

KARO [26]

TEPPICHFLIESEN

KARO [26] • TEPPICHFLIESEN

Einzigartiges Ambiente mit höchster Flexibilität: einsetzbar in Büroräumen, privaten Bereichen, öffentlichen Gebäuden, Hotels und im Ladenbau

KARO 1



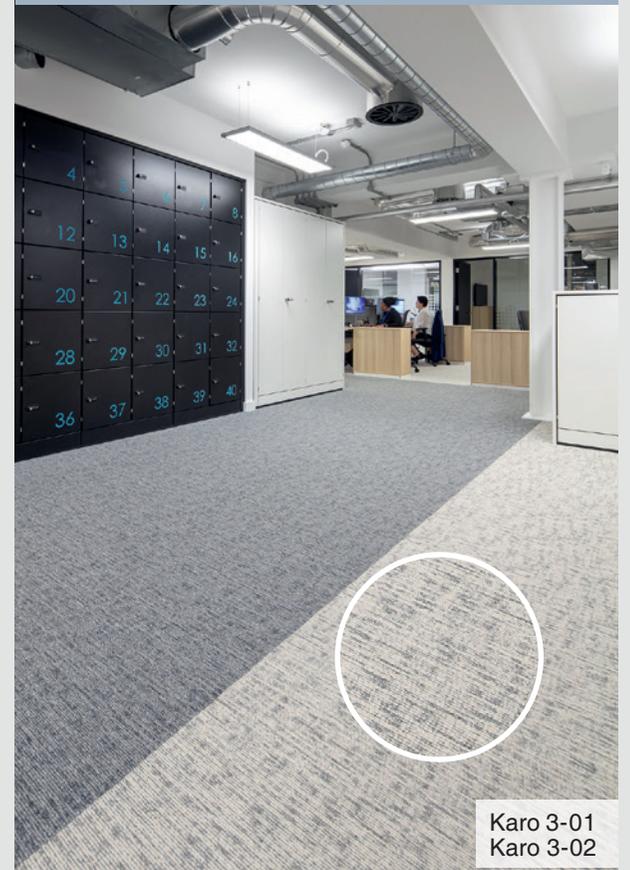
Karo 1-09
Karo 1-08

KARO 2



Karo 2-07
Karo 2-10
Karo 2-05

KARO 3

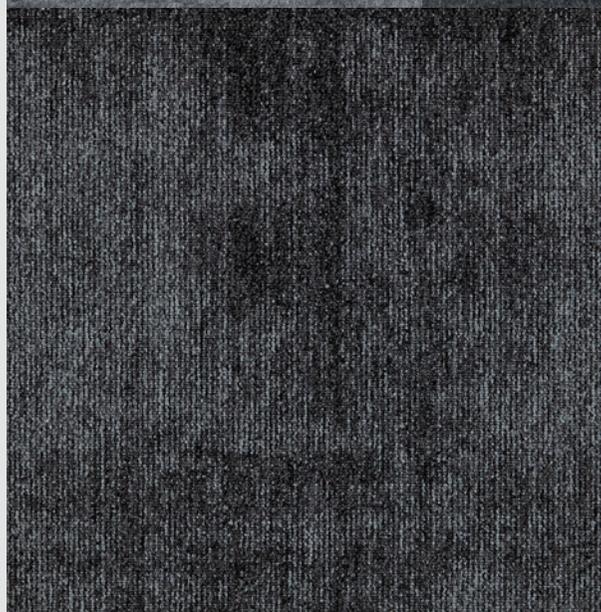


Karo 3-01
Karo 3-02



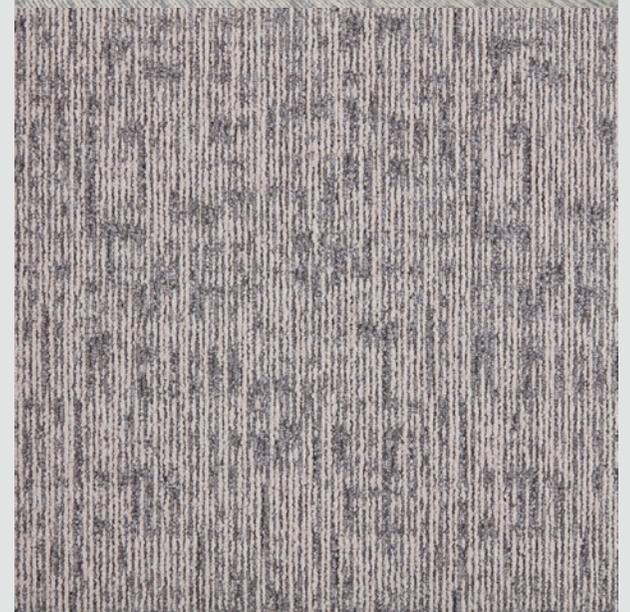
▲ Karo 1-09

Perfekt für die professionelle Objekteinrichtung geeignet: in edlen, neutralen und beruhigenden Designs erhältlich.



▲ Karo 2-07

Ausdrucksstarke und lineare Muster mit Betonanmutung, die ansprechendes Ambiente erzeugen.



▲ Karo 3-01

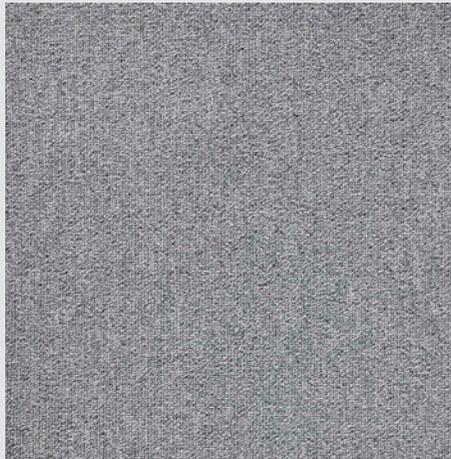
Zwei Farbtöne, die dezent kontrastieren, erzeugen einen ausbalancierten, verwaschenen Effekt.

KARO 1

□ 50 x 50 cm



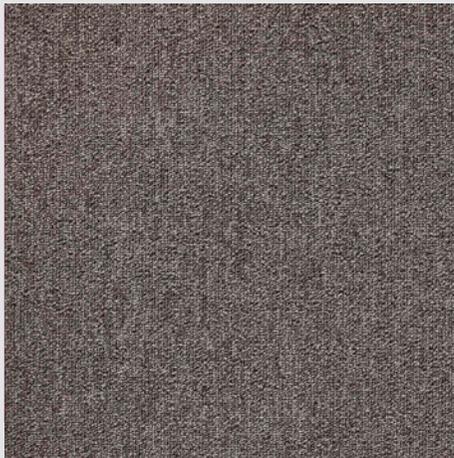
▲ 1-01



▲ 1-02



▲ 1-03



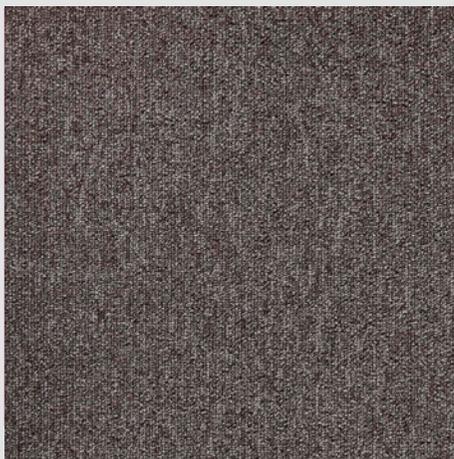
▲ 1-04



▲ 1-05



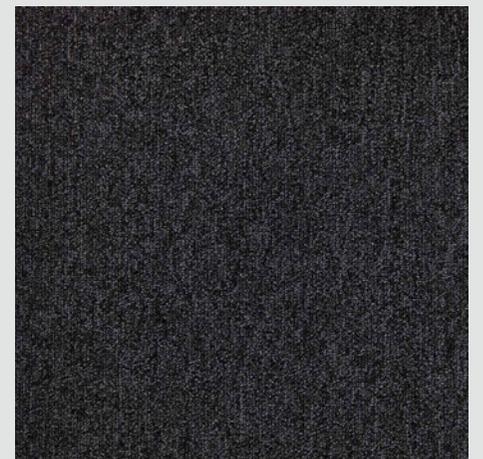
▲ 1-06



▲ 1-07



▲ 1-08



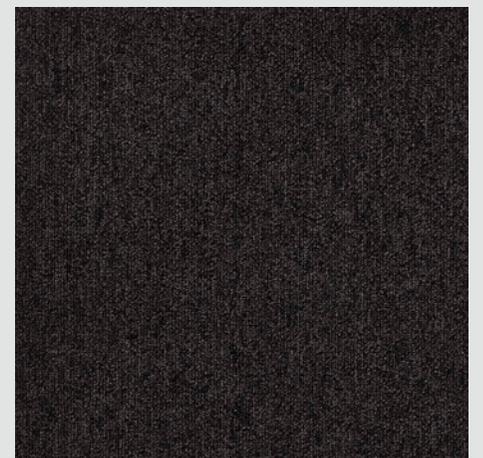
▲ 1-09



▲ 1-10



▲ 1-11



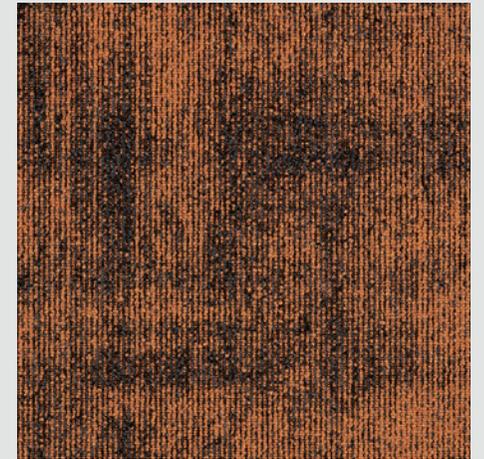
▲ 1-12

KARO 2

50 x 50 cm



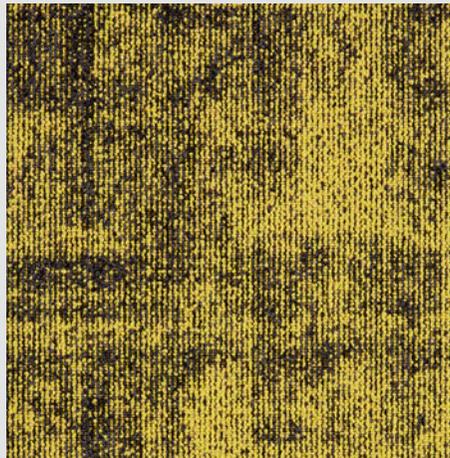
▲ 2-01



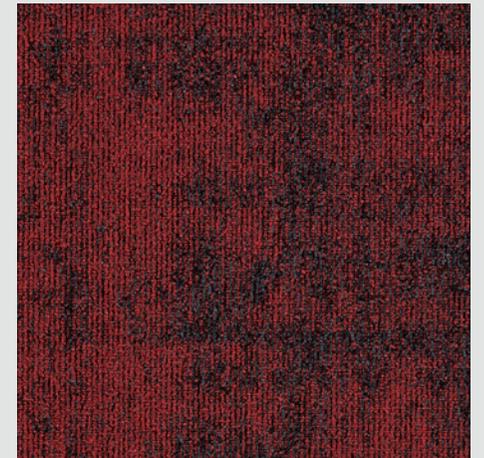
▲ 2-02



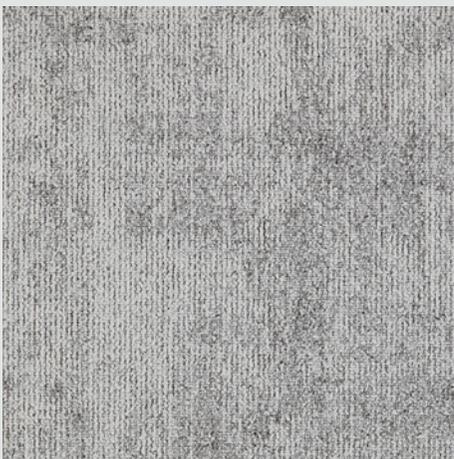
▲ 2-03



▲ 2-04



▲ 2-05



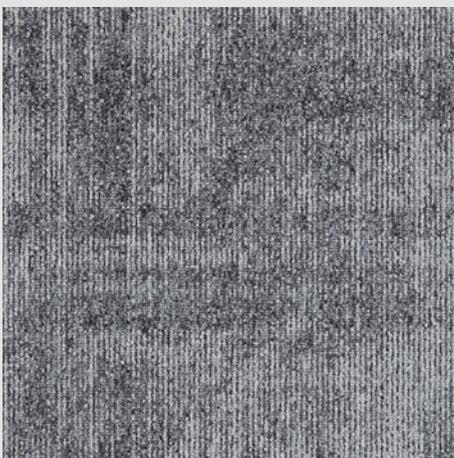
▲ 2-06



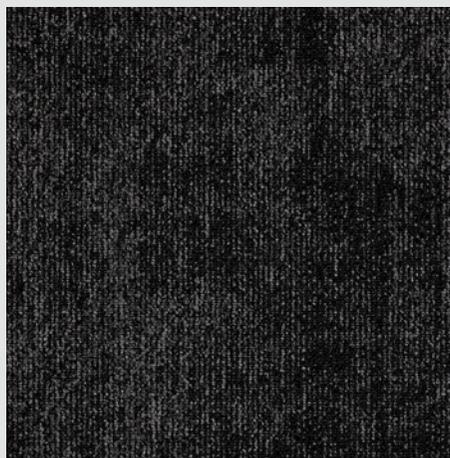
▲ 2-07



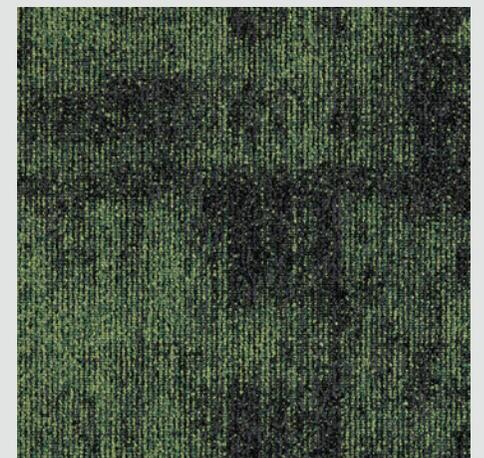
▲ 2-08



▲ 2-09



▲ 2-10



▲ 2-11

KARO 3

50 x 50 cm



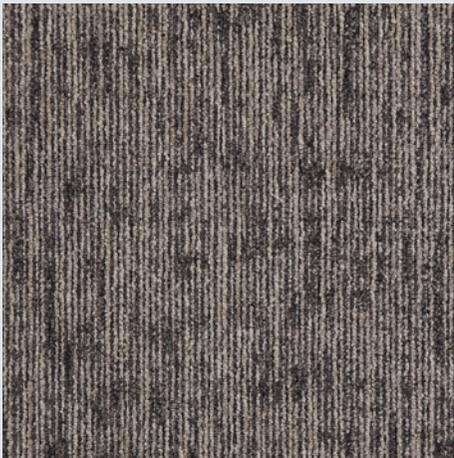
▲ 3-01



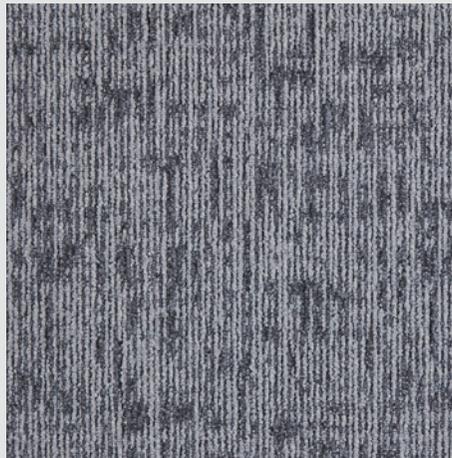
▲ 3-02



▲ 3-03



▲ 3-04



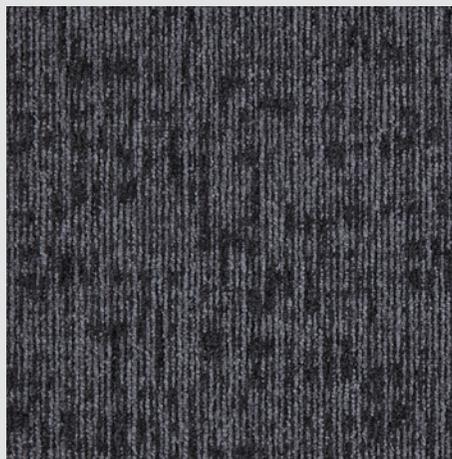
▲ 3-05



▲ 3-06



▲ 3-07



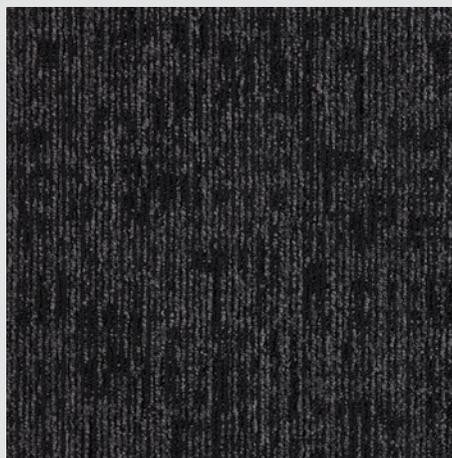
▲ 3-08



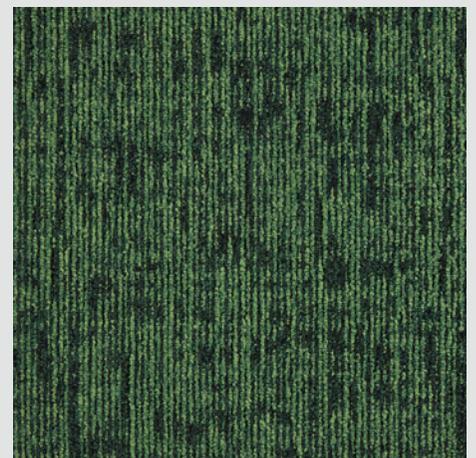
▲ 3-09



▲ 3-10



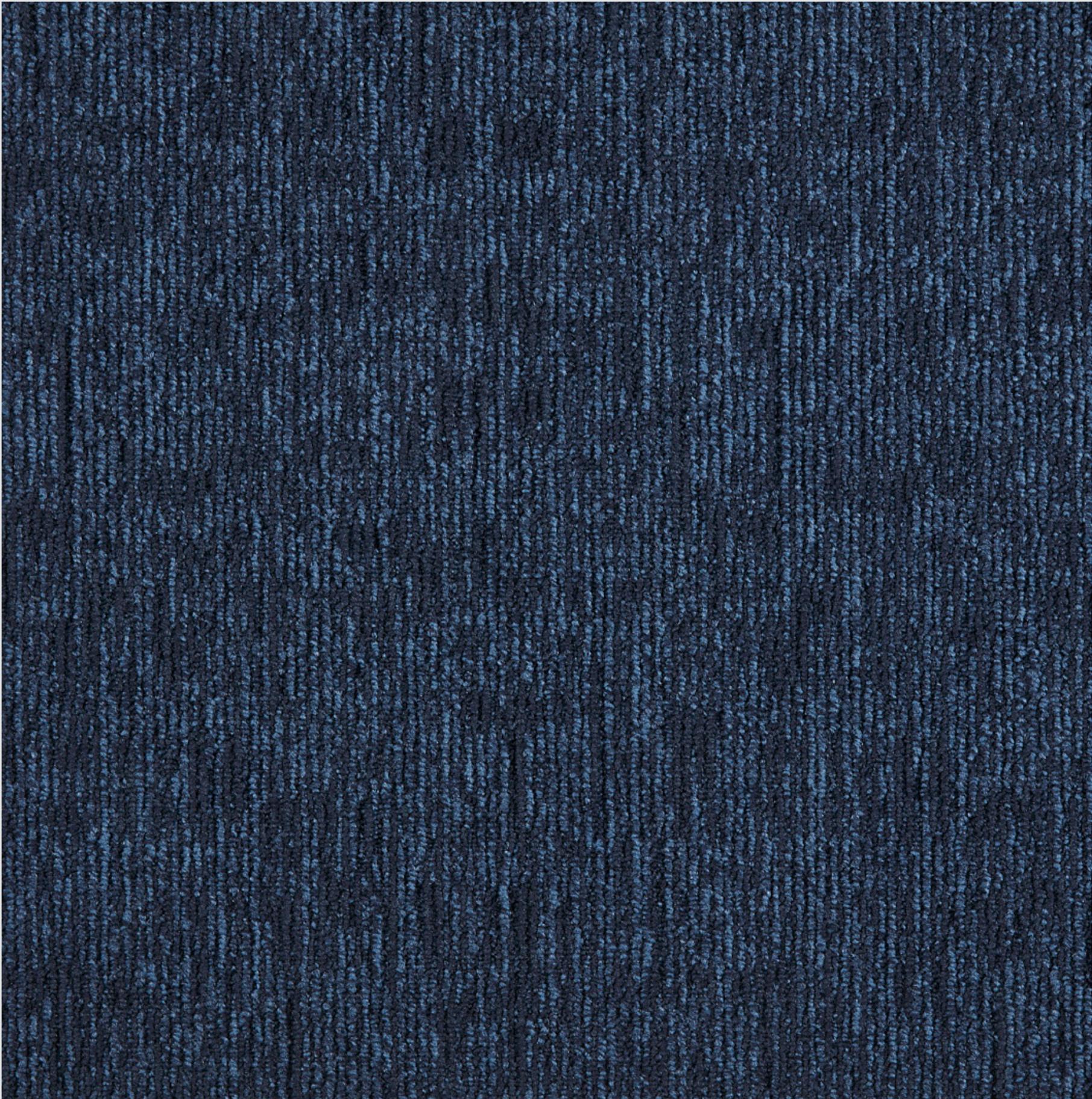
▲ 3-11



▲ 3-12

KARO 3

□ 50 x 50 cm



▲ 3-09

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	Standards	Karo 1	Karo 2	Karo 3
Klassifizierung	EN 1307			
Format / Verpackung	–	50 x 50 cm / VE 5 m ²	50 x 50 cm / VE 5 m ²	50 x 50 cm / VE 5 m ²
Polmaterial	–	100 % PA6 Solution Dyed Nylon	100 % PA6 Solution Dyed Nylon	100 % PA6 Solution Dyed Nylon
Rückenausstattung	–	back2back mit < 70 % Recyclinganteil	back2back mit < 70 % Recyclinganteil	back2back mit < 70 % Recyclinganteil
Gesamtgewicht	–	ca. 4.300 g/m ²	ca. 4.500 g/m ²	ca. 4.500 g/m ²
Gesamthöhe	–	ca. 6,2 mm	ca. 6,5 mm	ca. 7,2 mm
Trittschallverbesserungsmaß	ISO 10140	26 dB	25 dB	29 dB
Schallabsorptionsgrad	ISO 354	0.15 aw	0.15 aw	0.20 aw
Wärmedurchlasswiderstand	ISO 8302	0.062 m ² K/W	0.066 m ² K/W	0.093 m ² K/W
Lichtechtheit	ISO 105-B02	≥ 7	≥ 7	≥ 7
Brennverhalten	EN 13501-1	Bfl-s1	Bfl-s1	Bfl-s1
Zusatzeignung	CE EN 14041			

VORTEILE AUF EINEN BLICK

100 % PA6 Solution Dyed

SOLUTION DYED GARNE bieten eine erhöhte Lichtechtheit und eine verbesserte Fleckenbeständigkeit, da die Farbe vollständig in der Faser eingeschlossen ist. Bei der Spinnfärbung wird die Farbe den Faserkomponenten hinzugefügt, während sie sich noch im flüssigen Zustand befinden, also vor der Herstellung der Fasern. Bei traditionellen Färbemethoden wird die Farbe aufgesaugt und füllt die Faserzellen. Es wird jedoch immer Faserzellen geben, die die Farbe nicht aufgenommen haben. Hier der Vergleich – Karotte vs. Radieschen.



Solution Dyed



Traditionelle Färbemethode

Leichter Transport und Verlegung

Weniger Aufwand bei der Verlegung im Vergleich zur Bahnenware. Das geringe Gewicht erleichtert das Handling beim Transport und der Verlegung.

Einfacher Austausch

Fliesen können bei Beschädigung oder Verschmutzung leicht ausgetauscht werden.

Weniger Verschnitt

Bei der Verlegung von Fliesen fällt weniger Verschnitt im Vergleich zur Bahnenware an.

Verlegung

Eine Verklebung ist nicht notwendig, die KARO Fliesen sind verlegbar mit einer Fixierung.

VERLEGE-MÖGLICHKEITEN



Richtungsgleich



Schachbrett



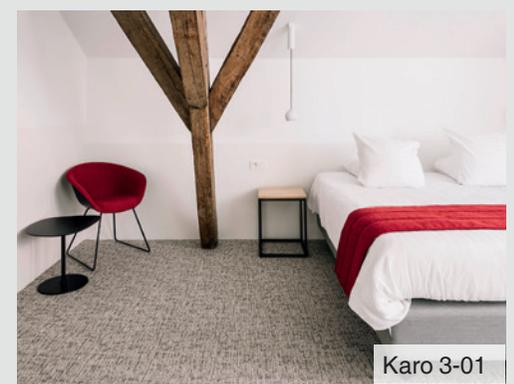
Halbversatz quer



Karo 1-03



Karo 2-10
Karo 2-11



Karo 3-01

FIXIERUNGEN



Ardex AF 825
10 kg Eimer

Verbrauch: ca. 70-90 g/m²



Thomsit T 435
10 kg Eimer

Verbrauch: ca. 50-150 g/m²



Uzin U 1000
10 kg Eimer

Verbrauch: ca. 50-100 g/m²



WILTS
www.wilts.de