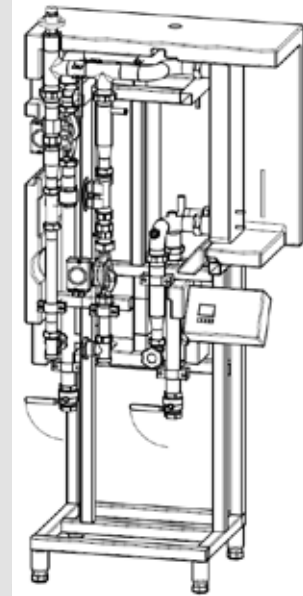




DE

Inbetriebnahmeprotokoll **FRISCHWASSERSTATION**

FWS-2 max

Deutsch | Änderungen vorbehalten!

Inbetriebnahmeprotokoll FWS-2 max

Service-Auftragsnummer:	
Gerätetyp:	
Serien-Nr:	
Herstell-Nr.	
Baujahr:	
Softwareversion:	
Anlage aufgebaut nach Verrohrungsschema:	

Installateur:	Firma	
	Straße	
	PLZ / Ort	
	Tel.-Nr.	

Anlagenadresse:	Ansprechpartner	
	Straße	
	PLZ / Ort	
	Tel.-Nr.	

☐

mangelfrei

☐

leichte Mängel

Nachbesserung ohne neue Inbetriebnahme

Mängel / Änderungen / Besonderheiten / Bemerkungen

Inbetriebnahme erfolgreich durchgeführt?	☐ ja	☐ nein
Unterschrift des Installateurs:		

Mit der Unterschrift auf der Einsatzbestätigung bestätigt die Firma Wolf die ordentliche Inbetriebnahme und der Anlagenbetreiber / Auftraggeber die Übergabe der Anlage.

Einstellwerte FWS-2 max

1. Wasserwerte		
Entnahme der Wasserprobe, Analyse der Wasserwerte mit Bericht bzw. Meßprotokoll	ja	nein
Hygienische Laboruntersuchung vom20.....	ja	nein
Wasseraufbereitung vorhanden	ja	nein

2. Funktionsprüfung der Betriebsteile		
2.1 Heizungs- und Zirkulationspumpe	ja	nein
2.2 Temperaturwächter und Fühler	ja	nein
2.3 Elektrische Stellgeräte (Motorventile), wenn vorhanden	ja	nein
2.4 Regler ECL Comfort 310	ja	nein
2.5 Anlagendruck und Temperaturwerte (Display Regler ECL Comfort 310)	ja	nein
2.6 Sicherheitsventil	ja	nein
2.7 Elektrik (Verdrahtung, elektronische Regelung)	ja	nein
2.8 Mengeneinstellventile Primär	SOLL	l/min
	IST	l/min
2.9 Mengeneinstellventile Zirkulation:	SOLL	l/min
	IST	l/min

Hinweis: Der Zirkulationsvolumenstrom kann am Tacosetter abgelesen werden. Den Zirkulationsvolumenstrom nicht über den Tacosetter reduzieren.

3. Überprüfung auf Dichtigkeit		
3.1 Einbauarmaturen und Rohrleitungen	ja	nein
3.2 Speicher	ja	nein

4. Primärtemperatur (SOLL/ IST)	VL	/	°C,	RL	/	°C
---------------------------------	----	---	-----	----	---	----

5. Einstellwerte ECL Comfort 310					
Bezeichnung	Parameter	ID	Einstellbereich	Werk	Kundenwert
Sollwert					
	WW-Temperatur	-11190	10...120 °C	60°C	
Desinfektion					
	Gew. Temperatur	11125	OFF, 10...110°C	OFF	
	Zeitdauer	11124	10...600min	120min	
Heizwasserseite					
	V Ausgang Max. (P1)	11165	0...100 %	Tabelle 6	
	V Ausgang Min. (P1)	11167	0...100 %	20 %	
	Rev. Ausg.-Signal	11171	ON/OFF	OFF	
	Min. Temperatur (S3)	11177	10...120 °C	70°C	
	Max Temperatur (S3)	11178	10...120 °C	70°C	
	Xp (P1)	11184	5...250 K	80 K	
	Tn (P1)	11185	1...999 s	20 s	
	RL Begrenzung (S5)	11030	10...110 °C	65°C	
Zirkulation					
	Regelung T-Zirk	13054	ON/OFF	ON	
	Max. T Rückl. (S9)	13370	5...90 °C	55°C	
	V Ausgang Max (P3)	13165	0...100%	100%	
	V Ausgang Min (P3)	13167	0...100%	20%	
	Rev. Ausg.-Signal	13171	ON/OFF	ON	
	Xp (P3)	13184	5...250 K	80	
	Tn (P3)	13185	1...999 s	30	
Rücklaufeinschichtung					
	Ausschaltdifferenz	11194	-30...30 K	0 K	
	Einschaltdifferenz	11195	-30...30 K	-2 K	

Einstellwerte FWS-2 max

6. Hinweis zu Parameter „V Ausgang Max. (P1)“				Drehzahl-Richtwerte (in %) für Heizungspumpe (P1) basieren auf einer Temperaturspreizung von 45 K	
Typ FWS-2 max	Nenn- leistung	Max. Warmwasser- volumenstrom	Max. Zirkulations- volumenstrom	Max. Primär- Volumenstrom	Max. % ID 11165
140	140 kW	40 l/min	1,0 m³/h	45 l/min	59
350	350 kW	100 l/min	2,5 m³/h	112 l/min	57
455	455 kW	130 l/min	3,3 m³/h	145 l/min	60

7. Thermische Desinfektion		
Anlagenbetreiber über Funktion und Bedienung der thermischen Desinfektion unterwiesen	ja	nein

Hinweis: Die thermische Desinfektion ist vom Anlagenbetreiber zu aktivieren.

