

Taglio. Sbavatura. Finitura.

Soluzioni Klingspor per il
vostro processo di saldatura



5

Siamo uno dei cinque principali produttori di abrasivi al mondo.

Klingspor produce ogni giorno:

110.000

dischi a lamelle

350.000

dischi per taglio e sbavatura

Centomila metri quadrati

di abrasivi su supporto

200.000

 dischi fibrati

Più di

cinquecento

tecnici e addetti alle vendite qualificatissimi offrono consulenze competenti in loco.

3000

milioni

di Euro di fatturato all'anno.

Oltre

50

mila

articoli in assortimento.

1893

Klingspor fu fondata quale azienda familiare.

2.900

collaboratori assicurano, giorno per giorno, la soddisfazione dei nostri clienti.

Settori target

Realizzazione di infissi/costruzioni metalliche



Fabbricazione di scale/corrimano



Costruzione di serbatoi in acciaio inox



Cantieri



Costruzione di veicoli



Fabbricazione di capannoni/gru



Soluzioni Klingspor per il vostro processo di saldatura

Processo di trattamento delle saldature



Processo di esecuzione delle saldature

Pagina

1. Taglio / Scissione 25-33

2. Preparazione della saldatura 34-58

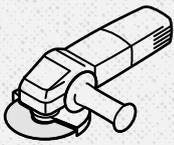
3. Smerigliatura 34-58

4. Finitura 59-68

5. Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore 69-74

Macchine

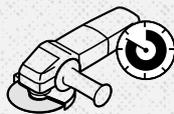
Con la sua completa gamma di prodotti, Klingspor offre sempre l'utensile abrasivo adatto per tutti i tipi di macchine presenti sul mercato e per tutte le applicazioni più comuni.



Smerigliatrice angolare

Utensili adatti:

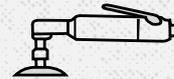
- ▶ Dischi per taglio e sbavatura
- ▶ Dischi fibrati
- ▶ Dischi a lamelle



Smerigliatrice angolare con numero di giri regolabile

Utensili adatti:

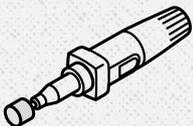
- ▶ Dischi in tessuto-non tessuto ad alte prestazioni
- ▶ Dischi in tessuto-non tessuto
- ▶ Dischi compatti in tessuto-non tessuto pressato
- ▶ Ruote di lucidatura



Smerigliatrice ad angolo retto

Utensili adatti:

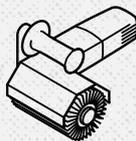
- ▶ Dischi con attacco rapido



Multitrapano da hobbistica

Utensili adatti:

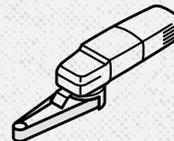
- ▶ Frese in acciaio al carbonio
- ▶ Ruote abrasive con gambo Ø 6 mm



Satinatrice

Utensili adatti:

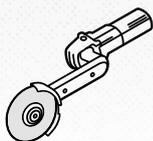
- ▶ Rullo satinatore (tela abrasiva, tessuto-non tessuto e combinazione di tela abrasiva e tessuto-non tessuto)



Smerigliatrice a nastro manuale

Utensili adatti:

- ▶ Nastri abrasivi (tela abrasiva, tessuto-non tessuto)



Smerigliatrice angolare per saldature

Utensili adatti:

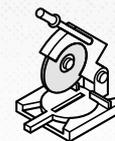
- ▶ Dischi compatti in tessuto-non tessuto pressato



Smerigliatrice flessibile

Utensili adatti:

- ▶ Frese in acciaio al carbonio
- ▶ Ruote abrasive con gambo Ø 6 mm



Troncatrice

Utensili adatti:

- ▶ Dischi da taglio Ø 300-400 mm

Le tre linee di prodotti

Il prodotto giusto per ogni applicazione: Klingspor offre tre diverse linee di prodotti.



/// SPECIAL

Linea di prodotti 900 – Prodotti dalle elevate prestazioni specifici per applicazioni industriali ed artigianali. Alte prestazioni e lunga durata anche in condizioni di utilizzo intenso.



/// SUPRA

Linea di prodotti 600 – Prodotti professionali con durata eccellente e capacità di asportazione elevata. Smerigliatura aggressiva e lunga durata.



/// EXTRA

Linea di prodotti 300 – Ottimo rapporto prezzo / prestazioni per applicazioni universali. Risultati di lavorazione eccezionali su diversi tipi di acciaio.

Selezione dei prodotti per tipo di macchina

Macchina	Uso	Gruppo di prodotti	Prodotto					
			Durata / velocità		Standard			
			SPECIAL	Pagina	SUPRA	Pagina	EXTRA	Pagina
 Troncatrice	 Taglio	 Dischi da taglio Ø 300-400 mm	A 930 N	25	A 630 N	25	A 330	26
	 Taglio	 Dischi da taglio Ø 115-230 mm	A 36 TZ 32 A 980 TZ 26 A 60 TZ 28 A 960 TZ 28 Z 960 TX 27 K 960 TX 27 A 46 TZ 30 A 946 TZ 30 A 46 VZ 34	A 24 R 32 A 646 R 31 A 660 R 29	A 60 31 A 346 31 A 24 33			
 Smerigliatrice angolare	 Asportazione di materiale	 Dischi per sbavatura Ø 115-230 mm	A 24 R/36 34 A 46 VZ 34	A 24 R 35 A 624 T 35	A 24 36			
	 Smerigliatura	 Dischi fibrati	FS 964 38 FS 966 37	CS 565 39	CS 561 40			
	 Finitura	 Dischi a lamelle	SMT 926 42 SMT 996 42	SMT 624 43 SMT 626 44 SMT 628 44	SMT 324 45			
 Smerigliatrice a nastro manuale	 Smerigliatura	 Tela abrasiva	CS 411 Y	46	CS 710 XF	47	CS 310 XF	47
	 Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore	 Nastro in tessuto-non tessuto	NBF 800	69				

Macchina	Uso	Gruppo di prodotti	Prodotto					
			Durata / velocità		Standard			
			SPECIAL	Pagina	SUPRA	Pagina	EXTRA	Pagina
 Smerigliatrice ad angolo retto	 Smerigliatura in spazi ristretti	 Dischi con attacco rapido	QMC 910	48	QMC 411	49	QMC 412	50
				QRC 910	49	QRC 411	50	QRC 412
	 Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore, finitura	 Dischi con attacco rapido in tessuto-non tessuto	QMC 800	70				
			QRC 800	70				
 Smerigliatrice angolare con numero di giri regolabile	 Finitura	 Dischi "misti" in tela e tessuto-non tessuto	SMT 850 plus	60				
		 Dischi in tessuto-non tessuto	SMT 800	60				
		 Disco in tessuto-non tessuto ad alte prestazioni	NUD 500	59				
		 Ruota di lucidatura	NCD 200	72				
					MFW 600	59		
 Smerigliatrice angolare per saldature	 Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di colore, finitura	 Disco in tessuto-non tessuto ad alte prestazioni						

Soluzioni Klingspor per il vostro processo di saldatura

Selezione prodotti per macchina

Macchina	Uso	Gruppo di prodotti	Prodotto					
			Durata / velocità		Standard			
			SPECIAL	Pagina	SUPRA	Pagina	EXTRA	Pagina
		 <p>Foglio di tessuto-non tessuto</p>	NPA 400	73				
			NPA 500	73				
 <p>Lavorazione manuale</p>	 <p>Finitura</p>	 <p>Rotolo di tessuto-non tessuto</p>	NRO 400	74				
			NRO 500	74				
		 <p>Rotolo di tela abrasiva</p>	KL 361 JF	62			KL 385 JF	63
		 <p>Rullo in tela per satinatura</p>	SM 611 S	64				
 <p>Rullo satinatore</p>	 <p>Finitura</p>	 <p>Rullo "misto" per satinatura</p>	NCW 600 S	64				
		 <p>Rullo in tessuto-non tessuto per satinatura</p>	NFW 600 S	65				

Macchina	Uso	Gruppo di prodotti	Prodotto					
			Durata / velocità		Standard			
			SPECIAL	Pagina	SUPRA	Pagina	EXTRA	Pagina
 Multitrapano da hobbistica  Smerigliatrice flessibile  Trapano	 Finitura	 Ruota abrasiva con gambo (tela)	KM 613	66				
		 Ruota abrasiva con gambo (mista)	NCS 600	67				
		 Ruota abrasiva con gambo (tessuto-non tessuto)	NFS 600	68				
 Smerigliatrice flessibile  Multitrapano da hobbistica	 Smerigliatura	 Fresa cilindrica con tagliente finale	HF 100 B	54				
		 Fresa cilindrica con testa sferica	HF 100 C	55				
		 Fresa sferica	HF 100 D	56				
		 Fresa semicircolare	HF 100 F	57				
		 Set di frese in acciaio al carbonio	HF 100 Sets	58				

Dischi da taglio Kronenflex®

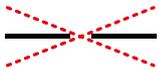
Stabilità laterale

Per tagli netti e profondi nei materiali massicci è necessaria una stabilità laterale elevata e quindi un maggior spessore del disco. I dischi più sottili sono invece adatti per tagliare lamiere e profili con pareti sottili.

Bassa stabilità laterale

Stabilità laterale elevata

0,8 mm*



1,0 mm*



1,6 mm*

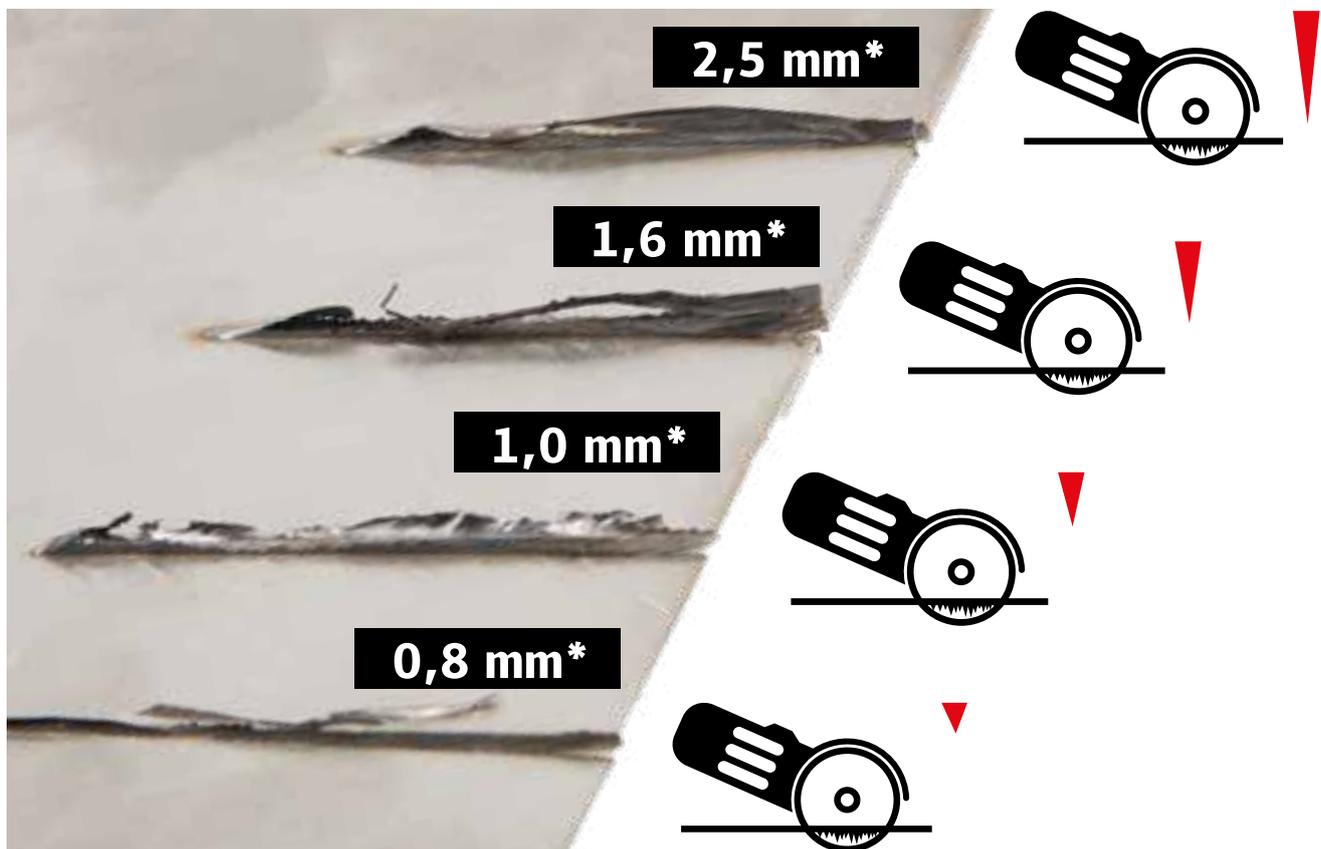


2,5 mm*



Formazione di bava

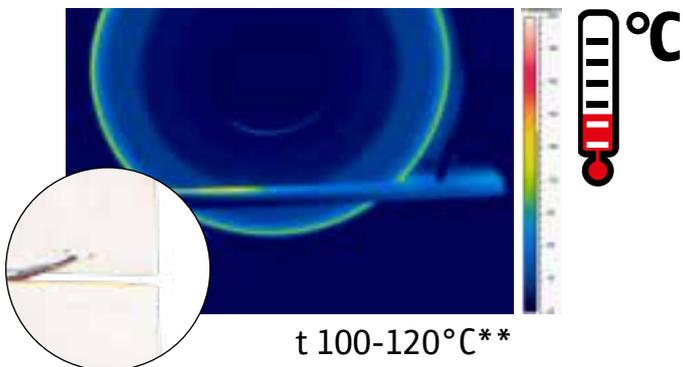
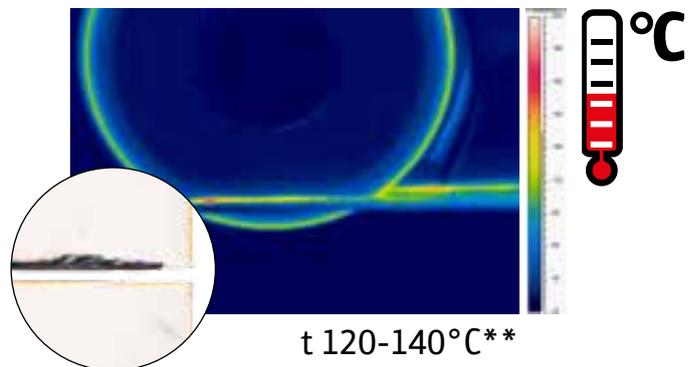
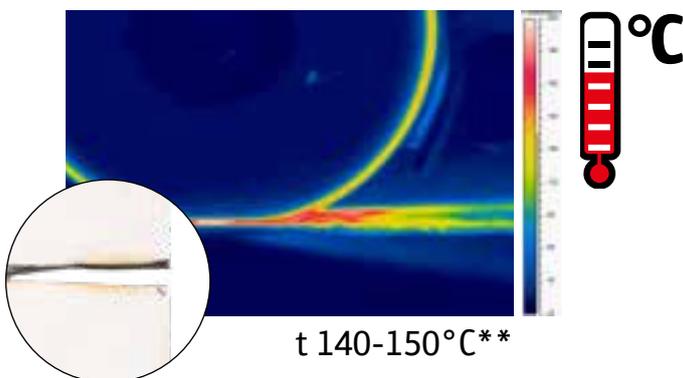
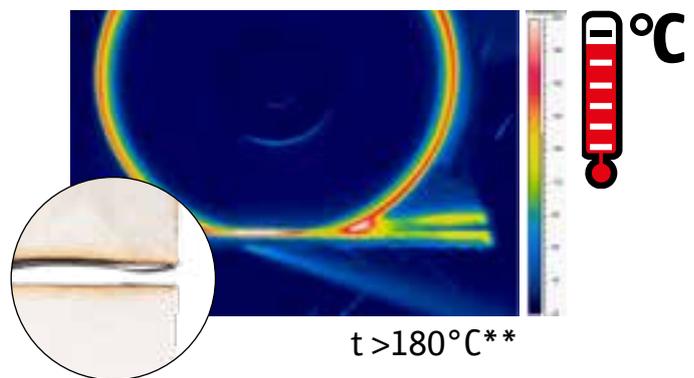
Quanto più sottile è il disco tanto meno bava si forma durante il taglio. Ciò consente di risparmiare su tempi e costi, in quanto sono necessari meno passaggi durante la lavorazione.



* Vale per dischi da taglio con diametro Ø 115-125 mm

Diverse temperature sviluppate durante il taglio

Quanto più sottile è il disco di taglio tanto minore è la sua "impronta" nel materiale e quindi tanto minori sono le temperature sviluppate durante il taglio; Conseguentemente, minore è il pericolo che si possano formare macchie di calore. Le seguenti immagini agli infrarossi mostrano le temperature sviluppate durante il taglio di una lamiera in acciaio inossidabile dello spessore di 2 mm con dischi da taglio di diversi spessori.

0,8 mm***1,0 mm*****1,6 mm*****2,5 mm***

* Vale per dischi da taglio con diametro Ø 115-125 mm

** Temperature sviluppate (misurate da Klingspor) nel taglio di acciaio inossidabile da 2 mm

Spessore del disco raccomandato a seconda del profilo del pezzo

Profili in metallo (a U, L ecc.), tubi e materiali massicci

2,5 mm*

- ▶ Maggiore stabilità
- ▶ Spessore del materiale da 10 mm fino a "massiccio"

1,6 mm*

- ▶ Prima scelta

Lamiere e profili a pareti sottili

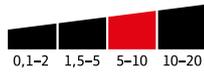
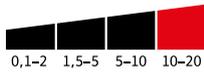
1,0 mm*

- ▶ Prima scelta

0,8 mm*

- ▶ Meno bava
- ▶ Minori temperature sviluppate
- ▶ Spessore del materiale: 0,1-2 mm

Spessore del disco raccomandato a seconda dello spessore del materiale in mm:



* Vale per dischi da taglio di diametro Ø 115-125 mm

A colpo d'occhio

	0,8 mm	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm
Stabilità laterale				
Formazione di bava				
Temperature medie sviluppate				
Spessore del materiale raccomandato in mm	 0,1-2 1,5-5 5-10 10-20			

Dischi da taglio Ø 115-125 mm

	0,8 mm	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm
Acciaio		A 660 R SUPRA	A 646 R SUPRA	A 24 R SUPRA
Acciaio inossidabile	A 980 TZ SPECIAL	A 60 TZ SPECIAL A 960 TZ SPECIAL Z 960 TX SPECIAL K 960 TX SPECIAL	A 946 TZ SPECIAL A 46 TZ SPECIAL	A 24 TZ SPECIAL A 24 R/36 SPECIAL A 24 N SUPRA
Universale		A 60 EXTRA	A 346 EXTRA	A 24 EXTRA

Sempre l'utensile giusto

Gli utenti che intendono trattare le saldature con una smerigliatrice angolare possono scegliere tra tre utensili differenti: dischi fibrati, dischi per sbavatura e dischi a lamelle.

Ognuno di questi utensili offre dei vantaggi specifici e quale sia la scelta migliore dipende principalmente dai seguenti parametri:

- ▶ Costi di processo
- ▶ Velocità del processo
- ▶ Qualità delle finiture
- ▶ Aspetti ergonomici
- ▶ Abitudini dell'utente



Finitura superficiale ottenuta con un disco a lamelle

- ▶ Durata estremamente lunga
- ▶ Valori di asportazione elevati
- ▶ Bassa emissione di rumore
- ▶ Scarse vibrazioni



Saldatura di tes

Con questo tipo di saldatura i componenti vengono montati parallelamente





Finitura superficiale ottenuta con un disco fibrato

- ▶ Economicità degli utensili
- ▶ Finitura relativamente liscia
- ▶ Bassa emissione di rumore
- ▶ Scarse vibrazioni

sta

ldatura due
congiunti su piani



Saldatura d'angolo concava

Con questa saldatura i pezzi
sono congiunti ad angolo.



Finitura superficiale ottenuta con un disco per sbavatura

- ▶ Aggressività iniziale elevata
- ▶ Lavorazione precisa
- ▶ Finitura ruvida
- ▶ Buona maneggevolezza

Confrontate e decidete voi stessi

Su una smerigliatrice angolare è possibile utilizzare tre diverse categorie di prodotti; in definitiva è l'utente a poter decidere quale preferisce per la lavorazione di una saldatura. La seguente tabella mette a confronto i principali criteri decisionali e caratteristiche prestazionali dei dischi per sbavatura, dischi fibrati e dischi a lamelle:

Disco per sbavatura

Disco fibrato

Disco a lamelle



Asportazione



Durata di servizio



Qualità delle finiture



Vibrazioni



Rumore



Tempo di lavorazione



Costi di processo



Guida ai prodotti

Taglio / Scissione	Caratteristiche del prodotto	Prodotto	Pagina
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco da taglio con legante di media durezza ▶ Svariate possibilità di impiego ▶ Può essere utilizzato su un'ampia varietà di materiali ▶ 3 mm di spessore del disco per una stabilità laterale eccezionale ▶ Taglio rapido, anche su materiali massicci 	   A 24 EXTRA	33
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco da taglio sottile da 1 mm per uso universale con ridotta formazione di bave ▶ Esente da ferro, zolfo e cloro ▶ Perfettamente adatto per pezzi fino a 5 mm di spessore ▶ Ampia gamma di applicazioni ▶ Sollecitazione termica ridotta 	   A 60 TZ SPECIAL	28
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco da taglio sottile da 1 mm per alte prestazioni con ridotta formazione di bave ▶ Ossido di zirconio autoaffilante per proprietà di taglio eccezionali ▶ Esente da ferro, zolfo e cloro ▶ Sollecitazione termica straordinariamente ridotta durante il taglio e quindi scarso rischio di formazione di macchie di calore 	   Z 960 TX SPECIAL	27
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco da taglio sottile ad alte prestazioni da 1,6 mm dalla lunga durata di servizio ▶ Comportamento di taglio straordinariamente stabile 	   A 46 TZ SPECIAL	30
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Taglio e asportazione di materiale: disco da taglio speciale e sottile sia per i tagli di materiale che per leggeri lavori di sbavatura ▶ Taglio rapido e preciso e al contempo sbavatura di tubi e acciai piatti senza cambi di utensile 	   A 46 VZ SPECIAL	34
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Massima aggressività e durata ▶ Sollecitazione termica ridotta ▶ Scarsa formazione di bave ▶ Scelta più indicata per macchine potenti e per il taglio di materiali "massicci" 	    A 930 N SPECIAL	25
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco da taglio aggressivo con buona durata ▶ Scelta più indicata per macchine potenti e per il taglio di materiali "massicci" ▶ Legante adattato per uso universale ▶ Sollecitazione termica ridotta ▶ Scarsa formazione di bave 	    A 630 N SUPRA	25
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco standard con eccellente rapporto prezzo/prestazioni ▶ Buona stabilità durante il taglio - consigliato per tutti i profili più comuni ▶ Legante adattato per uso universale ▶ Scarsa formazione di bave 	    A 330 EXTRA	26



Smerigliatrice angolare



Troncatrice

Preparazione della saldatura



Caratteristiche del prodotto

Prodotto

Pagina

- ▶ Disco per sbavatura con legante di media durezza
- ▶ Uso universale nella lavorazione dei metalli
- ▶ Spessore del disco di 6 mm per un comportamento di abrasione aggressivo
- ▶ Lunga durata di servizio



36

- ▶ Disco a lamelle con capacità di asportazione straordinariamente elevata
- ▶ Versione convessa - 6 gradi
- ▶ Angolo di inclinazione delle lamelle specifico per lavorazioni accurate
- ▶ Lunga durata, anche per tagli aggressivi su bordi
- ▶ Tela abrasiva resistente all'usura con grano al 100 % in ossido di zirconio



44

- ▶ Disco a lamelle con capacità di asportazione straordinariamente elevata
- ▶ Versione convessa - 12 gradi
- ▶ Gamma di applicazioni estremamente ampia
- ▶ Tela abrasiva resistente all'usura con grano al 100 % in ossido di zirconio
- ▶ Comportamento di abrasione senza vibrazioni



43

- ▶ Disco a lamelle con buona capacità di asportazione
- ▶ Versione convessa - 12 gradi
- ▶ Utilizzabile universalmente per lavorazioni di superfici e contorni
- ▶ Tela abrasiva in cotone con 100 % ossido di zirconio
- ▶ Niente vetrificazioni, nemmeno a basse pressioni di contatto
- ▶ Adatto anche per l'uso su smerigliatrici angolari a batteria



45

- ▶ Disco fibrato con ossido di zirconio aggressivo per uso professionale su acciaio e acciaio inossidabile
- ▶ Elevata capacità di asportazione grazie all'ossido di zirconio autoaffilante abbinato al platorello duro ST 358 A



39

- ▶ Disco fibrato per uso universale su acciaio
- ▶ Ottimo rapporto prezzo/prestazioni



40

- ▶ Platorello di media durezza per dischi fibrati
- ▶ Per sgrossatura e finitura da grana 50 e più fine



41

- ▶ Platorello duro per dischi fibrati
- ▶ Capacità di asportazione elevata grazie alla struttura zigrinata
- ▶ Durata di conservazione e resistenza termica straordinarie
- ▶ Particolarmente adatto per la sgrossatura



41



Smerigliatrice angolare

Smerigliatura



Caratteristiche del prodotto

Prodotto

Pagina

- ▶ Disco per sbavatura multiuso con legante di media durezza
- ▶ Massima aggressività e lunga durata
- ▶ Adatto per la lavorazione di tutti i tipi di metalli



36

- ▶ Disco a lamelle con capacità di asportazione straordinariamente elevata
- ▶ Versione convessa - 6 gradi
- ▶ Angolo di inclinazione delle lamelle specifico per lavorazioni precise
- ▶ Lunga durata, anche per tagli aggressivi su bordi
- ▶ Tela abrasiva resistente all'usura con grano al 100 % in ossido di zirconio



44



Smerigliatrice angolare

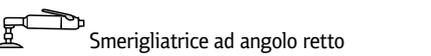
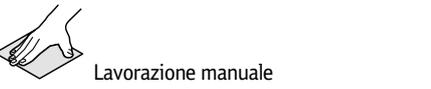
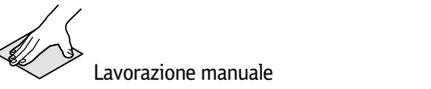
Smerigliatura	Caratteristiche del prodotto	Prodotto	Pagina
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco a lamelle con capacità di asportazione straordinariamente elevata ▶ Versione convessa - 12 gradi ▶ Gamma di applicazioni estremamente ampia ▶ Tela abrasiva resistente all'usura con grano al 100 % in ossido di zirconio ▶ Comportamento di abrasione senza vibrazioni 	  	43
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco a lamelle con buona capacità di asportazione ▶ Versione convessa - 12 gradi ▶ Uso universale per lavorazioni di superfici e contorni ▶ Tela abrasiva in cotone con 100 % ossido di zirconio ▶ Niente vetrificazioni, anche a basse pressioni di contatto ▶ Adatto anche per l'uso su smerigliatrici angolari a batteria 	  	45
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Capacità di asportazione molto aggressiva con sollecitazioni elevate ▶ Tela abrasiva con ossido di alluminio ceramicato, multilegante e supporto in poliestere resistente ▶ Valori di asportazione ottimali con pressione di contatto elevata su smerigliatrici angolari potenti 	  	42
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco fibrato per uso universale su acciaio ▶ Ottimo rapporto prezzo/prestazioni 	  	40
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco fibrato di qualità Premium con ossido di zirconio aggressivo per uso professionale su acciaio e acciaio inossidabile ▶ Elevata capacità di asportazione grazie all'ossido di zirconio autoaffilante abbinato al platorello duro ST 358 A 	  	39
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nastro abrasivo per smerigliatrici a nastro manuali per la lavorazione di punti di difficile accesso come saldature d'angolo concave e saldature interne ▶ Tipo di abrasivo: ossido di alluminio ▶ Supporto flessibile e adattabile ▶ Uso universale su acciaio e acciaio inossidabile 	   	47
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nastro abrasivo di qualità con ossido di zirconio aggressivo per la lavorazione di punti di difficile accesso ▶ Tipo di abrasivo: ossido di zirconio ▶ Supporto in poliestere resistente alla rottura ▶ Uso universale su acciaio e acciaio inossidabile - specifico per sgrassatura 	  	46
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco con attacco rapido utilizzabile su una grande varietà di materiali ▶ Tipo di abrasivo: ossido di alluminio ▶ Supporto robusto per lunga durata, anche in caso di elevate sollecitazioni sui bordi ▶ Quota di grana elevata per asportazioni aggressive ▶ Rapido cambio dell'utensile grazie alla filettatura integrata 	  	50
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco con attacco rapido e ossido di zirconio aggressivo per l'impiego su acciaio e acciaio inossidabile ▶ Tipo di abrasivo: ossido di zirconio ▶ Supporto resistente alla rottura; ideale per l'asportazione di materiale con elevate sollecitazioni sui bordi ▶ Aggressività e robustezza straordinarie ▶ Rapido cambio dell'utensile grazie alla filettatura integrata 	 	50
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Platorello per dischi con attacco rapido ▶ Può essere serrato sul mandrino della macchina direttamente mediante la filettatura da 1/4" integrata oppure con il gambo da 6 mm in dotazione ▶ Disponibile in 3 gradi di durezza per lavorazioni da sgrassatura a finitura 		52
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Adattatore per il serraggio dei dischi con attacco rapido su un mandrino con filettatura M14 		53

Smerigliatura	Caratteristiche del prodotto	Prodotto	Pagina
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proprietà: fresa cilindrica a testa sferica - identificazione del modello a norma DIN 8032: WRC ▶ Vantaggi: uso universale su superfici, contorni e raggi 	  <p>HF 100 C</p>	55
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proprietà: fresa semicircolare - identificazione del modello a norma DIN 8032: RBF ▶ Vantaggi: adattissima per lavorare pezzi profilati 	  <p>HF 100 F</p>	57
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proprietà: fresa cilindrica con tagliente finale - identificazione del modello a norma DIN 8032: ZYAS ▶ Vantaggi: perfettamente utilizzabile, grazie al tagliente finale, in fori ciechi e superfici interne 	  <p>HF 100 B</p>	54
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proprietà: set da 5 pezzi con dentatura Cut 6, in confezione richiudibile Klingspor - Contenuto: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987) ▶ Vantaggi: presentazione dei top-seller e conservazione delle frese pratica e sicura 	  <p>Set HF 100</p>	58



Finitura	Caratteristiche del prodotto	Prodotto	Pagina
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rullo per satinatura con lamelle in tela abrasiva ▶ Foro di montaggio da 19 mm con doppia scanalatura ▶ Diametro esterno: 100 mm ▶ Larghezza: 50 mm e 100 mm ▶ Per ottenere una finitura uniforme 	  <p>SM 611 S</p>	64
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rullo per satinatura con lamelle in tessuto-non tessuto e tela abrasiva ▶ Foro di montaggio da 19 mm con scanalatura quadrupla ▶ Diametri esterni: 100 mm e 110 mm ▶ Larghezza: 50 mm e 100 mm ▶ Consente la smerigliatura e finitura in un'unica fase di lavoro 	  <p>NCW 600 S</p>	64
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rullo per satinatura in tessuto-non tessuto ▶ Foro di montaggio da 19 mm con scanalatura quadrupla ▶ Diametri esterni: 100 mm e 110 mm ▶ Larghezza: 50 mm e 100 mm ▶ Per una finitura superficiale uniforme 	  <p>NFW 600 S</p>	65
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ La ruota lamellare versatile per smerigliatrici angolari ▶ Montaggio semplice e rapido ▶ Versatile nell'uso ▶ Sicurezza elevata ▶ Ideale per la lavorazione di punti di difficile accesso 	  <p>WSM 617</p>	61



Finitura	Caratteristiche del prodotto	Prodotto	Pagina
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ruota abrasiva con gambo e lamelle in tela abrasiva ▶ Diametro del gambo: Ø 6 mm ▶ Tipo di abrasivo: ossido di alluminio ▶ Uso universale su acciaio e acciaio inossidabile ▶ Vasta scelta di diametri differenti 	   <p>KM 613</p>	66
 <p>Smerigliatrice flessibile Multitrapano da hobbistica</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ruota abrasiva con gambo e lamelle in tela abrasiva + lamelle in tessuto-non tessuto ▶ Diametro del gambo: Ø 6 mm ▶ Tipo di abrasivo: ossido di alluminio ▶ Uso universale su acciaio e acciaio inossidabile ▶ Capacità di asportazione uniforme 	   <p>NCS 600</p>	67
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ruota abrasiva con gambo e lamelle in tessuto-non tessuto ▶ Diametro del gambo: Ø 6 mm ▶ Tipo di abrasivo: ossido di alluminio ▶ Comportamento di abrasione senza vibrazioni ▶ Per ottenere finiture particolarmente fini 	   <p>NFS 600</p>	68
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ruota abrasiva con gambo a lamelle in tela abrasiva + lamelle in tessuto-non tessuto ▶ Asportazione del materiale e finitura di saldature TIG su componenti in acciaio inossidabile ▶ Diametri: Ø 115 mm e 125 mm ▶ Tre gradi di finezza: Grosso, Medio e Molto fine ▶ Comportamento di abrasione senza vibrazioni ▶ Riduce la pressione di contatto nell'asportazione di materiale e il pericolo di difetti di lavorazione 	  <p>SMT 850 plus SPECIAL</p>	60
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco in tessuto-non tessuto compatto ad alte prestazioni su platorello in fibra di vetro ▶ Diametri: Ø 115 - 125 mm ▶ Tre gradi di finezza: Grosso, Medio e Molto fine ▶ Crea finiture particolarmente fini con bassa rugosità ▶ Ideale quale fase di lavoro prima della lucidatura 	   <p>NUD 500</p>	59
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco in tessuto-non tessuto compatto ad alte prestazioni per l'impiego su smerigliatrici angolari per saldature ▶ Quattro gradi di durezza per usi da smerigliatura a finitura ▶ Diametro: Ø 150 x 25,4 mm negli spessori del disco disponibili 3 mm e 6 mm ▶ Ideale per eliminare saldature e per creare transizioni nella zona della saldatura ad angolo concavo 	   <p>MFW 600</p>	59
 <p>Smerigliatrice ad angolo retto</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Robusto disco con attacco rapido in tessuto-non tessuto per la finitura di componenti in acciaio inossidabile ▶ Misure: Ø 25 - 76 mm ▶ Quota di resina elevata per una lunga durata di servizio ▶ Intasamento limitato ▶ Rapido cambio dell'utensile grazie alla filettatura integrata 	  <p>QRC 800</p>	70
 <p>Lavorazione manuale</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Platorello per dischi con attacco rapido ▶ Può essere serrato sul mandrino della macchina direttamente mediante la filettatura da 1/4" integrata oppure con il gambo da 6 mm in dotazione ▶ Disponibile in 3 gradi di durezza per lavorazioni da sgrassatura a finitura 	  <p>QRC 555</p>	71
 <p>Lavorazione manuale</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tela abrasiva di qualità per uso universale ▶ Supporto in cotone flessibilissimo per un adattamento ottimale alla superficie del pezzo ▶ Tipo di abrasivo: ossido di alluminio ▶ Strappo a mano semplice e netto 	   <p>KL 361 JF</p>	62

Finitura	Caratteristiche del prodotto	Prodotto	Pagina
  <p>Smerigliatrice a nastro manuale</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nastro in tessuto-non tessuto per smerigliatrici per la finitura di saldature ad angolo concave, interne e in punti di difficile accesso ▶ Tipo di abrasivo: ossido di alluminio ▶ Inserto in tela a basso allungamento particolarmente adatto per l'impiego su macchine ad aria compressa 	   <p>NBF 800</p>	<p>69</p>
<p>Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore</p>	<p>Caratteristiche del prodotto</p>	<p>Prodotto</p>	<p>Pagina</p>
  <p>Smerigliatrice angolare con numeri di giri regolabili</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ruota di lucidatura per sgrassatura su corpo del disco in fibra di vetro ▶ Lunga durata di servizio grazie alla struttura aperta in tessuto-non tessuto ▶ Elevata capacità di asportazione e pulizia ▶ Comportamento delicato sul materiale lavorato <hr/> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco in tessuto-non tessuto compatto ad alte prestazioni su corpo base in fibra di vetro ▶ Diametri: Ø 115 - 125 mm ▶ Tre gradi di finezza: Grosso, Medio e Molto fine ▶ Crea finiture particolarmente fini con bassa rugosità ▶ Ideale quale fase di lavoro prima della lucidatura <hr/> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco in tessuto-non tessuto di alta qualità per finitura ▶ Misure: Ø 115 mm e Ø 125 mm ▶ Tre gradi di finezza: Grosso, Medio e Molto fine ▶ Lunga durata di servizio grazie alla struttura aperta del tessuto-non tessuto 	   <p>NCD 200</p> <hr/>    <p>NUD 500</p> <hr/>    <p>SMT 800 SPECIAL</p>	<p>72</p> <hr/> <p>60</p> <hr/> <p>61</p>
 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tampone in tessuto-non tessuto di qualità per lavorazione manuale ▶ Uso universale ▶ Lunga durata di servizio grazie alla struttura aperta del tessuto-non tessuto ▶ Struttura morbida e flessibile ▶ Buona capacità di adattamento al contorno dei pezzi <hr/> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Rotolo di tessuto-non tessuto di qualità per lavorazione manuale ▶ Uso universale ▶ Lunga durata di servizio grazie alla struttura aperta del tessuto-non tessuto ▶ Struttura morbida e flessibile ▶ Buona capacità di adattamento al contorno dei pezzi di lavorazione 	   <p>NPA 400</p> <hr/>    <p>NRO 400</p>	<p>73</p> <hr/> <p>74</p>
  <p>Smerigliatrice a nastro manuale</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nastro in tessuto-non tessuto per smerigliatrici per la finitura di saldature ad angolo concave, interne e in punti di difficile accesso ▶ Tipo di abrasivo: ossido di alluminio ▶ Inserto in tela a basso allungamento particolarmente adatto per l'impiego su macchine ad aria compressa 	   <p>NBF 800</p>	<p>69</p>

Disco da taglio

A 930 N SPECIAL



NUOVO

Classe SPECIAL

Legante	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressività	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durata	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Impieghi:

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	⓪
Alluminio	⓪
Fusioni	⓪

Vantaggi: Massima aggressività e durata di servizio per applicazioni universali - Ridotto carico termico - Minore formazione di bava - La scelta perfetta per il taglio di materiali "solidi"

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 g/min	10	322627
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4400 g/min	10	322628

Disco da taglio

A 630 N SUPRA



NUOVO

Classe SUPRA

Legante	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressività	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durata	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Impieghi:

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	⓪
Alluminio	⓪
Fusioni	⓪

Vantaggi: Esecuzione aggressiva con una buona durata di servizio - Particolarmente indicata per macchine da 110 Volt e per il taglio di materiali particolarmente duri - Legante ottimizzato per un impiego universale - Ridotto carico termico - Minore formazione di bava

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
350 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 g/min	10	339070

Taglio / Scissione

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Disco da taglio

A 330 EXTRA



NUOVO

Classe EXTRA

Legante	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Aggressività	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durata	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Impieghi:

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	○
Alluminio	○
Fusioni	○

Vantaggi: Stabilità elevata nel taglio - Buoni tempi di taglio abbinati a lunga durata di servizio - Consigliato per tutti i profili comuni - Utilizzabile su tutte le troncatrici (chop saw) nell'artigianato e nell'industria

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 g/min	10	339069

Disco da taglio INOX

A 980 TZ SPECIAL



Classe SPECIAL

Legante	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Aggressività	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durata	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Acciaio	●
Metalli non ferrosi	●

Vantaggi: Nessuna presenza di ferro, zolfo e cloro - Tagli netti e molto precisi - Ridotto sviluppo di calore - Minima formazione di bave, minimizza la lavorazione di finitura - Fornito nell'apposita confezione Kronenflex® da 25pz per la conservazione della qualità e per proteggere il prodotto dall'umidità

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	25	322183

Disco da taglio ceramico

K 960 TX SPECIAL



Classe	SPECIAL
Legante	■■■■■■■■■
Aggressività	■■■■■■■■■
Durata	■■■■■■■■■



Impieghi:	
Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Acciaio altamente legato	●
Carbonio	●

CERAMICO

Vantaggi: Nessuna presenza di ferro, zolfo e cloro - Prestazioni impareggiabili nell'uso quotidiano - Offre le più elevate prestazioni di taglio, anche esercitando una bassa pressione di esercizio - Fornito nell'apposita confezione Kronenflex® da 25pz per il mantenimento della qualità e per proteggere il prodotto dall'umidità

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 g/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 g/min	25	328886

Disco da taglio INOX

Z 960 TX SPECIAL



Classe	SPECIAL
Legante	■■■■■■■■■
Aggressività	■■■■■■■■■
Durata	■■■■■■■■■



Impieghi:	
Acciaio inossidabile	●
Leghe	●
Carbonio	●
Titanio	●

Vantaggi: Nessuna presenza di ferro, zolfo e cloro - Ideale per materiali plastici e duri come titanio e acciai alto-legati - Tempi di taglio ridotti e lunga durata d'impiego grazie al grano abrasivo all'ossido di zirconio auto-rigenerante - Ridotta formazione di bave derivanti dalla lavorazione - Ridotto sviluppo di calore - Fornito nell'apposita confezione Krnoneflex® da 25pz per il mantenimento della qualità e per proteggere il prodotto dall'umidità

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 g/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 g/min	25	322185

Taglio / Scissione

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Disco da taglio INOX

A 960 TZ SPECIAL



Classe	SPECIAL
Legante	■■■■■■■■■
Aggressività	■■■■■■■■□
Durata	■■■■■■■■■

Impieghi:	
Acciaio inossidabile	●
Acciaio	●

Vantaggi: Nessuna presenza di ferro, zolfo e cloro - Tempi di taglio ridotti e lunga durata d'impiego - Ridotta formazione di bave derivanti dalla lavorazione - Ridotto sviluppo di calore - Legante ottimizzato per un considerevole aumento della durata d'impiego - Adatto a diversi tipi di applicazioni - Fornito nell'apposita confezione Kronenflex® da 25pz per la conservazione della qualità e per proteggere il prodotto dall'umidità

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 g/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 g/min	25	322181

Disco da taglio

A 60 TZ SPECIAL



Classe	SPECIAL
Legante	■■■■■■■■□
Aggressività	■■■■■■■■□
Durata	■■■■■■■■□

Impieghi:	
Acciaio inossidabile	●
Acciaio	●
Metalli non ferrosi	○

Vantaggi: Nessuna presenza di ferro, zolfo e cloro - Tempi di taglio ridotti - Basso sviluppo di calore

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 g/min	25	202400
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 g/min	25	202401

Disco da taglio INOX

A 660 R SUPRA



Classe	SUPRA	Impieghi:	
Legante	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Acciaio inossidabile	●
Aggressività	■ ■ ■ ■ □ □ □	Acciaio	●
Durata	■ ■ ■ ■ □ □		

Vantaggi: Nessuna presenza di ferro, zolfo e cloro - Ridotta formazione di bave derivanti dalla lavorazione - Offre le più elevate prestazioni di taglio, anche esercitando bassi carichi di pressione

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 g/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 g/min	25	328906

Disco da taglio

A 60 EXTRA



Classe	EXTRA	Impieghi:	
Legante	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Acciaio inossidabile	●
Aggressività	■ ■ ■ ■ □ □ □	Metalli	●
Durata	■ ■ ■ ■ □ □		

Vantaggi: Ridotta formazione di bave derivanti dalla lavorazione - Basso sviluppo di calore - Ottimo rapporto prezzo-prestazioni

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 g/min	25	262936
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 g/min	25	262937

Taglio / Scissione

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

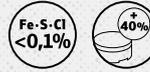
Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Disco da taglio

A 946 TZ SPECIAL



NUOVO

Classe *SPECIAL*

Legante	■■■■■■■■■
Aggressività	■■■■■■■■■
Durata	■■■■■■■■■

Impieghi:

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Metalli non ferrosi	○
Fusioni	○

Vantaggi: Nessuna presenza di ferro, zolfo e cloro - Durate lunghissime in tutte le applicazioni - Universalmente utilizzabile nella lavorazione dei metalli - Tempi di taglio ridotti - Basso sviluppo di calore - Fornito nell'apposita confezione Kronenflex® da 25pz per il mantenimento della qualità e per proteggere il prodotto dall'umidità

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 g/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 g/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 g/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 g/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 g/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 g/min	25	339114

Disco da taglio INOX

A 46 TZ SPECIAL



NUOVA FORMULA

Classe *SPECIAL*

Legante	■■■■■■■■□
Aggressività	■■■■■■■■□
Durata	■■■■■■■■□

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Acciaio	●

Vantaggi: Nessuna presenza di ferro, zolfo e cloro - Impiego universale su acciaio e acciaio inossidabile (INOX) - La prima scelta per applicazioni professionali e un rapido taglio di materiali impegnativi

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 g/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 g/min	25	235378
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 g/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 g/min	25	235379
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 g/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 g/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 g/min	25	265044

Disco da taglio

A 646 R SUPRA



Fe-S-Cl
<0,1%

NUOVO

Classe	SUPRA	Impieghi:
Legante	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Acciaio inossidabile ●
Aggressività	■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Acciaio ●
Durata	■ ■ ■ ■ ■ □	

Vantaggi: Nessuna presenza di ferro, zolfo e cloro - Impiego universale su acciaio e acciaio inossidabile (INOX) - Disco da taglio in corindone calcinato, autoaffilante - Aggressività particolarmente elevata in caso di taglio di materiali in acciaio particolarmente duri

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	25	340946
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 g/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 g/min	25	340942

Disco da taglio

A 346 EXTRA



Fe-S-Cl
<0,1%

NUOVO

Classe	EXTRA	Impieghi:
Legante	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Alluminio ●
Aggressività	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Acciaio inossidabile ●
Durata	■ ■ ■ ■ □ □	Acciaio ●

Vantaggi: Nessuna presenza di ferro, zolfo e cloro - Impiego universale su acciaio e acciaio inossidabile (INOX) - Disco da taglio in corindone cubico calcinato, autoaffilante - Ridotta formazione di bava, durata elevata - Particolarmente indicato per il taglio di materiali sottili, come profili e tubi

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	25	340938

Taglio / Scissione

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Disco da taglio INOX

A 36 TZ SPECIAL



Classe	SPECIAL
Legante	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Aggressività	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durata	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Impieghi:	
Acciaio inossidabile	●
Acciaio	○



Vantaggi: Capacità di taglio molto buona, anche esercitando poca pressione in fase di lavorazione

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	25	136549
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	25	136550
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	25	136551
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 g/min	25	136552

Disco da taglio

A 24 R SUPRA



Classe	SUPRA
Legante	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressività	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durata	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Impieghi:	
Acciaio	●
Acciaio inossidabile	○
Fusioni	○

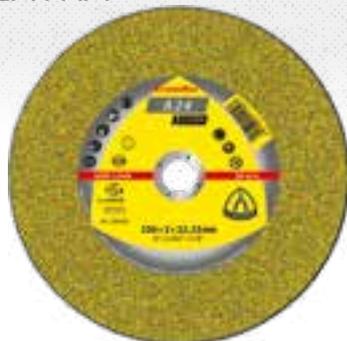


Vantaggi: Formulazione ottimizzata per l'impiego su acciaio - Può essere utilizzato anche su acciaio inossidabile - Buone caratteristiche di taglio

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 g/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	25	13474
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 g/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 g/min	25	13478

Disco da taglio

A 24 EXTRA



Classe	EXTRA	Impieghi:	
Legante	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Metalli	●
Aggressività	■ ■ ■ ■ □ □ □ □		
Durata	■ ■ ■ ■ □ □ □ □		

Vantaggi: Affidabilità ai massimi livelli: testato con successo milioni di volte - Disco standard dall'eccellente rapporto qualità-prezzo - Adatto per un utilizzo universale nel settore del metallo - Taglio rapido di materiali pieni

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 g/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 g/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	25	189000
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 g/min	25	13492

Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Disco per sbavatura

A 24 R/36 SPECIAL



Classe	SPECIAL
Legante	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Aggressività	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durata	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Impieghi:	
Acciaio inossidabile	●

Vantaggi: Disco speciale per il settore nucleare - Nessuna presenza di ferro, zolfo e cloro - Ottimo bilanciamento tra capacità di asportazione e usura del disco

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	10	2463

Dischi da taglio e sbavatura

A 46 VZ SPECIAL



Classe	SPECIAL
Legante	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressività	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durata	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

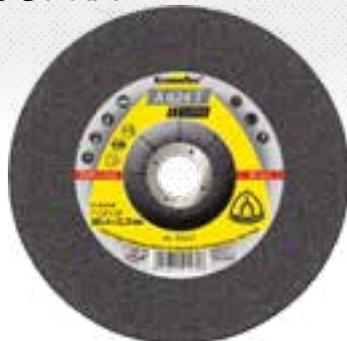
Impieghi:	
Acciaio inossidabile	●
Acciaio	●
Metalli non ferrosi	○

Vantaggi: Lunga durata d'impiego - Multiuso: taglio e sbavatura leggera con lo stesso disco - Ottima capacità di taglio - Non è necessaria la sostituzione del disco se si cambia applicazione

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	25	298177

Disco per sbavatura

A 624 T SUPRA



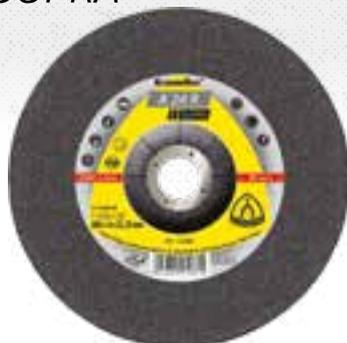
Classe	SUPRA	Impieghi:	
Legante	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Acciaio	●
Aggressività	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Acciaio inossidabile	●
Durata	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Fusioni	●

Vantaggi: Formula speciale per l'utilizzo su svariati tipi di materiali - Ottimo rapporto tra capacità di asportazione e usura del disco

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 g/min	10	325218

Disco per sbavatura

A 24 R SUPRA



Classe	SUPRA	Impieghi:	
Legante	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Acciaio	●
Aggressività	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Acciaio inossidabile	⊙
Durata	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Fusioni	⊙

Vantaggi: Formulazione ottimizzata per l'impiego su acciaio - Adatto anche per l'acciaio inossidabile - Ampia gamma di diametri e spessori

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 g/min	10	13403
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	10	13413
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 g/min	10	13433

Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Disco per sbavatura

A 24 EXTRA



Classe	EXTRA
Legante	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Aggressività	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Durata	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □

Impieghi:	
Metalli	●

Vantaggi: Disco standard dall'eccellente rapporto qualità-prezzo - Utilizzo universale nel settore della sbavatura del metallo - Risultati eccellenti con qualsiasi tipo di smerigliatrice angolare

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 g/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 g/min	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 g/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 g/min	10	13444
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 g/min	10	13447

Disco in fibra, multilegante

FS 966 ACT



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio ceramicato
Cosparsione	Chiusa

Impieghi:

Acciaio inossidabile ●

CERAMICO

Vantaggi: Effetto auto-rigenerante dei micro cristalli - Elevata aggressività per l'intera durata d'impiego - Eccezionale adesione del grano abrasivo al supporto - Lunga durata d'impiego; particolarmente indicato per applicazioni con elevati carichi di lavoro - Prestazioni migliorate grazie al basso livello di surriscaldamento - Il multilegante previene la formazione di macchie di calore

Grane disponibili:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diametro x Foro in mm	Grana	Modello di foratura	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 22	24	⊗ 30	25	318532
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502

Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Dischi abrasivi fibrati

FS 964 ACT



CERAMICO



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio ceramicato
Cosparsione	Chiusa

Impieghi:

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●

Vantaggi: Disco top di gamma con eccellenti prestazioni sull'acciaio - Elevata aggressività per l'intera durata d'uso grazie alla grana ceramica con effetto auto-affilante microcristallino - Advanced Coating Technology (ACT) per un'eccezionale adesione del grano abrasivo e durate più lunghe

Grane disponibili:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diametro x Foro in mm	Grana	Modello di foratura	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Dischi abrasivi fibrati

CS 565



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di zirconio
Cosparsione	Chiusa

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Acciaio	●
Metalli	●

Vantaggi: Effetto auto-rigenerante - Elevata aggressività su acciaio normale e inossidabile - Ideale per la sgrassatura - Eccellente rapporto qualità/prezzo

Grane disponibili:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diametro x Foro in mm	Grana	Modello di foratura	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Dischi abrasivi fibrati

CS 561



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Chiusa

Impieghi:

Acciaio	●	Acciaio inossidabile	⓪
Metalli non ferrosi	●	Legno	⓪
Metalli	●		
Plastica	⓪		

Vantaggi: Universale - Per qualsiasi tipo di utilizzo - Ampia disponibilità di diametri, grane e varianti di foratura

Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametro x Foro in mm	Grana	Modello di foratura	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Platorelli di supporto

ST 358



Vantaggi: Il supporto medio-duro del platorello consente al disco di adattarsi meglio al pezzo in lavorazione - Per qualsiasi tipo di utilizzo, specialmente nella smerigliatura e finitura di superfici (grane 50 e più fini) - Resistente alle alte temperature

Diametro in mm	Dispositivo di bloccaggio	Adatto per	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115	filettatura M14	Diametro 115 x 22	80 m/s	13300 g/min	1	14838
125	filettatura M14	Diametro 125 x 22	80 m/s	12200 g/min	1	14835
180	filettatura M14	Diametro 180 x 22	80 m/s	8500 g/min	1	14840

Platorelli di supporto

ST 358 A



Vantaggi: Per lavori di sgrossatura - Smerigliatura fredda - Aggressività migliorata grazie alla superficie dura e zigrinata - Molto bilanciato e resistente alle elevate temperature

Diametro in mm	Dispositivo di bloccaggio	Adatto per	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115	filettatura M14	Diametro 115 x 22	80 m/s	13300 g/min	1	126346
125	filettatura M14	Diametro 125 x 22	80 m/s	12200 g/min	1	126347
180	filettatura M14	Diametro 180 x 22	80 m/s	8500 g/min	1	126348

Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Disco a lamelle, multilegante

SMT 996 SPECIAL



CERAMICO

Classe	SPECIAL
Aggressività	■■■■■■■■■
Durata	■■■■■■■■□

Impieghi:	●
Acciaio inossidabile	●

Proprietà	
Abrasivo	Ossido di alluminio ceramicato multilegante
Platorello	Fibra di vetro
Design	Convesso 6°

Vantaggi: Prestazioni aggressive col minimo sforzo - Alta stabilità laterale - Lavorazione "a freddo" grazie al multilegante - Ottimo tasso di asportazione quando utilizzato su smerigliatrici angolari ad alta potenza e con alti carichi di pressione

Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametro x Foro in mm	Forma	Grana	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 g/min	10	322849																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 g/min	10	322850																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 g/min	10	322851																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 g/min	10	322852																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 g/min	10	322853																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 g/min	10	322854																		

Disco a lamelle

SMT 926 SPECIAL



Classe	SPECIAL
Aggressività	■■■■■■■■□
Durata	■■■■■■■■■

Impieghi:	●
Acciaio inossidabile	●
Acciaio	●

Proprietà	
Abrasivo	Ossido di zirconio
Platorello	Fibra di vetro
Design	Convesso 6°

Vantaggi: Altissima capacità di asportazione e durata di servizio - Particolarmente indicato per lavori di sgrassatura su acciaio ed acciaio inossidabile - Ottimo tasso di asportazione quando utilizzato su smerigliatrici angolari ad alta potenza e con alti carichi di pressione

Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametro x Foro in mm	Forma	Grana	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 g/min	10	321703																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 g/min	10	321706																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 g/min	10	321708																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 g/min	10	321704																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 g/min	10	321707																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 g/min	10	321709																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 g/min	10	321705																		

Disco a lamelle

SMT 624 SUPRA



Classe	SUPRA
Aggressività	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durata	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Impieghi:	
Acciaio inossidabile	●
Acciaio	●



Proprietà	
Abrasivo	Ossido di zirconio
Platello	Fibra di vetro
Design	Convesso 12°

Vantaggi: Capacità di asportazione molto elevata ed aggressiva unite ad una lavorazione morbida e fluida - Utilizzo universale su acciaio ed acciaio inossidabile - Ottimo tasso di asportazione durante l'utilizzo su smerigliatrici angolari ad alta potenza

Grane disponibili:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																				
Diametro x Foro in mm	Forma	Grana	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice														
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 g/min	10	322765														
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 g/min	10	322767														
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 g/min	10	322768														
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 g/min	10	322772														
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 g/min	10	322774														
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 g/min	10	322775														
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 g/min	10	322778														
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 g/min	10	322779														
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 g/min	10	322780														
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 g/min	10	322783														
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 g/min	10	322785														
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 g/min	10	322786														

Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Disco a lamelle

SMT 628 SUPRA



Classe	SUPRA
Aggressività	■■■■■■■□
Durata	■■■■■■■□

Impieghi:	
Acciaio inossidabile	●
Acciaio	●



Proprietà	
Abrasivo	Ossido di zirconio
Platorello	Fibra di vetro
Design	Piatto

Vantaggi: Particolarmente indicato nella lavorazione di superfici in acciaio ed acciaio inossidabile - Ottimo tasso di asportazione durante l'utilizzo su smerigliatrici angolari ad alta potenza - Capacità di asportazione molto elevata ed aggressiva unite ad una lavorazione morbida e fluida

Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametro x Foro in mm	Forma	Grana	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 g/min	10	322790																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 g/min	10	322792																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 g/min	10	322793																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 g/min	10	322796																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 g/min	10	322798																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 g/min	10	322799																		

Disco a lamelle

SMT 626 SUPRA



Classe	SUPRA
Aggressività	■■■■■■■□
Durata	■■■■■■■□

Impieghi:	
Acciaio inossidabile	●
Acciaio	●



Proprietà	
Abrasivo	Ossido di zirconio
Platorello	Fibra di vetro
Design	Convesso 6°

Vantaggi: Alto tasso di asportazione - Durata di impiego considerevolmente elevata grazie alla particolare disposizione ed inclinazione delle lamelle

Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametro x Foro in mm	Forma	Grana	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 g/min	10	321689																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 g/min	10	321694																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 g/min	10	321697																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 g/min	10	321690																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 g/min	10	321695																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 g/min	10	321698																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 g/min	10	321691																		

Disco a lamelle

SMT 324 EXTRA



Classe EXTRA

Aggressività ■■■■■■□□

Durata ■■■■■■□□

Impieghi:

Acciaio inossidabile ●

Acciaio ●



Proprietà

Abrasivo Ossido di zirconio

Platello Fibra di vetro

Design Convesso 12°

Vantaggi: Prodotto universale per la lavorazione di superfici piane e sagomate di pezzi in acciaio ed acciaio inossidabile - Buona capacità di asportazione con smerigliatrici angolari di qualsiasi potenza - Nessuna vetrificazione, anche esercitando poca pressione durante la sbavatura

Grane disponibili:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diametro x Foro in mm	Forma	Grana	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 g/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 g/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 g/min	10	321513
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 g/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 g/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 g/min	10	321514

Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Tela abrasiva, impermeabile

CS 411 Y



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di zirconio
Cosparsione	Chiusa
Supporto	Y-poliestere

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Acciaio	●
Metalli	●

Vantaggi: Prodotto resistente agli strappi per utilizzo su nastri stretti - Aggressività e prestazioni abrasive particolarmente elevate grazie all'additivo raffreddante - Particolarmente indicato per l'acciaio inossidabile, ma adatto anche per acciaio normale e metallo in genere

Grane disponibili:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Altezza x Lungh. in mm	Grana	Giunzione	Confezione unità/pezzi	Codice
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
9 x 533	120	F4G	30	286889
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 455	40	F4G	25	300713
13 x 455	60	F4G	25	300714
13 x 455	80	F4G	25	300935
13 x 455	120	F4G	25	300712
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Tela abrasiva

CS 710 XF



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Chiusa
Supporto	XF-cotone

Impieghi:

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Metalli non ferrosi	●

Vantaggi: Finitura a macchina di pezzi stampati e giunti saldati in ambito industriale e artigianale - Supporto flessibile, ma resistente alla rottura - Nastro abrasivo con ossido di alluminio ri-cotto

Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Altezza x Lungh. in mm	Grana	Giunzione	Confezione unità/pezzi	Codice																				
9 x 533	80	F4G	25	342297																				
9 x 533	120	F4G	25	342296																				
10 x 330	80	F4G	25	342302																				
10 x 330	120	F4G	25	342303																				
13 x 455	80	F4G	25	342298																				
13 x 455	120	F4G	25	342299																				
13 x 610	80	F4G	25	342301																				
13 x 610	120	F4G	25	342300																				

Tela abrasiva

CS 310 XF



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Chiusa
Supporto	XF-cotone

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Metalli	●
Metalli non ferrosi	●
Acciaio	●

Vantaggi: Nastro universale per la lavorazione di profili in tutti i settori della lavorazione del metallo

Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Altezza x Lungh. in mm	Grana	Giunzione	Confezione unità/pezzi	Codice																				
9 x 533	40	F4G	25	286879																				
9 x 533	60	F4G	25	156968																				
9 x 533	80	F4G	25	286880																				
9 x 533	120	F4G	25	286881																				
10 x 330	40	F4G	25	86104																				
10 x 330	60	F4G	25	71110																				
10 x 330	80	F4G	25	71111																				
10 x 330	120	F4G	25	71957																				
12 x 520	40	F4G	25	160139																				

Continua →

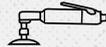
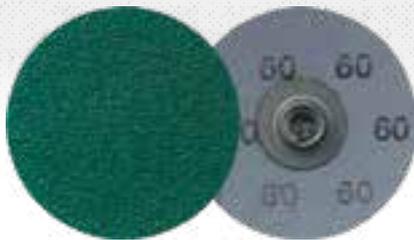
Preparazione della saldatura / Smerigliatura

→ ATTENZIONE: Segue CS 310 XF, Tela abrasiva

Altezza x Lungh. in mm	Grana	Giunzione	Confezione unità/pezzi	Codice
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963

Disco con attacco rapido

QMC 910



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio ceramicato
Cosparsione	Chiusa

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Acciaio altamente legato	●

Vantaggi: Capacità di asportazione estremamente elevata nella lavorazione dell'acciaio inossidabile grazie alla struttura microcristallina, ceramicata ed auto-rigenerante del grano abrasivo - Elevata e durevole capacità di taglio - Il multilegante consente un basso livello di surriscaldamento nella lavorazione dell'acciaio inossidabile

CERAMICO

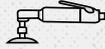
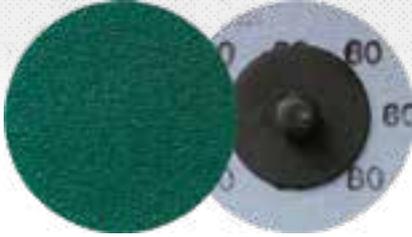
Grane disponibili:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diametro in mm	Grana	Confezione unità/pezzi	Codice
38	40	100	295357
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Disco con attacco rapido

QRC 910



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio ceramicato
Cosparsione	Chiusa

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Acciaio altamente legato	●

CERAMICO

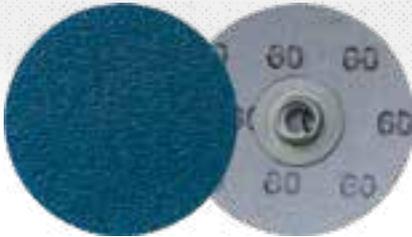
Vantaggi: Capacità di asportazione estremamente elevata nella lavorazione dell'acciaio inossidabile grazie alla struttura microcristallina, ceramicata ed auto-rigenerante del grano abrasivo - Elevata e durevole capacità di taglio - Il multilegante consente un basso livello di surriscaldamento nella lavorazione dell'acciaio inossidabile

Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametro in mm	Grana		Confezione unità/pezzi		Codice																			
50	40	100	295372																					
50	60	100	295374																					
50	80	100	295375																					

Disco con attacco rapido

QMC 411



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di zirconio
Cosparsione	Chiusa

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Metalli	●

Vantaggi: Comportamento aggressivo grazie all'abrasivo all'ossido di zirconio auto-rigenerante - Elevata capacità di asportazione su ferro e acciaio inossidabile

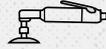
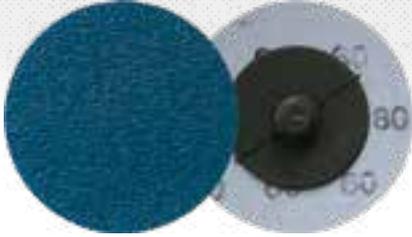
Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametro in mm	Grana		Confezione unità/pezzi		Codice																			
50	36	100	295300																					
50	40	100	295301																					
50	60	100	295303																					
50	80	100	295304																					
50	120	100	295305																					
76	36	50	295312																					
76	60	50	295315																					
76	80	50	295316																					

Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Disco con attacco rapido

QRC 411



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di zirconio
Cosparsione	Chiusa

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Metalli	●

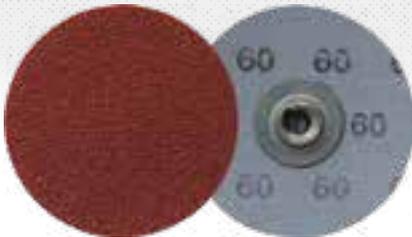
Vantaggi: Comportamento aggressivo grazie all'abrasivo all'ossido di zirconio auto-rigenerante - Elevata capacità di asportazione su ferro e acciaio inossidabile

Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametro in mm	Grana	Confezione unità/pezzi	Codice																					
50	36	100	295306																					
50	40	100	295307																					
50	60	100	295309																					
50	80	100	295310																					
50	120	100	295311																					
76	36	50	295318																					
76	60	50	295321																					
76	80	50	295322																					
76	120	50	295323																					

Disco con attacco rapido

QMC 412



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Chiusa

Impieghi:

Metalli	●
Metalli non ferrosi	●

Vantaggi: Per un impiego universale in fase di sgrossatura e di smerigliatura intermedia

Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametro in mm	Grana	Confezione unità/pezzi	Codice																					
38	36	100	295174																					
38	60	100	295177																					
38	80	100	295178																					
38	120	100	295180																					

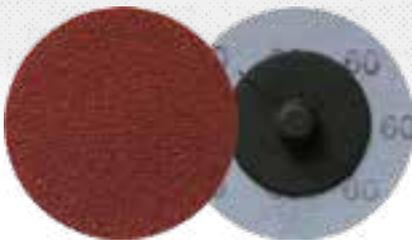
Continua →

→ **ATTENZIONE:** Segue QMC 412, Disco con attacco rapido

Diametro in mm	Grana	Confezione unità/pezzi	Codice
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	120	50	295224

Disco con attacco rapido

QRC 412



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Chiusa

Impieghi:

Metalli	●
Metalli non ferrosi	●

Vantaggi: Per un impiego universale in fase di sgrossatura e di smerigliatura intermedia

Grane disponibili:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diametro in mm	Grana	Confezione unità/pezzi	Codice
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Platorelli di supporto

QMC 555



Vantaggi: Per il montaggio in sicurezza dei dischi QMC - Ottimizza le proprietà (aggressività, qualità di finitura) dei dischi grazie alle 3 varianti di durezza

Diametro x Albero in mm	Durezza	Colore	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
38 x 6	Morbido	Grigio	30000 g/min	1	300058
38 x 6	Medio	Blu	30000 g/min	1	295424
50 x 6	Morbido	Grigio	30000 g/min	1	300060
50 x 6	Medio	Blu	30000 g/min	1	295426
50 x 6	Rigido	Rosso	30000 g/min	1	295427
76 x 6	Morbido	Grigio	20000 g/min	1	300061
76 x 6	Medio	Blu	20000 g/min	1	295430
76 x 6	Rigido	Rosso	20000 g/min	1	295431

Platorelli di supporto

QRC 555



Vantaggi: Per il montaggio in sicurezza dei dischi QRC - Ottimizza le proprietà (aggressività, qualità di finitura) dei dischi grazie alle 2 varianti di durezza

Diametro x Albero in mm	Durezza	Colore	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
38 x 6	Medio	Blu	30000 g/min	1	295425
50 x 6	Medio	Blu	30000 g/min	1	295428
50 x 6	Rigido	Rosso	30000 g/min	1	295429
76 x 6	Medio	Blu	20000 g/min	1	295432
76 x 6	Rigido	Rosso	20000 g/min	1	295433

Adattatore del dischi con attacco rapido

QCA 555



Vantaggi: Adattatore per dischi con attacco rapido e filettatura M14 - Consente l'impiego dei dischi con attacco rapido Klingspor su tutte le comuni smerigliatrici angolari

Altezza x Lungh. in mm	Dispositivo di bloccaggio	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
20 x 30	filettatura M14	80 m/s	75400 g/min	1	308693

Montaggio su una smerigliatrice angolare

Con l'adattatore QCA 555 è possibile utilizzare i dischi con attacco rapido sulle comuni smerigliatrici angolari con attacco mandrino M14.

1. Montare il QCA 555 con la filettatura M14 sulla smerigliatrice angolare. La flangia di serraggio inferiore può rimanere nella macchina.
2. Fissare il platorello di supporto QMC 555 o QRC 555 con filettatura 1/4" sull'adattatore.



Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

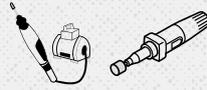
Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

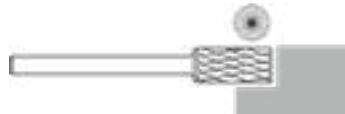
Frese in acciaio al carbonio

HF 100 B



Proprietà: Fresa cilindrica con tagliente finale - Realizzata secondo la normativa DIN 8032: ZYAS

Vantaggi: Il tagliente finale la rende adatta per lavorare fori ciechi e profili interni



Diametro in mm	Altezza in mm	Lunghezza tot. fresa in mm	Diametro dell'albero in mm	Profilo	Confezione unità/pezzi	Codice
3	14	38	3	3	10	295479
3	14	38	3	6	5	295483
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	25	70	6	6	1	295610
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Uno sguardo al disegno delle frese

3 Alluminio

Elevata capacità di asportazione e intasamento dei denti limitato. Indicato per lavorazioni di pezzi particolarmente ricchi di bave e materiali leggeri come i metalli non-ferrosi e plastica.



6 IL PIU' VENDUTO

Doppio taglio per poter essere utilizzato in qualsiasi tipo di applicazione. Maggiore maneggevolezza ed impercettibile livello di vibrazioni. Produce pochissima bava/truciolo di lavorazione.



10 Dentatura ad alta capacità di taglio acciaio

Dentatura ottimizzata per la lavorazione dell'acciaio; asportazione del materiale nettamente maggiore rispetto a un doppio taglio standard



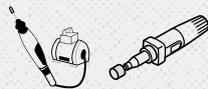
11 Dentatura ad alta capacità di taglio INOX

Dentatura ottimizzata per la lavorazione di acciai austenitici, inossidabili e resistenti agli acidi; capacità di asportazione nettamente più elevata rispetto a un doppio taglio standard



Frese in acciaio al carbonio

HF 100 C



Proprietà: Fresa cilindrica con testa arrotondata - Realizzata secondo la normativa DIN 8032: WRC

Vantaggi: Impiego universale su bordi e superfici raggiate

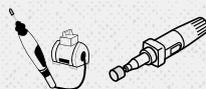


Diametro in mm	Altezza in mm	Lunghezza tot. fresa in mm	Diametro dell'albero in mm	Profilo	Confezione unità/pezzi	Codice
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	25	70	6	6	1	295753
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Frese in acciaio al carbonio

HF 100 D



Proprietà: Fresa cilindrica con testa a sfera - Realizzata secondo la normativa DIN 8032: KUD

Vantaggi: Per l'utilizzo su bordi - Per la fresatura di fori



Diametro in mm	Altezza in mm	Lunghezza tot. fresa in mm	Diametro dell'albero in mm	Profilo	Confezione unità/pezzi	Codice
3	2,5	38	3	6	5	295784
6	4,7	50	6	3	1	295816
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

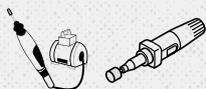
Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Frese in acciaio al carbonio

HF 100 F



Proprietà: Fresa semicircolare - Realizzata secondo la normativa DIN 8032: RBF

Vantaggi: Particolarmente adatta per la lavorazione di pezzi stampati



Diametro in mm	Altezza in mm	Lunghezza tot. fresa in mm	Diametro dell'albero in mm	Profilo	Confezione unità/pezzi	Codice
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	3	1	295968
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
6	18	50	6	10	1	334151
8	20	65	6	10	1	334153
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Preparazione della saldatura / Smerigliatura

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

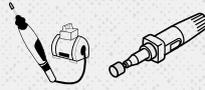
Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di calore

Frese in acciaio al carbonio

HF 100 Acciaio inox



Proprietà: Assortimento di 5 frese, tagliente tipo 11, in pratica confezione richiudibile marchiata Klingspor

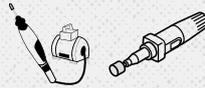
Contiene: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Vantaggi: Selezione delle nostre frese specifiche per acciaio inox - Stoccaggio pratico e sicuro - Taglio ottimizzato per lavorare su acciai inossidabili austenitici, resistenti agli acidi e ad agenti corrosivi - Capacità di asportazione notevolmente più elevata rispetto alla fresa standard a doppio taglio

Dimensioni in mm	Diametro dell'albero in mm	Profilo	Confezione unità/pezzi	Codice
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Frese in acciaio al carbonio

HF 100 Set



Proprietà: Assortimento di 5 frese, tagliente tipo 6, in pratica confezione richiudibile marchiata Klingspor

Contiene: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Vantaggi: Selezione delle frese più vendute - Stoccaggio delle frese pratico e sicuro

Dimensioni in mm	Diametro dell'albero in mm	Profilo	Confezione unità/pezzi	Codice
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Dischi in tessuto-non tessuto dalle alte prestazioni

NUD 500



Impieghi:

Acciai legati	●
Acciaio altamente legato	●
Metalli non ferrosi	●
Metalli leggeri	●
Acciai cromati e nichelati	●
Acciaio	●
Titanio	●

Proprietà

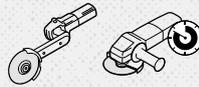
Abrasivo	Carburo di silicio
----------	--------------------

Vantaggi: Per la pulizia e prelucidatura di superfici - Per la levigatura di saldature - Consente di risparmiare passaggi di lavorazione - Pulizia e finitura precisa delle superfici - Permette di ottenere una bassissima rugosità del materiale lavorato

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Grado di finezza	Colore	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Velocità consigliata	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 13 x 22,23	grosso	grigio	63 m/s	10450 g/min	5800 g/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medio	grigio	63 m/s	10450 g/min	5800 g/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	molto fine	grigio	63 m/s	10450 g/min	5800 g/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	grosso	grigio	63 m/s	9600 g/min	5300 g/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medio	grigio	63 m/s	9600 g/min	5300 g/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	molto fine	grigio	63 m/s	9600 g/min	5300 g/min	5	337863

Dischi in tessuto-non tessuto dalle alte prestazioni

MFW 600



Impieghi:

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Metalli non ferrosi	●

Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Carburo di silicio

Vantaggi: Prodotto speciale per la finitura di cordoni di saldatura in acciaio inossidabile - 4 gradi di finezza: dalla sgrassatura alla lucidatura

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Grado di finezza	Colore	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
125 x 6 x 22	grosso	rosso	59 m/s	9000 g/min	5	342218
125 x 6 x 22	medio	grigio	59 m/s	9000 g/min	5	342219
125 x 6 x 22	fine	grigio	39 m/s	5900 g/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	grosso	rosso	59 m/s	7500 g/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medio	grigio	59 m/s	7500 g/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fine	grigio	39 m/s	5000 g/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	grosso	rosso	59 m/s	7500 g/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medio	grigio	59 m/s	7500 g/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fine	grigio	39 m/s	5000 g/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	molto fine	grigio	39 m/s	5000 g/min	5	337947

Disco a lamelle multiuso

SMT 850 plus SPECIAL



Impieghi:

Acciaio inossidabile ●

Proprietà

Platorello Fibra di vetro

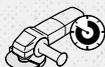
Design Convesso 12°

Vantaggi: Disco multiuso di alta qualità in tessuto-non tessuto - Particolarmente indicato per la lavorazione di cordoni di saldatura TIG su componenti in acciaio inox - Finitura uniforme per l'intera durata d'impiego del disco - Asportazione e finitura nello stesso momento

Diametro x Foro in mm	Forma	Grana	Grado di finezza	Colore	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Velocità di utilizzo consigliata	Velocità consigliata	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 22,23		60	grosso	marrone	80 m/s	13300 g/min	42 m/s	7000 g/min	5	312556
115 x 22,23		80	medio	marrone rossastro	80 m/s	13300 g/min	42 m/s	7000 g/min	5	312557
115 x 22,23		120	molto fine	verde	80 m/s	13300 g/min	42 m/s	7000 g/min	5	312558
125 x 22,23		60	grosso	marrone	80 m/s	12200 g/min	42 m/s	6400 g/min	5	312559
125 x 22,23		80	medio	marrone rossastro	80 m/s	12200 g/min	42 m/s	6400 g/min	5	312560
125 x 22,23		120	molto fine	verde	80 m/s	12200 g/min	42 m/s	6400 g/min	5	312561

Disco in tessuto-non tessuto

SMT 800 SPECIAL



Impieghi:

Acciaio inossidabile ●

Proprietà

Platorello Fibra di vetro

Acciaio ● Design Convesso 12°

Vantaggi: Disco di alta qualità in tessuto-non tessuto per lavori di finitura su acciaio inossidabile - Capacità di asportazione ottimale quando utilizzato su smerigliatrici angolari a velocità variabile - 3 gradi di finezza

Diametro x Foro in mm	Forma	Grado di finezza	Colore	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Velocità di utilizzo consigliata	Velocità consigliata	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 22,23		grosso	marrone	80 m/s	13300 g/min	42 m/s	7000 g/min	5	278495
115 x 22,23		medio	marrone rossastro	80 m/s	13300 g/min	42 m/s	7000 g/min	5	278496
115 x 22,23		molto fine	verde	80 m/s	13300 g/min	42 m/s	7000 g/min	5	278497
125 x 22,23		grosso	marrone	80 m/s	12200 g/min	42 m/s	6400 g/min	5	278498
125 x 22,23		medio	marrone rossastro	80 m/s	12200 g/min	42 m/s	6400 g/min	5	278499
125 x 22,23		molto fine	verde	80 m/s	12200 g/min	42 m/s	6400 g/min	5	278500

Ruota per smerigliatrici angolari

WSM 617



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio

Impieghi:

Acciaio	●	Legno	●
Acciaio inossidabile	●		
Pittura	●		
Plastica	●		

Vantaggi: Può essere utilizzata con qualsiasi tipo di smerigliatrice angolare standard (80 m/s) - Per qualsiasi tipo di impiego: frontale oppure laterale - Non necessita di chiavi o attrezzature specifiche per la sua rimozione/sostituzione

Grane disponibili:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diametro x Larghezza in mm	Grana	Dispositivo di bloccaggio	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 20	40	filettatura M14	80 m/s	13300 g/min	2	277014
115 x 20	60	filettatura M14	80 m/s	13300 g/min	2	277015
115 x 20	80	filettatura M14	80 m/s	13300 g/min	2	277016
115 x 20	120	filettatura M14	80 m/s	13300 g/min	2	277017
125 x 20	40	filettatura M14	80 m/s	12200 g/min	2	277018
125 x 20	60	filettatura M14	80 m/s	12200 g/min	2	277019
125 x 20	80	filettatura M14	80 m/s	12200 g/min	2	277020
125 x 20	120	filettatura M14	80 m/s	12200 g/min	2	277021

Tela abrasiva, marrone

KL 361 JF



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Chiusa
Supporto	JF-cotone

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●	Legno	●
Acciaio	●	Plastica	○
Metalli	●		
Metalli non ferrosi	●		

Vantaggi: Tela abrasiva universale di alta qualità - Ottima adattabilità ai contorni del pezzo da lavorare - Strappo facilitato e preciso

Grane disponibili:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Altezza x Lungh. in mm	Grana	Confezione unità/pezzi	Codice
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
30 x 50000	60	1	3787
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	240	1	4210
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	240	1	3842
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	240	1	3858

Tela abrasiva, marrone

KL 385 JF



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Chiusa
Supporto	JF-cotone

Impieghi:

Metalli	●	Legno	○
Metalli non ferrosi	●		
Acciaio inossidabile	○		
Plastica	○		

Vantaggi: Prodotto universale dal prezzo accattivante per la smerigliatura di profili - Ottima adattabilità ai contorni del pezzo da lavorare - Strappo facilitato e preciso

Grane disponibili:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Altezza x Lungh. in mm	Grana	Confezione unità/pezzi	Codice
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	240	1	218086
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	240	1	218103

Ruote di finitura

SM 611 S



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio

Impieghi:

Pittura/Vernice/Stucco	●
Legno	●
Plastica	●
Metalli	●

Vantaggi: Finitura di superficie uniforme - Prodotto speciale per la realizzazione di superfici dalla finitura accurata

Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Grana	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
100 x 50 x 19	40	19 m/s	3700 g/min	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 m/s	3700 g/min	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 m/s	3700 g/min	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 m/s	3700 g/min	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 m/s	3700 g/min	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 m/s	3700 g/min	1	7325
100 x 100 x 19	120	19 m/s	3700 g/min	1	93076

Ruote di finitura

NCW 600 S



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Metalli	●
Plastica	○

Elevata capacità di asportazione ed accurata finitura di superficie grazie alla combinazione di lamelle in tela abrasiva e lamelle in tessuto-non tessuto - Lunga durata di servizio

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Grana	Grado di finezza	Colore	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
100 x 50 x 19	80	grosso	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medio	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medio	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	molto fine	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	grosso	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medio	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medio	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	molto fine	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	1	258908

Continua →

→ **ATTENZIONE: Segue NCW 600 S, Ruote di finitura**

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Grana	Grado di finezza	Colore	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
110 x 100 x 19	80	grosso	marrone rossastro	19 m/s	3300 g/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medio	marrone rossastro	19 m/s	3300 g/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medio	marrone rossastro	19 m/s	3300 g/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	molto fine	marrone rossastro	19 m/s	3300 g/min	1	320249

Ruote di finitura

NFW 600 S



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio

Impieghi:

Metalli	●
Acciaio inossidabile	●



Vantaggi: Finitura uniforme durante l'intera durata di servizio - Utensile con lamelle in tessuto-non tessuto di alta qualità, ideale per l'ottenimento di una finitura opaca o satinata

Diametro x Larghezza x Foro in mm	Grado di finezza	Colore	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
100 x 50 x 19	grosso	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	3	259853
100 x 50 x 19	medio	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	3	259854
100 x 50 x 19	molto fine	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	3	259895
100 x 100 x 19	grosso	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	1	258895
100 x 100 x 19	medio	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	1	258896
100 x 100 x 19	molto fine	marrone rossastro	19 m/s	3700 g/min	1	258897
110 x 100 x 19	grosso	marrone rossastro	19 m/s	3300 g/min	1	320253
110 x 100 x 19	medio	marrone rossastro	19 m/s	3300 g/min	1	320254
110 x 100 x 19	molto fine	marrone rossastro	19 m/s	3300 g/min	1	320255

Ruote abrasive con gambo

KM 613



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Metalli	●
Legno	◐
Plastica	◐

Vantaggi: Prodotto universale per la lavorazione di acciaio ed acciaio inossidabile - Capacità di asportazione costante - Adatto per l'utilizzo in aree difficilmente raggiungibili

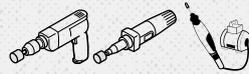
Grane disponibili:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametro x Larghezza x Albero in mm	Grana	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 g/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 g/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 g/min	10	12845
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 g/min	10	12847
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 g/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 g/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 g/min	10	12944
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 g/min	10	12946
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 g/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 g/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 g/min	10	12998
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 g/min	10	13000
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 g/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 g/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 g/min	10	13052
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 g/min	10	13054
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 g/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 g/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 g/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 g/min	10	13144

Piccole ruote di finitura

NCS 600



Proprietà		Impieghi:	
Legante	Resina	Acciaio inossidabile	●
Abrasivo	Ossido di alluminio	Metalli	●
		Plastica	○

Vantaggi: Elevata capacità di asportazione ed accurata finitura di superficie grazie alla combinazione di lamelle in tela abrasiva e lamelle in tessuto-non tessuto - Lunga durata di servizio

Diametro x Larghezza x Albero in mm	Grana	Grado di finezza	Colore	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
50 x 30 x 6	60	coarse	marrone rossastro	32 m/s	12200 g/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	marrone rossastro	32 m/s	12200 g/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	marrone rossastro	32 m/s	12200 g/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	marrone rossastro	32 m/s	12200 g/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	marrone rossastro	32 m/s	7600 g/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medium	marrone rossastro	32 m/s	7600 g/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	marrone rossastro	32 m/s	7600 g/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	marrone rossastro	32 m/s	7600 g/min	10	258947

Piccole ruote di finitura

NFS 600



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio

Impieghi:

Metalli	●
Acciaio inossidabile	●

Vantaggi: Finitura uniforme durante l'intera durata di servizio - Utensile con lamelle in tessuto non tessuto di alta qualità, ideale per l'ottenimento di una finitura opaca o satinata

Diametro x Larghezza x Albero in mm	Grado di finezza	Colore	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
50 x 30 x 6	coarse	marrone rossastro	32 m/s	12200 g/min	10	258917
50 x 30 x 6	medium	marrone rossastro	32 m/s	12200 g/min	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	marrone rossastro	32 m/s	12200 g/min	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258920
60 x 30 x 6	medium	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258923
60 x 50 x 6	medium	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	marrone rossastro	32 m/s	10200 g/min	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	marrone rossastro	32 m/s	7600 g/min	10	258926
80 x 50 x 6	medium	marrone rossastro	32 m/s	7600 g/min	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	marrone rossastro	32 m/s	7600 g/min	10	258928

Nastro in panno abrasivo

NBF 800



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●
Metalli non ferrosi	●
Metalli	○

Vantaggi: Prodotto speciale per la finitura di superfici mediante l'utilizzo di levigatrici portatili a nastro - Ideale per: rimozione di macchie, sbavatura leggera, livellamento, opacizzazione e satinatura

Altezza x Lungh. in mm	Giunzione	Colore	Grado di finezza	Confezione unità/pezzi	Codice
9 x 533	F4W	marrone	grosso	10	258652
9 x 533	F4W	marrone rossastro	medio	10	258653
9 x 533	F4W	blu	molto fine	10	258654
10 x 330	F4W	marrone	grosso	10	258655
10 x 330	F4W	marrone rossastro	medio	10	258656
10 x 330	F4W	blu	molto fine	10	258657
12 x 520	F4W	marrone	grosso	10	258658
12 x 520	F4W	marrone rossastro	medio	10	258659
12 x 520	F4W	blu	molto fine	10	258660
13 x 457	F4W	marrone	grosso	10	258664
13 x 457	F4W	marrone rossastro	medio	10	258665
13 x 457	F4W	blu	molto fine	10	258666
13 x 610	F4W	marrone	grosso	10	258667
13 x 610	F4W	marrone rossastro	medio	10	258668
13 x 610	F4W	blu	molto fine	10	258669
20 x 520	F4W	marrone	grosso	10	258671
20 x 520	F4W	marrone rossastro	medio	10	258672
20 x 520	F4W	blu	molto fine	10	258673

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di colore

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Disco con attacco rapido

QMC 800



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio

Impieghi:

Metalli	●
Pittura/Vernice/Stucco	○

Vantaggi: Per sbavatura leggera - Per la rimozione di ruggine e vernice - Lunga durata d'impiego grazie alla specifica resistenza e alla qualità del tessuto-non tessuto

Diametro in mm	Colore	Grado di finezza	Confezione unità/pezzi	Codice
50	marrone	grosso	50	295410
50	marrone rossastro	medio	50	295411
50	blu	molto fine	50	295412

Disco con attacco rapido

QRC 800



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio

Impieghi:

Metalli	●
Pittura/Vernice/Stucco	○

Vantaggi: Per sbavatura leggera - Per la rimozione di ruggine e vernice - Lunga durata d'impiego grazie alla specifica resistenza e alla qualità del tessuto-non tessuto

Diametro in mm	Colore	Grado di finezza	Confezione unità/pezzi	Codice
50	marrone	grosso	50	295413
50	marrone rossastro	medio	50	295414
50	blu	molto fine	50	295415
76	marrone	grosso	25	295419
76	marrone rossastro	medio	25	295420

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di colore

Platorelli di supporto

QMC 555



Vantaggi: Per il montaggio in sicurezza dei dischi QMC - Ottimizza le proprietà (aggressività, qualità di finitura) dei dischi grazie alle 3 varianti di durezza

Diametro x Albero in mm	Durezza	Colore	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
50 x 6	Morbido	Grigio	30000 g/min	1	300060
50 x 6	Medio	Blu	30000 g/min	1	295426
50 x 6	Rigido	Rosso	30000 g/min	1	295427

Platorelli di supporto

QRC 555



Vantaggi: Per il montaggio in sicurezza dei dischi QRC - Ottimizza le proprietà (aggressività, qualità di finitura) dei dischi grazie alle 2 varianti di durezza

Diametro x Albero in mm	Durezza	Colore	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
50 x 6	Medio	Blu	30000 g/min	1	295428
50 x 6	Rigido	Rosso	30000 g/min	1	295429
76 x 6	Medio	Blu	20000 g/min	1	295432
76 x 6	Rigido	Rosso	20000 g/min	1	295433

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di colore

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Adattatore del dischi con attacco rapido

QCA 555



Vantaggi: Adattatore per dischi con attacco rapido e filettatura M14 - Consente l'impiego dei dischi con attacco rapido Klingspor su tutte le comuni smerigliatrici angolari

Altezza x Lungh. in mm	Dispositivo di bloccaggio	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
20 x 30	filettatura M14	80 m/s	75400 g/min	1	308693

Istruzioni per l'uso a pagina 53.

Ruota di lucidatura

NCD 200



Impieghi:

Metalli	●
Pittura/Vernice/Stucco	●
Plastica	●
Acciaio inossidabile	○

Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Carburo di silicio
Design	Piatto

Vantaggi: Ruota speciale in panno abrasivo in carburo di silicio per la pulitura di superfici e la rimozione di bruniture - Nessun intasamento grazie alla struttura con foro centrale

Diametro x Foro in mm	Forma	Velocità max. impiego	Max. giri al min.	Confezione unità/pezzi	Codice
115 x 22,23		63 m/s	10450 g/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 g/min	5	259044

Panno abrasivo

NPA 400



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●	Plastica	ⓘ
Metalli	●		
Legno	●		
Pittura/Vernice	ⓘ		

Vantaggi: Eccezionale nella finitura delle superfici, ad esempio nella rimozione di graffi - Utilizzabile sia a secco che a umido

Altezza x Lungh. in mm	Colore	Grado di finezza	Confezione unità/pezzi	Codice
152 x 229	marrone rossastro	molto fine	20	342849
152 x 229	marrone	grosso	20	342852
152 x 229	verde	molto fine	20	342853
152 x 229	verde scuro	molto fine	20	342854
152 x 229	marrone rossastro	medio	20	342855
152 x 229	marrone rossastro	fine	20	342856

Panno abrasivo

NPA 500



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Carburo di silicio

Impieghi:

Pittura/Vernice	●	Legno	ⓘ
Plastica	●		
Acciaio inossidabile	●		
Metalli	ⓘ		

Vantaggi: Eccezionale nella finitura delle superfici, ad esempio nella rimozione di graffi - Utilizzabile sia a secco che a umido

Altezza x Lungh. in mm	Colore	Grado di finezza	Confezione unità/pezzi	Codice
152 x 229	bianco	senza grana	20	342850
152 x 229	grigio	ultra fine	20	342851
152 x 229	nero	medio	20	342857

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di colore

Taglio / Scissione

Preparazione della saldatura

Smerigliatura

Finitura

Pulizia della saldatura, eliminazione delle macchie di colore

Rotolo in panno abrasivo

NRO 400



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Ossido di alluminio

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●	Pittura/Vernice/Stucco	⓪
Metalli	●		
Legno	●		
Plastica	⓪		

Vantaggi: Notevole adattabilità ai contorni - Nessun rischio di intasamento - Ideale per la levigatura fine o l'irruvidimento in genere delle superfici - Utilizzabile sia a secco che a umido

Altezza x Lungh. in mm	Colore	Grado di finezza	Confezione unità/pezzi	Codice
100 x 10000	marrone rossastro	medio	1	258870
100 x 10000	verde scuro	molto fine	1	258871
100 x 10000	marrone rossastro	fine	1	258872
100 x 10000	marrone rossastro	molto fine	1	258873
115 x 10000	marrone rossastro	medio	1	258885
115 x 10000	verde scuro	molto fine	1	258886
115 x 10000	marrone rossastro	fine	1	258887
115 x 10000	marrone rossastro	molto fine	1	258888
150 x 10000	marrone rossastro	medio	1	258890
150 x 10000	verde scuro	molto fine	1	258891
150 x 10000	marrone rossastro	fine	1	258892
150 x 10000	marrone rossastro	molto fine	1	258893

Rotolo in panno abrasivo

NRO 500



Proprietà

Legante	Resina
Abrasivo	Carburo di silicio

Impieghi:

Acciaio inossidabile	●	Legno	⓪
Plastica	●		
Pittura/Vernice/Stucco	●		
Metalli	⓪		

Vantaggi: Notevole adattabilità ai contorni - Nessun rischio di intasamento - Ideale per la levigatura fine o l'irruvidimento in genere delle superfici - Utilizzabile sia a secco che a umido

Altezza x Lungh. in mm	Colore	Grado di finezza	Confezione unità/pezzi	Codice
100 x 10000	nero	medio	1	260365
100 x 10000	grigio	ultra fine	1	258874
115 x 10000	nero	medio	1	260366
115 x 10000	grigio	ultra fine	1	258889
150 x 10000	nero	medio	1	260367
150 x 10000	grigio	ultra fine	1	258894

Assistenza

I prodotti Klingspor adottano l'etichetta oSa



Che cosa significa la sigla oSa?

Nella serie infinita di applicazioni, le operazioni di levigatura e taglio richiedono velocità periferiche molto elevate al prodotto abrasivo. Questi prodotti devono essere quindi particolarmente sicuri tanto da poter resistere a sollecitazioni meccaniche e termiche estreme. Sfortunatamente non esistono requisiti di sicurezza universalmente validi per i prodotti abrasivi. Per questa ragione i più responsabili fra i produttori europei di prodotti abrasivi hanno fondato nel 2000 l'Organizzazione per la Sicurezza dei Prodotti Abrasivi (oSa) lanciando così un chiaro segnale contro quei prodotti evidentemente pericolosi ed inferiori per qualità.

L'utilizzatore può riconoscere i prodotti di qualità appartenenti a questa categoria grazie all'esibizione del marchio oSa. Essi garantiscono al fabbricante ed al distributore minori rischi, un grande vantaggio a livello competitivo e di mercato nonché un sicuro miglioramento della propria immagine.

In quanto parte del loro sistema di gestione interna della qualità, i produttori fanno sì che le severe disposizioni vengano rispettate e che solamente gli abrasivi sicuri e di alta qualità vengano prodotti e commercializzati.

Il fatto che oSa - Organizzazione per la Sicurezza dei Prodotti Abrasivi conceda ai membri il marchio oSa protetto in tutto il mondo è la conferma di questo impegno interno. Il marchio oSa non significa però che l'Organizzazione per la Sicurezza dei Prodotti Abrasivi, o le sue associazioni, sia responsabile dei prodotti indicati.



Il vostro rivenditore specializzato:



Klingspor S.R.L.

Via Giovanni Asti, 12

25124 Brescia

Italia

Telefono +39 (030) 354 44 75

Fax +39 (030) 355 12 11

Mail info@klingspor.it

www.klingspor.it

