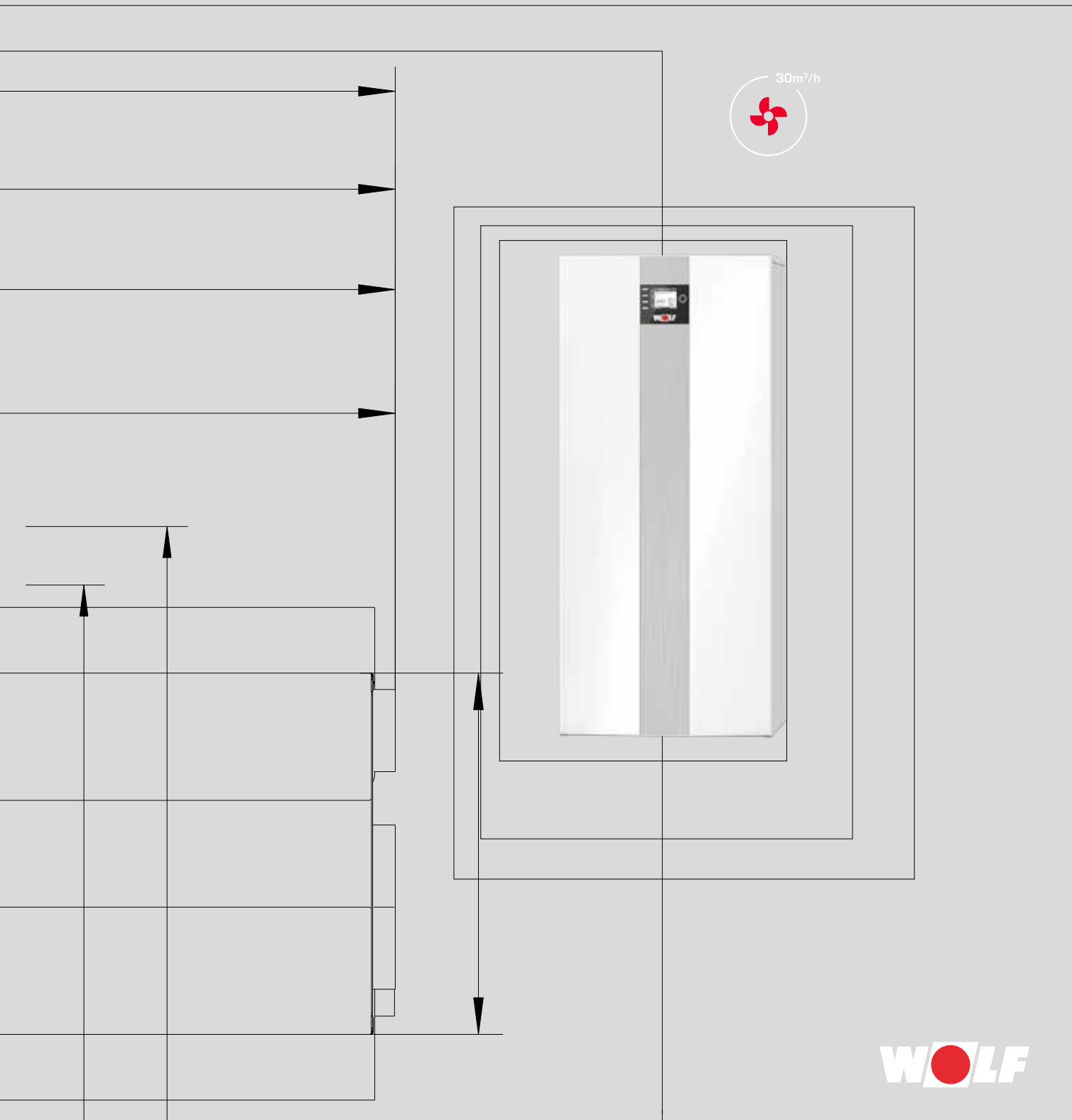
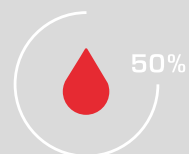
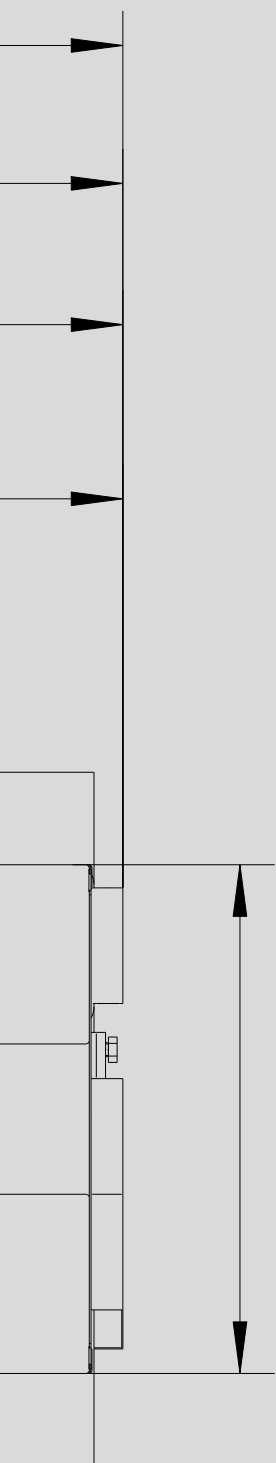


WOLF GASBRENNWERTKESSEL TOPLINE

TGB-2-20/30/40



WOLF



DAS UMFASSENDE GERÄTESORTIMENT

des Systemanbieters WOLF bietet bei Gewerbe- und Industriebau, bei Neubau sowie bei Sanierung/Modernisierung die ideale Lösung. Das WOLF Regelungsprogramm erfüllt jeden Wunsch in Bezug auf Heizkomfort. Die Produkte sind einfach zu bedienen und arbeiten energiesparend und zuverlässig. Solarthermieranlagen lassen sich in kürzester Zeit auch in vorhandene Anlagen integrieren.

WOLF Produkte sind problemlos und schnell montiert und gewartet.

GASBRENNWERTKESSEL TOPLINE	04-05
TECHNISCHE DATEN	06-09
GRUNDREGELUNG	10
REGELUNGSZUBEHÖR	11-13
INSTALLATIONSZUBEHÖR	14-16
LUFT-/ABGASFÜHRUNG	17-18
SYSTEMLÖSUNGEN	19-22

Abgasanschluss flexibel oben (wandstehend) oder hinten
(z. B. niedriger Kaminanschluss) wechselbar ohne Zubehör

Leichte Einbindung in bestehende Systeme,
auch ohne hydraulische Weiche

Modulationsbereich
von 17 - 100 %

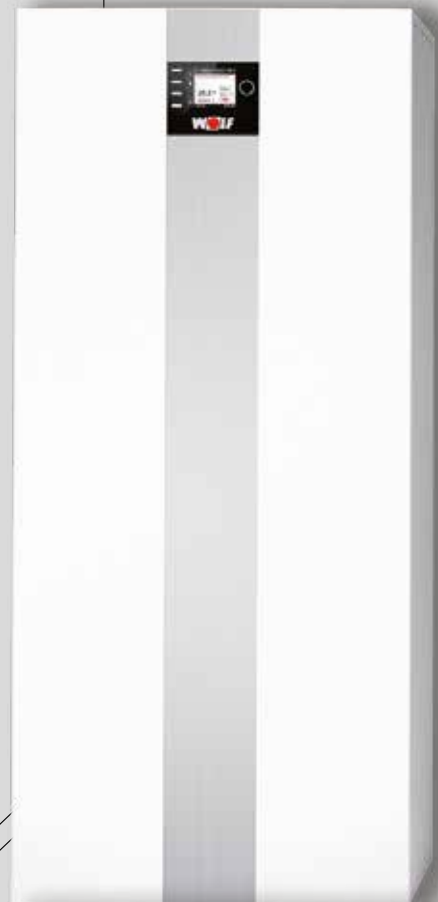
Jahreszeitbedingte Raumheizungseffizienz
von 94 %

Pumpenspreizungsregelung
für zusätzliche Brennwertnutzungen

Einheitliches Zubehör & Ersatzteile
Zahlreiche Gleichteile zu anderen
WOLF-Geräten (CGB-2, TOB)

Erweiterbar zur Haustechnikzentrale
mit Speicherlösungen TS/TR-160
und Wohnraumlüftung

Flip&Clean-Vorrichtung
mit komfortabler Ablage und
volle Zugänglichkeit von vorne



Praktische Bajonettverschlüsse

Extrem leises Gerät
[<42 dB (A)]

Großzügiger AISi-Wärmetauscher
mit reichlich Heizwasserinhalt

Ideal zum einfachen Austausch von Bestandskesseln

• **Smarthomefähig**
mittels integrierbarem WOLF Link home

18

VORTEILE DER WOLF GASBRENNWERTKESSEL 20 BIS 40 KW

TGB-2-20/30/40

• **Produktübergreifendes WOLF
Regelungssystem WRS-2:**
BM-2 mit Inbetriebnahme-Assistenten

• **Kaskadierbar**
bis 120 kW

• **H2-ready**
Vorbereitet für einen Wasserstoffanteil
von bis zu 20 Vol.% im Erdgas (G20)

• **Erweiterbar zur Hybridlösung**
(z. B. in Verbindung mit Wärmepumpe
oder Solarthermie)

Platzsparende Bauweise:
Kompaktes Kühlschrankformat
Nur 0,34 m² Aufstellfläche



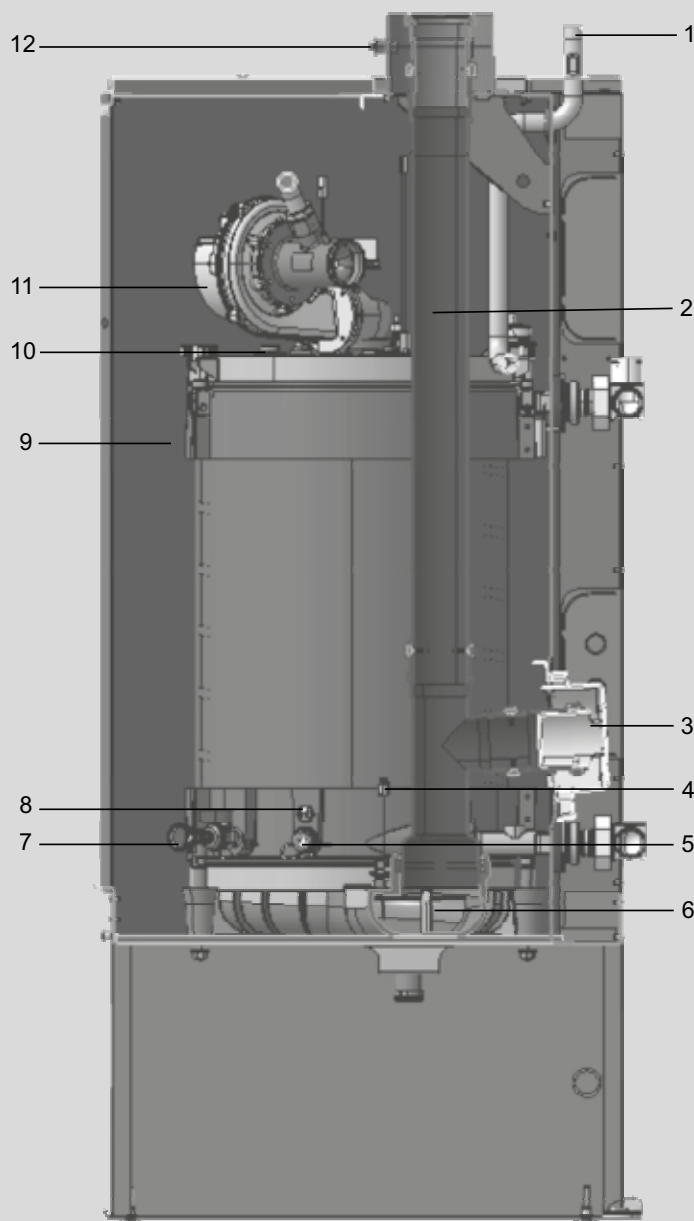
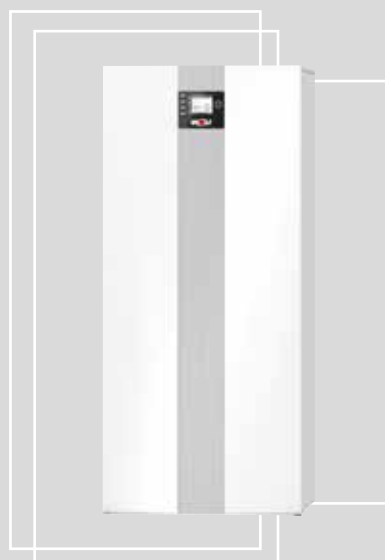
TGB-2-32 / 30 / 40

GASBRENNWERTKESSEL FÜR HEIZEN

MODULATIONSBEREICH

bei Vorlauf / Rücklauf, 50 / 30°C

TGB-2-20	von 3,3 bis 19,6 kW
TGB-2-30	von 5,8 bis 30,2 kW
TGB-2-40	von 7,4 bis 40,5 kW



- | | |
|---|--|
| 1 Gaszuleitung | 7 Entleerungshahn |
| 2 Abgasrohr | 8 Rücklauffühler |
| 3 Verschlusskappe für alternativen Abgasanschluss | 9 Kesselfühler / eSTB |
| 4 Abgastemperaturfühler | 10 Temperaturbegrenzer Brennerdeckel |
| 5 Drucksensor | 11 Brennergebläse |
| 6 Kondesatwanne | 12 Geräteanschluss mit Abgas-Messöffnung |

TGB-2-TS / TGB-2-TR

Universelle Kompaktlösungen der WOLF-Gasbrennwertkessel in modernem **Design**.

Zur Auswahl stehen **zwei Speichertechnologien** für unterschiedlichste Anwendungsfälle mit demselben Ergebnis: **Höchster Wasserkomfort auf kleinstem Raum**.

Der Leistungsstarke: TS-160

- Effiziente Speicherbeladung per **Edelstahl-Plattenwärmetauscher**
- **Schichtenspeichertechnologie** für maximale Effizienz und Komfort

Der Universelle: TR-160

- Schnelle Warmwasserbereitung über groß dimensionierten **Rohrwendelwärmetauscher**
- **Auch in besonders kalkreichen Gebieten** langfristig effizient einsetzbar - kann aufwändige Trinkwasseraufbereitung ersparen
- **Revisionsöffnung** ermöglicht einfache Reinigung des Speichers

Vorteile der Kompaktlösungen:

- **Extrem kompakte Designlösung:** Brennwertgerät plus Warmwasserspeicher in Einem
- **Leichte Einbringung dank** modularem, 2-teiligem Aufbau
- **Minimale Montagezeit und Montagekosten:** Erspart bauseitige HE-Pumpen, Entlüfter, Verrohrungen u.v.m.
- **Komfortable Warmwasserbereitung:** großzügig dimensionierte Wärmetauscher und Speicher
- **Warmwasser-Ausdehnungsgefäß und Zirkulationspumpe** platzsparend integrierbar
- **Speicher aus emailliertem Stahl** sorgt für hygienische Warmwasserbereitung und lange Lebensdauer
- **Hohe Betriebskosteneinsparung** durch effiziente Warmwasserbereitung und innovative Dämmtechnik
- **Erhöhte Brennwertnutzung** bei Speicherladung für höchste Energieeffizienz
- **„Warmwasserturbo“** mit neuem Leit- und Verteilsystem für Warm- und Kaltwasser im Warmwasser-Schichtenspeicher TS-160 sorgt für eine ruhige, radiale Wasserverteilung und exzellente Warmwasserleistung (patentiert)

KESELTYP	WARMWASSERAUSGANGSLEISTUNG	
	Schichtenspeicher TS	Rohrwendelspeicher TR
TGB-2-20	280 Liter / 10 min	180 Liter / 10 min
TGB-2-30	300 Liter / 10 min	182 Liter / 10 min



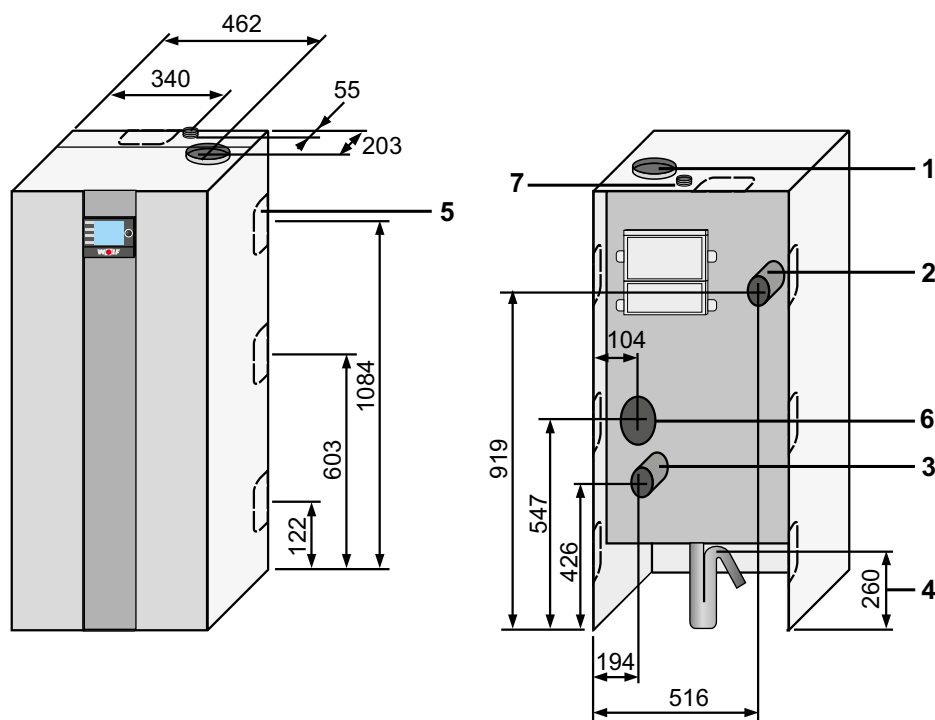
TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN TGB-2		TGB-2-20	TGB-2-30	TGB-2-40
Energieeffizienzklasse Raumheizung		A	A	A
Nennwärmeleistung bei 80/60°C	kW	17	26,9	35,7
Nennwärmeleistung bei 50/30°C	kW	19,6	30,2	40,5
Nennwärmebelastung	kW	17,7	28,2	38,1
Kleinste Wärmeleistung (modulierend) bei 80/60°C				
Erdgas	kW	2,9	5,0	6,1
Flüssiggas	kW	4,6	4,6	6,1
Kleinste Wärmeleistung (modulierend) bei 50/30°C				
Erdgas	kW	3,3	5,8	7,4
Flüssiggas	kW	5,3	5,3	7,4
Kleinste Wärmebelastung (modulierend)				
Erdgas	kW	3,0	5,4	6,7
Flüssiggas	kW	5,0	5,0	6,7
Heizungsvorlaufanschluss	G	1 ½"	1 ½"	1 ½"
Heizungsrücklaufanschluss	G	1 ½"	1 ½"	1 ½"
Abwasseranschluss (Kondensat)	G	1"	1"	1"
Gasanschluss	R	½"	½"	½"
Luft-/Abgasrohranschluss	mm	80/125	80/125	80/125
Abmessungen:				
Tiefe			605 mm	
Breite			566 mm	
Höhe			1290 mm	
Luft-/Abgasführung	Typ	B23, B33, C13(x), C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x), C93(x)		
Gas-Kategorie	DE / AT	II _{2ELL3P} , II _{2N3P} / I _{2H}		
Gasanschlusswert:				
Erdgas E/H (Hi=9,5kWh/m³=34,2MJ/m³) ³⁾	m³/h	1,86	2,97	4,00
Erdgas LL (Hi=8,6kWh/m³=31,0MJ/m³) ¹⁾	m³/h	2,06	3,28	4,43
Flüssiggas P (Hi=12,8kWh/kg=46,1MJ/kg)	kg/h	1,46	2,16	3,14
Gasanschlussdruck Erdgas (min-max zulässig)	mbar	20 (17-25)		
Gasanschlussdruck Flüssiggas (min-max zulässig)	mbar	50 (42,5-57,5)		
Wirkungsgrad bei Nennlast bei 80/60°C (Hi/Hs)	%	100/90	100/90	100/90
Wirkungsgrad bei 30% Teillast und TR=30°C (Hi/Hs)	%	110/100	110/100	110/100
Vorlauftemperatur Werkseinstellung	°C	80		
Vorlauftemperatur bis ca.	°C	90		
max. Gesamtüberdruck	bar/MPa	3,0/0,3		
Warmwasserinhalt des Heizwasserwärmetauschers	Ltr.	7,5		
Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmax	°C	63-37	68-45	72-50
Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmin	°C	57-30	58-32	59-34
Abgasmassenstrom bei Qmax	g/s	8	12,6	15,9
Abgasmassenstrom bei Qmin	g/s	1,4	2,5	2,8
verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax	Pa	105	115	109
verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin	Pa	13	7	72
NOx-Klasse		6		
Kondenswassermenge bei 40/30°C	Ltr./h	2,6	4,2	5,8
pH Wert des Kondensats		4		
Elektrische Leistungsaufnahme Standby	W	3		
Elektrische Leistungsaufnahme maximal	W	37	40	49
Schutzart	IP	IP 20		
Elektroanschluss/Absicherung		230V / 50Hz		
Gesamtgewicht	kg	89		

¹⁾Gilt nicht für Österreich

³⁾ in Anlehnung an DVGW ZP3100 bis 20 Vol.-% H2 zum Erdgas (G20) geeignet

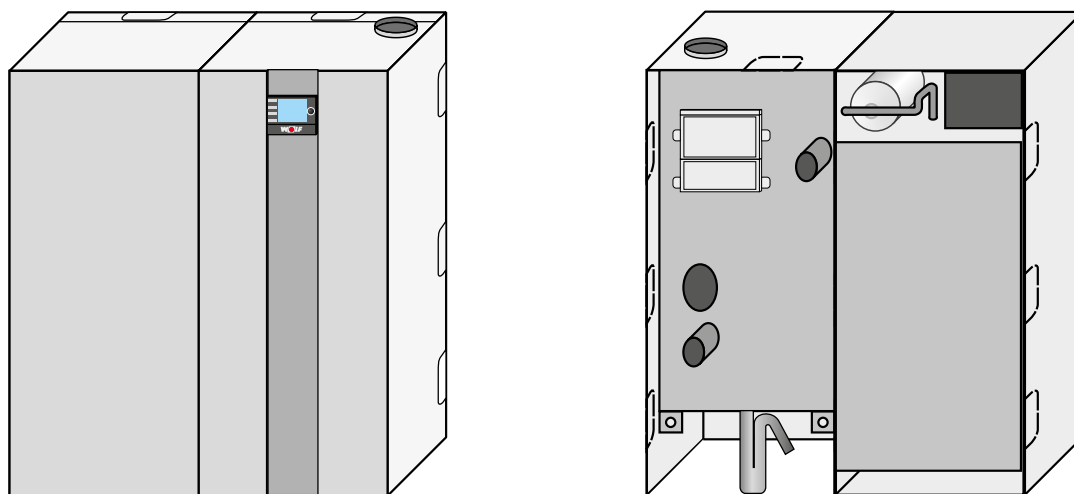
TGB-2-20 / TGB-2-30 / TGB-2-40



- 1 Luft-/Abgasanschluss oben
- 2 Heizungsvorlauf
- 3 Heizungsrücklauf
- 4 Auslaufhöhe Kondensat

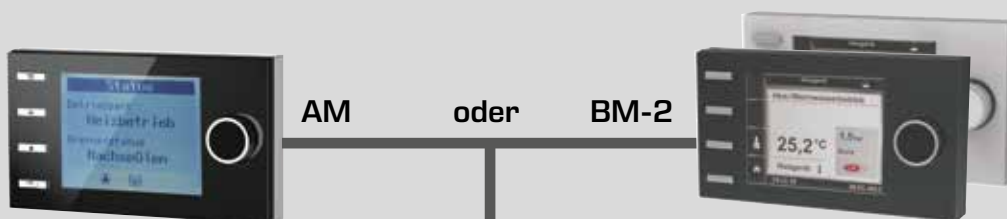
- 5 Ausbrüche für individuelle Verrohrung der Heizungsanschlüsse
- 6 Luft-/Abgasanschluss hinten
- 7 Gasanschluß

TGB-2-20-TS / TGB-2-30-TS
TGB-2-20-TR / TGB-2-30-TR



GRUNDREGELUNG

Für den Betrieb eines Gasbrennwertkessel TGB-2 muss entweder ein Anzeigemodul AM oder ein Bedienmodul BM-2 verwendet werden.



Das AM dient nur als Anzeigemodul für den Wärmeerzeuger. Es können gerätespezifische Parameter und Werte parametrisiert bzw. angezeigt werden.

Anzeigemodul AM

- Anzeigemodul für den Wärmeerzeuger
- nur notwendig wenn BM-2 als Fernbedienung genutzt wird oder in einer Kaskadenschaltung / Hybridanwendung
- Bedienung durch Drehgeber mit Tastfunktion
- 4 Schnellstarttasten für häufig benutzte Funktionen
- LC-Display mit Hintergrundbeleuchtung
- AM ist immer im Wärmeerzeuger

Bedienmodul BM-2

- in schwarz und weiß
- witterungsgeführte Vorlauftemperatur
- Zeitprogramme für Heizen, Warmwasser und Zirkulation
- 3,5" Farbdisplay
- einfache Menüführung durch Klartextanzeige
- Bedienung durch Drehgeber mit Tastfunktion
- 4 Funktionstasten für häufig benutzte Funktionen
- microSD Kartenslot für Softwareupdate
- Montage wahlweise in Regelung des Wärmeerzeugers oder in Wandschalter als Fernbedienung
- bei Mehrkreisanlagen nur ein Bedienmodul notwendig
- erweiterbar mit Mischermodule MM-2 (max. bis zu 7 Mischerkreise)
- BM-2 als Fernbedienung für Lüftungsgerät CWL Excellent einsetzbar (Eine Bedieneinheit für Heizung und Lüftung)



Anzeigemodul AM oder Bedienmodul BM-2 zwingend erforderlich

2-Draht eBus-Verbindung

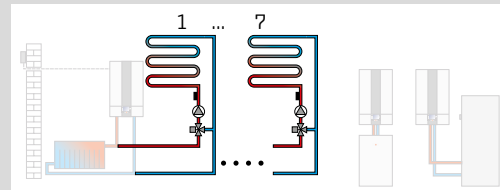


Bedienmodul BM-2 in schwarz und weiß,
(wenn BM-2 im Wärmeerzeuger, maximal
6 zusätzliche Fernbedienungen möglich)

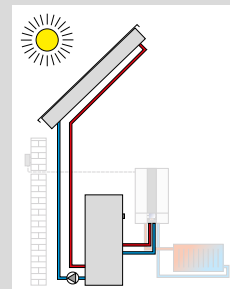
2-Draht eBus-Verbindung


Mischermodul MM-2

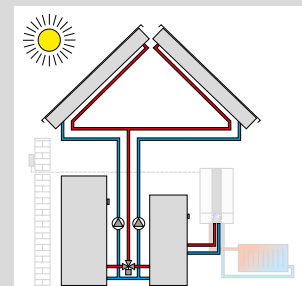
- Erweiterungsmodul zur Regelung eines Mischerkreises
- witterungsgeführte Vorlauf-temperaturregelung
- einfache Konfiguration des Reglers durch Auswahl von vordefinierten Anlagenvarianten
- Bedienmodul BM-2 mit Wandsockel als Fernbedienung erweiterbar
- Rast 5 Anschlusstechnik
- inkl. Vorlauftemperaturfühler


Solarmodul SM1-2

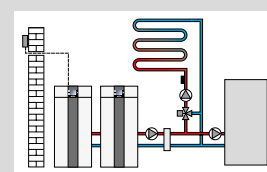
- Erweiterungsmodul zur Regelung eines Solarkreises inkl. Kollektortemperaturfühler, Speichertemperaturfühler und Tauchhülsen
- in Verbindung mit WOLF-Wärmeerzeugern höhere Energieeinsparung durch intelligente Speichernachladung, d.h. Sperrung der Speichernachladung bei genügend hohem Solarertrag
- Wärmemengenerfassung mit externem Wärmemengenzähler
- Funktionskontrolle für Volumenstrom und Schwerkraftbremse
- Temperaturdifferenz-Regelung für einen Wärmeabnehmer
- Speichermaximaltemperaturbegrenzung
- Anzeige der Soll- und Istwerte im Bedienmodul BM-2
- integrierter Betriebsstundenzähler
- eBus-Schnittstelle mit automatischem Energiemanagement
- Rast 5 Anschlusstechnik
- bei CSZ-2 bereits im Lieferumfang enthalten


Solarmodul SM2-2

- Erweiterungsmodul zur Regelung einer Solaranlage mit bis zu 2 Speichern und 2 Kollektorfeldern, inkl. 1 Kollektorfühler, 1 Speicherfühler jeweils mit Tauchhülse
- einfache Konfiguration des Reglers durch Auswahl von vordefinierten Anlagenvarianten
- in Verbindung mit WOLF-Wärmeerzeugern höhere Energieeinsparung durch intelligente Speichernachladung, d.h. Sperrung der Speichernachladung bei genügend hohem Solarertrag
- Wärmemengenerfassung mit externem Wärmemengenzähler für alle Konfigurationen
- Auswahl der Speicherbetriebsart
- Anzeige der Soll- und Istwerte im Bedienmodul BM-2
- eBus-Schnittstelle mit automatischem Energiemanagement
- Rast 5 Anschlusstechnik

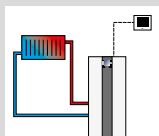

Kaskadenmodul KM-2

- Erweiterungsmodul zur Regelung von Anlagen mit hydraulischer Weiche oder Kaskadenansteuerung
- einsetzbar für Gas-Brennwertgeräte (5 Geräte)
- einfache Konfiguration des Reglers durch Auswahl von vordefinierten Anlagenvarianten
- Ansteuerung eines Mischerkreises
- Bedienmodul BM-2 einclipbar, mit Wandsockel als Fernbedienung erweiterbar
- 0-10V-Eingang für GLT-Anlagen, Störmeldeausgang 230V
- eBus-Schnittstelle mit automatischem Energiemanagement
- Rast 5 Anschlusstechnik





RAUMMODUL RM-2 (EBUS)
als Fernbedienung oder
Temperaturregler



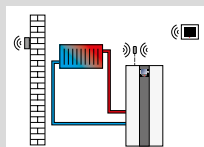
RAUMMODUL RM-2 WIRELESS / RM-2

- 4 in 1: Automatische Erkennung der Funktion anhand von Anlagenkomponenten:
- Raumtemperaturregler mit Tages-/ Wochenprogramm
 - Fernbedienung für Wohnraumlüftung CWL Excellent / CWL-2 (gleichzeitig neben Raumtemperaturregelung)
 - Fernbedienung aller Heiz- oder Mischkreise (mit BM/BM-2 im System)
 - Fernbedienung für bis zu 7 einzelne Heizkreise mit mehreren RM-2 (mit BM/BM-2 im System)

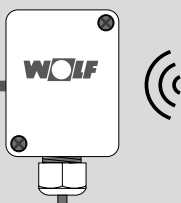


RAUMMODUL RM-2 WIRELESS
als Fernbedienung oder
Temperaturregler

in Verbindung mit Base Wireless
und Außentemperaturfühler
Wireless (witterungsgeführt)



- Beleuchteter Touchscreen
- Integrierter Raumtemperaturfühler
- Anschluss per eBus-Schnittstelle
- Viele Funktionen: Urlaubsmodus, Störungsmeldungen, Temperaturanzeigen etc.
- Kompatibel mit WOLF Smartset
- RM-2 Wireless inkl. Batterien für eine lange Laufzeit



BASE WIRELESS

- Funkempfänger mit eBus-Verbindung für den Wärmeerzeuger oder die Wohnraumlüftung
- Zur kabellosen Kommunikation mit RM-2 Wireless bzw. Außentemperaturfühler Wireless



AUSSENTEMPERATURFÜHLER WIRELESS

- Funkaußentemperaturfühler zur drahtlosen Außentemperaturübertragung an Funkempfänger Base Wireless
- Nur in Verbindung mit Base Wireless möglich
- Inkl. Batterien für eine lange Laufzeit



ANALOGE FERNBEDIENUNG AFB

- einfache WRS-Fernbedienung für Heiz- und Mischkreise
- jeder Heizkreis kann mit einer Fernbedienung separat bedient werden
- integrierter Raumtemperaturfühler
- Einstellung Temperatur- und Programmwahl über Drehschalter
- nur in Verbindung mit Bedienmodul BM-2

2-Draht eBus-Verbindung



ISM8i Ethernet-Schnittstellenmodul
Schnittstellenmodul mit offengelegtem TCP/IP-Protokoll zur systemunabhängigen Einbindung von WOLF-Heiz- und Lüftungsgeräten.



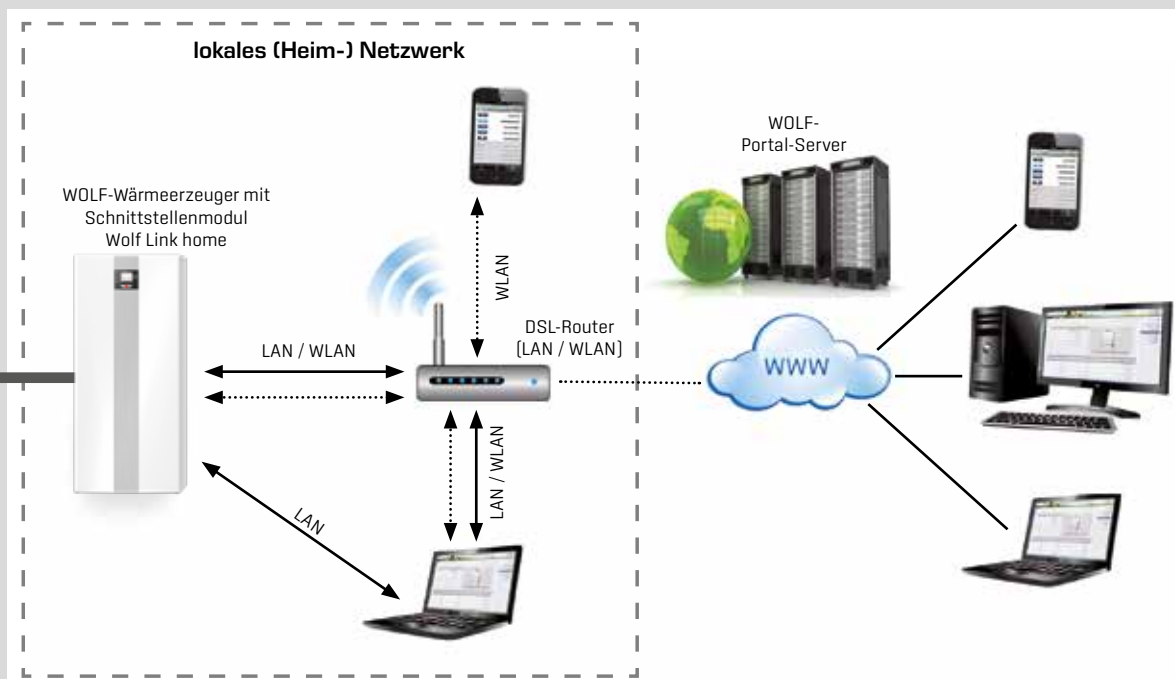
KNX-Schnittstellen-Set
Schnittstellen-Set zur Einbindung von WOLF-Wärmeerzeugern in ein KNX Netzwerk
bestehend aus:
Schnittstellenmodul ISM8i, KNX-IP-BAOS Modul,
Montage-/Bedienungsanleitung, Netzkabel



EA-Modul
Erweiterungsmodul für je 2 parametrierbare Ein- und Ausgänge

WOLF LINK HOME

LAN / WLAN-Schnittstelle für den Zugriff über Internet oder ein lokales Netzwerk auf die Regelung. Bedienung über IOS, Android oder WOLF-Portal. Einbau in die Geräte Regelung.



GASBRENNWERTKESSEL TOPLINE ZUBEHÖR

TGB-2 Gasbrennwertkessel für Heizen

Geprüft nach EG-Richtlinien und DIN EN 15502 für Heizungsanlagen nach DIN EN 12828 mit Vorlauftemperaturen bis 90°C und max. 3 bar zulässigem Betriebsdruck, geeignet für gleitend abgesenkten Betrieb bis auf Raumtemperatur; Leistung modulierend geregelt, Vormischbrenner geeignet für Erdgas E, LL oder Flüssiggas, geschlossene Brennkammer für raumluftabhängigen und raumluftunabhängigen Betrieb.

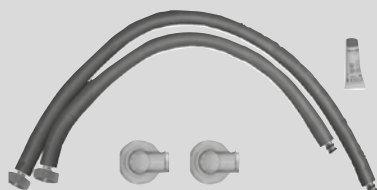
Regelung mit Gasfeuerungsautomat, elektronischer Zündung und Ionisations-Flammenüberwachung, drehzahl geregelter Ventilator.

Verkleidung weiß RAL 9016 pulverbeschichtet.

Zubehör	TGB-2-20	TGB-2-30	TGB-2-40
Regelungszubehör			
Anzeigemodul AM	○	○	○
Bedienmodul BM-2	○	○	○
Wandsockel	○	○	○
Raummodul RM-2	○	○	○
Raummodul RM-2 Wireless	○	○	○
Base Wireless	○	○	○
Außentemperaturfühler Wireless	○	○	○
Analoge Fernbedienung AFB	○	○	○
Mischermodul MM-2	○	○	○
Solarmodul SM1-2	○	○	○
Solarmodul SM2-2	○	○	○
Kaskadenmodul KM-2	○	○	○
Wärmemengenzähler-Set zur Solarertragsmessung	○	○	○
WOLF Link home / pro, LAN/WLAN-Schnittstellenmodul inkl. PC-Software	○	○	○

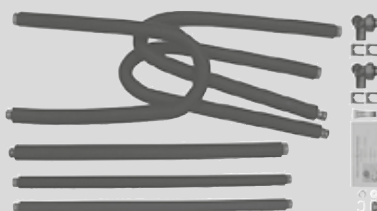
- Im Lieferumfang enthalten
- mögliches Zubehör

Wir empfehlen, die Anbindung an das Heizungssystem mit folgenden Teilen aus dem WOLF Zubehörprogramm vorzunehmen.



Anschluss-Set TGB-2 wandstehend
 bestehend aus:

- 2 Kreuzstücke mit je einem Anschluss
- 2 Klammern
- 1 Edelstahlwellrohr 1", Länge 1300mm
- 1 Edelstahlwellrohr 1", Länge 800mm
- 1 Silikonfett-Tube



Anschluss-Set TGB-2 mit TS / TR wandstehend
 bestehend aus:

- 2 Kreuzstücke mit je 2 Anschlüssen
- 4 Klammern
- 3 Edelstahlwellrohre 1", Länge 1300mm
- 1 Edelstahlwellrohr 1", Länge 800mm
- 2 Edelstahlwellrohre 3/4", Länge 800mm
- 1 Silikonfett-Tube
- 1 Kürzungsset 3/4"
- 1 Kürzungsset 1"



Anschluss-Set TGB-2 wandstehend für Speicher SE-2 bis 750 Ltr., SEM-1 bis 750 Ltr. bzw. SEM-2 bis 400 Ltr.

- 2 Kreuzstücke mit je 2 Anschlüssen
- 3 Edelstahlwellrohren 1", 1300mm lang
- 1 Edelstahlwellrohr 1", Länge 800mm
- 4 Klammern
- 1 Silikonfett-Tube
- 1 Rohrbogen
- 1 Hocheffizienzpumpe DN25-60 [EEI<0,23]
- 6 Flachdichtungen 1"
- 2 Doppelnippel G1" AG - G1"
- 2 Flachdichtungen 1 1/2" EPDM
- 1 Winkelstück mit Entlüfter
- 1 Fitting Übergang G1 1/2" IG auf G1" AG



Set Ausdehnungsgefäß Warmwasser für TS / TR

- bestehend aus:
- 1 Ausdehnungsgefäß 8 Ltr. [4 bar Vordruck, 10 bar Betriebsdruck]
 - 1 Verrohrung KW-Anschluss zum Ausdehnungsgefäß
 - 2 Doppelnippel 3/4"
 - 1 Kürzungsset 3/4"



Set TS / TR Zirkulationspumpe

- bestehend aus:
- 1 Zirkulationspumpe 3-stufig
 - 1 Edelstahlwellrohr 3/4"
 - 1 Kürzungsset 3/4"



Verrohrungsgruppe

bestehend aus:

- 1 Umwälzpumpe
- 2 Thermometer in Vor- und Rücklauf
- 2 Kugelhähne in Vor- und Rücklauf
 - mit / ohne Mischer
 - mit Verteilerbalken für 2 oder 3 Verrohrungsgruppen



Sicherheitgruppe für Verrohrungsgruppe TGB-2

- 1 Sicherheitsventil mit 3 bar Ansprechdruck
- 1 Manometer
- 2 KFE-Hähne jeweils im Vor- und Rücklauf



Neutralisationsbox

inkl. Granulatfüllung und Montagezubehör



Kondensatpumpe mit potenzialfreiem Alarmausgang

steckerfertig für CGB / TGB zum Einbau in
Neutralisationsbox

bestehend aus:

Kondensatpumpe mit potentialfreiem Alarmausgang,
PVC-Schlauch 10mm (6m lang),
Ruckschlagventil



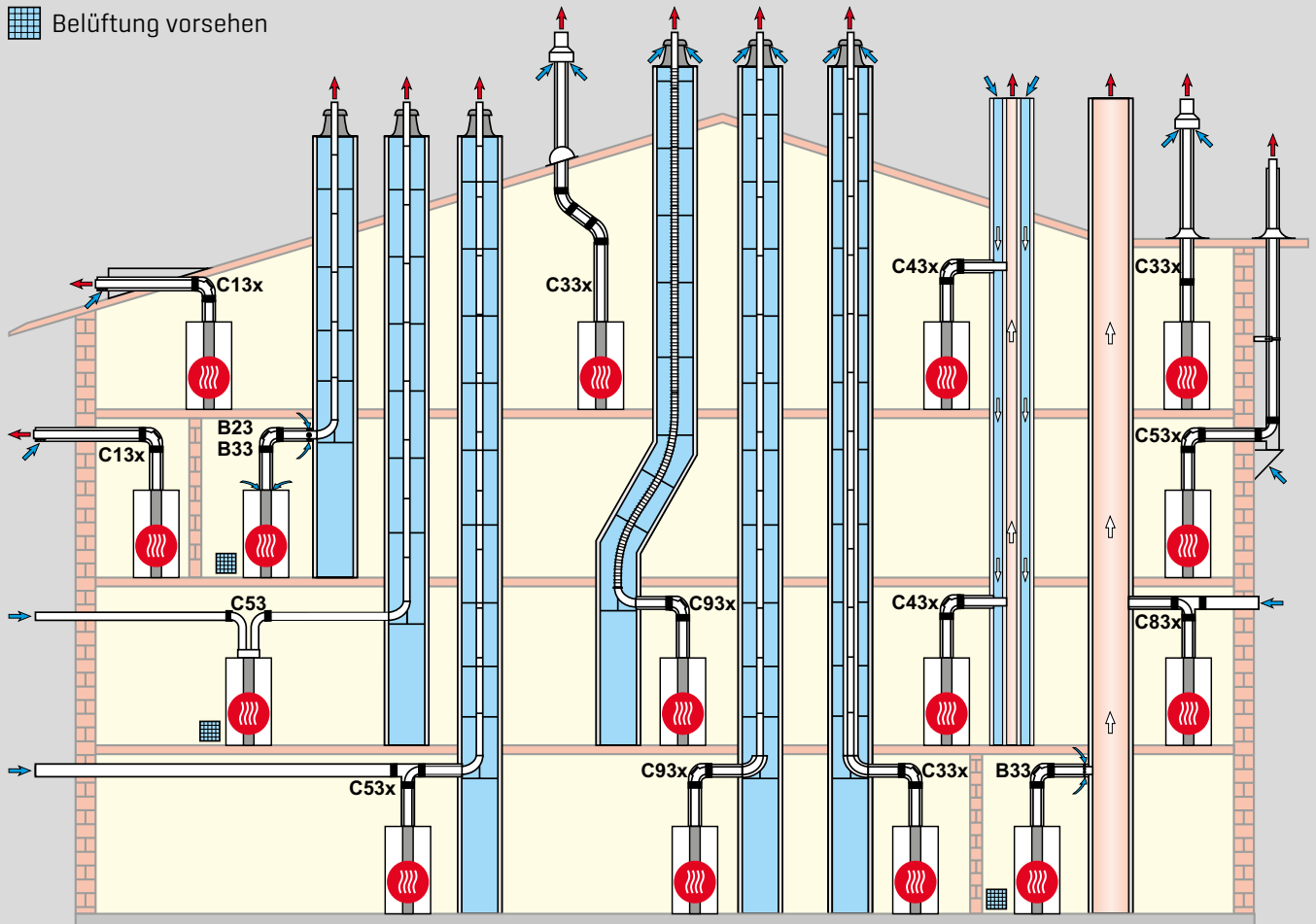
Gaskugelhahn Eckform

für Unterputzmontage mit thermischer Sicherung
verchromt
R $\frac{1}{2}$ "

WEITERES ZUBEHÖR

Wandhaltersset für Verrohrungsgruppe, Rückwandverkleidung
siehe auch „Preisliste Heizsysteme“

 Belüftung vorsehen



LUFT-/ABGASFÜHRUNG FÜR GASBRENNWERTKESSEL
TGB-2-20/30/40

Ausführungsvarianten		Maximallänge ^{1) 2) 4)} [m]			
Art		TGB-2-20	TGB-2-30	TGB-2-40	
B23	Abgasleitung im Schacht und Verbrennungsluft direkt über Gerät (raumluftabhängig)	DN60	30	-	-
		DN80	30	30	30
B33	Abgasleitung im Schacht mit waagerechter konzentrischer Anschlussleitung (raumluftabhängig)	DN60	30	-	-
		DN80	30	30	30
B33	Anschluss an feuchteunempfindlichen Abgasschornstein mit waagerechter konzentrischer Anschlussleitung (raumluftabhängig)	Berechnung nach EN 13384 (LAS-Hersteller)			
C13x ³⁾	waagerechte Dachdurchführung durch Schrägdach, (raumluftunabhängig - Dachgaube bauseits)	DN60/100	10	-	-
		DN80/125	10	-	29
C33x	senkrechte konzentrische Dachdurchführung durch Schrägdach oder Flachdach, senkrechte konzentrische Luft-/Abgasführung für Schachteinbau, (raumluftunabhängig)	DN60/100	30	-	-
		DN80/125	30	29	30
		DN110/160	-	-	30
C43x	Anschluss an feuchteunempfindlichen Luft-/Abgasschornstein, maximale Rohrlänge von Mitte Bogen am Wärmeerzeuger bis 3m (raumluftabhängig)	Berechnung nach EN 13384 (LAS-Hersteller)			
C53	Anschluss an Abgasleitung im Schacht und Zuluftleitung durch Außenwand (raumluftunabhängig)	DN60	30	-	-
		DN80	30	30	30
C53x	Anschluss an Abgasleitung an der Fassade (raumluftunabhängig) Verbrennungsluftansaug über Außenwand	DN60/100	30	-	-
		DN80/125	30	30	30
C63x	Anschluss an eine nicht mit dem Wärmeerzeuger geprüfte konzentrische Luft-/Abgasführung	Berechnung nach EN 13384 (LAS-Hersteller)			
C83x	Anschluss konzentrisch an feuchteunempfindlichen Abgasschornstein und Verbrennungsluft durch Außenwand (raumluftunabhängig)	Berechnung nach EN 13384 (LAS-Hersteller)			
C93x	senkrechte Abgasleitung für den Schachteinbau mit waagerechter konzentrischer Anschlussleitung	DN60 - starr	30	-	-
		DN80 - starr	30	28	30
		DN110 - starr	-	-	30
C93x	senkrechte Abgasleitung für den Schachteinbau mit waagerechter konzentrischer Anschlussleitung	DN60 - flexibel	25	-	-
		DN80 - flexibel	30	28	30
		DN110 - flexibel	-	-	30

¹⁾ Verfügbarer Förderdruck des Ventilators: TGB-2-20: 13-321 Pa, TGB-2-30: 7-282 Pa, TGB-2-40: 19-327 Pa (Maximallänge entspricht Gesamtlänge vom Wärmeerzeuger bis zur Abgasmündung)

²⁾ Zur Berechnung der Rohrlänge siehe Abschnitt Berechnung der Luft-/Abgasführungslänge siehe Betriebsanleitung für die Fachkraft

³⁾ in Deutschland nur bis 11KW, bzw. 28KW Warmwasserbereitung

⁴⁾ Berechnung ausschließlich in Volllast (wegen Winddruck 25Pa)

Die Luft-/Abgassysteme DN60/100, DN80/125 und DN110/160 sind mit den WOLF-Gasbrennwertgeräten systemzertifiziert.

Hinweis: Die Systeme C33x und C83x sind auch für die Aufstellung in Garagen geeignet.

Die Berechnung erfolgte unter Berücksichtigung der Druckbedingungen (Geodätische Höhe: 325m).

Die Montagebeispiele sind ggf. an die bau- und ländersrechtlichen Vorschriften anzupassen. Fragen zur Installation, insbesondere zum Einbau von Revisionsteilen und Zuluftöffnungen (Belüftung über 50kW generell erforderlich), sind vor der Installation mit dem zuständigen Bezirks-schornsteinfeger zu klären.

Die Längenangaben beziehen sich auf die konzentrische Luft-/Abgasführung und Abgasleitungen und nur auf original WOLF-Teile.

Berechnung der Luft-/ Abgasführungslänge
 Die errechnete Länge der Luft-/ Abgasführung oder Abgasleitung setzt sich zusammen aus der geraden Rohrlänge und der Länge der Rohrbögen.
Beispiel:
 Gerades Luft-/ Abgasrohr Länge = 5,5 m
 Bogen 87° = 2,0 m
 2 x 45° Bogen = 2 x 1,2 m
 L = 5,5 m + 1 x 2,0 m + 2 x 1,2 m
 L = 9,9 m

Die Luft-/Abgassysteme DN60/100, DN80/125 und DN110/160 sind mit den WOLF-Gasbrennwertgeräten systemzertifiziert.

Folgende Luft-/Abgasleitungen oder Abgasleitungen mit der Zulassung CE-0036-CPD-9169003 dürfen eingesetzt werden:
 - Abgasleitung DN60, DN80, DN110, DN125 und DN160
 - Konzentrische Luft-/Abgasführung DN60/100, DN80/125 und DN110/160
 - Konzentrische Luft-/Abgasführung (an der Fassade) DN80/125
 - Abgasleitung flexibel DN60, DN80 und DN 110

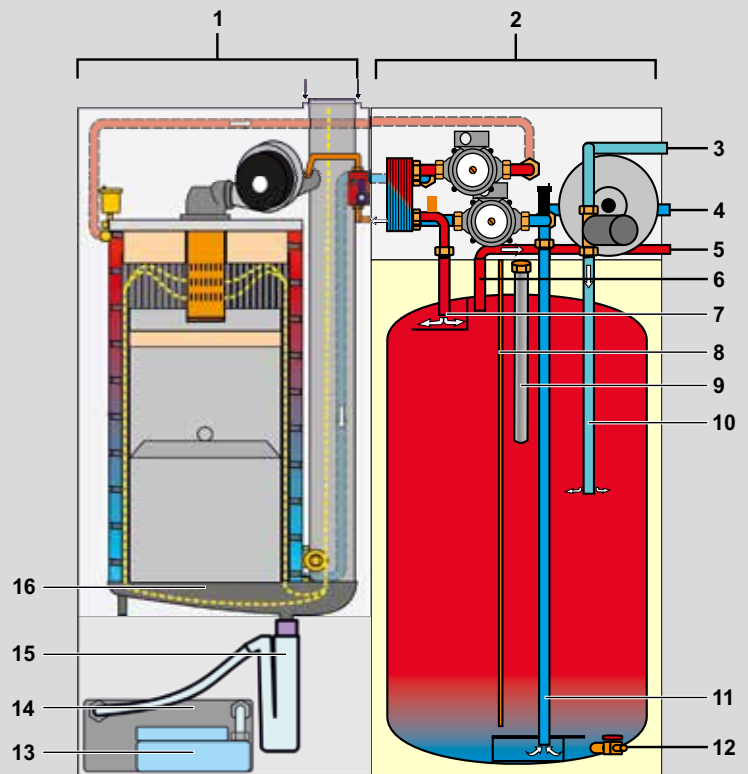
Die erforderlichen Kennzeichnungsschilder liegen dem jeweiligen WOLF-Zubehör bei.
 Dem Zubehör beiliegende Montagehinweise sind zusätzlich zu beachten.

Bogen	Bauart	rechnerische Länge [m]
30°	einwandig	0,4
45°	einwandig	0,6
87°	einwandig	1,0
30°	konzentrisch	0,7
45°	konzentrisch	1,2
87°	konzentrisch	2,0

HEIZEN - WARMWASSERBEREITUNG

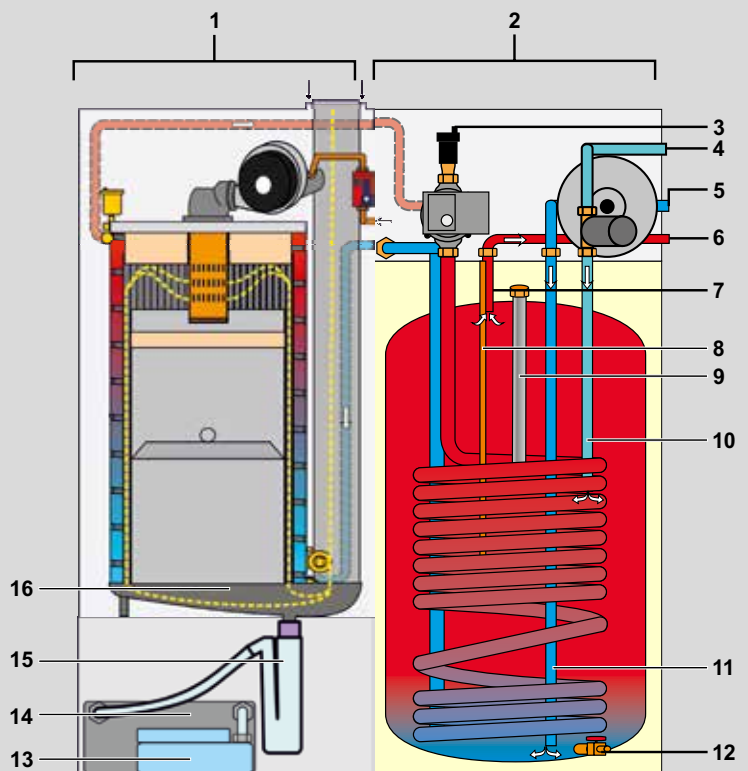
Gasbrennwertkessel mit Warmwasser-Schichtenspeicher

- 1 Gasbrennwertkessel TGB-2
- 2 Schichtenspeicher TS
- 3 Zirkulation
- 4 Kaltwasser
- 5 Warmwasser
- 6 WW-Entnahme
- 7 Speicherladung von oben mit Prall- und Verteilplatte
- 8 Tauchhülse für Speichertemperaturfühler
- 9 Magnesium Schutzanode
- 10 Zirkulationsleitung
- 11 KW-Einschichtrohr
- 12 Entleerung
- 13 Kondensatpumpe [Zubehör]
- 14 Neutralisation [Zubehör]
- 15 Siphon
- 16 Kondensatwanne



Gasbrennwertkessel mit Warmwasser-Rohrwendelspeicher

- 1 Gasbrennwertkessel TGB-2
- 2 Schichtenspeicher TR
- 3 Automatischer Entlüfter
- 4 Zirkulation
- 5 Kaltwasser
- 6 Warmwasser
- 7 WW-Entnahme
- 8 Tauchhülse für Speichertemperaturfühler
- 9 Magnesium Schutzanode
- 10 Zirkulationsleitung
- 11 KW-Einschichtrohr
- 12 Entleerung
- 13 Kondensatpumpe [Zubehör]
- 14 Neutralisation [Zubehör]
- 15 Siphon
- 16 Kondensatwanne



HEIZEN - LÜFTEN - (WARMWASSERBEREITUNG) GASBRENNWERTKESSEL + CWL-T-300

Gasbrennwertkessel CWL-T-300



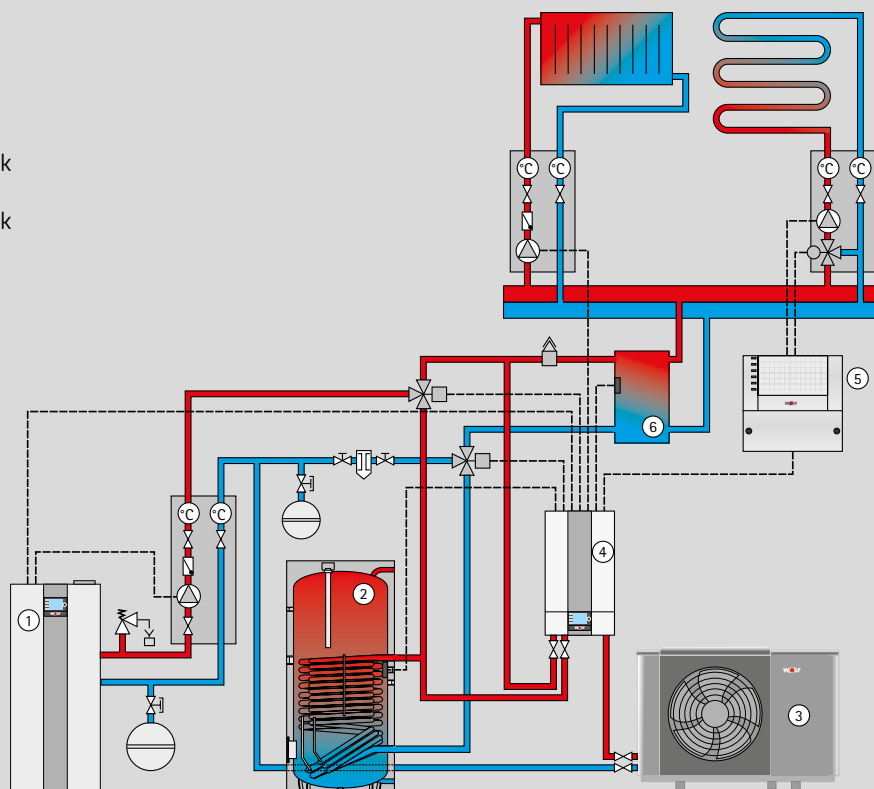
TYP	CWL-T	300
Luftvolumenstrom bei 150 Pa	m³/h	300
Warmebereitstellungsgrad	%	93
Höhe	mm	1287,5
Breite	mm	475
Tiefe	mm	585
Kanalanschlussdurchmesser	mm	160
Filterklasse		ISO Coarse 60% (G4) (ePM1 50% (F7) als Zubehör)
Wirkfaktor	Cos φ	0,32 - 0,43
Elektrische Leistungsaufnahme	W	10 - 164
Elektrische Leistungsaufnahme (ohne Vorheizregister)	W	86 (bei 225m³/h und 100 Pa)
Gewicht	kg	54
Schutzart	IP	20
Elektroanschluss		230 V / 50 Hz

Die Gerätekombination Gasbrennwertkessel und Lüftungsgerät CWL-T-300 kann zudem perfekt wahlweise mit einem Warmwasser-Schichtenspeicher TS oder Warmwasser-Rohrwendelspeicher TR kombiniert werden.

WOLF HYBRID + SYSTEM FÜR DAS EINFAMILIENHAUS

TGB-2 mit CHA-Monoblock

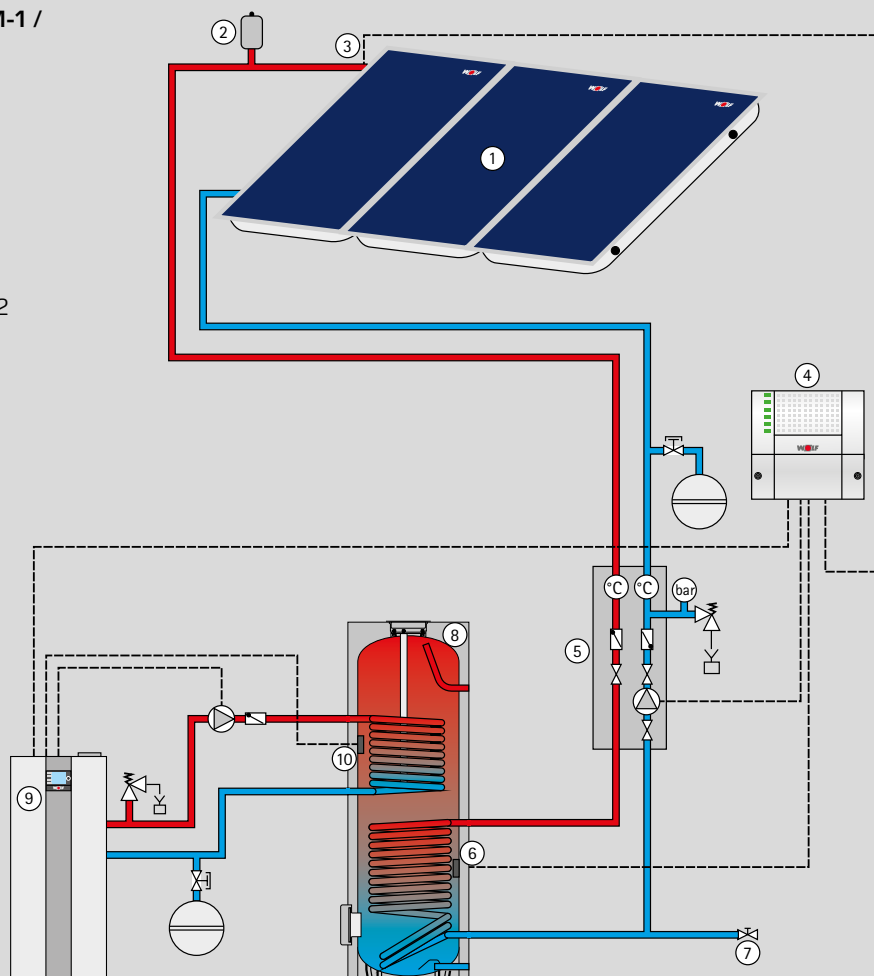
- 1 Gasbrennwertkessel TGB-2 mit Anzeigemodul AM
- 2 Warmwasserspeicher SEW-1
- 3 Luft/Wasser-Wärmepumpe CHA-Monoblock Außenmodul
- 4 Luft/Wasser-Wärmepumpe CHA-Monoblock Innenmodul mit Bedienmodul BM-2
- 5 Mischermodul MM-2
- 6 Pufferspeicher



HEIZEN MIT „WOLF-SONNENHEIZUNG“ - WARMWASSERBEREITUNG

TGB-2 mit Warmwasser-Solarspeicher SEM-1 / SEM-2 und einem Kollektorfeld

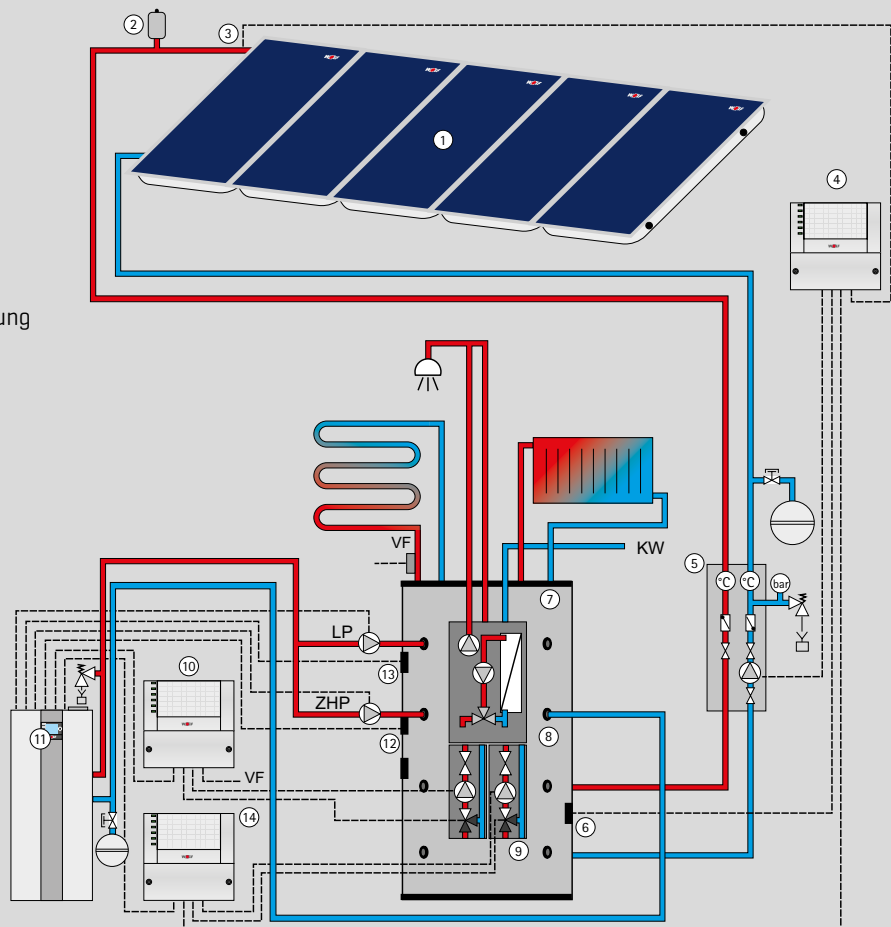
- 1 Kollektorfeld
- 2 Entlüftungstopf
- 3 Kollektorfühler
- 4 Solarmodul SM1-2
- 5 Solarpumpengruppe 10
- 6 Speicherfühler Solarregelung
- 7 Füll- und Entleerungshahn
- 8 Warmwasser-Solarspeicher SEM-1 / SEM-2
- 9 Gasbrennwertkessel TGB-2 mit Bedienmodul BM-2
- 10 Speicherfühler Heizung



HEIZEN MIT „WOLF-SONNENHEIZUNG“ - WARMWASSERBEREITUNG

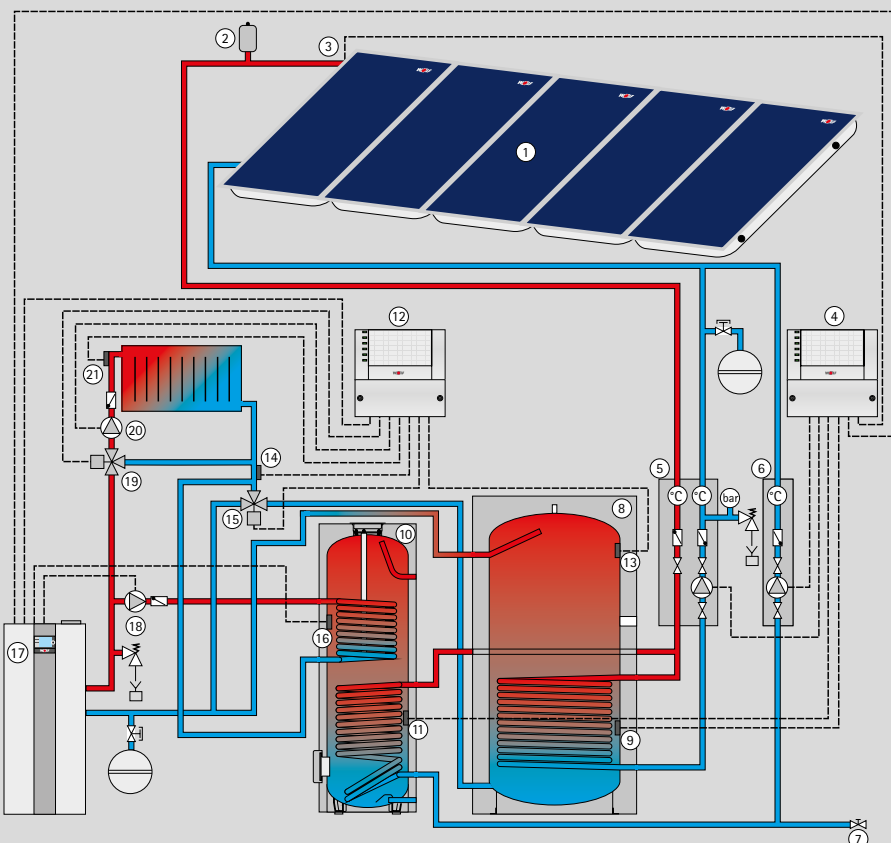
Solare Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung mit Schichten-Pufferspeicher BSP

- 1 Kollektorfeld
- 2 Entlüftungstopf
- 3 Kollektorfühler
- 4 Solarmodul SM1-2
- 5 Pumpen-Armaturengruppe 5
- 6 Speicherfühler Solarregelung
- 7 Schichten-Pufferspeicher BSP
- 8 Frischwassermodul zur Warmwasserbereitung
- 9 Heizkreisgruppe, Mischerkreisgruppe
- 10 Mischermodule MM-2
- 11 Gasbrennwertkessel TGB-2 mit Bedienmodul BM-2
- 12 Sammelfühler
- 13 Speicherfühler
- 14 Mischermodule MM-2



Solare Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung mit Warmwasser-Solarspeicher SEM-1 / SEM-2 und Pufferspeicher SPU-2-W

- 1 Kollektorfeld
- 2 Entlüftungstopf
- 3 Kollektorfühler
- 4 Solarmodul SM2-2
- 5 Pumpen-Armaturengruppe
- 6 Pumpen-Armaturengruppe Erweiterung
- 7 Füll- und Entleerungshahn
- 8 Pufferspeicher SPU-2-W
- 9 Speicherfühler Solarkreis (Pufferspeicher)
- 10 Warmwasser-Solarspeicher SEM-1 / SEM-2
- 11 Speicherfühler Solarkreis (Brauchwasser)
- 12 Mischermodule MM-2 (Konfig. 4)
- 13 Pufferspeicherfühler PF
- 14 Rücklauftemperaturfühler RLF
- 15 3-Wege-Umschaltventil
- 16 Speicherfühler Heizung
- 17 Gasbrennwertkessel TGB-2 mit Bedienmodul BM-2
- 18 Speicherladepumpe Heizung
- 19 Mischermotor
- 20 Mischerkreispumpe MKP
- 21 Vorlauffühler Mischerkreis VF



This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Händleradresse

WOLF GMBH / POSTFACH 1380 / 84048 MAINBURG / TEL. +49 8751 74-0 / www.wolf.eu

