

Montageanleitung**Kondensatwannentausch**

MGK-2-130
MGK-2-170
MGK-2-210
MGK-2-250
MGK-2-300



Warnhinweise:

- Kondensatwannentausch darf nur durch Fachmann durchgeführt werden
- Die Gasdichtigkeit ist nach der Montage zu überprüfen
- Bei unsachgemäßer Montage besteht durch Abgasaustritt Vergiftungsgefahr

Inhalt Set für Kondensatwannentausch

- Kondensatwanne
- Silikon „Silirub“, in Karton in der Kondensatwanne
- 6 Gewindestifte für den Wartungsdeckel, montiert in Kondensatwanne
- Dichtung Kondensatwanne zum Abgasrohr, montiert in Kondensatwanne
- Dichtung und Deckel für Wartungsöffnung, montiert
- Kondensatablaufstutzen, montiert in Kondensatwanne
- Schlauchtülle für Abgas-Druckschalter, montiert in Kondensatwanne
- Adapter für Abgas-Temperaturfühler mit O-Ring und Steckklammer, im Beutel mit Montageanleitung

Ausrüstung/Werkzeug für Wannentausch:

- 2 x Stempelwagenheber
- Schleifpapier
- Bremsenreiniger oder Silikonentferner
- Bohrer zum Nieten aufbohren

Verkleidung abnehmen

- Rückwand und Seitenverkleidung abschrauben (3 Nieten in der Rückwand müssen nicht demontiert werden, wenn innerer Gasrohr-Halter abgeschraubt wird)
- waagerechtes Stück des Ansaugrohrs abnehmen



Achtung

- Verstärkungsblech zwischen Wärmetauscher und Deckel abschrauben bzw. die Schrauben lösen (Bei Nicht-Beachtung kann sich Chassis beim Anheben verbiegen!)



Kondensatwanne abschrauben



Demontage Kondensatwanne

- Stempelwagenheber bei den Nasen unter der Zugstange und am Rücklaufrohr ansetzen.
- Vorsichtig anheben bis die Silikonnaht der Wanne reißt.
- Steher der Wärmetauscher ausbauen. (Schraubenköpfe befinden sich innerhalb der Quertraversen)
- Wanne nach unten herausnehmen.



Hinweis:
Die Kondensatwanne ist an 3cm langen Gewindestiften befestigt



„Nase“ unter der Zugstange



Hubmännchen am Rücklaufrohr



Wärmetauscher Kontaktflächen reinigen

- Restliches Silikon vom Wärmetauscher entfernen
1. Silikonreste mit Cutter Messer entfernt
 2. Mit Silikonentferner reinigen
 3. Oberfläche mit Schleifpapier aufrauen

Neue Kondensatwanne einbauen

- Silikon umlaufend auftragen (dicke Silikonraupe)

Grund: Zwischen Wanne und dem Wärmetauscher ist später 3mm Spiel, das mit dem Silikon ausgefüllt werden müssen



Kondensatwanne und Gerät in umgekehrter Reihenfolge montieren

Montage Abgas-Druckschalter

Schwarze Verschlusskappe von der Schlauchtülle abziehen.

Bei MGK-130-300

- Schlauchtülle mit dem Silikonschlauch des Abgas-Druckschalters verbinden.



Bei MGK-2-130-300

- Schlauchtülle demontieren und über Wartungsdeckel einschrauben (montierten Stopfen entfernen).
- Silikonschlauch mit dem Abgas-Druckschalter verbinden.



Montage Abgas-Temperaturfühler

Bei MGK-130-300

Abgas-Temperaturfühler im Abgasrohr an den Kabelsatz anschließen.

Bei MGK-2-130-300

- Adapter für den Abgas-Temperaturfühler mit dem zugehörigen O-Ring in die Kondensatwanne montieren.
- Abgas-Temperaturfühler aus der alten Kondensatwanne ausbauen und in neue Kondensatwanne einbauen.



Befüllten Siphon am Kondensatwannenstutzen montieren



Kontrolle:

- Die Gasdichtigkeit ist nach der Montage zwingend zu überprüfen
- Bei unsachgemäßer Montage besteht durch Abgasaustritt Vergiftungsgefahr

Installation instructions

Changing the condensate pan

MGK-2-130
MGK-2-170
MGK-2-210
MGK-2-250
MGK-2-300



Warnings:

- The condensate pan should only be changed by a specialist
- Check for gas leaks after installation
- There is a risk of poisoning from gas leaks if installed incorrectly

Contents set for changing the condensate pan

- Condensate pan
- Silirub silicone in box in the condensate pan
- 6 grub screws for the service cover, installed in the condensate pan
- Seal between condensate pan and flue pipe, installed in condensate pan
- Seal and cover for maintenance opening, installed
- Condensate drain connection, installed in condensate pan
- Hose nipple for flue gas pressure switch, installed in condensate pan
- Adapter for flue gas temperature sensor with O-ring and peg in bag with installation instructions

Equipment/tools required to change the pan:

- 2 x jack
- Sandpaper
- Brake cleaner or silicone remover
- Drill holes for rivets

Remove the casing

- Unscrew back panel and side casing (do not remove 3 rivets in the back panel when removing the internal gas pipe holder)
- Remove the horizontal part of the inlet pipe



Note

- Remove reinforcing plate between the heat exchanger and cover and remove screws (chassis may bend when lifted if this is not done!)



Unscrew condensate pan



Removing the condensate pan

- Place the jacks at the lugs beneath the connecting rod and attach to return pipe.
- Raise carefully until the silicone seam of the pan tears.
- Remove the uprights of the exchangers. (Screw heads are located within the crosspieces)
- Remove the pan downwards.



"Lug" beneath the connecting rod



Male lifting piece on the return pipe

Note:

The condensate pan is fixed in place using 3cm long grub screws



Clean the heat exchanger contact surfaces

- Remove any remaining silicone from the heat exchanger
1. Silicone remnants removed with blade
 2. Clean with silicone remover
 3. Roughen surface with sandpaper

Install the new condensate tray

- Apply a thick bead of silicone around the tray.

There will be 3mm of play between the pan and heat exchanger which must be filled with silicone.



Install the condensate pan and equipment in reverse order

Installing the flue gas pressure switch

Remove the black cap from the hose nipple.

For MGK-130-300

- Connect the hose nipple to the silicone hose of the flue gas pressure switch.

For MGK-2-130-300

- Remove hose nipple and screw in through service cover (remove plugs).
- Connect the silicone hose to the flue gas pressure switch.



Installing the flue gas temperature sensor

For MGK-130-300

Connect the flue gas temperature sensor in the flue pipe to the cable set.

For MGK-2-130-300

- Install the adapter for the flue gas temperature sensor in the condensate pan using the appropriate O-ring.
- Remove the flue gas temperature sensor from the old condensate pan and install it in the new condensate pan.



Fit the filled siphon to the condensate pan connector



Check:

- Check for gas leaks after installation
- There is a risk of poisoning from gas leaks if installed incorrectly