



		Seiten
Fräsen		
Konventionelle Fräsmaschinen	Saeilo	3-4
CNC-Bearbeitungszentren	Saeilo, Alzmetall	5-7
Drehen		
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen	Saeilo, GDW	8-17
Zyklendrehmaschine	GDW	18-19
CNC-Drehmaschinen	Saeilo	20-21
Bohren		
Tischbohrmaschinen	Eco-Line, Maxion, Alzmetall	22-28
Säulenbohrmaschinen	Eco-Line, Maxion, Alzmetall	28-45
Fließbohrmaschinen	Alzmetall	46-49
Gewindeschneidmaschinen	Maxion	50
Sägen		
Metallbandsägen	Eco-Line, Berg & Schmid	51-53
Gehrungsbandsägen	Berg & Schmid	54-55
Metallkreissägen	Berg & Schmid	56-57
Aluminium-Kreissägen	Berg & Schmid	58
Bandsäge-Halbautomaten	Eco-Line	59
Bandsäge-Vollautomaten	Eco-Line	60
Schleifen		
Bohrerschleifmaschinen	Eco-Line	61
Doppelschleifmaschinen	Eco-Line	62
Kombischleifmaschinen	Eco-Line	63
Bandschleifmaschinen	Eco-Line	63
Unser Angebot und Service im Maschinenbereich		
Erstausrüstung	FRITZ WEG	64
Anwendungstechnik	FRITZ WEG	64
Finanzierungsmöglichkeiten	FRITZ WEG	64
Kompressoren		
Druckluft-Service	FRITZ WEG	65
Schraubenkompressoren	CompAir	66-70
Über uns / Kontakt	FRITZ WEG	72

Für weitere Maschinen, Modelle, Zubehör oder Sonderausstattungen sprechen Sie uns an.

Wir stehen Ihnen gerne beratend zur Seite und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot mit aktuellen Preisen und Verfügbarkeit.

CONTUR FPA und MHA Universal-Fräsmaschinen

- Das Universaltalent für die Ausbildung bis hin zum Werkzeug- und Maschinenbau.
- Genauigkeit nach DIN 8615
- CE nach TÜV Rheinland-Standard



FPA-3



MHA-5

Contur		FPA-2	FPA-3	MHA-5
Verfahrwege X / Y / Z	mm	400 / 200 / 325	400 / 300 / 375	600 / 450 / 380
Abstand Spindelnahe - Tisch	mm	95 - 420	65 - 458	58 - 460
Tisch-Aufspannfläche	mm	320 x 750	400 x 800	500 x 900
Werkstückgewicht max.	kg	120	150	360
T-Nuten Anzahl / Breite x Abstand	mm	5 / 14 x 63	5 / 14 x 63	7 / 14 x 63
Spindeltrieb	kW	2,2	2,2	3,75
Getriebestufen		12	12	18
Drehzahl Horizontalspindel	1/min	50 - 2.000	50 - 2.000	40 - 2.000
Drehzahl Vertikalspindel	1/min	50 - 2.000	50 - 2.000	40 - 2.000
Spindelkonus		ISO 40	ISO 40	ISO 40
Werkzeugaufnahme		DIN 2080	DIN 69871A	DIN 2080
Spindelpinole Handverstellung	mm	120	120	120
Schwenkwinkel max.	Grad	± 90°	± 90°	± 90°
Vorschubgeschwindigkeit X / Y / Z	mm/min	10 - 650	10 - 650	10 - 650
Eilgang X / Y / Z	mm/min	1.200	1.200	1.200
Gewicht ca.	kg	1.240	1.360	1.560
Abmessungen B x T x H	mm	1.180 x 1.450 x 1.780	1.180 x 1.580 x 1.880	1.400 x 1.780 x 1x820

Standard- und Sonderausstattung siehe [nächste Seite](#).

CONTUR FPA und MHA Universal-Fräsmaschinen

FPA-2, FPA-3, MHA-5



Standardausstattung	FPA-2	FPA-3	MHA-5
<ul style="list-style-type: none"> Arbeitsraumverkleidung 3-Achsen Digitalanzeige CONTUR mit Lochbild und Vorschubgeschwindigkeit gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungsbahnen Turcite Beschichtung (auf Gegenfläche) der Schlitten Servo-Motoren für alle Achsen mechanische Handräder in X-, Y- und Z-Achse Kugelumlaufspindel für X-, Y- und Z-Achse Bremssystem für X-, Y- und Z-Achse Führungsbahnabdeckungen in Z-Achse fester Winkeltisch Gegenhalter zum Horizontalfräsen Fräsdorn Ø 27 mm Kühlmitteleinlage mit Elektropumpe Spänewanne LED-Maschinenleuchte Satz (4 Stk.) Lagerungselemente (Metallfüße) CE-Konformitätserklärung 	✓	✓	✓
Vertikalspindel	✓	✓	
Horizontal- und Vertikalspindel			✓
schwenkbarer Vertikalfräskopf	✓	✓	
Vertikalfräskopf			✓
Spindelschutz	✓	✓	
automatische Zentralschmierung für Spindel und alle Achsen	✓	✓	
manuelle Werkzeugklemmung	✓		
hydraulische Werkzeugklemmung		✓	
Flachführungen in Z-Achse			✓
manuelle Zentralschmierung für Spindel und alle Achsen			✓
Sonderausstattung			
Digitalanzeige HEIDENHAIN	•	•	•
Digitalanzeige FAGOR	•	•	•
universeller Dreh-Schwenk-Kipptisch	•	•	•
Schraubstöcke	•	•	•
Werkstücktaster	•	•	•
bewegliches elektronisches Handrad	•	•	•
hydraulischer Werkzeugspanner (Werkzeugaufnahme SK 40, DIN 69871A)	•		•
Horizontalspindel	•	•	
Teilapparat mit Reitstock			•

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage.

M-Reihe - CNC Bearbeitungszentren

- kompakt und modern im Design, schnell und präzise in der Fertigung
- robuste Konstruktion aus Meehanite-Guss
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS, FANUC
- stabile Linearführungen bzw. Rollenführungen in allen Achsen



M-700



M-1200

Contur		M-700	M-850	M-1000	M-1200
Verfahrwege X / Y / Z	mm	700 / 450 / 520	850 / 550 / 550	1.000 / 620 / 550	1.200 / 600 / 600
Tischabmessungen	mm	900 x 450	1.000 x 550	1.100 x 600	1.300 x 600
Tischbelastung max.	kg	450	150 - 700	150 - 700	110 - 610
Abstand Spindelnase - Tisch	mm	100 - 620	800 / 1.1000	800 / 1.1000	1.400
T-Nuten Anzahl / Abstand	mm	3 x 14 / 125	5 x 18 / 100	5 x 18 / 100	5 x 18 / 100
Hauptantrieb (S6 40 %)	kW	10,5 (AC) SIEMENS	13,5 (AC) SIEMENS	13,5 (AC) SIEMENS	18 (AC) SIEMENS
Drehzahlbereich stufenlos max.	1/min	10.000	10.000	10.000	10.000
Option max.	1/min	12.000	12.000 / 1.400	12.000 / 1.400	12.000 / 14.000
Eilgang X / Y / Z	m/min	36 / 36 / 36	36 / 36 / 36	36 / 36 / 36	36 / 36 / 36
Vorschubrate X / Y / Z	mm/min	1 - 10.000	1 - 10.000	1 - 10.000	1 - 10.000
Achsantrieb X / Y / Z	kW	2,3 / 2,3 / 3,3	2,3 / 2,3 / 3,3	2,3 / 2,3 / 3,3	3,3 / 3,3 / 3,3
Breite der Linearführungen X / Y / Z	mm	30 / 30 / 30	35 / 35 / 35	35 / 35 / 35	45 / 45 / 45
Spindelkonus (SK / BT / HSK)		ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Werkzeugmagazin (Typ / WZ)		Teller / 20 Werkzeuge	Doppelarmgreifer / 24 WZ	Doppelarmgreifer / 24 WZ	Teller / 20 Werkzeuge
Option		Doppelarmgreifer / 24 WZ	Doppelarmgreifer / 30 WZ	Doppelarmgreifer / 30 WZ	Doppelarmgreifer / 24/30 WZ
Werkzeug-Ø max.	mm	76	76	76	76
Werkzeuglänge max.	mm	300	300	300	300
Werkzeuggewicht max.	kg	6	6	6	6
Positioniergenauigkeit max.	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Wiederholungsgenauigkeit max.	mm	± 0,003	± 0,003	± 0,003	± 0,003
Abmessungen B x T x H ca.	mm	2.300 / 2.260 / 2.780	2.350 x 2.160 x 2.560	2.700 x 2.300 x 2.700	2.900 / 2.230 / 2.650
Gewicht ca.	kg	3.500	4.300	5.800	6.200

Standard- und Sonderausstattung siehe [nächste Seite](#).

M-Reihe - CNC Bearbeitungszentren

M-700, M-850, M-1000, M-1200



Standardausstattung	M-700	M-850	M-1000	M-1200
<ul style="list-style-type: none"> • SIEMENS-Steuerung 828 D • Dialogprogrammierung SIEMENS ShopMill • SIEMENS-Digitalantriebe • elektronisches Handrad • Spindeldrehzahl 10.000 1/min • Arbeitsleuchte • Kühlmittelanlage • komplette Arbeitsraumverkleidung • Programmende-Leuchten • synchrones Gewindeschneiden • Maschinenfüße und Nivellierschrauben 	✓	✓	✓	✓
Linearführungen in allen Achsen	✓			
Rollenführungen in allen Achsen		✓	✓	✓
Werkzeugmagazin mit 20 Werkzeugplätzen	✓			✓
Werkzeugmagazin mit 24 Werkzeugplätzen		✓	✓	
schneller Doppelarmgreifer		✓	✓	
Sonderausstattung				
HEIDENHAIN-Steuerung	•	•	•	•
FANUC-Steuerung	•	•	•	•
SIEMENS-Steuerung 840 D SL	•			•
Spindelkühlsystem	•	•	•	•
Spiral-Späneförderer	•	•	•	•
Scharnierband-Späneförderer	•	•	•	•
Kühlmittel durch Spindel	•	•	•	•
Messtaster	•	•	•	•
4. Achse	•	•	•	•
HEIDENHAIN Glasmaßstäbe	•	•	•	•
BT bzw. HSK Werkzeugaufnahme	•	•	•	•
Vertikal-Magazin mit Doppelarmgreifer und 24 Werkzeugplätzen	•			•
Vertikal-Magazin mit Doppelarmgreifer und 30 Werkzeugplätzen		•	•	•
Spindeldrehzahl 12.000 1/min	•	•	•	•
Spindeldrehzahl 14.000 1/min		•	•	•
Hauptantrieb 13,5 kW	•			
Hauptantrieb 16,5 kW		•	•	

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage.

GS-Baureihe Hochdynamische-Gantry-Bearbeitungszentren 3 bis 5 Achsen

ALZMETALL
we drive productivity

Dynamiker - 3- und 5-Achsbearbeitungszentren zur hochproduktiven Zerspänung mit 3-fach Torque-Antriebstechnologie in High-End-Ausführung.

- X 460 bis 1.200 mm
- Y 600 bis 1.300 mm
- Z 400 bis 800 mm
- A ± 140 Grad
- C 360 Grad endlos

Alle Bearbeitungszentren haben eine CNC-Steuerung von HEIDENHAIN oder SIEMENS.

Konstruktionsmerkmale Gestellbauteile

- dynamisch beanspruchte Gestellbauteile aus EN-GJS 500/600 (GGG 50/60)
- statisch beanspruchte Gestellbauteile aus EN-GJL 300 (GGL 30)
- einteiliger Grundkörper als Integralteil zur Aufnahme von Maschinentisch, Fahrwerksaufbau und Werkzeugmagazin
- hohe Genauigkeit der Geometrie durch paarweise Bearbeitung der Seitenwangen, Träger der Führungssysteme für die Y-Achse des Koordinatenfahrwerks
- Ausführung des Koordinatenfahrwerks in Rahmenkonstruktion – Box in Box
- Kreuzteil als Monoblock zur Querbewegung in X- und Vertikalbewegung in Z-Richtung
- 4-fach geführter Z-Achsen-Schieber zur Aufnahme der Hauptspindel

Typ		GS 600	GS 800 NE	GS 1000	GS 1200	GS 1400
Gantrybauweise		ja	ja	ja	ja	ja
Anzahl der Achsen		3/5	3/5	3/5	3/5	3/5
Verfahrweg X	mm	460	660	800	1.000	1.200
Verfahrweg Y	mm	600	800	800	1.200	1.300
Verfahrweg Z	mm	400	550	600	800	800
Hauptspindeldrehzahl max.	1/min	42.000	42.000	24.000	24.000	24.000
Drehzahl C-Achse max.	1/min	1.200	1.100	900	560	560
Positionstoleranz TP	mm	0,007 [0,005]	0,007 [0,005]	0,007 [0,005]	0,007 [0,005]	0,007 [0,005]
Ausführungen		GS 600E / 3 GS 600E / 5 GS 600 / 5-T GS 600 / 5-FDT	GS 800NE / 3 GS 800NE / 5-T GS 800NE / 5-FDT	GS 1000 / 3 GS 1000 / 5 GS 1000 / 5-T GS 1000 / 5-FDT	GS 1200 / 3 GS 1200 / 5-T GS 1200 / 5-FDT	GS 1400 / 3 GS 1400 / 5-T GS 1400 / 5-FDT

GS = Gantry-Standard
E = Effizienz
T = Torque
FDT = Fräsen-Drehen-Torque



SJ-Reihe

- 3-fach gelagerte Hauptspindel (mit SKF- bzw. FAG-Lager)
- Beschichtung der Bettführungen
- stark verrippte Konstruktion aus Meehanite-Guss



SJ-430 S



SJ-470 S



SJ-520 S

Contur			SJ-430 S	SJ-470 S	SJ-520 S
Spitzenhöhe	mm		215	235	260
Umlauf-Ø über Bett	mm		430	470	520
Umlauf-Ø über Schlitten	mm		240	280	330
Spitzenweiten	mm		760	1.000, 1.500	1.000, 1.500
Spindelaufnahme Camlock (DIN 55029)			D 1-6	D 1-6	D 1-8
Spindelbohrung-Ø	mm		58	58	80
Getriebestufen			12 (S) / 2 (VS)	12 (S) / 2 (VS)	12 (S) / 2 (VS)
Spindeldrehzahlbereich	1/min		20 - 2.000	20 - 2.000	40 - 2.000
Spindelmotor	kW		5,5	5,5	7,5
Bettbreite	mm		300	300	300
Verstellweg Oberschlitten	mm		125	125	125
Verstellweg Planschlitten	mm		225	225	275
Vorschübe (Anzahl)			18	18	18
Vorschub über Bettschlitten	mm/U		0,05 - 0,82	0,05 - 0,82	0,05 - 0,82
Vorschub über Planschlitten	mm/U		0,02 - 0,4	0,02 - 0,4	0,02 - 0,4
Gewinde metrisch	mm		0,5 - 7,0	0,5 - 7,0	0,5 - 7,0
Gewinde Zoll	Gg/Zoll		4 - 56	4 - 56	4 - 56
Reitstock-Ø der Pinole	mm		58	68	68
Reitstock Kegelaufnahme			MK 4	MK 4	MK 4
Steigung der Leitspindel	mm		6	6	6
Ø der Leitspindel	mm		35	35	35
ca. Nettogewicht bei Spitzenweite	760 mm	kg	1.680	--	--
	1.000 mm	kg	--	1.800	1.810
	1.500 mm	kg	--	2.075	2.135

Maschinen der SJ-Reihe mit größeren Spitzenhöhen und mit stufenlosen Drehzahlen (Modell VS) auf Anfrage.



SJ-Reihe

SJ-430 S, SJ-470 S, SJ-520 S



Standardausstattung	SJ-430 S	SJ-470 S	SJ-520 S
komplett elektronische Ausrüstung für 3-Phasen-Wechselstrom 400 V, 50 Hz	✓	✓	✓
Spindelkopfaufnahme nach DIN 55029 D 1-6 bzw. D 1-8 (Camlock)	✓	✓	✓
komplette Kühlmittleinrichtung	✓	✓	✓
Beschichtung der Bettführungen	✓	✓	✓
Spänewanne im Maschinenfuß integriert	✓	✓	✓
überwachter Futterschutz	✓	✓	✓
Schaltstange mit vier verstellbaren Nocken	✓	✓	✓
Zugspindel-Abdeckung	✓	✓	✓
hinteres Spritzschutzblech	✓	✓	✓
Spritzschutz am Schlitten	✓	✓	✓
Maschinenleuchte	✓	✓	✓
feste Körnerspitze	✓	✓	✓
Satz Fundamentschrauben	✓	✓	✓
Sicherheitsausstattung gemäß CE-Norm	✓	✓	✓
Dokumentation	✓	✓	✓
Sonderausstattung			
Drehfutter	•	•	•
Planscheibe	•	•	•
Spannzangeneinrichtung	•	•	•
Schnellwechselstahlhalter, z.B. Multifix, Parat	•	•	•
feststehende Lünette	•	•	•
mitlaufende Lünette	•	•	•
mitlaufende Körnerspitze	•	•	•
Digitalanzeige	•	•	•

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage.

varioline - Konventionelle Drehmaschinen

- überaus einfach im Handling
- flexibel einsetzbar
- präzise mit Kurbel, Handhebel oder Handrevolverkopf bedienbar
- stufenlos regulierbarer Hauptantrieb
- Hauptbaugruppen (Werkzeugschlitteneinheiten) sind austauschbar
- extrem robust und langlebig
- individuell konfigurierbar, für Komplett- und Nachbearbeitung

RD 250

unverzichtbar für alle, die nach einer Lösung zur wirtschaftlichen Zweite-Seite-Fertigung suchen

Einsatzgebiete

- mechanische Teilefertigung und -nachbearbeitung
- Komplettbearbeitung von einfachen Drehteilen
- sehr beliebt in Behindertenwerkstätten

Besondere Merkmale der varioline

- 6-fach Handrevolver
- handbedienter Ein- und Abstechschlitten
- auf Wunsch Gewindeschneidautomatik für den Revolverkopf
- serienmäßige Spannangeneinrichtung für Zug- oder Druckspannzangen
- sehr flexibel durch umfangreiches Zubehörangebot



FD 250

für eine exakte Nachbearbeitung

Einsatzgebiete

- mechanische Fertigung für die Nachbearbeitung
- besonders geeignet für Behindertenwerkstätten
- für Automatendrehteile, an der die zweite Seite bearbeitet werden soll

Besondere Merkmale der varioline

- serienmäßige Spannangeneinrichtung für Druck- und Zugspannzangen
- Reitstock als Hebelbohrreitstock ausgeführt
- sehr flexibel durch umfangreiches Zubehörangebot



MD 250

sehr einfach zu bedienen

Einsatzgebiete

- mechanische Werkstätten
- Aus- und Weiterbildung
- anspruchsvolle Modellbauer

Besondere Merkmale der varioline

- komplette Maschinenverkleidung mit Sicherheitsfutterschutz
- gehärtete und geschliffene Bettführung
- sehr flexibel durch umfangreiches Zubehörangebot



Technische Daten

varioline		MD 250	FD 250	RD 250
Arbeitsbereich				
Spitzenhöhe	mm	125	125	125
Spitzenweite	mm	500	500	--
Entfernung Spindelnase - Revolverkopf max.	mm	--	--	400
Dreh-Ø über Bett	mm	260	260	260
Dreh-Ø über Planschlitten	mm	156	156	--
Dreh-Ø über Stechschlitten	mm	--	--	128
Drehspindel				
Spindelkopf DIN 55027	Größe	4	4	4
Spindelbohrung	mm	38	38	38
Innenkegel ähnlich DIN 228		MK 5	MK 5	MK 5
Zangendurchlass	mm	26	26	26
Spindeldrehzahl		--	--	--
Stufenlos bis	1/min	60 - 3.000	60 - 3.000	60 - 3.000
Antrieb				
geregelter AC-Motor (100 % ED, 70 Hz)	kW	4,6	4,6	4,6
Arbeitswege				
Längsschlittenweg	mm	120	80	--
Planschlittenweg	mm	120	80	--
Revolverschlittenweg	mm	--	--	100
Stechschlittenweg	mm	--	--	90
Pinolenhub Reitstock	mm	82	100	--
Revolver-Werkzeugaufnahme		--	--	6 x 3/4"
Platzbedarf und Gewichte				
Länge x Breite x Höhe	mm	1.300 x 700 x 1.400	1.300 x 700 x 1.400	1.300 x 700 x 1.400
Gewicht je nach Ausrüstung	kg	490	510	520
Anschlussleistung	kW	9	9	9
Standardlackierung				
Lack		RAL 7035 Lichtgrau		

Weitere Infos, Zubehör und Sonderausstattungen auf Anfrage.

basicline - Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

- kompakte, präzise Universal-Spitzendrehmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit
- mit 9-stufigem Getriebe
- GDW 3-Achsen-Positionsanzeige
- wirtschaftlich, präzise, komfortabel



Besondere Merkmale der basicline

- stufenloser Vorschubantrieb
- 18 Drehzahlstufen
- leistungsstarkes Drehmoment
- energieeffizient
- höchste Laufruhe
- geringe Geräuschentwicklung
- abgedeckte Leit- und Zugspindel
- automatische Handradausrückung
- beste Bedienbarkeit
- intuitive, selbsterklärende Bedienoberfläche mit einfacher Vorschub- und Gewindeeingabe

- umfangreiche Ausstattungsdetails
- wirtschaftlich, präzise, werthaltig
- höchster Sicherheitsstandard

Serienausstattung (Auszug)

- LED-Maschinenleuchte
- verfahrbare Spritzschutzhülle mit Sicherheitsverglasung
- Rückwand abnehmbar
- integrierter Werkzeugschrank mit Teleskopauszügen
- zusätzliche Service-Steckdose
- abschaltbarer Leitspindeltrieb
- Sicherheits-Wahlschalter für Zangen- und Futterarbeiten



LZ 280 VS-G



LZ 400 VS-G

teachingline 4.0 - Die Zukunft der digitalen Ausbildung und Werkstatt

teachingline 4.0 ist eine zukunftsweisende Innovation von GDW. Das in der Praxis und am Markt erprobte GDW-Digitalpaket ist die beste Basis für die digitale Ausbildung oder die digitale Werkstatt. Mit ihr können Drehmaschinen vernetzt, Arbeiten an der Maschine live in die Theorie Räume übertragen, einzelne Produktionsprozesse als Musteranwendung aufgezeichnet und später im Unterricht gezeigt werden. Das digitale Klassenzimmer wird Wirklichkeit.

teachingline 4.0, das Digitalpaket von GDW, ist für alle Baureihen von GDW verfügbar und kann jederzeit bei den Baureihen basicline, classicline und comfortline nachgerüstet werden.

Das teachingline 4.0 Digitalpaket beinhaltet (am Beispiel der Baureihe comfortline):

Online

- Datentransfer
- Digitales Klassenzimmer
- Fernwartung
- Störungsprotokolle
- Live-Stream
- Maschinenvernetzung
- Coaching

Datenbank

- Bedienungsanleitung
- Lernprojekte
- Lernvideos

Visualisierung

- PDF-Zeichnungen
- DXF-Dateien
- Tabellenbücher
- Assistenzsysteme

Onboarding

- Safety-Monitoring
- ON/OFF
- Werkzeugtechnologie
- Maschinendaten
- Live-Stream
- Coaching

• Netzwerk- und USB-Anschluss

- Laptopsafe (verschießbar)
- schwenkbarer Laptopschacht (Quer- oder Hochformat)
- Industrie-Laptop
- umfangreiche Anschlussmöglichkeiten
- interner Netzwerkanschluss für Dauerbetrieb

• Full-HD Kamera mit Zoom
• Einbau im Schiebenschutz über der Drehmitte mit Objektivschutz



Die Maschinen der teachingline 4.0 sind förderfähig.

Technische Daten

basicline		LZ 280VS-G	LZ 400VS-G
Arbeitsbereich			
Spitzenhöhe	mm	165	200
Umlauf-Ø über Bett	mm	330	400
Dreh-Ø über Planschlitten	mm	190	225
Spitzenweite nach DIN 806	mm	670	1.000
Bettbreite	mm	220	260
Drehspindel			
Spindelkopf DIN 55027	Größe	5	6
Spindel-Ø im vorderen Lager	mm	70	90
Spindelbohrung	mm	43	62
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem)	mm	26	26
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	42	60
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	50	70
Futter-Ø	mm	160 (200)	200 (250)
Werkzeugschlitten			
Planschlittenweg	mm	165	210
Oberschlittenweg	mm	115	115
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	+75 / -65	+180 / -180
Werkzeugsystem	Größe	A (B)	B
Meißelschafthöhe	mm	20	25
Leitspindelsteigung	mm	6	6
Hauptantrieb			
Antriebsleistung	kW	1,9 / 2,4	3,7 / 4,4
Gesamtdrehzahlbereich	1/min	40 - 3.150	40 - 3.150
Drehzahlstufen	1/min	18	18
Vorschubbereich stufenlos			
Längsvorschübe	mm/U	0,01 - 1,0	0,01 - 1,0
Planvorschübe	mm/U	0,004 - 0,4	0,005 - 0,5
Gewindesteigungen metr., Zoll, Modul, DP	mm/U	0,1 - 52	0,1 - 52
Reitstock			
Pinolen-Ø	mm	45	60
Pinolenhub	mm	90	110
Innenkegel der Pinole	MK	3	4
Abmessungen und Gewicht			
Länge x Breite x Höhe (inkl. Bildschirm) ca.	mm	1.550 x 1.035 x 1.650	2.100 x 1.080 x 1.650
Gewicht je nach Ausrüstung ca.	kg	1.150	1.800
Standardfarbe			
Maschinenkörper		RAL 7035 Lichtgrau	
Spritzschutzhaube und Futterschutz		RAL 7046 Telegrau 2	

Weitere Infos, Zubehör und Sonderausstattungen auf Anfrage.

classicline - Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen



- vielseitig und beständig
- neueste Antriebstechnik
- komfortable Bedienelemente
- hebt sich deutlich von anderen Maschinen des gleichen Segments ab
- stufenlos regulierbarer Hauptantrieb
- umfangreiches Sicherheitspaket inklusive
- LZ 400: Vorgelege-Spindelkasten für hohes Drehmoment standardmäßig

Einsatzgebiete

- Vorrichtungs- und Formenbau
- Medizintechnik
- Energie- und Umwelttechnik
- Aus- und Weiterbildung
- allgemeiner Maschinenbau
- Forschungs- und Entwicklungswerkstätten

Besondere Merkmale der classicline

- stufenloser Hauptspindeltrieb
- feingewuchtete Hauptspindel
- hoher Sicherheitsstandard
- Teilverkleidung mit verschiebbarem Späneschutz
- Einhebelschaltung am Schlosskasten
- feingestufte Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- schwingungsgedämpfter Maschinenunterbau
- gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- automatische Handradausrückung
- Zentralschmierung für die wichtigsten Schmierstellen
- sehr flexibel durch umfangreiches Zubehörangebot

LZ 250 SN-H und LZ 280 S

- herausnehmbare Spänewanne
- abschließbarer Werkzeugschrank im Maschinenunterbau integriert

LZ 600 S

- stufenloser Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- Eilgang für X- und Z-Achse
- Vorgelege-Spindelkasten für hohes Drehmoment
- Reitstock mit Schleppvorrichtung sowie 1:1 und 1:4 Untersetzung für Pinolenbewegung



LZ 250 SN-H



LZ 280 S



LZ 600 S

Technische Daten

classicline		LZ 250 SN-H	LZ 280 S	LZ 600 S
Arbeitsbereich				
Spitzenhöhe	mm	145	165	300
Umlauf-Ø über Bett	mm	290	330	600
Dreh-Ø über Planschlitten	mm	150	190	400
Dreh-Ø über Schlittenführung	mm	260	300	590
Spitzenweite zwischen Spitzen nach DIN 806	mm	500	670	1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000
Bettbreite	mm	220	220	400
Betthöhe	mm	220	220	400
Drehmitte über Werkstattboden	mm	1.160	1.165	1.200
Drehspindel				
Spindelkopf DIN 55027	Größe	5	5	8 (11)
Spindelbohrung	mm	43	43	82 (103)
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem)	mm	26	26	--
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	42	42	60
Innenkegel ähnlich DIN 228		ME 50	ME 50	ME 90
Futter-Ø normal / max.	mm	140 / 160	160 / 200	250 / 315 (400)
Plan- und Aufspannscheiben-Ø max.	mm	250	260	500
Werkzeugschlitten				
Planschlittenweg	mm	165	165	315
Oberschlittenweg	mm	115	115	130
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	+75 / -60	+75 / -60	-180 / -180
Werkzeugsystem	Größe	A	A / B	C
Meißelschafthöhe	mm	12 / 16	16	35
Leitspindelsteigung	mm	6	6	12
Reitstock mit Handrad				
Pinolen-Ø	mm	45	45	90
Pinolenhub	mm	85	85	225
Aufnahmekegel nach DIN 2258		MK 3	MK 3	MK 5
Antrieb (stufenloser AC-Antrieb)				
Getriebestufen		1	1	3
Drehzahlreihe U stufenlos	1/min	--	--	8 - 62 (8 - 47)
Drehzahlreihe V stufenlos	1/min	--	--	62 - 500 (47 - 375)
Drehzahlreihe W stufenlos (Option)	1/min	30 - 4.500	30 - 4.000	250 - 2.000 (188 - 1.400)
Antriebsleistung (100 % ED bei 50 Hz / 87 Hz)	kW	5,0 / 7,5	5,5 / 9,5	15
Vorschubbereich stufenlos				
Längsvorschübe	mm/U	0,025 - 0,9	0,025 - 0,9	0,01 - 20
Planvorschübe	mm/U	0,0009 - 0,32	0,0009 - 0,32	0,005 - 8
Gewindesteigungen metr., Zoll, Modul, DP	mm	0,2 - 14	0,2 - 14	0,10 - 100
Platzbedarf und Gewicht				
Länge x Breite x Höhe (inkl. Bildschirm)	mm	1.450 x 1.035 x 1.800	1.600 x 1.035 x 1.800	s. Tabelle unten
Gewicht je nach Ausrüstung	kg	950	1.100	
Standardlackierung				
Lack		RAL 7035 Lichtgrau / RAL 7046 Telegrau 2		

Platzbedarf & Gewichte		LZ 600 S			
Spitzenweite	mm	1.000	1.500	2.000	3.000
Länge x Breite x Höhe (inkl. Bildschirm)	mm	2.700 x 1.650 x 2.000	3.200 x 1.650 x 2.000	3.700 x 1.650 x 2.000	4.700 x 1.650 x 2.000
Gewicht	kg	2.800	3.000	3.200	3.900

Weitere Infos, Zubehör und Sonderausstattungen auf Anfrage.

comfortline - Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

- einzigartig in Präzision und Bedienung
- höchste Laufruhe durch den schwingungsgedämpften Maschinenunterbau
- einzigartiger Bedienkomfort durch intuitive Benutzeroberfläche
- energiesparend
- extrem langlebig



Einsatzgebiete

- Vorrichtung- und Formenbau
- Medizintechnik
- Energie- und Umwelttechnik
- Aus- und Weiterbildung
- allgemeiner Maschinenbau
- Forschungs- und Entwicklungswerkstätten

Besondere Merkmale der comfortline

- stufenloser Hauptspindeltrieb
- feingewuchtete Hauptspindel
- hoher Sicherheitsstandard
- Teilverkleidung mit verschiebbarem Späneschutz
- Einhebelschaltung am Schlosskasten
- stufenloser Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- schwingungsgedämpfter Maschinenunterbau
- gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- automatische Handradausrückung
- Zentralschmierung für die wichtigsten Schmierstellen
- umfangreiches Schulungsmaterial
- sehr flexibel durch umfangreiches Zubehörangebot

LZ 250 VS-H und LZ 280 VS

- herausnehmbare Spänwanne
- abschließbarer Werkzeugschrank im Maschinenunterbau integriert
- rollengeführter Stütz- und Bohrreitstock



LZ 250 VS-H



LZ 280 VS

LZ 400 VS1 und VS2

- herausnehmbare Spänwanne
- abschließbarer Werkzeugschrank im Maschinenunterbau integriert
- rollengeführter Stütz- und Bohrreitstock
- Vorgelege-Spindelkasten für hohes Drehmoment (VS2)



LZ 400 VS1 / VS2

LZ 600 VS

- Eilgang für X- und Z-Achse
- Vorgelege-Spindelkasten für hohes Drehmoment
- Reitstock mit Schleppvorrichtung sowie 1:1 und 1:4 Untersetzung für Pinolenbewegung



LZ 600 VS

Technische Daten

comfortline		LZ 250 VS-H	LZ 280 VS	LZ 400 VS1 / VS2	LZ 600 VS
Arbeitsbereich					
Spitzenhöhe	mm	145	165	200	300
Umlauf-Ø über Bett	mm	290	330	400	600
Dreh-Ø über Planschlitten	mm	150	190	225	400
Dreh-Ø über Schlittenführung	mm	260	300	390	590
Spitzenweite zwischen Spitzen nach DIN 806	mm	500	670	1.000	1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000
Bettbreite	mm	220	220	260	400
Betthöhe	mm	220	220	260	400
Drehmitte über Werkstattboden	mm	1.130	1.165	1.150	1.200
Drehspindel					
Spindelkopf DIN 55027	Größe	5	5	6	8 (11)
Spindelbohrung	mm	43	43	62	82 (103)
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem)	mm	26	26	26	--
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	42	42	60	60
Innenkegel ähnlich DIN 228		ME 50	ME 50	ME 70	ME 90
Futter-Ø normal / max.	mm	140 / 160	160 / 200	200 / 250	250 / 315 (400)
Plan- und Aufspannscheiben-Ø max.	mm	250	280	355	500
Werkzeugschlitten					
Planschlittenweg	mm	165	165	210	315
Oberschlittenweg	mm	115	115	115	130
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	+75 / -60	+75 / -60	+180 / -180	+180 / -180
Werkzeugsystem	Größe	A	A / B	B	C
Meißelschafthöhe	mm	16	20	25	35
Leitspindelsteigung	mm	6	6	6	12
Reitstock mit Handrad					
Pinolen-Ø	mm	45	45	60	90
Pinolenhub	mm	82	82	110	225
Aufnahmekegel nach DIN 2258		MK 3	MK 3	MK 4	MK 5
Antrieb (stufenloser AC-Antrieb)					
Getriebestufen		1	1	1 / 2	3
Drehzahlreihe U stufenlos		--	--	--	8 - 62 (6 - 47)
Drehzahlreihe V stufenlos	1/min	--	--	--	62 - 500 (47 - 375)
Drehzahlreihe W stufenlos (Option)	1/min	30 - 5.000	30 - 5.000	30 - 4.000 / 120 - 3.500	250 - 2.000 (188 - 1.500)
Antriebsleistung (100 % ED bei 50 Hz / 87 Hz)	kW	5,5	7	10,5	15
Vorschubbereich stufenlos					
Längsvorschübe	mm/U	0,01 - 0,1	0,01 - 1,0	0,01 - 1,0	0,01 - 20
Planvorschübe	mm/U	0,004 - 3,6	0,004 - 3,6	0,005 - 0,5	0,005 - 8
Gewindesteigungen metr., Zoll, Modul, DP	mm	0,10 - 52	0,10 - 52	0,10 - 80	0,10 - 100
Platzbedarf und Gewicht					
Länge x Breite x Höhe (inkl. Bildschirm) ca.	mm	1.450 x 1.035 x 1.800	1.600 x 1.035 x 1.800	2.100 x 1.150 x 1.800	s. Tabelle unten
Gewicht je nach Ausrüstung ca.	kg	1.050	1.200	1.800	
Standardlackierung					
Lack		RAL 7035 Lichtgrau / RAL 7046 Telegrau 2			

Platzbedarf & Gewichte		LZ 600 S			
Spitzenweite	mm	1.000	1.500	2.000	3.000
Länge x Breite x Höhe (inkl. Bildschirm)	mm	2.700 x 1.650 x 2.000	3.200 x 1.650 x 2.000	3.700 x 1.650 x 2.000	4.700 x 1.650 x 2.000
Gewicht	kg	2.700	2.900	3.100	3.800

Weitere Infos, Zubehör und Sonderausstattungen auf Anfrage.

conturline - Hochpräzisions Zyklendrehmaschine



- kompakte Bauweise gepaart mit großzügigen Verfahrwegen
- Schrägbett
- innovatives, patentiertes Führungssystem
- modernste SIEMENS-Steuerungstechnik mit zusätzlicher GDW-Bedienoberfläche
- durchdachte, einfachste Späneentsorgung
- optimale Ergänzung für alle, die häufig Bauteile mit Konturen, Radien oder in größeren Stückzahlen produzieren

Einsatzgebiete

- Vorrichtung- und Formenbau
- Medizintechnik
- Energie- und Umwelttechnik
- Aus- und Weiterbildung
- allgemeiner Maschinenbau
- Forschungs- und Entwicklungswerkstätten

C 280 Z

Hochleistungsmaschine mit einzigartigem ergonomischem Maschinenaufbau

Besondere Merkmale der conturline

- übersichtlicher Arbeitsraum
- herausfahrbare Spänewagen
- Schnellwechsel-Werkzeughalter Größe B mit Einsatz BD 25120
- LED Maschinenleuchte
- Schutzflansch für Spindelkopf DIN 55027-5
- Hauptspindelbremse
- Kühlmittleinrichtung
- Schiebetüren mit Sicherheitsverglasung



C 400 Z

die größte Zyklendrehmaschine von GDW

Besondere Merkmale der conturline

- moderne Steuerungen mit GDW-spezifischer Bedienphilosophie von Einfach-Zyklen bis zur kompletten Bearbeitung.
- ergonomisches GDW-Maschinendesign
- großzügiger Arbeitsraum
- freier Blick auf den Zerspan-Vorgang
- flexible Werkzeugsysteme, von manuellem bis automatischem Werkzeugwechsel
- C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen
- komfortable Späne-Entsorgung
- intelligentes Energiemanagement
- Linearführungen für hohe Positionsgenauigkeit
- patentierter Führungsschutz
- hoher Sicherheitsstandard: elektronische Spindelbremse, doppelte Schiebetür mit Sicherheitsverglasung
- Messmittel-Ablage an der Maschine und verschließbarer Stauraum für Werkzeuge und Spannmittel



conturline		C 280 Z	C 400 Z
Arbeitsbereich			
Spitzenhöhe	mm	650	1.000
Umlauf-Ø über Bett	mm	360	450
Dreh-Ø über Planschlitten	mm	185	220
Verschiebung des Planschlittens	mm	170	220
Bettbreite	mm	260	350
Drehmeißelquerschnitt (H x B)	mm	20 x 20	--
Drehmeißelschaffhöhe (Multifix B / Parat Gr. 2)	mm	--	25 / 25
Drehspindel			
Spindelkopf DIN 55027	Größe	5	6
Spindel-Ø im vorderen Lager	mm	70	90
Spindelbohrung	mm	43	62
Innenkegel der Hauptspindel	mm	50	70
Hauptantrieb			
Antriebsleistung (60 % / 100 % ED)	kW	10 / 7,5	14,5 / 10,5
Drehzahlbereich	1/min	1 - 4.500	1 - 4.000
Drehmoment an der Spindel max.	Nm	125	225 / 900
Vorschubbereich			
Drehstrom - Servoantriebe	mm	85	--
Vorschubkraft längs	N	5.000	5.000
Vorschubkraft plan	N	5.000	5.000
Vorschubbereich längs und plan	mm/U	0,001 - 60	0,001 - 60
Eilganggeschwindigkeit längs / plan max.	m/Min	6 / 6	6 / 6
Gewindeschneidbereich			
Metrische-Gewinde	mm	0,1 - 400	0,1 - 400
Zoll-Gewinde	Gg./Zoll	56 - 1/4	56 - 1/4
Modul-Gewinde	mm	0,125 - 28	0,125 - 28
DP-Gewinde	DP	224 - 1	224 - 1
Anzahl der Gewindegänge	max.	99	99
Reitstock			
Pinolen-Ø	mm	50	70
Pinolenhub	mm	120	110
Innenkegel der Pinole	MK	3	5
Platzbedarf und Gewicht			
Länge x Breite x Höhe	mm	1.700 x 1.600 x 1.750	2.500 x 1.700 x 1.750
Gewicht (Maschine als Transporteinheit)	kg	1.600	2.800
Standardlackierung			
Maschinenkörper		RAL 7035 Lichtgrau	
Schiebetüren		RAL 7046 Telegrau 2	
Steuerung			
SIEMENS		828D ShopTurn / manuelle Maschine	

Weitere Infos, Zubehör und Sonderausstattungen auf Anfrage.

LT-Reihe

- kompakt, universell und preiswert
- Steuerung SIEMENS 828 D
- schwere Gusskonstruktion mit Linearführungen bzw. Flachführungen
- starker AC-Hauptspindelmotor



LT-15+



LT-20 M



LT-30 M

Contur		LT-15+	LT-20 M	LT-30 M
Dreh-Ø max.	mm	270	250	390
Drehlänge ohne Spannmittel max.	mm	500 / 425	600	- / 850 / 1.350
Spindelnase		A 2 - 6	A 2 - 8	A 2 - 11
Spindeldrehzahl max.	1/min	5.000	3.500	2.000
Spindelbohrung	mm	--	--	105
Stangendurchlass	mm	51	74	90
Futter-Ø	mm	210 (8")	250 (10")	300 (12")
Leistung SIEMENS (Dauer)	kW	12	17	25
Leistung FANUC (Dauer / 30 min)	kW	7,5 / 11	11 / 15	18,5 / 22
Werkzeugträger Typ		Scheibenrevolver	Scheibenrevolver	Sternrevolver
Anzahl Werkzeugplätze		12	12	12
Werkzeugaufnahme		direkt / VDI 30	VDI-40	VDI-40
Eilgang X- / Z-Achse	m/min	20	20	15 / 15
Verfahrweg X-Achse	mm	180	192	225
Verfahrweg Z-Achse	mm	500	600	- / 950 / 1.450
Pinolen-Ø	mm	80	80	100
Pinolenhub	mm	100	120	120
Innenkegel der Pinole		MK 4	MK 4	MK 5
Verstellweg	mm	410	425	360 / 795 / 1.245
Kühlsystem Behälter / Pumpe	Ltr. / kW	110 / 0,5	160 / 0,5	--
Abmessungen Breite x Höhe	mm	1.750 x 1.750	1.600 x 1.800	1.900 x 2.000
Länge ohne Spähneförderer ca.	mm	2.400	3.300	4.300 / 4.350 / 5.000
Länge mit Spähneförderer ca.	mm	3.400	3.700	4.600 / 4.700 / 5.500
Gewicht ca.	kg	4.000	5.000	6.000 / 7.500 / 8.000

Maschinen der LT-Reihe mit kleineren Drehdurchmessern auf Anfrage.
Die LT-15+ ist auch als M-Variante erhältlich.

LT-Reihe

LT-15+, LT-20 M, LT-30 M



Standardausstattung	LT-15+	LT-20 M	LT-30 M
<ul style="list-style-type: none"> • 12-fach Scheibenrevolver • Hydraulik-Reitstock • Werkzeug-Voreinstellgerät • Späneförderer mit Spänewagen • elektronisches Handrad • automatische Zentralschmierung • Kühlmiteleinrichtung • Arbeitsleuchte 	✓	✓	✓
SIEMENS 828 D ShopTurn	✓		✓
SIEMENS-Steuerung 820 D Basic T		✓	
Linearführungen	✓		
hydraulisch betätigtes 3-Backenfutter Kitagawa 8"	✓		
hydraulisch betätigtes 3-Backenfutter Kitagawa 10"		✓	
hydraulisch betätigtes 3-Backenfutter Kitagawa 12"			✓
hydraulisch betätigter Teilefänger	✓	✓	
angetriebene Werkzeuge und C-Achse		✓	✓
Vorbereitung für hydraulische Lünette			✓
Sonderausstattung			
FANUC Oi TF	•		
FANUC Manual Guide i		•	•
VDI-30 Revolver	•		
12-fach VDI-40 Diplomatic Revolver		•	•
hydraulische Lünette			•
Spannzangenfutter	•	•	•
Stangenlader	•	•	•

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage.

TB-20
TB-23V
STB-23V



		TB-20	TB-23V	STB-23V
Leistung	V / kW	400 / 0,55	400 / 0,75	400 / 0,75
Bohrspindel		MK 2	MK 2	MK 2
Bohrleistung in Stahl	mm	Ø 20	Ø 23	Ø 23
Gewindebohren		--	--	bis M 10
Bohrhub	mm	90	90	90
Drehzahlbereich	1/min	10 Stufen 210 - 2.500	stufenlos 150 - 3.000	stufenlos 150 - 1.250 / 350 - 3.000
Ausladung	mm	180	180	165
Tischgröße	mm	285 x 285	285 x 285	320 x 300
T-Nuten Breite / Anzahl	mm	12 / 4 Stk.	12 / 4 Stk.	14 / 3 Stk.
Abmessungen L x B x H	mm	1.090 x 630 x 350	1.090 x 630 x 350	2.130 x 680 x 470
Gewicht	kg	90	96	140
Lieferumfang		<ul style="list-style-type: none"> • Schnellspanbohrfutter 1-16 mm • Kegeldorn MK 2 • LED-Maschinenleuchte 	<ul style="list-style-type: none"> • Schnellspanbohrfutter 3-16 mm • Kegeldorn MK 2 • LED-Maschinenleuchte 	<ul style="list-style-type: none"> • Schnellspanbohrfutter 1-16 mm • Kegeldorn MK 2 • Maschinenunterschrank • LED-Maschinenleuchte
Vorteile		<ul style="list-style-type: none"> • Bohrtisch mit 4 Kreuznuten 12 mm, dreh- und schwenkbar (± 45°) mit Skala • Tisch-Höhenverstellung mit Zahnstange • Hebelarme mit Softgriff • sauber bearbeitete Grundplatte • LED-Arbeitsleuchte 	<ul style="list-style-type: none"> • stufenlose Drehzahlregulierung mittels Frequenzumrichter 150 - 3.000 1/min • Gleichstrommotor mit Vollwellen-elektronik • digitale Drehzahlanzeige • schwenkbarer Bohrtisch mit 4 Kreuznuten 12 mm • stabile Gusskonstruktion • sauber bearbeitete Grundplatte • LED-Arbeitsleuchte 	<ul style="list-style-type: none"> • stufenlose Drehzahlregulierung mittels Frequenzumrichter 150 - 3.000 1/min • digitale Drehzahlanzeige • Gewindeschneideinrichtung • inklusive Maschinenunterschrank mit Schublade und Ablagefach • stabile Gusskonstruktion • sauber bearbeitete Grundplatte • LED-Arbeitsleuchte

ECOMAX 14

- präzise, laufruhige Standardbohrmaschine im modernen Design
- kompakt
- ideal für Ausbildung und Hobby
- Drehzahl stufenlos
- digitale Drehzahlanzeige
- Tischverstellung über Zahnstange
- Not-Aus-Schlagtaster

MAXION[®]
Jänsch & Ortlepp GmbH



		ECOMAX 14
Dauerbohrleistung in E335	mm	14
Normalbohrleistung	mm	15
Spindel		MK 2
Bohrtiefe	mm	70
Ausladung	mm	180
Säulen-Ø	mm	65
Maschinentisch (B x T)	mm	250 x 220
Abstand Spindel - Tisch max.	mm	380
Abstand Spindel - Grundplatte	mm	529
Motor polumschaltbar	kW	0,6 / 1,0
Netzanschluss	V / Hz	400 / 50
Spindeldrehzahl stufenlos	1/min	420 - 2.100
Gesamthöhe	mm	890
Gewicht	kg	63
Zubehör		<ul style="list-style-type: none"> • Revolver- und Mehrspindelbohrköpfe • Maschinenleuchte • Bohrfutter, Bohrfutterkegel • Maschinenschraubstöcke • Trommelanschlag
Optionen		<ul style="list-style-type: none"> • Unterschrank (600 x 700 x 840 mm, 60 kg) • elektrische Kühleinrichtung • MKF Schnellspaneinrichtung • Bohrpaket

ALZTRONIC mit Bohrkopf-Höhenverstellung

Die schnelle, präzise Kleinbohrmaschine in 230 V für Ausbildung, Labore und Fertigung zum top Einstiegspreis.

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildungen inkl. Optionen

		Alztronic i6	Alztronic i9	Alztronic i12
Bohrvermögen Stahl E335 (ST 60)	mm	6	9	12
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60)		M6	M8	M10
Bohrfutteraufnahmekegel Außenkegel ^{*)}		B 16	B 16	B 16
Spindelhub	mm	40	40	40
Ausladung	mm	200	200	200
Säulen-Ø	mm	50	50	50
Maschinentisch	mm	ohne	ohne	ohne
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (B x T)	mm	300 x 240	300 x 240	300 x 240
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 12 x 80	2 x 12 x 80	2 x 12 x 80
Abstand Spindel - Grundplatte min. / max.	mm	110 / 250	110 / 250	110 / 250
Vorschub		von Hand	von Hand	von Hand
Bohrkopf-Höhenverstellung (Trapezgewindetrieb)		Handrad	Handrad	Handrad
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	370	670	670
Nettogewicht ca.	kg	64	64	64
Antrieb		stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motor	kW	0,7	0,7	0,7
Spindeldrehzahlen	1/min	700 - 10.000	390 - 6.500	250 - 5.000

Serienmäßige Ausrüstung

- 5" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Wechselstrommotor 230 Volt, 50 Hz
- Anschlussstecker fertig montiert, Kabellänge 3 m
- Drehzahlverstellung stufenlos mittels Potentiometer
- drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp (Spindelhalt durch Bremsfunktion)
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Hauptschalter, abschließbar
- Steuerspannung 24 Volt
- Schutzart IP 54
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz
- stabile Kartonverpackung L x B x H: ca. 800 x 600 x 1.050 mm, Verpackungsgewicht ca. 10 kg

ALZTRONIC mit Maschinentisch-Höhenverstellung

Die schnelle, präzise Kleinbohrmaschine in 230 V für Ausbildung, Labore und Fertigung zum top Einstiegspreis.

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildungen inkl. Optionen

		Alztronic i14	Alztronic i16
Bohrvermögen Stahl E335 (ST 60)	mm	14	16
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60)		M10	M12
Bohrfutteraufnahmekegel Außenkegel		MK 2	MK 2
Spindelhub	mm	80	80
Ausladung	mm	190	190
Säulen-Ø	mm	65	65
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	300 x 240	300 x 240
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 12 x 80	2 x 12 x 80
Abstand Spindel - Maschinentisch min. / max.	mm	75 / 357	75 / 357
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (B x T)	mm	300 x 240	300 x 240
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 12 x 80	2 x 12 x 80
Abstand Spindel - Grundplatte min. / max.	mm	437 / 437	437 / 437
Vorschub		von Hand	von Hand
Maschinentisch-Höhenverstellung		Handkurbel	Handkurbel
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	825	825
Nettogewicht ca.	kg	83	83
Antrieb		stufenlos	stufenlos
Motor	kW	0,7	0,7
Spindeldrehzahlen	1/min	230 - 4.000	100 - 2.000

Optionen

- **Unterschrank** für ALZTRONIC, B x T x H 700 x 600 x 840 mm, Nettogewicht ca. 48 kg
- **LED-Maschinenleuchte**, mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktion im Display, Anschlussspannung 24 V
- **Technologierechner im Display**. Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert
- **Maximalbohrtiefen-Anzeige** als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
- **Schnellspan-Bohrfutter SPIRO SK 10** mit B 16 Innenkegel[®], Spannweite 0-10 mm
Für Spindeldrehzahl bis max. 10.000 1/min und Rechts-Linkslauf geeignet (für ALZTRONIC i6, i9 und i12)
- **Schnellspan-Bohrfutter SPIRO SK 13S** mit B 16 Innenkegel[®] Spannweite 1-13 mm
Für Spindeldrehzahl bis max. 8.000 1/min und Rechts-Linkslauf geeignet (für ALZTRONIC i6, i9 und i12)
- Weitere Schnellspan-Bohrfutter und Kegeldorne für Alztronic i14 und i16 auf Anfrage
- **Verpackung Unterschrank**, B x T x H 1.200 x 800 x 1.300 mm, Verpackungsgewicht ca. 16 kg

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.



ALZSTAR und ALZSTAR iTRONIC mit Maschinentisch-Höhenverstellung

Die Start-up-Reihe zum besten Einstiegspreis.

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildungen iTRONIC inkl. Optionen

		Alzstar 18-T/S	Alzstar 23-T/S Alzstar 23-T iTRONIC
Bohrvermögen Stahl E335 (ST 60)	mm	18	23
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60)		M12	M14
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)		M14	M16
Kurzspindel		MK 2	MK 2
Spindelhub	mm	80	100
Ausladung	mm	190	250
Säulen-Ø	mm	65	90
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	300 x 240	370 x 300
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 12 x 80	2 x 14 x 160
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	75 / 357	125 / 455
Maschinentisch-Höhenverstellung		Handkurbel	Handkurbel
Maschinentisch - Grundplatte, nutzbare Auflage (B x T)	mm	300 x 240	320 x 250
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 12 x 80	2 x 14 x 160
Abstand Spindel - Grundplatte min. / max.	mm	437 / 437	625 x 625
Vorschub		von Hand	von Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	840	1.095
Nettogewicht ca.	kg	110	155
Antrieb		stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	0,37 / 0,55	0,6 / 0,95
Spindeldrehzahlen	1/min	225 - 4.300	225 - 4.300
			nur iTRONIC
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	--	0,6 / 0,95
Spindeldrehzahlen	1/min	--	125 - 2.400

Mehrwert der neuen iTRONIC Bohrmaschinen durch Standardfunktionen

- touchfähiges 5" oder 7" Display mit kratzresistenter Glasoberfläche
- optimale Lesbarkeit für den Bediener
- einfache und einheitliche Bedienerführung durch Piktogramme
- manuelle Eingabe der Spindeldrehzahl – Sollwert
- Drehzahlanzeige – Istwert
- integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme (Bohrbeginn)
- virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display (Sicherheit)
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schutzsteuerung
- Steuerspannung 24 V
- Serviceinformationen
- wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Bremsfunktion der Spindel – nur ALZTRONIC (Sicherheit)
- automatische Drehzahlregelung bei AB 40 iTRONIC und bei AB-FLOW 40 iTRONIC
- einstellbares Display-Timeout

ALZSTAR und ALZSTAR iTRONIC mit Maschinentisch-Höhenverstellung

Die Start-up-Reihe zum besten Einstiegspreis.



Serienmäßige Ausrüstung

- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Schutzart IP 54
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

Alzstar 18-T/S

- Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
- Anschlusskabel (ohne Stecker, Kabellänge 2 m)

Alzstar 23-T/S

- Motorschutzschalter
- Drehzahlanzeige digital
- Anschlussstecker (fertig montiert, Kabellänge 2 m)

Alzstar 23-T iTRONIC

- 7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Hauptschalter, abschließbar
- Steuerspannung 24 Volt

Optionen	Alzstar 18-T/S	Alzstar 23-T/S	Alzstar 23-T iTRONIC
Unterschrank, B x T x H 700 x 600 x 840 mm, Nettogewicht ca. 48 kg, Verpackungsgewicht ca. 16 kg	•		
Unterschrank, B x T x H 750 x 700 x 840 mm, Nettogewicht ca. 66 kg, Verpackungsgewicht ca. 16 kg		•	•
LED-Maschinenleuchte mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, Anschlussleistung 230 V (iTRONIC: Anschlussspannung 24 V)	•	•	•
Kühlmittelanlage B bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung		•	•
Technologierechner im Display, der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe, Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert			•
Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe			•
Verankerungsteile (Satz)	•		
Einwegverpackung, L x B x H ca. 800 x 600 x 1.050 mm, Verpackungsgewicht ca. 10 kg	•		
Einwegverpackung, L x B x H 1.100 x 800 x 1.400 mm, Verpackungsgewicht ca. 45 kg		•	•
Verpackung Unterschrank, B x T x H 1.200 x 800 x 1.110 mm, Verpackungsgewicht ca. 16 kg	•	•	•

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.

AX und AX iTRONIC

Bohren in Top-Qualität mit allen Optionen.

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildungen iTRONIC inkl Optionen

		AX 2-T/S AX 2-T iTRONIC	AX 2/S AX 2 iTRONIC
Bohrvermögen Stahl E335 (ST 60)	mm	23	23
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60)*)		M14	M14
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)*)		M16	M16
Kurzspindel		MK 2	MK 2
Spindelhub	mm	100 (iTRONIC: 85)	100 (iTRONIC: 85)
Ausladung	mm	250	250
Säulen-Ø	mm	90	90
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	370 x 300	370 x 300
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 14 x 160	2 x 14 x 160
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	125 / 455	140 / 670
Maschinentisch-Höhenverstellung		Handkurbel	Handkurbel
Maschinentisch - Grundplatte, nutzbare Auflage (B x T)	mm	320 x 250	--
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 14 x 160	--
Abstand Spindel - Grundplatte min. / max.	mm	625 / 625	--
Vorschub	mm/U	von Hand	von Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	1.095	1.770
Nettogewicht ca.	kg	160	180
Antrieb		stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	0,6 / 0,95	0,6 / 0,95
Spindeldrehzahlen	1/min	125 - 2.400	125 - 2.400
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	0,06 / 0,95	0,6 / 0,95
Spindeldrehzahlen	1/min	225 - 4.300	225 - 4.300

*) Option Gewindeschneideinrichtung erforderlich (bei iTRONIC inkl.)

Serienmäßige Ausrüstung

- Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Schutzart IP 54
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

AX 2-T/S und AX 2/S

- Drehzahlanzeige digital

AX 2-T iTRONIC und AX 2 iTRONIC

- 7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 12 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge)
- drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Rechts- und Linkslauf durch Schutzsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt

AX und AX iTRONIC

Bohren in Top-Qualität mit allen Optionen.

ALZMETALL
we drive productivity

Optionen	AX 2-T/S	AX 2-T iTRONIC	AX 2/S	AX 2 iTRONIC
Unterschrank, B x T x H 750 x 700 x 840 mm (Gewicht ca. 66 kg)	•	•		
Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	•	inkl.	•	inkl.
LED-Maschinenleuchte mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, Anschlussleistung 230 V (iTRONIC: Anschlussspannung 24 V)	•	•	•	•
Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 12 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig), Achtung: Spindelhub reduziert sich um 15 mm	•	inkl.	•	inkl.
Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 12 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig), Achtung: Spindelhub reduziert sich um 15 mm	•		•	
Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess		•		•
Kühlmittelanlage A bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, Rückschlagventil, kompletter Armatur, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung			• (+ ca. 80 kg)	• (+ ca. 80 kg)
Kühlmittelanlage B bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	•	•	•	•
Digitale Bohrtiefenanzeige 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	•	inkl.	•	inkl.
Technologierechner im Display, der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe, Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert		•		•
Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe		•		•
Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm, Achtung: Spindelhub reduziert sich um 20 mm	•	•	•	•
Verankerungsteile (Satz)			•	•
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1.100 x 800 x 1.400 mm, Verpackungsgewicht ca. 45 kg	•	•		
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1.200 x 800 x 2.100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg			•	•
Verpackung Unterschrank B x T x H 1.200 x 800 x 1.110 mm, Verpackungsgewicht ca. 16 kg	•	•		

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.

SB-30
SB-34V
SB-40V



		SB-30	SB-34V	SB-40V
Leistung	V / kW	400 / 0,75	400 / 1,5	400 / 1,5
Bohrspindel		MK 3	MK 3	MK 4
Bohrleistung in Stahl	mm	Ø 30	Ø 34	Ø 40
Gewindebohren max.		--	M16	M20
Bohrhub	mm	125	140	150
Drehzahlbereich	1/min	105 - 2.650 / 18 Stufen	150 - 2.500 / stufenlos	65 - 2.000 / stufenlos
Ausladung	mm	210	230	240
Tischgröße	mm	390 x 290	320 x 470	560 x 475
T-Nuten Breite / Anzahl	mm	14 / 2 Stk.	14 / 2 Stk.	16 / 3 Stk.
Abmessungen L x B x H	mm	1.745 x 750 x 450	1.810 x 660 x 580	1.970 x 915 x 560
Gewicht	kg	216	265	385
Lieferumfang		<ul style="list-style-type: none"> • eingebaute Kühlmittleinrichtung • Schnellspannbohrfutter 1-16 mm • Kegeldorn MK 3 / B 16 • LED-Maschinenleuchte 	<ul style="list-style-type: none"> • Vario-Gewindeschneideinrichtung • integrierter Schraubstock 120 mm Backenbreite • eingebaute Kühlmittleinrichtung • Schnellspannbohrfutter 1-16 mm • Kegeldorn MK 3 • LED-Maschinenleuchte 	<ul style="list-style-type: none"> • Gewindeschneideinrichtung • eingebaute Kühlmittleinrichtung • Schnellspannbohrfutter 1-16 mm • Kegeldorn MK 4 • LED-Maschinenleuchte
Vorteile		<ul style="list-style-type: none"> • 2-stufiger durchzugsstarker Drehstrommotor • drehbarer Bohrtisch mit 2 Parallelnuten 14 mm, über Zahnstange verstellbar • integrierter Schraubstock, Backenbreite 120 mm • sauber bearbeitete Grundplatte • integrierte Kühlmittleinrichtung 	<ul style="list-style-type: none"> • Drehzahleinstellung stufenlos mittels Frequenzumrichter • digitale Drehzahlanzeige • Gewindeschneidfunktion mittels Tiefenanschlag-Drehrichtungsschalter mit Wendekippschalter am Hebelarm • verstellbarer Bohrtisch mit 2 Parallelnuten 14 mm • LED Arbeitsleuchte • Bohrtisch gleichzeitig schwenkbar um 180° und mit einem Schraubstock 120 mm Backenbreite versehen • inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung • Spindel mit Anzugsstange M12 zum Arbeiten mit Spannzange / Fräser 	<ul style="list-style-type: none"> • Drehzahleinstellung stufenlos mittels Frequenzumrichter • digitale Drehzahlanzeige • Gewindeschneidfunktion mittels Tiefenanschlag-Drehrichtungsschalter mit Wendekippschalter am Hebelarm • automatischer Pinolenvorschub 0,05 / 0,1 / 0,2 mm/U • Handrad für Pinolen-Feinvorschub • Tisch-Höhenverstellung bequem von vorne • elektrisch gesicherter Bohrfutterschutz • 2-stufiges Vorgelege zum Umschalten schnell / langsam • inklusive integrierter Kühlmittleinrichtung • MK 4 Spindelkonus

UNIMAX 3 UNIMAX 3 AV

MAXION[®]
Jänsch & Ortlepp GmbH



		UNIMAX 3	UNIMAX 3 AV
Dauerbohrleistung in E335	mm	25	25
Normalbohrleistung	mm	30	30
Gewindeschneidleistung		M20	M20 (Option)
Spindel		MK 3	MK 3
Bohrtiefe	mm	125	125 (programmierbar)
Ausladung	mm	260	260
Säulen-Ø	mm	110	110
Maschinentisch (B x T)	mm	500 x 365	500 x 365
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	90 - 840	90 - 840
Motor polumschaltbar	kW	0,8 / 1,5	0,8 / 1,5
Netzanschluss	V / Hz	400 / 50	400 / 50
Spindeldrehzahl		stufenlos	stufenlos
	Bereich A	1/min	80 - 1.440
	Bereich B	1/min	180 - 3.200
Gesamthöhe	mm	1.855	1.900
Gewicht	kg	250	280
Vorteile		<ul style="list-style-type: none"> • einfache Handhabung • vielseitig einsetzbar • robust 	<ul style="list-style-type: none"> • automatischer Vorschub • Werkzeugauswerfer • Spanbruch • vielseitig einsetzbar • Display mit Vorschub-, Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige
Optionen		<ul style="list-style-type: none"> • elektrische Kühleinrichtung • Kreuztisch • elektrischer Bohrschutz • Bohrpaket 	<ul style="list-style-type: none"> • Fräspaket • Gewindeschneideinrichtung • TVV • Entspänfunktion • auch als Tischausführung lieferbar
Zubehör		<ul style="list-style-type: none"> • Revolver- und Mehrspindelbohrköpfe • Maschinenleuchte • Bohrfutter, Bohrfutterkegel • Maschinenschraubstöcke • Trommelanschlag 	

ALZSTAR und ALZSTAR iTRONIC

Die Start-up-Reihe zum besten Einstiegspreis.

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildungen iTRONIC inkl. Optionen

		Alzstar 23/S Alzstar 23 iTRONIC	Alzstar 30/S Alzstar 30 iTRONIC
Bohrvermögen Stahl E335 (ST 60)	mm	23	30
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60)		M14	M16
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)		M16	M20
Kurzspindel		MK 2	MK 3
Spindelhub	mm	100	140
Ausladung	mm	250	293
Säulen-Ø	mm	90	115
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	370 x 300	514 x 360
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 14 x 160	2 x 14 x 224
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	140 / 670	132 / 724
Vorschub		von Hand	von Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	1.770	1.790
Nettogewicht ca.	kg	175	260
Antrieb		stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	0,6 / 0,95	1,0 / 1,6
Spindeldrehzahlen	1/min	225 - 4.300	225 - 4.300
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	--	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlen	1/min	--	100 - 1.800
		nur iTRONIC	--
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	0,6 / 0,95	--
Spindeldrehzahlen	1/min	125 - 2.400	--

ALZSTAR und ALZSTAR iTRONIC

Die Start-up-Reihe zum besten Einstiegspreis.



Serienmäßige Ausrüstung

- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Schutzart IP 54
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

Alzstar 23/S und Alzstar 30/S

- Motorschutzschalter
- Drehzahlanzeige digital
- Anschlussstecker (fertig montiert, Kabellänge 2m)

Alzstar 23-T iTRONIC und Alzstar 30-T iTRONIC

- 7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Hauptschalter, abschließbar
- Steuerspannung 24 Volt

Optionen	Alzstar 23/S	Alzstar 23 iTRONIC	Alzstar 30/SV	Alzstar 30 iTRONIC
LED-Maschinenleuchte mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, Anschlussleistung 230 V (iTRONIC: Anschlussspannung 24 V)	•	•	•	•
Kühlmittelanlage B bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	•	•	•	•
Technologierechner im Display, der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe, Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert		•		•
Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe		•		•
Verankerungsteile (Satz)	•	•	•	•
Einwegverpackung, L x B x H 1.200 x 800 x 2.100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	•	•	•	•

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.



ALZSTAR und ALZSTAR iTRONIC

Die Start-up-Reihe zum besten Einstiegspreis.

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildungen iTRONIC inkl. Optionen

		Alzstar 40/S Alzstar 40 iTRONIC	Alzstar 40/SV Alzstar 40 iTRONIC-V
Bohrvermögen Stahl E335 (ST 60)	mm	40	40
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60)		M24	M24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)		M30	M30
Kurzspindel		MK 3	MK 3
Spindelhub	mm	120	120
Ausladung	mm	293	293
Säulen-Ø	mm	115	115
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	514 x 360	514 x 360
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	117 / 701	117 / 701
Vorschub	mm/U	von Hand	0,10 + 0,20
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	1.840	1.840
Nettogewicht ca.	kg	270	285
Antrieb		stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 3.000 1/min	kW	1,45 / 1,9	1,45 / 1,9
Spindeldrehzahlen	1/min	160 - 2.250	160 - 2.250

ALZSTAR und ALZSTAR iTRONIC

Die Start-up-Reihe zum besten Einstiegspreis.



Serienmäßige Ausrüstung

- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Schutzart IP 54
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz
- **ALZSTAR 40/SV und ALZSTAR 40 iTRONIC-V:**
 - Vorschub-Überlastsicherung
 - Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

Alzstar 40/S und Alzstar 40/SV

- Motorschutzschalter
- Drehzahlanzeige digital
- Anschlussstecker (fertig montiert, Kabellänge 2 m)

Alzstar 40 iTRONIC und Alzstar 40 iTRONIC-V

- 7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Hauptschalter, abschließbar
- Steuerspannung 24 Volt

Optionen	Alzstar 40/S	Alzstar 40 iTRO-NIC	Alzstar 40/SV	Alzstar 40 iTRO-NIC-V
LED-Maschinenleuchte mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, Anschlussleistung 230 V (iTRONIC: Anschlussspannung 24 V)	•	•	•	•
Kühlmittelanlage B bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	•	•	•	•
Technologierechner im Display , der Technologierechner führt durch die Zerspanungsaufgabe, Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert		•		•
Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe		•		•
Kurzspindel MK 4	•	•	•	•
Verankerungsteile (Satz)	•	•	•	•
Einwegverpackung , L x B x H 1.200 x 800 x 2.100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	•	•	•	•

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.

AX und AX iTRONIC

Bohren in Top-Qualität mit allen Optionen.

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildungen iTRONIC inkl. Optionen

		AX 3/S AX 3 iTRONIC	AX 3/SV AX 3 iTRONIC-V	AX 3s iTRONIC
Bohrvermögen Stahl E335 (ST 60)	mm	40	40	30
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60)*)		M24	M24	M16
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)*)		M30	M30	M20
Kurzspindel		MK 3	MK 3	MK 3
Spindelhub	mm	120	120	140
nutzbare Ausladung	mm	293	293	293
Säulen-Ø	mm	115	115	115
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	515 x 360	515 x 360	514 x 360
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	117 / 701	117 / 701	132 / 724
Vorschub	mm/U	von Hand	0,1 + 0,2	von Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	1.840	1.840	1.790
Nettogewicht ca.	kg	260	270	260
Antrieb		stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	1,0 / 1,6	1,0 / 1,6	1,0 / 1,6
Spindeldrehzahlen	1/min	80 - 1.125	80 - 1.125	225 - 4.300
Motor: n = 750 / 3.000 1/min	kW	1,45 / 1,9	1,45 / 1,9	1,0 / 1,6
Spindeldrehzahlen	1/min	160 - 2.250	160 - 2.250	100 - 1.800

*) Option Gewindeschneideinrichtung erforderlich (bei iTRONIC inkl.)

Serienmäßige Ausrüstung

- Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Schutzart IP 54
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz
- **AX 3/SV und AX 3 iTRONIC-V:**
 - Vorschub-Überlastsicherung
 - Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

AX 3/S und AX 3/SV

- Drehzahlanzeige digital

AX 3 iTRONIC, AX 3 iTRONIC-V und AX 3s iTRONIC

- 7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 12 Gewinde/min (6 bei AX 3s) (Gewindeschneideleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge)
- drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Rechts- und Linkslauf durch Schutzsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt

AX und AX iTRONIC

Bohren in Top-Qualität mit allen Optionen.

ALZMETALL
we drive productivity

Optionen	AX 3/S	AX 3 iTRONIC	AX 3/SV	AX 3 iTRONIC-V	AX 3s iTRONIC
Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	•	inkl.	•	inkl.	inkl.
LED-Maschinenleuchte mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, Anschlussleistung 230 V (iTRONIC: Anschlussspannung 24 V)	•	•	•	•	•
Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig) (bei Motor 1.500 / 3.000 1/min mit Schaltstufe 1 arbeiten)	•	inkl.	•	inkl.	inkl.
Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig) (bei Motor 1.500 / 3.000 1/min mit Schaltstufe 1 arbeiten)	•		•		
Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess		•		•	•
Kühlmittelanlage A bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, Rückschlagventil, kompletter Armatur, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	• (+ ca. 80 kg)	• (+ ca. 80 kg)	• (+ ca. 80 kg)	• (+ ca. 80 kg)	• (+ ca. 80 kg)
Kühlmittelanlage B bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	•	•	•	•	•
Digitale Bohrtiefenanzeige, 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	•	inkl.	•	inkl.	inkl.
Technologierechner im Display, der Technologierechner führt durch die Zerspanungsaufgabe, Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert		•		•	•
Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe		•		•	•
Automatischer Spindelstopp bei Rückkehr in die Pinolengrundstellung, zu- und abschaltbar über TFT-LCD-Display					•
Werkstückzähler zählt die Spindelhubhöhe der Z-Achse mit Reset-Möglichkeit Spindelgesamtlaufzeit (nicht rücksetzbar), zu- und abschaltbar über TFT - LCD-Display					•
Säule, verlängert um 200 mm	•	•	•	•	•
Kurzspindel MK 4	•	•	•	•	
Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	•	•	•	•	•
Verankerungsteile (Satz)	•	•	•	•	•
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1.200 x 800 x 2.100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	•		•		•
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2.400 x 1.000 x 1.600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg		•		•	

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.



AX und AX iTRONIC

Bohren in Top-Qualität mit allen Optionen.

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildung iTRONIC inkl. Optionen

		AX 4/SV AX 4 iTRONIC	in Verbindung mit einem 3 kW Motor (auch iTRONIC)
Bohrvermögen Stahl E335 (ST 60)	mm	55	55
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60) ^{*)}		M30	M42
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20) ^{*)}		M36	M56
Kurzspindel		MK 4	MK 4
Spindelhub	mm	140	140
nutzbare Ausladung	mm	300	300
Säulen-Ø	mm	145	145
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	615 x 430	615 x 430
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	150 / 735	150 / 735
Vorschub	mm/U	0,1 + 0,3	0,1 + 0,3
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	1.850	1.850
Nettogewicht ca.	kg	380	380
Antrieb		stufenlos	stufenlos mit 2-stufigem Schaltgetriebe
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	1,8 / 2,9	--
Spindeldrehzahlen	1/min	70 - 1.200	--
Motor: n = 1.500 1/min	kW	--	3,0
Spindeldrehzahlen	1/min	--	70 - 2.400

^{*)}Option Gewindeschneideinrichtung erforderlich (bei iTRONIC inkl.)

AX und AX iTRONIC

Bohren in Top-Qualität mit allen Optionen.

ALZMETALL
we drive productivity

Serienmäßige Ausrüstung

- Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Schutzart IP 54
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Vorschub-Überlastsicherung
- Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

AX 4/SV

- Drehzahlanzeige digital

AX 4 iTRONIC

- 7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Gewindegewindeeinrichtung, für das Gewindegewinden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindegewindeleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge)
- drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Rechts- und Linkslauf durch Schutzsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt

Optionen	AX 4/SV	AX 4 iTRONIC
Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	•	inkl.
LED-Maschinenleuchte mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, Anschlussleistung 230 V, (iTRONIC: Anschlussspannung 24 V, zusätzliche Schaltfunktionen im Display)	•	•
Gewindegewindeeinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindegewinden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindegewindeleistung spindeldrehzahlabhängig)	•	inkl.
Gewindegewindeeinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindegewinden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindegewindeleistung spindeldrehzahlabhängig)	•	
Fußschalter, ergänzend zur Gewindegewindeeinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess		•
Kühlmittelanlage A bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, Rückschlagventil, kompletter Armatur, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	• (+ ca. 60 kg)	• (+ ca. 60 kg)
Kühlmittelanlage B bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	•	•
Digitale Bohrtiefenanzeige, 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	•	inkl.
Technologierechner im Display, der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe, Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert		•
Maximalbohrtiefe-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe		•
Säule, verlängert um 200 mm	•	•
Bohrtiefe-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm, iTRONIC: Spindelhub reduziert sich um ca. 10 mm	•	•
Verankerungsteile (Satz)	•	•
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1.200 x 800 x 2.100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	•	•

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.

AB und AB iTRONIC

Die Trendsetter beim Leistungsbohren - unvergleichbar und präzise.

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildungen iTRONIC inkl. Optionen

		AB 26/SV AB 26 iTRONIC	AB 34/SV AB 34 iTRONIC	AB 34/HST AB 34 iTRONIC-HST
Bohrvermögen Stahl E335 ¹⁾ (ST 60)	mm	26	34	34
Bohrleistung Guss EN-GJL-200 ¹⁾ (GG 20)	mm	30	40	40
Bohrvermögen Stahl E 335 ¹⁾ (St 60)	mm	30	40	40
Gewindeschneiden Stahl E335 ¹⁾ (St 60) ^{*)}		M20	M24	M24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20) ^{*)}		M24	M30	M30
Kurzspindel		MK 3	MK 4	MK 4
Spindelhub	mm	160	160	160
Ausladung	mm	293	300	330
Säulen-Ø / Ständerbreite	mm	115	145	290
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	515 x 360	615 x 430	742 x 460
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	90 / 675	138 / 688	266 / 928
Vorschub	mm/U	0,1 - 0,2 - 0,3 - 0,4	0,1 - 0,2 - 0,3 - 0,4	0,1 - 0,2 - 0,3 - 0,4
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	1.865	1.865	2.110
Nettogewicht ca.	kg	380	470	760
Antrieb		stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	1,0 / 1,6	1,4 / 2,2	1,4 / 2,2
Spindeldrehzahlen	1/min	120 - 2.200	100 - 1.800	100 - 1.800
		nur AB 26/SV	nur AB 34/SV	nur AB 34/HST
Motor: n = 500 / 1.500 1/min	kW	0,5 / 1,5	0,6 / 1,8	0,6 / 1,8
Spindeldrehzahlen	1/min	80 - 2.200	70 - 1.800	70 - 1.800
		mit Autodigit	mit Autodigit	mit Autodigit
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	1,0 / 1,6	1,4 / 2,2	1,4 / 2,2
Spindeldrehzahlen	1/min	120 - 2.200	100 - 1.800	100 - 1.800

¹⁾ Die Leistungsangaben beziehen sich auf die Ausführung mit Motor n = 750 / 1.500 1/min

^{*)} Option Gewindeschneideinrichtung erforderlich (bei iTRONIC inkl.)

Serienmäßige Ausrüstung

- elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
- Hauptschalter abschließbar
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Drehzahlverstellung stufenlos

- Schutzart IP 54
- Motor-Isolationsklasse „F“ (155°)
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

Die Ausführung „Autodigit“ beinhaltet die Grundmaschine mit den unterschiedlichen Spindeldrehzahlen in Kombination mit der Option "Automatische Bohrtiefensteuerung". Mit vier definierbaren Werkzeugen und vier Eingabemöglichkeiten (Bohrtiefe, Schritt-Tiefe, Freischneidzeit, Verweilzeit Schritt-Tiefe).

AB 26/SV, AB 34/SV und AB 34/HST

- Motorschutzschalter
- Drehzahlanzeige digital

AB 26 iTRONIC, AB 34 iTRONIC, AB 34 iTRONIC-HST

- 7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, integrierte Bohrtiefen-anzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahl-abhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge)
- drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Rechts- und Linkslauf durch Schutzsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt

Optionen	AB 26/SV	AB 26 iTRONIC	AB 34/SV	AB 34 iTRONIC	AB 34/HST	AB 34 iTRONIC-HST
Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	•	inkl.	•	inkl.	•	inkl.
LED-Maschinenleuchte mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, Anschlussleistung 230 V (iTRONIC: Anschlussspannung 24 V, zusätzliche Schaltfunktionen im Display)	•	•	•	•	•	•
Umschaltmöglichkeit der Spindeldrehrichtung im Prozess über Komfort-Griff-kreuzschaltung		•		•		•
Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	•	inkl.	•	inkl.	•	inkl.
Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	•		•		•	
Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess		•		•		•
Kühlmittelanlage A, bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, Rückschlagventil, kompletter Armatur, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	• (+80 kg)	• (+80 kg)	• (+60 kg)	• (+60 kg)		
Kühlmittelanlage B, bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	•	•	•	•	•	•
Digitale Bohrtiefenanzeige, 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	•	inkl.	•	inkl.	•	inkl.
Automatische Bohrtiefensteuerung mit Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, einstellbar über Digi-Pot, Anzeige digital einschl. digitaler Bohrtiefenanzeige	•		•		•	
AUTODIGIT Automatische Bohrtiefensteuerung mit Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, programmierbar im TFT - LCD-Display, Speicher für 4 definierbare Werkzeuge (inkl. Drehzahl und Nullpunkt)		•		•		•
Technologierechner im Display, der Technologierechner führt durch die Zerspanungsaufgabe, Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Material-tabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert		•		•		•
Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe		•		•		•
Säule, verlängert um 200 mm	•	•	•	•		
Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	•	•	•	•	•	•
Verankerungsteile (Satz)	•	•	•	•	•	•
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1.200 x 800 x 2.100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	•	•	•	•		
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2.400 x 1.000 x 1.600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg					•	•

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.

AB und AB iTRONIC

Die Trendsetter beim Leistungsbohren - unvergleichbar und präzise.

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildungen iTRONIC inkl. Optionen

		AB 40/SV AB 40 iTRONIC	AB 40/HST AB 40 iTRONIC-HST
Bohrvermögen Stahl E335 ¹⁾ (ST 60)	mm	40	40
Bohrleistung Guss EN-GJL-200 ¹⁾ (GG 20)	mm	46	46
Bohrvermögen Stahl E 335 ¹⁾ (St 60)	mm	50	50
Gewindeschneiden Stahl E335 ¹⁾ (St 60) ^{*)}		M30	M30
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 ¹⁾ (GG 20) ^{*)}		M36	M36
Kurzspindel		MK 4	MK 4
Spindelhub	mm	160	160
Ausladung	mm	300	330
Säulen-Ø / Ständerbreite	mm	145	290
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	615 x 430	742 x 460
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	147 / 688	266 / 928
Vorschub	mm/U	0,1 - 0,2 - 0,3 - 0,4	0,1 - 0,2 - 0,3 - 0,4
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	1.885	2.110
Nettogewicht ca.	kg	470	760
Antrieb		stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	1,8 / 2,9	1,8 / 2,9
Spindeldrehzahlen	1/min	100 - 1.600	100 - 1.600
Motor: n = 750 / 1.500 1/min (mit Getriebe)	kW	1,8 / 2,9	1,8 / 2,9
Spindeldrehzahlen	1/min	70 - 4.000	70 - 4.000
		Autodigit	iTRONIC Autodigit
Motor: n = 750 / 1.500 1/min	kW	1,8 / 2,9	1,8 / 2,9
Spindeldrehzahlen	1/min	100 - 1.600	100 - 1.600

¹⁾ Die Leistungsangaben beziehen sich auf die Ausführung mit Motor n = 750 / 1.500 1/min mit Getriebe.

^{*)} Option Gewindeschneideinrichtung erforderlich (bei iTRONIC inkl.)

Serienmäßige Ausrüstung

- elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
- Hauptschalter abschließbar
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Drehzahlverstellung stufenlos

- Schutzart IP 54
- Motor-Isolationsklasse „F“ (155°)
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Maschinenöl Erstfüllung: Ölfflasche, lose Mitlieferung
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

Die Ausführung „Autodigit“ beinhaltet die Grundmaschine mit den unterschiedlichen Spindeldrehzahlen in Kombination mit der Option "Automatische Bohrtiefensteuerung". Mit vier definierbaren Werkzeugen und vier Eingabemöglichkeiten (Bohrtiefe, Schritt-Tiefe, Freischneidzeit, Verweilzeit Schritt-Tiefe).

AB 40/SV und AB 40/HST

- Steuer- und Lichttrafo Steuer- und Lichtspannung 24 V
- Rechtslauf durch Schützsteuerung
- Drehzahleinstellung elektrisch
- Drehzahlanzeige digital

AB 40 iTRONIC und AB 40 iTRONIC-HST

- 7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge)
- automatische Drehzahlregelung
- drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt

Optionen	AB 40/ SV	AB 40 iTRONIC	AB 40/HST	AB 40 iTRO- NIC-HST
Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	•	inkl.	•	inkl.
LED-Maschinenleuchte mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, Anschlussleistung 230 V (iTRONIC: Anschlussspannung 24 V, zusätzliche Schaltfunktionen im Display)	•	•	•	•
Umschaltmöglichkeit der Spindeldrehrichtung im Prozess über Komfort-Griffkreuzschaltung		•		•
Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	•	inkl.	•	inkl.
Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	•		•	
Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess		•		•
Kühlmittelanlage A, bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, Rückschlagventil, kompletter Armatur, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	• (+60 kg)	• (+60 kg)		
Kühlmittelanlage B, bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	•	•	•	•
Digitale Bohrtiefenanzeige, 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	•	inkl.	•	inkl.
Automatische Bohrtiefensteuerung mit Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, einstellbar über Digi-Pot, Anzeige digital einschl. digitaler Bohrtiefenanzeige	•		•	
AUTODIGIT Automatische Bohrtiefensteuerung mit Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, programmierbar im TFT - LCD-Display, Speicher für 4 definierbare Werkzeuge (inkl. Drehzahl und Nullpunkt)		•		•
Technologierechner im Display, der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe, Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert		•		•
Maximalbohrtiefe-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe		•		•
Säule, verlängert um 200 mm	•	•		
Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	•	•	•	•
Sondervorschub, 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 mm/U	•	•	•	•
Verankerungsteile (Satz)	•	•	•	•
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1.200 x 800 x 2.100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	•	•		
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2.400 x 1.000 x 1.600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg			•	•

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.

AB

Die Trendsetter beim Leistungsbohren - unvergleichbar und präzise.

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildungen iTRONIC inkl. Optionen

		AB 50/SV	AB 50/HST
Bohrvermögen Stahl E335 ¹⁾ (ST 60)	mm	50	50
Bohrleistung Guss EN-GJL-200 ¹⁾ (GG 20)	mm	60	60
Bohrvermögen Stahl E 335 ¹⁾ (St 60)	mm	60	60
Gewindeschneiden Stahl E335 ¹⁾ (St 60) ^{*)}		M42	M42
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 ¹⁾ (GG 20) ^{*)}		M60	M60
Kurzspindel		MK 4	MK 4
Spindelhub	mm	200	200
Ausladung	mm	350	330
Säulen-Ø / Ständerbreite	mm	200	290
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	720 x 510	742 x 460
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	159 / 884	257 / 919
Vorschub	mm/U	0,15 - 0,2 - 0,3 - 0,36	0,15 - 0,2 - 0,3 - 0,36
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	1.950	2.135
Nettogewicht ca.	kg	605	850
Antrieb		Getriebe stufenlos mit Schaltgetriebe	
Motor: n = 1.500 / 3.000 1/min	kW	3,6 / 4,3	3,6 / 4,3
Spindeldrehzahlen	1/min	60 - 1.530	60 - 1.530
Motor: n = 1.500 / 3.000 1/min (mit Getriebe)	kW	3,6 / 4,3	3,6 / 4,3
Spindeldrehzahlen	1/min	50 - 1.280	50 - 1.280

¹⁾ Die Leistungsangaben beziehen sich auf die Ausführung mit Spindeldrehzahlen n = 50 - 1.280 1/min

^{*)} Option Gewindeschneideinrichtung erforderlich

AB

Die Trendsetter beim Leistungsbohren - unvergleichbar und präzise.



Serienmäßige Ausrüstung

- elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
- Hauptschalter abschließbar
- Rechtslauf durch Schützsteuerung
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Drehzahlanzeige digital
- Schutzart IP 54
- Grundplatte bearbeitet, mit T-Nuten (nur bei AB 50/SV), Aufspannfläche 380 x 450 mm
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

Optionen	AB 50/SV	AB 50/ HST
Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	•	•
LED-Maschinenleuchte mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, Anschlussleistung 230 V	•	•
Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	•	•
Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	•	•
Kühlmittelanlage A bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 450 x 460 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, Rückschlagventil, kompletter Armatur	• (+ 150 kg)	
Kühlmittelanlage B bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil	•	•
Säule, verlängert um 200 mm	•	
Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	•	•
Verankerungsteile (Satz)	•	•
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2.200 x 800 x 1.600 mm, Verpackungsgewicht ca. 105 kg	•	
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2.400 x 1.000 x 1.600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg		•

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.



ALZFLOW und ALZFLOW iTRONIC

zum Fließbohren

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildung iTRONIC inkl. Optionen

		ALZFLOW 30/S ALZFLOW 30 iTRONIC
Fließbohrvermögen Stahl DC 01A (ST 12.03) bei Blechstärke 2,5 mm	mm	12
Gewindeformleistung Stahl DC 01A (St 12.03) ^{*)}	mm	M12
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	mm	30
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60) ^{*)}		M16
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20) ^{*)}		M20
Kurzspindel		MK 3
Spindelhub	mm	140
Ausladung	mm	293
Säulen-Ø	mm	115
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	515 x 360
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 14 x 224
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	132 / 724
Vorschub	mm/U	von Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	1.790
Nettogewicht ca.	kg	260
Antrieb		stufenlos
Motor: n = 1.500 / 3.000 1/min	kW	1,0 / 1,6
Spindeldrehzahlen	1/min	225 - 4.300

^{*)} Option Gewindeschneideinrichtung erforderlich (bei iTRONIC inkl.)

ALZFLOW und ALZFLOW iTRONIC

zum Fließbohren



Serienmäßige Ausrüstung

- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Schutzart IP 54
- Anschlussstecker (fertig montiert, Kabellänge 2 m)
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

ALZFLOW 30/S

- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf (entfällt, wenn Gewindeschneideinrichtung vorhanden ist)
- Motorschutzschalter
- Drehzahlanzeige digital

ALZFLOW 30 iTRONIC

- 7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden / -formen mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge)
- drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt

Optionen	Alzflow 30/S	Alzflow 30 iTRONIC
LED-Maschinenleuchte mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, Anschlussleistung 230 V, (iTRONIC: Anschlussspannung 24 V, zusätzliche Schaltfunktionen im Display)	•	•
Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min	•	inkl.
Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min	•	
Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess		•
Kühlmittelanlage B bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	•	•
Technologierechner im Display, der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe, Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert (nur für Zerspannungsaufgaben)		•
Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe		•
Verankerungsteile (Satz)	•	•
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1.200 x 800 x 2.100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	•	•

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.



AB-FLOW und AB-FLOW iTRONIC

zum Fließbohren

ALZMETALL
we drive productivity



Abbildungen iTRONIC inkl. Optionen

		AB-FLOW 40/SV AB-FLOW 40 iTRONIC	AB-FLOW 40/HST AB-FLOW 40 iTRONIC-HST
Fließbohrvermögen Stahl DC 01A (ST 12.03) bei Blechstärke 2,5 mm	mm	20	20
Gewindeformleistung Stahl DC 01A (St 12.03)*)	mm	M20	M20
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	mm	40	40
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60)*)		M30	M30
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)*)		M36	M36
Kurzspindel		MK 4	MK 4
Spindelhub	mm	160	160
Ausladung	mm	300	330
Säulen-Ø / Ständerquerschnitt	mm	145	290 x 325
Maschinentisch, nutzbare Auflage (B x T)	mm	615 x 430	742 x 460
T-Nuten Anzahl x Breite x Abstand	mm	2 x 14 x 224	2 x 14 x 244
Abstand Spindel - Tisch min. / max.	mm	147 / 688	267 / 947
Vorschub	mm/U	0,1 - 0,2 - 0,3 - 0,4	0,1 - 0,2 - 0,3 - 0,4
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	mm	1.885	2.110
Nettogewicht ca.	kg	470	760
Antrieb		stufenlos	stufenlos
Motor: n = 1.500 1/min	kW	4,0 mit Getriebe	4,0 mit Getriebe
Spindeldrehzahlen	1/min	140 - 4.000	140 - 4.000

*) Option Gewindeschneideinrichtung erforderlich (bei iTRONIC inkl.)

Serienmäßige Ausrüstung

- elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektr. Griffkreuzschaltung
- Hauptschalter abschließbar
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT in der Frontplatte
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Schutzart IP 54
- Motor-Isolationsklasse „F“ (155°)
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz.
- Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

AB-FLOW 40/SV und AB-FLOW 40/HST

- Drehzahlanzeige digital
- Drehzahleinstellung elektrisch

- Rechtslauf durch Schutzsteuerung
- Steuer- und Lichttrafo Steuer- und Lichtspannung 24 V

AB-FLOW 40 iTRONIC und AB-FLOW 40 iTRONIC-HST

- 7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden / -formen mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge)
- automatische Drehzahlregelung
- drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Rechts- und Linkslauf durch Schutzsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt

AB-FLOW und AB-FLOW iTRONIC

zum Fließbohren

ALZMETALL
we drive productivity

Optionen	AB-FLOW 40/SV	AB-FLOW 40 iTRONIC	AB-FLOW 40/HST	AB-FLOW 40 iTRO- NIC-HST
LED-Maschinenleuchte mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, Anschlussleistung 230 V (iTRONIC: Anschlussspannung 24 V, zusätzliche Schaltfunktionen im Display)	•	•	•	•
Umschaltmöglichkeit der Spindeldrehrichtung im Prozess über Komfort-Griffkreuzschaltung		•		•
Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	•	inkl.	•	inkl.
Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	•		•	
Fußschalter , ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess		•		•
Kühlmittelanlage A bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, Rückschlagventil, kompletter Armatur, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung		• (+ 80 kg)		
Kühlmittelanlage B bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, iTRONIC: Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	•	•	•	•
Automatische Bohrtiefensteuerung mit Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung einstellbar über Digi-Pot, Anzeige digital einschl. digitaler Bohrtiefen-anzeige mit 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige	•		•	
Automatische Bohrtiefensteuerung mit Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, programmierbar im Display, Speicher für 4 definierbare Werkzeuge		•		•
Technologierechner im Display , der Technologierechner führt durch die Zerspanungsaufgabe, Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert (nur für Zerspanungsaufgaben)		•		•
Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe		•		•
Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	•	•	•	•
Sondervorschub 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 mm/U	•	•	•	•
Verankerungsteile (Satz)	•	•	•	•
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1.200 x 800 x 2.100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	•	•		
Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2.400 x 1.000 x 1.600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg			•	•

Weiteres Zubehör und Sonderausstattung auf Anfrage.

MAXTAP G 5
MAXTAP G 8
MAXTAP G 14
MAXTAP G 16

MAXION[®]
 Jänsch & Ortlepp GmbH



G 8

		G 5	G 8	G 14	G 16
Gewidekapazität	X5CrNi189/1.4435	M1 - M5	M1 - M5	M3,5 - M12	M4 - M14
	9sMn28/1.0715	M1 - M6	M2,5 - M10	M3,5 - M11	M4 - M18
	AlCuMgPb/3.1645	M1 - M6	M2,5 - M12	M3,5 - M16	M4 - M20
Gewindetiefe / Hub	mm	45 / 65	75 / 85	75 / 85	75 / 85
Aufnahme Schnellwechselsystem		SWS 0 inkl. 5 Einsätze	SWS 1 inkl. 6 Einsätze	SWS 2 inkl. 7 Einsätze	SWS 3 inkl. 9 Einsätze
Werkzeugaufnahmekegel		B 10	B 12	B 12	B 12
Abstand Werkzeugaufnahme - Tisch	mm	0 - 280	0 - 400	0 - 400	0 - 400
Drehmomentbereich (stufenlos)	Ncm	5 - 220	50 - 700	120 - 1.680	150 - 2.100
Drehzahlbereich (stufenlos)	1/min	250 - 2.200	300 - 3.000	125 - 1.250	100 - 1.000
Säule (mit Hand verstellbar)	mm	600	750	750	750
Grundplatte	mm	288 x 475 x 50	288 x 475 x 50	288 x 475 x 50	288 x 475 x 50
T-Nuten (2 Stk.)		M12 x 14	M12 x 14	M12 x 14	M12 x 14
Netzspannung	V / Hz	230 / 50 - 60	230 / 50 - 60	230 / 50 - 60	230 / 50 - 60
Leistungsaufnahme	W	300	2.900	2.900	2.900
Abmessungen H x B x T	mm	780 x 323 x 510	930 x 312 x 530	930 x 312 x 544	930 x 312 x 544
Gewicht netto	kg	51,4	61,7	63,3	63,3
Lieferumfang		3 m Anschlussleitung mit 3-poligem CEE-Schutzkontaktstecker, Bedienungsanleitung			

Eigenschaften

- prozesssichere Gewindefertigung
- Gewindeschneiden / Gewindeformen
- Nachschneiden und -formen
- Eindrehen von Gewindebuchsen und Schrauben
- drehmomentüberwacher und -geregelter Antrieb
- menügeführte Bedienung
- kein Werkzeugbruch
- integrierter Stückzähler

Optionen / Zubehör

- gewichtsneutraler Z-Achsen-Vorschub pneumatisch
- angesteuerte Minimalmengen-Schmierkühlsysteme
- Schnellwechsel- und Spannzangen-Systeme^{*)}
- Doppelspindelkopf adaptiv
- Säulenhöhen- und Horizontalverstellungen^{*)}
- Luftsperr Motorspindelausgang
- Maschinenleuchte magnetisch
- Schlüsselschalter / akustische Signalleuchte
- angesteuerter Qualitätsnachweis-Protokollprinter
- integrierter manuell angesteuerter XY-Kreuztisch
- kundenspezifische Software für Handling-Ansteuerungen^{*)}
- PC-Auswertungssoftware zur Vergleichsbetrachtung, Messreihen-Vergleichsermittlung und deren Speicherung

^{*)} auf Anfrage

BS-125V BS-150V



		BS-125V	BS-150V
Leistung	V / kW	230 / 1,0	230 / 1,1
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	30 - 80	20 - 65
Sägebandmaß	mm	1.440 x 13 x 0,65	1.735 x 13 x 0,65
Kopf drehbar bis		60°	60°
Schnittkapazität ○ 90°	mm	Ø 125	Ø 150
Schnittkapazität □ 90°	mm	130 x 125	170 x 150
Schnittkapazität □ 90°	mm	--	--
Schnittkapazität ○ 45° li	mm	Ø 80	Ø 120
Schnittkapazität □ 45° li	mm	--	--
Schnittkapazität □ 45° li	mm	80 x 80	--
Schnittkapazität ○ 60° li	mm	Ø 50	Ø 100
Schnittkapazität □ 60° li	mm	50 x 50	70 x 70
Spannstocköffnung	mm	190	--
Abmessungen L x B x H	mm	650 x 310 x 450	560 x 970 x 1.590
Gewicht	kg	19	100
Lieferumfang		<ul style="list-style-type: none"> • Sägeband 1.440 x 13 x 0,65 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Sägeband 1.735 x 13 x 0,65 mm • Maschinenuntergestell • Schnellspann-Schraubstock • hydraulische Absenkung
Vorteile		<ul style="list-style-type: none"> • tragbar • stufenlose Drehzahlregulierung • Sägearm schwenkbar bis 60° rechts • Bandführung mit 8 Kugellagern • sehr laufruhig 	<ul style="list-style-type: none"> • stufenlose Drehzahlregulierung • hydraulische Absenkung des Sägebügels • Kühlmittleinrichtung • laufruhiger leistungsfähiger Motor • Schnellspann-Schraubstock • Maschinenuntergestell

BS-185V
BS-225
BS-250



		BS-185V	BS-225	BS-250
Leistung	V / kW	230 / 2,35	400 / 1,1	400 / 1,1
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	30 - 75	36 + 72	36 + 72
Sägebandmaß	mm	2.080 x 20 x 0,9	2.460 x 27 x 0,9	2.685 x 27 x 0,9
Kopf drehbar bis		60°	60°	Doppelgehrung 60°
Schnittkapazität ○ 90°	mm	Ø 185	Ø 225	Ø 250
Schnittkapazität □ 90°	mm	220 x 150	245 x 120	310 x 230
Schnittkapazität □ 90°	mm	--	195 x 195	--
Schnittkapazität ○ 45°	mm	Ø 110	Ø 150	Ø 190
Schnittkapazität □ 45°	mm	110 x 90	200 x 135	140 x 180
Schnittkapazität □ 45°	mm	--	150 x 150	--
Schnittkapazität ○ 60°	mm	Ø 70	Ø 90	Ø 120
Schnittkapazität □ 60°	mm	70 x 70	85 x 85	95 x 95
Schnittkapazität ○ 45° li	mm	--	--	Ø150
Spannstocköffnung	mm	230	--	--
Abmessungen L x B x H	mm	1.280 x 550 x 1.480	1.460 x 540 x 1.500	1.670 x 750 x 1.560
Gewicht	kg	195	195	310
Lieferumfang		<ul style="list-style-type: none"> • Vario-Sägeband 2.080 x 20 x 0,9 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Sägeband 2.460 x 27 x 0,9 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Sägeband 2.685 x 27 x 0,9 mm
		<ul style="list-style-type: none"> • Integriertes Kühlmittelsystem • Maschinenunterschrank • Schnellspannschraubstock 		
Vorteile		<ul style="list-style-type: none"> • wahlweise hydraulische oder manuelle Bandarm-Absenkung • Sägearm schwenkbar bis 60° rechts • Schnellspann-Schraubstock • Bandführung mit 8 Kugellagern • hydraulische Sägebandspannung mit Spanndruckanzeige und Bandbruchabschaltung • Kühlmittleinrichtung • Maschinenunterschrank 	<ul style="list-style-type: none"> • 2-stufiger Motor, 36 + 72 m/min • Schnellspann-Schraubstock • Bandführung mit 8 Kugellagern • hydraulische Absenkung regelbar • hydraulische Sägebandspannung mit Spanndruckanzeige und Bandbruchabschaltung • Maschinenunterschrank mit Kühlmittleinrichtung 	<ul style="list-style-type: none"> • Sägearm schwenkbar bis Doppelgehrung 60° • exakter Schnitt auch bei Gehrungsschnitten • Hartmetall-Bandführungen für genaue Schnitte • automatische Sägearm-Absenkung • Kühlmittleinrichtung integriert

PBS 90 ESC
PBS 110 ESC
PBS 130 ESC
PBS 150 ESC
PBS 171 ESC



PSB 130 ESC



PSB 150 ESC

		PBS 90 ESC	PBS 110 ESC	PBS 130 ESC	PBS 150 ESC	PBS 171 ESC
Leistung	V / kW	230 / 0,95	230 / 1,05	230 / 1,2	230 / 1,5	230 / 1,5
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	30 - 80	30 - 80	30 - 80	30 - 80	30 - 80
Sägebandmaß L x H x s	mm	1.335 x 13 x 0,65	1.440 x 13 x 0,65	1.440 x 13 x 0,65	1.735 x 13 x 0,9	2.035 x 20 x 0,9
Schnittkapazität ○ 90°	mm	105	110	130	150	172
Schnittkapazität □ 90°	mm	100 x 100	110 x 110	130 x 130	140 x 140	170 x 170
Schnittkapazität ▭ 90°	mm	100 x 105	130 x 110	130 x 125	150 x 140	170 x 170
Schnittkapazität ○ 45° li	mm	70	85	95	100	130
Schnittkapazität □ 45° li	mm	70 x 70	85 x 85	95 x 95	90 x 90	130 x 130
Schnittkapazität ▭ 45° li	mm	70 x 70	85 x 85	95 x 95	100 x 90	130 x 130
Schnittkapazität ○ 60° li	mm	--	60	60	70	85
Schnittkapazität □ 60° li	mm	--	60 x 60	60 x 60	65 x 65	80 x 80
Schnittkapazität ▭ 60° li	mm	--	60 x 50	60 x 50	65 x 70	80 x 90
Abmessungen L x B	mm	650 x 310	690 x 350	690 x 350	900 x 430	960 x 430
Gewicht	kg	18	19	19	37	38
Eigenschaften		<ul style="list-style-type: none"> • Gehrung li. 60° • zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen • Industriehandgriff • Sägeband-Umlenkrollen • Hochleistungs-Motor - Patent mit Überlastschutz und Thermoschutz und "Easy change" Kohlebürsten • leichte, übersichtliche Gehrungsverstellung 			<ul style="list-style-type: none"> • Gehrung li. 60° • zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen • Sägeband präzise verarbeitet zur sicheren Auflage von Spannstock und Säge • Handgriff bruchsicher und ergonomisch • Hochleistungs-Motor - Patent mit Überlastschutz und Thermoschutz und "Easy change" Kohlebürsten • bruchsicheres Motorgehäuse 	

Zubehör auf Anfrage

GBS 185 Eco AutoCut GBS 218 Eco AutoCut



		GBS 185 Eco AutoCut	GBS 218 Eco AutoCut
Sägebandmaß L x H x s	mm	2.085 x 20 x 0,9	2.455 x 27 x 0,9
Schnittkapazität ○ 90°	mm	185	220
Schnittkapazität □ 90°	mm	180 x 180	210 x 210
Schnittkapazität □ 90°	mm	200 x 150	230 x 185
Schnittkapazität ○ 45° li	mm	110	150
Schnittkapazität □ 45° li	mm	100 x 100	150 x 150
Schnittkapazität □ 45° li	mm	110 x 100	150 x 210
Schnittkapazität ○ 60° li	mm	70	90
Schnittkapazität □ 60° li	mm	70 x 70	90 x 90
Schnittkapazität □ 60° li	mm	70 x 70	90 x 100
Abmessungen L x B x H	mm	1.550 x 1.740 x 870	1.550 x 1.740 x 870
Gewicht	kg	205	240
Leistung	V / kW	400 / 0,8	400 / 1,2
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	35 + 70	35 + 70
Leistung	V / kW	230 / 2,5	400 / 1,2
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	30 - 80 stufenlos	25 - 80 stufenlos

Eigenschaften

- Gehrung li. 60°
- zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Schnellspannstock mit Schnellspann-Vorrichtung
- eingebaute Bandspannungskontrolle
- elektrische Kühlautomatik
- Maschinensockel

GBS 185

- Sägeband-Seitenführung 4-fach Rollen
- Sägeband-Rückenführung 2-fach Rollen
- ergonomischer Handgriff

GBS 218

- Sägebandführung aus Hartmetall

Das AutoCut-System besteht aus:

- Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket, Endschalter

Automatische Sägerahmen-Absenkung über den Hydraulik-Zylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende. Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann umschalten auf normalen Sägevorschub (z.B. zum Anreißen). Manueller Betrieb: Der Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder (z.B. zum Ausklinken). Durch den Bremszylinder kann die Säge beim Rückhub in jeder Position positioniert werden.

Zubehör auf Anfrage

GBS 250 Super AutoCut GBS 250 Super HA-I Easy

		GBS 250 Super AutoCut	GBS 250 Super HA-I Easy
Sägebandmaß L x H x s	mm	2.765 x 27 x 0,9	2.765 x 27 x 0,9
Schnittkapazität ● 90°	mm	225	225
Schnittkapazität ■ 90°	mm	240 x 240	230 x 230
Schnittkapazität ■■ 90°	mm	300 x 180	300 x 180
Schnittkapazität ● 45° li	mm	210	210
Schnittkapazität ■ 45° li	mm	190 x 190	190 x 190
Schnittkapazität ■■ 45° li	mm	200 x 160	200 x 160
Schnittkapazität ● 60° li	mm	135	135
Schnittkapazität ■ 60° li	mm	110 x 110	110 x 110
Schnittkapazität ■■ 60° li	mm	130 x 100	130 x 100
Schnittkapazität ● 45° re	mm	180	180
Schnittkapazität ■ 45° re	mm	160 x 160	160 x 160
Schnittkapazität ■■ 45° re	mm	180 x 100	180 x 100
Abmessungen L x B x H	mm	1.700 x 1.860 x 900	1.700 x 1.750 x 1.230
Gewicht	kg	329	413
Leistung	V / kW	400 / 1,5 / 1,8	400 / 1,5 / 1,8
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	35 + 70	35 + 70
Leistung	V / kW	400 / 1,5	400 / 1,5
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	18 - 110 stufenlos	18 - 110 stufenlos

Eigenschaften GBS 250 Super AutoCut

- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Schnellspannstock verschiebbar
- massiver Spannstock + Maschinenguss
- kugelgelagerter Drehtisch
- hydraulischer Bremszylinder
- massive, große Materialauflage
- Kühlautomatik
- auch als Langsamläufer für Edelstahl verfügbar
- hochwertiges Schneckenradgetriebe im Ölbad laufend
- geschlossener Sägerahmen
- Kugelrollenlager einstellbar
- Werkzeugfach - Tür im Sockel
- Schnittüberwachung durch Amperemeter
- Schnittdruck-Vorschubregler
- Auflagerolle (einlaufseitig)
- Maschinensockel (zerlegt beige packt)

Eigenschaften GBS 250 Super HA-I Easy

- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss, sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- hydraulischer Spannstock seitlich verschiebbar
- geführte, hochwertige Industrielager
- massiver Spannstock + Maschinenguss
- großes Maschinenbett
- Maschinenunterbau mit Werkzeugfach und Späneschublade
- Schnittüberwachung durch Amperemeter
- Schnittdruck-Vorschubregler
- Auflagerolle (einlaufseitig)
- kugelgelagerter Drehtisch

GBS 250 AutoCut 3-Stufen System:

- automatische Sägerahmenabsenkung über den Hydraulikzylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende
- Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens bis zum Werkstück, dann Umschalten auf normalen Sägevorschub, z.B. zum Anreißen
- Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder:
 - manueller Betrieb (z.B. zum Ausklinken) oder b) Absenken im Ruhezustand zusätzlich und UVV-konform
- beim Rückhub lässt sich der Sägerahmen in jeder Höhe automatisch positionieren
- beim Bandriss verharrt der Sägerahmen in seiner Position



GBS 250 Super AutoCut

Halbautomatische Funktion:

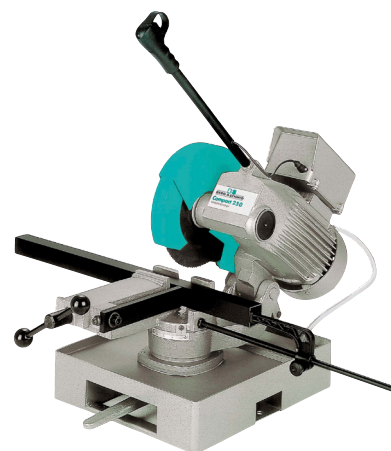
1. Material spannen
2. Säge läuft an
3. absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Rahmen heben bis kurz über dem Material
5. Sägeband aus
6. Spannstock öffnen



GBS 250 Super HA-I Easy

Zubehör auf Anfrage

Mini-Compact Compact 250



		Mini-Compact	Compact 250
Leistung	V / kW	230 / 0,8	230 / 0,75 oder 400 / 1,0
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	54	52
Sägeblatt-Ø (außen / Lochung)	mm	250 / 32	250 / 32
Schnittkapazität ○ 90°	mm	85	85
Schnittkapazität □ 90°	mm	75 x 75	70 x 70
Schnittkapazität □ 90°	mm	100 x 65	95 x 60
Schnittkapazität ○ 45° li	mm	80	70
Schnittkapazität □ 45° li	mm	75 x 75	60 x 60
Schnittkapazität □ 45° li	mm	90 x 60	65 x 60
Abmessungen L x B x H	mm	800 x 300 x 750	800 x 300 x 750
Gewicht	kg	38	73
Eigenschaften		<p>Die Montagesäge mit aufwändiger Serienausstattung und großem Schneidbereich.</p> <ul style="list-style-type: none"> • für Gehrungsschnitte links bis 45° • zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen • Kühllautomatik direkt auf das Sägeblatt • Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufsperr • 38 kg Komplettgewicht = leicht zu transportieren • Längensschlag, Montagewerkzeug • Sägeblatt (Option) 	<p>Die ideale Metallkreissäge für Werkstatt und Montage.</p> <ul style="list-style-type: none"> • für Gehrungsschnitte links bis 45° • zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen • Spindel-Spannstock mit Doppelspannarm für gratarme Schnitte • wahlweise mit 230 V- oder 250 V-Motor • Kühllautomatik direkt auf das Sägeblatt • Sägekopf doppelt gelagert • Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufsperr • Längensschlag, Montagewerkzeug • Untergestell (Option) • Sägeblatt (Option)

Zubehör auf Anfrage

VKS 315 Manuell VKS 315 HA



		VKS 315 Manuell	VKS 315 HA
Leistung	V / kW	400 / 1,5 / 1,8	400 / 1,5 / 1,8
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	17 + 33 oder 33 + 66	17 + 33 oder 33 + 66
Sägeblatt-Ø (außen / Lochung)	mm	315 / 40	315 / 40
Schnittkapazität ● 90°	mm	50	50
Schnittkapazität ○ 90°	mm	108	108
Schnittkapazität □ 90°	mm	93 x 93	93 x 93
Schnittkapazität ▤ 90°	mm	150 x 90	150 x 90
Schnittkapazität ○ 45° li	mm	108	108
Schnittkapazität □ 45° li	mm	93 x 93	93 x 93
Schnittkapazität ▤ 45° li	mm	105 x 80	105 x 80
Schnittkapazität ○ 60° li	mm	93	93
Schnittkapazität □ 60° li	mm	80 x 80	80 x 80
Schnittkapazität ▤ 60° li	mm	75 x 90	75 x 90
Schnittkapazität ○ 45° re	mm	108	108
Schnittkapazität □ 45° re	mm	93 x 93	93 x 93
Schnittkapazität ▤ 45° re	mm	105 x 80	105 x 80
Abmessungen L x B x H	mm	900 x 800 x 1.700	900 x 800 x 1.950
Gewicht	kg	327	360

Eigenschaften

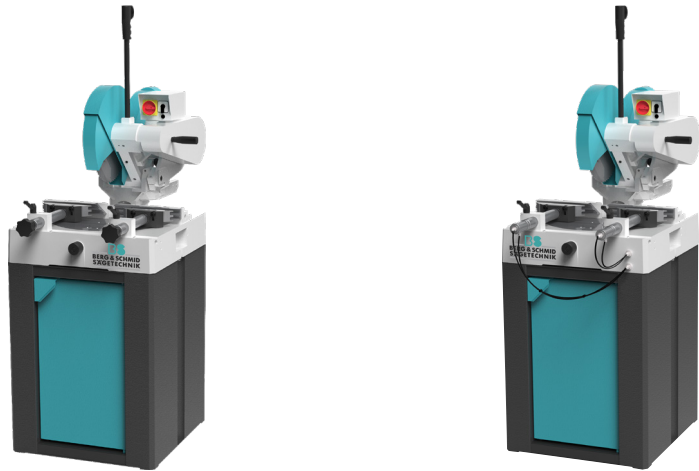
- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Spannstock mit Doppel-Spannarm (4-fach fixiert) für gratarme Schnitte und seitlicher Schnellverschiebung
- Säge Tisch mit großer Drehplatte und besonders stabilem Spannstock für optimale Materialspannung
- robuste Prismenführung des Sägekopfes (Schwalbenschwanzführung nachstellbar)
- Kühlautomatik
- Maschinenuntergestell mit Späneschubblende
- Metallgriff für hohe Spannkraft
- Gegenhalter mit Federpaket
- Sägeblatt (Option)

Zubehör auf Anfrage

VKS 315 HA - Halbautomatische Funktion

1. Säge läuft an
2. Material spannen
3. absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Sägeband aus
5. Rahmen heben bis kurz über dem Material
6. Spannstock öffnen

Velox 350 Manuell Velox 350 PN



		Velox 350 Manuell	Velox 350 PN
Leistung	V / kW	400 / 1,5 / 1,8	400 / 1,5 / 1,8
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	1.800 + 3.600	1.800 + 3.600
Sägeblatt-Ø (außen / Lochung)	mm	350 / 32	350 / 32
Schnittkapazität ● 90°	mm	120	120
Schnittkapazität ○ 90°	mm	120	120
Schnittkapazität □ 90°	mm	105 x 105	105 x 105
Schnittkapazität ▤ 90°	mm	200 x 80	200 x 80
Schnittkapazität ○ 45° li	mm	115	115
Schnittkapazität □ 45° li	mm	100 x 100	100 x 100
Schnittkapazität ▤ 45° li	mm	150 x 80	150 x 80
Schnittkapazität ○ 45° re	mm	115	115
Schnittkapazität □ 45° re	mm	100 x 100	100 x 100
Schnittkapazität ▤ 45° re	mm	135 x 100	135 x 100
Schnittkapazität ○ 45° Schifter	mm	65	65
Schnittkapazität □ 45° Schifter	mm	60 x 60	60 x 60
Schnittkapazität ▤ 45° Schifter	mm	180 x 50	180 x 50
Abmessungen L x B x H	mm	880 x 610 x 1.885	880 x 610 x 1.885
Gewicht	kg	312	260

Eigenschaften

- Gehrung li. + re. 45°
- Kopf-Schrägschnitte bis 45° (Schifter)
- kugelgelagerter Drehtisch
- pneumatische Doppel-Spannvorrichtung (Velox 350 PN), Spannstöcke schließen beim Senken des Sägekopfes
- Maschinensockel
- höchste Schnittqualität – durch Schwingungs-Absorption
- sehr laufruhiger Schnitt
- durchzugsstark und leistungsfähig
- Sägeblatt (Option)

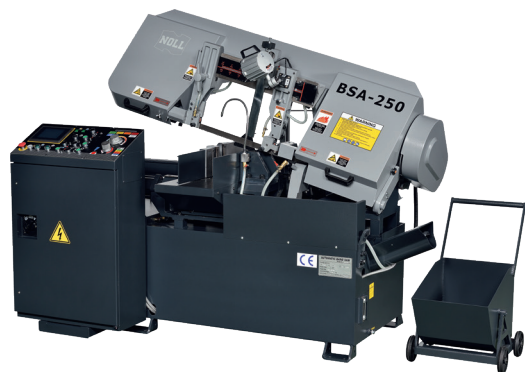
Zubehör auf Anfrage

BS-250HV BS-350HV



		BS-250HV	BS-350HV
Leistung	V / kW	400 / 1,5	400 / 2,25
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	20 - 85	20 - 85
Sägebandmaß	mm	2.725 x 27 x 0,9	3.880 x 34 x 1,1
Sägearm schwenkbar bis		Doppelgehrung 60°	Doppelgehrung 60°
Schnittkapazität ○ 90°	mm	Ø 250	Ø 350
Schnittkapazität □ 90°	mm	310 x 230	500 x 180
Schnittkapazität ○ 45° li	mm	Ø 220	Ø 300
Schnittkapazität □ 45° li	mm	200 x 140	330 x 200
Schnittkapazität ○ 60° li	mm	Ø 120	Ø 180
Schnittkapazität □ 60° li	mm	120 x 120	125 x 125
Schnittkapazität ○ 45° re	mm	Ø 160	Ø 280
Abmessungen L x B x H	mm	1.700 x 750 x 1.580	1.780 x 910 x 2.180
Gewicht	kg	430	670
Lieferumfang		<ul style="list-style-type: none"> • Sägeband 2.725 x 27 x 0,9 mm • integriertes Kühlmittelsystem • Maschinenunterschrank • Schnellspann-Schraubstock • Hydraulik-Aggregat 	<ul style="list-style-type: none"> • Sägeband 3.880 x 34 x 1,1 mm • integriertes Kühlmittelsystem • Maschinenunterbau • Schnellspann-Schraubstock • Hydraulik-Aggregat
Vorteile		<ul style="list-style-type: none"> • halbautomatische Steuerung • Spannen - Absenken - Stoppen - Anheben - Öffnen • stufenlose Bandgeschwindigkeit • Sägearm links und rechts schwenkbar • Hartmetall-Bandführungen für genaueste Schnitte • Grundplatte dreht beim Gehrungsschnitt, keine Einschnitte • hydraulische Sägebandspannung • Spanndruckanzeige und Bandbruchabschaltung 	<ul style="list-style-type: none"> • stufenlose Bandgeschwindigkeit • Bandbruchabschaltung • Zylinder vorne am Sägearm installiert • Hartmetall-Bandführungen für genaueste Schnitte • Sägevorschub und Bügelheben hydraulisch • automatische Werkstück-Erkennung

BSA-250 BSA-360



		BSA-250	BSA-360
Leistung	V / kW	400 / 2,25	400 / 3,75
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	30 - 85	30 - 85
Sägebandmaß	mm	3.505 x 34 x 1,1	4.570 x 34 x 1,1
Schnittkapazität \bigcirc 90°	mm	Ø 250	Ø 360
Schnittkapazität \square 90°	mm	300 x 250	360 x 400
Bündelspanneinrichtung	mm	B (150 - 250) x H (100 - 130)	B (180 - 280) x H (50 - 160)
Abmessungen L x B x H	mm	2.220 x 2.210 x 1.670	2.611 x 2.009 x 1.941
Gewicht	kg	1.540	2.500
Lieferumfang		<ul style="list-style-type: none"> • Sägeband 3.510 x 34 x 0,9 mm • 2 m Zufuhr-Rollenbahn • Kühlmiteleinrichtung mit Heizung • Späneförderer mit Spänewagen • Hydraulik-Aggregat 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 m Zufuhr-Rollenbahn • Kühlmiteleinrichtung mit Heizung • Späneförderer mit Spänewagen • Hydraulik-Aggregat
Vorteile		<ul style="list-style-type: none"> • funktionales Bedienfeld mit Touchscreen • stufenlose Bandgeschwindigkeit • hydraulischer Schraubstock • hydraulischer Sägerahmenvorschub • Bündelspanvorrichtung • unterschiedliche Längen programmierbar • Kühlmiteleinrichtung mit Heizung für kalten Einsatzort 	

SBS-13 SBS-25



		SBS-13	SBS-25
Leistung	V	230	230
Drehzahl	1/min	5.100	5.300
Bohrer-Schleifbereich	mm	3 - 13	8 - 30
Flankenwinkel		90° - 140°	90° - 140°
Abmessung L x B x H	mm	282 x 185 x 110	380 x 240 x 200
Gewicht	kg	9,8	23,8
Lieferumfang		<ul style="list-style-type: none"> • mit CBN-Schleifscheibe • Spannzangen-Set ER20, 11-teilig von 3-13 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • mit CBN-Schleifscheibe • Spannzangen-Set ER40, 13-teilig von 12-25 mm
Vorteile		<ul style="list-style-type: none"> • schneller Flanken- und Spitzenwinkelschliff in einer Aufspannung • einfache, genaue Positionseinstellung des Bohrers ergibt einen exakten Anschliffwinkel • starker Motor mit konstanter Drehzahl erlaubt ein feines Schleifbild • leichter Wechsel der CBN-Schleifscheibe, die eine lange Lebensdauer hat 	

C-Teile Management und Ausgabeautomaten

Individuelle Lösung im Bereich C-Teile und Ausgabeautomaten

C-Teile sind mit hohen Prozesskosten verbunden. Das kostet wertvolle Zeit und Geld. Deshalb möchten wir mit Ihnen die Abwicklung so einfach und effizient wie möglich gestalten.

Das System wird gezielt auf Ihre Anforderungen in der Beschaffung ausgelegt. Gemeinsam legen wir ein sinnvolles Portfolio für ein aktives C-Teile-Management fest. Wir bieten Ihnen Full-Service-Konzepte ohne hohe Investitionskosten, mit voller Transparenz bei Kosten und Verbrauch.

Die auf Ihre Bedürfnisse eingerichteten Ausgabeautomaten bieten Ihnen viele Vorteile:

- ununterbrochene Verfügbarkeit von Werkzeugen und Produktionsteilen
- exakte Kontrolle und Transparenz der entstehenden Kosten
- optimiertes Bestellwesen
- kontrollierte Ausgabe
- weitreichende Sonderfunktionen

Die Komplettlösung für die Beschaffung, Lagerung und Ausgabe für Waren. Ausgabesysteme bieten die perfekte Lösung aus automatisiertem Prozess und transparenten Abläufen.

Ansprechpartner:

Johannes Reh

E-Mail: c-teile@fritzweg.de

Tel.: 02774 701-647

GD-200
GD-250
GD-300
GSB-200



GD-200



GD-250



GD-300



GSB-200

		GD-200	GD-250	GD-300	GSB-200
Leistung	V / kW	400 / 1,85	400 / 1,0	400 / 1,85	400 / 0,45
Drehzahl	1/min	2.850	2.850	1.420	2.850
Schleifscheiben	mm	200 x 25 x 20	250 x 38 x 25,4	300 x 50 x 25,4	200 x 25 x 20
Drahtbürsten	mm	--	--	--	200 x 19 x 16
Absaugung Ø	mm	36	36	36	36 und 100
Abmessung L x B x H	mm	290 x 480 x 350	360 x 580 x 420	430 x 740 x 1.230	260 x 470 x 320
Gewicht	kg	20	47	82	20
Lieferumfang		<ul style="list-style-type: none"> • mit Not-Aus-Schalter und Funkenschutz, große Sichtgläser • grobe (K36) und feine (K60) Korund-Schleifscheibe für alle Schleif- und Schärfarbeiten • GD-300: Maschinenständer mit Kühlbecken 			<ul style="list-style-type: none"> • mit Not-Aus-Schalter und Funkenschutz, große Sichtgläser • feine (K60) Korund-Schleifscheibe für alle Schleifarbeiten und Drahtbürstenscheibe
Vorteile		<ul style="list-style-type: none"> • Sicherheitssystem gegen selbständigen Start der Maschine • mit Absauganschluss und umfangreichem Zubehör • GD-300: Inklusive Maschinenständer mit Ablagefach 			
Zubehör		Maschinenständer UG-200 83 cm hoch	Maschinenständer UG-250 81 cm hoch	--	Maschinenständer UG-200 83 cm hoch

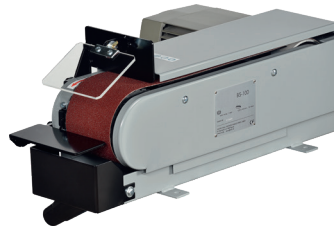
GS-200
GS-250
BS-100
BSR-1000



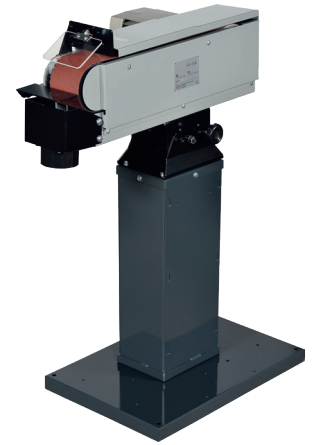
GS-200



GS-250



BS-100



BSR-1000

Kombischleifmaschinen

Bandschleifmaschinen

		GS-200	GS-250	BS-100	BSR-1000
Leistung	V / kW	400 / 0,42	400 / 1,4	400 / 0,42	400 / 1,85
Drehzahl	1/min	2.850	2.850	--	--
Bandgeschwindigkeit	m/s	15	30	19	25
Schleifscheibe	mm	200 x 25 x 20	250 x 38 x 25,4	--	--
Schleiffläche	mm	--	--	100 x 320	25 x 38 x 25,4
Schleifbandmaß	mm	100 x 1.000	100 x 1.150	100 x 1.200	100 x 1.150
Absaugung Ø	mm	36	36 / 100	36	100
Abmessung L x B x H	mm	270 x 510 x 630	360 x 600 x 1.460	640 x 390 x 260	850 x 550 x 1.010
Gewicht	kg	28	69	27	67
Lieferumfang		<ul style="list-style-type: none"> • (K60) Korund-Schleifscheibe für alle Schleifarbeiten und (K100) Schleifband 	<ul style="list-style-type: none"> • (K60) Korund-Schleifscheibe für alle Schleifarbeiten und (K100) Schleifband • inklusive Maschinenständer 	<ul style="list-style-type: none"> • Schleifband K100 • Absauganschluss 36 mm • Schleifbandabdeckung 	<ul style="list-style-type: none"> • Schleifband K100 • Absauganschluss 100 mm • Schleifbandabdeckung • Maschinenständer
Vorteile		<ul style="list-style-type: none"> • Sicherheitssystem gegen selbständigen Start der Maschine • Absauganschluss • Not-Aus-Schalter und Funkenschutz, große Sichtgläser • feine (K60) Korund-Schleifscheibe für alle Schleif- und Schärfarbeiten und Schleifband 		<ul style="list-style-type: none"> • Kontaktrolle für schnelle Schliffe • Absauganschluss 36 mm • große Schleiffläche 	<ul style="list-style-type: none"> • Kontaktrolle für schnelle Schliffe • Absauganschluss 100 mm • Schleifwinkel -30° bis 30°
Zubehör		Maschinenständer UG-200 83 cm hoch	--	Maschinenständer UG-BS 81 cm hoch	--



Wir erstellen Ihnen gerne ein Angebot für die Erstausrüstung Ihrer Maschine.
Folgende Hersteller bieten wir an:



Anwendungstechnik

Unsere Anwendungstechnik bietet Ihnen Expertise im Bereich der Zerspaltung.
Von der Werkzeugspannung, über das passende Werkzeug, bis hin zu Mess- und Prüfmitteln, beraten wir Sie gerne.

Mit Blick auf Ihr Bauteil sowie die Maschinenausstattung, analysieren wir Ihren Fertigungsprozess und optimieren gemeinsam Ihre Bearbeitungsschritte. Dabei spielen wir herstellerübergreifend unterschiedliche Werkzeugauslegungen durch und haben dabei stets die Wirtschaftlichkeit und Qualität Ihres Prozesses im Fokus.

Ob es um die Ermittlung von optimalen Schnittdaten, das Aufzeigen von Werkzeugalternativen oder die systematische Analyse von Fertigungsoptionen geht - sprechen Sie unseren Anwendungstechniker an. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Workshops, Seminare und Werkzeugvorführungen runden unser fachliches Angebot ab.

Ansprechpartner:

Attila Lang

E-Mail: anwendungstechnik@fritzweg.de

Tel.: 02774 701-8395

Handy: 0163 2772-797



Finanzierung

Bei uns haben Sie zwei Möglichkeiten der Finanzierung:

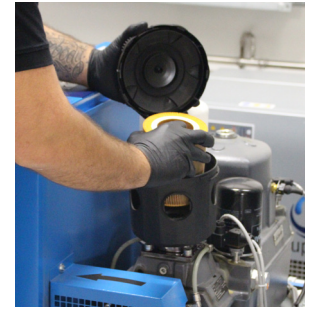
- Mietkauf
- Ratenkauf

Für weitere Infos sprechen Sie uns an. Wir unterbreiten Ihnen gerne ein Angebot.



Wir bieten:

- Wartung und Instandhaltung
- Störungsbehebung
- Luftbedarfsmessung
- Installation von Neuanlagen an vorhandenes Druckluftsystem
- Wartung Öl-Wasserabscheider (Öwamat)
- Wartung Wasserabscheider (Bekomat)
- Check der vorhandenen Druckluftanlagen auf Leckagen
- Beratung für neue energieeffiziente Anlagen mit aktueller Bafa-Förderung
- Mietpark



Kontakt

Ansprechpartner:

Marvin Schulz

Tel.: 02774 701-621

E-Mail: service@fritzweg.de

Herr Schulz steht Ihnen auch bei Fragen rund um das Thema Druckluft gerne zur Verfügung.

Druckluft Notruf

Bei Notfällen ist unser Fachmann Mo. - Fr. von 7:30 bis 17:30 Uhr unter folgender Nummer erreichbar: 0151 22829031



Ist aktuell eine Wartung bei Ihnen fällig?

Vereinbaren Sie gerne einen Termin mit uns:

Tel.: 02774 701-0

Unsere Partner



L-Reihe: 7,5 bis 13 kW

- kompakt und flexibel
- hohe Zuverlässigkeit - geringe Wartungskosten
- zuverlässiger Elektromotor
- Sicherheitseinrichtungen für Übertemperatur
- Montage auf Druckluftbehälter
- geringer Platzbedarf
- Steuerung C-Pro1.0+



Montage auf Grundrahmen

	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom bei 10 bar/ ¹⁾	Motor		Starteroptionen	Behältergröße	Schalldruckpegel ²⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	m ³ /min	kW	PS					
L02- (230 V)	10	0,18	2,2	3	DOL	--	63	151	600 x 650 x 1.100
L02	10	0,21	2,2	3	DOL	--	63	151	600 x 650 x 1.100
L03	10	0,35	3	4	DOL	--	64	151	600 x 650 x 1.100
L04	10	0,45	4	5	Stern-Dreieck	--	67	154	600 x 650 x 1.100
L05	10	0,66	5,5	7	Stern-Dreieck	--	68	173	600 x 650 x 1.100
L06	10	0,89	7,5	10	Stern-Dreieck	--	70	179	600 x 650 x 1.100

Montage auf Druckluftbehälter

	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom bei 10 bar/ ¹⁾	Motor		Starteroptionen	Behältergröße	Schalldruckpegel ²⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	m ³ /min	kW	PS					
L02-270 (230 V)	10	0,18	2,2	3	DOL	270	63	242	1.539 x 720 x 1.604
L02-270	10	0,21	2,2	3	DOL	270	63	242	1.539 x 720 x 1.604
L03-270	10	0,35	3	4	DOL	270	64	242	1.539 x 720 x 1.604
L04-270	10	0,45	4	5	Stern-Dreieck	270	67	245	1.539 x 720 x 1.604
L04-500	10	0,45	4	5	Stern-Dreieck	500	67	314	1.885 x 720 x 1.700
L05-270	10	0,66	5,5	7	Stern-Dreieck	270	68	263	1.539 x 720 x 1.604
L05-500	10	0,66	5,5	7	Stern-Dreieck	500	68	333	1.885 x 720 x 1.700
L06-270	10	0,89	7,5	10	Stern-Dreieck	270	70	269	1.539 x 720 x 1.604
L06-500	10	0,89	7,5	10	Stern-Dreieck	500	70	339	1.885 x 720 x 1.700

AIRSTATION³⁾

	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom bei 10 bar/ ¹⁾	Motor		Starteroptionen	Behältergröße	Schalldruckpegel ²⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	m ³ /min	kW	PS					
L02FS-270 (230 V)	10	0,18	2,2	3	DOL	270	63	261	1.539 x 720 x 1.604
L02FS-270	10	0,21	2,2	3	DOL	270	63	261	1.539 x 720 x 1.604
L03FS-270	10	0,35	3	4	DOL	270	64	261	1.539 x 720 x 1.604
L04FS-270	10	0,45	4	5	Stern-Dreieck	270	67	270	1.539 x 720 x 1.604
L04FS-500	10	0,45	4	5	Stern-Dreieck	500	67	339	1.885 x 720 x 1.700
L05FS-270	10	0,66	5,5	7	Stern-Dreieck	270	68	289	1.539 x 720 x 1.604
L05FS-500	10	0,66	5,5	7	Stern-Dreieck	500	68	358	1.885 x 720 x 1.700
L06FS-270	10	0,89	7,5	10	Stern-Dreieck	270	70	295	1.539 x 720 x 1.604
L06FS-500	10	0,89	7,5	10	Star-Delta	500	70	364	1.885 x 720 x 1.700

Weitere Funktionen und Optionen auf Anfrage.

¹⁾ Messung und Angabe der Daten gemäß ISO 1217 Ed. 3, Annex C - 1996 Testcode. Gemessen bei maximalem Druck ohne Optionen

²⁾ Bestimmung der Schallwerte gemäß ISO 2151, Toleranz ± 3 dB(A)

³⁾ Der Kältetrockner benötigt einen separaten elektrischen Anschluss. Daten bezogen auf ISO 7183, 8573-1:2001 (Klasse 4, Drucktaupunkt 3 °C)

L-Reihe - Standard Serie: 7 bis 13 kW

- zuverlässig und effizient
- vollständig integrierte Verdichterstufe
- kombinierter Luft- / Ölkühler
- Elektromotor mit hohem Wirkungsgrad
- automatisches Riemenspannsystem
- werkseitig gefüllt mit FluidForce Kühlmittel
- geringe Geräuschbelastung
- Betrieb bei bis zu 45 °C Umgebungstemperatur
- Steuerung C-PRO 2.0



mit fester Drehzahl

	Betriebsdruck	Antriebsmotor	Volumenstrom ¹⁾	Schalldruckpegel ²⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	kW	m ³ /min	dB (A)	kg	mm
L07	7	7,5	1,14	70	205	667 x 630 x 1.050
	8		0,99			
	10		0,97			
	13		0,80			
L11	7	11	1,59	70	219	667 x 630 x 1.050
	8		1,58			
	10		1,39			
	13		1,14			

mit Drehzahlregelung

	Betriebsdruck	Antriebsmotor	Volumenstrom ¹⁾		Schalldruckpegel bei 70 % Last ²⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	kW	min.	max.	dB (A)	kg	mm
L07 RS	7	7,5	0,45	1,13	67	225	667 x 630 x 1.050
	8		0,46	0,98			
	10		0,43	0,95			
	13		0,45	0,77			
L11 RS	7	11	0,53	1,58	67	234	667 x 630 x 1.050
	8		0,52	1,56			
	10		0,51	1,39			
	13		0,49	1,07			

AIRSTATION³⁾

	Betriebsdruck	Kältetrockner ³⁾	Behältervolumen	Druckluftanschluss	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	Typ	Liter		kg	mm
L07 / L07RS	7	CTF12	270	RP 3/4"	340 / 230	1.540 x 676 x 1.550
			500		405 / 425	1.885 x 700 x 1.643
	8		270		340 / 230	1.540 x 676 x 1.550
			500		405 / 425	1.885 x 700 x 1.643
	10		270		340 / 230	1.540 x 676 x 1.550
			500		405 / 425	1.885 x 700 x 1.643
L11 / L11RS	7	CTF18	270	RP 3/4"	354 / 369	1.540 x 676 x 1.550
			500		419 / 434	1.885 x 700 x 1.643
	8		270		354 / 369	1.540 x 676 x 1.550
			500		419 / 434	1.885 x 700 x 1.643
	10		270		354 / 369	1.540 x 676 x 1.550
			500		419 / 434	1.885 x 700 x 1.643

Weitere Funktionen und Optionen auf Anfrage.

¹⁾ Messung und Angabe der Daten gemäß ISO 1217 Edition 4, Annex C & E innerhalb der folgenden Toleranzen: Ansaugdruck 1 bar a, Ansaugtemperatur 20 °C, Luftfeuchte 0 % (trocken)

²⁾ Freifeldschallmessung gemäß ISO 2151 und ISO 9614-2, Toleranz ± 3 dB(A).

³⁾ Der Kältetrockner benötigt einen separaten elektrischen Anschluss. Alle Angaben beziehen sich auf DIN ISO 7183, 8573-1:2001 (Klasse 4, Drucktaupunkt 3 °C). Weitere Informationen erhalten Sie in der separaten Trockner-Dokumentation.

L-Reihe - E-Serie: 7 bis 13 kW

- zuverlässig und effizient
- vollständig integrierte Verdichterstufe
- kombinierter Luft- / Ölkühler
- Elektromotor mit hohem Wirkungsgrad
- automatisches Riemenspannsystem
- werkseitig gefüllt mit FluidForce Kühlmittel
- geringe Geräuschbelastung
- Betrieb bei bis zu 45 °C Umgebungstemperatur
- Steuerung C-PRO 2.0



mit fester Drehzahl

	Betriebsdruck	Antriebsmotor	Volumenstrom ¹⁾	Schalldruckpegel ²⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	kW	m ³ /min	dB (A)	kg	mm
L07^e	7,5	7,5	1,30	70	215	667 x 630 x 1.050
	10		1,06			
	13		0,85			
L11^e	7,5	11	1,87	70	225	667 x 630 x 1.050
	10		1,61			
	13		1,32			

mit Drehzahlregelung

	Betriebsdruck	Antriebsmotor	Volumenstrom ¹⁾		Schalldruckpegel bei 70 % Last ²⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	kW	min.	max.	dB (A)	kg	mm
L07^e RS	7,5	7,5	0,48	1,26	63	222	667 x 630 x 1.050
	10		0,44	1,01			
	13		0,41	0,83			
L11^e RS	7,5	11	0,63	1,81	64	231	667 x 630 x 1.050
	10		0,64	1,56			
	13		0,57	1,26			

AIRSTATION³⁾

	Betriebsdruck	Kältetrockner ³⁾	Behältervolumen	Druckluftanschluss	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	Typ	Liter		kg	mm
L07^e / L07^eRS	7,5	F12HS-BO	270	RP 3/4"	336 / 353	1.540 x 695 x 1.577
	10					
L11^e / L11^eRS	7,5	F18HS-BO	270	RP 3/4"	350 / 362	1.541 x 695 x 1.577
	10					

Weitere Funktionen und Optionen auf Anfrage.

¹⁾ Messung und Angabe der Daten gemäß ISO 1217 Edition 4, Annex C & E innerhalb der folgenden Toleranzen: Ansaugdruck 1 bar a, Ansaugtemperatur 20 °C, Luftfeuchte 0 % (trocken)

²⁾ Freifeldschallmessung gemäß ISO 2151 und ISO 9614-2, Toleranz ± 3 dB(A).

³⁾ Der Kältetrockner benötigt einen separaten elektrischen Anschluss. Alle Angaben beziehen sich auf DIN ISO 7183, 8573-1:2001 (Klasse 4, Drucktaupunkt 3 °C). Weitere Informationen erhalten Sie in der separaten Trockner-Dokumentation.

L-Reihe: 15 bis 22 kW

- zuverlässig und flexibel
- vollständig integrierte Verdichterstufe
- kombinierter Luft- / Ölkühler
- Elektromotor mit hohem Wirkungsgrad
- automatisches Riemenspannsystem
- werkseitig gefüllt mit FluidForce Kühlmittel
- geringe Geräuschbelastung
- Betrieb bei bis zu 45 °C Umgebungstemperatur
- Delos Pro Kompressorsteuerung



mit fester Drehzahl

	Betriebsdruck	Antriebsmotor	Volumenstrom ¹⁾	Schalldruckpegel ²⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	kW	m ³ /min	dB (A)	kg	mm
L15	7,5	15	2,70	70	335	787 x 698 x 1.202
	10		2,26			
	13		1,8			
L18	7,5	18,5	3,25	71	361	787 x 698 x 1.202
	10		2,74			
	13		2,34			
L22	7,5	22	3,65	71	367	787 x 698 x 1.202
	10		3,21			
	13		2,61			

mit Drehzahlregelung

	Betriebsdruck	Antriebsmotor	Volumenstrom ¹⁾		Schalldruckpegel bei 70 % Last ²⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	kW	min.	max.	dB (A)	kg	mm
L15RS	7,5	15	0,92	2,60	67	365	787 x 698 x 1.202
	10		0,86	2,18			
	13		0,83	1,67			
L18RS	7,5	18,5	1,33	3,05	68	381	787 x 698 x 1.202
	10		1,28	2,62			
	13		1,22	2,20			
L22RS	7,5	22	1,04	3,54	69	386	787 x 698 x 1.202
	10		0,93	3,15			
	13		0,90	2,66			

AIRSTATION³⁾

	Betriebsdruck	Kältetrockner ³⁾	Behältervolumen	Druckluftanschluss	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	Typ	Liter		kg	mm
L15 / L15RS	7,5	F30HS-BO	500	RP 1"	545 / 575	1.883 x 815 x 1.825
	10					
L18 / L18RS	7,5	F39HS-BO	500	RP 1"	617 / 637	1.883 x 815 x 1.825
	10					
L22 / L22RS	7,5	F39HS-BO	500	RP 1"	622 / 641	1.883 x 815 x 1.825
	10					

Weitere Funktionen und Optionen auf Anfrage.

¹⁾ Messung und Angabe der Daten gemäß ISO 1217 Edition 4, Annex C & E innerhalb der folgenden Toleranzen: Ansaugdruck 1 bar a, Ansaugtemperatur 20 °C, Luftfeuchte 0 % (trocken)

²⁾ Freifeldschallmessung gemäß ISO 2151 und ISO 9614-2, Toleranz ± 3 dB(A).

³⁾ Der Kältetrockner benötigt einen separaten elektrischen Anschluss. Alle Angaben beziehen sich auf DIN ISO 7183, 8573-1:2001 (Klasse 4, Drucktaupunkt 3 °C). Weitere Informationen erhalten Sie in der separaten Trockner-Dokumentation.

L-Serie: 22 bis 30 kW

- zuverlässig und effizient
- großdimensionierter Nachkühler
- leistungsstarke Vor- und Ansaugfilter
- energiesparender Elektromotor
- thermisch gesteuerter Radiallüfter
- hochwertige Anschlüsse und Verrohrung
- Delcos Pro Kompressorsteuerung



mit fester Drehzahl

	Betriebsdruck	Antriebsmotor	Volumenstrom ¹⁾	Schalldruckpegel ²⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	kW	m ³ /min	dB (A)	kg	mm
L23	7,5	22	4,16	67	650	1.345 x 880 x 1.612
	10		3,45			
	13		2,98			
L26	7,5	26	4,84	68	677	1.345 x 880 x 1.612
	10		4,13			
	13		3,44			
L29	7,5	30	5,52	68	681	1.345 x 880 x 1.612
	10		4,81			
	13		4,12			

mit fester Drehzahl und integriertem Trockner

	Kältetrockner	Drucktaupunkt ³⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	Typ	°C	kg	mm
L23F	F29E	5	840	1.675 x 880 x 1.612
L26F	F29E	5	867	1.675 x 880 x 1.612
L29F	F29E	5	871	1.675 x 880 x 1.612

mit Drehzahlregelung

	Betriebsdruck min. - max.	Antriebsmotor	Volumenstrom ¹⁾ bei 7,5 bar g	Volumenstrom ¹⁾ bei 10 bar ü	Volumenstrom ¹⁾ bei 13 bar ü	Schalldruckpegel bei 70 % Last ²⁾ , 1 m	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	bar ü	kW	m ³ /min	m ³ /min	m ³ /min	dB (A)	kg	mm
L23RS	5 - 13	22	1,11 - 4,12	1,03 - 3,50	1,35 - 2,89	68	681	1.345 x 880 x 1.612
L26RS	5 - 13	26	1,11 - 4,78	1,03 - 4,10	0,92 - 3,56	69	708	1.345 x 880 x 1.612
L29RS	5 - 13	30	1,11 - 5,41	1,03 - 4,50	0,92 - 3,82	69	712	1.345 x 880 x 1.612

mit Drehzahlregelung und integriertem Trockner

	Kältetrockner	Drucktaupunkt ³⁾	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	Typ	°C	kg	mm
L23RSF	F29E	5	871	1.675 x 880 x 1.612
L26RSF	F29E	5	898	1.675 x 880 x 1.612
L29RSF	F29E	5	902	1.675 x 880 x 1.612

Weitere Funktionen und Optionen auf Anfrage.

¹⁾ Messung und Angabe der Daten gemäß ISO 1217 Edition 4, Annex C & E innerhalb der folgenden Toleranzen: Ansaugdruck 1 bar a, Ansaugtemperatur 20 °C, Luftfeuchte 0 % (trocken)

²⁾ Freifeldschallmessung gemäß ISO 2151 und ISO 9614-2, Toleranz ± 3 dB(A).

³⁾ Der Kältetrockner benötigt einen separaten elektrischen Anschluss. Alle Angaben beziehen sich auf DIN ISO 7183, 8573-1:2001 (Klasse 4, Drucktaupunkt 3 °C). Weitere Informationen erhalten Sie in der separaten Trockner-Dokumentation.

Seit über 70 Jahren im Geschäft.

FRITZ WEG GmbH & Co. KG ist ein mittelständisches Handelsunternehmen, das bereits von der dritten Generation geführt wird. Der Familienbetrieb legt großen Wert auf Tradition, steht aber gleichzeitig auch für digitalen Fortschritt und Innovation. Der hybride Vertrieb - digital und persönlich - zeichnet das Unternehmen aus.

Auch wenn sich FRITZ WEG durch seine Produktbreite auszeichnet, kennen sich die Mitarbeiter gleichzeitig in der Tiefe aus. Egal, ob 08/15 oder Spezialauftrag - FRITZ WEG kann beides.

Industrie- und Handwerksunternehmen, Privatkunden, Ausbildungsschatten, Schulen und öffentliche Bedarfsträger werden von den ca. 90 Mitarbeitern betreut. Viele von ihnen werden von den 20 Außendienstmitarbeitern regelmäßig besucht.

Im großen Eigenlager stehen Ihnen über 25.000 Lagerartikel aus den Bereichen Werkzeuge, Maschinen, Befestigungstechnik, Betriebseinrichtungen, Arbeitsschutz sowie Bau- und Möbelbeschläge zur Verfügung.

Im neu gestalteten, 400 m² großen Ausstellungsraum können Sie sich in Ruhe umschaun und informieren. Dort finden Sie nicht nur Werkzeuge und Elektrokleinmaschinen, sondern auch einen STIHL-Shop, einen Arbeitsschutz-Bereich und Maschinen, wie z.B. Drehmaschinen, Säulenbohrmaschinen oder Sägen.

Sie wünschen eine Beratung oder haben Fragen? Dafür stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Überzeugen Sie sich selbst von unserer Leistung!

Kontakt

Sprechen Sie den für Sie zuständigen Außerndienst an.
Wir erstellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

Tel.: 02774 701-0 • E-Mail: info@fritzweg.de



Fotos: Droneswork



FRITZ WEG GmbH & Co. KG
Ahornweg 41
35713 Eschenburg - Wissenbach

Tel.: 02774 701-0 • Fax: 02774 701-39
E-Mail: info@fritzweg.de • www.fritzweg.de
Öffnungszeiten: Mo.-Fr. 07:00-17:30, Sa. 07:30-12:00 Uhr