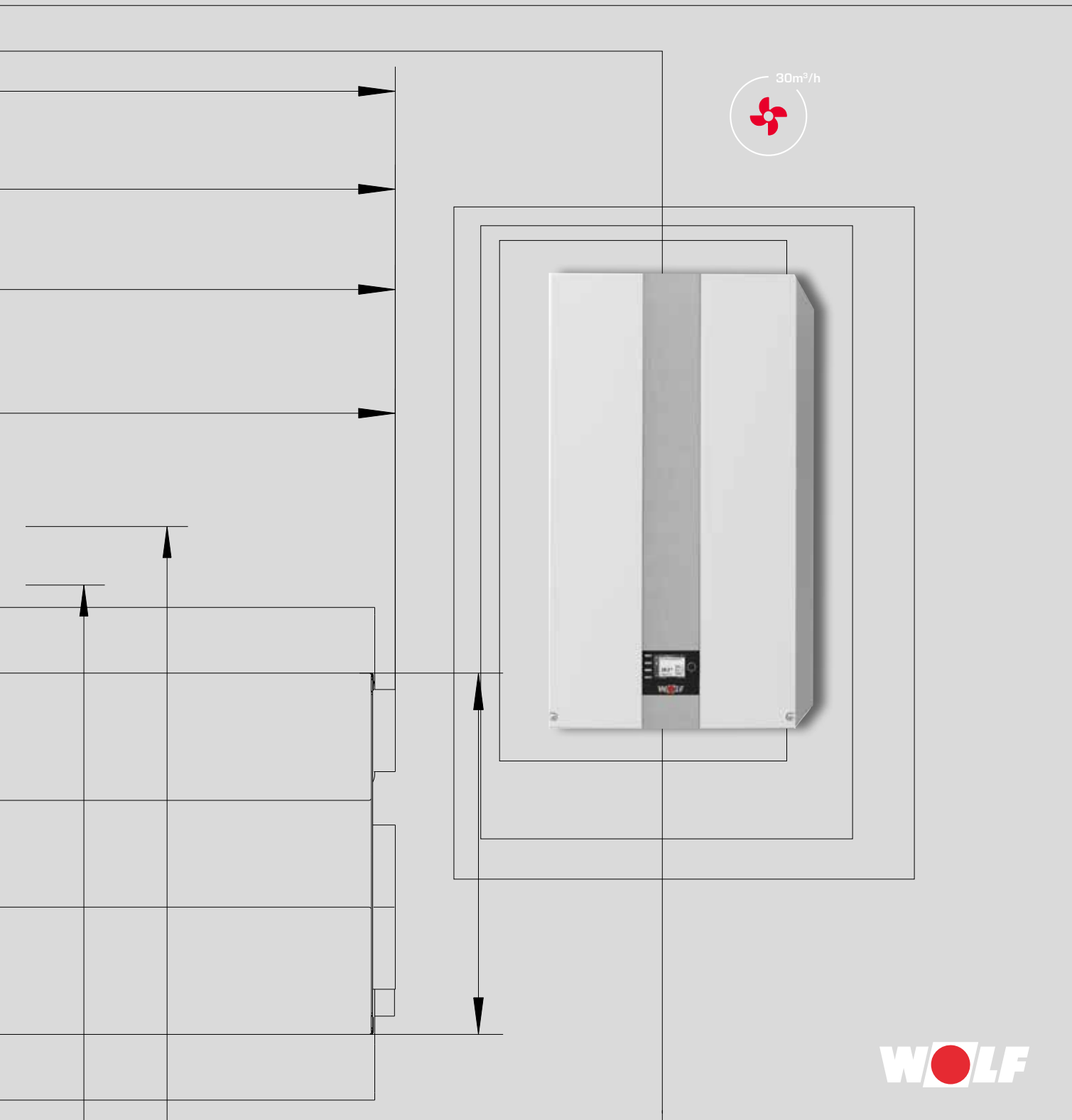
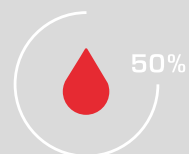
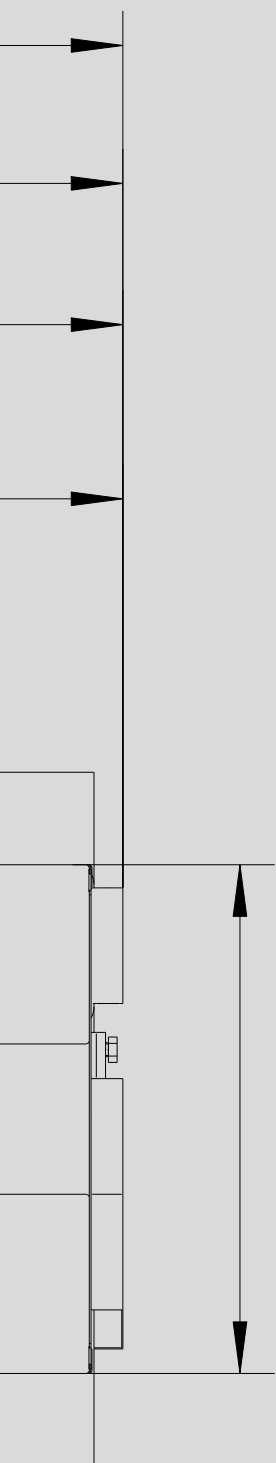


WOLF GASBRENNWERTGERÄTE COMFORTLINE

CGB-2-75/100



WOLF



DAS UMFASSENDE GERÄTESORTIMENT

des Systemanbieters WOLF bietet bei Gewerbe- und Industriebau, bei Neubau sowie bei Sanierung/Modernisierung die ideale Lösung. Das WOLF Regelungsprogramm erfüllt jeden Wunsch in Bezug auf Heizkomfort. Die Produkte sind einfach zu bedienen und arbeiten energiesparend und zuverlässig. Solarthermieranlagen lassen sich in kürzester Zeit auch in vorhandene Anlagen integrieren.

WOLF Produkte sind problemlos und schnell montiert und gewartet.

GASBRENNWERTGERÄTE COMFORTLINE	04-05
TECHNISCHE DATEN	06-07
ABMESSUNGEN + ANSCHLUSSMASSE	08
GRUNDREGELUNG	09
REGELUNGSZUBEHÖR	10-11
LUFT-/ABGASFÜHRUNG	12-13
ZUBEHÖR	14-15

Gasbrennwertgeräte, Brennkammer geschlossen,
für raumluftabhängigen und -unabhängigen Betrieb

Modulationsverhältnis bis 1:6:
moduliert zwischen 16 und 100%

5-fach kaskadierbar
bis 500 kW

**Jahreszeitbedingte
Raumheizungseffizienz**
von 95 %

Idealer Regelungsaufbau
alle Platinen und WOLF Link home (optional) in einem
Gehäuse, leicht zugängliche Anschlüsse

Robuster, beschichteter AISi-Wärmetauscher
aus Strangpressprofil

Serienmäßige Abgasrückstromklappe
für Kaskadenanwendung

Intelligente Pumpenspreizungsregelung
für optimale Brennwertnutzung



**Kein Überströmventil,
keine Rücklauftemperaturenhebung**
für maximalen Brennwertnutzen

Optional auch mit Internetschnittstelle
WOLF Link pro 4G
inklusive eigenem Router

Hybridfähig
mit WOLF Wärmepumpen

Produktübergreifendes Regelungssystem WRS-2:
BM-2 mit Inbetriebnahme-Assistent

15

VORTEILE DER WOLF GASBRENNWERTGERÄTE 75 BIS 100 KW

CGB-2-75/100



H2-ready
vorbereitet für einen Wasserstoffanteil
von bis zu 20% im Erdgas

Wartung
ohne Heizwasser abzulassen

Einfacher Austausch von Bestandsgeräten,
zu Vorgängermodellen vollkompatible Anschlüsse



GASBRENNWERTGERÄTE COMFORTLINE

TECHNISCHE DATEN

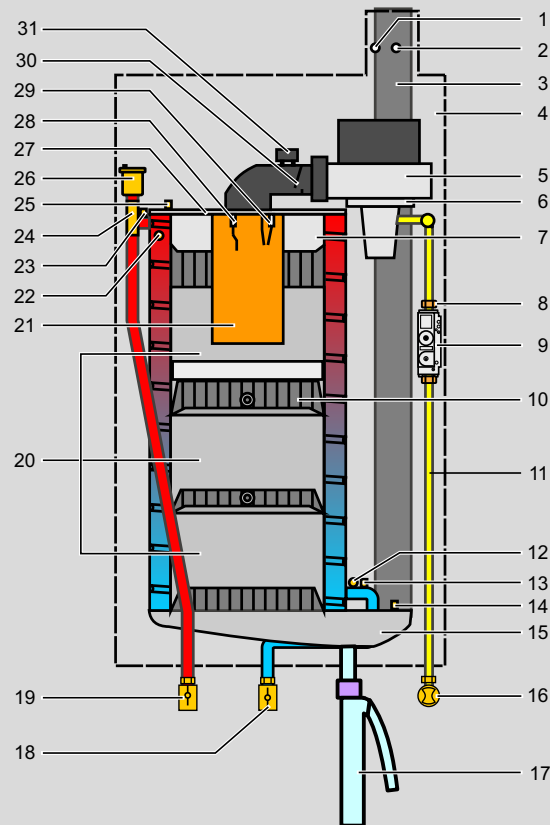
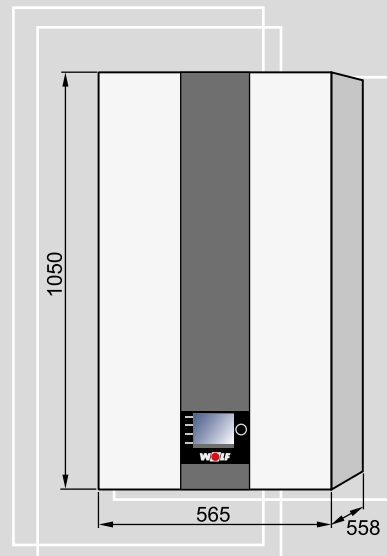
CGB-2-75 / 100

GASBRENNWERTTHERME FÜR HEIZEN

MODULATIONSBEREICH

bei Vorlauf / Rücklauf, 50 / 30°C / Erdgas

CGB-2-75	von 15,9 bis 75,8 kW
CGB-2-100	von 15,9 bis 98,7 kW



- | | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| 1 Zuluftmessstelle | 17 Kondenswassersiphon |
| 2 Abgasmessstelle | 18 Heizungsrücklauf |
| 3 Abgasrohr | 19 Heizungsvorlauf |
| 4 Brennraumgehäuse | 20 Verdränger |
| 5 Gasgebläse | 21 Brenner |
| 6 Gas-/Luftmischkammer | 22 Vorlauffühler |
| 7 Brennkammerdeckelisolierung | 23 eSTB - Vorlauf |
| 8 Gasdrosselblende | 24 Entspannungstopf |
| 9 Gaskombiventil | 25 Temperaturbegrenzer Brennkammer |
| 10 Heizwasserwärmetauscher | 26 Schnellentlüfter |
| 11 Gasdruckwächter (optional) | 27 Brennkammerdeckel |
| 12 Wasserdrucksensor | 28 Überwachungselektrode |
| 13 Rücklauffühler | 29 Zündelektrode |
| 14 Abgastemperatursensor | 30 Rückstromverhinderer |
| 15 Kondensatwanne | 31 Zündtrafo |
| 16 Gaszuleitung / Gasgerätehahn | |

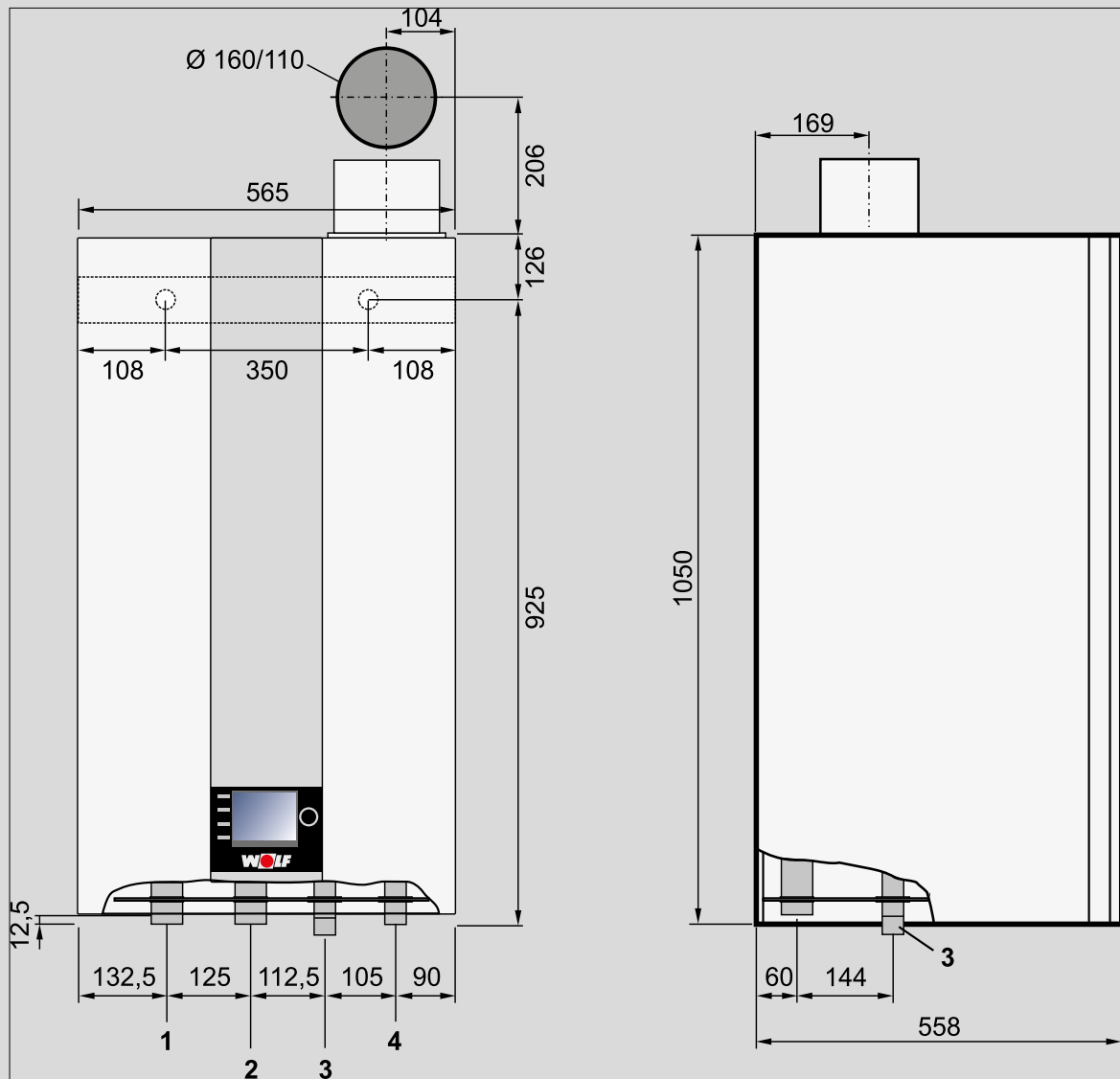
Technische Daten		CGB-2-75	CGB-2-100
Nennwärmeleistung bei 80/60°C	kW	70,8	92,1
Nennwärmeleistung bei 50/30°C	kW	75,8	98,7
Nennwärmebelastung	kW	71,5	94,0
Kleinste Wärmeleistung (mod. bei 80/60)			
Erdgas E/H	kW	14,9	14,9
Flüssiggas P	kW	19,7	19,7
Kleinste Wärmeleistung (mod. bei 50/30)			
Erdgas E/H	kW	15,9	15,9
Flüssiggas P	kW	21,2	21,2
Kleinste Wärmebelastung (modulierend)			
Erdgas E/H	kW	15,0	15,0
Flüssiggas P	kW	20,0	20,0
Heizungsvorlauf Außen-Ø	G	1½"	1½"
Heizungsrücklauf Außen-Ø	G	1½"	1½"
Abwasseranschluss [Kondensat]		1"	1"
Gasanschluss	R	¾"	¾"
Luft- / Abgasrohranschluss	mm	110/160	110/160
Abmessungen HxBxT	mm	1050x565x558	1050x565x558
Gasanschlusswert:			
Erdgas E/H [Hi = 9,5 kWh/m³ = 34,2 MJ/m³] ³⁾	m³/h	7,53	9,89
Erdgas LL [Hi = 8,6 kWh/m³ = 31,0 MJ/m³] ¹⁾	m³/h	8,31	10,93
Flüssiggas P [Hi = 12,8 kWh/kg = 46,1 MJ/kg]	kg/h	5,59	7,34
Gasanschlussdruck:			
Erdgas	mbar; hPa	20	20
Flüssiggas	mbar; hPa	50	50
Werkseinstellung maximale Vorlauftemperatur	°C	80	80
Max. Gesamtüberdruck Heizung	bar / MPa	6 / 0,6	6 / 0,6
Wasserinhalt des Heizwasserwärmetauschers	Ltr.	10	10
Warmwasser-Temperaturbereich [einstellbar]	°C	15-65	15-65
Heizwasserwiderstand bei 20 K Spreizung	mbar; hPa	86	159
Nennwärmeleistung:			
Abgasmassenstrom	g/s	32,2	42,4
Abgastemperatur 50/30 - 80/60	°C	55-79	65-91
Verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses	Pa	120	216
Kleinste Wärmebelastung:			
Abgasmassenstrom	g/s	6,9	6,9
Abgastemperatur 50/30 - 80/60	°C	36-60	36-60
Verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses ²⁾	Pa	[6] 17	[6] 17
Abgaswertegruppe nach DVGW G 635		G52	G52
NOx-Klasse		6	6
Elektrischer Anschluss	V~/Hz	230/50	230/50
Eingebaute Sicherung [mittelträge]	A	4	4
Elektrische Leistungsaufnahme	W	93	159
Schutzart		IP20	IP20
Gesamtgewicht [leer]	kg	94	94
Kondenswassermenge bei 40/30°C	Ltr./h	7,1	9,8
pH-Wert des Kondensats		ca. 4	ca. 4
CE-Identnummer		CE-0085DL0287	

¹⁾ Gilt nicht für Österreich/Schweiz

²⁾ Wert für HG02 bei Werkseinstellung; Wert in Klammern für HG02 bei min. Wert

³⁾ in Anlehnung an DVGW ZP3100 bis 20 Vol.-% H2 zum Erdgas [G20] geeignet

ABMESSUNGEN + Anschlussmaße

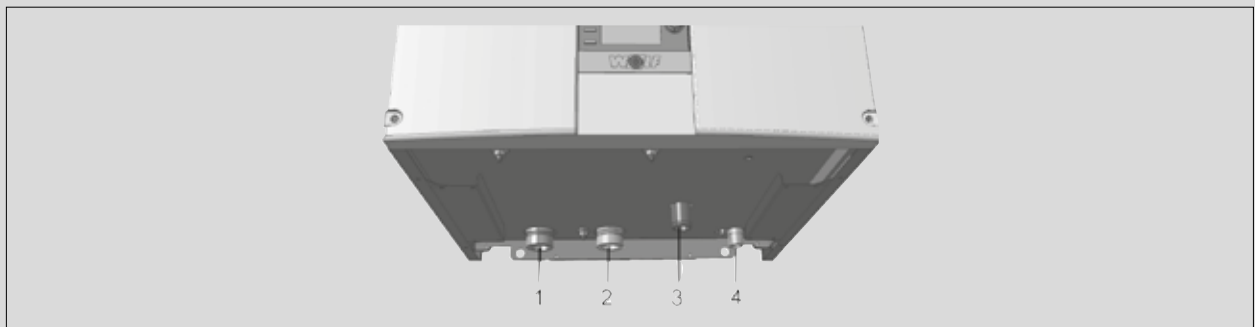


- 1 Heizungsvorlauf
- 2 Heizungsrücklauf
- 3 Kondensatwasserablauf
- 4 Gasanschluss

↑
Vorderansicht

↓
Unteransicht

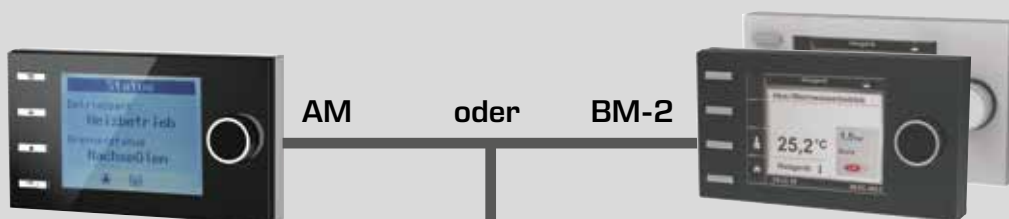
↑
Seitenansicht



- 1 Heizungsvorlauf G 1½"
- 2 Heizungsrücklauf G 1½"

- 3 Siphon
- 4 Gasanschluss R ¾"

Für den Betrieb eines Gasbrennwertgerätes CGB-2 muss entweder ein Anzeigemodul AM oder ein Bedienmodul BM-2 verwendet werden.



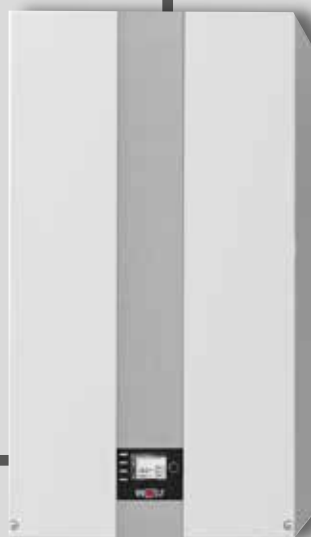
Das AM dient nur als Anzeigemodul für den Wärmeerzeuger. Es können gerätespezifische Parameter und Werte parametrisiert bzw. angezeigt werden.

Anzeigemodul AM

- Anzeigemodul für den Wärmeerzeuger
- nur notwendig wenn BM-2 als Fernbedienung genutzt wird oder in einer Kaskadenschaltung / Hybridanwendung
- Bedienung durch Drehgeber mit Tastfunktion
- 4 Schnellstarttasten für häufig benutzte Funktionen
- LC-Display mit Hintergrundbeleuchtung
- AM ist immer im Wärmeerzeuger

Bedienmodul BM-2

- in schwarz und weiß
- witterungsgeführte Vorlauftemperatur
- Zeitprogramme für Heizen, Warmwasser und Zirkulation
- 3,5" Farbdisplay
- einfache Menüführung durch Klartextanzeige
- Bedienung durch Drehgeber mit Tastfunktion
- 4 Funktionstasten für häufig benutzte Funktionen
- microSD Kartenslot für Softwareupdate
- Montage wahlweise in Regelung des Wärmeerzeugers oder in Wandsackel als Fernbedienung
- bei Mehrkreisanlagen nur ein Bedienmodul notwendig
- erweiterbar mit Mischermodule MM-2 (max. bis zu 7 Mischerkreise)
- BM-2 als Fernbedienung für Lüftungsgerät CWL Excellent einsetzbar (Eine Bedieneinheit für Heizung und Lüftung)



Anzeigemodul AM oder Bedienmodul BM-2 zwingend erforderlich

2-Draht eBus-Verbindung

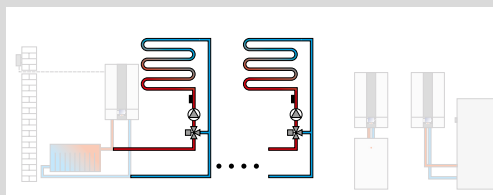


Bedienmodul BM-2 in schwarz und weiß,
[wenn BM-2 im Wärmeerzeuger, maximal
6 zusätzliche Fernbedienungen möglich]



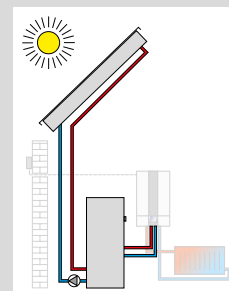
Mischermodul MM-2

- Erweiterungsmodul zur Regelung eines Mischerkreises
- witterungsgeführte Vorlauf-temperaturregelung
- einfache Konfiguration des Reglers durch Auswahl von vordefinierten Anlagenvarianten
- Bedienmodul BM-2 mit Wandsockel als Fernbedienung erweiterbar
- Rast 5 Anschlusstechnik
- inkl. Vorlauftemperaturfühler



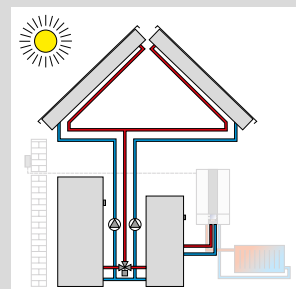
Solarmodul SM1-2

- Erweiterungsmodul zur Regelung eines Solarkreises inkl. Kollektortemperaturfühler, Speichertemperaturfühler und Tauchhülsen
- in Verbindung mit WOLF-Wärmeerzeugern höhere Energieeinsparung durch intelligente Speichernachladung, d.h. Sperrung der Speichernachladung bei genügend hohem Solarertrag
- Wärmemengenerfassung mit externem Wärmemengenzähler
- Funktionskontrolle für Volumenstrom und Schwerkraftbremse
- Temperaturdifferenz-Regelung für einen Wärmeabnehmer
- Speichermaximaltemperaturbegrenzung
- Anzeige der Soll- und Istwerte im Bedienmodul BM-2
- integrierter Betriebsstundenzähler
- eBus-Schnittstelle mit automatischem Energiemanagement
- Rast 5 Anschlusstechnik
- bei CSZ-2 bereits im Lieferumfang enthalten



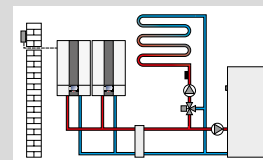
Solarmodul SM2-2

- Erweiterungsmodul zur Regelung einer Solaranlage mit bis zu 2 Speichern und 2 Kollektorfeldern, inkl. 1 Kollektorfühler, 1 Speicherfühler jeweils mit Tauchhülse
- einfache Konfiguration des Reglers durch Auswahl von vordefinierten Anlagenvarianten
- in Verbindung mit WOLF-Wärmeerzeugern höhere Energieeinsparung durch intelligente Speichernachladung, d.h. Sperrung der Speichernachladung bei genügend hohem Solarertrag
- Wärmemengenerfassung mit externem Wärmemengenzähler für alle Konfigurationen
- Auswahl der Speicherbetriebsart
- Anzeige der Soll- und Istwerte im Bedienmodul BM-2
- eBus-Schnittstelle mit automatischem Energiemanagement
- Rast 5 Anschlusstechnik



Kaskadenmodul KM-2

- Erweiterungsmodul zur Regelung von Anlagen mit hydraulischer Weiche oder Kaskadenansteuerung
- einsetzbar für Gas-Brennwertgeräte (5 Geräte)
- einfache Konfiguration des Reglers durch Auswahl von vordefinierten Anlagenvarianten
- Ansteuerung eines Mischerkreises
- Bedienmodul BM-2 einclipsbar, mit Wandsockel als Fernbedienung erweiterbar
- 0-10V-Eingang für GLT-Anlagen, Störmeldeausgang 230V
- eBus-Schnittstelle mit automatischem Energiemanagement
- Rast 5 Anschlusstechnik



Analoge Fernbedienung AFB

- einfache WRS-Fernbedienung für Heiz- und Mischerkreise
- jeder Heizkreis kann mit einer Fernbedienung separat bedient werden
- integrierter Raumtemperaturfühler
- Einstellung Temperatur- und Programmwahl über Drehschalter
- nur in Verbindung mit Bedienmodul BM-2



KNX-Schnittstellen-Set

EA-Modul

BACnet-Schnittstellen-Set

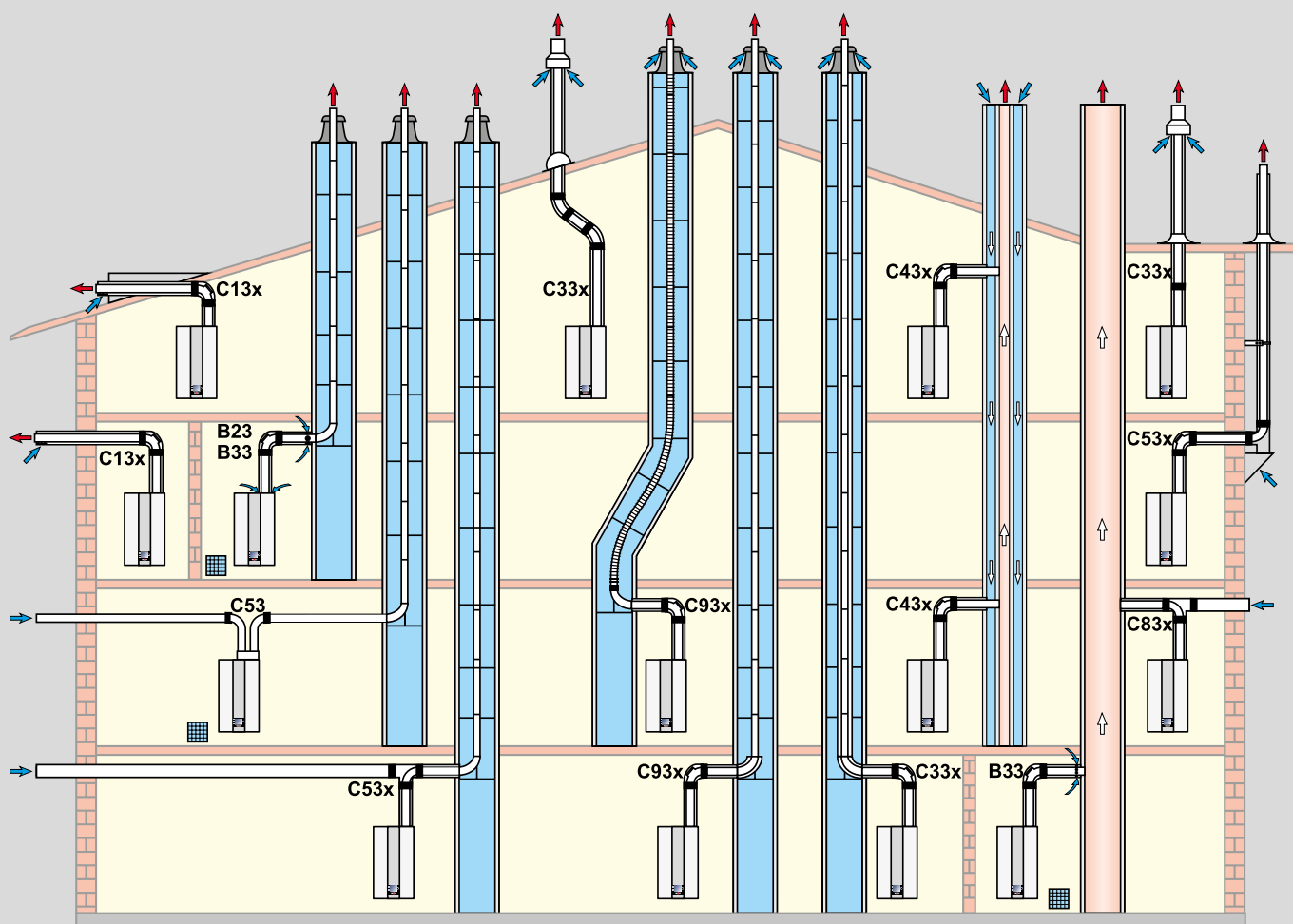
Wolf Link 4G

- WOLF Link home und LTE Router - vorinstalliert mit Antenne
- Fernüberwachung der Anlage - auch, wenn kein Router oder Netzwerkanschluss im Haus verfügbar ist
- Perfekt für Vermieter, Hausverwalter usw. ohne Zugang zum lokalen Netzwerk
- Zentrale Verwaltung mehrerer Anlagen über WOLF Smartset
- Einstellungen können aus der Ferne vorgenommen werden
- Datenaufzeichnung & Störmeldungen aus der Ferne möglich
- Zum Betrieb wird ein mobiler Datentarif (min. 3G) mit ca. 500MB/Monat benötigt

LAN / WLAN-Schnittstelle für den Zugriff über Internet oder ein lokales Netzwerk auf die Regelung. Bedienung über IOS, Android oder WOLF-Portal. Einbau in die Geräteregeleung.



LUFT-/ABGASFÜHRUNG FÜR GASBRENNWERTGERÄTE



Belüftung bei B23, B33, C53 vorsehen

LUFT-/ABGASFÜHRUNG FÜR GASBRENNWERTGERÄTE CGB-2-75/100

Art	Ausführungsvarianten	Maximallänge ^{1) 2)} [m]		
		CGB-2	-75	-100
B23	Abgasleitung im Schacht und Verbrennungsluft direkt über Wärmeerzeuger (raumluftabhängig)	DN 110 DN 110/160 ³⁾	50 52	52 52
B33	Abgasleitung im Schacht mit waagerechter konzentrischer Anschlussleitung (raumluftabhängig)	DN 110 DN 110/160 ³⁾	41 52	43 52
B33	Anschluss an feuchteunempfindlichen Abgasschornstein mit waagerechter, konzentrischer Anschlussleitung (raumluftabhängig)	Berechnung nach DIN EN 13384 [LAS-Hersteller]		
C13x	waagerechte konzentrische Dachdurchführung durch Schrägdach, (raumluftunabhängig - Dachgaube bauseits)	DN 110/160	[12] 15	[9] 16
C33x	senkrechte konzentrische Dachdurchführung durch Schrägdach oder Flachdach (raumluftunabhängig)	DN 110/160	[8] 11	[8] 12
C43x	Anschluss an feuchteunempfindlichen Luft-/Abgasschornstein (LAS), maximale Rohrlänge von Mitte Gerätebogen bis Anschluss 2m (raumluftabhängig)	Berechnung nach DIN EN 13384 [LAS-Hersteller]		
C53	Anschluss an Abgasleitung im Schacht und Zuluftleitung durch Außenwand (raumluftunabhängig)	DN 110 DN 110/160 ³⁾	43 50	44 50
C53x	Anschluss an Abgasleitung an der Fassade (raumluftunabhängig), Verbrennungsluft über Außenwandkonsole	DN 110	45	45
C53x	Anschluss an Abgasleitung im Schacht und Zuluft durch Außenwand (raumluftunabhängig)	DN 110 DN 110/160 ³⁾	43 50	44 50
C83x	Anschluss konzentrisch an feuchteunempfindlichen Abgasschornstein und Verbrennungsluft durch Außenwand (raumluftunabhängig)	Berechnung nach DIN EN 13384 [LAS-Hersteller]		
C93x	senkrechte Abgasleitung für den Schachteinbau starr/flexibel mit waagerechter konzentrischer Anschlussleitung	DN 110 DN 110/160 ³⁾	[10] 23 [14] 33	[10] 25 [14] 33

¹⁾ Werte gültig bei HG02 „Werkseinstellung“ (siehe Betriebsanleitung für die Fachkraft); bei Einstellung HG02 auf minimal bitte Werte in Klammern berücksichtigen.

²⁾ Zur Berechnung der Rohrlänge siehe Abschnitt Berechnung der Luft-/Abgasführungslänge in der „Betriebsanleitung für die Fachkraft“

³⁾ Erweiterung im Schacht von DN 110 auf DN 160

Hinweis: Die Systeme C33x und C83x sind auch für die Aufstellung in Garagen geeignet.

Die Berechnung erfolgte unter Berücksichtigung der Druckbedingungen (Geodätische Höhe: 325m).

Die Montagebeispiele sind ggf. an die bau- und länderspezifischen Vorschriften anzupassen. Fragen zur Installation, insbesondere zum Einbau von Revisionsteilen und Zuluftöffnungen (Belüftung über 50kW generell erforderlich), sind vor der Installation mit dem zuständigen Bezirksschornsteinfeger zu klären.

Die Längenangaben beziehen sich auf die konzentrische Luft-/Abgasführung und Abgasleitungen und nur auf original WOLF-Teile.

Die Luft-/Abgassysteme DN60/100, DN80/125 und DN110/160 sind mit den WOLF-Gasbrennwertgeräten systemzertifiziert.

Folgende Luft-/Abgasleitungen oder Abgasleitungen mit der Zulassung CE-0036-CPD-9169003 dürfen eingesetzt werden:

- Abgasleitung DN60, DN80, DN110, DN125 und DN160
- Konzentrische Luft-/Abgasführung DN60/100, DN80/125 und DN110/160
- Konzentrische Luft-/Abgasführung (an der Fassade) DN80/125
- Abgasleitung flexibel DN60, DN80 und DN 110

Die erforderlichen Kennzeichnungsschilder liegen dem jeweiligen WOLF-Zubehör bei.

Dem Zubehör beiliegende Montagehinweise sind zusätzlich zu beachten.

Berechnung der Luft-/ Abgasführungslänge

Die errechnete Länge der Luft-/ Abgasführung oder Abgasleitung setzt sich zusammen aus der geraden Rohrlänge und der Länge der Rohrbögen.

Beispiel:

Gerades Luft-/ Abgasrohr Länge = 1,5 m

Bogen 87° = 2,0 m

2 x 45° Bogen = 2 x 1,2 m

L = 1,5 m + 1 x 2,0 m + 2 x 1,2 m

L = 5,9 m

Bogen	Bauart	rechnerische Länge [m]
30°	einwandig	0,4
45°	einwandig	0,6
87°	einwandig	1,0
30°	konzentrisch	0,7
45°	konzentrisch	1,2
87°	konzentrisch	2,0

GASBRENNWERTGERÄTE COMFORTLINE
ZUBEHÖR

CGB-2 Gasbrennwerttherme für Heizen

Geprüft nach EG-Richtlinien und DIN EN 483 für Heizungsanlagen nach DIN EN 12828 mit Vorlauftemperaturen bis 90°C und max. 6 bar zulässigem Betriebsdruck, geeignet für gleitend abgesenkten Betrieb bis auf Raumtemperatur; Leistung modulierend geregelt, Vormischbrenner geeignet für Erdgas E, LL oder Flüssiggas, geschlossene Brennkammer für raumluftabhängigen und raumluftunabhängigen Betrieb.

Regelung mit Gasfeuerungsautomat, elektronischer Zündung und Ionisations-Flammenüberwachung, drehzahl geregelter Ventilator.

Verkleidung weiß RAL 9016 pulverbeschichtet.

Zubehör	CGB-2-75	CGB-2-100
Regelungszubehör		
Anzeigemodul AM	○	○
Bedienmodul BM-2	○	○
Wandsockel	○	○
Mischermodul MM-2	○	○
Solarmodul SM1-2	○	○
Solarmodul SM2-2	○	○
Kaskadenmodul KM-2	○	○
WOLF Link home / pro - LAN/WLAN-Schnittstellenmodul inkl. PC-Software	○	○
WOLF Link 4G	○	○
ISM8i Ethernet-Schnittstelle Open Source	○	○
KNX-Schnittstellen-Set	○	○
EA-Modul	○	○
BACNET-Schnittstellen-Set	○	○
PWM-Kabel 2m	○	○

- Im Lieferumfang enthalten
- mögliches Zubehör

Zubehör

CGB-2-75

CGB-2-100

Hydraulisches Zubehör

Pumpengruppe Heizkreis zum direkten Anschluss an die Gasbrennwerttherme

○

○

Anschlussgruppe Heizkreis ohne Pumpe

○

○

Weichenset für Einzelgeräte (Rechts-/Linksanbau)

○

○

Weichenset für 2-er Kaskadeneinheit (Rechtsanbau)

○

○

Weichenset für 2-er Kaskadeneinheit (Linksanbau)

○

○

Schlammabscheider, vertikal

○

○

Schlammabscheider, drehbar

○

○

Mikroblasenabscheider

○

○

Hydraulische Weiche bis 10 m³/h

○

○

Plattenwärmetauscher aus Edelstahl zur Systemtrennung

○

○

Strangregulierungsventil 2" 20-200 l/min

○

○

Gasanschluss-Zubehör

Gaskugelhahn Eck- oder Durchgangsform, verchromt, mit thermischer Absperreinrichtung

○

○

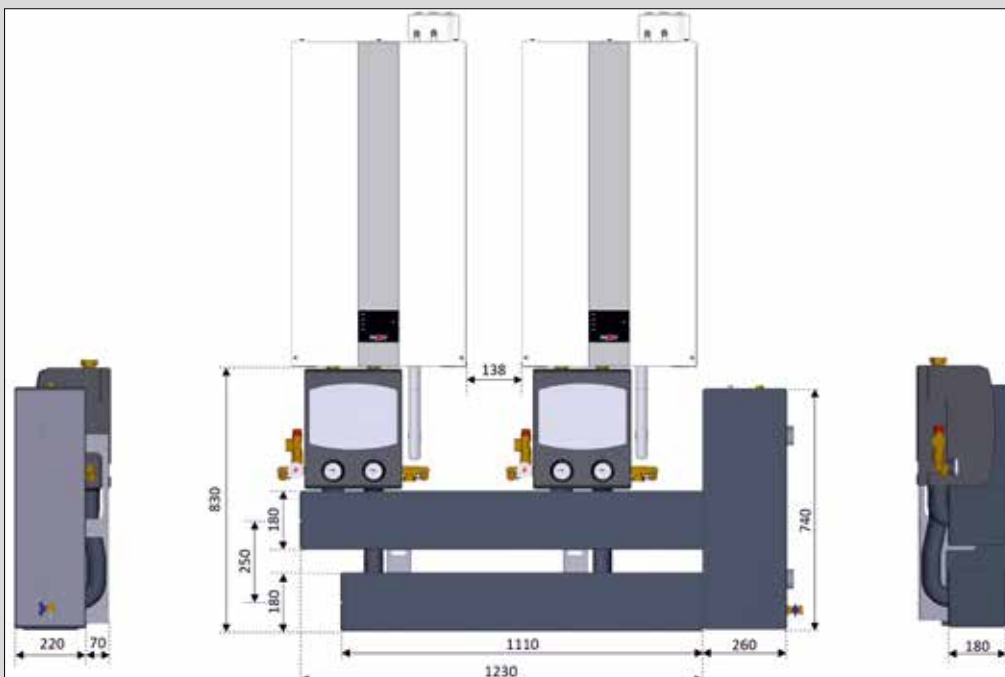
Gasartumrüst-Sätze für LL und Flüssiggas

○

○

- Im Lieferumfang enthalten
- mögliches Zubehör

Beispielanwendung: Zubehör „Weichenset für 2er-Kaskadeneinheit (Rechtsanbau)“



Händleradresse

WOLF GMBH / POSTFACH 1380 / D-84048 MAINBURG / TEL. +49.0.87 5174-0 / FAX +49.0.87 5174-16 00 / www.WOLF.eu

