

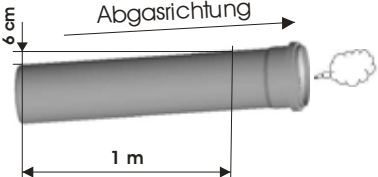
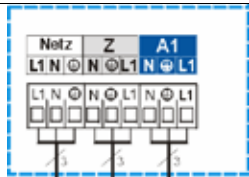
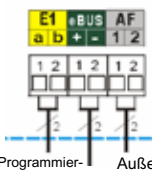
Gasbrennwertgeräte 75 bis 100 kW Inbetriebnahmecheckliste



Diese Checkliste wurde auf der Basis unserer Kundendienstenerfahrungen zur Vermeidung von häufig vorkommenden Störungsursachen bei der Inbetriebnahme erstellt. Die dem Gerät beiliegende Montage- und Betriebsanleitung ist zu beachten!

Bitte vor Inbetriebnahme des Wärmeerzeugers folgende Punkte prüfen:

Nr.	Kriterium	Soll	Bemerkungen	i.O.?
1 Gasanschlussdruck				
	Ist der Gasströmungswächter groß genug? Der Gasströmungswächter befindet sich in der Regel im Bereich des Hausanschlusses.	GS 16 Auslegung nach Techn. Regeln Gasinstallation (TRGI 7.3.6)	Wenn zu klein, kann der Gasströmungswächter die Gasversorgung abstellen!	
	Gasabsperrentil geöffnet?	offen	Kontrolle Hausanschluss und Gerät	
	Fließdruck prüfen	Erdgas: 18...25 mbar Flüssiggas: 43...57 mbar	 Bei Abweichungen: Gasversorger benachrichtigen! Bei Flüssiggas: Gastank überprüfen!	
2 Heizungsanlagenbefüllung				
	Schmutzfilter im Rücklauf des Heizsystems installiert?	Filter eingebaut	Schutz des Heizgerätes vor Schmutz aus der Anlage	
	Anlagendruck	1,5...2,5 bar	siehe Manometer	
	Anlage gespült?	gespült	keine Verschmutzung die zu Verstopfung führen kann	
	Heizungswasser - Härte - pH-Wert	gemäß Montage- und Bedienungsanleitung Kapitel „Wasser-aufbereitung“ 8,2 bis max. 8,5	Entkalkung über einfache Ionenaustauscher ist nicht zulässig chem. Zusatzmittel (Inhibitoren; Frostschutzmittel) sind nicht zulässig	
	Anlagenbuch	Eintragung?	ph-Wert dokumentieren	
	Gerät / Anlage entlüftet?	Geräteentlüfter Pumpe Heizkörper		
	Verschlusskappe am Schnellentlüfter nicht aufgeschraubt	offen		
	Absperrventile VL und RL geöffnet?	offen		
	Heizkörperthermostate geöffnet?	offen		

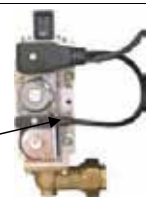
Nr.	Kriterium	Soll	Bemerkungen	i.O.?
3 CO ₂ -Einstellung bei geschlossenem Gerät				
	Erdgas E/H/LL obere Belastung	8,8% ± 0,5%	Einstellung: bitte Montageanleitung beachten (Kapitel; CO ₂ -Einstellung)	
	Erdgas E/H/LL untere Belastung	8,7% ± 0,5%		
	Flüssiggas P obere Belastung	10,3% ± 0,5%		
	Flüssiggas P untere Belastung	9,9% ± 0,5%		
4 Luft-/Abgassystem				
Richtung der Abgasleitung	Muffen Richtung Mündung	6 cm 1 m Abgasrichtung		
Gefälle der Abgasleitung	> 6 cm / m			
Abgasleitung spannungsfrei montiert?		bei Mauerdurchbrüchen		
Befestigungsschellen montiert?	jeweils ca. 1,5 m Abstand	Leitungsfixierung		
Mündung frei?		Kontrolle		
Maximale Länge i.O.?		gemäß Tabelle Montageanleitung		
Keine Rücksaugung Abgas? (Prüfung nach Inbetriebnahme)	gemäß ZIV Arbeitsblatt 103	Ringspaltmessung, max. CO ₂ - bei Abgasleitungen, die nicht frei ausmünden Erdgase: 1,1 Vol.-% CO ₂ Flüssiggase: 1,3 Vol.-% CO ₂ - bei frei ausmündenden Abgasleitungen 0,2 Vol.-% CO ₂		
5 Regelung / Verdrahtung Gasbrennwertgerät				
Liegt Spannung am Netzanschluss?	230 V / 50 Hz	 Netzanschluss 230VAC/50Hz programmierbarer Ausgang 230VAC/50HzAusgang		
Liegt Spannung am Netzanschluss der Erweiterungsmodule (MM, KM, SM1, SM2) an?	230 V / 50 Hz			
Verdrahtung des Gerätes gemäß Anlagenkonfiguration!	24 V	 Bei eBUS auf Polung achten! Siehe auch WOLF-Hydraulikschemen! An E1 Brücke nur entfernen, wenn Zubehör angeschlossen wird! Programmierbarer Eingang potentialfrei Außenfühler Datenbus		
6 Regelung / Verdrahtung Regelungszubehör MM, KM, SM1, SM2				
Adresseinstellung bei den Heizgeräten und Modulen i.O. (MM, BM)?		 Siehe auch Inbetriebnahmeanleitung WRS (in der Verpackung der Erweiterungsmodule MM, KM)		
Anlagenkonfigurationseinstellung bei den Modulen (MM, KM, SM2) i.O.?		KM ⇒ Kaskadenparameter KM01 MM ⇒ Mischerparameter MI05 SM2 ⇒ Solarparameter SOL12		

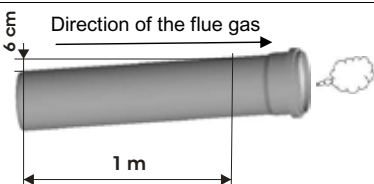
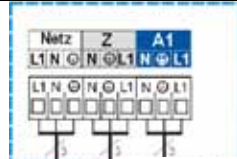
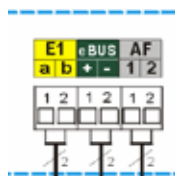
Gas condensing boiler 75 to 100 kW checklist of commissioning



This checklist was created based on our customer service experience to avoid frequent causes for problems during commissioning. The installation and operating instructions (attached to the boiler) are to be observed!

Please check the following points before commissioning the boiler:

No.	Criterion	Target	Comments	OK?
1 Gas supply pressure				
	Is the gas flow switch sufficient? The gas flow switch is usually in the range of household connection.	GS 16 Dimensioning according to Technical rules for gas installation (TRGI 7.3.6)	If too small, the gas flow switch may turn off the gas supply!	
	Is the gas shut off valve open?	open	Control of the house connection and device	
	Check the flow pressure	Natural gas: 18...25 mbar LPG: 43...57 mbar	 Measuring nipple In case of deviations: Inform the gas company! For LPG: Check the gas tank!	
2 Filling of the heating system				
	Dirt filter in the return of the heating system installed?	Filter installed	Protection of the boiler from dirt of the system	
	System pressure	1,5...2,5 bar	see Manometer	
	System flushed?	flushed	no contamination that can lead to constipation	
	Heating water - hardness	according to installation instruction chapter "Water treatment"	decalcification of simple ion exchange is not allowed	
	- pH-value	8,2 to max. 8,5	chem. additives (inhibitors, frost protection products) are not permitted	
	System log	Entry?	pH-value write down	
	Device / system vented?	Air vent valve Pump Radiator		
	The quick-acting air vent valve cap is not screwed	open		
	Flow and return shut-off valves open?	open		
	Radiator thermostats open?	open		

No.	Criterion	Target	Comments	OK?											
3	CO2-setting (appliance closed)														
	Natrual gas E/H/LL at upper load	8,8% ± 0,5%	Adjustment Please notify the installation instruction! (chapter; CO ₂ -adjustments)												
	Natural gas E/H/LL at lower load	8,7% ± 0,5%													
	LPG P at upper load	10,3% ± 0,5%													
LPG P at lower load	9,9% ± 0,5%														
4	Flue gas system														
	Direction of the flue gas system	Couplings (female) Direction Flue terminal													
	Slope of the flue gas system	> 6 cm / m													
	Flue gas pipe mounted strainless?		at wall openings												
	Clamps mounted?	each about 1.5 m distance	Fixation of the flue												
	Flue outlet terminal free?		Check												
	Maximum length OK?		According to the chart of the installation instruction												
	No sucking back of flue gas? (Testing after commissioning)	according to ZIV worksheet 103	Ring gap measurement, max. CO ₂ - in flue gas pipes, which do not eventuate free natural gas: 1,1 Vol.-% CO ₂ LPG: 1,3 Vol.-% CO ₂ - in free debouching flue gas pipes 0,2 Vol.-% CO ₂												
	5	Control Panel / Wiring Gas condensing boiler													
Is voltage at the grid?		230 V / 50 Hz	 Mains connection 230VAC/50Hz Programmable output 230VAC/50Hz												
Is voltage at the grid connection of modules (MM, KM, SM1, SM2)?		230 V / 50 Hz													
Wiring of the appliance according to the system configuration!		24 V	 Be careful eBUS of polarity! See also WOLF-hydraulic schemes! Bridge may be removed at E1 only if accessories are connected there! Programmable Input zero volt Bus Outside temperatur sensor												
6	Control Panel / Wiring control accessories MM, KM, SM1, SM2														
	Address setting OK for the heaters and modules (MM, BM)?		 See Operating Manual WRS (in the packaging of the modules MM, KM)!												
	System configuration OK settings for the modules (MM, KM, SM2)?		<table><tr><td>KM</td><td>⇒</td><td>Cascade parameters</td><td>KM01</td></tr><tr><td>MM</td><td>⇒</td><td>Mixer parameters</td><td>MI05</td></tr><tr><td>SM2</td><td>⇒</td><td>Solar parameters</td><td>SOL12</td></tr></table>	KM	⇒	Cascade parameters	KM01	MM	⇒	Mixer parameters	MI05	SM2	⇒	Solar parameters	SOL12
KM	⇒	Cascade parameters	KM01												
MM	⇒	Mixer parameters	MI05												
SM2	⇒	Solar parameters	SOL12												