

Sečenje. Brušenje. Finiš.

Klingspor rešenja za vašu
obradu šavnih varova



5

Mi smo među pet vodećih
proizvođača brusne
opreme na svetu.

Klingspor svaki dan proizvede:

110.000 brusnih ploča
350.000 reznih ploča i ploča za grubo
brušenje

**Sto hiljada
kvadratnih metara**
oslojenih abraziva

200.000 fiber diskova

Preko

Pet stotina

kvalifikovanih tehničara i saradnika u prodaji pruža stručno savetovanje na licu mesta.

300

miliona

Eura ostvarenih prodajom
tokom prošle godine.

Preko

50

hiljada

artikala u našem asortimnu.

1893

je Klingspor osnovan kao
porodično preduzeće.

2.900

saradnika svaki dan
ispunjava zahteve
naših klijenata.

Ciljne branše

Bravarija/metalne konstrukcije



Proizvodnja stepenica/gelendera



Proizvodnja posuda od nerđajućeg čelika



Brodogradilišta



Proizvodnja vozila



Gradnja hala/dizalica



Klingspor rešenja za vašu obradu zavarenih spojeva

Proces obrade zavarenih spojeva



Proces obrade zavarenih spojeva

Strana

1. Sečenje/opsecanje 25-33

2. Priprema spoja 34-58

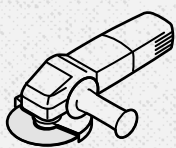
3. Brušenje sa skidanjem 34-58

4. Fino brušenje i završna obrada 59-68

5. Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja 69-74

Mašine

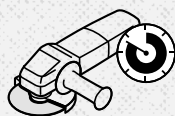
Sa svojim obimnim proizvodnim programom Klingspor za sve standardne tipove mašina i svaku uobičajenu primenu nudi odgovarajući brusni alat.



Ugaona brusilica

Prikladni alati:

- Rezne ploče i ploče za grubo brušenje
- Fiber diskovi
- Lamelasti brusni diskovi



Ugaona brusilica sa regulisanim brojem obrtaja

Prikladni alati:

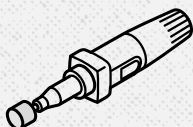
- Diskovi sa runom visokog učinka
- Fleksibini brusni disk od brusnog runa
- Tvrdopresovani kompaktni diskovi sa runom
- Diskovi za čišćenje



Ugaona štapna brusilica

Prikladni alati:

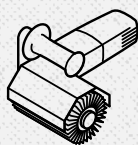
- Brzo zamenljivi diskovi



Čeona brusilica

Prikladni alati:

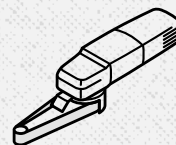
- Karbidna glodala
- Male višestruke brusne trake sa drškom Ø 6 mm



Mašina za satiniranje

Prikladni alati:

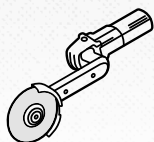
- Lepezasti brus za satiniranje (brusno platno, runo i kombinacija brusnog platna i runa)



Ručna tračna brusilica

Prikladni alati:

- Trake za tračne brusilice (brusno platno, runo)



Produžena ugaona brusilica

Prikladni alati:

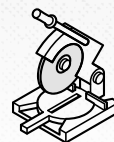
- Tvrdopresovani kompaktni diskovi od brusnog runa



Brusilica sa fleksibilnim vratilom

Prikladni alati:

- Glodalo za tvrdi metal
- Mali lepezasti brusevi sa drškom Ø 6 mm



Brusilica za stacionarno sečenje

Prikladni alati:

- Rezne ploče Ø 300-400 mm

Tri linije proizvoda

Za svaku primenu odgovarajući proizvod: Klingspor Vam nudi tri međusobno usaglašene linije proizvoda.



SPECIAL

Linija proizvoda 900 – Proizvodi visokog učinka za specijalne primene u industriji i zanatstvu. Maksimalne performanse i životni vek čak i pri intenzivnom opterećenju.



SUPRA

Linija proizvoda 600 – profesionalni proizvodi sa izvanrednim vekom trajanja i visokim učinkom skidanja. Agresivan način brušenja i dug vek trajanja.



EXTRA

Linija proizvoda 300 – Idealan odnos cena/učinak za univerzalnu primenu. Vrlo dobri rezultati brušenja na različitim čeličnim materijalima.

Izbor proizvoda prema mašini

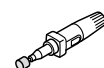
Mašina	Primena	Grupa proizvoda	Proizvod					
			Vek trajanja/brzina		Standardno			
			SPECIAL	Strana	SUPRA	Strana	EXTRA	Strana
 Stacionarna brusilica za sečenje	 Sečenje	 Rezne ploče Ø 300-400 mm	A 930 N	25	A 630 N	25	A 330	26
	 Sečenje	 Rezne ploče Ø 115-230 mm	A 36 TZ A 980 TZ A 60 TZ A 960 TZ Z 960 TX K 960 TX A 46 TZ A 946 TZ A 46 VZ	32 26 28 28 27 27 30 30 34	A 24 R A 646 R A 660 R	32 31 29	A 60 A 346 A 24	29 31 33
 Ugaona brusilica	 Brušenje	 Ploče za grubo brušenje Ø 115-230 mm	A 24 R/36 A 46 VZ	34 34	A 24 R A 624 T	35 35	A 24	36
	 Brušenje skidanjem	 Fiber-ploče	FS 964 FS 966	38 37	CS 565	39	CS 561	40
	 Brušenje skidanjem	 Brusni tanjiri	SMT 926 SMT 996	42 42	SMT 624 SMT 626 SMT 628	43 44 44	SMT 324	45
	 Završna obrada	 Ugaoni lepezasti brus	WSM 617	61				
 Ručna tračna brusilica	 Brušenje sa skidanjem	 Brusno platno	CS 411 Y	46	CS 710 XF	47	CS 310 XF	47
	 Čišćenje šava zavarivanja, uklanjanje oksidacionih boja	 Traka od brusnog runa	NBF 800	69				

Mašina	Primena	Grupa proizvoda	Proizvod					
			Vek trajanja/brzina		Standardno			
			/// SPECIAL	Strana	/// SUPRA	Strana	/// EXTRA	Strana
 Pneumatska ugaona brusilica	 Brušenje u uskim područjima	 Brzo zamenljivi diskovi	QMC 910 QRC 910	48 49	QMC 411 QRC 411	49 50	QMC 412 QRC 412	50 51
	 Čišćenje šavnog vara uklanjanje oksidacionih boja, završna obrada	 Brzo zamenljivi diskovi od brusnog runa	QMC 800 QRC 800	70 70				
 Ugaona brusilica sa regulisanim brojem obrtaja	 Fino brušenje i završna obrada	 Kombinovani lamelasti brusni disk	SMT 850 plus	60				
		 Lamelasti brusni disk od brusnog runa	SMT 800	60				
		 Brusni disk visokih performansi od brusnog runa	NUD 500	59				
		 Disk za čišćenje	NCD 200	72				
 Produžena ugaona brusilica	 Čišćenje šavnog vara uklanjanje oksidacionih boja, završna obrada	 Brusni disk visokih performansi	MFW 600	59				

Klingspor rešenja za vašu obradu zavarenih spojeva

Izbor proizvoda prema mašini

Mašina	Primena	Grupa proizvoda	Proizvod					
			Vek trajanja/brzina		Standardno			
			/// SPECIAL	Strana	/// SUPRA	Strana	/// EXTRA	Strana
 Ručno brušenje	 Fino brušenje i završna obrada	 List od brusnog runa	NPA 400 73 NPA 500 73	73				
		 Rolna od brusnog runa	NRO 400 74 NRO 500 74	74				
		 Rolna od brusnog platna	KL 361 JF	62			KL 385 JF	63
 Lepezasti brus za satiniranje	 Fino brušenje i završna obrada	 Lepezasti brus za satiniranje (platno)	SM 611 S	64				
		 Lepezasti brus za satiniranje (kombinovani)	NCW 600 S	64				
		 Lepezasti brus za satiniranje (runo)	NFW 600 S	65				

Mašina	Primena	Grupa proizvoda	Proizvod					
			Vek trajanja/brzina		Standardno			
			SPECIAL	Strana	SUPRA	Strana	EXTRA	Strana
 Čeona brusilica  Brusilica sa savitljivim vratilom  Bušilica	 Fino brušenje i završna obrada	 Mali lepezasti brus (platno)	KM 613	66				
		 Mali lepezasti brus (kombinovani)	NCS 600	67				
		 Mali lepezasti brus (brusno runo)	NFS 600	68				
 Brusilica sa savitljivim vratilom  Čeona brusilica	 Brušenje sa skidanjem	 Cilindrično karbidno glodalo sa čeonim ozubljenjem	HF 100 B	54				
		 Cilindrično glodalo sa oblim krajem	HF 100 C	55				
		 Loptasto karbidno glodalo	HF 100 D	56				
		 Lučno karbidno glodalo sa oblim krajem	HF 100 F	57				
		 Komplet karbidnih glodala	HF 100 Sets	58				

Kronenflex® rezne ploče

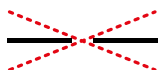
Stabilnost bočnih stranica

Za čiste i duboke rezove u punom materijalu potrebna je visoka stabilnost bočnih stranica, a time i veća debljina ploča. Tanje ploče su bolje za rezanje tankozidnih profila i limova.

Niska stabilnost bočnih stranica

Visoka stabilnost bočnih stranica

0,8 mm*



1,0 mm*



1,6 mm*

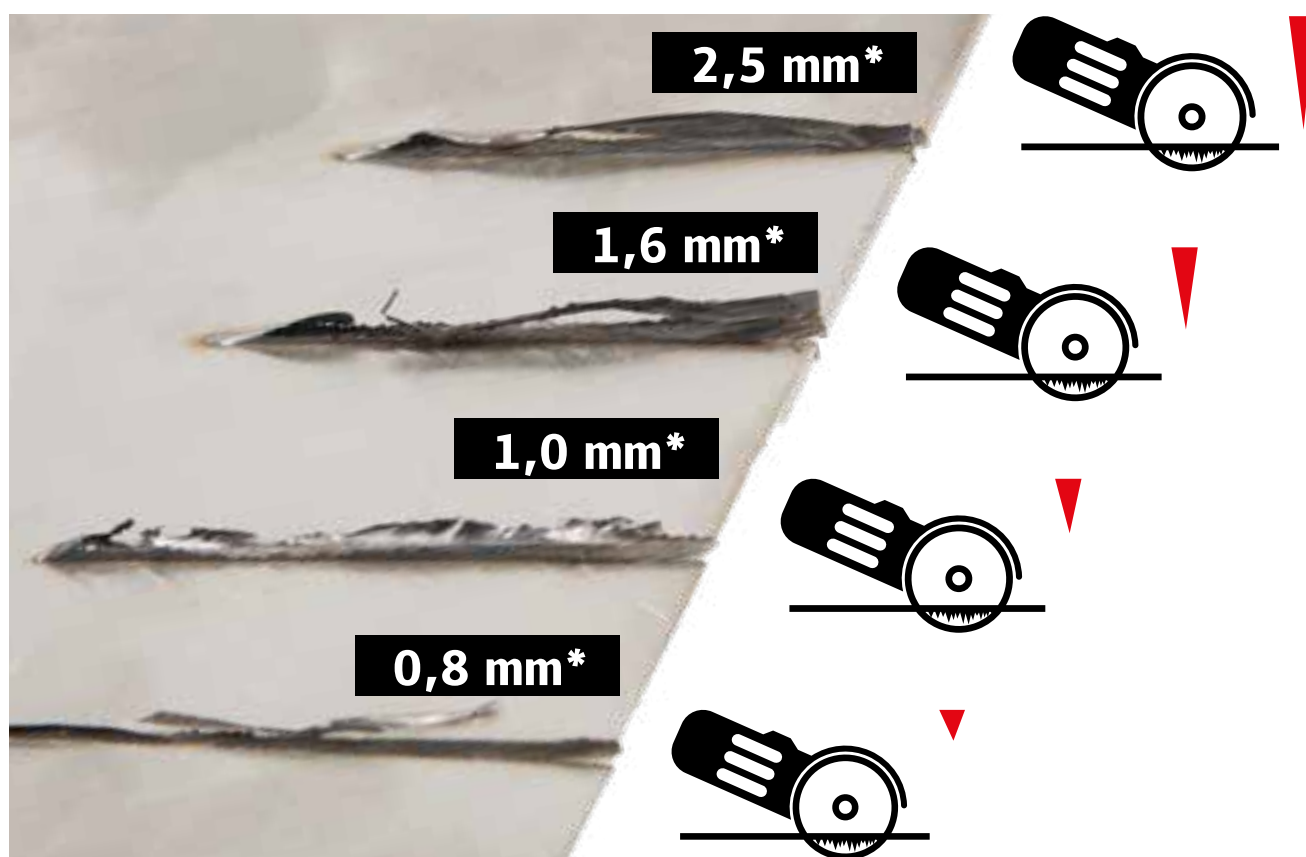


2,5 mm*



Stvaranje opiljaka

Što je tanja rezna ploča, to se u rezu stvara manje opiljaka. To štedi vreme i novac, jer je potrebno manje dodatne obrade.

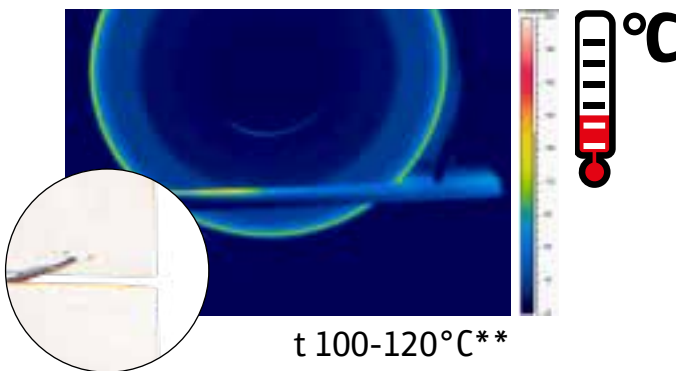


* Važi za rezne ploče sa prečnikom Ø 115-125 mm

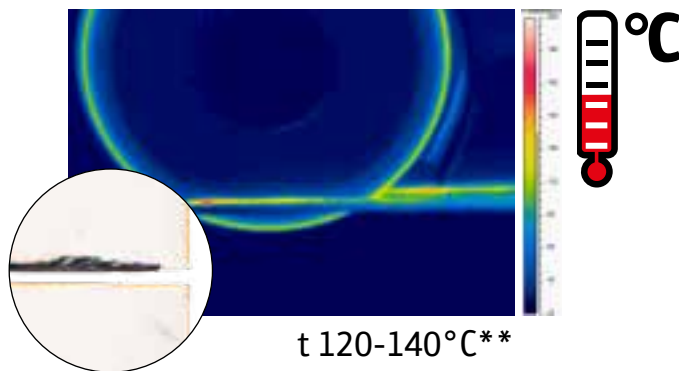
Različite temperature pri rezanju

Što je rezna ploča tanja, utoliko je manji njen "otisak" u materijalu, utoliko je manja generisana temperatura pri rezanju i utoliko je manja opasnost da će doći do stvaranja oksidacionih boja. Sledeći infracrveni snimci prikazuju razvoj temperature pri rezanju 2 mm debelog lima od nerđajućeg čelika sa različitim debljinama reznih ploča.

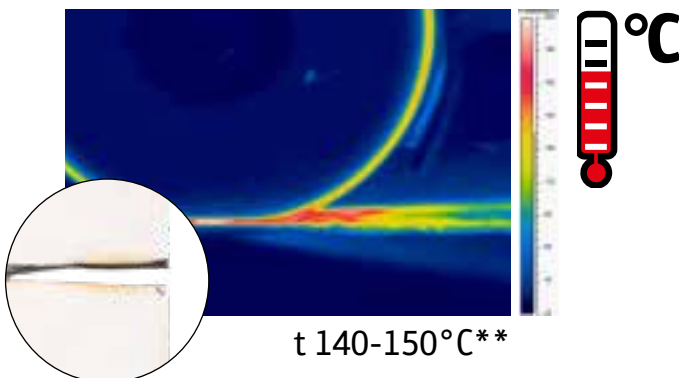
0,8 mm*



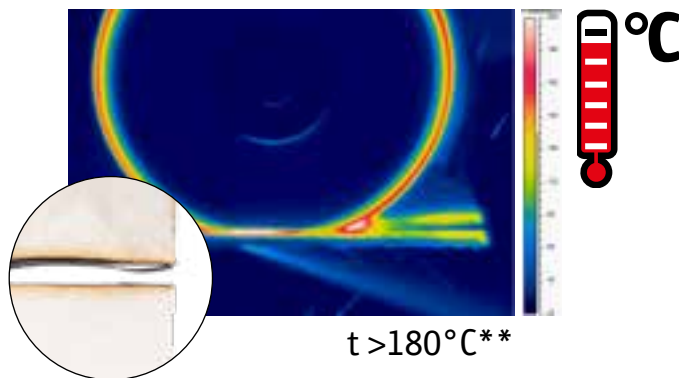
1,0 mm*



1,6 mm*



2,5 mm*



* Važi za rezne ploče sa prečnikom $\varnothing 115-125\text{ mm}$

** Razvoj temperature (mereno od strane kompanije Klingspor) pri rezanju nerđajućeg čelika debljine 2 mm

Preporučena debljina ploče prema profilu obratka

Metalni profili (U, L, itd.), cevi i pun materijal

2,5 mm*

- Veća stabilnost
- Debljina materijala od 10 mm do punog materijala

1,6 mm*

- Prvi izbor

Tankozidni limovi i profili

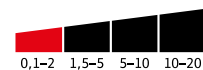
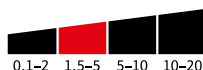
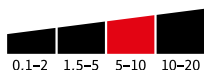
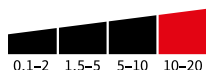
1,0 mm*

- Prvi izbor

0,8 mm*

- Manje opiljaka
- Razvija se mala temperatura
- Debljina materijala: 0,1-2 mm

Preporučena debljina ploče prema debljini materijala u mm:



* Važi za rezne ploče sa prečnikom Ø115-125 mm

Zbirni pregled

	0,8 mm	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm
Stabilnost bočnih stranica				
Stvaranje opiljaka				
Prosečno generisana temperatura				
Preporučena debljina materijala u mm				

Rezne ploče Ø 115-125 mm

	0,8 mm	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm
Čelik		A 660 R SUPRA	A 646 R SUPRA	A 24 R SUPRA
Nerđajući čelik	A 980 TZ SPECIAL	A 60 TZ SPECIAL A 960 TZ SPECIAL Z 960 TX SPECIAL K 960 TX SPECIAL	A 946 TZ SPECIAL A 46 TZ SPECIAL	A 24 TZ SPECIAL A 24 R/36 SPECIAL A 24 N SUPRA
Univerzalno		A 60 EXTRA	A 346 EXTRA	A 24 EXTRA

Uvek odgovarajući alat

Korisnici koji žele da obrađuju šavne varove ugaonom brusilicom, mogu da biraju između tri različita alata: Fiber diskovi, lamelasti brusni diskovi i brusne ploče.

Svaki od ovih alata ima specifične prednosti. Koji alat je pravi izbor, pre svega zavisi od sledećih parametara:

- ▶ troškovi procesa
- ▶ brzina procesa
- ▶ kvalitet površine
- ▶ ergonomski aspekti
- ▶ navike korisnika



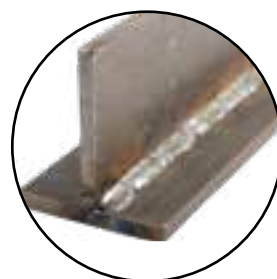
Kvalitet površine koji se postiže lamelastim brusnim diskom

- ▶ Izuzetno dug vek trajanja
- ▶ Visok učinak skidanja
- ▶ Mala buka
- ▶ Slaba vibracija



Čeoni šav

Ovim šavom zavariva
spajaju poravnato pa





Kvalitet površine koji se postiže pomoću fiber diska

- ▶ Mali troškovi alata
- ▶ Relativno glatka površina
- ▶ Mala buka
- ▶ Slaba vibracija

nja se dva dela
ralemno



Sučeonni šav

U ovom postupku se obratci
spajaju pod uglom.



Kvalitet površine koji se postiže pomoću brusne ploče

- ▶ Visoka početna agresivnost
- ▶ Tačkasta obrada
- ▶ Hrapava površina
- ▶ Dobra dostupnost

Uporedite i odlučite sami

Na ugaonoj brusilici mogu da se koriste tri različite kategorije proizvoda. Na kraju sam korisnik odlučuje, šta preferira za obradu šavnih varova. U sledećoj tabeli prikazana su najvažnija poredjenja karakteristika i učinka brusnih ploča, fiber diskova i lamelastih brusnih diskova:

	Brusna ploča	Fiber disk	Lamelasti brusni disk
			
Skidanje	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Vek trajanja	■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Kvalitet površine			
Vibracija	(((((•))))))	((•))	((•))
Jačina buke			
Vreme obrade			
Troškovi procesa	€ € € € €	€ € € €	€ € €

Pregled proizvoda

Sečenje/opsecanje	Karakteristike proizvoda	Proizvod	Strana
  Ugaona brusilica	▶ Rezna ploča sa srednje tvrdim vezivom ▶ Raznovrsne mogućnosti primene ▶ Može da se koristi na velikom broju materijala ▶ Debljina ploče od 3 mm radi izuzetne stabilnosti bočnih stranica ▶ Brzo rezanje, čak i kroz pun materijal	   A 24 EXTRA	33
	▶ Univerzalna tanka rezna ploča debljine 1 mm za brzo sečenje uz slabo stvaranje opiljaka ▶ Bez gvožđa, sumpora i hlora ▶ Veoma pogodna za obratke debljine do 5 mm ▶ Širok spektar primene ▶ Malo termičko opterećenje	   A 60 TZ SPECIAL	28
	▶ Tanka rezna ploča visokog učinka debljine 1 mm za brzo sečenje uz minimalno stvaranje opiljaka ▶ Samooštrenje zrna aluminijum cirkonijuma obezbeđuje izuzetnu brzinu rezanja ▶ Bez gvožđa, sumpora i hlora ▶ Izuzetno malo termičko opterećenje u toku rezanja, usled toga znatno smanjen rizik od pregrevanja i pojave diskoloracije	  Z 960 TX SPECIAL	27
	▶ 1,6 mm tanka rezna ploča visokog učinka sa dugim vekom trajanja ▶ Izuzetna stabilnost pri sečenju	   A 46 TZ SPECIAL	30
	▶ Sečenje i brušenje: 2 mm tanka specijalna rezna ploča za rezanje i istovremeno za lako brušenje ▶ Brzo, precizno rezanje i istovremeno skidanje opiljaka sa cevi i ravnih čeličnih profila bez zamene alata	   A 46 VZ SPECIAL	34
  Brusilica za rezanje	▶ Maksimalna agresivnost i vek trajanja ▶ Malo termičko opterećenje ▶ Slabo stvaranje opiljaka ▶ Najbolji izbor za jake mašine i rezanje punog materijala	    A 930 N SPECIAL	25
	▶ Agresivna rezna ploča sa dobrim vekom trajanja ▶ Najbolji izbor za jake mašine i rezanje punog materijala ▶ Vezivo usklađeno za univerzalnu primenu ▶ Malo termičko opterećenje ▶ Slabo stvaranje opiljaka	   A 630 N SUPRA	25
	▶ Standardna ploča sa izvanrednim odnosom cena/učinak ▶ Dobra stabilnost pri rezanju - preporučeno za sve standardne profile ▶ Vezivo usklađeno za univerzalnu primenu ▶ Slabo stvaranje opiljaka	   A 330 EXTRA	26

Priprema spoja



Ugaona brusilica

Karakteristike proizvoda

Proizvod

Strana

- Ploča za grubo brušenje sa srednjom tvrdoćom vezivanja
- Univerzalno primenljivo u obradi metala
- Debljina ploče od 6 mm za agresivno brušenje
- Dug vek trajanja



A 24 EXTRA

36

- Lamelasti brusni disk izuzetnog učinka
- Konveksni dizajn - 6 stepeni
- Specijalni ugao nagiba lamela za preciznu obradu
- Produženi vek upotrebe i kod agresivnog brušenja ivica
- Brusno platno povećane otpornosti sa 100% brusnog zrna od aluminijum cirkonijuma



SMT 626 SUPRA

44

- Lamelasti brusni disk izuzetnog učinka
- Koveksni dizajn - 12 stepeni
- Vrlo širok spektar primene
- Brusno platno povećane otpornosti sa 100% brusnog zrna od aluminijum cirkonijuma
- Mirno ponašanje pri brušenju



SMT 624 SUPRA

43

- Lamelasti brusni disk odličnog učinka
- Koveksni dizajn - 12 stepeni
- Univerzalno primenljiv za brušenje ravnih površina i ivica
- Brusno platno povećane otpornosti sa 100% brusnog zrna od aluminijum cirkonijuma
- Bez dodatnog zapušavanja ili pojave glaziranja
- Pogodno i za primenu na akumulatorskim ugaonim brusilicama



SMT 324 SUPRA

45

- Fiber-disk sa agresivnim cirkonskim korundom za profesionalnu primenu na čeliku i nerđajućem čeliku
- Visok učinak skidanja zahvaljujući samooštrećim cirkonijumskim zrnima u kombinaciji sa tvrdom podlogom ST 358 A



CS 565

39

- Fiber disk za univerzalnu primenu na čeliku
- Izvanredan odnos cena/učinak



CS 561

40

- Srednje tvrdi nosač fiber diska
- Za grubo i fino brušenje od veličine zrna 50 i finijih granulacija



ST 358

41

- Tvrdi nosač fiber diska
- Visok učinak skidanja zahvaljujući rebrastoj strukturi
- Izuzetna dugotrajnost i otpornost na temperature
- Posebno pogodno za grubo brušenje



ST 358 A

41

Brušenje sa skidanjem



Ugaona brusilica

Karakteristike proizvoda

Proizvod

Strana

- Brusna ploča srednje tvrdoće veziva za sve namene kod grubog brušenja
- Vrlo visoka agresivnost i dug vek trajanja
- Pogodno za obradu svih vrsta materijala



A 24 EXTRA

36

- Lamelasti brusni disk izuzetnog učinka
- Konveksni dizajn - 6 stepeni
- Specijalni ugao nagiba lamela za preciznu obradu
- Produženi vek upotrebe i kod agresivnog brušenja ivica
- Brusno platno povećane otpornosti sa 100% brusnog zrna od aluminijum cirkonijuma



SMT 626 SUPRA

44

Brušenje sa skidanjem	Karakteristike proizvoda	Proizvod	Strana
 Ugaona brusilica	▶ Lamelasti brusni disk izuzetnog učinka ▶ Konveksni dizajn - 12 stepeni ▶ Vrlo širok spektar primene ▶ Brusno platno povećane otpornosti sa 100% brusnog zrna od aluminijum cirkonijuma ▶ Mirno ponašanje pri brušenju	  SMT 624 SUPRA	43
	▶ Lamelasti brusni disk odličnog učinka ▶ Konveksni dizajn - 12 stepeni ▶ Univerzalno primenljiv za brušenje ravnih površina i ivica ▶ Brusno platno povećane otpornosti sa 100% brusnog zrna od aluminijum cirkonijuma ▶ Bez dodatnog zapušavanja ili pojave glaziranja ▶ Pogodno i za primenu na akumulatorskim ugaonim brusilicama	  SMT 324 SUPRA	45
	▶ Agresivan lamelasti brusni disk izuzetnog učinka, namenjen obradi ivica sa velikim opterećenjem ▶ Veoma otporna poliester podloga sa keramičkim zrnom aluminijum oksida ▶ Najbolji učinak ostvaruje se pomoću visokog stepena pritiskanja na jakim ugaonim brusilicama.	  SMT 996 SPECIAL	42
	▶ Fiber disk za univerzalnu primenu na čeliku ▶ Izvanredan odnos cena/učinak	  CS 561	40
	▶ Premijum fiber disk, sa veoma agresivnim aluminijum cirkon zrnom za profesionalnu primenu na čeliku i nerđajućem čeliku ▶ Visok učinak skidanja zahvaljujući samooštrećem cirkonskom korundu u kombinaciji sa nosačem fiber diska ST 358 A	  CS 565	39
 Ručna uska tračna brusilica	▶ Brusna traka za ručnu tračnu brusilicu za obradu teško pristupačnih mesta poput čeonih varova, ugaonih varova i unutrašnjih šavnih varova ▶ Vrsta zrna: Aluminijum oksid ▶ Fleksibilna, prilagodljiva podloga ▶ Univerzalna primena na čeliku i nerđajućem čeliku	  CS 310 XF	47
	▶ Visokokvalitetna brusna traka sa agresivnim cirkonijumskim zrnom za obradu teško pristupačnih mesta ▶ Vrsta zrna: Aluminijum cirkon ▶ Podloga od poliester otporna na kidanje ▶ Univerzalna primena na čeliku i nerđajućem čeliku - specijalno za grubo brušenje	  CS 411 Y	46
 Pneumatska ugaona brusilica	▶ Brzozamenljivi disk za primenu na velikom broju materijala ▶ Vrsta zrna: Aluminijum oksid ▶ Robusna podloga za dug vek trajanja, čak i pri povećanom pritisku ▶ Agresivno brušenje ▶ Brza zamena alata zahvaljujući integrisanom navoju	  QRC 412	50
	▶ Brzo zamenljivi disk sa agresivnim cirkonskim korundom za profesionalnu primenu na čeliku i nerđajućem čeliku ▶ Vrsta zrna: Aluminijum cirkon ▶ Podloga otporna na kidanje; idealno za brušenje pod većim pritiskom ▶ Izuzetna agresivnost i izdržljivost ▶ Brza zamena alata zahvaljujući integrisanom navoju	  QRC 411	50
	▶ Nosač brzo zamenljivih diskova ▶ Može da se segne na vreteno mašine ili direktno sa integrisanim navojem od 1/4" ili sa priloženom drškom od 6 mm ▶ Dostupno u 3 stepena tvrdoće za grubo ili fino brušenje	 QRC 555	52
	▶ Adapter za stezanje diska za brzu zamenu na vreteno sa navojem M14	 QCA 555	53

Brušenje sa skidanjem



Brusilica sa savitljivim vratilom



Čeona brusilica

Karakteristike proizvoda

Proizvod

Strana

- Karakteristike: Cilindrično glodalo oble glave prema DIN 8032: WRC
- Prednosti: Univerzalno primenljivo na površinama, konturama i radijusima



HF 100 C

55

- Karakteristike: Lučno karbidno glodalo oblog završetka - oznaka tipa prema DIN 8032: RBF
- Prednosti: Posebno pogodno sa obradu uskih kontura



HF 100 F

57

- Karakteristike: Cilindrično glodalo sa čeonim ozubljenjem - oznaka tipa prema DIN 8032: ZYAS
- Prednosti: Zbog čeonog ozubljenja se može vrlo dobro koristiti kod obrade slepih rupa i unutrašnjih površina



HF 100 B

54

- Karakteristike: 5 najprodavanijih karbidnih glodala iz našeg programa i to tip sečiva 6 u ručnom prenosivom pakovanju - sadržaj: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)
- Prednosti: Prezentacija najtraženijih proizvoda, te praktično i bezbedno čuvanje glodala



HF 100 Set

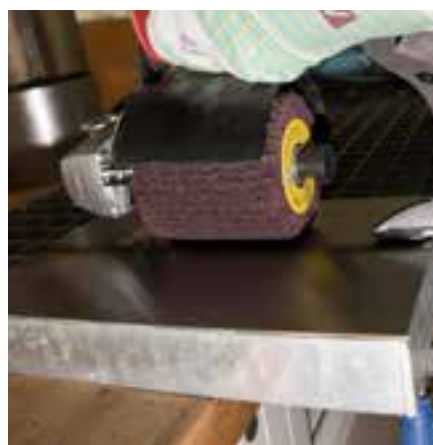
58

Fino brušenje i završna obrada

Karakteristike proizvoda

Proizvod

Strana



Mašina za satiniranje

- Lepezasti brus od brusnog platna
- Prihvatni otvor od 19 mm sa dvostrukim žljebom
- Spoljni prečnik: 100 mm
- Širina: 50 mm i 100 mm
- Dobijanje ravnomerno obradjene površine



SM 611 S

64

- Kombinovani lepezasti brus od brusnog platna i brusnog runa
- Prihvatni otvor od 19 mm sa 4-strukim žljebom
- Spoljni prečnik: 100 mm i 110 mm
- Širina: 50 mm i 100 mm
- Omogućava grubo i završno brušenje u jednom radnom koraku



NCW 600 S

64

- Lamelstni brusni disk od brusnog runa
- Prihvatni otvor od 19 mm sa 4-strukim žljebom
- Spoljni prečnik: 100 mm i 110 mm
- Širina: 50 mm i 100 mm
- Za ravnomernu završnu obradu površine



NFW 600 S

65



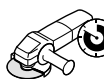
Ugaona brusilica

- Lepezasti brus za ugaonu brusilicu
- Brza i jednostavna montaža
- Svestrana primena
- Visok stepen bezbednosti
- Idealno za obradu teško pristupačnih mesta



WSM 617

61

Fino brušenje i završna obrada	Karakteristike proizvoda	Proizvod	Strana
	▶ Mali lepezasti brus ▶ Prečnik drške: Ø 6 mm ▶ Vrsta zrna: Aluminijum oksid ▶ Univerzalno primenljivo na čeliku i nerđajućem čeliku ▶ Veliki izbor različitih prečnika	  KM 613	66
	▶ Kombinovani mali lepezasti brus sa lamelama od brusnog platna i runa ▶ Prečnik drške: Ø 6 mm ▶ Vrsta zrna: Aluminijum oksid ▶ Univerzalno primenljivo na čeliku i nerđajućem čeliku ▶ Ravnomeran učinak skidanja	  NCS 600	67
 Brusilica sa savitljivim vratilom  Čeona brusilica	▶ Mali lepezasti brus od brusnog runa ▶ Prečnik drške: Ø 6 mm ▶ Vrsta zrna: Korund ▶ Ekstremno mirno ponašanje pri brušenju ▶ Za dobijanje posebno finih rezultata brušenja	  NFS 600	68
	▶ Kombinovani lamelasti brusni disk od brusnog platna i brusnog runa ▶ Skidanje materijala i završna obrada WIG zavarenih spojeva na delovima od nerđajućeg čelika ▶ Prečnik: Ø 115 mm i 125 mm ▶ Tri stepena finoće: Coarse (grubo), Medium (srednje) i Very fine (vrlo fino) ▶ Mirno ponašanje pri brušenju ▶ Fina obrada pri slabijem pritisku	  SMT 850 plus SPECIAL	60
 Ugaona brusilica sa regulisanim brojem obrtaja	▶ Kompaktan disk od brusnog runa na fiber podlozi ▶ Prečnik: Ø 115 - 125 mm ▶ Tri stepena finoće: Coarse (grubo), Medium (srednje) i Very fine (vrlo fino) ▶ Proizvodi veoma finu obradenu površinu ▶ Idealno sa obradu pre poliranja	  NUD 500	59
	▶ Disk od presovanog brusnog runa visokog učinka za primenu pomoću produženih ugaonih brusilica ▶ Četiri stepena tvrdoće za srednje i fino brušenje ▶ Prečnik: Ø 150 x 25,4 mm sa dostupnim debljinama ploča od 3 mm i 6 mm ▶ Idealno za uklanjanje šavnih varova i pravljenje prelaza u području sučeonog šava	  MFW 600	59
 Brusilica za neravnomerne varove	▶ Brzo zamenljivi disk od brusnog runa za fino brušenje nerđajućeg čelika ▶ Dimenzija: Ø 25 - 76 mm ▶ Produženi vek upotrebe ▶ Bez zapušavanja ▶ Brza zamena alata zahvaljujući integrisanom navoju	  QRC 800	70
	▶ Nosač brzozamenljivog diska ▶ Može da se stegne na vreteno mašine ili direktno sa integrisanim navojem od 1/4" ili sa priloženom drškom od 6 mm ▶ Dostupno u 3 stepena tvrdoće za grubo ili fino brušenje	 QRC 555	71
 Pneumatska ugaona brusilica	▶ Visokokvalitetno brusno platno za univerzalnu primenu ▶ Visokofleksibilna pamučna podloga za optimalno prilagođavanje površini obratka ▶ Vrsta zrna: Aluminijum oksid ▶ Čisto i jednostavno otkidanje rukom	  KL 361 JF	62
 Ručno brušenje			

Fino brušenje i završna obrada	Karakteristike proizvoda	Proizvod	Strana
  Ručna tračna brusilica	▶ Traka od brusnog runa za finu obradu sučeonih, unutrašnjih ili ugaonih šavova na teško pristupačnim mestima ▶ Vrsta zrna: Aluminijum oksid ▶ Idealan materijal za matiranje, satiniranje i za završnu obradu	   NBF 800	69
Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja	Karakteristike proizvoda	Proizvod	Strana
  Ugaona brusilica sa regulisanim brojem obrtaja	▶ Disk za grubo čišćenje na podlozi od staklenih vlakana ▶ Otvorena struktura sprečava zapušanje i produžava vek upotrebe ▶ Visok učinak skidanja, čišćenja ▶ Bez oštećenja osnovnog materijala	    NCD 200	72
	▶ Kompaktan disk od brusnog runa na fiber podlozi ▶ Prečnik: Ø 115 - 125 mm ▶ Tri stepena finoće: Coarse (grubo), Medium (srednje) i Very fine (vrlo fino) ▶ Proizvodi veoma finu obradenu površinu ▶ Idealno sa obradu pre poliranja	   NUD 500	60
	▶ Visokokvalitetan lamelasti brusni disk od brusnog runa ▶ Dimenzije: Ø 115 mm i Ø 125 mm ▶ Tri stepena finoće: Coarse (grubo), Medium (srednje) i Very fine (vrlo fino) ▶ Dug vek trajanja usled otvorene strukture runa	   SMT 800 SPECIAL	61
  Ručno brušenje	▶ Visokokvalitetni listovi od brusnog runa za ručno brušenje ▶ Univerzalna primena ▶ Dug vek trajanja usled otvorene strukture runa ▶ Meka, fleksibilna struktura ▶ Dobra sposobnost prilagođavanja konturi obratka	   NPA 400	73
	▶ Visokokvalitetne rolne od brusnog runa za ručno brušenje ▶ Univerzalna primena ▶ Dug vek trajanja usled otvorene strukture runa ▶ Meka, fleksibilna struktura ▶ Dobra sposobnost prilagođavanja konturi obratka	   NRO 400	74
  Uska tračna brusilica	▶ Traka od brusnog runa za finu obradu sučeonih, unutrašnjih ili ugaonih šavova na teško pristupačnim mestima ▶ Vrsta zrna: Aluminijum oksid ▶ Idealan materijal za matiranje, satiniranje i za završnu obradu	   NBF 800	69

Rezna ploča

A 930 N SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Primena:	
Čelik	●
Nerđajući čelik	○
Aluminijum	○
Livovi	○

Prednosti: Izuzetna agresivnost i vek upotrebe pri univerzalnoj upotrebi - Minimalne rezne deformacije i neravnine - Nisko termičko opterećenje - Odličan izbor za sečenje punih materijala pomoću mašina od 110 volti

NOVO

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	322628

Rezna ploča

A 630 N SUPRA



Klasa	SUPRA
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Primena:	
Čelik	●
Nerđajući čelik	○
Aluminijum	○
Livovi	○

Prednosti: Agresivna rezna ploča sa dobrim vekom trajanja - Namenjena za snažnije mašine i sečenje punog materijala - Za univerzalnu primenu - Malo termičko opterećenje - Slabo stvaranje opiljaka

NOVO

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
350 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	339070

Sečenje / opsecanje

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna obrada

Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Rezna ploča

A 330 EXTRA



Klasa	EXTRA
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □



Primena:	
Čelik	●
Nerđajući čelik	○
Aluminijum	○
Livovi	○

Prednosti: Dobra stabilnost pri sečenju - Odlična brzina rezanja uz dug vek trajanja - Preporučeno za sečenje svih standardnih profila - Može se koristiti na svim stacionarnim reznim mašinama (Tremilicama) za zanatske radove i industriju

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339069

Rezna ploča INOX

A 980 TZ SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □



Primena:	
Nerđajući čelik	●
Čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Bez gvožđa, sumpora i hlora - Veoma kratko vreme rezanja - Veoma precizan i čist rez - Nisko termičko opterećenje - Minimalne rezne deformacije i neravnine, smanjena potreba za dodatnom finalnom obradom - Pakovanje sadrži 25 kom. koje ćete dobiti u vazduho-nepropusnoj Kronenflex® kutiji koja obezbeđuje dužu svežinu ploča i sprečavaju prodor vlage

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Keramička rezna ploča

K 960 TX SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Vezivo	■■■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■■■
Vek trajanja	■■■■■■■■■



Primena:	
Čelik	●
Nerđajući čelik	●
Visoko legirani čelici	●
Ugljenički čelik	●

KERAMIČKA

Titanijum	●
-----------	---

Prednosti: Tanki reza ploča sa keramičkim zrnima za maksimalnu agresivnost i trajanje - Bez gvožđa, sumpora i hlora - Izvanredna efikasnost u svakodnevnoj primeni - Maksimalna snaga bez primene velike sile - Zapakovano po 25 komada u Kronenflex® kutiji za konstantno visoku efikasnost i zaštitu od vlage

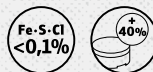
Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328886

Rezna ploča INOX

Z 960 TX SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Vezivo	■■■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■■■
Vek trajanja	■■■■■■■■■



Primena:	
Nerđajući čelik	●
Legure	●
Ugljenički čelik	●
Titanijum	●

Prednosti: Bez gvožđa, sumpora i hlora - Idealna reza ploča za žilave i tvrde materijale kao što su titanijum i visoko legirani čelici - Kratko vreme rezanja i dug vek trajanja obezbeđuje samooštrenje aluminijum cirkonijum zrno - Nisko termičko opterećenje - Odlične rezne performanse - Pakovanje sadrži 25 kom. koje ćete dobiti u vazduho-nepropusnoj Kronenflex® kutiji koja obezbeđuje dužu svežinu ploča i sprečava prodor vlage

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	322185

Rezna ploča INOX

A 960 TZ SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Vezivo	■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■□
Vek trajanja	■■■■■■■

Primena:	
Nerđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Bez gvožđa, sumpora i hlora - Kratko vreme rezanja i dug vek trajanja - Nisko termičko opterećenje - Odlične rezne performanse - Optimizovan sastav veziva osigurava znatno duže vreme upotrebe - Za različite aplikacije - Pakovanje sadrži 25 kom. koje ćete dobiti u vazduho-nepropusnoj Kronenflex® kutiji koja obezbeđuje dužu svežinu ploča i sprečava prodor vlage

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	322181

Rezna ploča

A 60 TZ SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Vezivo	■■■■■■■□
Agresivnost	■■■■■■■□
Vek trajanja	■■■■■■■□

Primena:	
Nerđajući čelik	●
Čelik	●
Obojeni metali	○

Prednosti: Bez gvožđa, sumpora i hlora - Brz rez - Minimalne rezne deformacije i neravnine - Nisko termičko opterećenje

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	202400
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	202401

Rezna ploča INOX

A 660 R SUPRA



Klasa	SUPRA
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Primena:	
Nerđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Bez gvožđa, sumpora i hlora - Minimalne rezne deformacije i neravnine - Visoke rezne performanse

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328906

Rezna ploča

A 60 EXTRA



Klasa	EXTRA
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Primena:	
Nerđajući čelik	●
Metali	●

Prednosti: Minimalne rezne deformacije i neravnine - Nisko termičko opterećenje - Odličan odnos cene i kvaliteta

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	262937

Rezna ploča

A 946 TZ SPECIAL



Klasa	<i>SPECIAL</i>
Vezivo	■■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■■
Vek trajanja	■■■■■■■■



Primena:	
Čelik	●
Nerdajući čelik	●
Obojeni metali	○
Livovi	○

NOVO

Prednosti: Bez gvožđa, sumpora i hlora - Izuzetno dug vek trajanja kod svih vrsta primene - Univerzalno primenljivo u obradi metala - Brz rez - Minimalne rezne deformacije i neravnine - Nisko termičko opterećenje - Pakovanje sadrži 25 kom. koje ćete dobiti u vazduho-nepropusnoj Kronenflex® kutiji koja obezbeđuje dužu svežinu ploča i sprečava prodor vlage

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	■■■■	80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	■■■■	80 m/s	6600 1/min	25	339114

Rezna ploča INOX

A 46 TZ SPECIAL



Klasa	<i>SPECIAL</i>
Vezivo	■■■■■■■□
Agresivnost	■■■■■■■□
Vek trajanja	■■■■■■■□



Primena:	
Nerdajući čelik	●
Čelik	●

**NOVA
RECEPTURA**

Prednosti: Bez gvožđa, sumpora i hlora - Može se univerzalno koristiti na čeliku i nerđajućem čeliku (INOX) - Prvi izbor za profesionalnu primenu i brzo sečenje zahtevnih materijala

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	235378
125 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	235379
180 x 1,6 x 22,23	■■■■	80 m/s	8500 1/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	■■■■	80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	■■■■	80 m/s	6600 1/min	25	265044

Rezna ploča

A 646 R SUPRA



Klasa	SUPRA
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Primena:	
Nerđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Bez gvožđa, sumpora i hlora - Univerzalna primena na čeliku i nerđajućem čeliku (INOX) - Rezna ploča od oplemenjenih, samooštrećih zrna aluminijum oksida - Posebno visok stepen agresivnosti kod sečenja punih čeličnih materijala

NOVO

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340946
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340942

Rezna ploča

A 346 EXTRA



Klasa	EXTRA
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Primena:	
Aluminijum	●
Nerđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Bez gvožđa, sumpora i hlora - Može se univerzalno koristiti na čeliku i nerđajućem čeliku (INOX) - Rezna ploča od oplemenjenih, samooštrećih zrna aluminijum oksida - Umanjeno stvaranje opiljaka, duži vek trajanja - Posebno pogodno za sečenje tanjih materijala poput profila i cevi

NOVO

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340938

Rezna ploča INOX

A 36 TZ SPECIAL



Klasa	<i>SPECIAL</i>
Vezivo	■■■■■■■□
Agresivnost	■■■■■■■■■
Vek trajanja	■■■■■■■□□

Primena:	
Nerđajući čelik	●
Čelik	○

Prednosti: Odlične performanse sa mirnim radom i laganim pritiskom na mašinu

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	136552

Rezna ploča

A 24 R SUPRA



Klasa	<i>SUPRA</i>
Vezivo	■■■■■■■□
Agresivnost	■■■■■■■□□
Vek trajanja	■■■■■■■□□

Primena:	
Čelik	●
Nerđajući čelik	○
Livovi	○

Prednosti: Ploča visokih performansi za različite aplikacije pri obradi čelika - Upotreblijava pri obradi nerđajućeg čelika - Dobrih reznih karakteristika

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	13474
230 x 3 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	13478

Rezna ploča

A 24 EXTRA



Klasa	EXTRA
Vezivo	■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ □ □

Primena:	
Metali	●

Prednosti: Proverena rezna ploča - Standardna ploča sa odličnim odnosom cene i kvaliteta - Pogodna pri radu sa metalima - Brz rez

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492

Priprema spoja / Brušenje sa skidanjem

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna obrada

Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Brusna ploča

A 24 R/36 SPECIAL



Klasa	<i>SPECIAL</i>
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Primena:	
Nerđajući čelik	●

Prednosti: Specijalna brusna ploča za rad u nuklearnoj industriji - Bez gvožđa, sumpora i hlora - Optimalan odnos između uklonjenog materijala i pohabanosti brusne ploče

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Brusno-rezna ploča

A 46 VZ SPECIAL



Klasa	<i>SPECIAL</i>
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ □



Primena:	
Nerđajući čelik	●
Čelik	●
Obojeni metali	⦿

Prednosti: Dug životni vek - Multifunkcionalnost: sečenje i lako brušenje pomoću jedne ploče - Veoma velika agresivnost pri rezanju - Brušenje i rezenje bez zamene alata

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

Brusna ploča

A 624 T SUPRA



Klasa	SUPRA	Primena:
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	Čelik ●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	Nerđajući čelik ●
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	Livovi ●

Prednosti: Specijalna receptura za upotrebu na različitim materijalima - Optimalan odnos između uklonjenog materijala i pohabanosti brusne ploče

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Brusna ploča

A 24 R SUPRA



Klasa	SUPRA	Primena:
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	Čelik ●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	Nerđajući čelik ①
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	Livovi ①

Prednosti: Specijalno osmišljena ploča za obradu čelika - Pogodna i za obradu nerđajućeg čelika - Velika proizvodna paleta ovog artikla

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433

Priprema spoja / Brušenje sa skidanjem

Brusna ploča

A 24 EXTRA



Klasa	EXTRA
Vezivo	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Primena:	
Metali	●

Prednosti: Standardna brusna ploča odličnog odnosa cene i kvaliteta - Za univerzalnu upotrebu u metalnoj industriji - Odlični rezultati dobijaju se korišćenjem svih standardnih ugaonih brusilica

Prečnik x širina x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna
obrada

Čišćenje zavarenog spoja,
uklanjanje oksidacionih boja

Fiber disk, sa specijalnim premazom - multibond

FS 966 ACT



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramicki Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primena:

Nerđajući čelik	●
-----------------	---

Prednosti: Mikro-kristalni efekat samooštrenja - Visoka agresivnost tokom celog veka upotrebe - Odlično vezivno sredstvo zrna - Dug vek upotrebe, posebno pogodan za primene u teškim uslovima - Unapredjene performanse zahvaljujući hladnom brušenju - Multibond sprečava toplotno pregrevanje

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 22	24	⊗ 30	25	318532
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502

Brusni fiber disk

FS 964 ACT



keramičko zrno

Karakteristike

Vezivno sredstvo Smola

Zrno Keramički Al.Oksid

Tip nanosa zrna Zatvoreno

Primena:

Čelik

Nerđajući čelik

Prednosti: Premium ploča izvanredne efikasnosti kod čelika - Visoki nivo agresivnosti od početka do kraja primene zahvaljujući keramičkom zrnju sa mikrokristalnim efektom samostalnog oštrenja - Napredna tehnologija obloga (ACT) za posebno snažno prijanjanje zrna i duži vek trajanja

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495

Brusni fiber disk

CS 565



Karakteristike

Vezivno sredstvo Smola

Zrno Aluminijum cirkon

Tip nanosa zrna Zatvoreno

Primena:

Nerđajući čelik	●
Čelik	●
Metali	●



Prednosti: Fiber disk sa samooštrećim efektom - Visoka agresivnost na čeliku i nerđajućem čeliku - Idealan za grubo brušenje - Odličan odnos cene i kvaliteta

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Prečnik x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

Priprema spoja / Brušenje sa skidanjem

Brusni fiber disk

CS 561



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primena:

Čelik	●
Obojeni metali	●
Metali	●
Plastika	●

Nerđajući čelik	●
Drvo	●



Prednosti: Fiber disk za univerzalnu primenu - Najveći izbor prečnika, granulacija i oblika otvora

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066

Podmetač

ST 358



Prednosti: Srednje tvrda podloga za fiber disk omogućava dobro prilagđavanje materijalu - Za univerzalnu primenu, posebno za površinsko i završno brušenje (granulacija 50 i finije) - Otporan na visoke temperature

Prečnik u mm	Držac	Pogodan za	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115	navoj M 14	Prečnik 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125	navoj M 14	Prečnik 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
180	navoj M 14	Prečnik 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840

Podmetač

ST 358 A



Prednosti: Podloga za fiber disk, pogodna za grubo brušenje - Hladno brušenje - Povećana agresivnost zbog čvrste, rebraste strukture - Veoma stabilan podmetač, otporan na visoke temperature

Prečnik u mm	Držac	Pogodan za	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115	navoj M 14	Prečnik 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125	navoj M 14	Prečnik 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
180	navoj M 14	Prečnik 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Priprema spoja / Brušenje sa skidanjem

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna obrada

Čišćenje zavarjenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Lamelasti brusni disk, multibond

SMT 996 SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Agresivnost	■■■■■■■
Vek trajanja	■■■■■■■□

Primena:	Nerđajući čelik
----------	-----------------



KERAMIČKA

Karakteristike	
Zrno	Keramicki Al.Oksid multibond
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 6°

Prednosti: Agresivne abrazivne performanse sa veoma malim utroškom energije - Stabilnost ivica - Hladno brušenje obezbeđeno je dodatnim premazom multibond - Najpovoljniji učinak ostvaruje se upotrebom ugaonih brusilica visoke snage uz primenu povećanog brusnog pritiska

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Prečnik x otvor u mm					Oblik		Granulacija		Maksimalna brzina operacije		Maks. RPM		Pakovanje jedinica/pakovanju		Kataloški broj									
115 x 22,23							40		80 m/s		13300 1/min		10		322849									
115 x 22,23							60		80 m/s		13300 1/min		10		322850									
115 x 22,23							80		80 m/s		13300 1/min		10		322851									
125 x 22,23							40		80 m/s		12200 1/min		10		322852									
125 x 22,23							60		80 m/s		12200 1/min		10		322853									
125 x 22,23							80		80 m/s		12200 1/min		10		322854									

Lamelasti brusni disk

SMT 926 SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Agresivnost	■■■■■■■□
Vek trajanja	■■■■■■■

Primena:	Nerđajući čelik
	Čelik



Karakteristike	
Zrno	Aluminijum cirkon
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 6°

Prednosti: Maksimalno uklanjanje materijala i produženi vek upotrebe - Specijalno osmišljen za zahtevniju obradu nerđajućeg čelika - Najpovoljniji učinak ostvaruje se upotrebom ugaonih brusilica visoke snage uz primenu povećanog brusnog pritiska

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Prečnik x otvor u mm					Oblik	Granulacija	Maksimalna brzina operacije		Maks. RPM		Pakovanje jedinica/pakovanju		Kataloški broj											
115 x 22,23						40	80 m/s		13300 1/min		10		321703											
115 x 22,23						60	80 m/s		13300 1/min		10		321706											
115 x 22,23						80	80 m/s		13300 1/min		10		321708											
125 x 22,23						40	80 m/s		12200 1/min		10		321704											
125 x 22,23						60	80 m/s		12200 1/min		10		321707											
125 x 22,23						80	80 m/s		12200 1/min		10		321709											
180 x 22,23						40	80 m/s		8500 1/min		10		321705											

Lamelasti brusni disk

SMT 624

SUPRA



Klasa	SUPRA
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Primena:	
Nerđajući čelik	●
Čelik	●



Karakteristike	
Zrno	Aluminijum cirkon
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 12°

Prednosti: Veoma agresivno uklanjanje materijala uz laku upotrebu - Za univerzalnu upotrebu kod zahtevnije obrade ivica i ravnih površina čelika i nerđajućeg čelika - Najpovoljniji učinak ostvaruje se upotrebom ugaonih brusilica visoke snage

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik x otvor u mm	Oblik	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322765
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322772
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322774
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322775
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 1/min	10	322778
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 1/min	10	322779
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 1/min	10	322780
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786

Priprema spoja / Brušenje sa skidanjem

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna obrada

Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Lamelasti brusni disk

SMT 628 SUPRA



Klasa	SUPRA
Agresivnost	■■■■■□
Vek trajanja	■■■■■□

Primena:	
Nerđajući čelik	●
Čelik	●



Karakteristike	
Zrno	Aluminijum cirkon
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Ravni

Prednosti: Specijalno namenjen obradi ravnih površina čelika i nerđajućeg čelika - Najpovoljniji učinak ostvaruje se upotrebom ugaonih brusilica visoke snage - Veoma agresivno uklanjanje materijala uz laku upotrebu

Raspoložive granulacije:

Prečnik x otvor u mm	Oblik	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 22,23	■	40	80 m/s	13300 1/min	10	322790
115 x 22,23	■	60	80 m/s	13300 1/min	10	322792
115 x 22,23	■	80	80 m/s	13300 1/min	10	322793
125 x 22,23	■	40	80 m/s	12200 1/min	10	322796
125 x 22,23	■	60	80 m/s	12200 1/min	10	322798
125 x 22,23	■	80	80 m/s	12200 1/min	10	322799

Lamelasti brusni disk

SMT 626 SUPRA



Klasa	SUPRA
Agresivnost	■■■■■□
Vek trajanja	■■■■■□

Primena:	
Nerđajući čelik	●
Čelik	●



Karakteristike	
Zrno	Aluminijum cirkon
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 6°

Prednosti: Veoma agresivno uklanjanje materijala - Znatno duži vek trajanja zahvaljujući jedinstvenom uglu podloge

Raspoložive granulacije:

Prečnik x otvor u mm	Oblik	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 22,23	■	40	80 m/s	13300 1/min	10	321689
115 x 22,23	■	60	80 m/s	13300 1/min	10	321694
115 x 22,23	■	80	80 m/s	13300 1/min	10	321697
125 x 22,23	■	40	80 m/s	12200 1/min	10	321690
125 x 22,23	■	60	80 m/s	12200 1/min	10	321695
125 x 22,23	■	80	80 m/s	12200 1/min	10	321698
180 x 22,23	■	40	80 m/s	8500 1/min	10	321691

Lamelasti brusni disk

SMT 324 EXTRA



Klasa	EXTRA
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vek trajanja	■ ■ ■ ■ □ □ □

Primena:	
Nerđajući čelik	●
Čelik	●



Karakteristike	
Zrno	Aluminijum cirkon
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 12°

Prednosti: Univerzalni proizvod za obradu ivica i ravnih površina čelika i nerđajućeg čelika - Odličan učinak uklanjanja materijala pomoću ugaonih brusilica različitih klasa kvaliteta - Bez dodatnog zapušavanja ili pojave glaziranja

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik x otvor u mm	Oblik	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321514

Priprema spoja / Brušenje sa skidanjem

Brusno platno, vodootporno

CS 411 Y



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Aluminijum cirkon
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primena:

Nerđajući čelik	●
Čelik	●
Metali	●

Prednosti: Proizvod otporan na kidanje - Posebna visoka agresivnost i abrasivne performanse, omogućene su aktivnim abrazivnim supstancama - Brusno platno sa velikim učinkom skidanja materijala, za grubo brušenje i skidanje ivica delova od čelika i nerđajućeg čelika

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
9 x 533	120	F4G	30	286889
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 455	40	F4G	25	300713
13 x 455	60	F4G	25	300714
13 x 455	80	F4G	25	300935
13 x 455	120	F4G	25	300712
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna obrada

Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Brusno platno

CS 710 XF



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	XF-pamuk

Primena:

Čelik	●
Nerđajući čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Mašinsko brušenje oblikovanih delova i šavova zavarivanja u industriji i zanatstvu - Fleksibilna podloga koja je otporna na kidanje - Brusna traka sa oplemenjenim korundom

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300

Brusno platno

CS 310 XF



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	XF-pamuk

Primena:

Nerđajući čelik	●
Metali	●
Obojeni metali	●
Čelik	●

Prednosti: Fleksibilno impregnirano brusno platno za profilisane metalne delove

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139

Nastavak →

→ PAŽNJA: Nastavak CS 310 XF, Brusno platno

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963

Brzo zamenljivi disk

QMC 910



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramicki Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primena:

Nerđajući čelik	●
Visoko legirani čelici	●

keramičko zrno

Prednosti: Visoka stopa ulanjanja materijala nerđajućeg čelika omogućena je upotrebom samooštrecćeg keramičkog zrna - Odlične agresivne karakteristike - Hladno brušenje nerđajućeg čelika omogućava multibond

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik u mm	Granulacija	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
38	40	100	295357
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Brzo zamenljivi disk

QRC 910



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramicki Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primena:

Nerđajući čelik	●
Visoko legirani čelici	●

Prednosti: Visoka stopa ulanjanja materijala nerđajućeg čelika omogućena je upotrebom samooštrecćeg keramičkog zrna - Odlične agresivne karakteristike - Hladno brušenje nerđajućeg čelika omogućava multibond

keramičko zrna

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik u mm	Granulacija	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Brzo zamenljivi disk

QMC 411



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Aluminijum cirkon
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primena:

Nerđajući čelik	●
Metali	●

Prednosti: Agresivne karakteristike ovog diska omogućava samooštrecće zrna aluminijum cirkonijuma - Visok učinak uklanjanja materijala kod obrade čelika i nerđajućeg čelika

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik u mm	Granulacija	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	60	50	295315
76	80	50	295316

Priprema spoja / Brušenje sa skidanjem

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna obrada

Čišćenje završenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Brzo zamenljivi disk

QRC 411



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Aluminijum cirkon
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primena:

Nerdajući čelik	●
Metali	●

Prednosti: Agresivne karakteristike ovog diska omogućava samooštrenje zrna aluminijum cirkonijuma - Visok učinak uklanjanja materijala kod obrade čelika i nerdajućeg čelika

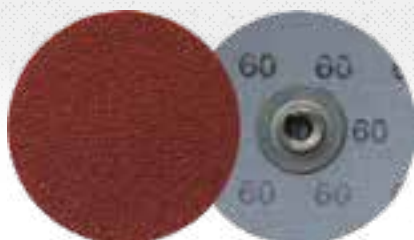
Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik u mm	Granulacija	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322
76	120	50	295323

Brzo zamenljivi disk

QMC 412



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primena:

Metali	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Za univerzalnu primenu kod srednjeg i grubog brušenja

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik u mm	Granulacija	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180

Nastavak →

→ PAŽNJA: Nastavak QMC 412 Brzo zamenljivi disk

Prečnik u mm	Granulacija	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	120	50	295224

Brzo zamenljivi disk

QRC 412



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primena:

Metali	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Za univerzalnu primenu kod srednjeg i grubog brušenja

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik u mm	Granulacija	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Priprema spoja / Brušenje sa skidanjem

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna obrada

Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Podmetač

QMC 555



Prednosti: Za sigurno postavljanje QMC diskova - U ponudi su tri tipa tvrdoće podmetača u zavisnosti da li želimo agresivnu ili finu završnu obradu

Prečnik diska i osivine u mm	Tvrdoća	Boje	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
38 x 6	soft	siv	30000 1/min	1	300058
38 x 6	medium	plav	30000 1/min	1	295424
50 x 6	soft	siv	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medium	plav	30000 1/min	1	295426
50 x 6	firm	crven	30000 1/min	1	295427
76 x 6	soft	siv	20000 1/min	1	300061
76 x 6	medium	plav	20000 1/min	1	295430
76 x 6	firm	crven	20000 1/min	1	295431

Podmetač

QRC 555



Prednosti: Za sigurno postavljanje QRC diskova - U ponudi su dva tipa tvrdoće podmetača u zavisnosti da li želimo agresivnu ili finu završnu obradu

Prečnik diska i osivine u mm	Tvrdoća	Boje	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
38 x 6	medium	plav	30000 1/min	1	295425
50 x 6	medium	plav	30000 1/min	1	295428
50 x 6	firm	crven	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medium	plav	20000 1/min	1	295432
76 x 6	firm	crven	20000 1/min	1	295433

Adapter za brzo zamenljive diskove

QCA 555



Prednosti: Brzo zamenljivi disk adapter sa navojem M14 - Omogućava korišćenje brzo zamenljivih diskova na svim standardnim ugaonim brusilicama

Širina x Dužina u mm	Držac	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
20 x 30	navoj M14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

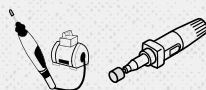
Montaža na ugaonoj brusilici

Pomoću adaptera QCA 555 možete koristiti brzo zamenljive diskove na standardnim ugaonim brusilicama sa prihvatnim navojem M14.

1. Postavite QCA 555 sa navojem M14 na vašu brusilicu, donju prirubnicu možete ostaviti na mašini.
2. Pričvrstite nosač brzo zamenljivih diskova QMC 555 ili QRC 555 na adapter navoja 1/4".



Karbida glodala

HF 100 B

Karakteristike: Cilindrično glodalo, mogućnost čelone obrade - Označavanje u skladu sa DIN 8032: ZYAS

Prednosti: Mogućnost čelone obrade, čini ga pogodnim za obradu slepih rupa i površina sa unutrašnjim konturama


Prečnik u mm	Visina u mm	Celokupna dužina u mm	Prečnik osovine u mm	Sečivo	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
3	14	38	3	3	10	295479
3	14	38	3	6	5	295483
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	25	70	6	6	1	295610
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Pregled glodala

3 Aluminijum

Visok stepen uklanjanja i redukovani broj zuba za dugo struganje i rad na mekim materijalima kao što su nerđajući metali i plastika.

6 Najtraženiji proizvod

Duplo glodalo za univerzalnu primenu, poboljšana obrada i niska vibracija. Sitan otpad.

10 Nazubljenje Čelik

Optimizovana obrada čelika i znatno veće uklanjanje materijala u odnosu na standardno unakrsno nazubljenje.

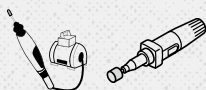
11 Nazubljenje INOX

Optimizovano nazubljenje za obradu austenitnih i kiselootpornih nerđajućih čelika; značajno bolje performanse rezanja u poređenju sa standardnim unakrsnim ozubljenjem.



Karbidna glodala

HF 100 C



Karakteristike: Cilindrično glodalo sa oblim krajem - Označavanje u skladu sa DIN 8032: WRC

Prednosti: Za univerzalnu upotrebu pri obradi kontura i radijusa

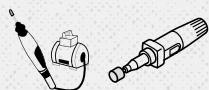


Prečnik u mm	Visina u mm	Celokupna dužina u mm	Prečnik osovine u mm	Sečivo	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	25	70	6	6	1	295753
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Priprema spoja / Brušenje sa skidanjem

Karbidna glodala

HF 100 D



Karakteristike: Oblo glodalo - Označavanje u skladu sa DIN 8032: KUD

Prednosti: Za obradu kontura i otvora - Posebno pogodno za obradu teško dostupnih mesta



Prečnik u mm	Visina u mm	Celokupna dužina u mm	Prečnik osovine u mm	Sečivo	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
3	2,5	38	3	6	5	295784
6	4,7	50	6	3	1	295816
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

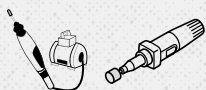
Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna
obrada

Čišćenje zavarenog spoja,
uklanjanje oksidacionih boja

Karbidna glodala

HF 100 F



Karakteristike: Glodalo sa oblim završetkom - Označavanje u skladu sa DIN 8032: RBF

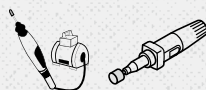
Prednosti: Posebno pogodno glodalo za obradu uskih kontura



Prečnik u mm	Visina u mm	Celokupna dužina u mm	Prečnik osovine u mm	Sečivo	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	3	1	295968
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
6	18	50	6	10	1	334151
8	20	65	6	10	1	334153
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Karbidna glodala

HF 100 Inox



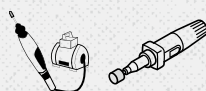
Karakteristike: 5 najprodavanijih karbidnih glodala iz našeg programa i to tip sečiva 11 u ručno prenosivom pakovanju - HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Prednosti: Presentacija karbidnih glodala visokih performansi za obradu inoxa - Praktično i sigurno odlaganje glodala - Optimizovan rez kod obrade austenitnih i kiselootpornih nerđajućih čelika - Značajno veći učinak uklanjanja materijala u poređenju sa glodalima standardnog nazubljenja

Dimenzije u mm	Prečnik osovine u mm	Sečivo	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Karbidna glodala

HF 100 Set



Karakteristike: 5 najprodavanijih karbidnih glodala iz našeg programa i to tip sečiva 6 u ručno prenosivom pakovanju - HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Prednosti: Top proizvodi - Praktično i sigurno odlaganje glodala

Dimenzije u mm	Prečnik osovine u mm	Sečivo	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Brusni diskovi visokih performansi od
brusnog runa

NUD 500



Primena:

Legirani čelici	●
Visoko legirani čelici	●
Obojeni metali	●
Laki metali	●
Hromirani i niklovan metali	●
Čelik	●
Titanijum	●

Karakteristike

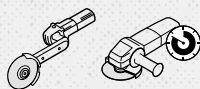
Zrno	SiC
------	-----

Prednosti: Za čišćenje i predpoliranje površina - Za brušenje šavnih varova - Manje radnih koraka - Precizno čišćenje, glačanje i završna obrada površina - Obradjena površina bez vidljivih riseva

Prečnik x širina x otvor u mm	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Preporučeni RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 13 x 22,23	coarse	siv	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medium	siv	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	very fine	siv	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	coarse	siv	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medium	siv	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	very fine	siv	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Brusni diskovi visokih performansi od
brusnog runa

MFW 600



Primena:

Čelik	●
Nerđajući čelik	●
Obojeni metali	●

Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC

Prednosti: Specijalni proizvod namenjen završnoj obradi i obradi šavnih varova nerđajućeg čelika - 4 različite finoće sa kojima se material može dovesti do visokog sjaja

Prečnik x širina x otvor u mm	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
125 x 6 x 22	coarse	crven	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medium	siv	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fine	siv	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	coarse	crven	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medium	siv	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fine	siv	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	coarse	crven	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medium	siv	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fine	siv	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	very fine	siv	39 m/s	5000 1/min	5	337947

Fino brušenje i završna obrada

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna obrada

Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Kombinovani lamelasti brusni disk

SMT 850 plus SPECIAL



Primena:

Nerđajući čelik ●

Karakteristike

Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 12°

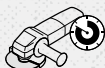


Prednosti: Visoko kvalitetni brusni lamel disk, dobijen kombinacijom lamela brusnog runa i brusnih lamela - Idealan za obradu varnih šavova na delovima od nerđajućeg čelika - Odličan finiš tokom celokupnog veka upotrebe - Uklanjanje materijala i finiš u samo jednom koraku

Prečnik x otvor u mm	Oblik	Granulacija	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Preporučena operativna brzina	Preporučeni RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 22,23		60	coarse	braon	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medium	crvenkasto braon	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	very fine	zelen	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	coarse	braon	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medium	crvenkasto braon	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	very fine	zelen	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

Lamelasti brusni disk sa lamelama od brusnog runa

SMT 800 SPECIAL



Primena:

Nerđajući čelik ●
Čelik ●

Karakteristike

Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 12°



Prednosti: Visoko kvalitetni lamelasti brusni disk sa lamelama od brusnog runa za završnu obradu nerđajućeg čelika - Optimalni učinak ulanjanja materijala pomoću ugaonih brusilica - Tri finoće

Prečnik x otvor u mm	Oblik	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Preporučena operativna brzina	Preporučeni RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 22,23		coarse	braon	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		medium	crvenkasto braon	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		very fine	zelen	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		coarse	braon	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		medium	crvenkasto braon	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		very fine	zelen	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Lepezasti brus za ugaonu brusilicu

WSM 617



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primena:

Čelik	●
Nerđajući čelik	●
Boje	●
Plastika	●

Drvo	●
------	---

Prednosti: Specijalni lepezasti brus primenljiv pomoću ugaonih brusilica - Za univerzalnu frontalnu i bočnu upotrebu - Jednostavno ručno postavljanje alata

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik x Širina u mm	Granulacija	Držac	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 20	40	navoj M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277014
115 x 20	60	navoj M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277015
115 x 20	80	navoj M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277016
115 x 20	120	navoj M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277017
125 x 20	40	navoj M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277018
125 x 20	60	navoj M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277019
125 x 20	80	navoj M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277020
125 x 20	120	navoj M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277021

Fino brušenje i završna obrada

Brusno platno, smeđe

KL 361 JF



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primena:

Nerđajući čelik	●
Čelik	●
Metali	●
Obojeni metali	●

Drvo	●
Plastika	○

Prednosti: Visoko kvalitetno univerzalno platno - Odlična prilagodljivost konturi radnog predmeta - Lako i jednostavno odsecanje traka iz rolne

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
30 x 50000	60	1	3787
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	240	1	4210
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	240	1	3842
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	240	1	3858

Brusno platno, smeđe

KL 385 JF



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primena:

Metali	●
Obojeni metali	●
Nerđajući čelik	○
Plastika	○

Drvo ○

Prednosti: Cenom atraktivan univerzalan proizvod namenjen brušenju profilisanih delova - Odlična prilagodljivost konturi radnog predmeta - Lako i jednostavno odsecanje traka iz rolne

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	240	1	218086
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	240	1	218103

Fino brušenje i završna obrada

Lepezasti kolutovi za završno brušenje

SM 611 S



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primena:

Boje/lakovi/gitovi	●
Drvo	●
Plastika	●
Metali	●

Prednosti: Daje ravnomernu obrađenu površinu - Specijalni proizvod za obradu ravnih površina

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Prečnik x širina x otvor u mm					Granulacija		Maksimalna brzina operacije			Maks. RPM			Pakovanje jedinica/pakovanju				Kataloški broj							
100 x 50 x 19					40		19 m/s			3700 1/min			3				60868							
100 x 50 x 19					60		19 m/s			3700 1/min			3				60899							
100 x 50 x 19					80		19 m/s			3700 1/min			3				60943							
100 x 50 x 19					120		19 m/s			3700 1/min			3				61045							
100 x 100 x 19					40		19 m/s			3700 1/min			1				83167							
100 x 100 x 19					60		19 m/s			3700 1/min			1				7325							
100 x 100 x 19					120		19 m/s			3700 1/min			1				93076							

Lepezasti kolutovi za završno brušenje

NCW 600 S



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primena:

Nerđajući čelik	●
Metali	●
Plastika	○

Prednosti: Odličan učinak uklanjanja materijala i dobijanja fino obrađene površine, omogućuje kombinacija lamela brusnog runa i platna - Dug životni vek

Prečnik x širina x otvor u mm	Granulacija	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
100 x 50 x 19	80	coarse	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medium	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	1	258908

Nastavak →

→ PAŽNJA: Nastavak NCW 600 S , Lepezasti kolotovi za završno brušenje

Prečnik x širina x otvor u mm	Granulacija	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
110 x 100 x 19	80	coarse	crvenkasto braon	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	crvenkasto braon	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	crvenkasto braon	19 m/s	3300 1/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	very fine	crvenkasto braon	19 m/s	3300 1/min	1	320249

Lepezasti kolotovi za završno brušenje

NFW 600 S



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zno	Al. oksid

Primena:

Metali	●
Nerđajući čelik	●



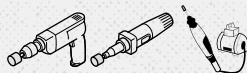
Prednosti: Odličan finiš tokom celokupnog veka trajanja - Lepezasti brus od brusnog runa, za matiranje i satiniranje

Prečnik x širina x otvor u mm	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
100 x 50 x 19	coarse	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medium	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medium	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	1	258896
100 x 100 x 19	very fine	crvenkasto braon	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	coarse	crvenkasto braon	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medium	crvenkasto braon	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	crvenkasto braon	19 m/s	3300 1/min	1	320255

Fino brušenje i završna obrada

Mali lepezasti Brus

KM 613



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primena:

Nerđajući čelik	●
Metali	●
Drvo	○
Plastika	○



Prednosti: Univerzalni proizvod za obradu čelika i nerđajućeg čelika - Dobar učinak obrade - Pogodan za obradu teško dostupnih mesta

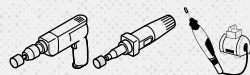
Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Prečnik x širina x osovina u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144

Mali lepezasti brusevi za završno brušenje

NCS 600



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primena:

Nerđajući čelik	●
Metali	●
Plastika	○



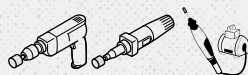
Prednosti: Odličan učinak uklanjanja materijala i dobijanja fino obrađene površine, omogućava kombinacija lamela brusnog runa i platna - Dug životni vek

Prečnik x širina x osovina u mm	Granulacija	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
50 x 30 x 6	60	coarse	crvenkasto braon	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	crvenkasto braon	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	crvenkasto braon	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	crvenkasto braon	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	crvenkasto braon	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medium	crvenkasto braon	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	crvenkasto braon	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	crvenkasto braon	32 m/s	7600 1/min	10	258947

Fino brušenje i završna obrada

Mali lepezasti brus za završnu obradu

NFS 600



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primena:

Metali	●
Nerdajući čelik	●

Prednosti: Odličan finiš tokom celokupnog veka trajanja - Lepezasti brus od brusnog runa, za matiranje i satiniranje



Prečnik x širina x osovina u mm	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
50 x 30 x 6	coarse	crvenkasto braon	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medium	crvenkasto braon	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	crvenkasto braon	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medium	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medium	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	crvenkasto braon	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	crvenkasto braon	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medium	crvenkasto braon	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	crvenkasto braon	32 m/s	7600 1/min	10	258928

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna obrada

Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Traka od brusnog runa

NBF 800



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primena:

Nerđajući čelik	●
Obojeni metali	●
Metali	○

Prednosti: Specijalni proizvod za obradu metala i nerđajućeg čelika pomoću ručnih tračnih mašina - Idealan materijal za matiranje, satiniranje i za završnu obradu metalnih površina - Dug životni vek bez prevremenog zapušavanja

Širina x Dužina u mm	Vrsta spoja	Boje	Finoća	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
9 x 533	F4W	braon	coarse	10	258652
9 x 533	F4W	crvenkasto braon	medium	10	258653
9 x 533	F4W	plav	very fine	10	258654
10 x 330	F4W	braon	coarse	10	258655
10 x 330	F4W	crvenkasto braon	medium	10	258656
10 x 330	F4W	plav	very fine	10	258657
12 x 520	F4W	braon	coarse	10	258658
12 x 520	F4W	crvenkasto braon	medium	10	258659
12 x 520	F4W	plav	very fine	10	258660
13 x 457	F4W	braon	coarse	10	258664
13 x 457	F4W	crvenkasto braon	medium	10	258665
13 x 457	F4W	plav	very fine	10	258666
13 x 610	F4W	braon	coarse	10	258667
13 x 610	F4W	crvenkasto braon	medium	10	258668
13 x 610	F4W	plav	very fine	10	258669
20 x 520	F4W	braon	coarse	10	258671
20 x 520	F4W	crvenkasto braon	medium	10	258672
20 x 520	F4W	plav	very fine	10	258673

Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Sečenje / opsecanje

Priprema spoja

Brušenje sa skidanjem

Fino brušenje i završna obrada

Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Brzo zamenljivi disk

QMC 800



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primena:

Metali	●
Boje/lakovi/gitovi	○



Prednosti: Za finu obradu - Za uklanjanje rđe i boje - Disk od brusnog runa sa povećanom stabilnošću ivica

Prečnik u mm	Boje	Finoća	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
50	braon	coarse	50	295410
50	crvenkasto braon	medium	50	295411
50	plav	very fine	50	295412

Brzo zamenljivi disk

QRC 800



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primena:

Metali	●
Boje/lakovi/gitovi	○



Prednosti: Za finu obradu - Za uklanjanje rđe i boje - Disk od brusnog runa sa povećanom stabilnošću ivica

Prečnik u mm	Boje	Finoća	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
50	braon	coarse	50	295413
50	crvenkasto braon	medium	50	295414
50	plav	very fine	50	295415
76	braon	coarse	25	295419
76	crvenkasto braon	medium	25	295420

Podmetač

QMC 555



Prednosti: Za sigurno postavljanje QMC diskova - U ponudi su tri tipa tvrdoće podmetača u zavisnosti da li želimo agresivnu ili finu završnu obradu

Prečnik diska i osivine u mm	Tvrdoća	Boje	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
50 x 6	soft	siv	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medium	plav	30000 1/min	1	295426
50 x 6	firm	crven	30000 1/min	1	295427

Podmetač

QRC 555



Prednosti: Za sigurno postavljanje QRC diskova - U ponudi su dva tipa tvrdoće podmetača u zavisnosti da li želimo agresivnu ili finu završnu obradu

Prečnik diska i osivine u mm	Tvrdoća	Boje	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
50 x 6	medium	plav	30000 1/min	1	295428
50 x 6	firm	crven	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medium	plav	20000 1/min	1	295432
76 x 6	firm	crven	20000 1/min	1	295433

Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Adapter za brzo zamenljive diskove

QCA 555



Prednosti: Brzo zamenljivi disk adapter sa navojem M14 - Pomoću adaptera omogućena je upotreba na svim ugaonim brusilicama

Širina x Dužina u mm	Držac	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
20 x 30	navoj M14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Vas pogledajte uputstvo za upotrebu strana 53.

Disk za čišćenje

NCD 200



Primena:

Metali	●
Boje/lakovi/gitovi	●
Plastika	●
Nerđajući čelik	●

Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Dizajn	Ravni

Prednosti: Specijalni SiC proizvod namenjen uklanjanju oksida, farbe i laka - Otvorena struktura sprečava zapušanje

Prečnik x otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 1/min	5	259044

Brusno runo

NPA 400



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primena:

Nerđajući čelik	●	Plastika	ⓘ
Metali	●		
Drvo	●		
Boje/Lakovi	ⓘ		

Prednosti: Izvanredan za završnu obradu, dobra prilagodljivost materijalu - Koristi se za mokro i suvo brušenje

Širina x Dužina u mm	Boje	Finoća	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
152 x 229	crvenkasto braon	very fine	20	342849
152 x 229	braon	coarse	20	342852
152 x 229	zelen	very fine	20	342853
152 x 229	tamnozeleno	very fine	20	342854
152 x 229	crvenkasto braon	medium	20	342855
152 x 229	crvenkasto braon	fine	20	342856

Brusno runo

NPA 500



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC

Primena:

Boje/Lakovi	●	Drvo	ⓘ
Plastika	●		
Nerđajući čelik	●		
Metali	ⓘ		

Prednosti: Izvanredan za završnu obradu, dobra prilagodljivost materijalu - Koristi se za mokro i suvo brušenje

Širina x Dužina u mm	Boje	Finoća	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
152 x 229	beo	bez granulacije	20	342850
152 x 229	siv	ultra fine	20	342851
152 x 229	crn	medium	20	342857

Čišćenje zavarenog spoja, uklanjanje oksidacionih boja

Brusno runo

NRO 400



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primena:

Nerđajući čelik	●
Metali	●
Drvo	●
Plastika	○

Boje/lakovi/gitovi	○
--------------------	---



Prednosti: Izvanredna adaptacija jako profilisanim delovima - Bez zapušenja - Idealan za glačanje, čišćenje i finiisanje površina - Može se koristiti u mokrim ili suvim uslovima

Širina x Dužina u mm	Boje	Finoća	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
100 x 10000	crvenkasto braon	medium	1	258870
100 x 10000	tamnozeleno	very fine	1	258871
100 x 10000	crvenkasto braon	fine	1	258872
100 x 10000	crvenkasto braon	very fine	1	258873
115 x 10000	crvenkasto braon	medium	1	258885
115 x 10000	tamnozeleno	very fine	1	258886
115 x 10000	crvenkasto braon	fine	1	258887
115 x 10000	crvenkasto braon	very fine	1	258888
150 x 10000	crvenkasto braon	medium	1	258890
150 x 10000	tamnozeleno	very fine	1	258891
150 x 10000	crvenkasto braon	fine	1	258892
150 x 10000	crvenkasto braon	very fine	1	258893

Brusno runo

NRO 500



Karakteristike

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC

Primena:

Nerđajući čelik	●
Plastika	●
Boje/lakovi/gitovi	●
Metali	○

Drvo	○
------	---



Prednosti: Izvanredna adaptacija jako profilisanim delovima - Bez zapušenja - Idealan za glačanje, čišćenje i finiisanje površina - Može se koristiti u mokrim ili suvim uslovima

Širina x Dužina u mm	Boje	Finoća	Pakovanje jedinica/pakovanju	Kataloški broj
100 x 10000	crn	medium	1	260365
100 x 10000	siv	ultra fine	1	258874
115 x 10000	crn	medium	1	260366
115 x 10000	siv	ultra fine	1	258889
150 x 10000	crn	medium	1	260367
150 x 10000	siv	ultra fine	1	258894

Bezbednost

Klingspor proizvodi su označeni sa oSa nalepnicom



Šta oznaka oSa znači

Pri mnogim aplikacijama brušenja i rezanja zahteva se visoka periferna brzina rotirajućih brusnih proizvoda. Ovi proizvodi moraju biti, pre svega, pojedinačno sigurni i postojani pri ekstremnim mehaničkim i temperaturnim uslovima.

Nažalost ne postoji opšti obavezujući standard za bezbednost abrazivnih proizvoda. Zbog toga su odgovorni proizvođači abrazivnih proizvoda iz više zemalja Evrope osnovali Organizaciju za bezbednost abraziva (oSa) 2000 i to osnivanje je jasan signal. Korisnici proizvoda sa oSa oznakom prepoznaju kvalitet koji im ti proizvodi nude. Oni proizvođačima i trgovcima značajno smanjuju rizik, doprinose boljoj zaradi i konkurentnijoj tržišnoj prodaji.

Oni proizvođačima i trgovcima značajno smanjuju odgovornost od rizika, bolju prodaju i prednost u odnosu na konkurenciju i veću priliku za zaradu.

Kao deo unutrašnjeg sistema menadžmenta kvaliteta, proizvođači nastoje da se pridržavaju strogih pravila i proizvode i prodaju samo sigurne i visoko kvalitetne proizvode. Činjenica da je oSa – Organizacija za bezbednost brusnih proizvoda, zaštitni znak robnih marki širom sveta za članstvo je potvrda o internacionalnoj pripadnosti. oSa oznaka ne znači da Organizacija za bezbednost Bruseva ili te institucije preuzimaju odgovornost za označene proizvode.



Vaš prodavac:



Klingspor d.o.o.

Kumodraška 260

11000 Beograd

Srbija

Telefon +381 11 24 69 453

Fax +381 11 30 99 199

Email office@klingspor.rs

www.klingspor.rs

