

Debitare. Polizare. Finisare.

Soluții Klingspor pentru
prelucrarea cordoanelor de
sudură



5

suntem în primii cinci dintre
cei mai importanți producători
de abrazive din lume.

Klingspor produce zilnic:

110.000 discuri lamelare frontale

350.000 discuri de debitare și polizare

**o sută de mii
de metri pătrați**

de abraziv pe suport

200.000 fibrodiscuri

Peste

cinci sute

de tehnicieni calificați și angajați din departamentul desfacere oferă consiliere de specialitate la fața locului.

300 mil.

de Euro cifra de
afaceri pe an.

Peste

50 de mii

de articole în ofertă.

1893

este anul în care s-a înființat
compania Klingspor ca afacere de familie.

2.900

colaboratori angajați sunt
preocupați zilnic de satisfacerea
cerințelor clienților noștri.

Sectoare vizate

Lăcătușerie/construcții metalice



Construcție scări/balustrade



Construcție containere din oțel inoxidabil



Șantiere navale



Construcție autovehicule



Construcție hale/macarale



Soluții Klingspor pentru prelucrarea cordoanelor de sudură

Procesul tehnologic de prelucrare a cordoanelor de sudură



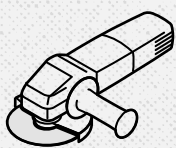
Procesul tehnologic de prelucrare a cordoanelor de sudură

pagina

- | | | |
|------------------|--|--------------|
| <u>1.</u> | Debitarea pieselor componente ale subansamblurilor sudate | 25-33 |
| <u>2.</u> | Pregătirea pieselor și realizarea cordoanelor de sudură | 34-58 |
| <u>3.</u> | Polizarea subansamblurilor sudate | 34-58 |
| <u>4.</u> | Șlefuirea intermediară și finisarea finală | 59-68 |
| <u>5.</u> | Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor de supraîncălzire | 69-74 |

Utilaje necesare în procesul tehnologic

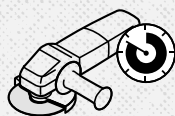
Cu gamă variată de produse, Klingspor oferă produsul abraziv adecvat pentru toate tipurile de utilaje existente pe piață și pentru fiecare aplicație uzuală.



Polizor unghiular

Produse abrazive adecvate:

- Discuri de tăiere și polizare
- Fibrodiscuri
- Discuri lamelare frontale



Polizor unghiular cu turație reglabilă

Produse abrazive adecvate:

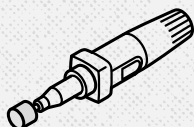
- Discuri din pânză nețesută de înaltă performanță
- Perii lamelare din pânză nețesută
- Discuri compacte din pânză nețesută cu densitate mare
- Discuri de curățare



Șlefuitor unghiular cu acționare pneumatică

Produse abrazive adecvate:

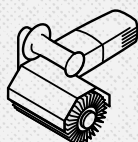
- Discuri cu prindere rapidă tip QMC/QRC



Polizor drept tip bi-ax

Produse abrazive adecvate:

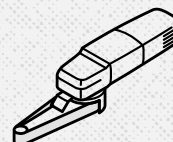
- Freză cu carburi metalice
- Perie abrazivă mică cu tijă de Ø 6 mm



Mașină de șlefuit / satinat cu tambur

Produse abrazive adecvate:

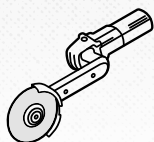
- Tambur de șlefuire / satinare cu lamele din: abraziv pe suport țesut, pânză abrazivă nețesută sau combinație dintre aceste două materiale abrazive



Șlefuitor cu bandă îngustă

Produse abrazive adecvate:

- Benzi abrazive înguste din: abraziv pe suport țesut, pânză abrazivă nețesută



Șlefuitor unghiular cu disc

Produse abrazive adecvate:

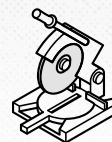
- Discuri compacte din pânză nețesută cu densitate mare



Dispozitiv de șlefuit cu ax flexibil

Produse abrazive adecvate:

- Freză cu carburi metalice
- Perie abrazivă cu tijă de Ø 6 mm



Mașină de de debitat staționară

Produse abrazive adecvate:

- Discuri de debitare cu Ø 300-400 mm

Cele trei clase de performanță

Produsul corect pentru fiecare aplicație: produsele abrazive Klingspor sunt disponibile în trei clase de performanță.



SPECIAL

Clasa de performanță 900 – Produse de înaltă performanță pentru aplicații industriale și meșteșugărești. Performanță maximă și durabilitate chiar și la utilizare în regim de lucru intensiv.



SUPRA

Clasa de performanță 600 – Produse profesionale cu o durabilitate excelentă și capacitate ridicată de îndepărtare a materialului. Polizare agresivă și durată lungă de viață.



EXTRA

Clasa de performanță 300 – Raport preț/calitate ideal pentru utilizarea universală. Rezultate foarte bune la polizarea și șlefuirea pieselor metalice din oțel.

Selectarea produsului după utilaj

			Durabilitate / viteză de execuție		Standard			
Tip utilaj	Aplicație	Grupa de produse	SPECIAL	pagina	SUPRA	pagina	EXTRA	pagina
 Mașină de debitat staționară	 Debitare	 Discuri de debitare Ø 300-400 mm	A 930 N	25	A 630 N	25	A 330	26
	 Debitare	 Discuri de debitare Ø 115-230 mm	A 36 TZ	32	A 24 R	32	A 60	29
A 980 TZ			26	A 646 R	31	A 346	31	
 Polizor unghiular	 Polizare	 Discuri de polizare Ø 115-230 mm	A 60 TZ	28	A 660 R	29	A 24	33
			A 960 TZ	28				
	 Șlefuire pentru îndepărtarea materialului	 Fibrodiscuri	Z 960 TX	27				
			K 960 TX	27				
	 Finisare	 Discuri lamelare frontale	A 46 TZ	30				
			A 946 TZ	30				
	 Șlefuire pentru îndepărtarea materialului	 Perie abrazivă lamelară	A 46 VZ	34	A 24R	35		36
				34	A 624T	35		
	 Șlefuitor cu bandă îngustă	 Bandă îngustă din abraziv pe suport poliester	FS 964	38	CS 565	39	CS 561	40
			FS 966	37				
 Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor	 Bandă îngustă din pânză nețesută	SMT 926	42	SMT 624	43	SMT 324	45	
		SMT 996	42	SMT 626	44			
					SMT 628	44		
			WSM 617	61				
			CS 411 Y	46	CS 710 XF	47	CS 310 XF	47
			NBF 800	69				

Soluții Klingspor pentru prelucrarea cordonelor de sudură

Selectarea produselor după tipul utilajului

Produs

Tip utilaj	Aplicație	Grupa de produse	Durabilitate / viteză de execuție						Standard
			SPECIAL	pagina	SUPRA	pagina	EXTRA	pagina	
 Șlefuitor unghiular cu acționare pneumatică	 Șlefuirea în zone înguste	 Discuri cu prindere rapidă din abraziv pe suport țesut	QMC 910	48	QMC 411	49	QMC 412	50	
			QRC 910	49	QRC 411	50	QRC 412	51	
 Șlefuitor unghiular cu acționare pneumatică	 Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor, finisare	 Discuri cu prindere rapidă din pânză nețesută	QMC 800	70					
			QRC 800	70					
 Polizor unghiular cu turația reglabilă	 Șlefuire fină și finisare	 Disc lamelar frontal combinat din pânză nețesută și abraziv pe suport țesut flexibil	SMT 850 plus	60					
		 Disc lamelar frontal din pânză nețesută	SMT 800	60					
		 Disc abraziv frontal compact din pânză nețesută cu densitate mare	NUD 500	59					
		 Disc abraziv frontal pentru curățare	NCD 200	72					
 Șlefuitor unghiular cu disc	 Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea decolorării, finisare	 Disc abraziv compact din pânză nețesută cu densitate mare	MFW 600	59					

Soluții Klingspor pentru prelucrarea cordoanelor de sudură

Selectarea produsului după tipul utilajului

Produs

			Durabilitate / viteză de execuție				Standard	
Tip utilaj	Aplicație	Grupa de produse	/// SPECIAL	pagina	/// SUPRA	pagina	/// EXTRA	pagina
 Șlefuire manuală	 Șlefuire fină și finisare	 Coli din pânză nețesută	NPA 400	73				
			NPA 500	73				
		 Role din pânză nețesută	NRO 400	74				
			NRO 500	74				
		 Role din abraziv pe suport textil	KL 361 JF	62			KL 385 JF	63
 Tambur de satinare cu lamele din pânză abrazivă nețesută	 Șlefuire fină și satinare	 Tambur de șlefuire cu lamele din abraziv pe suport țesut	SM 611 S	64				
		 Tambur de șlefuire/satinare cu lamele combinate: pânză nețesută și abraziv pe suport țesut	NCW 600 S	64				
		 Tambur de satinare cu lamele din pânză abrazivă nețesută	NFW 600 S	65				

Soluții Klingspor pentru prelucrarea cordoanelor de sudură

Selectarea produsului după tipul utilajului

		Produs						
Tip utilaj	Aplicație	Grupa de produse	Durabilitate / viteză de execuție				Standard	
			SPECIAL	pagina	SUPRA	pagina	EXTRA	pagina
 Polizor drept tip bi-ax  Dispozitiv de șlefuire cu ax flexibil  Mașină de găurit	 Șlefuire fină și satinare	 Perie abrazivă cu tijă și lamele din abraziv pe suport țesut	KM 613	66				
		 Perie abrazivă cu tijă și lamele combinate din pânză nețesută și abraziv pe suport țesut	NCS 600	67				
		 Perie abrazivă cu tijă și lamele din pânză nețesută	NFS 600	68				
 Dispozitiv de șlefuire cu ax flexibil  Polizor drept tip bi-ax	 Șlefuire/polizare pentru îndepărtarea materialului	 Freză cilindrică cu tăiș frontal	HF 100 B	54				
		 Freză cilindrică cu cap rotunjit	HF 100 C	55				
		 Freză cu cap sferic	HF 100 D	56				
		 Freză conică cu cap rotunjit	HF 100 F	57				
		 Set cu 5 freze forme diferite	HF 100 Sets	58				

Discuri de debitare Kronenflex®

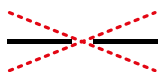
Stabilitate laterală

Pentru efectuarea tăieturilor drepte și în profunzime la materialele cu secțiuni mari sau cu secțiuni pline, este necesară o stabilitate laterală ridicată, caracteristică specifică discurilor cu grosime mai mare. Discurile cu grosime mică sunt mai potrivite pentru tăierea tablelor și profilelor cu pereți subțiri.

Stabilitate laterală scăzută

Stabilitate laterală ridicată

0,8 mm*



1,0 mm*



1,6 mm*

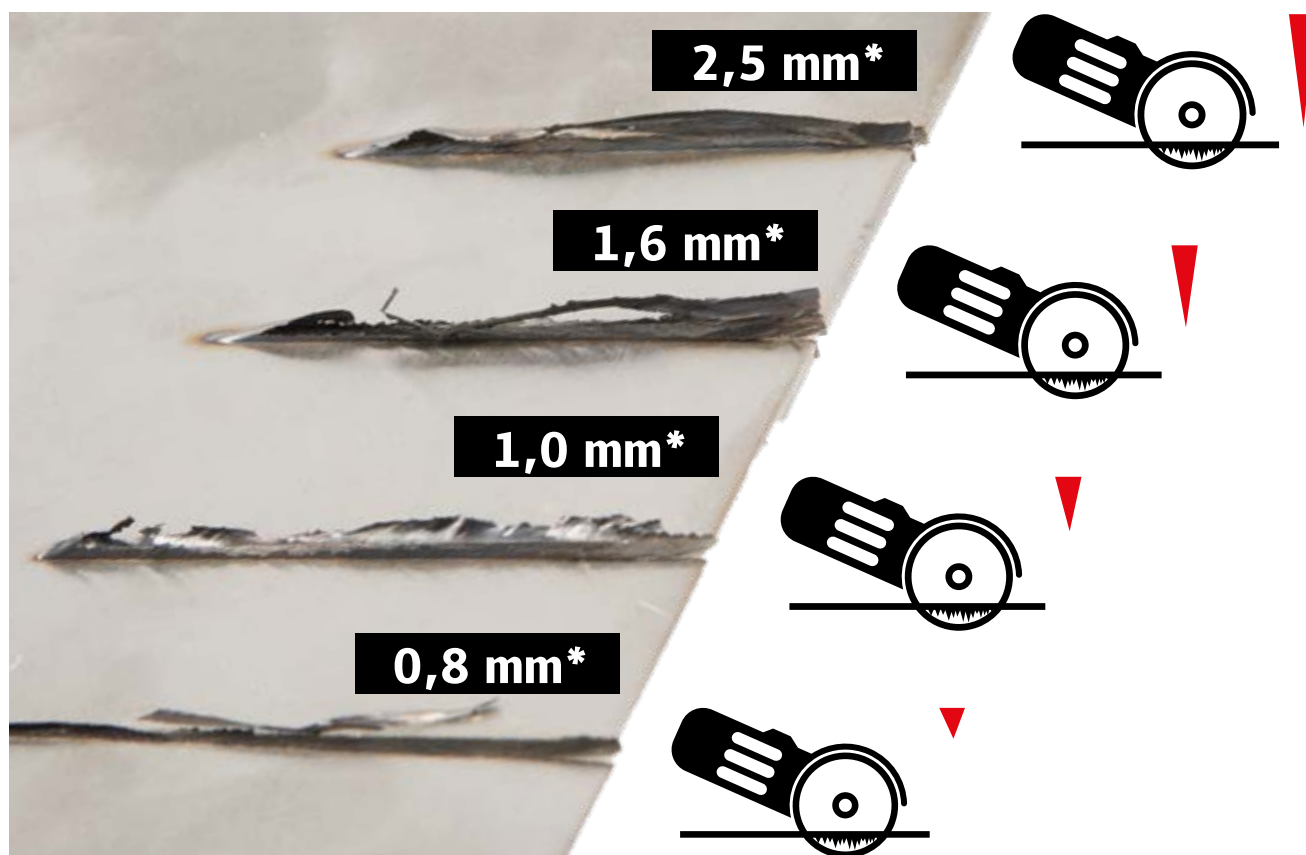


2,5 mm*



Formare de bavuri

Cu cât discul de tăiere este mai subțire, cu atât bavura formată este mai mică. Acest lucru economisește timp și bani deoarece este necesară o prelucrare ulterioară mai redusă.

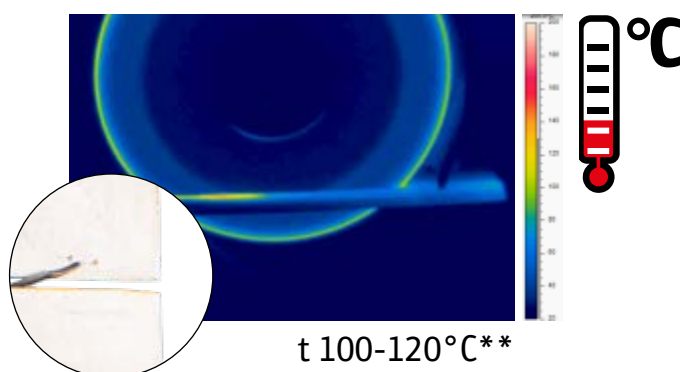


* Valabil pentru discurile de debitare cu diametrul Ø 115-125 mm

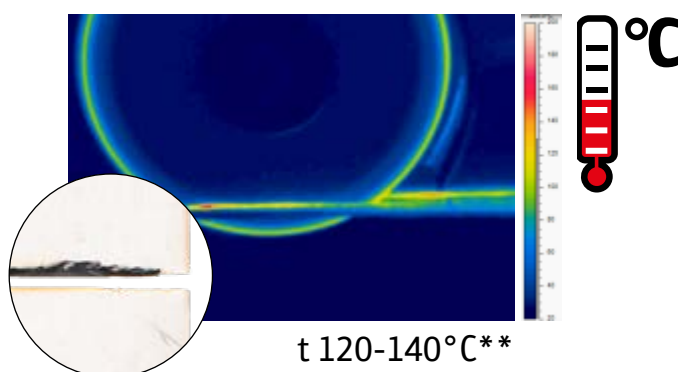
Diferențierea sarcinii termice generate la debitare

Cu cât discul de debitare este mai subțire, cu atât "amprenta" acestuia în materialul de prelucrat este mai mică prin urmare și sarcina termică mai redusă, ceea ce reduce riscul de supraîncălzire al materialului precum și apariția colorațiilor de suprafață. În imaginile următoare, realizate cu o cameră de termoviziune în infraroșu, este prezentat gradul de încălzire al discului și al piesei, ca efect al sarcinii termice generate la debitarea unei table din oțel inoxidabil, cu grosimea de 2mm, aplicație realizată cu discuri abrazive de diferite grosimi.

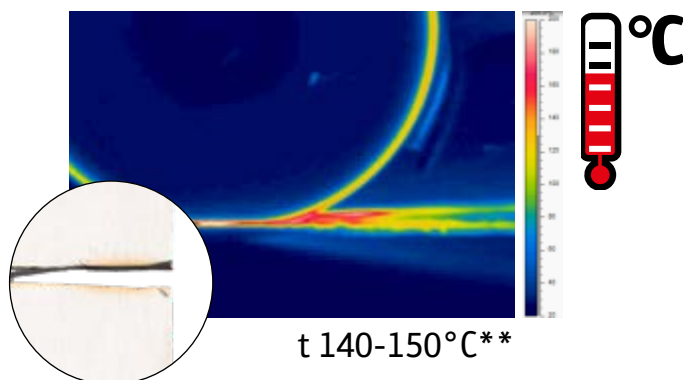
0,8 mm*



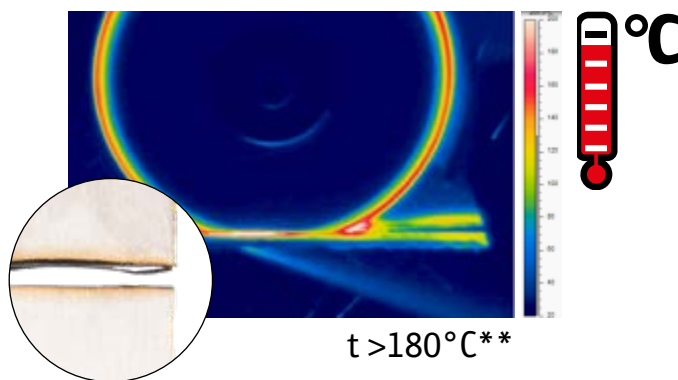
1,0 mm*



1,6 mm*



2,5 mm*



* Valabil pentru discurile de debitare cu diametrul Ø 115-125 mm

** Generarea căldurii (măsurată de Klingspor) la debitarea tablelor din oțel inoxidabil cu grosime de 2 mm

Grosimea recomandată a discului în funcție de profilul piesei de prelucrat

Profile metalice (cu secțiuni U, L etc.), țevi și materiale solide

2,5 mm*

- Stabilitate mai ridicată
- Grosimea peretelui materialului de la 10 mm până la material solid

1,6 mm*

- Prima alegere

Table și profile cu pereți subțiri

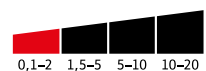
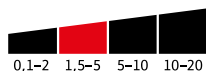
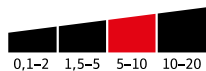
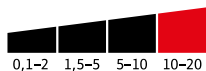
1,0 mm*

- Prima alegere

0,8 mm*

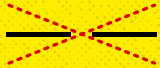
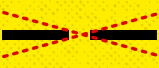
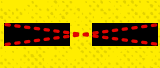
- Bavură mai mică
- Sarcină termică redusă
- Grosimea peretelui materialului: 0,1-2 mm

Grosimea recomandată a discului în funcție de grosimea materialului în mm:



* Valabil pentru discurile de debitare cu diametrul Ø 115-125 mm

Totul de la prima vedere

	0,8 mm	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm
Stabilitate laterală				
Mărime bavură				
Nivel sarcină termică				
Grosime recomandată a materialului în mm	 0,1-2 1,5-5 5-10 10-20	 0,1-2 1,5-5 5-10 10-20	 0,1-2 1,5-5 5-10 10-20	 0,1-2 1,5-5 5-10 10-20

Discuri de debitare Ø 115-125 mm

	0,8 mm	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm
Oțel		A 660 R SUPRA	A 646 R SUPRA	A 24 R SUPRA
Oțel inoxidabil	A 980 TZ SPECIAL	A 60 TZ SPECIAL A 960 TZ SPECIAL Z 960 TX SPECIAL K 960 TX SPECIAL	A 946 TZ SPECIAL A 46 TZ SPECIAL	A 24 TZ SPECIAL A 24 R/36 SPECIAL A 24 N SUPRA
Universal		A 60 EXTRA	A 346 EXTRA	A 24 EXTRA

Întotdeauna produsul potrivit

Utilizatorii care doresc să prelucreze cordoanele de sudură cu un polizor unghiular au la alegere trei tipuri diferite de produse abrazive, precum: fibrodiscuri, discuri de polizare și discuri lamelare frontale. Fiecare dintre aceste produse are avantaje specifice. Alegerea cea mai potrivită depinde de următorii parametri:

- ▶ Costurile procesului de prelucrare
- ▶ Viteza procesului de prelucrare
- ▶ Calitatea suprafeței prelucrate
- ▶ Aspecte ergonomice
- ▶ Obişnuințele utilizatorului



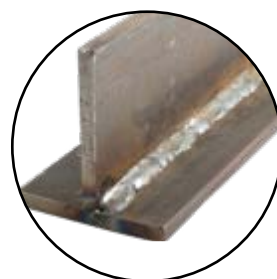
Calitatea suprafeței obținută prin prelucrare cu un disc lamelar frontal

- ▶ Durabilitate extrem de lungă
- ▶ Rată ridicată de îndepărtare a materialului
- ▶ Nivel de zgomot redus
- ▶ Vibrații reduse



Sudură cap la cap

Cu acest cordon de sudură, se asigură că
află în același plan





**Calitatea suprafeței
obținută prin prelucrare
cu un fibrodisc**

- ▶ Costuri reduse cu produsul abraziv
- ▶ Suprafață șlefuită relativ netedă
- ▶ Nivel de zgomot redus
- ▶ Vibrații reduse



**Calitatea
suprafeței
obținută prin prelucrare
cu un disc de polizare**

- ▶ Agresivitate inițială ridicată
- ▶ Prelucrare punctiformă
- ▶ Rugozitate mare
- ▶ Accesibilitate bună



**Cordon de sudură în
unghi**

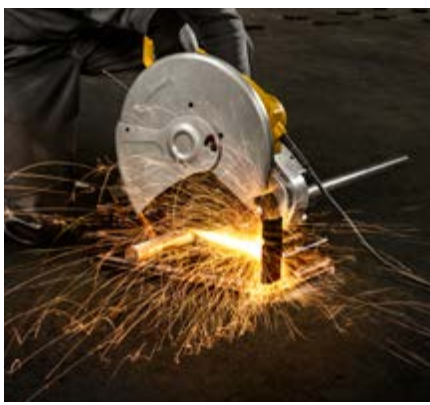
Prin aceasta piesele sunt
îmbinate într-un unghi.

Comparați și decideți singur

Pe un polizor unghiular pot fi utilizate trei categorii diferite de produse. În cele din urmă utilizatorul decide pe care îl preferă pentru prelucrarea unui cordon de sudură. Tabelul următor compară cele mai importante criterii de departajare, respectiv caracteristici care stabilesc performanțele discurilor de polizare, ale fibrodiscurilor și ale discurilor lamelare frontale:

	Disc de polizare	Fibrodisc	Disc lamelar frontal
			
Îndepărtarea materialului	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Durata de viață	■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Calitatea suprafeței			
Vibrații	(((((•))))))	((•))	((•))
Zgomot			
Timp de prelucrare			
Costurile procesului	€ € € € €	€ € € €	€ € €

Prezentare generală a produselor

Debitare	Caracteristicile produsului	Tip produs	Pagina
	- Disc de debitare cu duritate medie - Multiple posibilități de utilizare - Poate fi utilizat pe o multitudine de materiale - Grosimea discului de 3 mm pentru o stabilitate laterală extraordinară - Tăiere rapidă, chiar și a materialelor cu secțiuni pline	 A 24 EXTRA	33
	- Disc de debitare subțire, utilizabil universal, cu grosime de 1 mm, pentru tăierea rapidă și formare redusă de bavură - Fără fier, sulf și clor - Deosebit de adecvat pentru piese de prelucrat cu grosime a peretelui secțiunii până la 5 mm - Spectru larg de utilizare - Solicitare termică redusă	 A 60 TZ SPECIAL	28
	- Disc de tăiere subțire, de înaltă performanță, cu grosime de 1 mm, pentru tăierea rapidă și formare redusă de bavură - Granule de zirconiu-corund cu auto-ascuțire pentru o performanță de tăiere excelentă - Fără fier, sulf și clor - Solicitare termică extrem de redusă în timpul tăierii, datorită acestui lucru există un risc relativ mic de formare a colorațiilor de suprafață.	 Z 960 TX SPECIAL	27
	- Disc de tăiere subțire, de înaltă performanță, cu grosime de 1,6 mm, cu durabilitate ridicată - Comportament de tăiere extrem de stabil	 A 46 TZ SPECIAL	30
	- Debitare și polizare: Disc de tăiere special subțire, cu grosime de 2 mm, pentru tăiere și, simultan, lucrări ușoare de debavurare - Tăierea rapidă, precisă și, simultan, debavurarea țevilor și platbandelor din oțel fără schimbarea discului	 A 46 VZ SPECIAL	34
	- Agresivitate și durabilitate excelente - Solicitare termică redusă - Formare redusă de bavură - Cea mai bună alegere pentru mașinile performante și tăierea materialului cu secțiune plină	 A 930 N SPECIAL	25
	- Disc de debitare agresiv cu durată de viață optimă - Cea mai bună alegere pentru mașinile performante și tăierea materialului cu secțiune plină - Clasă de duritate adecvată pentru utilizarea universală - Solicitare termică redusă - Formare redusă de bavură	 A 630 N SUPRA	25
	- Disc standard cu raport preț/calitate excelent - Stabilitate bună la tăiere - recomandat pentru toate profilele uzuale - Clasă de duritate adecvată pentru utilizarea universală - Formare redusă de bavură	 A 330 EXTRA	26



Polizor unghiular



Mașină de șlefuire și tăiere

Pregătirea pieselor pentru sudură



Polizor unghiular

Caracteristicile produsului

Tip produs

Pagina

- Disc de polizare cu duritate medie
- Utilizabil universal la prelucrarea metalelor
- Grosimea discului de 6 mm pentru o polizare optimă
- Durată lungă de viață



36

- Disc lamelar frontal cu rată de îndepărtare a materialului extrem de ridicată
- Formă convexă - 6 grade
- Unghi de înclinare al lamelor special pentru prelucrarea punctiformă
- Durată lungă de viață, chiar și la șlefuirea agresivă a muchiilor
- Lamele din țesătură abrazivă rezistentă la uzură, cu granule abrazive 100% din zirconiu-corund



44

- Disc lamelar frontal cu rată de îndepărtare a materialului extrem de ridicată
- Formă convexă - 12 grade
- Domeniu de utilizare foarte larg
- Lamele din țesătură abrazivă rezistentă la uzură, cu granule abrazive 100% din zirconiu-corund
- Comportament de șlefuire silențios



43

- Disc lamelar frontal cu rată bună de îndepărtare a materialului
- Formă convexă - 12 grade
- Utilizabil universal pentru șlefuirea suprafețelor și muchiilor
- Lamele din abraziv pe suport bumbac și granule 100% zirconiu-corund
- Agresivitate bună, chiar și la o forță de apăsare redusă
- Adecvat chiar și pentru utilizarea pe polizoarele unghiulare cu acumulator



45

- Fibrodisc din gama premium cu granule de zirconiu-corund agresiv pentru uz profesional pe oțel și oțel inoxidabil
- Rată ridicată de îndepărtare a materialului datorită granulelor din zirconiu-corund, cu efect de auto-ascuțire, combinat cu suportul rigid cu nervuri de ventilare ST 358 A



39

- Fibrodisc pentru uz universal pentru aplicații pe oțel și metale neferoase
- Raport preț/calitate excelent



40

- Suport de sprijin din material plastic cu duritate medie pentru fibrodiscuri
- Pentru șlefuire medie și fină, recomandat a se utiliza cu granulațiile mai fine de 50



41

- Suport de sprijin din material plastic rigid, pentru fibrodiscuri
- Rată ridicată de îndepărtare a materialului datorită structurii cu nervuri
- Durabilitate și rezistență la sarcină termică mare
- Cea mai bună alegere pentru șlefuirea grosieră, recomandat pentru granulații mai groșiere de 50



41

Polizare pentru îndepărtarea materialului

Caracteristicile produsului

Tip produs

pagina



Polizor unghiular

- Disc de polizare cu duritate medie pentru uz universal
- Agresivitate foarte ridicată și durabilitate mare
- Adecvat pentru prelucrarea tuturor tipurilor de metal



36

- Disc lamelar frontal cu rată de îndepărtare a materialului extrem de ridicată
- Formă convexă - 6 grade
- Unghi de înclinare al lamelor special pentru prelucrarea punctiformă
- Durată lungă de viață, chiar și la șlefuirea agresivă a muchiilor
- Lamele din țesătură abrazivă rezistentă la uzură, cu granule abrazive 100% din zirconiu-corund



44

Polizare pentru îndepărtarea materialului	Caracteristicile produsului	Tip produs	Pagina
	► Disc lamelar frontal cu rată de îndepărtare a materialului extrem de ridicată ► Formă convexă - 12 grade ► Domeniu de utilizare foarte larg ► Lamele din țesătură abrazivă rezistentă la uzură, cu granule abrazive 100% din zirconiu-corund ► Comportament de șlefuire silențios	  SMT 624 SUPRA	43
	► Disc lamelar frontal cu rată bună de îndepărtare a materialului ► Formă convexă - 12 grade ► Utilizabil universal pentru șlefuirea suprafețelor și muchiilor ► Lamele din abraziv pe suport bumbac și granule 100% zirconiu-corund ► Agresivitate bună, chiar și la o forță de apăsare redusă ► Adecvat chiar și pentru utilizarea pe polizoarele unghiulare cu acumulator	  SMT 324 SUPRA	45
	► Disc lamelar frontal deosebit de agresiv pentru șlefuirea canturilor și muchiilor ► Lamele din țesătură abrazivă cu granule din corund ceramic, multibond și suport din poliester foarte rezistent ► Cea mai bună rată de îndepărtare a materialului atunci când se lucrează cu polizoare puternice și forțe de apăsare mari	  SMT 996 SPECIAL	42
	► Fibrodisc pentru uz universal pentru aplicații pe oțel și metale neferoase ► Raport preț/calitate excelent	  CS 561	40
	► Fibrodisc din gama premium cu granule de zirconiu-corund agresiv pentru uz profesional pe oțel și oțel inoxidabil ► Rată ridicată de îndepărtare a materialului datorită granulelor din zirconiu-corund, cu efect de auto-ascuțire, combinat cu suportul rigid cu nervuri de ventilare ST 358 A	  CS 565	39
	► Bandă de șlefuire cu granule de corund pentru șlefuitorul cu bandă îngustă pentru prelucrarea zonelor greu accesibile, a sudurilor de colț interior și a sudurilor din interiorul cavităților ► Suport textil flexibil, adaptabil la forma piesei ► Utilizare universală pentru aplicații pe oțel și oțel inoxidabil	  CS 310 XF	47
	► Bandă de șlefuire de înaltă calitate cu granule agresive din zirconiu-corund pentru prelucrarea zonelor greu accesibile ► Suport din poliester rezistent la rupere ► Utilizare universală pentru aplicații pe oțel și oțel inoxidabil - special pentru șlefuirea grosieră	  CS 411 Y	46
	► Disc cu prindere rapidă cu granule de corund pentru utilizarea pe o varietate de materiale ► Suport robust pentru o durată lungă de viață, chiar și la solicitare ridicată pe zona marginală a discului ► Îneliș închis cu densitate mare de granule pentru îndepărtarea agresivă a materialului ► Schimbare rapidă a discului datorită filetului integrat	  QRC 412	50
	► Disc cu prindere rapidă cu granule agresive din zirconiu-corund pentru utilizarea pentru aplicații pe oțel și oțel inoxidabil ► Suport rezistent la rupere; ideal pentru aplicațiile cu solicitare ridicată în zona marginală a discurilor ► Agresivitate extrem de mare și durabilitate ridicată ► Schimbare rapidă a discului datorită filetului integrat	  QRC 411	50
	► Suport de sprijin din plastic pentru discurile cu prindere rapidă ► Se poate fixa direct pe axul șlefuitorului cu ajutorul filetului de 1/4" încorporat, fie în mandrină cu ajutorul tijei filetate de 6 mm. ► Disponibil în 3 clase de duritate pentru șlefuire de la grosier la fin	 QRC 555	52
	► Adaptor pentru fixarea discurilor cu prindere rapidă direct pe polizorul unghiular cu ax filetat M14	 QCA 555	53

 Șlefuitor unghiular cu acționare pneumatică

 = adecvat pentru oțel inoxidabil

 = adecvat pentru oțel

 = adecvat pentru metale neferoase

Polizare pentru îndepărtarea materialului



Șlefuitor
cu ax flexibil



Polizor drept
tip bias

Caracteristicile produsului

Tip produs

Pagina

- Proprietăți: Freză cilindrică cu cap rotunjit și tijă - codificare conform DIN 8032: WRC
- Avantaje: Utilizabilă universal: pe suprafețe, contururi și raze



HF 100 C

55

- Proprietăți: Freză conică cu cap rotunjit cu tijă - codificare conform DIN 8032: RBF
- Avantaje: foarte potrivită pentru lucrul pe piesele profilate



HF 100 F

57

- Proprietăți: Freză cilindrică cu tăiș frontal - codificare conform DIN 8032: ZYAS
- Avantaje: Datorită tăișului frontal poate fi foarte bine folosită în alezaje înfundate și suprafețe interioare



HF 100 B

54

- Proprietăți: Set compus din 5 freze cu tăiș în cruce tip 6, într-o cutie cu capac înfiletat Klingspor -
- Conținut: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)
- Avantaje: Prezentarea produselor celor mai vândute, precum și depozitarea practică și sigură a frezelor



HF 100 Set

58

Șlefuire intermediară și finisare finală

Caracteristicile produsului

Tip produs

Pagina



Mașină de șlefuit/satinat cu tambur

- Tambur de șlefuire cu lamele din abraziv pe suport țesut
- Alezaj de centrare cu canal dublu de 19 mm
- Diametrul exterior: 100 mm
- Lățime: 50 mm și 100 mm
- Pentru realizarea unui model de șlefuire uniform



SM 611 S

64

- Tambur abraziv cu lamele combinate din pânză nețesută și abraziv pe suport țesut
- Alezaj de centrare cu canal cvadru de 19 mm
- Diametrul exterior: 100 mm și 110 mm
- Lățime: 50 mm și 100 mm
- Permite șlefuirea pentru îndepărtarea materialului și finisarea sau satinarea în aceeași operație



NCW 600 S

64

- Tambur abraziv cu lamele din abraziv pe suport țesut
- Alezaj de centrare cu canal cvadru de 19 mm
- Diametrul exterior: 100 mm și 110 mm
- Lățime: 50 mm și 100 mm
- Pentru o finisare/satinare uniformă a suprafeței



NFW 600 S

65



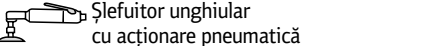
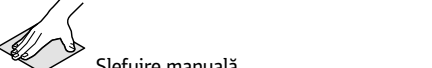
Polizor unghiular

- Perie abrazivă lamelară pentru polizorul unghiular
- Montare simplă și rapidă datorită filetului M14 încorporat
- Multi funcțională
- Siguranță în exploatare ridicată
- Ideal pentru prelucrarea locurilor greu accesibile



WSM 617

61

Șlefuire intermediară și finisare finală	Caracteristicile produsului	Tip produs	Pagina
	▶ Perie abrazivă cu tijă și lamele din abraziv pe suport textil ▶ Diametrul tijei: Ø 6 mm ▶ Tip granulație: Corund ▶ Utilizabilă universal pe oțel și oțel inoxidabil ▶ Gamă variată de dimensiuni și granulații	   KM 613	66
	▶ Perie abrazivă cu tijă și lamele combinate din pânză neșesută și abraziv pe suport textil ▶ Diametrul axului: Ø 6 mm ▶ Tip granulație: Corund ▶ Utilizabilă universal pe oțel și oțel inoxidabil ▶ Rată uniformă de îndepărtare a materialului	   NCS 600	67
	▶ Perie abrazivă cu tijă și lamele din pânză neșesută ▶ Diametrul tijei: Ø 6 mm ▶ Tip granulație: Corund ▶ Comportament de șlefuire extrem de silențios ▶ Pentru obținerea modelelor de șlefuire/satinare extrem de fine	   NFS 600	68
	▶ Disc lamelar frontal combinat, cu lamele din pânză neșesută și abraziv pe suport textil flexibil ▶ Îndepărtarea materialului și finisarea cordoanelor de sudură WIG la piesele din oțel inoxidabil, în aceeași operație ▶ Diametre disponibile: Ø 115 mm și 125 mm ▶ Trei grade de finețe: grosier, mediu și foarte fin ▶ Comportament de șlefuire silențios ▶ Reduce presiunea de contact la șlefuire și reduce riscul de distrugere accidentală a suprafeței șlefuite	  SMT 850 plus SPECIAL	60
	▶ Disc compact din pânză neșesută cu densitate mare, de înaltă performanță pe suport din fibre de sticlă ▶ Diametre disponibile: Ø 115 - 125 mm ▶ Trei grade de finețe: grosier, mediu și foarte fin ▶ Generează suprafețe extrem de fine cu rugozitate mică ▶ Ideal pentru etapele de lucru înainte de lustruire	   NUD 500	59
	▶ Disc compact din pânză neșesută cu densitate mare pentru utilizare pe șlefuitoare unghiulare cu disc ▶ Patru grade de finețe pentru șlefuire de la grosier la fin ▶ Dimensiuni disponibile: Ø 150 x 25,4 mm cu grosimi de 3 mm și 6 mm ▶ Ideal pentru îndepărtarea cordoanelor de sudură foarte subțiri și finisare în zona sudurilor de colț interior	  MFW 600	59
	▶ Discuri cu prindere rapidă din pânză neșesută robustă pentru șlefuirea fină a pieselor din oțel inoxidabil ▶ Diametre disponibile: Ø 25 - 76 mm ▶ Conținut ridicat de rășină pentru o durată lungă de viață ▶ Colmatare redusă ▶ Schimbare rapidă a discului datorită filetului integrat	  QRC 800	70
	▶ Suport de sprijin din plastic pentru discurile cu prindere rapidă ▶ Se poate fixa direct pe axul șlefuitorului cu ajutorul filetului de 1/4" încorporat, fie în mandrină cu ajutorul tijei filetate de 6 mm. ▶ Disponibil în 3 clase de duritate pentru șlefuire de la grosier la fin	 QRC 555	71
	▶ Pânză abrazivă de înaltă calitate pentru utilizarea universală ▶ Suport de bumbac foarte flexibil pentru adaptarea optimă la suprafața piesei de prelucrat ▶ Tip granulație: Corund ▶ Se poate rupe ușor cu mâna	   KL 361 JF	62

Șlefuire intermediară și finisare finală	Caracteristicile produsului	Tip produs	Pagina
  Șlefuitor unghiular cu bandă	▶ Bandă abrazivă îngustă din pânză nețesută pentru prelucrarea zonelor greu accesibile, a sudurilor de colț interior și a sudurilor din interiorul cavităților ▶ Tip granulație: Corund ▶ Bandă cu inserție de poliester pentru o mai bună rezistență la întindere, adecvată în special pentru utilizarea pe mașini cu acționare pneumatică	   NBF 800	69
Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor, finisare	Caracteristicile produsului	Tip produs	Pagina
  Polizor unghiular cu turația reglabilă	▶ Disc frontal de curățare grosieră cu suport din fibră de sticlă ▶ Durabilitate mare datorită structurii poroase din fibre nețesute ▶ Rată ridicată de curățare a depunerilor de pe suprafețe ▶ Prelucrare cu impact minim asupra materialului de bază	    NCD 200	72
	▶ Disc frontal compact din pânză nețesută de densitate mare, de înaltă performanță, cu suport din fibră de sticlă ▶ Diametre disponibile: Ø 115 - 125 mm ▶ Trei grade de finețe: grosier, mediu și foarte fin ▶ Generează suprafețe extrem de fine cu rugozitate mică ▶ Ideal pentru etapele de lucru înainte de lustruire	   NUD 500	60
	▶ Disc lamelar frontal din pânză nețesută de înaltă performanță pentru prelucrarea fină ▶ Diametre disponibile: Ø 115 mm și Ø 125 mm ▶ Trei grade de finețe: grosier, mediu și foarte fin ▶ Colmatare redusă datorită structurii poroase a lamelor	   SMT 800 SUPRA	61
  Șlefuire manuală	▶ Coli din pânză nețesută de înaltă calitate pentru șlefuirea manuală ▶ Utilizare universală ▶ Durabilitate mare datorită structurii poroase a lamelor ▶ Structură moale, flexibilă ▶ Adaptabilitate bună la conturul piesei de prelucrat	   NPA 400	73
	▶ Role din pânză nețesută de înaltă calitate pentru șlefuirea manuală ▶ Utilizare universală ▶ Durabilitate mare datorită structurii poroase a lamelor ▶ Structură moale, flexibilă ▶ Adaptabilitate bună la conturul piesei de prelucrat	   NRO 400	74
  Șlefuitor cu bandă îngustă	▶ Bandă abrazivă îngustă din pânză nețesută pentru prelucrarea zonelor greu accesibile, a sudurilor de colț interior și a sudurilor din interiorul cavităților ▶ Tip granulație: Corund ▶ Bandă cu inserție de poliester pentru o mai bună rezistență la întindere, adecvată în special pentru utilizarea pe mașini cu acționare pneumatică	   NBF 800	69

Disc de debitare

A 930 N SPECIAL



Clasă SPECIAL

Duritate	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresivitate	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilitate	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Domenii de utilizare:

Oțel	●
Inox	○
Aluminiu	○
Fontă	○

Avantaje: agresivitate și durabilitate înaltă pentru utilizare universală - solicitare termică redusă - formare redusă de bavuri - optimizat pentru tăierea materialelor cu secțiuni pline

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	322628

Disc de debitare

A 630 N SUPRA



Clasă SUPRA

Duritate	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresivitate	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilitate	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Domenii de utilizare:

Oțel	●
Inox	○
Aluminiu	○
Fontă	○

Avantaje: design agresiv cu o durată de viață bună - foarte potrivit pentru mașinile de 110 volți și tăierea materialelor cu secțiuni pline - tehnologie de fabricație optimizată pentru utilizare universală - solicitare termică redusă - formare redusă de bavuri

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
350 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	339070

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Debitare

Debitare

Disc de debitare

A 330 EXTRA



NOU

Clasă	EXTRA
Duritate	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivitate	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Domenii de utilizare:	
Oțel	●
Inox	○
Aluminiu	○
Fontă	○

Avantaje: Disc standard de tăiere cu un raport preț / calitate foarte bun - design stabil, adecvat în special pentru tăierea profilelor - tehnologie de fabricație optimizată pentru utilizare universală - formare redusă de bavuri - poate fi utilizat pe mașina de debitat electrică portabilă cu putere de până la 3 kW

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339069

Disc de debitare INOX

A 980 TZ SPECIAL



Clasă	SPECIAL
Duritate	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivitate	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●
Metale neferoase	●

Avantaje: fără fier, sulf și clor- tăiere rapidă - debitare curată și precisă - încărcare termică scăzută - formare minimă de bavură - ambalat la 25 buc. în cutie de plastic Kronenflex®, pentru o performanță de durată și protecție împotriva umidității

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Disc de debitare

K 960 TX SPECIAL



Clasă SPECIAL

Duritate	■■■■■■■■
Agresivitate	■■■■■■■■
Durabilitate	■■■■■■■■



Domenii de utilizare:

Oțel	●
Inox	●
Oțel înalt aliat	●
Oțel carbon	●

CERAMICĂ

Titan	●
-------	---

Avantaje: fără fier, sulf și clor - performanțe excelente în utilizarea zilnică - performanță cu un efort minim - ambalat la 25 buc. în cutie de plastic Kronenflex®, pentru o performanță de durată și protecție împotriva umidității

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 1 x 22,23	■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	328886

Disc de debitare INOX

Z 960 TX SPECIAL



Clasă SPECIAL

Duritate	■■■■■■■■
Agresivitate	■■■■■■■■
Durabilitate	■■■■■■■■



Domenii de utilizare:

Inox	●
Oțel înalt aliat	●
Oțel carbon	●
Titan	●

Avantaje: fără fier, sulf și clor - ideal pentru materiale dure, cum ar fi titan și oțeluri înalt aliate - zirconiu corund pentru un proces constant de reascuțire în uz a granulei - formare minimă de bavură - încărcare termică scăzută - ambalat la 25 buc. în cutie de plastic Kronenflex®, pentru o performanță de durată și protecție împotriva umidității

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 1 x 22,23	■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	322185

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Disc de debitare INOX

A 960 TZ SPECIAL



Clasă	SPECIAL
Duritate	■■■■■■■■■
Agresivitate	■■■■■■■■■
Durabilitate	■■■■■■■■■

Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●

Avantaje: fără fier, sulf și clor - timp de tăiere redus și durată mare de utilizare - formare minimă de bavură - încărcare termică scăzută - sistem optimizat pentru o durată de viață semnificativ mai mare - gamă largă de aplicații - ambalat la 25 buc. în cutie de plastic Kronenflex®, pentru o performanță de durată și protecție împotriva umidității

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	322181

Disc de debitare

A 60 TZ SPECIAL



Clasă	SPECIAL
Duritate	■■■■■■■■■
Agresivitate	■■■■■■■■■
Durabilitate	■■■■■■■■■

Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●
Metale neferoase	○

Avantaje: fără fier, sulf și clor - tăiere rapidă - formare minimă de bavură - încărcare termică scăzută

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	202400
125 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	202401

Disc de debitare INOX

A 660 R SUPRA



Clasă	SUPRA
Duritate	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivitate	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●

Avantaje: fără fier, sulf și clor - formare minimă de bavură - performanță foarte bună de tăiere

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328906

Disc de debitare

A 60 EXTRA



Clasă	EXTRA
Duritate	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivitate	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Domenii de utilizare:	
Inox	●
Metal universal	●

Avantaje: formare minimă de bavură - încărcare termică scăzută - foarte bun performanță / preț

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	262937

Disc de debitare

A 946 TZ

SPECIAL



Clasă	<i>SPECIAL</i>
Duritate	■■■■■■■■
Agresivitate	■■■■■■■■
Durabilitate	■■■■■■■■



Domenii de utilizare:	
Oțel	●
Inox	●
Metale neferoase	○
Fontă	○

NOU

Avantaje: fără fier, sulf și clor - durată lungă de viață în toate aplicațiile - se poate aplica universal la prelucrarea metalelor - timp de tăiere redus - formare minimă de bavură - încărcare termică scăzută - ambalat la 25 buc. în cutie de plastic Kronenflex®, pentru o performanță de durată și protecție împotriva umidității

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339114

Disc de debitare INOX

A 46 TZ

SPECIAL



Clasă	<i>SPECIAL</i>
Duritate	■■■■■■■□
Agresivitate	■■■■■■■□
Durabilitate	■■■■■■■□



Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●

RETEJĂ
NOUĂ

Avantaje: fără fier, sulf și clor - aplicabil universal pe oțel și oțel inoxidabil (INOX) - prima alegere pentru aplicații profesionale și tăierea rapidă a materialelor exigente

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	235378
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	235379
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	265044

Disc de debitare

A 646 R SUPRA



Clasă	SUPRA
Duritate	■ ■ ■ ■ ■ □
Agresivitate	■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ ■ □



Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●

Avantaje: fără fier, sulf și clor - aplicare universală pe oțel și oțel inoxidabil (INOX) - disc de tăiere realizat din corund calcinat cu auto-ascuțire - agresivitate deosebit de ridicată la tăierea oțelului solid

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340946
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340942

Disc de debitare

A 346 EXTRA



Clasă	EXTRA
Duritate	■ ■ ■ ■ □ □
Agresivitate	■ ■ ■ ■ □ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ □ □



Domenii de utilizare:	
Aluminiu	●
Inox	●
Oțel	●

Avantaje: fără fier, sulf și clor - aplicabil universal pentru oțel și oțel inoxidabil (INOX) - disc de tăiere din corund calcinat, cubic - formare scăzută de bavuri, durată de viață mai lungă a uneltei - deosebit de adecvat pentru tăierea materialelor subțiri precum și a profilelor și țevilor

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340938

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Disc de debitare INOX

A 36 TZ SPECIAL



Clasă	<i>SPECIAL</i>
Duritate	■■■■■□
Agresivitate	■■■■■■■
Durabilitate	■■■■■□□

Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	○

Avantaje: capacitate de tăiere foarte bună, chiar și la șlefuirea cu presiune scăzută

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	136552

Disc de debitare

A 24 R SUPRA



Clasă	<i>SUPRA</i>
Duritate	■■■■■□□
Agresivitate	■■■■■□□
Durabilitate	■■■■■□□

Domenii de utilizare:	
Oțel	●
Inox	○
Fontă	○

Avantaje: combinație optimizată pentru utilizarea pe oțel - poate fi folosit pe oțel inoxidabil - proprietăți de tăiere bune

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	13474
230 x 3 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	13478

Disc de debitare

A 24 EXTRA



Clasă EXTRA

Duritate	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivitate	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Domenii de utilizare:

Metal universal ●

Avantaje: testat de un milion de ori - disc standard, cu un raport excelent preț - performanță - pentru utilizare universală în prelucrarea metalelor - tăierea rapidă a materialului solid

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 3 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	13492

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

Disc de polizare

A 24 R/36 SPECIAL



Clasă	SPECIAL
Duritate	■■■■■□□
Agresivitate	■■■■■□□
Durabilitate	■■■■■□□

Domenii de utilizare:	
Inox	●

Avantaje: disc special pentru industria nucleară - fără fier, sulf și clor - raport optim între îndepărtarea de material și uzură

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Discuri de debitare/polizare subțiri

A 46 VZ SPECIAL



Clasă	SPECIAL
Duritate	■■■■■□
Agresivitate	■■■■■□
Durabilitate	■■■■■□

Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●
Metale neferoase	○

Avantaje: durată de viață îndelungată - obiectiv multiplu: tăiere și șlefuire grosieră ușoară, cu un singur disc - agresivitate mare la tăiere - nu este necesară schimbarea discului

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului



Disc de polizare

A 624 T SUPRA



Clasă SUPRA

Duritate	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresivitate	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Domenii de utilizare:

Oțel	●
Inox	●
Fontă	●

Avantaje: disc special pentru prelucrarea unei game diferite de materiale - raport optim între îndepărtarea de material și uzură

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Disc de polizare

A 24 R SUPRA



Clasă SUPRA

Duritate	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivitate	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Domenii de utilizare:

Oțel	●
Inox	ⓘ
Fontă	ⓘ

Avantaje: cu sistem optimizat pentru utilizarea pe oțel - de asemenea, potrivit pentru utilizarea pe inox - gamă largă de produse

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

Disc de polizare

A 24 EXTRA



Clasă	EXTRA
Duritate	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivitate	■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ □ □ □

Domenii de utilizare:
Metal universal ●

Avantaje: disc standard cu excelent raport calitate-preț - pentru utilizare universală în prelucrarea metalelor - rezultate excelente cu toate polizoarele unghiulare standard

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului



Disc abraziv pe fibră vulcanizată,
cu multistrat

FS 966 ACT



Caracteristici

Agent de încleiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund ceramic
Înveliș	dens

Domenii de utilizare:

Inox	●
------	---

Avantaje: efect de autoascutire, microcristalin - agresivitate mare pe întreaga durată de viață - aderență remarcabilă a granulelor - durată de viață îndelungată, adecvat în special pentru aplicații grele - creșterea performanței ca urmare a temperaturilor scăzute - sistemul multistrat previne nuanțarea la căldură

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru x Alezaj în mm	Granulație	Formă de ștanțare	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 22	24	⊗ 30	25	318532
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

Disc abraziv pe fibră vulcanizată

FS 964 ACT



CERAMICĂ

Caracteristici

Agent de încheiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund ceramic
Înveliș	dens

Domenii de utilizare:

Oțel	●
Inox	●



Avantaje: fibrodisc premium cu performanțe remarcabile în prelucrarea oțelului - efect de autoascuțire, microcristalin - agresivitate mare pe întreaga durată de viață - aderență remarcabilă a granulelor

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru x Alezaj în mm	Granulație	Formă de ștanțare	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului



Disc abraziv pe fibră vulcanizată

CS 565



Caracteristici

Agent de încliere	Rășină sintetică
Tip granulă	Zirconiu corund
Înveliș	dens

Domenii de utilizare:

Inox	●
Oțel	●
Metal universal	●



Avantaje: efect de autoasculțire - agresivitate ridicată pe oțel și inox - adecvat pentru lucrări de șlefuire grele - raport preț/performanță excelent

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru x Alezaj în mm	Granulație	Formă de ștanțare	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

Disc abraziv pe fibră vulcanizată

CS 561



Caracteristici

Agent de încheiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund
Înveliș	dens

Domenii de utilizare:

Oțel	●	Inox	○
Metale neferoase	●	Lemn	○
Metal universal	●		
Material plastic	○		



Avantaje: pentru utilizare universală - selecție maximă de diametre, granulații și forme de ștanțare

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru x Alezaj în mm	Granulație	Formă de ștanțare	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066

Suport de fixare

ST 358



Avantaje: suportul de fixare semidur permite o bună adaptare la piesa de prelucrat - pentru uz universal, în special pentru prelucrarea suprafețelor și finisare (granulația 50 și mai fină) - rezistență la temperaturi ridicate

Diametru în mm	Înregistrare	Potrivit pentru	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115	Filet M 14	Diametru 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125	Filet M 14	Diametru 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
180	Filet M 14	Diametru 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840

Suport de fixare

ST 358 A



Avantaje: pentru șlefuire dură - șlefuire la rece - agresivitate crescută datorită suprafeței abrazive tari, cu nervuri - rezistență la temperaturi ridicate și stabilitate

Diametru în mm	Înregistrare	Potrivit pentru	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115	Filet M 14	Diametru 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125	Filet M 14	Diametru 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
180	Filet M 14	Diametru 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

Disc lamelar frontal, multistrat

SMT 996 SPECIAL



Clasă	<i>SPECIAL</i>
Agresivitate	■■■■■■■
Durabilitate	■■■■■■■□



Domenii de utilizare:	
Inox	●

CERAMICĂ

Caracteristici	
Tip granulă	Corund ceramic cu multistrat
Taler	Fibră de sticlă
Formă	curbată 6°

Avantaje: performanță abrazivă agresivă cu consum redus de energie - stabilitate mare în zona periferică - șlefuire la rece datorită sistemului multistrat - grad optim de îndepărtare atunci când sunt utilizate cu polizoare unghiulare de mare putere combinat cu creșterea presiunii de șlefuire

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru x Gaură în mm	Formă	Granulație	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854

Discuri lamelare frontale

SMT 926 SPECIAL



Clasă	<i>SPECIAL</i>
Agresivitate	■■■■■■■□
Durabilitate	■■■■■■■



Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●

Caracteristici	
Tip granulă	Zirconiu corund
Taler	Fibră de sticlă
Formă	curbată 6°

Avantaje: grad maxim de îndepărtare a materialului și durată de viață extrem de lungă - potrivit în special pentru aplicațiile grosiere pe oțel și inox - grad optim de îndepărtare a materialului atunci când sunt utilizate cu polizoare unghiulare de mare putere combinat cu creșterea presiunii de șlefuire

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru x Gaură în mm	Formă	Granulație	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului



Discuri lamelare frontale

SMT 624

SUPRA



Clasă	SUPRA
Agresivitate	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Durabilitate	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●



Caracteristici	
Tip granulă	Zirconiu corund
Taler	Fibră de sticlă
Formă	curbată 12°

Avantaje: capacitate agresivă de îndepărtare a materialului și confort la șlefuire - pentru utilizare universală în aplicații solicitante de șlefuire pe oțel și inox - grad optim de îndepărtare a materialului atunci când sunt utilizate cu polizoare unghiulare de mare putere

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru x Gaură în mm	Formă	Granulație	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322765
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322772
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322774
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322775
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 1/min	10	322778
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 1/min	10	322779
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 1/min	10	322780
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786

Debitare

Pregătirea pieselor pentru sudură

Polizare pentru îndepărtarea materialului

Șlefuire intermediară și finisare finală

Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

Debitare

Discuri lamelare frontale

SMT 628 SUPRA



Clasă	SUPRA
Agresivitate	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●



Caracteristici	
Tip granulă	Zirconiu corund
Taler	Fibră de sticlă
Formă	plană

Avantaje: adecvat în special pentru șlefuirea suprafețelor de oțel și inox - grad optim de îndepărtare a materialului atunci când sunt utilizate cu polizoare unghiulare de mare putere - capacitate agresivă de îndepărtare a materialului și confort la șlefuire

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametru x Gaură în mm					Formă		Granulație		Viteză max. de lucru		Nr. de rotații max. permis		Unit. ambalare /buc.		Cod articol									
115 x 22,23							40		80 m/s		13300 1/min		10		322790									
115 x 22,23							60		80 m/s		13300 1/min		10		322792									
115 x 22,23							80		80 m/s		13300 1/min		10		322793									
125 x 22,23							40		80 m/s		12200 1/min		10		322796									
125 x 22,23							60		80 m/s		12200 1/min		10		322798									
125 x 22,23							80		80 m/s		12200 1/min		10		322799									

Discuri lamelare frontale

SMT 626 SUPRA



Clasă	SUPRA
Agresivitate	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●



Caracteristici	
Tip granulă	Zirconiu corund
Taler	Fibră de sticlă
Formă	curbată 6°

Avantaje: grad ridicat de îndepărtare material - durată de viață semnificativ mai mare datorită înclinației speciale a lamelelor

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametru x Gaură în mm					Formă	Granulație	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis		Unit. ambalare /buc.		Cod articol												
115 x 22,23						40	80 m/s	13300 1/min		10		321689												
115 x 22,23						60	80 m/s	13300 1/min		10		321694												
115 x 22,23						80	80 m/s	13300 1/min		10		321697												
125 x 22,23						40	80 m/s	12200 1/min		10		321690												
125 x 22,23						60	80 m/s	12200 1/min		10		321695												
125 x 22,23						80	80 m/s	12200 1/min		10		321698												
180 x 22,23						40	80 m/s	8500 1/min		10		321691												

Pregătirea pieselor pentru sudură

Polizare pentru îndepărtarea materialului

Șlefuire intermediară și finisare finală

Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului



Discuri lamelare frontale

SMT 324 EXTRA



Clasă	EXTRA
Agresivitate	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilitate	■ ■ ■ ■ □ □ □

Domenii de utilizare:	
Inox	●
Oțel	●



Caracteristici	
Tip granulă	Zirconiu corund
Taler	Fibră de sticlă
Formă	curbată 12°, plană

Avantaje: produs universal pentru prelucrarea canturilor și suprafețelor de lucru din oțel și oțel inoxidabil - grad ridicat de îndepărtare material în utilizarea pe polizoare unghiulare din toate clasele de performanță - fără smălțuire chiar și în cazul șlefuirii sub presiune scăzută

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru x Gaură în mm	Formă	Granulație	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321514

Debitare

Pregătirea pieselor pentru sudură

Polizare pentru îndepărtarea materialului

Șlefuire intermediară și finisare finală

Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

Pânză abrazivă, hidrozistentă

CS 411 Y



Caracteristici

Agent de încheiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Zirconiu corund
Înveliș	dens
Suport	Y-Poliester

Domenii de utilizare:

Inox	●
Oțel	●
Metal universal	●

Avantaje: bandă rezistentă la rupere - agresivitate extrem de ridicată și performanță abrazivă datorită substanțelor abrazive active - în special pentru oțel inoxidabil, dar de asemenea, pentru oțel și metal, în general

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lățime x Lungime în mm	Granulație	Formă îmbinare bandă	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
9 x 533	120	F4G	30	286889
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 455	40	F4G	25	300713
13 x 455	60	F4G	25	300714
13 x 455	80	F4G	25	300935
13 x 455	120	F4G	25	300712
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului



Pânză abrazivă

CS 710 XF



Caracteristici

Agent de încliere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund
Înveliș	dens
Suport	XF-Bumbac

Domenii de utilizare:

Oțel	●
Inox	●
Metale neferoase	●

Avantaje: șlefuire mecanică a pieselor profilate și a cordonelor de sudură în industrie și meșteșuguri - suport flexibil însă rezistent la rupere - bandă de șlefuire cu corund temperat

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lățime x Lungime în mm	Granulație	Formă îmbinare bandă	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300

Pânză abrazivă

CS 310 XF



Caracteristici

Agent de încliere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund
Înveliș	dens
Suport	XF-Bumbac

Domenii de utilizare:

Inox	●
Metă universal	●
Metale neferoase	●
Oțel	●

Avantaje: produs universal pentru prelucrarea marginilor și contururilor, în toate domeniile de prelucrare a metalelor

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lățime x Lungime în mm	Granulație	Formă îmbinare bandă	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139

Continuare →

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

→ Atenție: Continuare de la CS 310 XF, Pânză abrazivă

Lățime x Lungime în mm	Granulație	Formă îmbinare bandă	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963

Discuri cu prindere rapidă

QMC 910



Caracteristici

Agent de încleiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund ceramic
Înveliș	dens

Domenii de utilizare:

Inox	●
Oțel înalt aliat	●

Avantaje: grad extrem de mare de îndepărtare pe oțel inoxidabil datorită granulei ceramice micro-cristaline și cu sistem de autoascuțire - proprietăți abrazive continuu agresive - sistemul multistrat permite șlefuirea la rece pe oțel inoxidabil

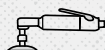
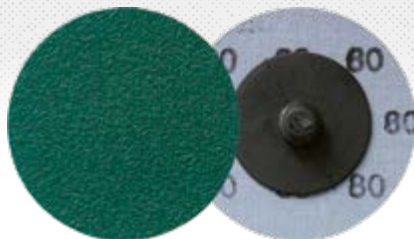
CERAMICĂ

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametru în mm								Granulație				Unit. ambalare /buc.				Cod articol								
38								40				100				295357								
38								60				100				295359								
38								80				100				295360								
50								40				100				295367								
50								60				100				295369								
50								80				100				295370								

Discuri cu prindere rapidă

QRC 910



Caracteristici

Agent de încliere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund ceramic
Înveliș	dens

Domenii de utilizare:

Inox	●
Oțel înalt aliat	●

Avantaje: grad extrem de mare de îndepărtare pe oțel inoxidabil datorită granulei ceramice micro-cristaline și cu sistem de autoascuțire - proprietăți abrazive continuu agresive - sistemul multistrat permite șlefuirea la rece pe oțel inoxidabil

CERAMICĂ

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru în mm	Granulație	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Discuri cu prindere rapidă

QMC 411



Caracteristici

Agent de încliere	Rășină sintetică
Tip granulă	Zirconiu corund
Înveliș	dens

Domenii de utilizare:

Inox	●
Metal universal	●

Avantaje: comportament abraziv agresiv datorită granulei de zirconiu corund cu sistem de auto-ascuțire - grad mare de îndepărtare pe oțel și oțel inoxidabil

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru în mm	Granulație	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	60	50	295315
76	80	50	295316

Debitare

Pregătirea pieselor pentru sudură

Polizare pentru îndepărtarea materialului

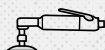
Șlefuire intermediară și finisare finală

Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

Discuri cu prindere rapidă

QRC 411

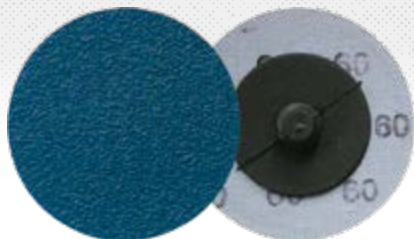


Caracteristici

Agent de încheiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Zirconiu corund
Înveliș	dens

Domenii de utilizare:

Inox	●
Metal universal	●



Avantaje: comportament abraziv agresiv datorită granulei de zirconiu corund cu sistem de auto-ascuțire - grad mare de îndepărtare pe oțel și oțel inoxidabil

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru în mm	Granulație	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322
76	120	50	295323

Discuri cu prindere rapidă

QMC 412

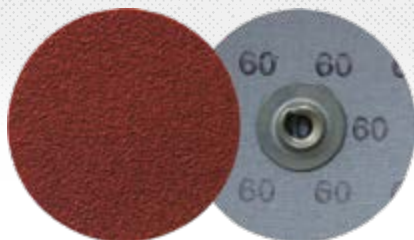


Caracteristici

Agent de încheiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund
Înveliș	dens

Domenii de utilizare:

Metal universal	●
Metale neferoase	●



Avantaje: pentru utilizare universală în șlefuirea grosieră și intermediară

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru în mm	Granulație	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180

Continuare →

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului



→ Atenție: Continuare de la QMC 412, Discuri cu prindere rapidă

Diametru în mm	Granulație	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	120	50	295224

Discuri cu prindere rapidă

QRC 412



Caracteristici

Agent de încleiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund
Înveliș	dens

Domenii de utilizare:

Metal universal	●
Metale neferoase	●

Avantaje: pentru utilizare universală în șlefuirea grosieră și intermediară

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru în mm	Granulație	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Suport de fixare

QMC 555



Avantaje: pentru montaj sigur de discuri QMC - proprietăți abrazive optimizate (agresivitate, calitatea suprafeței), datorită celor trei grade de duritate

Diametru x Tijă în mm	Grad de duritate	Culoare	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
38 x 6	soft	gri	30000 1/min	1	300058
38 x 6	medium	albastru	30000 1/min	1	295424
50 x 6	soft	gri	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medium	albastru	30000 1/min	1	295426
50 x 6	firm	roșu	30000 1/min	1	295427
76 x 6	soft	gri	20000 1/min	1	300061
76 x 6	medium	albastru	20000 1/min	1	295430
76 x 6	firm	roșu	20000 1/min	1	295431

Suport de fixare

QRC 555



Avantaje: pentru montaj sigur de discuri QRC - proprietăți abrazive optimizate (agresivitate, calitatea suprafeței), datorită celor două grade de duritate

Diametru x Tijă în mm	Grad de duritate	Culoare	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
38 x 6	medium	albastru	30000 1/min	1	295425
50 x 6	medium	albastru	30000 1/min	1	295428
50 x 6	firm	roșu	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medium	albastru	20000 1/min	1	295432
76 x 6	firm	roșu	20000 1/min	1	295433

Adaptor pentru discurile cu prindere rapidă

QCA 555



Avantaje: adaptor disc Quick Change cu filet M14 - permite utilizarea discurilor Quick Change pe toate polizoarele unghiulare din comerț

Lățime x Lungime în mm	Înregistrare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
20 x 30	Filet M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Montarea pe un polizor unghiular

Cu ajutorul adaptorului QCA 555 puteți utiliza discurile Quick Change pe polizoare unghiulare standard cu ax filetat M14.

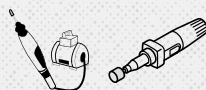
1. Montați QCA 555 cu filet M14 pe polizorul unghiular. Flanșa de prindere inferioară poate rămâne pe mașină.
2. Fixați discul de sprijin QMC 555 sau QRC 555 cu filet de 1/4" pe adaptor.



Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

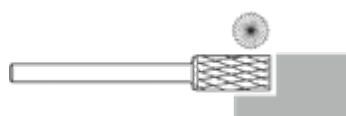
Freze cu carburi metalice

HF 100 B



Caracteristici: freză cilindrică cu tăiş de capăt - marcare, în conformitate cu DIN 8032: ZYAS

Avantaje: datorită tăişului de capăt sunt potrivite pentru lucrul pe suprafețele interioare



Diametru în mm	Înălțime în mm	Lungime totală în mm	Diametrul tijei în mm	Tipul tăişului	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
3	14	38	3	3	10	295479
3	14	38	3	6	5	295483
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	25	70	6	6	1	295610
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Tăişul – privire de ansamblu

3 Aluminium

Rată înaltă de îndepărtare a materialului și colmatare redusă a dinților pentru lucrul pe materiale moi, cu aşchii mari cum sunt metalele neferoase și plasticul



6 Top vânzări

Tăiş dublu pentru aplicații universale, manipulare îmbunătățită, vibrație minimă. Produce aşchii mici



10 Dantură de înaltă performanță pentru oțel

Dantură optimizată pentru prelucrarea oțelului; îndepărtare mai ridicată a materialului în comparație cu o dantură în cruce standard



11 Dantură de înaltă performanță pentru INOX

Dantură optimizată pentru prelucrarea de oțeluri inoxidabile austenitice, rezistențe la coroziune și medii acide; putere de tăiere semnificativ mai mare comparativ cu o dantură în cruce standard

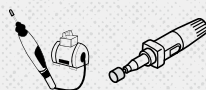


Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului



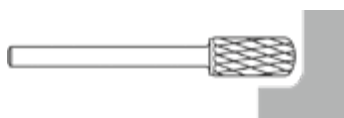
Freze cu carburi metalice

HF 100 C



Caracteristici: freză cilindrică cu cap sferic - marcare, în conformitate cu DIN 8032: WRC

Avantaje: pentru utilizarea universală pe suprafețe, contururi și raze



Diametru în mm	Înălțime în mm	Lungime totală în mm	Diametrul tijei în mm	Tipul tăișului	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	25	70	6	6	1	295753
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

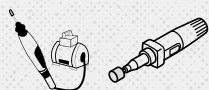
Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

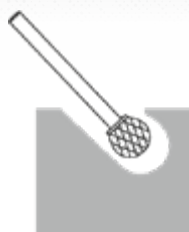
Freze cu carburi metalice

HF 100 D



Caracteristici: freză sferică - marcare, în conformitate cu DIN 8032: KUD

Avantaje: pentru prelucrarea contururilor - pentru debavurarea găurilor



Diametru în mm	Înălțime în mm	Lungime totală în mm	Diametrul tijei în mm	Tipul tăișului	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
3	2,5	38	3	6	5	295784
6	4,7	50	6	3	1	295816
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

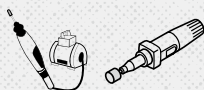
Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului



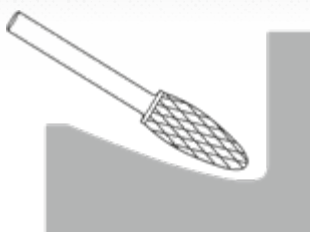
Freze cu carburi metalice

HF 100 F



Caracteristici: freză conică cu cap rotunjit - marcare, în conformitate cu DIN 8032: RBF

Avantaje: potrivită pentru a lucra pe piese turnate



Diametru în mm	Înălțime în mm	Lungime totală în mm	Diametrul tijei în mm	Tipul tăișului	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	3	1	295968
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
6	18	50	6	10	1	334151
8	20	65	6	10	1	334153
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

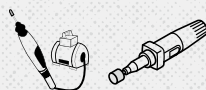
Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pregătirea pieselor pentru sudură/ Polizare pentru îndepărtarea materialului

Debitare

Freze cu carburi metalice

HF 100 Inox



Caracteristici: set 5 freze, cu tăiş de 11, în doză Klingspor

Conţinut: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Avantaje: tăiş ultra performant pentru prelucrarea pieselor din oţel inoxidabil - cutie practică şi sigură pentru depozitarea frezelor - tăiş optimizat pentru prelucrarea inoxului austenitic şi a oţelului inoxidabil foarte rezistent la coroziune şi mediu acid - rată de îndepărtare a materialului mult mai mare comparativ cu tăişul dublu standard

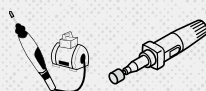
Dimensiuni în mm	Diametrul tije în mm	Tipul tăişului	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Freze cu carburi metalice

HF 100 Set



Caracteristici: set 5 freze, cu tăiş de 6, în doză Klingspor

Conţinut: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Avantaje: prezentarea articolelor de top - depozitare practică şi sigură a frezelor

Dimensiuni în mm	Diametrul tije în mm	Tipul tăişului	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Şlefuire intermediară şi
finisare finală

Curăţarea cordonului de sudură,
îndepărtarea coloraţiilor

Disc abraziv profesional din pânză neșesută

NUD 500



Domenii de utilizare:

Oțeluri aliate	●
Oțel înalt aliat	●
Metale neferoase	●
Metale ușoare	●
Oțeluri cu crom și nichel	●
Oțel	●
Titan	●

Caracteristici

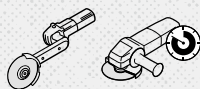
Tip granulă	SiC
-------------	-----

Avantaje: pentru curățarea și pregătirea pentru lustruire a suprafețelor - pentru șlefuirea cordoanelor de sudură - reducerea numărului de faze de lucru - curățarea și finisarea precisă a suprafețelor - obține o rugozitate foarte scăzută a materialului prelucrat

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Grad de finețe	Culoare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Turație recomandată	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 13 x 22,23	grosieră	gri	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medie	gri	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	foarte fină	gri	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	grosieră	gri	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medie	gri	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	foarte fină	gri	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Disc abraziv profesional din pânză neșesută

MFW 600



Domenii de utilizare:

Oțel	●
Inox	●
Metale neferoase	●

Caracteristici

Agent de încleiere	Rășină sintetică
Tip granulă	SiC

Avantaje: produs special pentru finisarea cordoanelor de sudură din oțel inoxidabil - 4 tipuri diferite de granulații pentru îndepărtarea materialului până la luciu

Diametru x Lățime x Gaură în mm	Grad de finețe	Culoare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
125 x 6 x 22	grosieră	roșu	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medie	gri	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fină	gri	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	grosieră	roșu	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medie	gri	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fină	gri	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	grosieră	roșu	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medie	gri	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fină	gri	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	foarte fină	gri	39 m/s	5000 1/min	5	337947

Şlefuire intermediară şi finisare finală

Discul lamelar combi

SMT 850 plus SPECIAL



Domenii de utilizare:

Inox



Caracteristici

Taler

Fibră de sticlă

Formă

curbată 12°



Avantaje: disc lamelar de înaltă calitate combinat, din pânză abrazivă ţesută şi neţesută - special adaptat pentru prelucrarea cordonelor de sudură WIG pe componente din oţel inoxidabil - finisaj uniform pe întreaga durată de viaţă - îndepărtare de material şi finisare într-o singură trecere

Diametru x Gaură în mm	Formă	Granulaţie	Grad de fineţe	Culoare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotaţii max. permis	Viteza de operare recomandată	Turaţie recomandată	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 22,23		60	grosieră	maro	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medie	maro roşcat	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	foarte fină	verde	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	grosieră	maro	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medie	maro roşcat	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	foarte fină	verde	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

Discuri lamelare frontale din pânză abrazivă neţesută

SMT 800 SPECIAL



Domenii de utilizare:

Inox



Oţel



Caracteristici

Taler

Fibră de sticlă

Formă

curbată 12°



Avantaje: disc lamelar de înaltă calitate din pânză abrazivă neţesută pentru finisare pe oţel inoxidabil - rezultate optime atunci când sunt utilizate cu polizoare unghiulare cu turaţe variabilă - trei tipuri de granulaţii

Diametru x Gaură în mm	Formă	Grad de fineţe	Culoare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotaţii max. permis	Viteza de operare recomandată	Turaţie recomandată	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 22,23		grosieră	maro	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		medie	maro roşcat	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		foarte fină	verde	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		grosieră	maro	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		medie	maro roşcat	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		foarte fină	verde	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Perie abrazivă

WSM 617



Caracteristici

Agent de încliere	Răşină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Oţel	●	Lemn	●
Inox	●		
Culoare	●		
Material plastic	●		

Avantaje: poate fi utilizat pe toate polizoarele unghiulare standard (80 m/s) - pentru utilizare universală, în poziţie radial şi lateral - schimbare manuală uşoară, fără accesorii ajutătoare suplimentare

Granulaţii:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru x Lăţime în mm	Granulaţie	Înregistrare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotaţii max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 20	40	Filet M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277014
115 x 20	60	Filet M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277015
115 x 20	80	Filet M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277016
115 x 20	120	Filet M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277017
125 x 20	40	Filet M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277018
125 x 20	60	Filet M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277019
125 x 20	80	Filet M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277020
125 x 20	120	Filet M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277021

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Şlefuire intermediară şi
finisare finală

Curăţarea cordonului de sudură,
îndepărtarea coloraţiilor

Şlefuire intermediară şi finisare finală

Pânză abrazivă, maro

KL 361 JF



Caracteristici

Agent de încheiere	Răşină sintetică
Tip granulă	Corund
Înveliș	dens
Suport	JF-Bumbac

Domenii de utilizare:

Inox	●	Lemn	●
Oţel	●	Material plastic	○
Metal universal	●		
Metale neferoase	●		

Avantaje: produs universal de înaltă calitate - adaptarea optimă la conturul piesei - se desprinde curat şi uşor de pe rolă

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lăţime x Lungime în mm	Granulație	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
30 x 50000	60	1	3787
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	240	1	4210
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	240	1	3842
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	240	1	3858

Pânză abrazivă, maro

KL 385 JF



Caracteristici

Agent de încliere	Răşină sintetică
Tip granulă	Corund
Înveliș	dens
Suport	JF-Bumbac

Domenii de utilizare:

Metal universal	●	Lemn	●
Metale neferoase	●		
Inox	○		
Material plastic	○		



Avantaje: produs universal cu preț atractiv pentru şlefuirea profilelor - adaptarea optimă la conturul piesei - se desprinde curat şi ușor de pe rolă

Granulații:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lățime x Lungime în mm	Granulație	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	240	1	218086
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	240	1	218103

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Şlefuire intermediară şi
finisare finală

Curăţarea cordonului de sudură,
îndepărtarea coloraţiilor

Şlefuire intermediară şi finisare finală

Tambur lamelar de satinare

SM 611 S



Caracteristici

Agent de înclieiere	Răşină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Lemn	●
Material plastic	●
Metal universal	●

Avantaje: model de finisaj uniform - produs special pentru finisarea suprafeţelor

Granulaţii:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diametru x Lățime x Gaură în mm					Granulație		Viteză max. de lucru		Nr. de rotații max. permis			Unit. ambalare /buc.			Cod articol									
100 x 50 x 19					40		19 m/s		3700 1/min			3			60868									
100 x 50 x 19					60		19 m/s		3700 1/min			3			60899									
100 x 50 x 19					80		19 m/s		3700 1/min			3			60943									
100 x 50 x 19					120		19 m/s		3700 1/min			3			61045									
100 x 100 x 19					40		19 m/s		3700 1/min			1			83167									
100 x 100 x 19					60		19 m/s		3700 1/min			1			7325									
100 x 100 x 19					120		19 m/s		3700 1/min			1			93076									

Tambur lamelar de satinare

NCW 600 S



Caracteristici

Agent de înclieiere	Răşină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Inox	●
Metal universal	●
Material plastic	○

Avantaje: grad ridicat de îndepărtare material şi model fin de şlefuire, datorită combinaţiei de lamele din pânză neţesută şi material textil - durată de viaţă îndelungată

Diametru x Lăţime x Gaură în mm	Granulaţie	Grad de fineţe	Culoare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotaţii max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
100 x 50 x 19	80	grosieră	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medie	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medie	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	foarte fină	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	grosieră	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medie	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medie	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	foarte fină	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	1	258908

Continuare →

→ **Atenție:** Continuare de la NCW 600 S, Perie abrazivă cu flanşă din pânză neţesută

Diametru x Lăţime x Gaură în mm	Granulaţie	Grad de fineţe	Culoare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotaţii max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
110 x 100 x 19	80	grosieră	maro roşcat	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medie	maro roşcat	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medie	maro roşcat	19 m/s	3300 1/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	foarte fină	maro roşcat	19 m/s	3300 1/min	1	320249

Tambur lamelar de satinare

NFW 600 S



Caracteristici

Agent de încleiere	Răşină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Metal universal	●
Inox	●



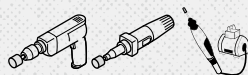
Avantaje: finisaj uniform pe întreaga durată de viaţă - produs optim cu lamele de înaltă calitate, din pânză abrazivă neţesută, pentru a crea un finisaj mat sau satinat

Diametru x Lăţime x Gaură în mm	Grad de fineţe	Culoare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotaţii max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
100 x 50 x 19	grosieră	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medie	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	foarte fină	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	grosieră	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medie	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	1	258896
100 x 100 x 19	foarte fină	maro roşcat	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	grosieră	maro roşcat	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medie	maro roşcat	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	foarte fină	maro roşcat	19 m/s	3300 1/min	1	320255

Şlefuire intermediară şi finisare finală

Perie abrazivă cu tijă

KM 613



Caracteristici

Agent de încheiere	Răşină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Inox	●
Metal universal	●
Lemn	○
Material plastic	○



Avantaje: produs universal pentru materiale din oţel inoxidabil şi oţel - grad de îndepărtare uniform - potrivit pentru utilizarea în locurile greu accesibile

Granulaţii:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diametru x Lăţime x Ax în mm	Granulaţie	Viteză max. de lucru	Nr. de rotaţii max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

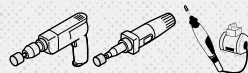
Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Şlefuire intermediară şi
finisare finală

Curăţarea cordonului de sudură,
îndepărtarea coloraţiilor

Perie lamelară cu tijă pentru finisare

NCS 600



Caracteristici

Agent de încliere	Răşină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Inox	●
Metal universal	●
Material plastic	○

Avantaje: grad ridicat de îndepărtare material şi model fin de şlefuire, datorită combinaţiei de lamele din pânză neţesută şi material textil - durată de viaţă îndelungată

Diametru x Lăţime x Ax în mm	Granulaţie	Grad de fineţe	Culoare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotaţii max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
50 x 30 x 6	60	grosieră	maro roşcat	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medie	maro roşcat	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medie	maro roşcat	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	foarte fină	maro roşcat	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	grosieră	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medie	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medie	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	foarte fină	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	grosieră	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medie	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medie	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	foarte fină	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	grosieră	maro roşcat	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medie	maro roşcat	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medie	maro roşcat	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	foarte fină	maro roşcat	32 m/s	7600 1/min	10	258947

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

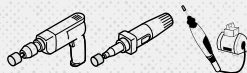
Şlefuire intermediară şi
finisare finală

Curăţarea cordonului de sudură,
îndepărtarea coloraţiilor

Şlefuire intermediară şi finisare finală

Perie abrazivă din pânză neşesută

NFS 600



Caracteristici

Agent de încliere	Răşină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Metal universal	●
Inox	●



Avantaje: finisaj uniform pe întreaga durată de viaţă - produs optim cu lamele de înaltă calitate, din pânză abrazivă neşesută, pentru a crea un finisaj mat sau satinat

Diametru x Lăţime x Ax în mm	Grad de fineţe	Culoare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotaţii max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
50 x 30 x 6	grosieră	maro roşcat	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medie	maro roşcat	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	foarte fină	maro roşcat	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	grosieră	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medie	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	foarte fină	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	grosieră	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medie	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	foarte fină	maro roşcat	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	grosieră	maro roşcat	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medie	maro roşcat	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	foarte fină	maro roşcat	32 m/s	7600 1/min	10	258928

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Şlefuire intermediară şi
finisare finală

Curăţarea cordonului de sudură,
îndepărtarea coloraţiilor

Bandă din pânză abrazivă nețesută

NBF 800



Caracteristici

Agent de încliere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Inox	●
Metale neferoase	●
Metal universal	○

Avantaje: produs special pentru finisarea suprafețelor cu șlefuitor portabil cu bandă îngustă - ideal pentru îndepărtarea decolorărilor, pentru debavurarea ușoară, nivelare, finisare mată și durizare - colmatare minimă și durată lungă de viață

Lățime x Lungime în mm	Formă îmbinare bandă	Culoare	Grad de finețe	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
9 x 533	F4W	maro	grosieră	10	258652
9 x 533	F4W	maro roșcat	medie	10	258653
9 x 533	F4W	albastru	foarte fină	10	258654
10 x 330	F4W	maro	grosieră	10	258655
10 x 330	F4W	maro roșcat	medie	10	258656
10 x 330	F4W	albastru	foarte fină	10	258657
12 x 520	F4W	maro	grosieră	10	258658
12 x 520	F4W	maro roșcat	medie	10	258659
12 x 520	F4W	albastru	foarte fină	10	258660
13 x 457	F4W	maro	grosieră	10	258664
13 x 457	F4W	maro roșcat	medie	10	258665
13 x 457	F4W	albastru	foarte fină	10	258666
13 x 610	F4W	maro	grosieră	10	258667
13 x 610	F4W	maro roșcat	medie	10	258668
13 x 610	F4W	albastru	foarte fină	10	258669
20 x 520	F4W	maro	grosieră	10	258671
20 x 520	F4W	maro roșcat	medie	10	258672
20 x 520	F4W	albastru	foarte fină	10	258673

Debitare

Pregătirea pieselor pentru sudură

Polizare pentru îndepărtarea materialului

Șlefuire intermediară și finisare finală

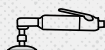
Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor

Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor

Debitare

Discuri cu prindere rapidă

QMC 800



Caracteristici

Agent de încheiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Metal universal	●
Vopsele/Lacuri/Chit	○



Avantaje: pentru debavurare ușoară - pentru îndepărtarea de rugină și vopsea - durată lungă de viață datorită calității stabile a pânzei abrazive neșesute

Diametru în mm	Culoare	Grad de finețe	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
50	maro	grosieră	50	295410
50	maro roșcat	medie	50	295411
50	albastru	foarte fină	50	295412

Pregătirea pieselor pentru sudură

Polizare pentru îndepărtarea materialului

Discuri cu prindere rapidă

QRC 800



Caracteristici

Agent de încheiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Metal universal	●
Vopsele/Lacuri/Chit	○



Avantaje: pentru debavurare ușoară - pentru îndepărtarea de rugină și vopsea - durată lungă de viață datorită calității stabile a pânzei abrazive neșesute

Diametru în mm	Culoare	Grad de finețe	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
50	maro	grosieră	50	295413
50	maro roșcat	medie	50	295414
50	albastru	foarte fină	50	295415
76	maro	grosieră	25	295419
76	maro roșcat	medie	25	295420

Șlefuire intermediară și finisare finală

Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor

Suport de fixare

QMC 555



Avantaje: pentru montaj sigur de discuri QMC - proprietăți abrazive optimizate (agresivitate, calitatea suprafeței), datorită celor trei grade de duritate

Diametru x Tijă în mm	Grad de duritate	Culoare	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
50 x 6	soft	gri	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medie	albastru	30000 1/min	1	295426
50 x 6	firm	roșu	30000 1/min	1	295427

Suport de fixare

QRC 555



Avantaje: pentru montaj sigur de discuri QRC - proprietăți abrazive optimizate (agresivitate, calitatea suprafeței), datorită celor două grade de duritate

Diametru x Tijă în mm	Grad de duritate	Culoare	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
50 x 6	medie	albastru	30000 1/min	1	295428
50 x 6	firm	roșu	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medie	albastru	20000 1/min	1	295432
76 x 6	firm	roșu	20000 1/min	1	295433

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor

Debitare

Adaptor pentru discurile cu prindere rapidă

QCA 555



Avantaje: adaptor disc Quick Change cu filet M14 - permite utilizarea discurilor Quick Change pe toate polizoarele unghiulare din comerț

Lățime x Lungime în mm	Înregistrare	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
20 x 30	Filet M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Ghid de utilizare: vezi pag. 53

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Discuri de curățare

NCD 200



Domenii de utilizare:

Metal universal	●
Vopsele/Lacuri/Chit	●
Material plastic	●
Inox	●

Caracteristici

Agent de încleiere	Rășină sintetică
Tip granulă	SiC
Formă	plană

Avantaje: pânză abrazivă neșesută specială cu granulă SiC pentru curățarea suprafețelor și îndepărtarea nuanțării / albăstrelii prin căldură - fără colmatare datorită structurii deschise

Diametru x Gaură în mm	Formă	Viteză max. de lucru	Nr. de rotații max. permis	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 1/min	5	259044

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Pânză abrazivă neșesută

NPA 400



Caracteristici

Agent de înclieiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Inox	●	Material plastic	⓪
Metal universal	●		
Lemn	●		
Vopsele/Lacuri	⓪		



Avantaje: remarcabil pentru finisarea de suprafață, de exemplu, adaptarea la un model uniform existent inițial - poate fi folosită pentru șlefuire umedă și uscată

Lățime x Lungime în mm	Culoare	Grad de finețe	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
152 x 229	maro roșcat	foarte fină	20	342849
152 x 229	maro	grosieră	20	342852
152 x 229	verde	foarte fină	20	342853
152 x 229	verde închis	foarte fină	20	342854
152 x 229	maro roșcat	medie	20	342855
152 x 229	maro roșcat	fină	20	342856

Pânză abrazivă neșesută

NPA 500



Caracteristici

Agent de înclieiere	Rășină sintetică
Tip granulă	SiC

Domenii de utilizare:

Vopsele/Lacuri	●	Lemn	⓪
Material plastic	●		
Inox	●		
Metal universal	⓪		



Avantaje: remarcabil pentru finisarea de suprafață, de exemplu, adaptarea la un model uniform existent inițial - poate fi folosită pentru șlefuire umedă și uscată

Lățime x Lungime în mm	Culoare	Grad de finețe	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
152 x 229	alb	fără granulație	20	342850
152 x 229	gri	ultra fină	20	342851
152 x 229	negru	medie	20	342857

Debitare

Pregătirea pieselor pentru
sudură

Polizare pentru îndepărtarea
materialului

Șlefuire intermediară și
finisare finală

Curățarea cordonului de sudură,
îndepărtarea colorațiilor

Curățarea cordonului de sudură, îndepărtarea colorațiilor

Pânză abrazivă neșesută

NRO 400



Caracteristici

Agent de înclieiere	Rășină sintetică
Tip granulă	Corund

Domenii de utilizare:

Inox	●
Metal universal	●
Lemn	●
Material plastic	●

Vopsele/Lacuri/Chit	●
---------------------	---



Avantaje: adaptare foarte bună la contururi de suprafață - fără colmatare - ideal pentru netezirea, curățarea, asperizarea și finisarea generală a suprafețelor - poate fi folosită pentru șlefuire umedă și uscată

Lățime x Lungime în mm	Culoare	Feinheitsgrad	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
100 x 10000	maro roșcat	medie	1	258870
100 x 10000	verde închis	foarte fină	1	258871
100 x 10000	maro roșcat	fină	1	258872
100 x 10000	maro roșcat	foarte fină	1	258873
115 x 10000	maro roșcat	medie	1	258885
115 x 10000	verde închis	foarte fină	1	258886
115 x 10000	maro roșcat	fină	1	258887
115 x 10000	maro roșcat	foarte fină	1	258888
150 x 10000	maro roșcat	medie	1	258890
150 x 10000	verde închis	foarte fină	1	258891
150 x 10000	maro roșcat	fină	1	258892
150 x 10000	maro roșcat	foarte fină	1	258893

Pânză abrazivă neșesută

NRO 500



Caracteristici

Agent de înclieiere	Rășină sintetică
Tip granulă	SiC

Domenii de utilizare:

Inox	●
Material plastic	●
Vopsele/Lacuri/Chit	●
Metal universal	●

Lemn	●
------	---



Avantaje: adaptare foarte bună la contururi de suprafață - fără colmatare - ideal pentru netezirea, curățarea, asperizarea și finisarea generală a suprafețelor - poate fi folosită pentru șlefuire umedă și uscată

Lățime x Lungime în mm	Culoare	Grad de finețe	Unit. ambalare /buc.	Cod articol
100 x 10000	negru	medie	1	260365
100 x 10000	gri	ultra fină	1	258874
115 x 10000	negru	medie	1	260366
115 x 10000	gri	ultra fină	1	258889
150 x 10000	negru	medie	1	260367
150 x 10000	gri	ultra fină	1	258894

Siguranță

Produsele Klingspor sunt marcate cu eticheta oSa



Ce înseamnă oSa?

Debitarea și polizarea necesită în multe domenii de utilizare o mare viteză periferică a produsului abraziv rotativ. Aceste produse trebuie să fie deosebit de sigure, pentru a putea rezista intenselor solicitări mecanice și termice. Din păcate nu există norme de siguranță mondiale pentru produsele abrazive.

Din acest motiv, producători de abrazive responsabili din mai multe țări europene au înființat oSa - Organizația pentru Siguranța Produselor Abrazive, trimițând astfel un mesaj clar împotriva produselor de calitate inferioară și periculoase.

Utilizatorul recunoaște calitatea produselor după eticheta oSa. Pentru utilizatori și comercianți acest lucru înseamnă un risc de răspundere redus, un avantaj pe piața de desfacere și față de concurență, precum și un câștig în ceea ce privește imaginea firmei.

În cadrul sistemului intern de management al calității, producătorii verifică atât respectarea normelor de siguranță, precum și producerea și desfacerea de produse abrazive sigure, calitativ superioare. Organizația pentru Siguranța Produselor Abrazive confirmă acest angajament prin acordarea etichetei oSa, înregistrată și protejată mondial, membrilor colaboratori. Eticheta oSa nu înseamnă ca această organizație sau instituțiile sale își asumă răspunderea pentru produsele marcate.



Dealerul tău:

Klingspor România SRL

B-dul Biruinței nr. 301
077145, Pantelimon, Ilfov
România

Tel. +40 21 2055490
+40 21 2055491
+40 745 055 464

Fax +40 21 2561597
+40 21 2561647

Mail office@klingspor.ro

www.klingspor.ro

