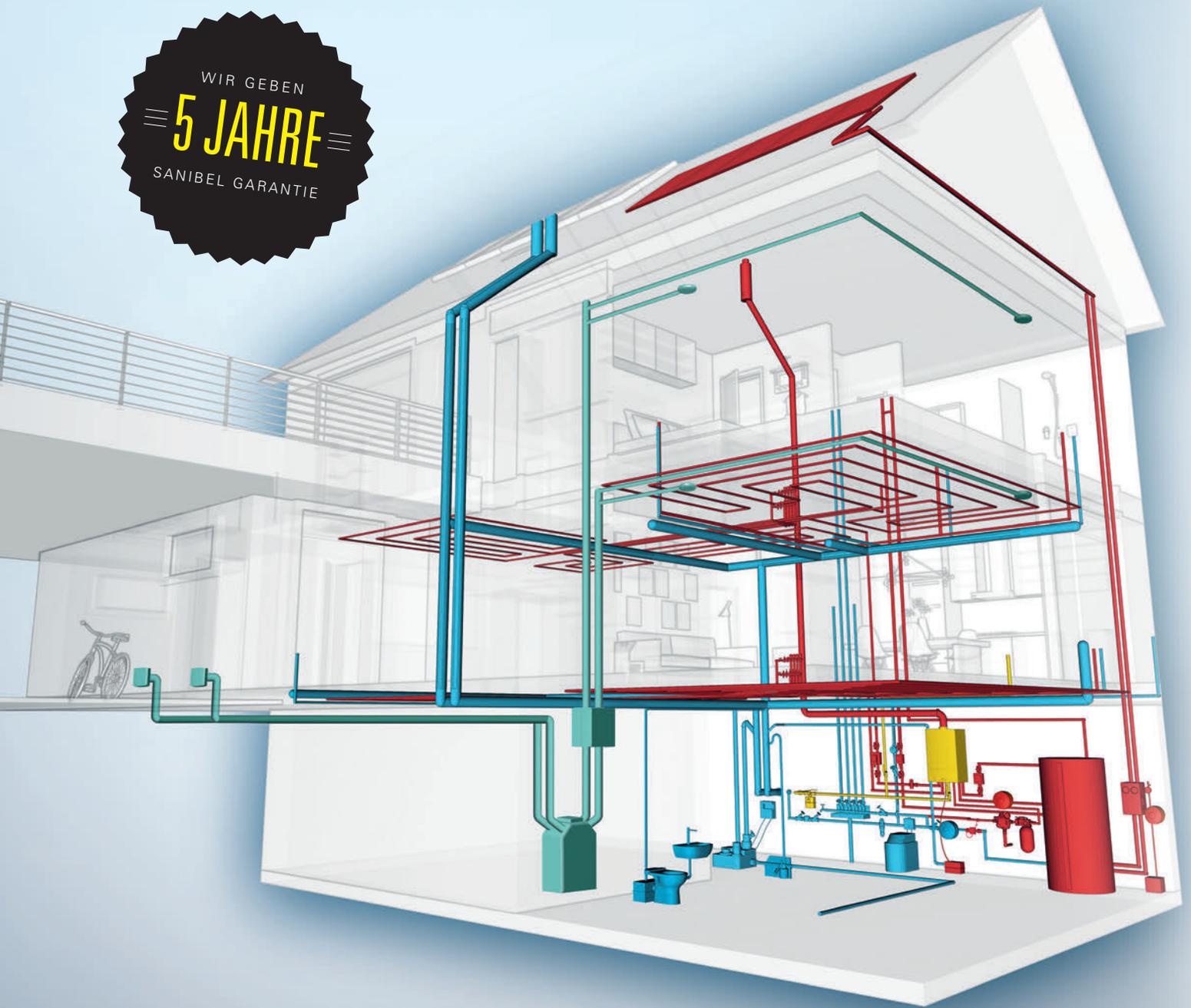


VON DER PLANUNG BIS ZUM FERTIGEN PROJEKT

GARANTIERT ALLES UNTER EINEM DACH





PREIS-LEISTUNG

Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis



QUALITÄT

namhafter Markenlieferanten, langlebig und wartungsarm



SERVICE

Beratung, Planung und Lieferung



VERFÜGBARKEIT

immer verfügbar, ausbaufähig und nachbestellbar



EXTRA-GARANTIE

5 Jahre sanibel-Garantie von Ihrem Fachhändler¹⁾



ERSATZTEIL-VERSORGUNG

10 Jahre Nachkaufgarantie



ZERTIFIZIERUNGEN NACH DIN

gewährleisten Sicherheit und garantieren einen sicheren Einbau und maximale Langlebigkeit

MIT SICHERHEIT COMFORT: HEUTE, MORGEN, IN DER ZUKUNFT!

WAS HINTER DER WAND STECKT, REGELT COMFORT BY SANIBEL

comfort by sanibel ist Ihre Marke der gesamten Haustechnik für die Bereiche Wasser, Wärme, Gas und Luft. Zuverlässige Produkte für höchsten Komfort bei Installation und Betrieb sind unsere Kernkompetenz. Planungssicher, Wartungsarm und Effizient.



IHRE COMFORT-VORTEILE

- **Komplettsystem von aufeinander abgestimmten Produkten**
- **Alles aus einer Hand = ein Ansprechpartner**
- **Qualität von namhaften Markenlieferanten**
- **Lagerware garantiert kundenfreundliche Lieferfähigkeit**
- **Bundesweite Verfügbarkeit durch über 400 Standorte**
- **ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **10 Jahre Nachkauf-Garantie auf Ersatzteile**
- **5 Jahre Gewährleistung***

IHRE PRODUKTVORTEILE

Qualität: von erfahrenen und namhaften Herstellern
 Technologie: nach neuesten energieeffizienten Normen
 Sicherheit: durch zuverlässige wartungsarme Technik
 Service: professionelle Beratung, Planung und Lieferung
 Stetiger Ausbau: des aktuell bestehenden Produktsortiments

Alle in diesem Prospekt abgebildeten Texte, Produkte und Zeichnungen wurden nach bestem Wissen und mit höchster Konzentration erstellt und entsprechen der Aktualität am Tag des Druckes. Technische Verbesserungen und optische Veränderungen an den Produkten behalten wir uns im Sinne unserer Kunden vor. comfort by sanibel ist eine eingetragene Marke der GSH GmbH & Co. KG | Hüttruper Heide 90 | Airportcenter II | 48268 Greven | comfort-by-sanibel.de

¹⁾ Vorausgesetzt die Montage erfolgt durch einen konzessionierten Fachhandwerker



INHALT

Systemkomponenten der Haustechnik	Überblick	4 – 5
	Wasser	6 – 7
	Gas	8 – 9
	Wärme	10 – 11
	Luft	12 – 13
Produktkompass	nach Einsatzbereichen	14
comfort by sanibel	Markenqualität	15



SYSTEMKOMPONENTEN DER HAUSTECHNIK

Entdecken Sie das gesamte Sortiment der langlebigen und einfach zu verarbeitenden Systemkomponenten von comfort by sanibel.

Fragen Sie uns – wir beraten Sie gerne.

comfort-by-sanibel.de

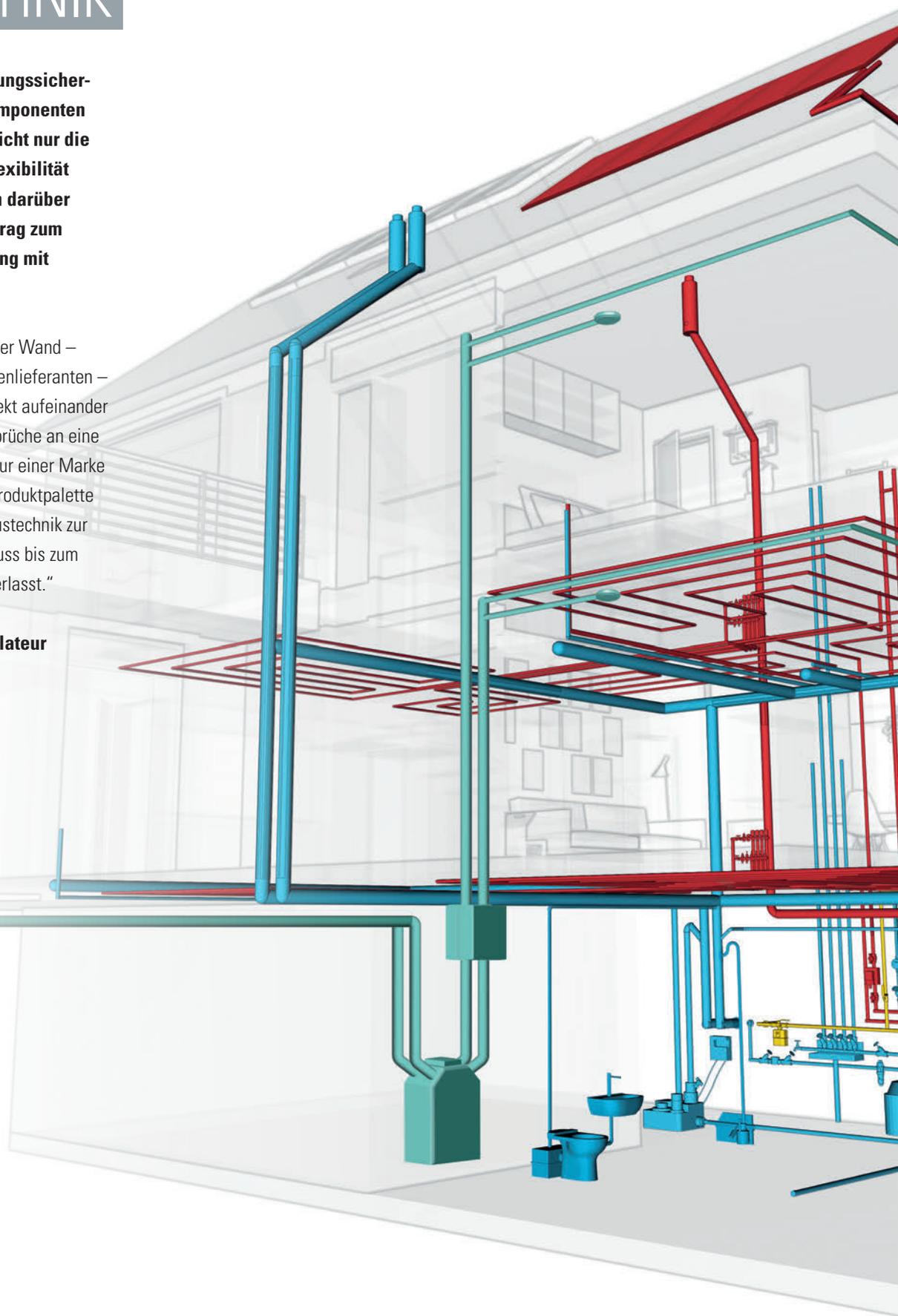
COMFORT BY SANIBEL

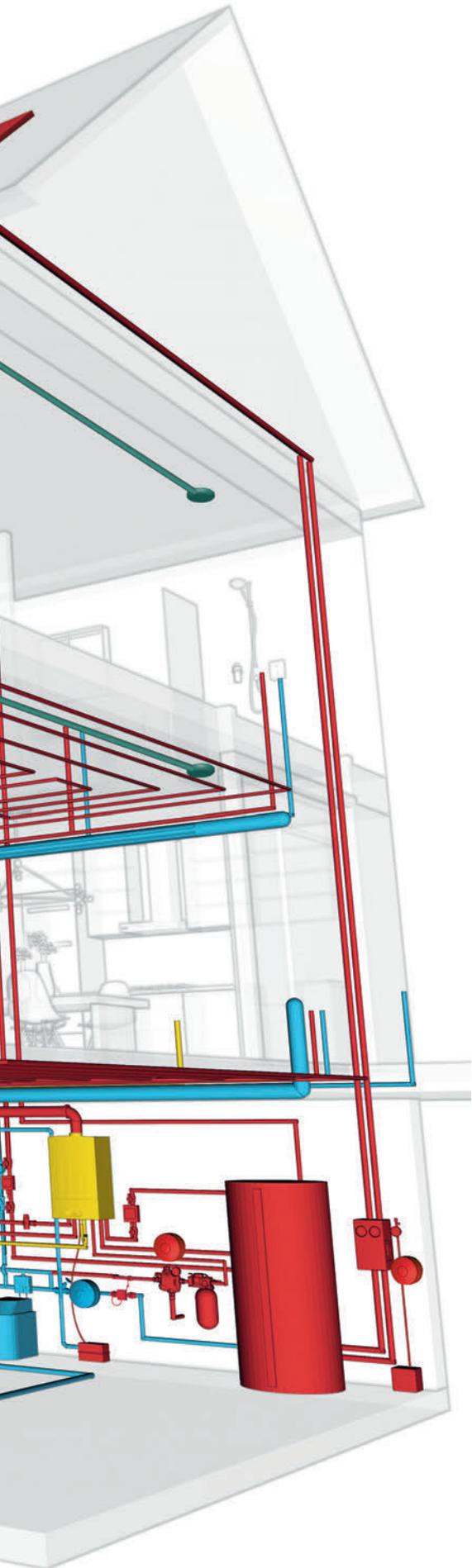
IHRE ZUVERLÄSSIGE HAUSTECHNIK

„Die in Qualität und Anwendungssicherheit einzigartigen Systemkomponenten der Haustechnik bedienen nicht nur die steigenden Ansprüche an Flexibilität und Komfort, sondern leisten darüber hinaus einen wichtigen Beitrag zum verantwortungsvollen Umgang mit unseren Ressourcen.“

Die Installationstechnik hinter der Wand – produziert von namhaften Markenlieferanten – ist in allen Lieferbereichen perfekt aufeinander abgestimmt und deckt alle Ansprüche an eine professionelle Installation mit nur einer Marke ab. Damit steht die komplette Produktpalette mit allen Möglichkeiten der Haustechnik zur Verfügung – vom ersten Anschluss bis zum letzten Tropfen, der das Haus verlässt.“

Ihr comfort by sanibel-Installateur





WASSER

Rohr-Installationssystem
Stapelarmaturen
Wasserzähler
Wasseraufbereitung
Abflussrohrsystem
Brandschutzlösungen
Bad- und Bodenabläufe
Rückstauverschlüsse
Tauchpumpen und Kleinhebeanlagen
Hebeanlagen
Dichtstoffe und Schäume

mehr auf Seite 6–7

GAS

Montagesets
Eck-Kugelhähne
Anschluss-Kugelhähne
Sicherheitsventile
Magnetventile
Strömungswächter

mehr auf Seite 8–9

WÄRME

Speicher
Luft-/Schlammabscheider
Flexible Anschlussschläuche
Membran-Druckausdehnungsgefäße
Heizungsarmaturen
Pumpen
Wärmemengenzähler
Fußbodenheizungssystem
Komponenten der Fußbodenheizung
Rohrdämmung
Abgasrohrsystem
Thermisches Solarsystem

mehr auf Seite 10–11

LUFT

Dezentrale Wohnraumlüftung
Zentrale Wohnraumlüftung

mehr auf Seite 12–13

WASSER

VERLÄSSLICH UND DAUERHAFT DICHT

„Eine verlässliche, über viele Jahre dichte Trink- und Abwasser-Installation ist einer der wichtigsten Faktoren der Haustechnik. Für eine professionelle Verbindung aller Komponenten steht dem Installateur mit comfort by sanibel ein sicheres und zuverlässiges System zur Seite.“

Ihr comfort by sanibel-Installateur

HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

1 COMFORT-PRESS Rohr-Installationssystem

Für jede Anwendung das optimale System: comfort-press besteht aus einem robusten Mehrschicht-Verbundrohr und zwei Verbindungssystemen. Sonderlösungen vereinfachen die Arbeit, ein umfangreicher Service und ein einheitliches Werkzeugkonzept runden das Komplettsystem ab.

2 Abflussrohrsystem

Ein wichtiger Aspekt der Gebäudeplanung ist die Lebensqualität. Diese wird erhöht durch die Verwendung des comfort by sanibel Abflussrohrsystems aus mineralverstärktem Polypropylen mit erhöhter Festigkeit und hoher Schalldämmung.

3 Dichtstoffe und Schäume

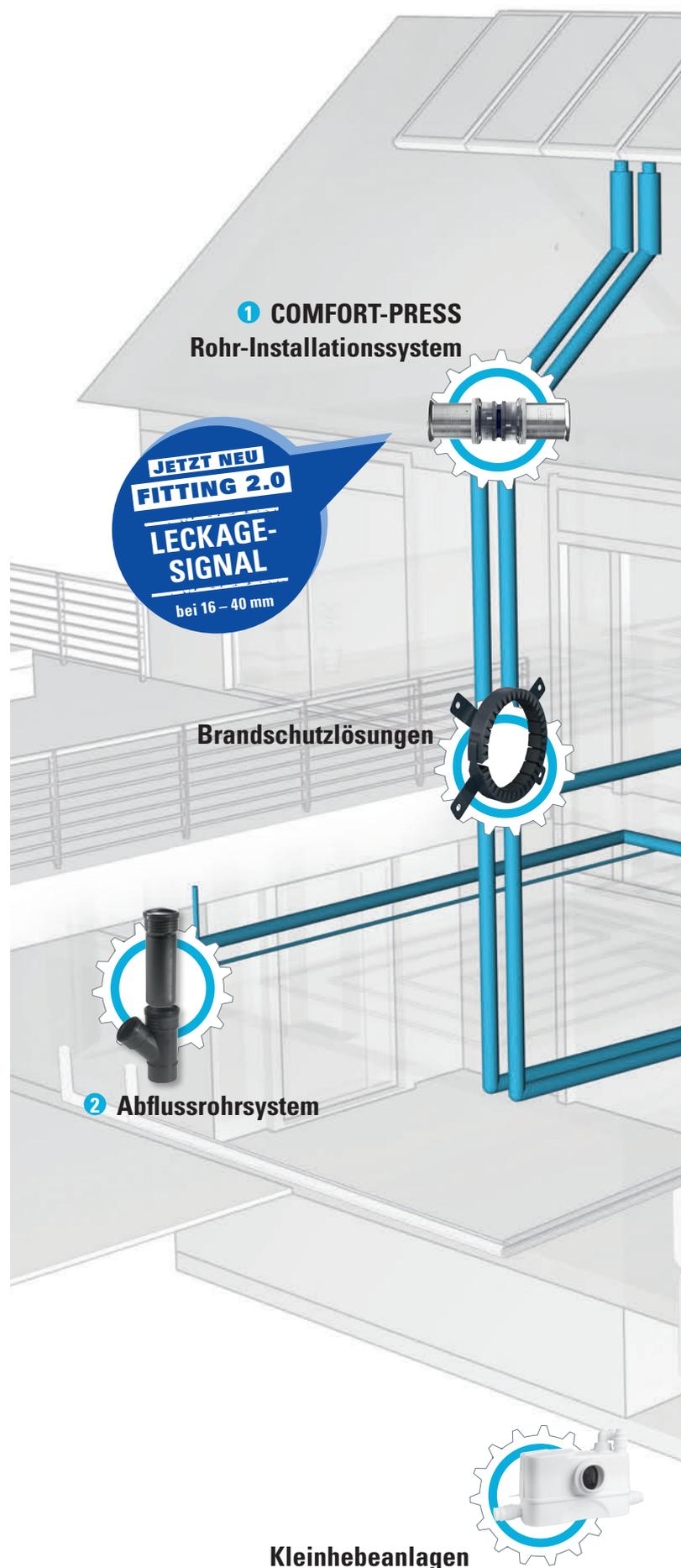
comfort by sanibel Schäume und Dichtstoffe bieten für die diversen Oberflächen und Anwendungen im Sanitärbereich die optimale Lösung.

4 Bad- und Bodenabläufe

Komplettabläufe oder Baukastensysteme: im effizienten und hochwertigen Ablaufprogramm von comfort by sanibel finden Sie für alle Situationen die optimale Lösung.

5 Stapelarmaturen

comfort by sanibel Stapelarmaturen bieten in allen Einsatzmöglichkeiten ein Höchstmaß an Sicherheit, Qualität und Verlässlichkeit. Sie bestehen aus einer unbedenklichen Legierung und erfüllen selbstverständlich alle Bedingungen der deutschen Trinkwasserverordnung.





**MONTAGE –
HILFSMITTEL**



**3 Dichtstoffe
und Schäume**

4 Bad- und Bodenabläufe



Wassermähler



Hebeanlagen



5 Stapelarmaturen



Wasseraufbereitung



Tauchpumpen



Rückstauverschlüsse



GAS

SICHERHEIT MIT SYSTEM

„Kaum ein Sortiment erfordert die Einhaltung strengster Sicherheits-Richtlinien so sehr, wie der Installationsbereich Gas. Mit den comfort by sanibel Gasarmaturen erhalten Sie ein nach DIN-DVGW-Vorgaben geprüftes und zugelassenes System. Einer bequemen und sicheren Anlieferung des Energieträgers Gas direkt ins Haus steht so nichts im Wege.“

Ihr comfort by sanibel-Installateur

HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

1 Gas-Strömungswächter

Gasströmungswächter sind integraler Bestandteil des Sicherheitskonzepts einer Gasinstallation. Nach den technischen Regeln für Gasinstallationen (TRGI) müssen sie bei Neuinstallationen sowie gravierenden Veränderungen an bestehenden Anlagen eingesetzt werden.

2 Gas-Steckdose

Durch Gassteckdosen kann der effiziente und umweltfreundliche Energieträger Erdgas für Anwendungen im Haus, z. B. Kochen oder einen Kamin im Wohnzimmer, genutzt werden. Der Geräteanschluss erfolgt über einen flexiblen Gassteckschlauch mit passendem Stecker. Diese Technik bietet enorme Vorteile für Handwerker und Kunden.

3 Gas-Magnetventil

Ebenfalls der Sicherheit dienen die schnell schaltenden Gas-Magnetventile, denn sie benötigen eine Aktivierung, damit Gas strömen kann.





2 Gas-Steckdose



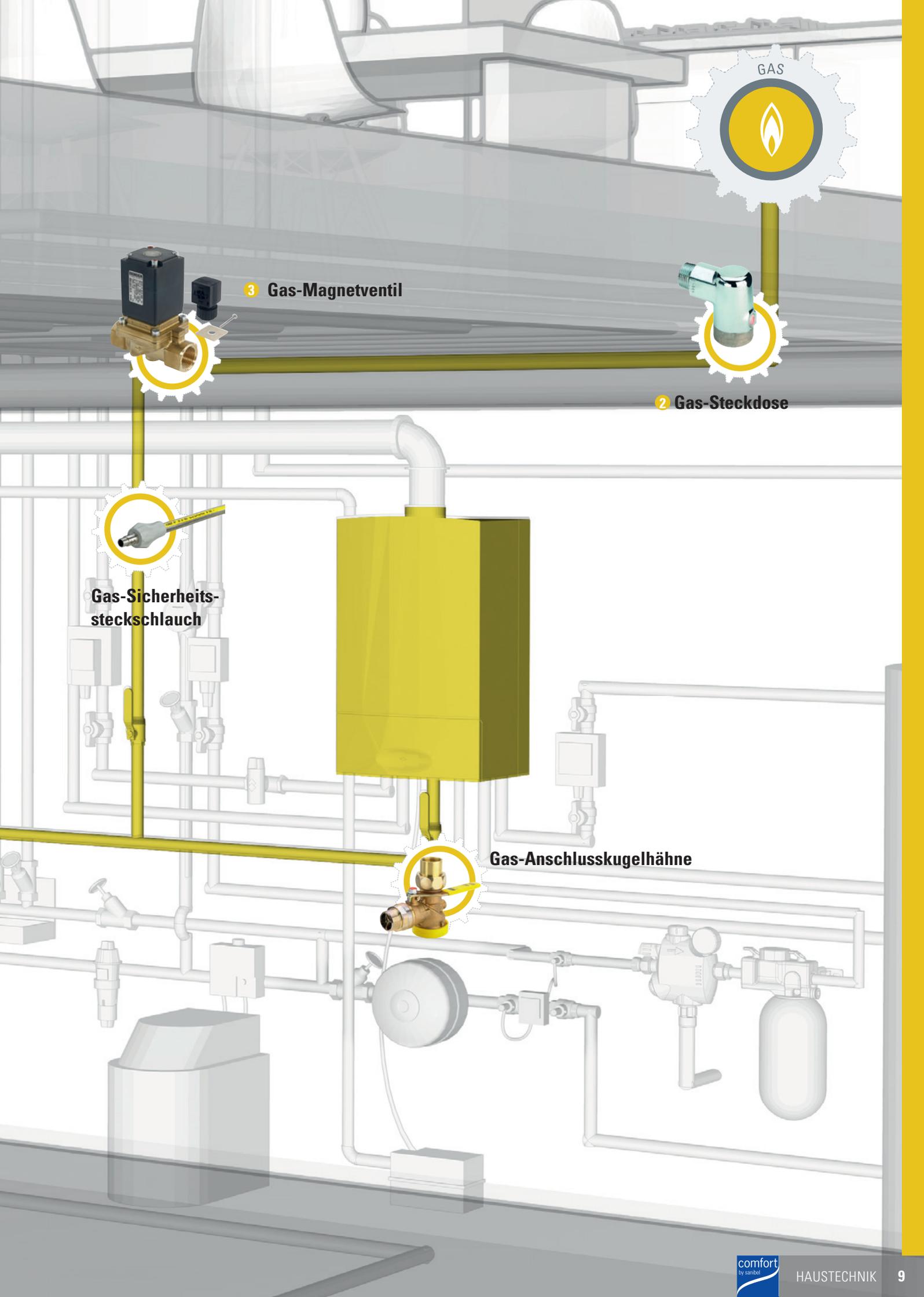
3 Gas-Magnetventil



Gas-Sicherheitssteckschlauch



Gas-Anschlusskugelhähne





5 Thermisches Solarsystem



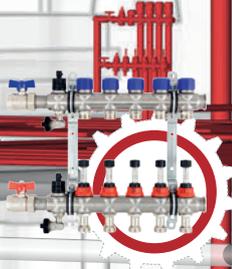
4 Abgasrohrsystem



3 Heizungsarmaturen



Komponenten der Fußbodenheizung



Wärmemengenzähler



2 Membran-Druckausdehnungsgefäße



Pumpen



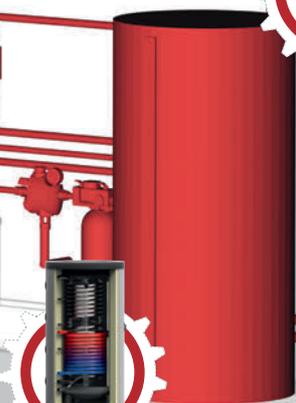
Flexible Anschlussschläuche



Luft-/Schlammabscheider



1 Speicher



LUFT PERMANENT FRISCHE LUFT

„Wir halten uns den größten Teil unseres Lebens in geschlossenen Räumen auf. Das Innenraumklima hat darum einen großen Einfluss auf unsere Gesundheit und eine schlechte Raumluftqualität kann zu ernsthaften Gesundheitsproblemen führen.“

Doch wir können etwas dagegen tun: Weniger Staub, weniger Pollen, der richtige Feuchtegrad, die richtige Temperatur und ein optimaler CO₂-Gehalt – mit Produkten und Systemen von comfort by sanibel lassen sich zu Hause all die Bedingungen schaffen, unter denen wir uns fit und wohl fühlen, und unter denen sich unsere Vitalität am besten entfalten kann.“

Ihr comfort by sanibel-Installateur

HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

1 Zentrale Lüftungsgeräte

Eine zentrale Lüftungsanlage besteht aus einem Lüftungsgerät mit 2 Ventilatoren, Kreuz-Gegenstrom-Wärmetauscher sowie dem dazugehörigen Luftverteilsystem. Das zentrale Lüftungsgerät saugt frische Außenluft durch den Wanddurchlass an und führt sie über den eingebauten Wärmetauscher und durch die Zuluftleitungen zu den Zuluftträumen (z. B.: Wohn-, Schlaf- oder Kinderzimmer). Gleichzeitig wird warme Abluft aus den Abluftträumen (Bad, Küche oder WC) durch die Abluftleitungen in das Lüftungsgerät gesaugt und ebenfalls über den Wärmetauscher geführt. Dabei wird die Wärme aus der Abluft auf die Zuluft übertragen und mit einem Wärmerückgewinnungsgrad von bis zu 93 % zurück gewonnen. Die kalte Abluft wird dann über die Fortluftleitungen und einen Wanddurchlass ins Freie abgeführt.

2 Dezentrale Lüftungsgeräte

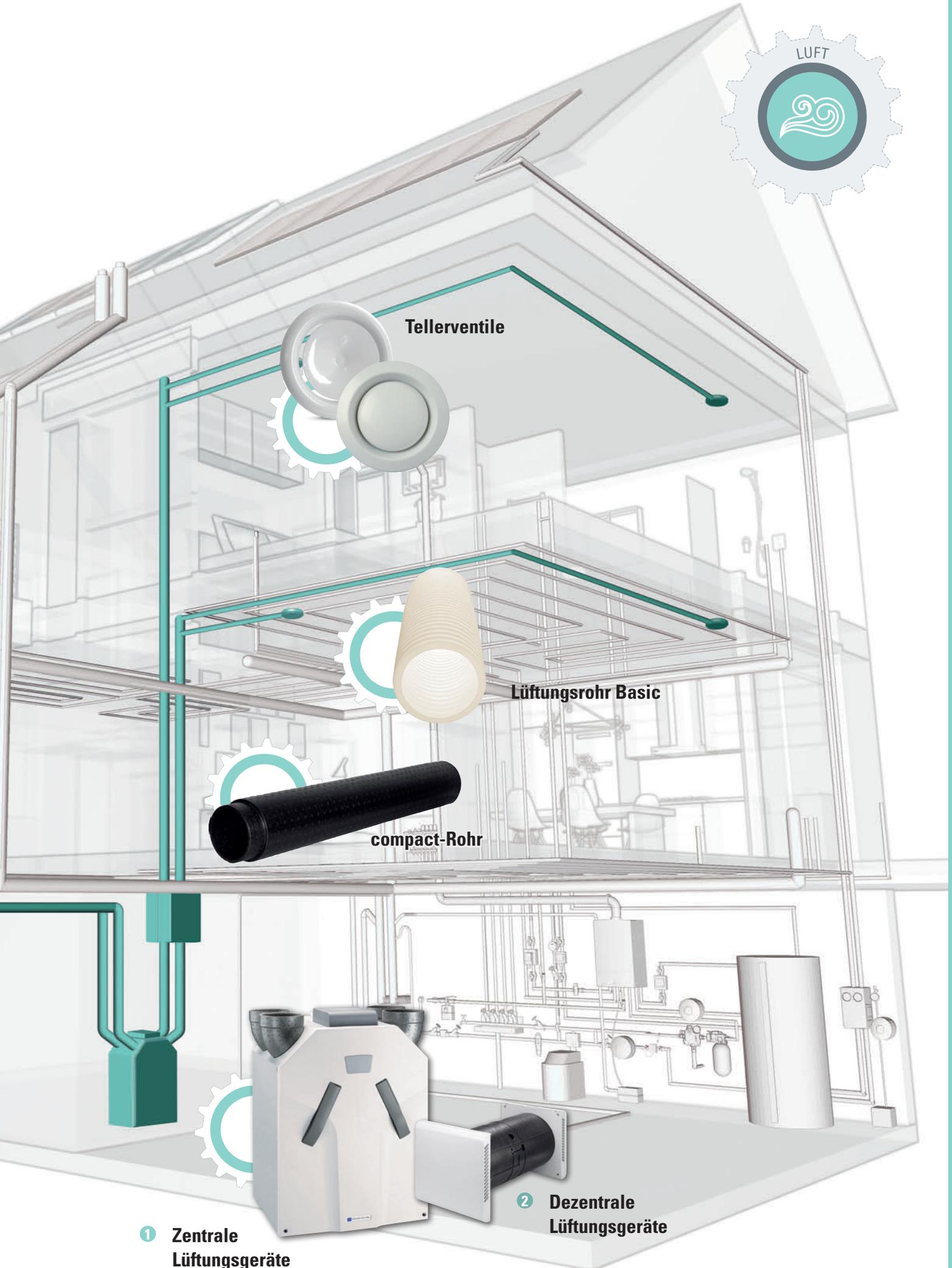
Dezentrale Lüftungsgeräte kommen ohne ein Luftleitungssystem aus, denn die Geräte werden direkt in die Außenwände der zu belüftenden Räume eingebaut. Besonders hervor zu heben sind Geräte mit eingebautem Kreuz-Gegenstrom-Wärmetauscher – so genannte Permanentlüfter – besitzen zwei Ventilatoren, die kontinuierlich arbeiten: Ein Ventilator fördert dabei frische Außenluft in den Raum, der andere führt die Abluft aus dem Raum. Dadurch wird eine hohe Wärmerückgewinnung von bis zu 82 % erzielt.



Außenwandgitter



Lüftungsrohr flat51



Tellerventile

Lüftungsrohr Basic

compact-Rohr

1 Zentrale Lüftungsgeräte

2 Dezentrale Lüftungsgeräte



LIEFERPROGRAMM



FÖRDERRATGEBER

Für mehr Einspar-Potenzial
auf comfort-by-sanibel.de

COMFORT BY SANIBEL – WASSER

Rohr-Installationssystem

Mehrschicht-Verbundrohre
Fittinge

Stapelarmaturen

Freistromventile/Fettkammeroberteile
KFR-Ventile/Fettkammeroberteile
Zubehör
Rückflussverhinderer/Magnetventile
Zubehör
Außenwandarmaturen
Auslaufventile

Wasserzähler

Mehrstrahl-/Einstrahl-Wasserzähler
Unterputz-Wasserzähler
Austausch-Messkapseln
Unterputz-Wasserzähler mit Montageblock
Montageschlüssel

Wasseraufbereitung

Einsäulenanlagen
Pendelanlagen
Wasserfilter
Zubehör Wasseraufbereitung
Rückspülautomatik
Leckageschutz
Regeneriersalz

Abflussrohrsystem

Rohre
Muffen
Bogen
Abzweige
Siphon
Zubehör Abflussrohrsystem

Brandschutzlösungen

Brandschutz

Bad- und Bodenabläufe

Kellerabläufe
Badabläufe Grundkörper, Badabläufe
Bodenabläufe, Bodenabläufe Grundkörper
Zubehör für Bad- und Bodenabläufe

Rückstauschutz, Tauch-/Gartenpumpen

Rückstaudoppelverschlüsse
Zubehör für Rückstaudoppelverschlüsse
Kellerabläufe mit Rückstauverschluss
Tauchpumpen/Gartenpumpen
Kleinhebeanlagen
Zubehör für Kleinhebeanlagen
1-Pumpen-Betrieb
2-Pumpen-Betrieb

COMFORT BY SANIBEL – MONTAGE

Dichtstoffe und Schäume

Silikon-Dichtungsmasse
Montagekleber
Schäume

COMFORT BY SANIBEL – GAS

Gasarmaturen

Montagesets
Gaskugeleckhähne
Gas-Anschlusskugelhähne/-Anschluss
Gas-Sicherheitsstopfen/-Strömungswächter
Gas-Magnetventil

COMFORT BY SANIBEL – WÄRME

Speicher

Trinkwasserspeicher
Pufferspeicher
Wärmepumpenspeicher
Kombispeicher
Zubehör Speicher

Luft-/Schlammabscheider

Luft-/Schlamm-/Magnetitabscheider

Flexible Anschlussschläuche

Edelstahlwellrohr
Flexible Schläuche

Membran-Druckausdehnungsgefäße

Zubehör
MAG-S für Solar-, Heiz- und Kühlsysteme
MAG-H für Heiz- und Kühlsysteme
MAG-W für Kaltwasserleitungen

Heizungsarmaturen

Thermostatventilprogramm
Heizkörperverschraubungen/Hahnblöcke
Multiblock
Unibox/Klemmringverschraubungen
Pumpengruppen
Frishwasserstationen
Kugelhähne
Wärmedämmschalen
Solarprogramm
Kesselzubehör
Kesselsicherheitsgruppen/Heizölfilter
Sicherheitsarmaturen
Druckminderer
Sicherheitsgruppen und -center
Heizungswasser-Füllarmaturen
Systemtrenner
Anschlusscenter und Kartuschen

Pumpen, Mischer

Heizungsumwälzpumpen
Brauchwasserpumpen
Kondensathebeanlage
3-Wegemischer
Stellmotoren
2-Wege-/3-Wege-Zonenventile

Wärmemengenzähler

Messkapselwärmemengenzähler
Kompaktwärmemengenzähler

COMFORT BY SANIBEL – WÄRME

Fußbodenheizungssystem

Flächenheizung, -kühlung

Komponenten der Fußbodenheizung

Fußbodenverteiler
Stellantriebe
Anschlussstationen und -zubehör
Verteilerschränke, Unterputz/Aufputz

Rohrdämmung

Kautschuk-Dämmschläuche
Dämmschläuche und -hülsen
Abwasserschläuche
Steinwolle-Dämmschalen, -Dämmbögen
Solar-Rohrdämmung, Solar-Rohrsysteme
Bandagen, Klebebänder, Clips

Abgasrohrsystem

Einwandige Abgassysteme

Thermisches Solarsystem

Flachkollektoren
Montagezubehör Kollektoren
Solarflüssigkeit
Solar-Regelung
Übergabestation

COMFORT BY SANIBEL – LUFT

Dezentrale Wohnraumlüftung

Lüftungsgeräte
Zubehör

Zentrale Wohnraumlüftung

Lüftungsgeräte
Zubehör, Filtersets

EIN STARKER MARKENVERBUND



IHR KOMPLETTPAKET FÜR BADAUSSTATTUNG UND HAUSTECHNIK

ZWEI MARKEN EIN VERSPRECHEN –
hochwertige Badausstattung jetzt in
Kombination mit moderner Haustechnik.
Wir haben Ihren Koffer gepackt und bieten
ein umfangreiches Produktspektrum für
sorgenfreies und komfortables Arbeiten.

sanibel.de | comfort-by-sanibel.de



DIE VORTEILE FÜR DAS FACHHANDWERK:



AUSGEZEICHNETES
PREIS-LEISTUNG-
VERHÄLTNIS



IMMER VERFÜGBAR,
AUSBAUFÄHIG UND
NACHBESTELLBAR



HOCHWERTIGE
MARKENPRODUKTE



BERATUNG, PLANUNG,
UND LIEFERUNG



MIT SICHERHEIT COMFORT: SYSTEMKOMPONENTEN DER HAUSTECHNIK