

Рязане. Шлифоване. Финиш.

Решения на Клингспор за
Вашата обработка на
заваръчен шев



5

Ние сме сред петте водещи производители на абразиви в света.

Всеки ден Клингспор произвежда:

110.000

ламелни диска

350.000

диска за рязане и грубо шлайфане

СТО ХИЛЯДИ КВАДРАТНИ МЕТРА

абразиви върху подложка

200 000

 фибър диска

Повече от

ПЕТСТОТИН

специализирани технически и търговски кадри извършват професионални консултации по места.

3000

МЛН

 ● евро годишен оборот.

Над

50

ХИЛЯДИ

артикула продуктова гама.

1893

е годината на учредяване на Клингспор като семейна фирма.

2 900

служители по цял свят се грижат ежедневно нашите клиенти да останат доволни.

Целеви отрасли

Металообработване/металостроене



Изработка на стълби и парапети



Съдостроене от неръждаема стомана



Корабостроителници



Автомобилостроене



Изграждане на халета и краностроене



Решения на Клингспор за Вашата обработка на заваръчен шев

Процес на обработка на заваръчен шев

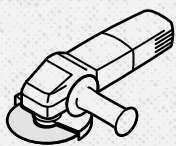


Процес на обработка на заваръчен шев

| | Стр. |
|---|-------|
| <u>1.</u> Рязане/изрязване | 25-33 |
| <u>2.</u> Подготовка на заваръчния шев | 34-58 |
| <u>3.</u> Шлайфане за отнемане на материал | 34-58 |
| <u>4.</u> Fino шлайфане и окончателна обработка | 59-68 |
| <u>5.</u> Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването | 69-74 |

Машины

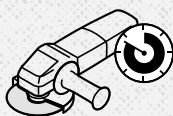
Благодарение на своята широка гама от продукти Клингспор предлага правилния абразивен инструмент за всички типове машини и всяко приложение.



Ъглошлайф

Подходящи инструменти:

- ▶ Дискове за рязане и грубо шлайфане
- ▶ Фибър дискове
- ▶ Ламелни дискове



Ъглошлайф с регулиране на оборотите

Подходящи инструменти:

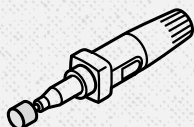
- ▶ Високопроизводителни дискове от шлайфкече
- ▶ Ламелни дискове
- ▶ Силно пресовани компактни дискове от шлайфкече
- ▶ Почистващи дискове



Ъглов шлайф

Подходящи инструменти:

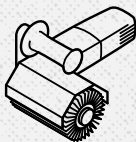
- ▶ Абразивен дискове за бързо поставяне



Прави шлайфмашини

Подходящи инструменти:

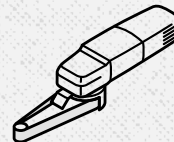
- ▶ Твърдосплавни фрези
- ▶ Малки абразивни мопове с Ø 6 монтажна ос



Машина за сатиниране

Подходящи инструменти:

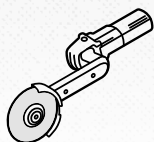
- ▶ Моп за сатиниране (шкурка на плат, кече и комбинация от шкурка на плат и кече)



Ръчна лентова пила

Подходящи инструменти:

- ▶ Къси ремъци (шкурка на плат, кече)



Машина за шлайфане на вдлъбнати заварки

Подходящи инструменти:

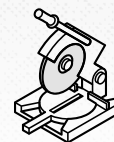
- ▶ Силно пресовани компактни дискове от шлайфкече



Гъвкав вал

Подходящи инструменти:

- ▶ Карбидни фрези
- ▶ Малки абразивни мопове с Ø 6 монтажна ос



Машина за рязане

Подходящи инструменти:

- ▶ Дискове за рязане Ø 300 - 500 мм

Трите продуктови линии

Правилният продукт за всяко приложение: фирма Клингспор ви предлага три продуктови групи, съгласувани една с друга.



/// SPECIAL

Продуктова линия 900 – продукти с висока производителност за специализирано приложение в промишлени системи и за индивидуална употреба. Максимална ефективност и продължителност на експлоатация, дори и при интензивно натоварване.



/// SUPRA




Продуктова линия 600 – професионални продукти с отлична издържливост и висока производителност при отнемане на материал. Агресивни характеристики на шлайфане и дълъг срок на експлоатация.



/// EXTRA

Продуктова линия 300 – идеално съотношение цена/производителност за универсално приложение. Много добри резултати при шлайфане на различни видове стомана.











Избор на продукт според машината
















| Машина | Приложение | Продуктова група | Продукт | | | | | |
|---|---|--|---|----------|--------------|-----------|--------------|-----------|
| | | | Срок на експлоатация/скорост | | Стандарт | | | |
| | | | SPECIAL | Стр. | SUPRA | Стр. | EXTRA | Стр. |
|  Машина за рязане |  Рязане |  Дискове за рязане Ø 300-400 мм | A 930 N | 25 | A 630 N | 25 | A 330 | 26 |
| |  Рязане |  Дискове за рязане Ø 115-230 мм | A 36 TZ | 32 | A 24 R | 32 | A 60 | 29 |
| A 980 TZ | | | 26 | A 646 R | 31 | A 346 | 31 | |
| A 60 TZ | | | 28 | A 660 R | 29 | A 24 | 33 | |
| A 960 TZ | | | 28 | | | | | |
| Z 960 TX | | | 27 | | | | | |
| K 960 TX | | | 27 | | | | | |
| A 46 TZ | | | 30 | | | | | |
| A 946 TZ | | | 30 | | | | | |
|  Ъглошлайф |  Шлифоване |  Дискове за грубо шлайфане Ø 115-230 мм | A 24 R/36 | 34 | A 24 R | 35 | A 24 | 36 |
| |  Шлайфане за отнемане на материал |  Фибър дискове | A 46 VZ | 34 | A 624 T | 35 | | |
| | | | FS 964 | 38 | CS 565 | 39 | CS 561 | 40 |
| | | | FS 966 | 37 | | | | |
|  Финиш |  Ламелни дискове | SMT 926 | 42 | SMT 624 | 43 | SMT 324 | 45 | |
| | | SMT 996 | 42 | SMT 626 | 44 | | | |
|  Ръчна лентова пила |  Шлайфане за отнемане на материал |  Ремък | WSM 617 | 61 | | | | |
| |  Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването | |  Шлайфкече в/у текстилна основа | CS 411 Y | 46 | CS 710 XF | 47 | CS 310 XF |
| NBF 800 | | 69 | | | | | | |

| Машина | Приложение | Продуктова група | Продукт | | | | | |
|--|--|---|------------------------------|------|--------------|------|--------------|------|
| | | | Срок на експлоатация/скорост | | Стандарт | | | |
| | | | SPECIAL | Стр. | SUPRA | Стр. | EXTRA | Стр. |
| |  Шлайфане в тесни зони |  Абразивни дискове за бързо поставяне (QCD) | QMC 910 | 48 | QMC 411 | 49 | QMC 412 | 50 |
| | | | QRC 910 | 49 | QRC 411 | 50 | QRC 412 | 51 |
|  Ъглов шлайф |  Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването, финиш |  Абразивни дискове за бързо поставяне с кече | QMC 800 | 70 | | | | |
| | | | QRC 800 | 70 | | | | |
|  Ъглошлайф с контролиране на оборотите |  Фино шлайфане и финиш |  Комбиниран ламелен диск | SMT 850 plus | 60 | | | | |
| | |  Ламелен диск | SMT 800 | 60 | | | | |
| | |  Високопроизводителен диск от шлайфкече | NUD 500 | 59 | | | | |
| | |  Почистващ диск | NCD 200 | 72 | | | | |
|  Машина за шлайфане на вдлъбнати заварки |  Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването, финиш |  Високопроизводителен диск от шлайфкече | MFW 600 | 59 | | | | |

Решения на Клингспор за Вашата обработка на заваръчен шев

Избор на продукт според машината

| Машина | Приложение | Продуктова група | Продукт | | | | | |
|---|--|--|------------------------------|------|--------------|------|--------------|------|
| | | | Срок на експлоатация/скорост | | Стандарт | | | |
| | | | SPECIAL | Стр. | SUPRA | Стр. | EXTRA | Стр. |
| | |  Шлайфкече | NPA 400 | 73 | | | | |
| | | | NPA 500 | 73 | | | | |
|  Ръчно шлайфане |  Фино шлайфане и финиш |  Шлайфкече на ролка | NRO 400 | 74 | | | | |
| | | | NRO 500 | 74 | | | | |
| | |  Шкурка на плат на ролка | KL 361 JF | 62 | | | KL 385 JF | 63 |
| | |  Моп за сатиниране (плат) | SM 611 S | 64 | | | | |
|  Машина за сатиниране |  Фино шлайфане и окончателна обработка |  Моп за сатиниране (комбиниран) | NCW 600 S | 64 | | | | |
| | |  Моп за сатиниране (кече) | NFW 600 S | 65 | | | | |

| Машина | Приложение | Продуктова група | Продукт | | | | | |
|---|---|---|------------------------------|------|--------------|------|--------------|------|
| | | | Срок на експлоатация/скорост | | Стандарт | | | |
| | | | SPECIAL | Стр. | SUPRA | Стр. | EXTRA | Стр. |
|  Прави шлайфмашини  Гъвкав вал  Бормашина |  Фино шлайфане и финиш |  Малък абразивен моп (плат) | KM 613 | 66 | | | | |
| | |  Малък абразивен моп (комбиниран) | NCS 600 | 67 | | | | |
| | |  Малък абразивен моп (кече) | NFS 600 | 68 | | | | |
|  Гъвкав вал  Прави шлайфмашини |  Шлайфане за отнемане на материал |  Цилиндрична фреза с челна работна повърхност | HF 100 B | 54 | | | | |
| | |  Цилиндрична фреза със заоблен край | HF 100 C | 55 | | | | |
| | |  Сферична фреза | HF 100 D | 56 | | | | |
| | |  Конусовидна фреза | HF 100 F | 57 | | | | |
| | |  Комплекти твърдсплавни фрези | HF 100 Sets | 58 | | | | |

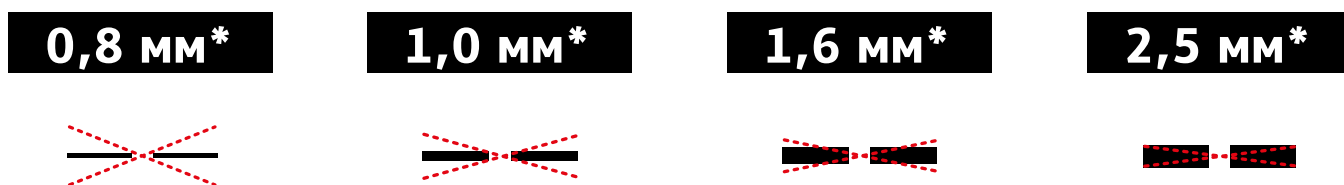
Дискове за рязане Kronenflex®

Странична стабилност

За чисти, дълбоки срезове в плътен материал се изисква висока странична стабилност, а с това и по-голяма дебелина на диска. По-тънките дискове са по-добри за рязане на тънкостенни профили и листове.

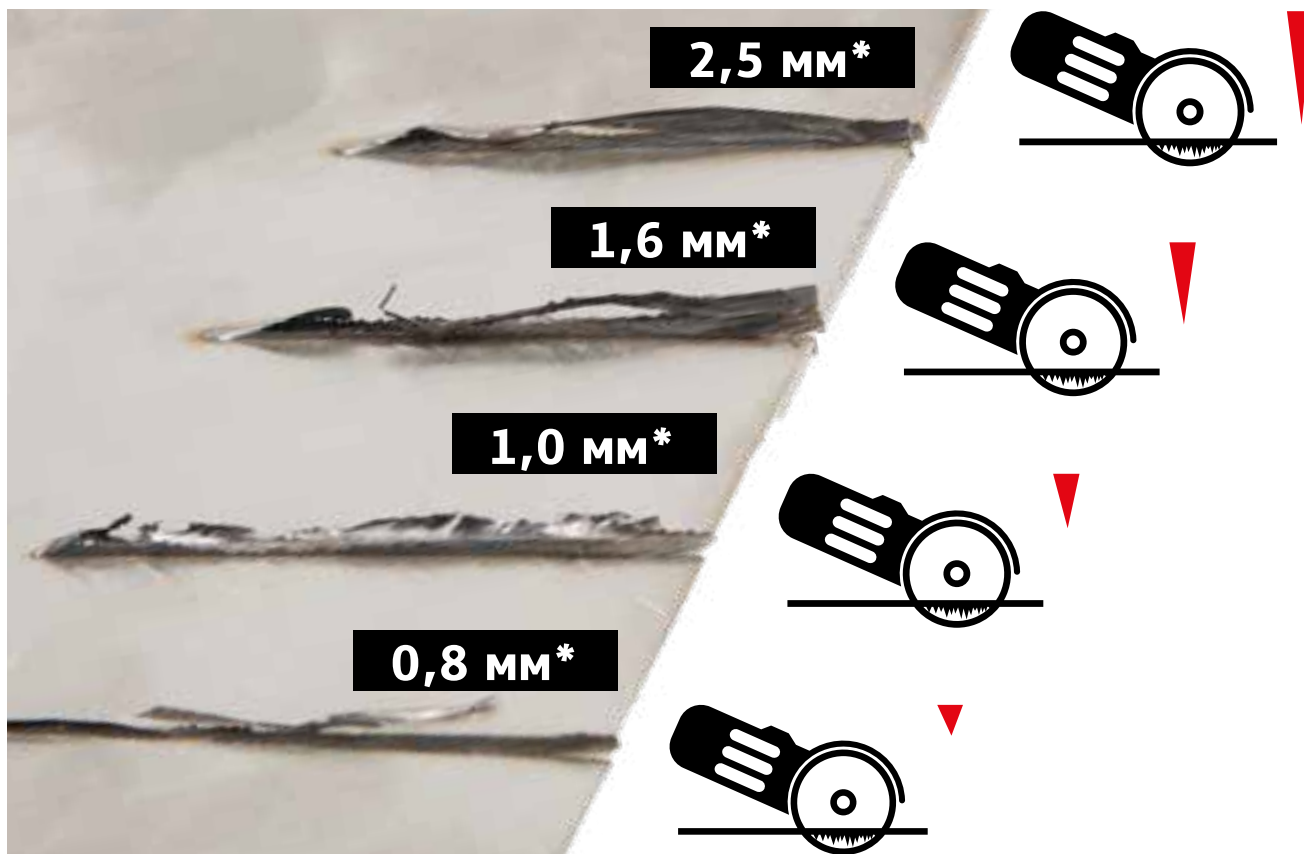
Ниска странична стабилност

Висока странична стабилност



Образуване на мустаци

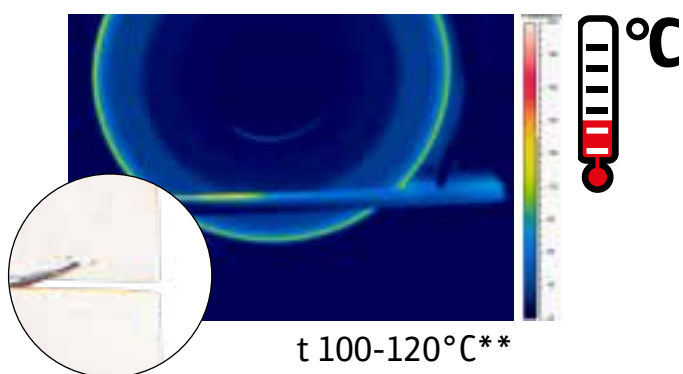
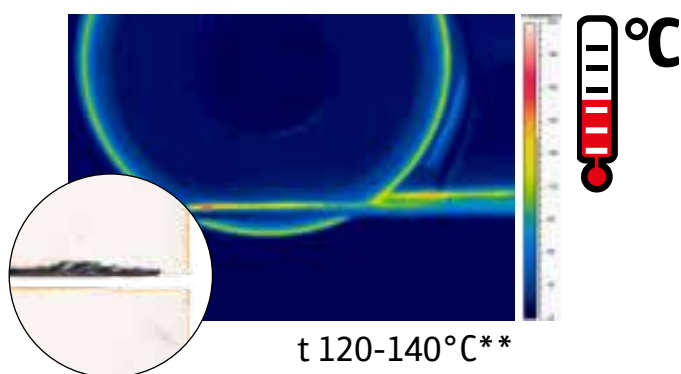
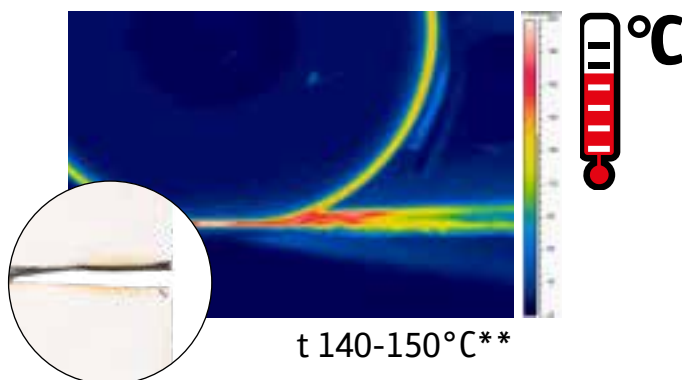
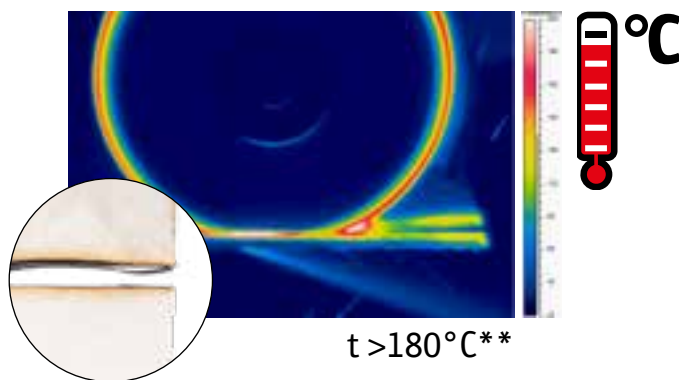
Колкото по-тънък е режещият диск, толкова по-малко мустаци се образуват по разреза. Това спестява време и пари, защото се изисква по-малко допълнителна обработка.



* Отнася се за режещи дискове с диаметър Ø 115-125 мм

Различно загряване на среза

Колкото по-тънък е дискът за рязане, толкова по-малки са оставеният от него в материала „отпечатък“, загряването на среза и рискът от оцветяване. Следните инфрачервени изображения показват загряването при рязане на неръждаема стомана 2 мм с различни на дебелина дискове за рязане.

0,8 мм***1,0 мм*****1,6 мм*****2,5 мм***

* Отнася се за режещи дискове с диаметър Ø 115-125 мм

** Загряване на температурата (измерено от Клингспор) при рязане на 2 мм неръждаема стомана

Препоръчителна дебелина на диска според профила на детайла

**Метални профили (U, L и др.),
тръби и плътен материал**

2,5 мм*

- ▶ По-висока стабилност
- ▶ Дебелина на материала от 10 мм до плътен материал

1,6 мм*

- ▶ Първи избор

Тънкостенни листове и профили

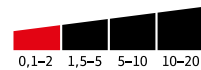
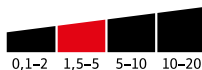
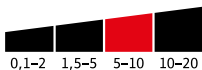
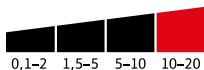
1,0 мм*

- ▶ Първи избор

0,8 мм*

- ▶ По-малко мустаци
- ▶ Слабо загреване
- ▶ Дебелина на материала: 0,1-2 мм

Препоръчителна дебелина на диска според дебелината на материала в мм:



* Отнася се за режещи дискове с диаметър Ø 115-125 мм

Общ преглед

| | 0,8 мм | 1,0 мм | 1,6 мм | 2,5 мм |
|---|--------|--------|--------|--------|
| Странична стабилност | | | | |
| Образуване на мустаци | | | | |
| Средно загреване | | | | |
| Препоръчителна дебелина на материала в мм | | | | |

Дискове за рязане Ø 115-125 мм

| | 0,8 мм | 1,0 мм | 1,6 мм | 2,5 мм |
|------------------------|------------------|---|-------------------------------------|--|
| Стомана | | A 660 R SUPRA | A 646 R SUPRA | A 24 R SUPRA |
| Неръждаема стомана | A 980 TZ SPECIAL | A 60 TZ SPECIAL A 960 TZ SPECIAL Z 960 TX SPECIAL K 960 TX SPECIAL | A 946 TZ SPECIAL A 46 TZ SPECIAL | A 24 TZ SPECIAL A 24 R/36 SPECIAL A 24 N SUPRA |
| Универсално приложение | | A 60 EXTRA | A 346 EXTRA | A 24 EXTRA |

Винаги точният инструмент

За обработване на заваръчни шевове с ъглошлайф потребителите имат на разположение три различни инструмента: фибър дискове, дискове за грубо шлайфане и ламелни дискове. Всеки един от тези инструменти има специфични предимства. Кой е правилният избор зависи основно от следните параметри:

- ▶ Разходи за процеса
- ▶ Скорост на процеса
- ▶ Качество на повърхността
- ▶ Ергономични аспекти
- ▶ Навици на потребителя



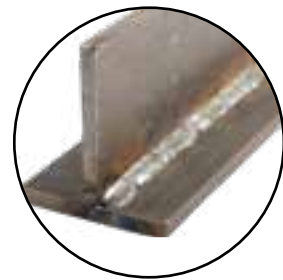
Постигнато качество на повърхността с ламелен диск

- ▶ Изключително дълъг експлоатационен живот
- ▶ Висока степен на отнемане
- ▶ По-ниско ниво на шума
- ▶ Минимална вибрация



Челен заваръчен шев

При тази заварка два
свързват в една площ





ен шев

ата компонента се
скост



Вдлъбнат заваръчен шев

Тук детайлите се свързват под ъгъл.

Постигнато качество на повърхността с фибър диск

- ▶ Ниски разходи за инструмент
- ▶ Относително гладка повърхност
- ▶ По-ниско ниво на шум
- ▶ Минимална вибрация



Постигнато качество на повърхността с диск за грубо шлайфане

- ▶ Висока начална агресивност
- ▶ Точкова обработка
- ▶ Груба повърхност
- ▶ Добра достъпност

Сравнете и решете сами

За ъглошлайф могат да се използват три различни категории продукти. В крайна сметка, потребителят сам решава кой продукт да предпочете за обработката на даден заваръчен шев. В следващата таблица са сравнени основните критерии и характеристиките на диска за грубо шлайфане, фибър диска и ламелния диск:

Диск за грубо шлайфане



Фибър диск



Ламелен диск



Отнемане на материал



Срок на използване



Качество на
повърхността



Вибрации



Сила на звука




















Време на обработка



Разходи за процеса



Преглед на продуктите

| Рязане/изрязване | Спецификация на продукта | Продукт | Стр. |
|--|--|---|-----------|
|  | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Диск за рязане със среднотвърдо свързващо вещество ▶ Разнообразно приложение ▶ Може да се използва за голям брой материали ▶ Дебелина на диска 3 мм - за изключителна странична стабилност ▶ Бърз срез, също и за плътен материал |    A 24 EXTRA | 33 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Универсално приложим тънък режещ диск с дебелина 1 мм - за бързо рязане и минимално образуване на мустаци ▶ Не съдържа желязо, сяра и хлор ▶ Отличен за детайли с дебелина на материала до 5 мм ▶ Широко приложение ▶ Ниско термично натоварване |    A 60 TZ SPECIAL | 28 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Тънък режещ диск с дебелина 1 мм и висока производителност за бързо рязане с образуване на малко мустаци ▶ Самозаточващи се циркониеви абразивни частици - за изключителна производителност при рязане ▶ Не съдържа желязо, сяра и хлор ▶ Изключително ниско термично натоварване по време на рязане и значително намален риск от отцветяване |    Z 960 TX SPECIAL | 27 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Тънък високопроизводителен режещ диск с дебелина 1,6 мм и дълъг експлоатационен срок ▶ Изключително стабилен при рязане |    A 46 TZ SPECIAL | 30 |
|  Ъглошлайф | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Рязане и шлайфане: Тънък 2 мм специален диск за рязане и едновременно лесно почистване на мустаци ▶ Бързо, прецизно рязане и същевременно почистване на мустаци по тръби и плоски стомани без смяна на инструмента |    A 46 VZ SPECIAL | 34 |
|  | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Най-висока агресивност и издръжливост ▶ Ниско термично натоварване ▶ Образуване на по-малко мустаци ▶ Най-добрият избор за високопроизводителни машини и рязане на плътен материал |     A 930 N SPECIAL | 25 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Агресивен режещ диск с добър експлоатационен срок ▶ Най-добрият избор за високопроизводителни машини и рязане на плътен материал ▶ Съобразено с универсалната употреба свързващо вещество ▶ Ниско термично натоварване ▶ Образуване на по-малко мустаци |    A 630 N SUPRA | 25 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Стандартен диск с отлично съотношение цена/производителност ▶ Добра стабилност при рязане – препоръчва се за всички стандартни профили ▶ Съобразено с универсалната употреба свързващо вещество ▶ Образуване на по-малко мустаци |    A 330 EXTRA | 26 |
| |  Машина за рязане | | |

Подготовка на заваръчния шев



Ъглошлайф

Спецификация на продукта

Продукт

Стр.

| | | |
|--|---|-----------|
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Диск за грубо шлайфане със средна твърдост на свързващото вещество ▶ Универсално приложим в металообработването ▶ 6 мм дебелина на диска за агресивно шлифване ▶ Дълъг експлоатационен срок |    | 36 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ламелен диск с изключително висока производителност при отнемане на материал ▶ Огъната форма - 6 градуса ▶ Специален ъгъл на наклона на ламелите за прецизна обработка ▶ Дълъг живот, дори и при агресивно шлифване на ръбове ▶ Устойчива на износване шкурка на плат с абразивни зърна от алумина циркония |    | 44 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ламелен диск с изключително висока производителност при отнемане на материал ▶ Огъната форма - 12 градуса ▶ Много широк спектър от приложения ▶ Устойчива на износване шкурка на плат с абразивни зърна от алумина циркония ▶ Плавно шлайфане |    | 43 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ламелен диск с добра производителност при отнемане на материал ▶ Огъната форма - 12 градуса ▶ Универсално приложим за шлайфане на повърхности и ръбове ▶ Шкурка на памучна текстилна основа с абразивни зърна от алумина циркония без изхабяване, дори при леко притискане ▶ Подходящ е за използване и на акумулаторни ъглошлайфи |    | 45 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Фибър диск с агресивен циркониев корунд за професионална употреба върху стомана и неръждаема стомана ▶ Високо отнемане благодарение на самозаточващия се циркониев корунд с твърда подложка ST 358 A |   | 39 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Фибър диск за универсална употреба върху стомана ▶ Отлично съотношение цена/производителност |    | 40 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Среднотвърда опорна подложка за фибър дискове ▶ За грубо и фино шлайфане с размер на зърната 50 и по-фини |  | 41 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Твърда опорна подложка за фибър дискове ▶ Висока производителност при отнемане на материал благодарение на оребрената структура ▶ Изключителна издръжливост и термоустойчивост ▶ Особено подходящ за грубо шлайфане |  | 41 |

Шлайфане за отнемане на материал







Спецификация на продукта

Продукт

Стр.



Ъглошлайф

| | | |
|---|---|-----------|
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Универсален диск за грубо шлайфане със средна твърдост на свързващото вещество ▶ Много висока агресивност и дълъг срок на използване ▶ Подходящ за обработване на всички видове метали |    | 36 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ламелен диск с изключително висока производителност при отнемане на материал ▶ Огъната форма - 6 градуса ▶ Специален ъгъл на наклона на ламелите за прецизна обработка ▶ Дълъг живот, дори и при агресивно шлифване на ръбове ▶ Устойчива на износване шкурка на плат с абразивни зърна от алумина циркония |    | 44 |

| Шлайфане за отнемане на материал | Спецификация на продукта | Продукт | Стр. | |
|---|---|--|---|----|
|  | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ламелен диск с изключително висока производителност при отнемане на материал ▶ Огъната форма - 12 градуса ▶ Много широк спектър от приложения ▶ Устойчива на износване шкурка на плат с абразивни зърна от алумина циркония ▶ Плавно шлайфане |   | 43 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ламелен диск с добра производителност при отнемане на материал ▶ Огъната форма - 12 градуса ▶ Универсално приложим за шлайфане на повърхности и ръбове ▶ Шкурка на памучна текстилна основа с абразивни зърна от алумина циркония ▶ Без изхабяване, дори при леко притискане ▶ Подходящ е за използване и на акумулаторни ъглошлайфи |   | 45 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Високоагресивна производителност за шлайфане на ръбове с високо натоварване ▶ Шкурка на плат с керамичен алуминиев оксид, мултибонд покритие и устойчива полиестерна подложка ▶ Най-добра степен на отнемане с висок натиск на високопроизводителни ъглошлайфи |   | 42 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Фибър диск за универсална употреба върху стомана ▶ Отлично съотношение цена/производителност |   | 40 | |
|  <p>Ъглошлайф</p> | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Висококачествен фибър диск с алумина циркония за професионална употреба върху стомана и неръждаема стомана ▶ Високо отнемане на материал благодарение на самозаточващи се циркониеви абразивни частици с твърда подложка ST 358 A |   | 39 | |
|  | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Абразивен ремък за ръчна лентова пила за обработка на труднодостъпни места като вдлъбнати, ъгливи и вътрешни заваръчни шевове ▶ Тип зърно: Алумина циркония ▶ Гъвкава, адаптивна подложка ▶ Универсално приложение за стомана и неръждаема стомана |   | 47 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Висококачествен абразивен ремък с агресивни абразивни зърна от алумина циркония, за обработка на труднодостъпни места ▶ Тип зърно: Алумина циркония ▶ Устойчива на скъсване полиестерна подложка ▶ Универсално приложение за стомана и неръждаема стомана - специално за грубо шлайфане |   | 46 | |
|  <p>Ръчна лентова пила</p> |  | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Абразивен диск за бързо поставяне (QCD) за голям брой материали ▶ Тип зърно: Алуминиев оксид ▶ Твърда подложка за дълъг срок на експлоатация и при високо натоварване на ръбове ▶ Висок процент зърна за агресивно отнемане ▶ Бърза смяна на инструмента благодарение на интегрирана резба |   | 50 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Абразивен диск за бързо поставяне (QCD) с агресивен циркониев корунд за употреба върху стомана и неръждаема стомана ▶ Тип зърно: Алумина циркония ▶ Устойчива на скъсване подложка; идеален за шлайфане с високо натоварване на ръбовете ▶ Изключително високи агресивност и устойчивост ▶ Бърза смяна на инструмента благодарение на интегрирана резба | |   | 50 | |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Опорна подложка за абразивни дискове за бързо поставяне ▶ Два начина на монтаж: директно на винта на машината с интегрирана резба 1/4" или с приложената 6 мм монтажна ос ▶ Предлага се в 3 степени на твърдост за грубо до фино шлайфане | |   | 52 | |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Преходник за закрепване на абразивен диск за бързо поставяне върху винт с резба M14 | |  | 53 | |
|  <p>Ъглов шлайф</p> |  |  | 53 | |











| Шлайфане за отнемане на материал | Спецификация на продукта | Продукт | Стр. |
|---|---|--|------|
|  | <ul style="list-style-type: none"> ► Свойства: Цилиндрична фреза със заоблен край - типове обозначение в съответствие с DIN 8032: WRC ► Предимства: За универсална употреба върху повърхности, контури и радиуси |   <p>HF 100 C</p> | 55 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ► Свойства: Конусовидна фреза - типове обозначение в съответствие с DIN 8032: RBF ► Предимства: много подходяща за работа по профилирани детайли |   <p>HF 100 F</p> | 57 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ► Свойства: Цилиндрична фреза с челна работна повърхност - типове обозначение в съответствие с DIN 8032: ZYAS ► Предимства: поради челните зъби много подходяща за пробиване на глухи отвори и вътрешни повърхности |   <p>HF 100 B</p> | 54 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ► Описание: Комплект от 5 части със сегментиране Cut 6, в кутия Клингспор - Съдържание: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987) ► Предимства: Презентация на най-продаваните продукти, както и практично и безопасно съхранение на фрези |   <p>HF 100 Set</p> | 58 |



Гъвкав вал



Прави шлайфмашини











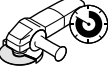

















| Фино шлайфане и окончателна обработка | Спецификация на продукта | Продукт | Стр. |
|---|---|---|------|
|  | <ul style="list-style-type: none"> ► Моп за сатиниране с абразивни ламели на текстилна основа ► 19 мм монтажен отвор с два нута ► Външен диаметър: 100 мм ► Ширина: 50 мм и 100 мм ► За равномерен завършек |   <p>SM 611 S</p> | 64 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ► Комбиниран моп за сатиниране с абразивни и кече ламели на текстилна основа ► 19 мм монтажен отвор с 4 нута ► Външен диаметър: 100 мм и 110 мм ► Ширина: 50 мм и 100 мм ► Позволява шлайфане за отнемане и окончателна обработка в една работна стъпка |   <p>NCW 600 S</p> | 64 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ► Моп за сатиниране от шлайфкече на текстилна основа ► 19 мм монтажен отвор с 4 нута ► Външен диаметър: 100 мм и 110 мм ► Ширина: 50 мм и 100 мм ► За равномерна окончателна обработка на повърхността |   <p>NFW 600 S</p> | 65 |
|  | <ul style="list-style-type: none"> ► Абразивен моп за ъглошлайф с разностранно приложение ► Бърз и лесен монтаж ► Разнообразно приложение ► Сигурен и безопасен ► Идеален за обработка на труднодостъпни места |   <p>WSM 617</p> | 61 |



Машина за сатиниране



Ъглошлайф

| Фино шлайфане и окончателна обработка | Спецификация на продукта | Продукт | Стр. |
|---|---|--|------|
|   Гъвкав вал  Прави шлайфмашини | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Малък абразивен моп с абразивни ламели ▶ Диаметър на оста: Ø 6 мм ▶ Тип зърно: Алуминиев оксид ▶ Универсално приложение за стомана и неръждаема стомана ▶ Голям избор от различни диаметри |   KM 613 | 66 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Малък абразивен моп с абразивни и кече ламели ▶ Диаметър на оста: Ø 6 мм ▶ Тип зърно: Алуминиев оксид ▶ Универсално приложение за стомана и неръждаема стомана ▶ Равномерно отнемане на материал |   NCS 600 | 67 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Малък абразивен моп с абразивни ламели от кече ▶ Диаметър на оста: Ø 6 мм ▶ Тип зърно: Алуминиев оксид ▶ Много плавно шлайфане ▶ За изключително фин завършек |   NFS 600 | 68 |
|   Ъглошлайф с регулиране на оборотите | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ламелен диск с шкурка на плат и кече ламели ▶ Отнемане на материал и окончателна обработка на заваръчни шевове WIG върху детайли от неръждаема стомана ▶ Диаметър: Ø 115 мм и 125 мм ▶ Три степени на финост: Едро, Средно и Много фино ▶ Плавно шлайфане ▶ Намалена натиска при шлайфане и риска от шлайф дефекти |   SMT 850 plus SPECIAL | 60 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Компактен високопроизводителен диск от шлайфкече върху опорна подложка от фибростъкло ▶ Диаметър: Ø 115 - 125 мм ▶ Три степени на финост: Едро, Средно и Много фино ▶ За особено фини повърхности с ниска грапавост ▶ Идеален за подготовка преди полиране |   NUD 500 | 59 |
|   Машина за шлайфане на вдлъбнати заварки | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Компактен високопроизводителен диск от шлайфкече за шлайфане на вдлъбнати заваръчни шевове ▶ 4 степени на твърдост за отнемащо до фино шлайфане ▶ Диаметър: Ø 150 x 25,4 мм с предлагани дебелини на дискове 3 мм и 6 мм ▶ Идеален за отстраняване на заваръчни шевове и изработка на преходи в областта на вдлъбнати заварки |   MFW 600 | 59 |
|   Ъглов шлайф | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Твърд абразивен диск за бързо поставяне от кече за фино шлайфане на компоненти от неръждаема стомана ▶ Размер: Ø 25 - 76 мм ▶ Висок процент смола за дълъг срок на експлоатация ▶ Незначително запълване на шкурката ▶ Бърза смяна на инструмента благодарение на интегрирана резба |   QRC 800 | 70 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Опорна подложка за абразивни дискове за бързо поставяне ▶ Два начина на монтаж: директно на винта на машината с интегрирана резба 1/4" или с приложената 6 мм монтажна ос ▶ Предлага се в 3 степени на твърдост за грубо до фино шлайфане |   QRC 555 | 71 |
|  Ръчно шлайфане | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Висококачествена шкурка на плат за универсално приложение ▶ Много гъвкава памучна текстилна основа - за оптимално адаптиране към повърхността на детайла ▶ Тип зърно: Алуминиев оксид ▶ Чисто и лесно скъсване на ръка |   KL 361 JF | 62 |

Фино шлайфане и окончателна обработка



Ръчна лентова пила

Спецификация на продукта

- ▶ Шлайфкече в/у текстилна основа за лентова пила за фина обработка на вдлъбнати, вътрешни и ъглови заваръчни шевове на труднодостъпни места
- ▶ Тип зърно: Алюминиев оксид
- ▶ Неразтеглива подложка от плат, особено подходяща за използване на пневматични машини

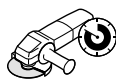


NBF 800

Стр.

69

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването



Ъглошлайф с регулиране на оборотите

Спецификация на продукта

- ▶ Грубо почистващ диск върху опорна подложка от фибростъкло
- ▶ Дълъг срок на използване поради отворената структура на кечето
- ▶ Висока производителност на отнемане и почистване
- ▶ Обработка, щадяща материала



NCD 200

Стр.

72

- ▶ Компактен високопроизводителен диск от шлайфкече върху опорна подложка от фибростъкло
- ▶ Диаметър: Ø 115 - 125 мм
- ▶ Три степени на финост: Едро, Средно и Много фино
- ▶ За особено фини повърхности с ниска грапавост
- ▶ Идеален за подготовка преди полиране



NUD 500

60

- ▶ Висококачествен ламелен диск за фина обработка
- ▶ Размери: Ø 115 мм и Ø 125 мм
- ▶ Три степени на финост: Едро, Средно и Много фино
- ▶ Дълъг срок на използване поради отворената структура на кечето



**SMT 800
SPECIAL**

61



Ръчно шлайфане

- ▶ Висококачествени подложни кечета за ръчно шлайфане
- ▶ Универсално приложение
- ▶ Дълъг срок на използване поради отворената структура на кечето
- ▶ Мека, гъвкава структура
- ▶ Добра адаптивност към контура на детайла



NPA 400

73

- ▶ Висококачествени шлайфкечета на ролка за ръчно шлайфане
- ▶ Универсално приложение
- ▶ Дълъг срок на използване поради отворената структура на кечето
- ▶ Мека, гъвкава структура
- ▶ Добра адаптивност към контура на детайла



NRO 400

74



Ръчна лентова пила

- ▶ Шлайфкече в/у текстилна основа за лентова пила за фина обработка на вдлъбнати, вътрешни и ъглови заваръчни шевове на труднодостъпни места
- ▶ Тип зърно: Алюминиев оксид
- ▶ Неразтеглива подложка от плат, особено подходяща за използване на пневматични машини



NBF 800

69



Диск за рязане

A 930 N SPECIAL



НОВ

| Клас | SPECIAL |
|--------------|-----------------|
| Твърдост | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агресивност | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Експлоатация | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| Приложения: | |
|--------------------|---|
| Стомана | ● |
| Неръждаема стомана | ⦿ |
| Алуминий | ⦿ |
| Отливки | ⦿ |

Предимства: Висока агресивност и издръжливост за универсална употреба - Ниско термично натоварване - Образуване на минимални мустаци - Много подходящ за 110-волтови машини и рязане на плътен материал

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 300 x 2,5 x 25,4 | | 80 м/сек | 5100 об/мин | 10 | 322627 |
| 350 x 3 x 25,4 | | 80 м/сек | 4400 об/мин | 10 | 322628 |

Диск за рязане

A 630 N SUPRA



НОВ

| Клас | SUPRA |
|--------------|-----------------|
| Твърдост | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Агресивност | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Експлоатация | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |

| Приложения: | |
|--------------------|---|
| Стомана | ● |
| Неръждаема стомана | ⦿ |
| Алуминий | ⦿ |
| Отливки | ⦿ |

Предимства: Агресивен диск с добра издръжливост - Много подходящ за 110-волтови машини и рязане на плътен материал - Оптимизирано свързващо вещество за универсална употреба - Ниско термично натоварване - Образуване на минимални мустаци

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 350 x 2,5 x 25,4 | | 80 м/сек | 4400 об/мин | 10 | 339070 |

Рязане/изрязване

Рязане/изрязване

Диск за рязане

A 330 EXTRA



НОВ

| Клас | EXTRA |
|--------------|---------|
| Твърдост | ■■■■■□□ |
| Агресивност | ■■■■■□□ |
| Експлоатация | ■■■■■□□ |

| Приложения: | |
|--------------------|---|
| Стомана | ● |
| Неръждаема стомана | ○ |
| Алуминий | ○ |
| Отливки | ○ |

Предимства: Добра стабилност при рязане - Добро време на рязане при дълъг срок на експлоатация - Препоръчва се за всички стандартни профили - Подходящ за използване на всички машини за рязане (Chop saw) за индивидуална употреба и в промишлеността

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 350 x 2,5 x 25,4 | | 80 м/сек | 4400 об/мин | 10 | 339069 |

Подготовка на заваръчния шев

Диск за рязане INOX

A 980 TZ SPECIAL



| Клас | SPECIAL |
|--------------|---------|
| Твърдост | ■■■■■□□ |
| Агресивност | ■■■■■□□ |
| Експлоатация | ■■■■■□□ |

| Приложения: | |
|--------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |
| Цветни метали | ● |

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Бързо рязане - Прецизни и чисти разрези - Ниско термично натоварване - Минимално образуване на мустаци, минимизира окончателната машинна обработка - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дългосрочна висока производителност изащита от овлажняване

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 0,8 x 22,23 | | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 322182 |
| 125 x 0,8 x 22,23 | | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 322183 |

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

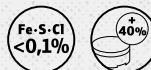
Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Диск за рязане

K 960 TX SPECIAL



| | |
|--------------|------------|
| Клас | SPECIAL |
| Твърдост | ■■■■■■■■■■ |
| Агресивност | ■■■■■■■■■■ |
| Експлоатация | ■■■■■■■■■■ |



| | |
|-------------------------|---|
| Приложения: | |
| Стомана | ● |
| Неръждаема стомана | ● |
| Високо легирана стомана | ● |
| Въглеродна стомана | ● |

КЕРАМИКА

| | |
|-------|---|
| Титан | ● |
|-------|---|

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Забележителни показатели при ежедневна употреба - Най-висока производителност, дори при слаб натиск - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дълго-срочна висока производителност и защита от овлажняване

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 328885 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 328886 |

Диск за рязане INOX

Z 960 TX SPECIAL



| | |
|--------------|------------|
| Клас | SPECIAL |
| Твърдост | ■■■■■■■■■■ |
| Агресивност | ■■■■■■■■■■ |
| Експлоатация | ■■■■■■■■■■ |



| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Легирана стомана | ● |
| Въглеродна стомана | ● |
| Титан | ● |

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Идеален за твърди материали като титаний и високо легирана стомана - Скоростно рязане и дълъг експлоатационен живот, поради самозаточващи се абразивни частици алуминий-цирконий - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дългосрочна висока производителност и защита от овлажняване

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 322184 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 322185 |

Рязане/изрязване

Рязане/изрязване

Диск за рязане INOX

A 960 TZ SPECIAL



| | |
|--------------|-----------|
| Клас | SPECIAL |
| Твърдост | ■■■■■■■■■ |
| Агресивност | ■■■■■■■■□ |
| Експлоатация | ■■■■■■■■■ |



| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Скоростно рязане и дълъг живот - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - Оптимизирано покритие за значително по-дълъг срок на експлоатация - За разнообразни приложения - 25 бр. доставени в кутия Kropenflex® за дългосрочна висока производителност и защита от овлажняване

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — — | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 322180 |
| 125 x 1 x 22,23 | — — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 322181 |

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Диск за рязане

A 60 TZ SPECIAL



| | |
|--------------|-----------|
| Клас | SPECIAL |
| Твърдост | ■■■■■■■■□ |
| Агресивност | ■■■■■■■■□ |
| Експлоатация | ■■■■■■■■□ |



| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |
| Цветни метали | ○ |

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Бързо рязане - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — — | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 202400 |
| 125 x 1 x 22,23 | — — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 202401 |

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Диск за рязане INOX

A 660 R SUPRA



| | |
|--------------|---------------|
| Клас | SUPRA |
| Твърдост | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Агресивност | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Експлоатация | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |

Предимства: Без желязо, сяр и хлор - Минимално образуване на изпъкналости - Най-висока производителност на рязане, дори при слаб натиск

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 328905 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 328906 |

Диск за рязане

A 60 EXTRA



| | |
|--------------|---------------|
| Клас | EXTRA |
| Твърдост | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Агресивност | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Експлоатация | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Метали | ● |

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - Много добро съотношение между цена и производителност

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 262936 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 262937 |

Рязане/изрязване

Рязане/изрязване

Диск за рязане

A 946 TZ SPECIAL



| | |
|--------------|-----------|
| Клас | SPECIAL |
| Твърдост | ■■■■■■■■■ |
| Агресивност | ■■■■■■■■■ |
| Експлоатация | ■■■■■■■■■ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Стомана | ● |
| Неръждаема стомана | ● |
| Цветни метали | ○ |
| Отливки | ○ |

НОВ

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Изключително дълъг срок на издръжливост във всички приложения - С универсално приложение в металообработването - Бързо рязане - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дългосрочна висока производителност и защита от овлажняване

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 339109 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 339110 |
| 150 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/сек | 10200 об/мин | 25 | 339111 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/сек | 8500 об/мин | 25 | 339112 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | — | 80 м/сек | 6600 об/мин | 25 | 339113 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | — | 80 м/сек | 6600 об/мин | 25 | 339114 |

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материала

Фино шлайфане и окончателна обработка

Диск за рязане INOX

A 46 TZ SPECIAL



| | |
|--------------|-----------|
| Клас | SPECIAL |
| Твърдост | ■■■■■■■■□ |
| Агресивност | ■■■■■■■■□ |
| Експлоатация | ■■■■■■■■□ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |

Нова рецепта

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Универсално приложими за стомана и неръждаема стомана (INOX) - Първи избор за професионални приложения и бързо рязане на прецизни материали

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 187170 |
| 115 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 235378 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 187171 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 235379 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/сек | 8500 об/мин | 25 | 221161 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | — | 80 м/сек | 6600 об/мин | 25 | 224084 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | — | 80 м/сек | 6600 об/мин | 25 | 265044 |

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Диск за рязане INOX

A 646 R SUPRA



НОВ

| | |
|--------------|----------|
| Клас | SUPRA |
| Твърдост | ■■■■■■■□ |
| Агресивност | ■■■■■■■□ |
| Експлоатация | ■■■■■■■□ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Универсално приложение за стомана и неръждаема стомана (INOX) - Диск за рязане от самозаточващ се, калциниран корунд - Много висока агресивност при рязане на плътна стомана

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 340947 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 340946 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | | 80 м/сек | 8500 об/мин | 25 | 340944 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 м/сек | 6600 об/мин | 25 | 340943 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 м/сек | 6600 об/мин | 25 | 340942 |

Диск за рязане

A 346 EXTRA



НОВ

| | |
|--------------|----------|
| Клас | EXTRA |
| Твърдост | ■■■■□□□□ |
| Агресивност | ■■■■□□□□ |
| Експлоатация | ■■■■□□□□ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Алуминий | ● |
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Универсално приложим за стомана и неръждаема стомана (INOX) - Диск за рязане от калциниран, кубичен корунд, самозаточващ се - Образуване на минимални мустаци, по-дълъг експлоатационен живот - Много подходящ за рязане на по-тънки материали като профили и тръби

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 340936 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 340938 |

Рязане/изрязване

Рязане/изрязване

Диск за рязане INOX

A 36 TZ SPECIAL



| | |
|--------------|----------|
| Клас | SPECIAL |
| Твърдост | ■■■■■■■□ |
| Агресивност | ■■■■■■■■ |
| Експлоатация | ■■■■■■□□ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ○ |



Предимства: Много добро представяне при рязане, дори при слаб натиск

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 2 x 22,23 | — | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 136549 |
| 125 x 2 x 22,23 | — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 136550 |
| 180 x 2 x 22,23 | — | 80 м/сек | 8500 об/мин | 25 | 136551 |
| 230 x 2 x 22,23 | — | 80 м/сек | 6600 об/мин | 25 | 136552 |

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Диск за рязане

A 24 R SUPRA



| | |
|--------------|----------|
| Клас | SUPRA |
| Твърдост | ■■■■■■■□ |
| Агресивност | ■■■■■■□□ |
| Експлоатация | ■■■■■■□□ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Стомана | ● |
| Неръждаема стомана | ○ |
| Отливки | ○ |



Предимства: Оптимална комбинация за работа с метал - Може да се използва за неръждаема стомана - Добри показатели на рязане

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 13466 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 13295 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 13738 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | — | 80 м/сек | 10200 об/мин | 25 | 6667 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 80 м/сек | 8500 об/мин | 25 | 13456 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 80 м/сек | 8500 об/мин | 25 | 13470 |
| 180 x 3,5 x 22,23 | — | 80 м/сек | 8500 об/мин | 25 | 13474 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 80 м/сек | 6600 об/мин | 25 | 13464 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 80 м/сек | 6600 об/мин | 25 | 13478 |

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Диск за рязане













A 24 EXTRA



| | |
|--------------|-----------------|
| Клас | EXTRA |
| Твърдост | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агресивност | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Експлоатация | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Метали | ● |

Предимства: Доказал се милион пъти - Стандартен диск с невероятно съотношение цена-производителност - За универсална употреба в металообработването - Бързо рязане на масивен материал

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|---|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 2,5 x 22,23 |  | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 242137 |
| 115 x 2,5 x 22,23 |  | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 188461 |
| 115 x 3,2 x 22,23 |  | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 209014 |
| 125 x 2,5 x 22,23 |  | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 242138 |
| 125 x 2,5 x 22,23 |  | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 188463 |
| 125 x 3,2 x 22,23 |  | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 209016 |
| 150 x 2,5 x 22,23 |  | 80 м/сек | 10200 об/мин | 25 | 235375 |
| 150 x 2,5 x 22,23 |  | 80 м/сек | 10200 об/мин | 25 | 235374 |
| 180 x 2 x 22,23 |  | 80 м/сек | 8500 об/мин | 25 | 286455 |
| 180 x 3 x 22,23 |  | 80 м/сек | 8500 об/мин | 25 | 13490 |
| 180 x 3 x 22,23 |  | 80 м/сек | 8500 об/мин | 25 | 189000 |
| 230 x 3 x 22,23 |  | 80 м/сек | 6600 об/мин | 25 | 13492 |

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

Рязане/изрязване

Диск за шлайфане

A 24 R/36 SPECIAL



| | | | | | |
|--------------|---------|---|---|---|---|
| Клас | SPECIAL | | | | |
| Твърдост | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| Агресивност | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| Експлоатация | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |

Предимства: Специален диск за ядрената индустрия - Без желязо, сяра и хлор - Оптимално съотношение м/у отнемане на материал и износване на продукта

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 2488 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 2830 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 8500 об/мин | 10 | 2463 |

Подготовка на заваръчния шев

Тънък диск за рязане

A 46 VZ SPECIAL



| | | | | | |
|--------------|---------|---|---|---|---|
| Клас | SPECIAL | | | | |
| Твърдост | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| Агресивност | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| Експлоатация | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |
| Цветни метали | ○ |

Предимства: Дълъг живот - Многофункционален: рязане и леко шлайфане с един диск - Висока агресивност при рязане - Не е необходима смяна на диска

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 2 x 22,23 | | 80 м/сек | 13300 об/мин | 25 | 298176 |
| 125 x 2 x 22,23 | | 80 м/сек | 12200 об/мин | 25 | 298177 |

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал



Диск за шлайфане

A 624 T SUPRA



| Клас | SUPRA | Приложения: |
|--------------|----------|----------------------|
| Твърдост | ■■■■■■■□ | Стомана ● |
| Агресивност | ■■■■■□□□ | Неръждаема стомана ● |
| Експлоатация | ■■■■■■■□ | Отливки ● |

Предимства: Специално разработен за приложение върху разнообразни материали - Оптимално съотношение м/у отстраняване на материала и износване на продукта

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 325215 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 325216 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 8500 об/мин | 10 | 325217 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 6600 об/мин | 10 | 325218 |

Диск за шлайфане

A 24 R SUPRA



| Клас | SUPRA | Приложения: |
|--------------|----------|----------------------|
| Твърдост | ■■■■■□□□ | Стомана ● |
| Агресивност | ■■■■■□□□ | Неръждаема стомана ① |
| Експлоатация | ■■■■■■■□ | Отливки ① |

Предимства: Оптимална технология при обработка на стомана - Също така е подходящ за обработка на неръждаейка - Широка продуктова гама

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 4 x 22,23 | | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 13746 |
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 13401 |
| 125 x 4 x 22,23 | | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 240831 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 13402 |
| 150 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 13403 |
| 180 x 4 x 22,23 | | 80 м/сек | 8500 об/мин | 10 | 13408 |
| 180 x 7 x 22,23 | | 80 м/сек | 8500 об/мин | 10 | 13413 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 6600 об/мин | 10 | 13433 |

Рязане / Изрязване

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

Диск за шлайфане

A 24 EXTRA



| | |
|--------------|-----------------|
| Клас | EXTRA |
| Твърдост | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агресивност | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Експлоатация | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|-------------|---|
| Приложения: | |
| Метали | ● |



Предимства: Стандартен диск с отлично съотношение цена-производителност - За универсално приложение в металообработването - Отлични резултати на всички стандартни ъглошлайфи

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------------------------|-------|-------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 188465 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 188466 |
| 150 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 235371 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 8500 об/мин | 10 | 13444 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 м/сек | 6600 об/мин | 10 | 13447 |

Рязане/изрязване

Подготовка на
заваръчния шев

Шлайфане за отнемане
на материал

Фино шлайфане и окончателна
обработка

Почистване на заваръчния шев,
отстраняване на оцветяването

Фибър диск, multibond

FS 966 ACT



Свойства

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Керамичен Алуминиев оксид |
| Покритие | Затворено |

Приложения:

Неръждаема стомана ●

КЕРАМИКА

Предимства: Микрокристален заточащ ефект - Постоянна агресивност през срока на използване - Отлична адхезия на зърното - Особено издръжлив при високо натоварване - Повишена производителност поради намалената температура - Мултибонд покритието предпазва от топлинно оцветяване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Диаметър x Отвор в мм | Зърно | Вид на отвора | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|--------------------------|-------|------------------|----------------------|--------------------|
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 318532 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 316490 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 316491 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 318504 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 316492 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 316493 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 318305 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 316494 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 316495 |
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 318655 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 316496 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 316497 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 318352 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 316498 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 316499 |
| 180 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 316500 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 316501 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 316502 |

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

Фибър диск

FS 964 ACT



КЕРАМИКА



Свойства

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Керамичен Алуминиев оксид |
| Покритие | Затворено |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Стомана | ● |
| Неръждаема стомана | ● |

Предимства: Премиум продукт с отлична производителност за обработка на стомана - Микро-кристален заточащ ефект - Постоянна агресивност през срока на използване - Отлична адхезия на зърното

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Диаметър x Отвор в мм | Зърно | Вид на отвора | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|--------------------------|-------|------------------|----------------------|--------------------|
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 330478 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 330498 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 330482 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 330480 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 330479 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 330481 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 330484 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 330485 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 330486 |
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 330488 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 330487 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 330490 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 330489 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 330492 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 330495 |

Рязане/изрязване

Подготовка на
заваръчния шев

Шлайфане за отнемане
на материал

Фино шлайфане и оконча-
телна обработка

Почистване на заваръчния шев,
отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал



Фибър диск

CS 565



Свойства

| | |
|--------------------|------------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алумина циркония |
| Покритие | Затворено |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |
| Метали | ● |

Предимства: Самозаточващ ефект - Високо агресивен при обработка на стомана и неръждаема стомана - Идеален за грубо шлайфане - Отлично съотношение цена-производителност

Едрина на зърното:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметър x Отвор в мм | Зърно | Вид на отвора | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|-------|---------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 95335 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 6686 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 242801 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 6687 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 6688 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 97643 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 6620 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 242803 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 6721 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 23005 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 95993 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 65703 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 242807 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 6690 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 6691 |

Рязане / Изрязване

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцвявянето

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

Фибър диск

CS 561



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |
| Покритие | Затворено |

Приложения:

| | | | |
|---------------|---|--------------------|---|
| Стомана | ● | Неръждаема стомана | ① |
| Цветни метали | ● | Дърво | ① |
| Метали | ● | | |
| Пластмаса | ① | | |

Предимства: За универсална употреба - Широка гама размери, зърненост и вид отвори

Едрина на зърното:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметър x Отвор в мм | Зърно | Вид на отвора | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|-------|---------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 10978 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 10980 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 10981 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 10983 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 10984 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 10986 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 11010 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 11012 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 11013 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 11015 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 11016 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 11018 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 11058 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 11060 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 11061 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 11063 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 11064 |
| 180 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 11066 |

Рязане/изрязване

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал



Подложка

ST 358



Предимства: Подложка със средна твърдост и добра адаптация към обработвания детайл - За универсална употреба, особено за повърхностно и довършително шлайфане (зърно 50 и по-фино) - Устойчив на висока температура

| Диаметър в мм | Машини | Подходяща за | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|------------|-------------------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 | резба М 14 | Диаметър 115 x 22 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 1 | 14838 |
| 125 | резба М 14 | Диаметър 125 x 22 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 1 | 14835 |
| 180 | резба М 14 | Диаметър 180 x 22 | 80 м/сек | 8500 об/мин | 1 | 14840 |

Подложка

ST 358 A



Предимства: За грубо шлайфане - Повишена агресивност поради твърдата оребрена структура - Стабилен и устойчив на висока температура

| Диаметър в мм | Машини | Подходяща за | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|------------|-------------------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 115 | резба М 14 | Диаметър 115 x 22 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 1 | 126346 |
| 125 | резба М 14 | Диаметър 125 x 22 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 1 | 126347 |
| 180 | резба М 14 | Диаметър 180 x 22 | 80 м/сек | 8500 об/мин | 1 | 126348 |

Рязане / Изрязване

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

Рязане/изрязване

Ламелен диск, multibond

SMT 996 SPECIAL



| | |
|--------------|------------|
| Клас | SPECIAL |
| Агресивност | ■■■■■■■■■ |
| Експлоатация | ■■■■■■■■■□ |



КЕРАМИКА

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |

| | |
|-----------|---|
| Свойства | |
| Тип зърно | Керамичен Алуминиев оксид multibond |
| Подложка | Фибростъкло |
| Форма | Изпъкнал 6° |

Предимства: Висока производителност с малък разход на енергия - Висока стабилност на острието - Мултибонд покритие за студено шлайфане - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи и повишен

Едрина на зърното:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|-----------------------|-------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Диаметър x Отвор в мм | Форма | Зърно | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 322849 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 322850 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 322851 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 322852 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 322853 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 322854 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Ламелен диск

SMT 926 SPECIAL



| | |
|--------------|------------|
| Клас | SPECIAL |
| Агресивност | ■■■■■■■■■□ |
| Експлоатация | ■■■■■■■■■ |



| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |

| | |
|-----------|---------------------|
| Свойства | |
| Тип зърно | Алумина циркония |
| Подложка | Фибростъкло |
| Форма | Изпъкнал 6° |

Предимства: Максимална производителност и експлоатационен срок - Особено подходящ за груба обработка на стомата и неръждаема стомана - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи и повишен натиск при шлайфане

Едрина на зърното:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|-----------------------|-------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Диаметър x Отвор в мм | Форма | Зърно | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 321703 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 321706 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 321708 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 321704 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 321707 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 321709 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 8500 об/мин | 10 | 321705 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфване за отнемане на материал



Ламелен диск

SMT 624 SUPRA



Клас SUPRA

Агресивност

Експлоатация

Приложения:

Неръждаема стомана

Стомана



Свойства

Тип зърно Алумина

циркония

Подложка Фибростъкло

Форма Изпъкнал 12°

Предимства: Висока степен на отстраняване на материал и приятно поведение на продукта при работа - За универсална употреба при прецизна обработка на стомана и неръждаема стомана - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи

Едрина на зърното:

| Едрина на зърното: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|-------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Диаметър x Отвор в мм | Форма | Зърно | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 322765 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 322767 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 322768 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 322772 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 322774 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 322775 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 322778 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 322779 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 322780 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 8500 об/мин | 10 | 322783 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 8500 об/мин | 10 | 322785 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 8500 об/мин | 10 | 322786 | | | | | | | | | | | | | | | |

Рязане / Изрязване

Подготовка на
заваръчния шев

Шлайфване за отнемане
на материал

Фино шлайфване и окончателна
обработка

Почистване на заваръчния шев,
отстраняване на оцвявяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

Рязане/изрязване

Ламелен диск

SMT 628 SUPRA



| | |
|--------------|----------|
| Клас | SUPRA |
| Агресивност | ■■■■■■■□ |
| Експлоатация | ■■■■■■■□ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |



| | |
|-----------------|------------------|
| Свойства | |
| Тип зърно | Алумина циркония |
| Подложка | Фибростъкло |
| Форма | Плосък |

Предимства: Изключително подходящ за плоско шлайфане на стомана и неръждаема стомана - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи - Висока степен на отстраняване на материал и приятно поведение на продукта при работа

Едрина на зърното:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|-----------------------|-------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Диаметър x Отвор в мм | Форма | Зърно | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 322790 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 322792 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 322793 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 322796 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 322798 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 322799 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Ламелен диск

SMT 626 SUPRA



| | |
|--------------|----------|
| Клас | SUPRA |
| Агресивност | ■■■■■■■□ |
| Експлоатация | ■■■■■■■□ |

| | |
|--------------------|---|
| Приложения: | |
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |



| | |
|-----------------|------------------|
| Свойства | |
| Тип зърно | Алумина циркония |
| Подложка | Фибростъкло |
| Форма | Изпъкнал 6° |

Предимства: Висок процент на отстраняване на материал - Значително по-дълъг живот благодарение на уникалния ъгъл и подредждане на ламелите

Едрина на зърното:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|-----------------------|-------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Диаметър x Отвор в мм | Форма | Зърно | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 321689 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 321694 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 321697 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 321690 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 321695 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 321698 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 8500 об/мин | 10 | 321691 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал



Ламелен диск

SMT 324 EXTRA



Клас *EXTRA*

Агресивност ■■■■■■□□

Експлоатация ■■■■■■□□

Приложения:

Неръждаема стомана ●

Стомана ●



Свойства

Тип зърно Алумина

циркония

Подложка Фибростъкло

Форма Изпъкнал 12°

Предимства: Универсален продукт за обработка на стомана и неръждаема стомана - Добра производителност при употреба с ъглошлайфи от всички класове - Без гланциране, дори и при слаб натиск на работа

Едрина на зърното:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметър x Отвор в мм | Форма | Зърно | Макс. работ. скорост | Максимални обороты | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|--------------------------|-------|-------|-------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 321509 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 321511 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 10 | 321513 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 321510 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 321512 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 321514 |

Разане / Изрязване

Подготовка на
заваръчния шев

Шлайфане за отнемане
на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев,
отстраняване на оцвявяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 411 Y



Свойства

| | |
|--------------------|------------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алумина циркония |
| Покритие | Затворено |
| Основа | У-полиестер |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Стомана | ● |
| Метали | ● |

Предимства: Устойчив на скъсване продукт за употреба с лентови пили - Изключително висока агресивност и абразивен капацитет заради активните абразивни съставки - Специално за неръждаема стомана, но също за стомана и за други метали

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Ширина x Дължина в мм | Зърно | Тип свързване | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|--------------------------|-------|------------------|----------------------|--------------------|
| 9 x 533 | 40 | F4G | 25 | 286886 |
| 9 x 533 | 60 | F4G | 25 | 286887 |
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 286888 |
| 9 x 533 | 120 | F4G | 30 | 286889 |
| 10 x 330 | 40 | F4G | 25 | 325250 |
| 10 x 330 | 60 | F4G | 25 | 302797 |
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 302798 |
| 13 x 455 | 40 | F4G | 25 | 300713 |
| 13 x 455 | 60 | F4G | 25 | 300714 |
| 13 x 455 | 80 | F4G | 25 | 300935 |
| 13 x 455 | 120 | F4G | 25 | 300712 |
| 13 x 610 | 40 | F4G | 25 | 322530 |
| 13 x 610 | 60 | F4G | 25 | 302784 |
| 13 x 610 | 80 | F4G | 25 | 302785 |
| 20 x 520 | 40 | F4G | 25 | 322532 |
| 20 x 520 | 60 | F4G | 25 | 302791 |
| 20 x 520 | 80 | F4G | 25 | 302792 |

Рязане/изрязване

Подготовка на
заваръчния шев

Шлайфане за отнемане
на материал

Фино шлайфане и окончателна
обработка

Почистване на заваръчния шев,
отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал



Шкурка на плат

CS 710 XF



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |
| Покритие | Затворено |
| Основа | XF-памук |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Стомана | ● |
| Неръждаема стомана | ● |
| Цветни метали | ● |

Предимства: Машинно шлайфане на отливки и заваръчни шевове в промишлеността и за индивидуална употреба - Гъвкава, но устойчива на скъсване основа - Абразивен ремък с подсилени корунд

Едрина на зърното:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Ширина x Дължина в мм | Зърно | Тип свързване | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|-------|---------------|-------------------|-----------------|
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 342297 |
| 9 x 533 | 120 | F4G | 25 | 342296 |
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 342302 |
| 10 x 330 | 120 | F4G | 25 | 342303 |
| 13 x 455 | 80 | F4G | 25 | 342298 |
| 13 x 455 | 120 | F4G | 25 | 342299 |
| 13 x 610 | 80 | F4G | 25 | 342301 |
| 13 x 610 | 120 | F4G | 25 | 342300 |

Шкурка на плат

CS 310 XF



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |
| Покритие | Затворено |
| Основа | XF-памук |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Метали | ● |
| Цветни метали | ● |
| Стомана | ● |

Предимства: Универсален продукт за работа по радиуса на материала и контурите с лентови пили във всички области на металообработването

Едрина на зърното:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Ширина x Дължина в мм | Зърно | Тип свързване | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|-------|---------------|-------------------|-----------------|
| 9 x 533 | 40 | F4G | 25 | 286879 |
| 9 x 533 | 60 | F4G | 25 | 156968 |
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 286880 |
| 9 x 533 | 120 | F4G | 25 | 286881 |
| 10 x 330 | 40 | F4G | 25 | 86104 |
| 10 x 330 | 60 | F4G | 25 | 71110 |
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 71111 |
| 10 x 330 | 120 | F4G | 25 | 71957 |
| 12 x 520 | 40 | F4G | 25 | 160139 |

Продължение →

Разане / Изрязване

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

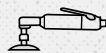
Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 310 XF Шкурка на плат

| Ширина x Дължина в мм | Зърно | Тип свързване | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|-------|---------------|-------------------|-----------------|
| 12 x 520 | 60 | F4G | 25 | 160201 |
| 12 x 520 | 80 | F4G | 25 | 159040 |
| 12 x 520 | 120 | F4G | 25 | 160140 |
| 13 x 455 | 40 | F4G | 25 | 72895 |
| 13 x 455 | 60 | F4G | 25 | 73099 |
| 13 x 455 | 80 | F4G | 25 | 149565 |
| 13 x 455 | 120 | F4G | 25 | 74086 |
| 13 x 610 | 40 | F4G | 25 | 4652 |
| 13 x 610 | 60 | F4G | 25 | 4653 |
| 13 x 610 | 80 | F4G | 25 | 4654 |
| 13 x 610 | 120 | F4G | 25 | 70591 |
| 20 x 520 | 40 | F4G | 25 | 71959 |
| 20 x 520 | 60 | F4G | 25 | 71960 |
| 20 x 520 | 80 | F4G | 25 | 71961 |
| 20 x 520 | 120 | F4G | 25 | 71963 |

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 910



Свойства

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Керамичен Алуминиев оксид |
| Покритие | Затворено |

Приложения:

| | |
|-------------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Високо легирана стомана | ● |

Предимства: Много бързо отнемане на материал при неръждаема стомана поради микро кристалина и самозатоващо се керамично зърно - Запазва качествата си при продължителна употреба - Мултибонд покритието подволява студено шлайфане на неръждаема стомана

КЕРАМИКА

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

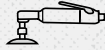
| Диаметър в мм | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|-------|-------------------|-----------------|
| 38 | 40 | 100 | 295357 |
| 38 | 60 | 100 | 295359 |
| 38 | 80 | 100 | 295360 |
| 50 | 40 | 100 | 295367 |
| 50 | 60 | 100 | 295369 |
| 50 | 80 | 100 | 295370 |

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал



Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 910



Свойства

| | |
|--------------------|------------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алумина циркония |
| Покритие | Затворено |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Метали | ● |

Предимства: Скростно отнемане на материал при неръждаема стомана - Мултибонд покритието подволява студено шлайфане на неръждаема стомана - Минимално запълване при обработка на алуминий

КЕРАМИКА

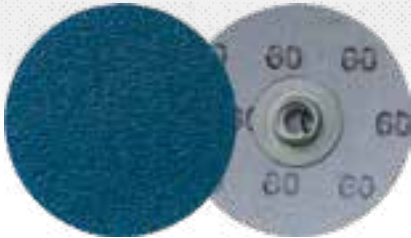
Едрина на зърното:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметър в мм | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|-------|-------------------|-----------------|
| 50 | 40 | 100 | 295372 |
| 50 | 60 | 100 | 295374 |
| 50 | 80 | 100 | 295375 |

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 411



Свойства

| | |
|--------------------|------------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алумина циркония |
| Покритие | Затворено |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Метали | ● |

Предимства: Агресивна работа поради самозаточващия се алумина-циркония - Бързо отнемане на материал при обработка на стомана и неръждайка

Едрина на зърното:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметър в мм | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|-------|-------------------|-----------------|
| 50 | 36 | 100 | 295300 |
| 50 | 40 | 100 | 295301 |
| 50 | 60 | 100 | 295303 |
| 50 | 80 | 100 | 295304 |
| 50 | 120 | 100 | 295305 |
| 76 | 36 | 50 | 295312 |
| 76 | 60 | 50 | 295315 |
| 76 | 80 | 50 | 295316 |

Разане / Изрязване

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

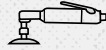
Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

Рязане/изрязване

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 411



Свойства

| | |
|--------------------|------------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алумина циркония |
| Покритие | Затворено |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Метали | ● |

Предимства: Агресивна работа поради самозаточващия се алумина-циркония - Бързо отнемане на материал при обработка на стомана и неръждавейка

Едрина на зърното:

| Диаметър в мм | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|-------|-------------------|-----------------|
| 50 | 36 | 100 | 295306 |
| 50 | 40 | 100 | 295307 |
| 50 | 60 | 100 | 295309 |
| 50 | 80 | 100 | 295310 |
| 50 | 120 | 100 | 295311 |
| 76 | 36 | 50 | 295318 |
| 76 | 60 | 50 | 295321 |
| 76 | 80 | 50 | 295322 |
| 76 | 120 | 50 | 295323 |

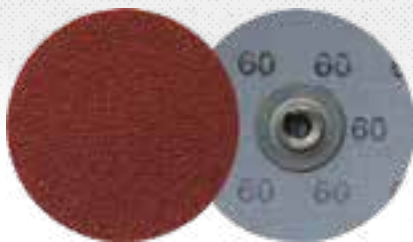
Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 412



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |
| Покритие | Затворено |

Приложения:

| | |
|---------------|---|
| Метали | ● |
| Цветни метали | ● |

Предимства: За универсална употреба при грубо и fino шлайфане

Едрина на зърното:

| Диаметър в мм | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|-------|-------------------|-----------------|
| 38 | 36 | 100 | 295174 |
| 38 | 60 | 100 | 295177 |
| 38 | 80 | 100 | 295178 |
| 38 | 120 | 100 | 295180 |

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Продължение →

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

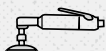


→ ВНИМАНИЕ: Продължение на QMC 412, Абразивен диск за бързо поставяне

| Диаметър в мм | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|-------|-------------------|-----------------|
| 50 | 36 | 100 | 295196 |
| 50 | 40 | 100 | 295197 |
| 50 | 50 | 100 | 295198 |
| 50 | 60 | 100 | 295199 |
| 50 | 80 | 100 | 295200 |
| 50 | 100 | 100 | 295201 |
| 50 | 120 | 100 | 295202 |
| 50 | 180 | 100 | 295204 |
| 50 | 240 | 100 | 295205 |
| 50 | 320 | 100 | 295206 |
| 76 | 60 | 50 | 295221 |
| 76 | 80 | 50 | 295222 |
| 76 | 120 | 50 | 295224 |

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 412



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |
| Покритие | Затворено |

Приложения:

| | |
|---------------|---|
| Метали | ● |
| Цветни метали | ● |

Предимства: За универсална употреба при грубо и фино шлайфане

Едрина на зърното:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметър в мм | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|-------|-------------------|-----------------|
| 50 | 36 | 100 | 295207 |
| 50 | 40 | 100 | 295208 |
| 50 | 60 | 100 | 295210 |
| 50 | 80 | 100 | 295211 |
| 50 | 120 | 100 | 295213 |
| 76 | 36 | 50 | 295229 |
| 76 | 60 | 50 | 295232 |
| 76 | 80 | 50 | 295233 |
| 76 | 120 | 50 | 295235 |

Разане / Изрязване

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

Рязане/изрязване

Подложка

QMC 555



Предимства: За сигурно монтиране на дисковете QMC - Оптимизирани качества (агресивност и повърхност) благодарение на три твърди слоя

| Диаметър x Ос в мм | Твърдост | Цвят | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 38 x 6 | мек | сив | 30000 об/мин | 1 | 300058 |
| 38 x 6 | средна | син | 30000 об/мин | 1 | 295424 |
| 50 x 6 | мек | сив | 30000 об/мин | 1 | 300060 |
| 50 x 6 | средна | син | 30000 об/мин | 1 | 295426 |
| 50 x 6 | твърд | червен | 30000 об/мин | 1 | 295427 |
| 76 x 6 | мек | сив | 20000 об/мин | 1 | 300061 |
| 76 x 6 | средна | син | 20000 об/мин | 1 | 295430 |
| 76 x 6 | твърд | червен | 20000 об/мин | 1 | 295431 |

Подготовка на
заваръчния шев

Шлайфане за отнемане
на материал

Подложка

QRC 555



Предимства: За сигурно монтиране на дискове QRC - Оптимизирани качества (агресивност и повърхност) благодарение на три твърди слоя

| Диаметър x Ос в мм | Твърдост | Цвят | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 38 x 6 | средна | син | 30000 об/мин | 1 | 295425 |
| 50 x 6 | средна | син | 30000 об/мин | 1 | 295428 |
| 50 x 6 | твърд | червен | 30000 об/мин | 1 | 295429 |
| 76 x 6 | средна | син | 20000 об/мин | 1 | 295432 |
| 76 x 6 | твърд | червен | 20000 об/мин | 1 | 295433 |

Фино шлайфане и окончателна
обработка

Почистване на заваръчния шев,
отстраняване на оцветяването

Адаптор за QCD

QCA 555



Предимства: Адаптер за абразивен диск за бързо поставяне (QCD) с резба M14 - Позволява ползване на Клингспор QCD при всички стандартни ъглошлайфи

| Ширина x Дължина в мм | Машини | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|--------------------------|-----------|-------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 20 x 30 | резба M14 | 80 м/сек | 75400 об/мин | 1 | 308693 |

Монтаж върху ъглошлайф

С адаптера QCA 555 можете да използвате абразивните дискове за бързо поставяне (QCD) при всички стандартни ъглошлайфи с резба M14.

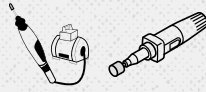
1. Монтирайте QCA 555 с резба M14 върху Вашия ъглошлайф. Долният монтажен фланец може да остане на машината.
2. Закрепете опорната подложка QMC 555 или QRC 555 с резба 1/4" върху адаптера



Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

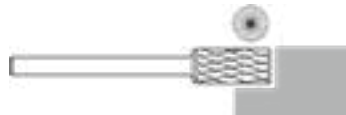
Карбидни фрези

HF 100 B



Свойства: Цилиндрична фреза с челна работна повърхност - Обозначена в съответствие с DIN 8032: ZYAS

Предимства: Спомагателният режещ ръб я прави подходяща за глухи отвори и лицевата страна на вътрешни профили



| Диаметър в мм | Работна дълж./в мм | Обща дължина в мм | Диаметър на опашката в мм | Сечение | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|--------------------|-------------------|---------------------------|---------|-------------------|-----------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 3 | 10 | 295479 |
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295483 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 3 | 1 | 295526 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 3 | 1 | 295564 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 295605 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295532 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295553 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295569 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295610 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334124 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334125 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334131 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334132 |

Видове сечения

3 Алуминий

Интензивно отстраняване на материал и намалено запълване на зъбците за обработка на меки и ронливи материали, като пластмаса и неметали.



6 Мега Селър

Двойно резбован за универсално приложение, подобрена работа и ниски вибрации. Прави малки стружки.



10 високопроизводителен режещ край за стомана

Оптимизиран режещ край за обработка на стомана; чувствително по-добро отнемане на материал в сравнение със стандартната двойна резбовка



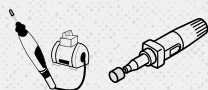
11 високопроизводителен режещ край за инокс

Оптимизиран режещ край за обработка на аустенитна, устойчива на ръжда и киселина висококачествена стомана; значително по-висока производителност при рязане в сравнение със стандартната двойна резбовка



Карбидни фрези

HF 100 C



Свойства: Цилиндрична фреза със заоблен край - Обозначена в съответствие с DIN 8032: WRC

Предимства: За универсална употреба върху повърхности, контури и радиуси

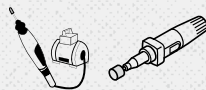


| Диаметър в мм | Работна дъл- ж./в мм | Обща дължина в мм | Диаметър на опашката в мм | Сечение | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------|-------------------------|----------------------|------------------------------|---------|----------------------|--------------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295654 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 3 | 1 | 295688 |
| 9,6 | 19 | 63 | 6 | 3 | 1 | 295725 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 295750 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295694 |
| 8 | 19 | 63 | 6 | 6 | 1 | 295713 |
| 9,6 | 19 | 63 | 6 | 6 | 1 | 295727 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295753 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334133 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334135 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334137 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334140 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334134 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334136 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334138 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334139 |

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфване за отнемане на материал

Карбидни фрези

HF 100 D



Свойства: Сферична фреза - Обозначена в съответствие с DIN 8032: KUD

Предимства: За контури - За почистване на отвори



| Диаметър в мм | Работна дъл- ж./в мм | Обща дължина в мм | Диаметър на опашката в мм | Сечение | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------|-------------------------|----------------------|------------------------------|---------|----------------------|--------------------|
| 3 | 2,5 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295784 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 3 | 1 | 295816 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 3 | 1 | 300054 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 3 | 1 | 295857 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295819 |
| 8 | 6 | 52 | 6 | 6 | 1 | 295831 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 6 | 1 | 295843 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 6 | 1 | 295859 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334141 |
| 8 | 6 | 52 | 6 | 10 | 1 | 334143 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 10 | 1 | 334146 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 10 | 1 | 334147 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334142 |
| 8 | 6 | 52 | 6 | 11 | 1 | 334144 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 11 | 1 | 334145 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 11 | 1 | 334148 |

Рязане/изрязване

Подготовка на
заваръчния шев

Шлайфване за отнемане
на материал

Фино шлайфване и оконча-
телна обработка

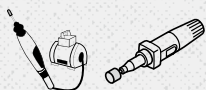
Почистване на заваръчния шев,
отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфване за отнемане на материал



Карбидни фрези

HF 100 F



Свойства: Конусовидна фреза - Обозначена в съответствие с DIN 8032: RBF

Предимства: Много подходяща за обработка на монолитни части



| Диаметър в мм | Работна дъл- ж./в мм | Обща дължина в мм | Диаметър на опашката в мм | Сечение | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------|-------------------------|----------------------|------------------------------|---------|----------------------|--------------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295951 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 3 | 1 | 295985 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 296007 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 3 | 1 | 295968 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295971 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295987 |
| 8 | 20 | 65 | 6 | 6 | 1 | 295978 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296010 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334151 |
| 8 | 20 | 65 | 6 | 10 | 1 | 334153 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334157 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334152 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334156 |
| 8 | 20 | 65 | 6 | 11 | 1 | 334154 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334158 |

Разане / Изрязване

Подготовка на
заваръчния шев

Шлайфване за отнемане
на материал

Фино шлайфване и оконча-
телна обработка

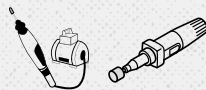
Почистване на заваръчния шев,
отстраняване на оцветяването

Подготовка на заваръчния шев / Шлайфане за отнемане на материал

Рязане/изрязване

Карбидни фрези

HF 100 Inox



Свойства: Комплект 5 бр. фрези, сечение 6, в кутия с логото на Klingspor

Съдържание: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

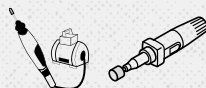
Предимства: Презентация на високопроизводителен режещ край за инокс - Практично и сигурно съхранение на фрезите - Оптимизиран режещ край за обработка на аустенитна, устойчива на ръжда и киселина висококачествена стомана - Чувствително по-висока производителност при рязане в сравнение със стандартната двойна резбовка

| Размер в мм | Диаметър на опашката в мм | Сечение | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|----------------|------------------------------|---------|----------------------|--------------------|
| 70 x 70 x 100 | 6 | 11 | 1 | 334221 |

Подготовка на
заваръчния шев

Карбидни фрези

HF 100 Set



Свойства: Комплект 5 бр. фрези, сечение 6, в кутия с логото на Klingspor

Съдържание: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Предимства: Представяне на топ продуктите по продажби - Практично и сигурно съхранение на фрезите

| Размер в мм | Диаметър на опашката в мм | Сечение | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|----------------|------------------------------|---------|----------------------|--------------------|
| 70 x 70 x 100 | 6 | 6 | 1 | 336927 |

Шлайфане за отнемане
на материал

Фино шлайфане и окончателна
обработка

Почистване на заваръчния шев,
отстраняване на оцветяването

Диск от шлайфкече

NUD 500



Приложения:

| | |
|-------------------------|---|
| Легирани стомани | ● |
| Високо легирана стомана | ● |
| Цветни метали | ● |
| Леки метали | ● |
| Хром-никелови стомани | ● |
| Стомана | ● |
| Титан | ● |

Свойства

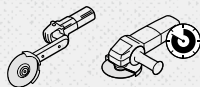
| | |
|-----------|-----|
| Тип зърно | SiC |
|-----------|-----|

Предимства: За почистване и предварително полиране на повърхности - За изшлайфане на заваръчни шевове - Спестява работни операции - Прецизно почистване и финишинг на повърхности - Постига много ниска грапавост на обработвания материал

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Зърно | Цвят | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Препоръчителни обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|------------|------|----------------------|--------------------|------------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 13 x 22,23 | едро | сиво | 63 м/сек | 10450 об/мин | 5800 об/мин | 5 | 337864 |
| 115 x 13 x 22,23 | средно | сиво | 63 м/сек | 10450 об/мин | 5800 об/мин | 5 | 337865 |
| 115 x 13 x 22,23 | много фино | сиво | 63 м/сек | 10450 об/мин | 5800 об/мин | 5 | 337866 |
| 125 x 13 x 22,23 | едро | сиво | 63 м/сек | 9600 об/мин | 5300 об/мин | 5 | 337861 |
| 125 x 13 x 22,23 | средно | сиво | 63 м/сек | 9600 об/мин | 5300 об/мин | 5 | 337862 |
| 125 x 13 x 22,23 | много фино | сиво | 63 м/сек | 9600 об/мин | 5300 об/мин | 5 | 337863 |

Диск от шлайфкече

MFW 600



Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Стомана | ● |
| Неръждаема стомана | ● |
| Цветни метали | ● |

Свойства

| | |
|--------------------|-------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | SiC |

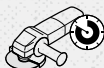
Предимства: Специален продукт за довършване на заваръчни шевове при неръждаема стомана - 4 различни степени на отнемане на материал до блясък

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Зърно | Цвят | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|------------|---------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 125 x 6 x 22 | едро | червено | 59 м/сек | 9000 об/мин | 5 | 342218 |
| 125 x 6 x 22 | средно | сиво | 59 м/сек | 9000 об/мин | 5 | 342219 |
| 125 x 6 x 22 | фино | сиво | 39 м/сек | 5900 об/мин | 5 | 342237 |
| 150 x 3 x 25,4 | едро | червено | 59 м/сек | 7500 об/мин | 10 | 337948 |
| 150 x 3 x 25,4 | средно | сиво | 59 м/сек | 7500 об/мин | 10 | 337949 |
| 150 x 3 x 25,4 | фино | сиво | 39 м/сек | 5000 об/мин | 10 | 337950 |
| 150 x 6 x 25,4 | едро | червено | 59 м/сек | 7500 об/мин | 5 | 337944 |
| 150 x 6 x 25,4 | средно | сиво | 59 м/сек | 7500 об/мин | 5 | 337945 |
| 150 x 6 x 25,4 | фино | сиво | 39 м/сек | 5000 об/мин | 5 | 337946 |
| 150 x 6 x 25,4 | много фино | сиво | 39 м/сек | 5000 об/мин | 5 | 337947 |

Фино шлайфане и окончателна обработка

Комбиниран ламелен диск

SMT 850 plus SPECIAL



Приложения:

Неръждаема стомана ●

Свойства

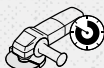
| | |
|----------|-----------------|
| Подложка | Фибростъкло |
| Форма | Изпъкнал 12° |

Предимства: Висококачествен комбиниран моп - Равномерен резултат по време на целия живот на продукта - Отнемане на материал и завършване в една стъпка

| Диаметър x Отвор в мм | Форма | Зърно | Зърно | Цвят | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Препоръчителна работна скорост | Препоръчителни обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|-------|-------|------------|-----------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 22,23 | | 60 | едро | кафяво | 80 м/сек | 13300 об/мин | 42 м/сек | 7000 об/мин | 5 | 312556 |
| 115 x 22,23 | | 80 | средно | кестеняво | 80 м/сек | 13300 об/мин | 42 м/сек | 7000 об/мин | 5 | 312557 |
| 115 x 22,23 | | 120 | много фино | зелено | 80 м/сек | 13300 об/мин | 42 м/сек | 7000 об/мин | 5 | 312558 |
| 125 x 22,23 | | 60 | едро | кафяво | 80 м/сек | 12200 об/мин | 42 м/сек | 6400 об/мин | 5 | 312559 |
| 125 x 22,23 | | 80 | средно | кестеняво | 80 м/сек | 12200 об/мин | 42 м/сек | 6400 об/мин | 5 | 312560 |
| 125 x 22,23 | | 120 | много фино | зелено | 80 м/сек | 12200 об/мин | 42 м/сек | 6400 об/мин | 5 | 312561 |

Ламелен диск

SMT 800 SPECIAL



Приложения:

Неръждаема стомана ●

Стомана ●

Свойства

| | |
|----------|-----------------|
| Подложка | Фибростъкло |
| Форма | Изпъкнал 12° |

Предимства: Висококачествен моп за довършителни работи върху неръждаема стомана - Оптимален резултат при употреба с гълошлайф с променливи обороти - Три степени

| Диаметър x Отвор в мм | Форма | Зърно | Цвят | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Препоръчителна работна скорост | Препоръчителни обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|-------|------------|-----------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------|-------------------|-----------------|
| 115 x 22,23 | | едро | кафяво | 80 м/сек | 13300 об/мин | 42 м/сек | 7000 об/мин | 5 | 278495 |
| 115 x 22,23 | | средно | кестеняво | 80 м/сек | 13300 об/мин | 42 м/сек | 7000 об/мин | 5 | 278496 |
| 115 x 22,23 | | много фино | зелено | 80 м/сек | 13300 об/мин | 42 м/сек | 7000 об/мин | 5 | 278497 |
| 125 x 22,23 | | едро | кафяво | 80 м/сек | 12200 об/мин | 42 м/сек | 6400 об/мин | 5 | 278498 |
| 125 x 22,23 | | средно | кестеняво | 80 м/сек | 12200 об/мин | 42 м/сек | 6400 об/мин | 5 | 278499 |
| 125 x 22,23 | | много фино | зелено | 80 м/сек | 12200 об/мин | 42 м/сек | 6400 об/мин | 5 | 278500 |

Моп за ъглошлайф

WSM 617



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |

Приложения:

| | | | |
|--------------------|---|-------|---|
| Стомана | ● | Дърво | ● |
| Неръждаема стомана | ● | | |
| Цвят | ● | | |
| Пластмаса | ● | | |

Предимства: Може да се използва с всички стандартни ъглошлайфи (80 м/с) - За универсална употреба; в права и странична позиция- Лесна смяна на ръка

Едрина на зърното:

| Диаметър x Широчина в мм | | Зърно | Машини | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----|-------|-----------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
| 115 x 20 | | 40 | резба M14 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 2 | 277014 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 20 | | 60 | резба M14 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 2 | 277015 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 20 | | 80 | резба M14 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 2 | 277016 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 20 | | 120 | резба M14 | 80 м/сек | 13300 об/мин | 2 | 277017 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | | 40 | резба M14 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 2 | 277018 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | | 60 | резба M14 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 2 | 277019 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | | 80 | резба M14 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 2 | 277020 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | | 120 | резба M14 | 80 м/сек | 12200 об/мин | 2 | 277021 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Фино шлайфане и окончателна обработка

Шкурка на плат, кафява

KL 361 JF



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |
| Покритие | Затворено |
| Основа | JF-памук |

Приложения:

| | | | |
|--------------------|---|-----------|---|
| Неръждаема стомана | ● | Дърво | ● |
| Стомана | ● | Пластмаса | ○ |
| Метали | ● | | |
| Цветни метали | ● | | |

Предимства: Висококачествена универсална шкурка на плат - Оптимална адаптивност към контурите на детайла - Къса се лесно от рулото

Едрина на зърното:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Ширина x Дължина в мм | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|--------------------------|-------|----------------------|--------------------|
| 25 x 50000 | 60 | 1 | 3771 |
| 25 x 50000 | 80 | 1 | 3772 |
| 25 x 50000 | 120 | 1 | 3774 |
| 25 x 50000 | 180 | 1 | 3776 |
| 25 x 50000 | 220 | 1 | 3777 |
| 25 x 50000 | 240 | 1 | 3778 |
| 30 x 50000 | 60 | 1 | 3787 |
| 30 x 50000 | 80 | 1 | 91286 |
| 30 x 50000 | 120 | 1 | 3790 |
| 30 x 50000 | 180 | 1 | 3792 |
| 30 x 50000 | 240 | 1 | 3794 |
| 40 x 25000 | 60 | 1 | 4203 |
| 40 x 25000 | 80 | 1 | 4204 |
| 40 x 25000 | 120 | 1 | 4206 |
| 40 x 25000 | 180 | 1 | 4208 |
| 40 x 25000 | 240 | 1 | 4210 |
| 40 x 50000 | 60 | 1 | 3835 |
| 40 x 50000 | 80 | 1 | 3836 |
| 40 x 50000 | 120 | 1 | 3838 |
| 40 x 50000 | 180 | 1 | 3840 |
| 40 x 50000 | 240 | 1 | 3842 |
| 50 x 50000 | 60 | 1 | 3851 |
| 50 x 50000 | 80 | 1 | 3852 |
| 50 x 50000 | 120 | 1 | 3854 |
| 50 x 50000 | 180 | 1 | 3856 |
| 50 x 50000 | 240 | 1 | 3858 |

Рязане/изрязване

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Шкурка на плат, кафява

KL 385 JF



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |
| Покритие | Затворено |
| Основа | JF-памук |

Приложения:

| | | | |
|--------------------|---|-------|---|
| Метали | ● | Дърво | ● |
| Цветни метали | ● | | |
| Неръждаема стомана | ○ | | |
| Пластмаса | ○ | | |

Предимства: Универсален продукт за обработка на профили на атрактивна цена - Оптимална адаптивност към контурите на детайла - Къса се лесно от рулото

Едрина на зърното:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Ширина x Дължина в мм | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|--------------------------|-------|----------------------|--------------------|
| 25 x 50000 | 60 | 1 | 218196 |
| 25 x 50000 | 80 | 1 | 218197 |
| 25 x 50000 | 120 | 1 | 218199 |
| 40 x 50000 | 60 | 1 | 218079 |
| 40 x 50000 | 80 | 1 | 218080 |
| 40 x 50000 | 120 | 1 | 218082 |
| 40 x 50000 | 180 | 1 | 218084 |
| 40 x 50000 | 240 | 1 | 218086 |
| 50 x 50000 | 60 | 1 | 218096 |
| 50 x 50000 | 80 | 1 | 218097 |
| 50 x 50000 | 120 | 1 | 218099 |
| 50 x 50000 | 180 | 1 | 218101 |
| 50 x 50000 | 240 | 1 | 218103 |

Фино шлайфане и окончателна обработка

Рязане/изрязване

Моп за сатиниране

SM 611 S



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |

Приложения:

| | |
|-------------|---|
| Боя/Лак/Кит | ● |
| Дърво | ● |
| Пластмаса | ● |
| Метали | ● |

Предимства: Равномерна следа по повърхността - Специален продукт за фина обработка

Едрина на зърното:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|------------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Зърно | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 40 | 19 м/сек | 3700 об/мин | 3 | 60868 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 60 | 19 м/сек | 3700 об/мин | 3 | 60899 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 80 | 19 м/сек | 3700 об/мин | 3 | 60943 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 120 | 19 м/сек | 3700 об/мин | 3 | 61045 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 40 | 19 м/сек | 3700 об/мин | 1 | 83167 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 60 | 19 м/сек | 3700 об/мин | 1 | 7325 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 120 | 19 м/сек | 3700 об/мин | 1 | 93076 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Моп за сатиниране

NCW 600 S



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Метали | ● |
| Пластмаса | ○ |

Предимства: Бързо отнемане на материал и фина обработка поради комбинация от шлайфкече и шкурка на плат - Дълъг срок на експлоатация

| Диаметър x Шир. x Отвор в мм | Зърно | Зърно | Цвят | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|------------|-----------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 100 x 50 x 19 | 80 | едро | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 3 | 259896 |
| 100 x 50 x 19 | 100 | средно | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 3 | 259897 |
| 100 x 50 x 19 | 150 | средно | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 3 | 259898 |
| 100 x 50 x 19 | 180 | много фино | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 3 | 259899 |
| 100 x 100 x 19 | 80 | едро | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 1 | 258905 |
| 100 x 100 x 19 | 100 | средно | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 1 | 258906 |
| 100 x 100 x 19 | 150 | средно | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 1 | 258907 |
| 100 x 100 x 19 | 180 | много фино | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 1 | 258908 |

Продължение →

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Фино шлайфане и окончателна обработка



→ **ВНИМАНИЕ:** Продължение на NCW 600 S Машина за сатиниране

| Диаметър х Шир. х Отвор в мм | Зърно | Зърно | Цвят | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------------------------|-------|------------|-----------|-------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 110 x 100 x 19 | 80 | едро | кестеняво | 19 м/сек | 3300 об/мин | 1 | 320246 |
| 110 x 100 x 19 | 100 | средно | кестеняво | 19 м/сек | 3300 об/мин | 1 | 320247 |
| 110 x 100 x 19 | 150 | средно | кестеняво | 19 м/сек | 3300 об/мин | 1 | 320248 |
| 110 x 100 x 19 | 180 | много фино | кестеняво | 19 м/сек | 3300 об/мин | 1 | 320249 |

Моп за сатиниране

NFW 600 S



Свойства

Свързващо
вещество Смола

Тип зърно Алуминиев
оксид

Приложения:

Метали ●
Неръждаема стомана ●

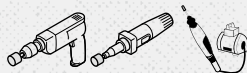
Предимства: Равномерен завършек през целия срок на използване - Оптимално средство с висококачествени ламели от кече за матиран или гланциран завършек

| Диаметър х Шир. х Отвор в мм | Зърно | Цвят | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------------------------|------------|-----------|-------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 100 x 50 x 19 | едро | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 3 | 259853 |
| 100 x 50 x 19 | средно | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 3 | 259854 |
| 100 x 50 x 19 | много фино | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 3 | 259895 |
| 100 x 100 x 19 | едро | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 1 | 258895 |
| 100 x 100 x 19 | средно | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 1 | 258896 |
| 100 x 100 x 19 | много фино | кестеняво | 19 м/сек | 3700 об/мин | 1 | 258897 |
| 110 x 100 x 19 | едро | кестеняво | 19 м/сек | 3300 об/мин | 1 | 320253 |
| 110 x 100 x 19 | средно | кестеняво | 19 м/сек | 3300 об/мин | 1 | 320254 |
| 110 x 100 x 19 | много фино | кестеняво | 19 м/сек | 3300 об/мин | 1 | 320255 |

Фино шлайфане и окончателна обработка

Малък абразивен моп

KM 613



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Метали | ● |
| Дърво | ◐ |
| Пластмаса | ◐ |

Предимства: Универсален продукт за материали от стомана и неръждавейка - Гладко и равномерно отнемане на материал - Подходящ за труднодостъпни места

Едрина на зърното:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметър х Шир. х Ос в мм | Зърно | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------------------|-------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 30 x 15 x 6 | 40 | 40 м/сек | 25400 об/мин | 10 | 12843 |
| 30 x 15 x 6 | 60 | 40 м/сек | 25400 об/мин | 10 | 12844 |
| 30 x 15 x 6 | 80 | 40 м/сек | 25400 об/мин | 10 | 12845 |
| 30 x 15 x 6 | 120 | 40 м/сек | 25400 об/мин | 10 | 12847 |
| 40 x 20 x 6 | 40 | 40 м/сек | 19000 об/мин | 10 | 12942 |
| 40 x 20 x 6 | 60 | 40 м/сек | 19000 об/мин | 10 | 12943 |
| 40 x 20 x 6 | 80 | 40 м/сек | 19000 об/мин | 10 | 12944 |
| 40 x 20 x 6 | 120 | 40 м/сек | 19000 об/мин | 10 | 12946 |
| 50 x 20 x 6 | 40 | 40 м/сек | 15200 об/мин | 10 | 12996 |
| 50 x 20 x 6 | 60 | 40 м/сек | 15200 об/мин | 10 | 12997 |
| 50 x 20 x 6 | 80 | 40 м/сек | 15200 об/мин | 10 | 12998 |
| 50 x 20 x 6 | 120 | 40 м/сек | 15200 об/мин | 10 | 13000 |
| 60 x 30 x 6 | 40 | 40 м/сек | 12700 об/мин | 10 | 13050 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | 40 м/сек | 12700 об/мин | 10 | 13051 |
| 60 x 30 x 6 | 80 | 40 м/сек | 12700 об/мин | 10 | 13052 |
| 60 x 30 x 6 | 120 | 40 м/сек | 12700 об/мин | 10 | 13054 |
| 80 x 30 x 6 | 40 | 40 м/сек | 9500 об/мин | 10 | 13140 |
| 80 x 30 x 6 | 60 | 40 м/сек | 9500 об/мин | 10 | 13141 |
| 80 x 30 x 6 | 80 | 40 м/сек | 9500 об/мин | 10 | 13142 |
| 80 x 30 x 6 | 120 | 40 м/сек | 9500 об/мин | 10 | 13144 |

Рязане/изрязване

Подготовка на заваръчния шев

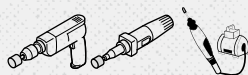
Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Комбиниран малък абразивен моп:
шкурка-кече

NCS 600



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Метали | ● |
| Пластмаса | ○ |

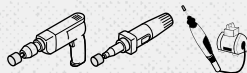
Предимства: Бързо отнемане на материал и фина обработка поради комбинация от шлайфкече и шкурка на плат - Дълъг срок на експлоатация

| Диаметър х Шир. х Ос в мм | Зърно | Зърно | Цвят | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|------------------------------|-------|------------|-----------|-------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 50 x 30 x 6 | 60 | едро | кестеняво | 32 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 258932 |
| 50 x 30 x 6 | 100 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 258933 |
| 50 x 30 x 6 | 150 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 258934 |
| 50 x 30 x 6 | 240 | много фино | кестеняво | 32 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 258935 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | едро | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258936 |
| 60 x 30 x 6 | 100 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258937 |
| 60 x 30 x 6 | 150 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258938 |
| 60 x 30 x 6 | 240 | много фино | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258939 |
| 60 x 50 x 6 | 60 | едро | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258940 |
| 60 x 50 x 6 | 100 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258941 |
| 60 x 50 x 6 | 150 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258942 |
| 60 x 50 x 6 | 240 | много фино | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258943 |
| 80 x 50 x 6 | 60 | едро | кестеняво | 32 м/сек | 7600 об/мин | 10 | 258944 |
| 80 x 50 x 6 | 100 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 7600 об/мин | 10 | 258945 |
| 80 x 50 x 6 | 150 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 7600 об/мин | 10 | 258946 |
| 80 x 50 x 6 | 240 | много фино | кестеняво | 32 м/сек | 7600 об/мин | 10 | 258947 |

Фино шлайфане и окончателна обработка

Малък абразивен мол от кече

NFS 600



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Метали | ● |
| Неръждаема стомана | ● |

Предимства: Равномерен завършек през целия срок на използване - Оптимално средство с висококачествени ламели от кече за матиран или гланциран завършек

| Диаметър x Шир. x Ос в мм | Зърно | Цвят | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------------------|------------|-----------|----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| 50 x 30 x 6 | едро | кестеняво | 32 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 258917 |
| 50 x 30 x 6 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 258918 |
| 50 x 30 x 6 | много фино | кестеняво | 32 м/сек | 12200 об/мин | 10 | 258919 |
| 60 x 30 x 6 | едро | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258920 |
| 60 x 30 x 6 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258921 |
| 60 x 30 x 6 | много фино | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258922 |
| 60 x 50 x 6 | едро | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258923 |
| 60 x 50 x 6 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258924 |
| 60 x 50 x 6 | много фино | кестеняво | 32 м/сек | 10200 об/мин | 10 | 258925 |
| 80 x 50 x 6 | едро | кестеняво | 32 м/сек | 7600 об/мин | 10 | 258926 |
| 80 x 50 x 6 | средно | кестеняво | 32 м/сек | 7600 об/мин | 10 | 258927 |
| 80 x 50 x 6 | много фино | кестеняво | 32 м/сек | 7600 об/мин | 10 | 258928 |

Рязане/изрязване

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Шлайфкече в/у текстилна основа

NBF 800



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |

Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Неръждаема стомана | ● |
| Цветни метали | ● |
| Метали | ⊙ |

Предимства: Специален продукт за довършителни работи върху повърхности с ръчни машини - Идеален продукт за отстраняване на оцветявания, за леко почистване, изравняване, матиране и грапавини

| Ширина x Дължина в мм | Тип свързване | Цвят | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|---------------|-----------|------------|-------------------|-----------------|
| 9 x 533 | F4W | кафяво | едро | 10 | 258652 |
| 9 x 533 | F4W | кестеняво | средно | 10 | 258653 |
| 9 x 533 | F4W | синьо | много фино | 10 | 258654 |
| 10 x 330 | F4W | кафяво | едро | 10 | 258655 |
| 10 x 330 | F4W | кестеняво | средно | 10 | 258656 |
| 10 x 330 | F4W | синьо | много фино | 10 | 258657 |
| 12 x 520 | F4W | кафяво | едро | 10 | 258658 |
| 12 x 520 | F4W | кестеняво | средно | 10 | 258659 |
| 12 x 520 | F4W | синьо | много фино | 10 | 258660 |
| 13 x 457 | F4W | кафяво | едро | 10 | 258664 |
| 13 x 457 | F4W | кестеняво | средно | 10 | 258665 |
| 13 x 457 | F4W | синьо | много фино | 10 | 258666 |
| 13 x 610 | F4W | кафяво | едро | 10 | 258667 |
| 13 x 610 | F4W | кестеняво | средно | 10 | 258668 |
| 13 x 610 | F4W | синьо | много фино | 10 | 258669 |
| 20 x 520 | F4W | кафяво | едро | 10 | 258671 |
| 20 x 520 | F4W | кестеняво | средно | 10 | 258672 |
| 20 x 520 | F4W | синьо | много фино | 10 | 258673 |

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Рязане/изрязване

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 800



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |

Приложения:

| | |
|-------------|---|
| Метали | ● |
| Боя/Лак/Кит | ○ |

Предимства: За почистване на мустаци - За отстраняване на ръжда и боя - Дълъг живот поради устойчивия и качествен материал от шлайфкече

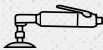
| Диаметър в мм | Цвят | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|-----------|------------|-------------------|-----------------|
| 50 | кафяво | едро | 50 | 295410 |
| 50 | кестеняво | средно | 50 | 295411 |
| 50 | синьо | много фино | 50 | 295412 |

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 800



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |

Приложения:

| | |
|-------------|---|
| Метали | ● |
| Боя/Лак/Кит | ○ |

Предимства: За почистване на мустаци - За отстраняване на ръжда и боя - Дълъг живот поради устойчивия и качествен материал от шлайфкече

| Диаметър в мм | Цвят | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|---------------|-----------|------------|-------------------|-----------------|
| 50 | кафяво | едро | 50 | 295413 |
| 50 | кестеняво | средно | 50 | 295414 |
| 50 | синьо | много фино | 50 | 295415 |
| 76 | кафяво | едро | 25 | 295419 |
| 76 | кестеняво | средно | 25 | 295420 |

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Подложка

QMC 555



Предимства: За сигурно монтиране на дисковете QMC - Оптимизирани качества (агресивност и повърхност) благодарение на три твърди слоя

| Диаметър x Ос в мм | Твърдост | Цвят | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 50 x 6 | мек | сив | 30000 об/мин | 1 | 300060 |
| 50 x 6 | средна | син | 30000 об/мин | 1 | 295426 |
| 50 x 6 | твърд | червен | 30000 об/мин | 1 | 295427 |

Подложка

QRC 555



Предимства: За сигурно монтиране на дискове QRC - Оптимизирани качества (агресивност и повърхност) благодарение на три твърди слоя

| Диаметър x Ос в мм | Твърдост | Цвят | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 50 x 6 | средна | син | 30000 об/мин | 1 | 295428 |
| 50 x 6 | твърд | червен | 30000 об/мин | 1 | 295429 |
| 76 x 6 | средна | син | 20000 об/мин | 1 | 295432 |
| 76 x 6 | твърд | червен | 20000 об/мин | 1 | 295433 |

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Адаптор за QCD

QCA 555



Предимства: Адаптер за абразивен диск за бързо поставяне (QCD) с резба M14 - Позволява ползване на Клингспор QCD при всички стандартни ъглошлийфи

| Ширина x Дължина в мм | Машини | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|--------------------------|-----------|-------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 20 x 30 | резба M14 | 80 м/сек | 75400 об/мин | 1 | 308693 |

Моля вижте Упътването на стр. 53.

Почистващ диск

NCD 200



Приложения:

| | |
|--------------------|---|
| Метали | ● |
| Боя/Лак/Кит | ● |
| Пластмаса | ● |
| Неръждаема стомана | ○ |

Свойства

| | |
|-----------------------|--------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | SiC |
| Форма | Плосък |

Предимства: Специален продукт от SiC за почистване на повърхности и отнемане на материал при потъмняване вследствие на топлина - Без запушване и замърсяване благодарение на отворената си структура

| Диаметър x Отвор в мм | Форма | Макс. работ. скорост | Максимални обороти | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|--------------------------|-------|-------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| 115 x 22,23 | | 63 м/сек | 10450 об/мин | 5 | 259043 |
| 125 x 22,23 | | 63 м/сек | 9600 об/мин | 5 | 259044 |

Шлайфкече

NPA 400



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |

Приложения:

| | | | |
|--------------------|---|-----------|---|
| Неръждаема стомана | ● | Пластмаса | ⓪ |
| Метали | ● | | |
| Дърво | ● | | |
| Боя/Лак | ⓪ | | |

Предимства: Изключителен за окончателна обработка, например приспособяване към съществуващи следи по повърхността - Мокро и сухо ползване

| Ширина x Дължина в мм | Цвят | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|------------|------------|-------------------|-----------------|
| 152 x 229 | кестеняво | много фино | 20 | 342849 |
| 152 x 229 | кафяво | едро | 20 | 342852 |
| 152 x 229 | зелено | много фино | 20 | 342853 |
| 152 x 229 | тъмнозелен | много фино | 20 | 342854 |
| 152 x 229 | кестеняво | средно | 20 | 342855 |
| 152 x 229 | кестеняво | фино | 20 | 342856 |

Шлайфкече

NPA 500



Свойства

| | |
|--------------------|-------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | SiC |

Приложения:

| | | | |
|--------------------|---|-------|---|
| Боя/Лак | ● | Дърво | ⓪ |
| Пластмаса | ● | | |
| Неръждаема стомана | ● | | |
| Метали | ⓪ | | |

Предимства: Изключителен за окончателна обработка, например приспособяване към съществуващи следи по повърхността - Мокро и сухо ползване

| Ширина x Дължина в мм | Цвят | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|-------|-------------|-------------------|-----------------|
| 152 x 229 | бяло | без абразив | 20 | 342850 |
| 152 x 229 | сиво | ултра фино | 20 | 342851 |
| 152 x 229 | черно | средно | 20 | 342857 |

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Шлайфкече

NRO 400



Свойства

| | |
|--------------------|-----------------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | Алуминиев оксид |

Приложения:

| | | | |
|--------------------|---|-------------|---|
| Неръждаема стомана | ● | Боя/Лак/Кит | ⓪ |
| Метали | ● | | |
| Дърво | ● | | |
| Пластмаса | ⓪ | | |

Предимства: Много добра адаптивност към контурите на обработваната повърхност - Без запълване - Идеален за изглаждане, почистване, задебеляване и обща окончателна обработка на повърхността - Мокро и сухо ползване

| Ширина x Дължина в мм | Цвят | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|------------|------------|-------------------|-----------------|
| 100 x 10000 | кестеняво | средно | 1 | 258870 |
| 100 x 10000 | тъмнозелен | много фино | 1 | 258871 |
| 100 x 10000 | кестеняво | фино | 1 | 258872 |
| 100 x 10000 | кестеняво | много фино | 1 | 258873 |
| 115 x 10000 | кестеняво | средно | 1 | 258885 |
| 115 x 10000 | тъмнозелен | много фино | 1 | 258886 |
| 115 x 10000 | кестеняво | фино | 1 | 258887 |
| 115 x 10000 | кестеняво | много фино | 1 | 258888 |
| 150 x 10000 | кестеняво | средно | 1 | 258890 |
| 150 x 10000 | тъмнозелен | много фино | 1 | 258891 |
| 150 x 10000 | кестеняво | фино | 1 | 258892 |
| 150 x 10000 | кестеняво | много фино | 1 | 258893 |

Шлайфкече

NRO 500



Свойства

| | |
|--------------------|-------|
| Свързващо вещество | Смола |
| Тип зърно | SiC |

Приложения:

| | | | |
|--------------------|---|-------|---|
| Неръждаема стомана | ● | Дърво | ⓪ |
| Пластмаса | ● | | |
| Боя/Лак/Кит | ● | | |
| Метали | ⓪ | | |

Предимства: Много добра адаптивност към контурите на обработваната повърхност - Без запълване - Идеален за изглаждане, почистване, задебеляване и обща окончателна обработка на повърхността - Мокро и сухо ползване

| Ширина x Дължина в мм | Цвят | Зърно | Бройки в опаковка | Каталожен номер |
|-----------------------|-------|------------|-------------------|-----------------|
| 100 x 10000 | черно | средно | 1 | 260365 |
| 100 x 10000 | сиво | ултра фино | 1 | 258874 |
| 115 x 10000 | черно | средно | 1 | 260366 |
| 115 x 10000 | сиво | ултра фино | 1 | 258889 |
| 150 x 10000 | черно | средно | 1 | 260367 |
| 150 x 10000 | сиво | ултра фино | 1 | 258894 |

Рязане/изрязване

Подготовка на заваръчния шев

Шлайфане за отнемане на материал

Фино шлайфане и окончателна обработка

Почистване на заваръчния шев, отстраняване на оцветяването

Безопасност

Продуктите на Klingspor са маркирани с обозначенията на oSa



Какво означава oSa?

В много случаи на шлайфане и рязане е необходима висока периферна скорост на въртящият се абразивен продукт. Затова тези продукти трябва да са изключително безопасни за да издържат на механичното и топлинно напрежение. За съжаление няма препоръки за безопасност за абразивни продукти задължителни в цял свят. Затова отговорни производители на абразивни продукти от няколко европейски страни създадоха Организация за Безопасност на Абразивите (oSa) през 2000 г. и така сигнализират за опасните продукти.

Потребителят разпознава тези качествени продукти от търговското име oSa.

Те показват на производителите и търговците нисък възможен риск, пазарна печалба и отличен имидж.

Като част от вътрешната система за качество производителите се придържат към точните изисквания и произвеждат и предлагат на пазара само висококачествени абразивни продукти. Фактът че oSa - Организация за Безопасност на Абразивите изпраща защитените търговски марки oSa в целият свят до нейните членове е утвърждаване на това вътрешно задължение. Обозначенията на oSa не означават че Организацията или нейните институции поемат отговорност за всеки произведен продукт.



Вашият дилър:



Клингспор България ЕООД

ул. „Мюнхен“ № 14

1528 София

България

Тел. 02 / 979 99 20

02 / 973 21 71

Факс 02 / 979 99 21

e-mail office@klingspor.bg

www.klingspor.bg

