

TAURUS® 1-4 Axial eco

TAURUS® 1-4 Axial AV eco

Ergänzung zur Betriebsanleitung TAURUS® 1-4
Addition to the Operating Manual TAURUS® 1-4



01 / 2023 - 143 1966

SFS Group Germany GmbH
Division Riveting – GESIPA®
Nordendstraße 13-39
64546 Mörfelden-Walldorf
Germany

T +49 (0) 6105 962 0
F +49 (0) 6105 962 287
info@gesipa.com
www.gesipa.com

GESIPA®

Technische Daten (Änderung zu Punkt 4.)

Baugröße	1	2	3	4
Gewicht Blindnietgerät kpl.	2,6 (2,8) kg	2,9 (3,1) kg	3,3 (3,5) kg	3,3 (3,5) kg
Betriebsdruck	5-7 bar	5-7 bar	5-7 bar	5-7 bar
Gerätehub	15 mm	18 mm	25 mm	19 mm
Schlauchanschluss Ø	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Luftverbrauch pro Niet	1 NI	2,3 NI	4,8 NI	4,8 NI
Setzkraft bei 5 bar	4.200 N	9.000 N	14.000 N	20.000 N
Hydrauliköl, Renolin Eterna 32	30 ml	30 ml	30 ml	30 ml
Geräuschemission Lpa	77 dB	78 dB	79 dB	79 dB
Vibration	<2,5 m/s ²	<2,5 m/s ²	<2,5 m/s ²	<2,5 m/s ²
Druckluftqualität, gefiltert	✓	✓	✓	✓
externe Restdornabsaugung	✓	✓	✓	✓
externe Blindnietansaugung	✓	✓	✓	✓

CE-Konformitätserklärung (Änderung zu Punkt 12.)

Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Gerät aufgrund seiner Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit. Die Sicherheitshinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten. Dieses Dokument ist dauerhaft aufzubewahren.

TAURUS® 1-4 Axial eco TAURUS® 1-4 Axial eco AV

- 2006/42/EG
- DIN EN ISO 12100:2011
- DIN EN ISO 11148-1:2012
- DIN EN 82079-1:2013

Dokumentations-Bevollmächtigter:
SFS Group Germany GmbH
Division Riveting – GESIPA®
Nordendstraße 13-39
D-64546 Mörfelden-Walldorf



pp Dipl.-Ing- Stefan Petsch

Technical Characteristics (Amendment to para. 4.)

Size	1	2	3	4
Weight complete tool	2,6 (2,8) kg	2,9 (3,1) kg	3,3 (3,5) kg	3,3 (3,5) kg
Operating Air Pressure	5-7 bar	5-7 bar	5-7 bar	5-7 bar
Stroke	15 mm	18 mm	25 mm	19 mm
Air supply line Ø	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Air consumption per fastener	1 NI	2,3 NI	4,8 NI	4,8 NI
max. pulling force at 5 bar	4.200 N	9.000 N	14.000 N	20.000 N
Hydraulic fluid, Renolin Eterna 32	30 ml	30 ml	30 ml	30 ml
Noise emission Lpa	77 dB	78 dB	79 dB	79 dB
Vibration	<2,5 m/s ²	<2,5 m/s ²	<2,5 m/s ²	<2,5 m/s ²
Compressed air quality, filtered	✓	✓	✓	✓
External vacuum mandrel evacuation system	✓	✓	✓	✓
External switchable rivet suction	✓	✓	✓	✓

Conformity Declaration (Amendment to para 12.)

We hereby declare that the design and construction of the tool named below, as well as the version that we have put on the market, complies with applicable fundamental health and safety requirements stipulated in EU directives. Tool modifications made without our authorisation shall render this declaration void. The safety information in the product documentation provided must be observed. This document must be retained.

TAURUS® 1-4 Axial eco
TAURUS® 1-4 Axial eco AV

EC	UKCA
2006/42/EG	The Supply of Machinery (Safety) Regulation 2008
DIN EN ISO 12100:2011	The Waste Electrical and Electronic Equipment Regulations 2013
DIN EN ISO 11148-1:2012	EN ISO 11148-1:2011
DIN EN 82079-1:2013	

Authorised documentation representative:
SFS Group Germany GmbH
Division Riveting – GESIPA®
Nordendstraße 13-39
D-64546 Mörfelden-Walldorf



pp Dipl.-Ing- Stefan Petsch

