

# Vágás. Csiszolás. Finiselés.

Klingspor-megoldások  
a hegesztési varratok  
megmunkálásához



# 5

A világ öt vezető  
csiszolóanyag-gyártója  
közé tartozunk.

A Klingspor napi termelése

**110.000** **350.000**

lamellás csiszolóanyag

vágó- és csiszolókorong

**Százezer  
négyzetméter**

csiszolóanyag a raktárban

**200 000** fibertárca

Több mint

# Ötszáz

szakképzett technikus és értékesítő biztosít helyszíni szaktanácsadást.

# 3000

# millió

euró éves forgalom.

Több mint

# 50

# ezer

cikk szerepel a választékban.

# 1893

a Klingspor családi vállalat  
alapítása.

# 2 900

dolgozó gondoskodik  
nap mint nap vevőink  
elégedettségéért.

# Célagazatok

## Lakatosipar/fémgyártás



## Lépcső-/korlátgyártás



## Rozsdamentes acéltartályok gyártása



## Hajógyártás



## Járműgyártás



## Csarnok-/daruépítés



## Klingspor-megoldások a hegesztési varratok feldolgozásához

A hegesztési varrat folyamata



# A hegesztési varrat előkészítése és megmunkálása

**Oldal**

**1.** Vágás/szabás 25-33

**2.** A hegesztési varrat előkészítése 34-58

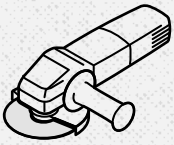
**3.** Anyagleválasztás 34-58

**4.** Finom csiszolás és finiselés 59-68

**5.** Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása 69-74

# Gépek

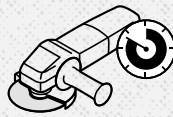
A Klingspor átfogó termékpalettájával megfelelő csiszolóeszközt kínál valamennyi forgalmazott géptípushoz és minden népszerű alkalmazáshoz.



## Sarokcsiszoló

Megfelelő szerszámok:

- ▶ Vágó- és csiszolókorongok
- ▶ Fibertárcsák
- ▶ Lamellás csiszolótányérok



## Változtatható sebességű sarokcsiszoló

Megfelelő szerszámok:

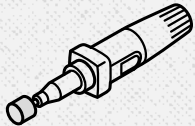
- ▶ Nagy teljesítményű flízkorongok
- ▶ Flíz csiszolótányér
- ▶ Keménypréslésű kompakt flízkorongok
- ▶ Tisztítókorongok



## Levegős sarokcsiszoló

Megfelelő szerszámok:

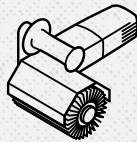
- ▶ Quick Change (gyorszárás) tárcsák



## Egyenes csiszoló

Megfelelő szerszámok:

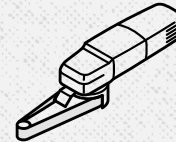
- ▶ Keményfém marók
- ▶ Csapos lamellás csiszoló Ø 6 mm-es szárral



## Palástcsiszoló

Megfelelő szerszámok:

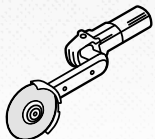
- ▶ Szatináló henger (csiszolóvászon, flíz, valamint csiszolóvászon és flíz kombinációja)



## Kézi szalagcsiszoló

Megfelelő szerszámok:

- ▶ Keskeny szalagok (csiszolóvászon, flíz)



## Sarokvarrat-csiszoló

Megfelelő szerszámok:

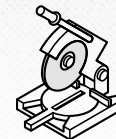
- ▶ Keménypréslésű kompakt flízkorongok



## Hajlékony tengely

Megfelelő szerszámok:

- ▶ Keményfém marók
- ▶ Csapos lamellás csiszoló Ø 6 mm-es szárral



## Asztali daraboló

Megfelelő szerszámok:

- ▶ Vágókorongok Ø 300-400 mm

# A három termékosztály

Minden alkalmazáshoz a megfelelő termék: Klingspor három összehangolt minőségi osztályt kínál.



## /// SPECIAL

900-as termékosztály – nagy teljesítményű termékek az ipar és a kézműipar speciális igényeinek kielégítésére. A legjobb teljesítmény és élettartam még intenzív igénybevétel mellett is.



## /// SUPRA

600-as termékosztály – professzionális termékek kiváló élettartammal és nagy leválasztási teljesítménnyel. Agresszív csiszolás és hosszú élettartam.
















## /// EXTRA

300-as termékosztály – ideális ár-/teljesítményarány általános használathoz. Nagyon jó csiszolási eredmények különböző acél munkadaraboknál.

# Termékválaszték gép szerint











Gép	Alkalmazás	Termékcsoport	Termék					
			Élettartam/sebesség		Általános			
			/// SPECIAL	Oldal	/// SUPRA	Oldal	/// EXTRA	Oldal
 Asztali daraboló	 Vágás	 Vágókorongok Ø 300-400 mm	A 930 N	25	A 630 N	25	A 330	26
			 Vágás	 Vágókorongok Ø 115-230 mm	A 36 TZ	32	A 24 R	32
A 980 TZ	26	A 646 R			31	A 346	31	
A 60 TZ	28	A 660 R			29	A 24	33	
A 960 TZ	28							
Z 960 TX	27							
K 960 TX	27							
A 46 TZ	30							
A 946 TZ	30							
 Sarokcsiszoló	 Csiszolás	 Csiszolókorongok Ø 115-230 mm	A 24 R/36	34	A 24 R	35	A 24	36
			A 46 VZ	34	A 624 T	35		
 Sarokcsiszoló	 Leválasztó csiszolás	 Fibertárcsák	FS 964	38	CS 565	39	CS 561	40
			FS 966	37				
 Sarokcsiszoló	 Finiselés	 Sarokcsiszológop	SMT 926	42	SMT 624	43	SMT 324	45
			SMT 996	42	SMT 626	44		
 Kézi szalagcsiszoló	 Leválasztó csiszolás	 Csiszolóvászon	WSM 617	61				
			CS 411 Y	46	CS 710 XF	47	CS 310 XF	47
 Kézi szalagcsiszoló	 Hegesztési varrat megtisztítása, futtatási színek eltávolítása	 Flízszalag	NBF 800	69				


















Gép	Alkalmazás	Termékcsoport	Termék						
			Élettartam/sebesség		Általános				
			<b>SPECIAL</b>	Oldal	<b>SUPRA</b>	Oldal	<b>EXTRA</b>	Oldal	
 Levegős sarokcsiszoló	 Csiszolás szűk helyeken	 <b>Quick Change (gyorszáras) tárcsák</b>	QMC 910	48	QMC 411	49	QMC 412	50	
			QRC 910	49	QRC 411	50	QRC 412	51	
 Változtatható sebességű sarokcsiszoló	 Hegesztési varrat megtisztítása, futtatási színek eltávolítása, finiselés	 <b>Flíz - Quick Change (gyorszáras) tárcsák</b>	QMC 800	70					
			QRC 800	70					
			 <b>Kombinált csiszolótányér</b>	SMT 850 plus	60				
				 <b>Flíz csiszolótányér</b>	SMT 800	60			
					 <b>Nagy teljesítményű flízkorong</b>	NUD 500	59		
 <b>Tisztítókorong</b>	NCD 200	72							
 Sarokvarrat-csiszoló	 Hegesztési varrat megtisztítása, futtatási színek eltávolítása, finiselés	 <b>Nagy teljesítményű flízkorong</b>	MFW 600	59					

# Klingspor-megoldások a hegesztési varratok feldolgozásához

Termékválaszték gép szerint

Gép	Alkalmazás	Termékcsoport	Termék					
			Élettartam/sebesség		Általános			
			/// <b>SPECIAL</b>	Oldal	/// <b>SUPRA</b>	Oldal	/// <b>EXTRA</b>	Oldal
		 Flíz ívek	NPA 400	73				
			NPA 500	73				
 Kézi csiszolás	 Finom csiszolás és finiselés	 Flíztekercs	NRO 400	74				
			NRO 500	74				
		 Csiszolóvászon-tekercs	KL 361 JF	62			KL 385 JF	63
		 Sztatináló henger (vászon)	SM 611 S	64				
 Palástcsiszoló	 Finom csiszolás és finiselés	 Sztatináló henger (kombi)	NCW 600 S	64				
		 Sztatináló henger (flíz)	NFW 600 S	65				

Gép	Alkalmazás	Termékcsoport	Termék					
			Élettartam/sebesség		Általános			
			<b>SPECIAL</b>	Oldal	<b>SUPRA</b>	Oldal	<b>EXTRA</b>	Oldal
 Egyenes csiszoló   Hajlékony tengely   Fúrógép	 Finom csiszolás és finiselés	 Csapos lamellás csiszoló (vászon)	KM 613	66				
		 Csapos lamellás csiszoló (kombi)	NCS 600	67				
		 Csapos lamellás csiszoló (flíz)	NFS 600	68				
 Hajlékony tengely   Egyenes csiszoló	 Leválasztó csiszolás	 Hengeres marócsap homlokfogazással	HF 100 B	54				
		 Hengeres marócsap gömbfejű	HF 100 C	55				
		 Gömb formájú marócsap	HF 100 D	56				
		 Csúcsíves marócsap gömbölyített véggel	HF 100 F	57				
		 Keményfém-maró-készletek	HF 100 Sets	58				

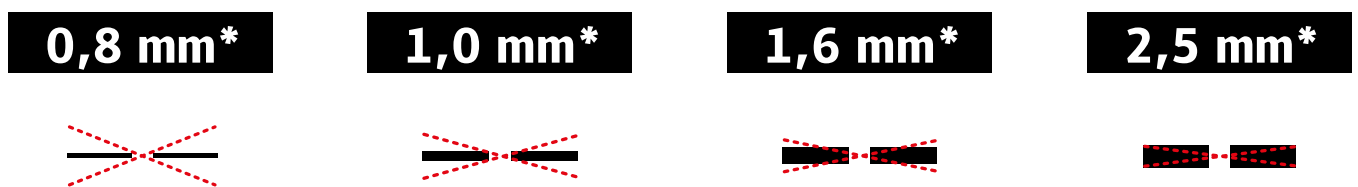
# Kronenflex® vágókorongok

## Oldalirányú stabilitás

A tiszta, mély vágásokhoz a szilárd anyagban nagy oldalirányú stabilitás és így nagyobb korongvastagság szükséges. A vékonyabb korongvastagság alkalmasabb a vékonyfalú profilok és lemezek vágására.

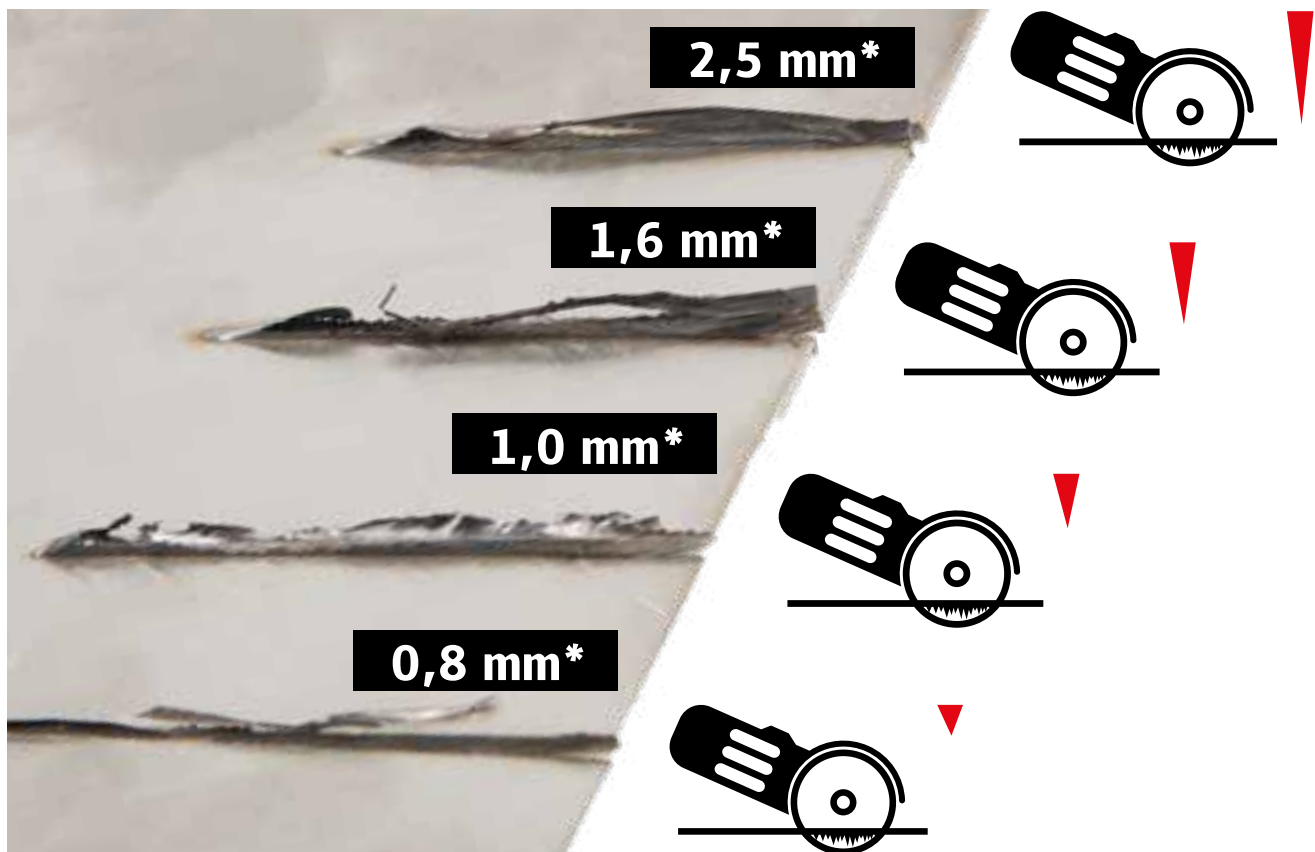
Kis oldalirányú stabilitás

Nagy oldalirányú stabilitás



## Sorjaképződés

Minél vékonyabb a vágókorong, annál kevesebb sorja képződik a vágáskor. Ezzel időt és pénzt takarítunk meg, mivel kevesebb utómegmunkálásra van szükség.

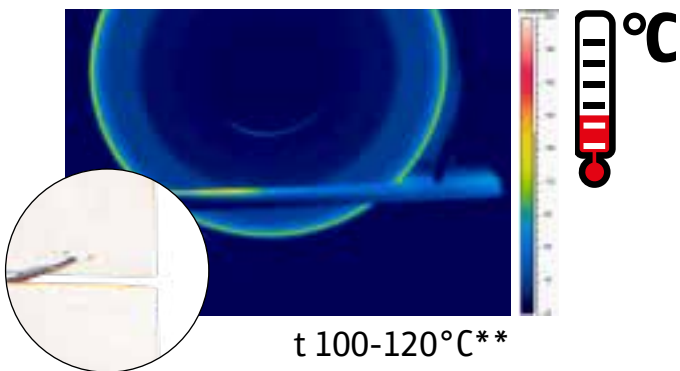


\* 115-125 mm átmérőjű vágókorongokra vonatkozik

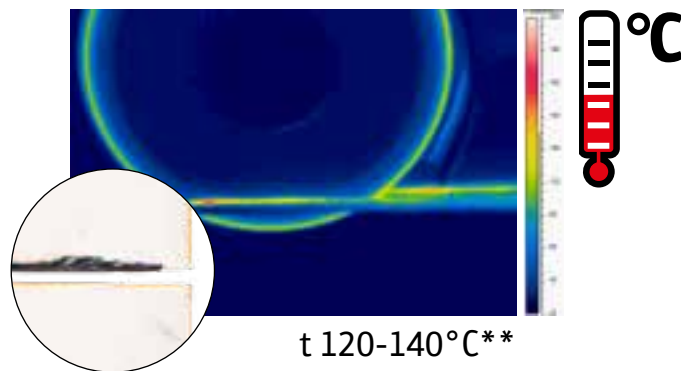
### Különböző hőképződés vágáskor

Minél vékonyabb egy vágókorong, annál "kiméletesebben" vág a korong, annál csekélyebb vágáskor a hőképződés, és annál kisebb a veszély, hogy elszíneződés képződjön. Az alábbi infravörös-felvételek a 2 mm vastagságú nemesacéllemez különböző vastagságú vágókorongokkal történő vágásakor mutatják a hőképződést.

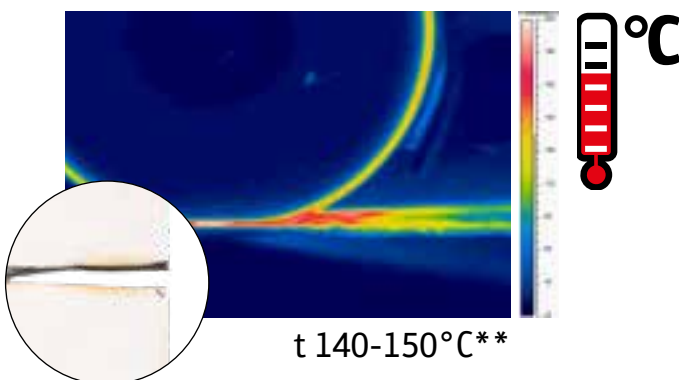
**0,8 mm\***



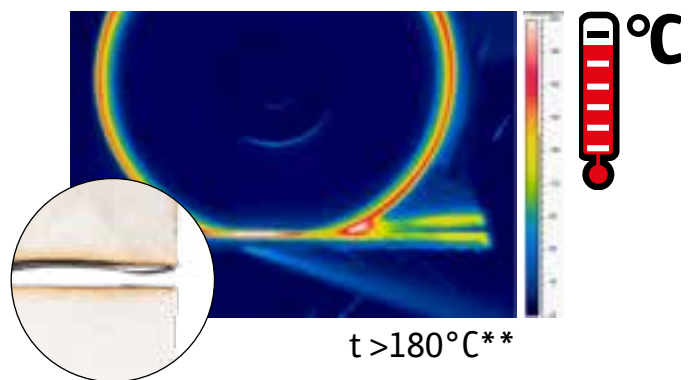
**1,0 mm\***



**1,6 mm\***



**2,5 mm\***



\* 115-125 mm átmérőjű vágókorongokra vonatkozik

\*\* Hőképződés 2 mm-es acél vágásakor (a Klingspor mérése)

## Javasolt korongvastagság munkadarabprofil szerint

### Fém profil (U, L stb.), csövek és tömör anyag

**2,5 mm\***

- ▶ Nagyobb stabilitás
- ▶ 10 mm anyagvastagságtól a tömör anyagig

**1,6 mm\***

- ▶ Első választás

### Vékony falú lemez és profilok

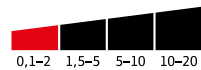
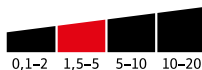
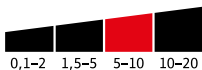
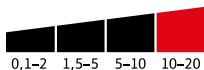
**1,0 mm\***

- ▶ Első választás

**0,8 mm\***

- ▶ Kevesebb sorja
- ▶ Csekély hőképződés
- ▶ Anyagvastagság: 0,1-2 mm

### Javasolt korongvastagság anyagvastagság szerint (mm):



\* 115-125 mm átmérőjű vágókorongokra vonatkozik

# Összefoglalás

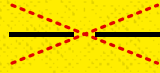
**0,8 mm**

**1,0 mm**

**1,6 mm**

**2,5 mm**

Oldalirányú stabilitás



Sorjaképződés



Átlagos hőképződés



Javasolt anyagvastagság mm-ben



## 115-125 mm átmérőjű vágókorongok

**0,8 mm**

**1,0 mm**

**1,6 mm**

**2,5 mm**

Acél

A 660 R SUPRA

A 646 R SUPRA

A 24 R SUPRA

Nemesacél

A 980 TZ SPECIAL

A 60 TZ SPECIAL  
A 960 TZ SPECIAL  
Z 960 TX SPECIAL  
K 960 TX SPECIAL

A 946 TZ SPECIAL  
A 46 TZ SPECIAL

A 24 TZ SPECIAL  
A 24 R/36 SPECIAL  
A 24 N SUPRA

Univerzális

A 60 EXTRA

A 346 EXTRA

A 24 EXTRA

# Mindig a megfelelő szerszám

Azok a felhasználók, akik a hegesztési varratokat sarokcsiszolóval szeretnék megmunkálni, három különböző szerszám közül választatnak: fibertárcsák, csiszolókorongok és lamellás csiszolótányérok. Mindegyik szerszám sajátos előnyökkel rendelkezik. A helyes választás elsősorban az alábbi paraméterek függvénye:

- ▶ A feldolozás költsége
- ▶ A feldolgozás sebessége
- ▶ A felület minősége
- ▶ Ergonomikus szempontok
- ▶ Felhasználói szokások



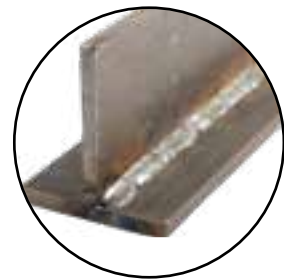
## **Elért felületi minőség lamellás csiszolótányérral**

- ▶ Extrém hosszú élettartam
- ▶ Magas leválasztási érték
- ▶ Alacsony zajszint
- ▶ Csekély rezgés



## **Tompavarrat**

Ezzel a hegesztési varrat egy síkban kötnek össze







### Elért felületi minőség fibertárcsával

- ▶ Alacsony szerszámköltség
- ▶ Relatív sima felület
- ▶ Alacsony zajszint
- ▶ Csekély rezgés

rrattal két alkatrészt  
sze



### Sarokvarrat

Ennek során a munkadarabok  
összehegesztése szögben  
történik.















### Elért felületi minőség csiszolókoronggal





























- ▶ Nagy kezdeti agresszivitás
- ▶ Pontszerű megmunkálás
- ▶ Durva felület
- ▶ Jó elérhetőség

# Hasonlítsa össze és döntsön

A sarokcsiszolón három különböző termék kategória használható. Végző soron a felhasználó dönti el, hogy melyiket választja a hegesztési varrat megmunkálásához. Az alábbi táblázat összehasonlítja a csiszolókorong, a fibertárcsa és a lamellás csiszolótányér legfontosabb jellemzőit:

	<b>Csiszolókorong</b>	<b>Fibertárcsa</b>	<b>Lamellás csiszolótányér</b>
			
<b>Leválasztás</b>	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
<b>Élettartam</b>	■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
<b>Felületminőség</b>			
<b>Rezgés</b>	(((•)))	((•))	((•))
<b>Zajsztint</b>			
<b>Feldolgozási idő</b>			
<b>Feldolgozás költségei</b>	€ € € € €	€ € € €	€ € €

# Termék áttekintése

Vágás/szabás	Terméktulajdonságok	Termék	Oldal
  <p>Sarokcsiszoló</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vágókorong közepesen kemény kötéssel</li> <li>▶ Sokoldalú felhasználási lehetőség</li> <li>▶ Számos anyagon használható</li> <li>▶ 3 mm-es korongvastagság a rendkívüli oldalirányú stabilitásért</li> <li>▶ Gyors vágás, akár tömör anyagon is</li> </ul>	   <p><b>A 24 EXTRA</b></p>	<b>33</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Univerzálisan alkalmazható 1 mm-es vékony vágókorong a csekély sorjaképződéssel járó gyors vágáshoz</li> <li>▶ Vas-, kén- és klórmentes</li> <li>▶ Kiválóan alkalmas 5 mm-es anyagvastagságig</li> <li>▶ Széles alkalmazási terület</li> <li>▶ Csekély hőterhelés</li> </ul>	   <p><b>A 60 TZ SPECIAL</b></p>	<b>28</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 1 mm-es vékony vágókorong a csekély sorjaképződéssel járó gyors vágáshoz</li> <li>▶ Önélező cirkon korund rendkívüli vágásteljesítményért</li> <li>▶ Vas-, kén- és klórmentes</li> <li>▶ Rendkívül csekély hőterhelés vágás közben, emiatt jelentősen csökken az elszíneződés kockázata</li> </ul>	   <p><b>Z 960 TX SPECIAL</b></p>	<b>27</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 1,6 mm vékony nagy teljesítményű vágókorong hosszú élettartammal</li> <li>▶ Rendkívül stabil vágás</li> </ul>	   <p><b>A 46 TZ SPECIAL</b></p>	<b>30</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vágás és csiszolás: 2 mm vékony speciális vágókorong vágáshoz és egyben a könnyű sorjátlanításhoz</li> <li>▶ Gyors, precíz vágás és ugyanakkor szerszámcsere nélkül csövek és lapos acél munkadarabok sorjátlanítása</li> </ul>	   <p><b>A 46 VZ SPECIAL</b></p>	<b>34</b>
  <p>Vágógép</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Rendkívüli erő és élettartam</li> <li>▶ Csekély hőterhelés</li> <li>▶ Csekély sorjaképződés</li> <li>▶ A legjobb választás nagy teljesítményű gépekhez és tömör anyag vágásához</li> </ul>	   <p><b>A 930 N SPECIAL</b></p>	<b>25</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Erőteljes vágókorong hosszú élettartammal</li> <li>▶ A legjobb választás nagy teljesítményű gépekhez és tömör anyag vágásához</li> <li>▶ Univerzális használathoz kialakított kötés</li> <li>▶ Csekély hőterhelés</li> <li>▶ Csekély sorjaképződés</li> </ul>	   <p><b>A 630 N SUPRA</b></p>	<b>25</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Általános korong kiváló ár-érték-aránnyal</li> <li>▶ Jó stabilitás vágáskor – minden gyakori profilhoz ajánlott</li> <li>▶ Optimalizált kötés az univerzális használathoz</li> <li>▶ Csekély sorjaképződés</li> </ul>	   <p><b>A 330 EXTRA</b></p>	<b>26</b>

## A hegesztési varrat előkészítése



Sarokcsiszoló

## Terméktulajdonságok

## Termék

## Oldal

- ▶ Csiszolókorong közepes kötési keménységgel
- ▶ Univerzálisan használható a fémfeldolgozásban
- ▶ 6 mm-es korongvastagság az agresszív csiszolóshoz
- ▶ Hosszú élettartam



36

- ▶ Lamellás csiszolótányérok rendkívül nagy leválasztási teljesítménnyel
- ▶ Kúpos kivitel – 6 fok
- ▶ A lamellák speciális hajlásszöge a pontos megmunkálást szolgálja
- ▶ Hosszú élettartam, agresszív élcsiszolásnál is
- ▶ Kopásálló csiszolóváson, 100% cirkon korund csiszolószemcsével



44

- ▶ Lamellás csiszolótányérok rendkívül nagy leválasztási teljesítménnyel
- ▶ Kúpos kivitel – 12 fok
- ▶ Nagyon széles alkalmazási kör
- ▶ Kopásálló csiszolóváson, 100% cirkon korund csiszolószemcsével
- ▶ Csendes csiszolás



43

- ▶ Csiszolótányér jó leválasztási teljesítménnyel
- ▶ Kúpos kivitel – 12 fok
- ▶ Univerzálisan használható sík felületek és élek csiszolásához
- ▶ Pamut csiszolószövet 100% cirkon korunddal
- ▶ Nincs „üvegesedés”, még alacsony nyomásnál sem
- ▶ Akkumulátoros sarokcsiszolókon is használható



45

- ▶ Fibertárcsa agresszív cirkon korunddal, acélon és nemesacélon való professzionális használatra
- ▶ Az önélező cirkon korundnak köszönhetően nagymértékű leválasztás, kemény ST 358 A felfogótárcsával alkalmazva



39

- ▶ Fibertárcsa acél megmunkálásához
- ▶ Kiváló ár-teljesítmény-arány



40

- ▶ Közepesen kemény felfogótárcsa fibertárcsához
- ▶ Durva és finom csiszoláshoz 50-es és finomabb szemcsemérettől



41

- ▶ Kemény felfogótárcsa fibertárcsához
- ▶ Nagy leválasztási teljesítmény a bordázott struktúrának köszönhetően
- ▶ Kivételes tartósság és hőállóság
- ▶ Különösen alkalmas a durvacsiszoláshoz



ST 358 A

41

## Anyagleválasztás

## Terméktulajdonságok

## Termék

## Oldal



Sarokcsiszoló

- ▶ Általános célú csiszolókorong közepes kötési keménységgel
- ▶ Rendkívüli erő és hosszú élettartam
- ▶ Minden fémfajta megmunkálásához alkalmas



36

- ▶ Lamellás csiszolótányérok rendkívül nagy leválasztási teljesítménnyel
- ▶ Kúpos kivitel – 6 fok
- ▶ A lamellák speciális hajlásszöge a pontos megmunkálást szolgálja
- ▶ Hosszú élettartam, agresszív élcsiszolásnál is
- ▶ Kopásálló csiszolóváson, 100% cirkon korund csiszolószemcsével



44

Anyagleválasztás	Terméktulajdonságok	Termék	Oldal
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lamellás csiszolótányérok rendkívül nagy leválasztási teljesítménnyel</li> <li>▶ Kúpos kivitel – 12 fok</li> <li>▶ Nagyon széles alkalmazási kör</li> <li>▶ Kopásálló csiszolóvászson, 100% cirkon korund csiszolószemcsével</li> <li>▶ Csendes csiszolás</li> </ul>		43
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Csiszolótányér jó leválasztási teljesítménnyel</li> <li>▶ Kúpos kivitel – 12 fok</li> <li>▶ Univerzálisan használható sík felületek és élek csiszolásához</li> <li>▶ Pamut csiszolószövet 100% cirkon korunddal</li> <li>▶ Nincs „üvegesedés”, még alacsony nyomásnál sem</li> <li>▶ Akkumulátoros sarokcsiszolókon is használható</li> </ul>		45
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kiemelkedően erős csiszolási teljesítmény nagy igénybevételű élciszolásához</li> <li>▶ Csiszolóvászson kerámia korunddal, multikötéssel és ellenálló poliészter hordozóval</li> <li>▶ A legjobb leválasztási érték erős nyomással nagy teljesítményű sarokcsiszolókon</li> </ul>		42
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Fibertárcsa acélon való univerzális használathoz</li> <li>▶ Kiváló ár-teljesítmény-arány</li> </ul>		40
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Prémium fibertárcsa agresszív cirkon korunddal, acélon és nemesacélon való professzionális használatra</li> <li>▶ Az önlező cirkon korundnak köszönhetően nagymértékű leválasztás, kemény ST 358 A felfogótárcsával alkalmazva</li> </ul>		39
	 <p>Sarokcsiszoló</p>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Csiszolószalag kézi szalagcsiszolóhoz nehezen hozzáférhető helyek, úgymint sarokvarratok és belső hegesztési varratok, megmunkálásához</li> <li>▶ Szemcefajta: korund</li> <li>▶ Rugalmas, jól illeszkedő hordozó</li> <li>▶ Univerzális használat acélon és nemesacélon</li> </ul>		47
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kiváló minőségű csiszolószalag erős cirkon korunddal a nehezen elérhető helyek megmunkálásához</li> <li>▶ Szemcefajta: cirkon korund</li> <li>▶ Szakadásálló poliészter hordozó</li> <li>▶ Univerzális használat acélon és nemesacélon – speciálisan durva csiszoláshoz</li> </ul>		46
	 <p>Kézi szalagcsiszoló</p>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Quick Change tárcsa számos anyagon való használatra</li> <li>▶ Szemcefajta: korund</li> <li>▶ Erős hordozó hosszú élettartammal nagy éltehelés mellett is</li> <li>▶ Magas szemcsearány az erős leválasztáshoz</li> <li>▶ Gyors szerszámcseré az integrált menetnek köszönhetően</li> </ul>		50
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Quick Change tárcsa agresszív cirkon korunddal, acélon és nemesacélon való használatra</li> <li>▶ Szemcefajta: cirkon korund</li> <li>▶ Szakadásálló hordozó, ideális nagy élterhelésű csiszoláshoz</li> <li>▶ Rendkívüli erő és tartósság</li> <li>▶ Gyors szerszámcseré az integrált menetnek köszönhetően</li> </ul>		50
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Quick Change tárcsához gumitányér</li> <li>▶ Közvetlenül az integrált 1/4"-os menettel rögzíthető a géptengelyre vagy a mellékelt 6 mm-es szárral</li> <li>▶ 3 keménységi fokozatban kapható a durvától a finom csiszolásig</li> </ul>		52
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Adapter a Quick Change tárcsa M14-es meneten való rögzítéséhez</li> </ul>		53
 <p>Levegős sarokcsiszoló</p>			

## Anyagleválasztás

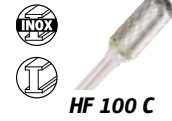
## Terméktulajdonságok

## Termék

## Oldal



- ▶ Tulajdonságok: Hengeres marócsap gömbfejjel – DIN 8032: szerinti típusmegnevezés WRC
- ▶ Előnyök: Univerzálisan használható sík felületeken, kontúrokon és sugarakon



55

- ▶ Tulajdonságok: Csúcsíves marócsap gömbölyített véggel – DIN 8032: szerinti típusmegnevezés RBF
- ▶ Előnyök: rendkívül alkalmas profilozott munkadarabok megmunkálásához



57

- ▶ Tulajdonságok: Hengeres marócsap homlokfogazással – DIN 8032: szerinti típusmegnevezés ZYAS
- ▶ Előnyök: a homlokfogazásnak köszönhetően kiválóan használható szárfuratoknál és belső felületeknél



54

- ▶ Tulajdonságok: 5-részes készlet Cut 6 fogazattal Klingspor csavardobozzal – tartalma: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)
- ▶ Előnyök: a legjobban értékesíthető darabok bemutatása és a marócsap praktikus, biztonságos tárolása



58



Hajlékony tengely



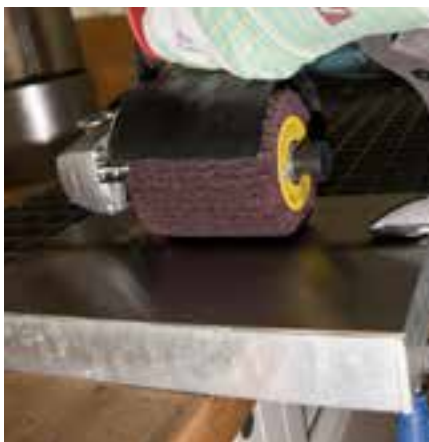
Egyenes csiszoló

## Finom csiszolás és finiselés

## Terméktulajdonságok

## Termék

## Oldal



- ▶ Szatináló henger csiszolóvászonnal
- ▶ 19 mm-es felfogófurat dupla horonnyal
- ▶ Külső átmérő: 100 mm
- ▶ Szélesség: 50 mm és 100 mm
- ▶ Egyenletes csiszolati kép létrehozásához



64

- ▶ Szatináló henger flízzel és csiszolóvászonnal
- ▶ 19 mm-es felfogófurat kereszt horonnyal
- ▶ Külső átmérő: 100 mm és 110 mm
- ▶ Szélesség: 50 mm és 100 mm
- ▶ Egy munkalépésben teszi lehetővé a leválasztó csiszolást és a befejezést



64

- ▶ Szatináló henger csiszolóvászonnal
- ▶ 19 mm-es felfogófurat kereszt horonnyal
- ▶ Külső átmérő: 100 mm és 110 mm
- ▶ Szélesség: 50 mm és 100 mm
- ▶ Egyenletes csiszolt felület



65



Szatináló gép













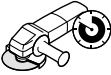
















- ▶ A sokoldalú lamellás csiszolókerék sarokcsiszolóhoz
- ▶ Gyors és egyszerű szerelés
- ▶ Sokoldalúan használható
- ▶ Nagyfokú biztonság
- ▶ Ideális a nehezen elérhető helyek megmunkálásához



61



Sarokcsiszoló

Finom csiszolás és finiselés	Terméktulajdonságok	Termék	Oldal
  Hajlékony tengely  Egyenes csiszoló	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Csapos lamellás csiszoló</li> <li>▶ Szár átmérője: 6 mm</li> <li>▶ Szemcsefajta: korund</li> <li>▶ Univerzális használat acélon és nemesacélon</li> <li>▶ A különböző átmérok nagy választéka</li> </ul>	  <b>KM 613</b>	66
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ kombinált csapos flíz-mop</li> <li>▶ Szár átmérője: 6 mm</li> <li>▶ Szemcsefajta: korund</li> <li>▶ Univerzális használat acélon és nemesacélon</li> <li>▶ Egyenletes leválasztási teljesítmény</li> </ul>	  <b>NCS 600</b>	67
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Csapos flíz-mop</li> <li>▶ Szár átmérője: 6 mm</li> <li>▶ Szemcsefajta: korund</li> <li>▶ Rendkívül csendes csiszolás</li> <li>▶ Rendkívül finom csiszolati képekhez</li> </ul>	  <b>NFS 600</b>	68
  Változtatható sebességű sarokcsiszoló	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Flíz lamellás kombinált csiszolótányérl</li> <li>▶ Anyageltávolítás és AWI-hegesztési varratok megmunkálása nemesacél alkatrészekben</li> <li>▶ Átmérő: 115 mm és 125 mm</li> <li>▶ Három finomságú fokozat: durva, közepes és nagyon finom</li> <li>▶ Csendes csiszolás</li> <li>▶ Csökkenti a nyomást és a csiszolási hibák veszélyét</li> </ul>	  <b>SMT 850 plus SPECIAL</b>	60
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kompakt nagy teljesítményű flízkorong üvegszálás támasztótányéron</li> <li>▶ Átmérő: 115-125 mm</li> <li>▶ Három finomságú fokozat: durva, közepes és nagyon finom</li> <li>▶ Rendkívül finom felületeket hoz létre csekély felületi érdesség mellett</li> <li>▶ Ideális a polírozás előtti munkamenethez</li> </ul>	  <b>NUD 500</b>	59
  Sarokvarrat-csiszoló	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kompakt nagy teljesítményű flízkorong sarokvarrat-csiszolón való használatához</li> <li>▶ Négy keménységi fokozat a leválasztó csiszolástól a finom csiszolásig</li> <li>▶ Átmérő: 150 x 25,4 mm a 3 mm-es és 6 mm-es rendelkezésre álló korongvastagságokhoz</li> <li>▶ Ideális a hegesztési varratok eltávolításához és a sarokvarrat-területen átmenetek kialakításához</li> </ul>	  <b>MFW 600</b>	59
  Levegős sarokcsiszoló	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Robusztus flíz Quick Change tárcsa nemesacél-komponensek finomcsiszolásához</li> <li>▶ Méret: Ø 25 - 76 mm</li> <li>▶ Magas gyantatartalom a hosszú élettartam érdekében</li> <li>▶ Csekély eltömődés</li> <li>▶ Gyors szerszámcsere az integrált menetnek köszönhetően</li> </ul>	  <b>QRC 800</b>	70
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Quick Change tárcsa felfogótárcsa</li> <li>▶ Közvetlenül az integrált 1/4"-os menettel rögzíthető a géptengelyre vagy a mellékelt 6 mm-es szárral</li> <li>▶ 3 keménységi fokozatban kapható a durvától a finom csiszolásig</li> </ul>	 <b>QRC 555</b>	71
 Kézi csiszolás	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kiváló minőségű csiszolóváson általános használatra</li> <li>▶ Rendkívül rugalmas pamut hordozó a munkadarab-felülethez való optimális illeszkedéshez</li> <li>▶ Szemcsefajta: korund</li> <li>▶ Tiszta és könnyű szakítás kézzel</li> </ul>	  <b>KL 361 JF</b>	62

## Finom csiszolás és finiselés



Kézi szalagcsiszoló

## Terméktulajdonságok

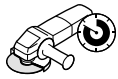
- ▶ Flíz szalag szalagcsiszolóhoz a nehezen hozzáférhető helyeken lévő sarok- vagy belső varratok finom megmunkálásához
- ▶ Szemcsefajta: korund
- ▶ Nem nyúló szövetbetét, különösen alkalmas sűrített levegős gépeken való használatra



**NBF 800**

69

## Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása



Változtatható sebességű sarokcsiszoló

## Terméktulajdonságok

- ▶ Durva tisztítókorong üvegszövet hordozótányéron
- ▶ Hosszú élettartam a nyitott flízszerszerzetnek köszönhetően
- ▶ Nagyfokú leválasztási és tisztítási teljesítmény
- ▶ Anyagtakarékos megmunkálás



**NCD 200**

72

- ▶ Kompakt nagy teljesítményű flízkorong üvegszálal támasztótányéron
- ▶ Átmérő: Ø 115 - 125 mm
- ▶ Három finomságú fokozat: durva, közepes és nagyon finom
- ▶ Rendkívül finom felületeket hoz létre csekély felületi érdesség mellett
- ▶ Ideális a polírozás előtti munkamenethez



**NUD 500**

60

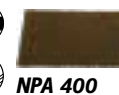
- ▶ Kiváló minőségű lamellás csiszolótányér finommegmunkáláshoz
- ▶ Méretek: 115 mm és 125 mm
- ▶ Három finomságú fokozat: durva, közepes és nagyon finom
- ▶ Hosszú élettartam a nyitott flízszerszerzetnek köszönhetően



**SMT 800  
SPECIAL**

61

- ▶ Kiváló minőségű flízlapok kézi csiszoláshoz
- ▶ Univerzális használat
- ▶ Hosszú élettartam a nyitott flízszerszerzetnek köszönhetően
- ▶ Puha, rugalmas felépítés
- ▶ Jó alkalmazkodási képesség a munkadarabkontúrhoz



**NPA 400**

73

- ▶ Kiváló minőségű flíztekercs kézi csiszoláshoz
- ▶ Univerzális használat
- ▶ Hosszú élettartam a nyitott flízszerszerzetnek köszönhetően
- ▶ Puha, rugalmas felépítés
- ▶ Jól illeszkedik a munkadarab alakjához



**NRO 400**

74

- ▶ Flíz szalag szalagcsiszolóhoz a nehezen hozzáférhető helyeken lévő sarok- vagy belső varratok finom megmunkálásához
- ▶ Szemcsefajta: korund
- ▶ Nem nyúló szövetbetét, különösen alkalmas sűrített levegős gépeken való használatra



**NBF 800**

69



Kézi szalagcsiszoló



Vágókorong

## A 930 N SPECIAL



Osztály	SPECIAL
Keménység	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Alkalmazási terület:	
acél	●
nemesacél	⊙
alumínium	⊙
öntvény	⊙

ÚJ

**Előnyök:** Kiemelkedően erőteljes és rendkívüli élettartam az univerzális használathoz - Alacsony hőterhelés - Különösen alkalmas 110 V-os gépekhez és szilárd anyag vágásához

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	322628

Vágókorong

## A 630 N SUPRA



Osztály	SUPRA
Keménység	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Alkalmazási terület:	
acél	●
nemesacél	⊙
alumínium	⊙
öntvény	⊙

ÚJ

**Előnyök:** Nagy agresszivitás hosszú élettartammal - Különösen alkalmas 110 voltos gépekhez és tömör anyagok vágásához - Optimalizált kötés az univerzális használathoz - Csekély hőterhelés - Csekély sorjaképződés

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339070

Vágókorong

## A 330 EXTRA



ÚJ

**Osztály** EXTRA

**Alkalmazási terület:**

Keménység	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

acél	●
nemesacél	○
alumínium	○
öntvény	○

**Előnyök:** Jó stabilitás a vágásnál - Jó vágásidő hosszú élettartam mellett - Minden járatos gyakori profilhoz ajánlott - Minden asztali vágógéphez használható az ipar és a kézműipar területén

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339069

Vágókorong INOX

## A 980 TZ SPECIAL



**Osztály** SPECIAL

**Alkalmazási terület:**

Keménység	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

nemesacél	●
acél	●
színesfém	●

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Nagyon gyors vágás - Különösen pontos és tiszta vágás - Csekély hőterhelés - A kis mértékű sorjaképződés miatt jelentősen kevesebb utómegmunkálás - 25 db-onként a légmentesen záródó Kronenflex®Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

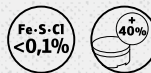
átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Vágókorong INOX

## K 960 TX SPECIAL



<b>Osztály</b>	SPECIAL
<b>Keménység</b>	■■■■■■■■■■
<b>Agresszivitás</b>	■■■■■■■■■■
<b>Élettartam</b>	■■■■■■■■■■



<b>Alkalmazási terület:</b>	
acél	●
nemesacél	●
magasan ötvözött fémek	●
szénacél	●
titán	●

# KERÁMIA

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Kimagasló teljesítmény a kerámia szemcsének köszönhetően csekély nyomóerő mellett is - 25 darabonként légmentesen záródó Kronenflex® Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328886

Vágókorong INOX

## Z 960 TX SPECIAL



<b>Osztály</b>	SPECIAL
<b>Keménység</b>	■■■■■■■■■■
<b>Agresszivitás</b>	■■■■■■■■■■
<b>Élettartam</b>	■■■■■■■■■■



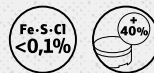
<b>Alkalmazási terület:</b>	
nemesacél	●
ötvözetek	●
szénacél	●
titán	●

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Ideális szívós és kemény anyagokhoz, pl. titánhoz és magasan ötvözött acélhoz - Zirkonkorund szemcse a folyamatos önéleződésért - Csekély hőterhelés - Kis mértékű sorjaképződés - 25 db-onként a légmentesen záródó Kronenflex®Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	322185

Vágókorong INOX

## A 960 TZ SPECIAL



<b>Osztály</b>	SPECIAL
Keménység	■■■■■■■■■
Agresszivitás	■■■■■■■■□
Élettartam	■■■■■■■■■

<b>Alkalmazási terület:</b>	
nemesacél	●
acél	●

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Rövid vágási idő mellett hosszú élettartam - Csekély hőterhelés - Kis mértékű sorjaképződés - Optimális kötésrendszer a jelentősen hosszabb élettartam érdekében - Sokoldalú alkalmazhatóság - 25 db-onként a légmentesen záródó Kronenflex®Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	322181

Vágókorong

## A 60 TZ SPECIAL



<b>Osztály</b>	SPECIAL
Keménység	■■■■■■■■□
Agresszivitás	■■■■■■■■□
Élettartam	■■■■■■■■□

<b>Alkalmazási terület:</b>	
nemesacél	●
acél	●
színesfém	○

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Gyors vágási idő - Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	202400
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	202401

Vágókorong INOX

## A 660 R SUPRA



<b>Osztály</b>	SUPRA
Keménység	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □ □

<b>Alkalmazási terület:</b>	
nemesacél	●
acél	●

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Csekély sorjaképződés - Csekély nyomóerő mellett is kiváló vágásteljesítmény

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	328906

Vágókorong

## A 60 EXTRA



<b>Osztály</b>	EXTRA
Keménység	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □ □

<b>Alkalmazási terület:</b>	
nemesacél	●
általános fém	●

**Előnyök:** Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés - Kiváló ár/teljesítmény arány

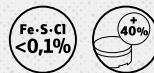
átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	262937

Vágókorong

## A 946 TZ SPECIAL



<b>Osztály</b>	SPECIAL
Keménység	■■■■■■■■■
Agresszivitás	■■■■■■■■■
Élettartam	■■■■■■■■■



<b>Alkalmazási terület:</b>	
acél	●
nemesacél	●
színesfém	○
öntvény	○

ÚJ

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Extra hosszú élettartam minden alkalmazásban - Általánosan használható a fémfeldolgozásban - Gyors vágási idő - Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés - 25 db-onként a légmentesen záródó Kronenflex®Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339114

Vágókorong INOX

## A 46 TZ SPECIAL



<b>Osztály</b>	SPECIAL
Keménység	■■■■■■■■□
Agresszivitás	■■■■■■■■□
Élettartam	■■■■■■■■□



<b>Alkalmazási terület:</b>	
nemesacél	●
acél	●

ÚJ  
ÖSSZETÉTEL

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Univerzálisan alkalmazható acélon és rozsdamentes acélon (INOX) – Elsőrangú választás professzionális alkalmazásokhoz és a fokozott követelményű anyagok vágásához

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	235378
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	235379
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	265044

Vágókorong INOX

## A 646 R SUPRA



<b>Osztály</b>	SUPRA
Keménység	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

<b>Alkalmazási terület:</b>	
nemesacél	●
acél	●

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Univerzálisan alkalmazható acélon és rozsdamentes acélon (INOX) – Vágókorong kalcinált, köbös korundból, önélező – Rendkívül erőteljes vágás tömör acél vágásakor

ÚJ

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340946
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340942

Vágókorong

## A 346 EXTRA



<b>Osztály</b>	EXTRA
Keménység	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

<b>Alkalmazási terület:</b>	
alumínium	●
nemesacél	●
acél	●

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Univerzálisan alkalmazható acélon és rozsdamentes acélon (INOX) – Vágókorong kalcinált, köbös korundból, önélező – Csekély sorjaképződés, hosszabb élettartam – Különösen alkalmas vékonyabb anyagok, például profilok és csövek vágásához

ÚJ

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340938

Vágókorong INOX

## A 36 TZ SPECIAL



<b>Osztály</b>	SPECIAL
Keményység	■■■■■■■□
Agresszivitás	■■■■■■■■
Élettartam	■■■■■■□□

<b>Alkalmazási terület:</b>	
nemesacél	●
acél	○



**Előnyök:** Kitűnő vágásteljesítmény kis nyomóerő mellett is

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136552

Vágókorong

## A 24 R SUPRA



<b>Osztály</b>	SUPRA
Keményység	■■■■■■■□
Agresszivitás	■■■■■■□□
Élettartam	■■■■■■□□

<b>Alkalmazási terület:</b>	
acél	●
nemesacél	○
öntvény	○



**Előnyök:** Optimális kivitel az acélmegmunkálás területére - Nemesacélhoz is használható - Jó vágóképesség

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13474
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13478



Vágókorong

## A 24 EXTRA



**Osztály** EXTRA

**Alkalmazási terület:**

Keménység ■■■■■□□□

általános fém ●

Agresszivitás ■■■■■□□□

Élettartam ■■■■■□□□

**Előnyök:** Bevált, rendkívül népszerű termék - Általánosan használható vágókorong kiváló ár/teljesítmény aránnyal - A fémiparban univerzálisan alkalmazható - Tömör anyagot is gyorsan vág

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

Csiszolókorong

## A 24 R/36 SPECIAL



Fe-S-Cl  
<0,1%

<b>Osztály</b>	SPECIAL
Keménység	■■■■■□□□
Agresszivitás	■■■■■□□□
Élettartam	■■■■■□□□

**Alkalmazási terület:**  
nemesacél ●

**Előnyök:** Speciális korong az atomipar számára - Vas-, kén- és klórmentes - A leválasztás és a kopás optimális arányban áll

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Vékony vágókorong

## A 46 VZ SPECIAL



Fe-S-Cl  
<0,1%

<b>Osztály</b>	SPECIAL
Keménység	■■■■■□
Agresszivitás	■■■■■□
Élettartam	■■■■■□

**Alkalmazási terület:**  
nemesacél ●  
acél ●  
színesfém ○

**Előnyök:** Hosszú élettartam - Kombinált korong: egy koronggal lehet vágni és könnyű tisztítási munkákat végezni - Magas vágási agresszivitás - Nem kell a korongot cserélni

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

Csiszolókorong

## A 624 T SUPRA



Osztály	SUPRA	Alkalmazási terület:
Keménység	■■■■■■■□	acél ●
Agresszivitás	■■■■■□□□	nemesacél ●
Élettartam	■■■■■■■□	öntvény ●

**Előnyök:** Speciális összetétel a legkülönbözőbb anyagok megmunkálására - A lecsiszolt mennyiség és a korongkopás optimális arányban áll

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Csiszolókorong

## A 24 R SUPRA



Osztály	SUPRA	Alkalmazási terület:
Keménység	■■■■■□□□	acél ●
Agresszivitás	■■■■■□□□	nemesacél ①
Élettartam	■■■■■■■□	öntvény ①

**Előnyök:** Optimális receptúra az acélmegmunkálás területére - Rozsdamentes anyag megmunkálására is alkalmas - Nagy választékban raktárról rendelhető

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

Csiszolókorong

## A 24 EXTRA



**Osztály** EXTRA

**Alkalmazási terület:**

Keményység ■■■■■□□□

általános fém ●

Agresszivitás ■■■■■□□□

Élettartam ■■■■■□□□



**Előnyök:** Univerzális korong rendkívül jó ár/teljesítmény aránnyal - Általánosan használható a fémfeldolgozás területén - Valamennyi járatos sarokcsiszoló géppel kiváló csiszolást eredményez

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447

Vágás/szabás

A hegesztési varrat  
előkészítése

Anyagleválasztás

Finom csiszolás és finiselés

Hegesztési varrat megtisztítá-  
sa, elszíneződések eltávolítása

Fibertárcsa, multi-kötőanyaggal

## FS 966 ACT



### KERÁMIA

#### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt

#### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
-----------	---



**Előnyök:** Mikrokrisztályos önéleződés - Magas agresszivitás a csiszolás teljes ideje alatt - Kiemelkedő szemcsetapadás - Magas élettartam a különösen nehéz alkalmazások esetén is - Magas teljesítmény alacsony csiszolási melegedés mellett - A multi-kötőanyag következtében nincs túlmelegedési miatti elszíneződés

#### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22	24	⊗ 30	25	318532
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

Fibertárcsa

## FS 964 ACT



### KERÁMIA



#### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt

#### Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	●

**Előnyök:** Prémium fibertárcsa acél megmunkálásánál kimagasló teljesítménnyel - Mikrokrisztályos önéleződés - Magas agresszivitás a csiszolás teljes ideje alatt - Kiemelkedő szemcsetapadás

#### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495

Vágás/szabás

A hegesztési varrat előkészítése

Anyagleválasztás

Finom csiszolás és finiselés

Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása

Fibertárcsa

## CS 565



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
általános fém	●



**Előnyök:** Önéleződő - Magas agresszivitás acél és nemesacél esetén - Ideális durva csiszolásokhoz - Nagyon jó ár/teljesítmény arány

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagválasztás

Fibertárcsa

## CS 561



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	korund
Szórási mód	zárt

### Alkalmazási terület:

acél	●	nemesacél	⓪
színesfém	●	fa	⓪
általános fém	●		
műanyag	⓪		

**Előnyök:** Univerzálisan alkalmazható - A lehető legnagyobb választék átmérő-, szemcse- és lyukasztás tekintetében

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066

Vágás/szabás

A hegesztési varrat előkészítése

Anyagválasztás

Finom csiszolás és finiselés

Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása



Gumitányér

## ST 358



**Előnyök:** A közepesen kemény gumitányér lehetővé teszi a jó illeszkedést a munkadarabhoz - Univerzálisan alkalmazható, különösképpen a sík- és finomcsiszoláshoz (50-es és finomabb szemcsétől) - Magas hőmérséklet-állóság

átmérő mm-ben	felfogás	hozzállító típus	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115	M 14 menet	átmérő 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125	M 14 menet	átmérő 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
180	M 14 menet	átmérő 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840

Gumitányér

## ST 358 A



**Előnyök:** Durva csiszoláshoz - Hideg csiszolás - Fokozott agresszivitás a kemény, bordázott felületnek köszönhetően - Magas hőmérséklet-állóság és stabilitás

átmérő mm-ben	felfogás	hozzállító típus	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115	M 14 menet	átmérő 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125	M 14 menet	átmérő 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
180	M 14 menet	átmérő 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

Lamellás csiszolótányér, multi-kötőanyaggal

## SMT 996 SPECIAL



<b>Osztály</b>	SPECIAL
<b>Agresszivitás</b>	■■■■■■■■■
<b>Élettartam</b>	■■■■■■■■□



**Alkalmazási terület:**  
nemesacél ●

## KERÁMIA

<b>Tulajdonságok</b>	
<b>Szemcsefajta</b>	kerámia korund + multi k.
<b>Tányér</b>	üvegszálszövet
<b>Kivitel</b>	kúpos 6°

**Előnyök:** Agresszív csiszolás csekély nyomóerő mellett - Magas élstabilitás - "Hidegebb csiszolás" a multi-kötőanyagnak köszönhetően - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva megnövelt nyomóerő mellett

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854																		

Lamellás csiszolótányér

## SMT 926 SPECIAL



<b>Osztály</b>	SPECIAL
<b>Agresszivitás</b>	■■■■■■■■□
<b>Élettartam</b>	■■■■■■■■■



**Alkalmazási terület:**  
nemesacél ●  
acél ●

<b>Tulajdonságok</b>	
<b>Szemcsefajta</b>	zirkonkorund
<b>Tányér</b>	üvegszálszövet
<b>Kivitel</b>	kúpos 6°

**Előnyök:** Maximális élettartam magas leválasztási teljesítmény mellett - Kifejezetten acél és nemesacél durva megmunkálásához - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva megnövelt nyomóerő mellett

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705																		

Lamellás csiszolótányér

## SMT 624 SUPRA



<b>Osztály</b>	SUPRA
<b>Agresszivitás</b>	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
<b>Élettartam</b>	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

<b>Alkalmazási terület:</b>	
nemesacél	●
acél	●



<b>Tulajdonságok</b>	
Szemcsefajta	zirkonkorund
Tányér	üvegszálszövet
Kivitel	kúpos 12°

**Előnyök:** Agresszív forgácsolási teljesítmény kényelmes csiszolás mellett - Univerzálisan alkalmazható igényes csiszolási feladatokhoz acél és nemesacél megmunkálásakor - Jobb leválasztási teljesítmény nagyteljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322765																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322772																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322774																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322775																		
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 1/min	10	322778																		
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 1/min	10	322779																		
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 1/min	10	322780																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783																		
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785																		
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786																		

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

Lamellás csiszolótányér

## SMT 628 SUPRA



<b>Osztály</b>	SUPRA
<b>Agresszivitás</b>	■■■■■■■□
<b>Élettartam</b>	■■■■■■■□

<b>Alkalmazási terület:</b>	
nemesacél	●
acél	●



<b>Tulajdonságok</b>	
Szemcsefajta	zirkonkorund
Tányér	üvegszálszövet
Kivitel	egyenes

**Előnyök:** Különösen alkalmas acél és nemesacél síkmegmunkálásához - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva - Agresszív forgácsolási teljesítmény mellett kényelmes csiszolás

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322790																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322792																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322793																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322796																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322798																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322799																		

Lamellás csiszolótányér

## SMT 626 SUPRA



<b>Osztály</b>	SUPRA
<b>Agresszivitás</b>	■■■■■■■□
<b>Élettartam</b>	■■■■■■■□

<b>Alkalmazási terület:</b>	
nemesacél	●
acél	●



<b>Tulajdonságok</b>	
Szemcsefajta	zirkonkorund
Tányér	üvegszálszövet
Kivitel	kúpos 6°

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény - A lamellák egyedülálló dőlésszöge következtében érezhetően hosszabb élettartam

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691																		

Lamellás csiszolótányér

## SMT 324 EXTRA



**Osztály** EXTRA

Agresszivitás ■■■■■□□

Élettartam ■■■■■□□

**Alkalmazási terület:**

nemesacél ●

acél ●



**Tulajdonságok**

Szemcsefajta zirkonkorund

Tányér üvegszálzövet

Kivitel kúpos 12°

**Előnyök:** Univerzális termék acélok és nemesacélok él- és felület megmunkálásához - Jó anyagleválasztás bármely teljesítményosztályú sarokcsiszolóval - Csekély nyomóerő esetén sem üvegesednek el a lamellák

### Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																				
átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám														
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509														
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511														
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513														
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321510														
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321512														
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321514														

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

Csiszolóvászon, vízálló

## CS 411 Y



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
általános fém	●

**Előnyök:** Nagy szakító szilárdságú keskeny szalag szalagcsiszolókra - A csiszolást segítő adalékanyagoknak köszönhetően rendkívüli agresszivitás és fokozott teljesítmény - Speciálisan rozsdamentes acélhoz, de általánosan használható acélhoz és fémhez is

### Szemcsetartomány:

szél. x hosszúság mm-ben		szemcse	sz.végtelenítési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
9 x 533	40	F4G	25	286886	
9 x 533	60	F4G	25	286887	
9 x 533	80	F4G	25	286888	
9 x 533	120	F4G	30	286889	
10 x 330	40	F4G	25	325250	
10 x 330	60	F4G	25	302797	
10 x 330	80	F4G	25	302798	
13 x 455	40	F4G	25	300713	
13 x 455	60	F4G	25	300714	
13 x 455	80	F4G	25	300935	
13 x 455	120	F4G	25	300712	
13 x 610	40	F4G	25	322530	
13 x 610	60	F4G	25	302784	
13 x 610	80	F4G	25	302785	
20 x 520	40	F4G	25	322532	
20 x 520	60	F4G	25	302791	
20 x 520	80	F4G	25	302792	

Vágás/szabás

A hegesztési varrat előkészítése

Anyagleválasztás

Finom csiszolás és finiselés

Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása

Csiszolóvászson

## CS 710 XF



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	XF-pamut

### Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	●
színesfém	●

**Előnyök:** Ívelt felületek és hegesztési varratok gépi csiszolása az iparban és a kézműiparban - Rugalmas, ugyanakkor szakadásálló hordozó - Csiszolószalag nemesített szemcsével

### Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelenítési forma	csomagolási egység/db	cikkszám															
9 x 533	80	F4G	25	342297															
9 x 533	120	F4G	25	342296															
10 x 330	80	F4G	25	342302															
10 x 330	120	F4G	25	342303															
13 x 455	80	F4G	25	342298															
13 x 455	120	F4G	25	342299															
13 x 610	80	F4G	25	342301															
13 x 610	120	F4G	25	342300															

Csiszolóvászson

## CS 310 XF



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	XF-pamut

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
színesfém	●
acél	●

**Előnyök:** Univerzális csiszolószalag rádiuszok és kontúrok megmunkálásához a fémfeldolgozás valamennyi területén

### Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelenítési forma	csomagolási egység/db	cikkszám															
9 x 533	40	F4G	25	286879															
9 x 533	60	F4G	25	156968															
9 x 533	80	F4G	25	286880															
9 x 533	120	F4G	25	286881															
10 x 330	40	F4G	25	86104															
10 x 330	60	F4G	25	71110															
10 x 330	80	F4G	25	71111															
10 x 330	120	F4G	25	71957															
12 x 520	40	F4G	25	160139															

Folytatás →

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról CS 310 XF Csiszolóváson

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963

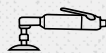
Vágás/szabás

A hegesztési varrat előkészítése

Anyagleválasztás

Quick Change tárcsák

## QMC 910



# KERÁMIA

### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
magasan ötvözött fémek	●



**Előnyök:** Extra magas leválasztási teljesítmény a mikrokristályos, önéleződő kerámia szemcsének köszönhetően - Folyamatosan agresszív csiszolási képesség - Hidegebb csiszolás nemesacélnál a multi-kötésnek köszönhetően

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				átmérő mm-ben					szemcse					csomagolási egység/db										cikkszám
				38					40					100										295357
				38					60					100										295359
				38					80					100										295360
				50					40					100										295367
				50					60					100										295369
				50					80					100										295370

Finom csiszolás és finiselés

Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása



Quick Change tárcsák

## QRC 910



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
magasan ötvözött fémek	●

**Előnyök:** Extra magas leválasztási teljesítmény a mikrokristályos, önéleződő kerámia szemcsének köszönhetően - Folyamatosan agresszív csiszolási képesség - Hidegebb csiszolás nemesacélnál a multi-kötésnek köszönhetően

# KERÁMIA

Vágás/szabás

A hegesztési varrat előkészítése

Anyagleválasztás

Finom csiszolás és finiselés

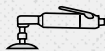
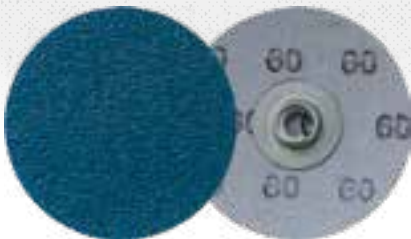
Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő mm-ben	szemcse		csomagolási egység/db		cikkszám																			
50	40		100		295372																			
50	60		100		295374																			
50	80		100		295375																			

Quick Change tárcsák

## QMC 411



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●

**Előnyök:** Az önélező zirkonkorund agresszív csiszolást biztosít - Magas leválasztási teljesítmény acél és nemesacél megmunkálásakor

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő mm-ben	szemcse		csomagolási egység/db		cikkszám																			
50	36		100		295300																			
50	40		100		295301																			
50	60		100		295303																			
50	80		100		295304																			
50	120		100		295305																			
76	36		50		295312																			
76	60		50		295315																			
76	80		50		295316																			

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

Quick Change tárcsák

## QRC 411



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●

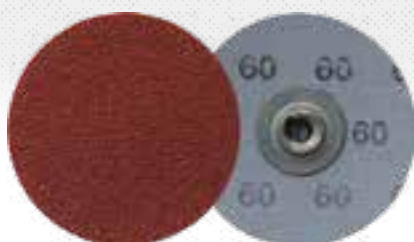
**Előnyök:** Az önélező zirkonkorund agresszív csiszolást biztosít - Magas leválasztási teljesítmény acél és nemesacél megmunkálásakor

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	
				átmérő mm-ben					szemcse					csomagolási egység/db											cikkszám
				50					36					100											295306
				50					40					100											295307
				50					60					100											295309
				50					80					100											295310
				50					120					100											295311
				76					36					50											295318
				76					60					50											295321
				76					80					50											295322
				76					120					50											295323

Quick Change tárcsák

## QMC 412



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	korund
Szórási mód	zárt

### Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●

**Előnyök:** Univerzálisan felhasználható durva és közepes csiszolásra

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	
				átmérő mm-ben					szemcse					csomagolási egység/db											cikkszám
				38					36					100											295174
				38					60					100											295177
				38					80					100											295178
				38					120					100											295180

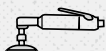
Folytatás →

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - QMC 412 Quick Change tárcsák

átmérő mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	120	50	295224

Quick Change tárcsák

## QRC 412



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	korund
Szórás mód	zárt

### Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●

**Előnyök:** Univerzálisan felhasználható durva és közepes csiszolásra

### Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

átmérő mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

Gumitányér

## QMC 555



**Előnyök:** A QMC tárcsák biztonságos felfogásához - Három keménységi fokozattal kiválasztható optimális csiszolási tulajdonság (agresszivitás, felületi minőség)

átmérő x csap mm-ben	keménységi fok	szín	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
38 x 6	lágy	szürke	30000 1/min	1	300058
38 x 6	közepes	kék	30000 1/min	1	295424
50 x 6	lágy	szürke	30000 1/min	1	300060
50 x 6	közepes	kék	30000 1/min	1	295426
50 x 6	kemény	piros	30000 1/min	1	295427
76 x 6	lágy	szürke	20000 1/min	1	300061
76 x 6	közepes	kék	20000 1/min	1	295430
76 x 6	kemény	piros	20000 1/min	1	295431

Gumitányér

## QRC 555



**Előnyök:** A QRC tárcsák biztonságos felfogásához - Három keménységi fokozattal kiválasztható optimális csiszolási tulajdonság (agresszivitás, felületi minőség)

átmérő x csap mm-ben	keménységi fok	szín	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
38 x 6	közepes	kék	30000 1/min	1	295425
50 x 6	közepes	kék	30000 1/min	1	295428
50 x 6	kemény	piros	30000 1/min	1	295429
76 x 6	közepes	kék	20000 1/min	1	295432
76 x 6	kemény	piros	20000 1/min	1	295433

Quick Change tárcsaadapter

## QCA 555



**Előnyök:** Quick Change (gyorszáras) tárcsaadapter M14-es menettel - Lehetővé teszi, hogy a Klingspor Quick Change tárcsák valamennyi forgalomban lévő sarokcsiszolón használhatók legyenek

szél. x hosszúság mm-ben	felfogás	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
20 x 30	M 14 menet	80 m/s	75400 1/min	1	308693

## Sarokcsiszolóra való felszerelés

A QCA 555 típusú adapterrel a Quick Change (gyorszáras) tárcsákat a szokványos M14-es menetű sarokcsiszolókon is lehet használni.

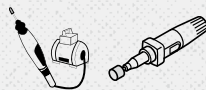
1. Szerelje a QCA 555 adaptert a sarokcsiszoló M14-es menetére. Az alsó szorítóelem a gépen maradhat.
2. Rögzítse a QMC 555 vagy QRC 555 gumitárcsát ( a csap kitekerése után) 1/4"-es menettel az adapterre.



# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

Keményfém marók

## HF 100 B



**Tulajdonságok:** Hengeres marócsap homlokfogazással - Megnevezés DIN 8032 szerint: ZYAS  
**Előnyök:** A homlokfogazásnak köszönhetően jól alkalmazható zsákfuratok és belső kontúrok homlokfelületeinek megmunkálására



átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	14	38	3	3	10	295479
3	14	38	3	6	5	295483
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	25	70	6	6	1	295610
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

## Útmutató a megfelelő fogazás kiválasztásához

### 3 Aluminium

Magas anyagleválasztás, csekély eltömődés. Különösen ajánlott lágy, és kenődő anyagokhoz, mint pl. alumínium és műanyagok



### 6 Mega-Seller

Keresztfogazás általános használatra. Alacsony rezgésszint, kisebb forgács jellemzi



### 10 Nagy teljesítményű acél fogazás

Optimalizált fogazás az acélmegmunkáláshoz; érezhetően nagyobb mértékű anyageltávolítás a standard keresztfogazáshoz képest



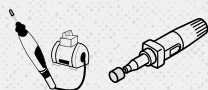
### 11 Nagy teljesítményű INOX fogazás

Optimalizált fogazás auszteniyes, rozsdá- és saválló nemesacél megmunkáláshoz; jelentősen magasabb forgácsolási teljesítménnyel a standard keresztfogazáshoz képest



Keményfém marók

## HF 100 C



**Tulajdonságok:** Hengeres marócsap gömbölyített véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: WRC

**Előnyök:** Általánosan alkalmazható síkok, kontúrok és ívek megmunkálására

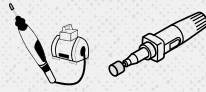


átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	25	70	6	6	1	295753
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

Keményfém marók

## HF 100 D



**Tulajdonságok:** Gömb formájú marócsap - Megnevezés DIN 8032 szerint: KUD

**Előnyök:** Kontúrok megmunkálására - Furatok sorjátlanítására



átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	2,5	38	3	6	5	295784
6	4,7	50	6	3	1	295816
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Vágás/szabás

A hegesztési varrat előkészítése

Anyagleválasztás

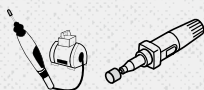
Finom csiszolás és finiselés

Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása



Keményfém marók

## HF 100 F



**Tulajdonságok:** Csúcsíves marócsap gömbölyített véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: RBF

**Előnyök:** Jól alkalmazható formadarabok megmunkálására

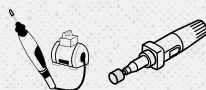


átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	3	1	295968
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
6	18	50	6	10	1	334151
8	20	65	6	10	1	334153
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

# A hegesztési varrat előkészítése / Anyagleválasztás

Keményfém marók

## HF 100 Inox



**Tulajdonságok:** 5 db-os marócsap készlet, 11-os fogazással, csavarzáras Klingspor dobozban

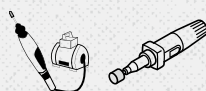
**Tartalma:** HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

**Előnyök:** Összeállítás Inox anyagokhoz - Praktikus és biztonságos tárolás - Optimalizált fogazás ausztenites, rozsdá- és saválló nemesacélok megmunkálásához - Jelentősen nagyobb forgácsolási teljesítmény a standard keresztfogazáshoz képest

méret mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Keményfém marók

## HF 100 Set



**Tulajdonságok:** 5 db-os marócsap készlet, 6-os fogazással, csavarzáras Klingspor dobozban

**Tartalma:** HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

**Előnyök:** Összeállítás a legkeresettebb marókból - Praktikus és biztonságos csomagolás

méret mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Nagyteljesítményű vliés- korong

## NUD 500



### Alkalmazási terület:

ötvözött acél	●
magasan ötvözött fémek	●
színesfémek	●
könnyűfémek	●
króm- és nikkelacél	●
acél	●
titán	●

### Tulajdonságok

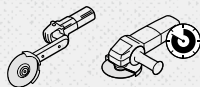
Szemcsefajta SiC

**Előnyök:** Felületek tisztításához és előpolírozásához - Hegesztési varratok csiszolásához - Munkalépéseket spórol vele - Precíz tisztítás, felületek tisztító és befejező munkái - A feldolgozott anyagoknál nagyon alacsony felületi érdességet ér el

átmérő x szélesség x furat mm-ben	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	ajánlott fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 13 x 22,23	coarse	szürke	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medium	szürke	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	very fine	szürke	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	coarse	szürke	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medium	szürke	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	very fine	szürke	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Nagyteljesítményű vliés- korong

## MFW 600



### Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	●
színesfém	●

### Tulajdonságok

Kötőanyag műgyanta  
Szemcsefajta SiC

**Előnyök:** Speciális termék nemesacél hegesztési varratainak finiseléséhez - 4 különböző finomság - a durva csiszolástól a végső fényesítésig

átmérő x szélesség x furat mm-ben	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
125 x 6 x 22	coarse	vörös	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medium	szürke	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fine	szürke	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	coarse	vörös	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medium	szürke	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fine	szürke	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	coarse	vörös	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medium	szürke	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fine	szürke	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	very fine	szürke	39 m/s	5000 1/min	5	337947

# Finom csiszolás és finiselés

Kombinált csiszolótányér

## SMT 850 plus SPECIAL



### Alkalmazási terület:

nemesacél ●

### Tulajdonságok

Tányér üvegszálzövet  
Kivitel kúpos, 12°

**Előnyök:** Minőségi kombinált vliés lamellás tányér - Speciális termék nemesacél AWI-hegesztési varratainak megmunkálásához - Egyenletes finiselés a teljes élettartam alatt - Anyagleválasztás és finiselés egy munkafolyamattal

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	ajánlott ker. sebesség	ajánlott fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		60	coarse	barna	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medium	vöröses barna	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	very fine	zöld	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	coarse	barna	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medium	vöröses barna	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	very fine	zöld	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

Vliés lamellás csiszolótányér

## SMT 800 SPECIAL



### Alkalmazási terület:

nemesacél ●

acél ●

### Tulajdonságok

Tányér üvegszálzövet  
Kivitel kúpos, 12°

**Előnyök:** Minőségi vliés lamellás tányér nemesacél finiseléséhez - Fordulatszám-szabályozású sarokcsiszolóval érhető el a legjobb eredmény - Háromféle finomság

átmérő x furat mm-ben	alak	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	ajánlott ker. sebesség	ajánlott fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		coarse	barna	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		medium	vöröses barna	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		very fine	zöld	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		coarse	barna	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		medium	vöröses barna	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		very fine	zöld	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Sarokcsiszoló-mop

## WSM 617



### Tulajdonságok

Kötőanyag műgyanta  
Szemcsefajta korund

### Alkalmazási terület:

acél ● fa ●  
nemesacél ●  
festék ●  
műanyag ●

**Előnyök:** Alkalmazható minden, kereskedelemben járatos sarokcsiszolóhoz (80 m/s) - Homlok- és palástfelületen egyaránt alkalmazható - Egyszerű számszámszere kézzel, nincs szükség egyéb eszközre

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x szélesség mm-ben		szemcse	felfogás	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám																	
115 x 20		40	M 14 menet	80 m/s	13300 1/min	2	277014																	
115 x 20		60	M 14 menet	80 m/s	13300 1/min	2	277015																	
115 x 20		80	M 14 menet	80 m/s	13300 1/min	2	277016																	
115 x 20		120	M 14 menet	80 m/s	13300 1/min	2	277017																	
125 x 20		40	M 14 menet	80 m/s	12200 1/min	2	277018																	
125 x 20		60	M 14 menet	80 m/s	12200 1/min	2	277019																	
125 x 20		80	M 14 menet	80 m/s	12200 1/min	2	277020																	
125 x 20		120	M 14 menet	80 m/s	12200 1/min	2	277021																	

# Finom csiszolás és finiselés

Csiszolóvászon, barna

## KL 361 JF



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●	fa	●
acél	●	műanyag	○
általános fém	●		
színesfém	●		

**Előnyök:** Magas minőségű, univerzális csiszolóvászon - Kiválóan idomul a munkadarabok kontúrjához - A tekercsről egyszerűen és könnyen letéphető

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
30 x 50000	60	1	3787
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	240	1	4210
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	240	1	3842
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	240	1	3858

Vágás/szabás

A hegesztési varrat előkészítése

Anyagválasztás

Finom csiszolás és finiselés

Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása

Csiszolóvászon, barna

## KL 385 JF



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

### Alkalmazási terület:

általános fém	●	fa	○
színesfém	●		
nemesacél	○		
műanyag	○		

**Előnyök:** Kedvező árú, univerzális típus profilsziszolóhoz - Optimálisan idomul a munkadarabok kontúrjához - Egyszerűen és könnyen letéphető a tekercsről

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	240	1	218086
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	240	1	218103

# Finom csiszolás és finiselés

Szatináló henger

## SM 611 S



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

### Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	●
általános fém	●

**Előnyök:** Egyenletes csiszolati kép - Speciális termék felületek finommegmunkálásához

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000			
átmérő x szélesség x furat mm-ben	szemcse																							max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 50 x 19	40																							19 m/s	3700 1/min	3	60868
100 x 50 x 19	60																							19 m/s	3700 1/min	3	60899
100 x 50 x 19	80																							19 m/s	3700 1/min	3	60943
100 x 50 x 19	120																							19 m/s	3700 1/min	3	61045
100 x 100 x 19	40																							19 m/s	3700 1/min	1	83167
100 x 100 x 19	60																							19 m/s	3700 1/min	1	7325
100 x 100 x 19	120																							19 m/s	3700 1/min	1	93076

Szatináló henger

## NCW 600 S



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
műanyag	○

**Előnyök:** Vlies és csiszolóvászson kombinációjával magas leválasztási teljesítmény egyenletes csiszolat mellett - Hosszú élettartam

átmérő x szélesség x furat mm-ben	szemcse	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 50 x 19	80	coarse	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medium	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	1	258908

Folytatás →



→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról NCW 600 S, Szatináló henger

átmérő x szélesség x furat mm-ben	szemcse	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
110 x 100 x 19	80	coarse	vöröses barna	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	vöröses barna	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	vöröses barna	19 m/s	3300 1/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	very fine	vöröses barna	19 m/s	3300 1/min	1	320249

Szatináló henger

## NFW 600 S



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

### Alkalmazási terület:

általános fém	●
nemesacél	●



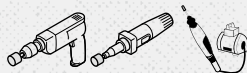
**Előnyök:** Egyenletesen finom csiszolati kép a teljes élettartam alatt - A minőségi viles lamelláknak köszönhetően optimális szerszám mattításhoz és szatén csiszoláshoz

átmérő x szélesség x furat mm-ben	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 50 x 19	coarse	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medium	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medium	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	1	258896
100 x 100 x 19	very fine	vöröses barna	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	coarse	vöröses barna	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medium	vöröses barna	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	vöröses barna	19 m/s	3300 1/min	1	320255

# Finom csiszolás és finiselés

Csapos lamellás csiszoló

## KM 613



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
fa	○
műanyag	○

**Előnyök:** Univerzális termék acél és nemesacél megmunkálásához - Egyenletes leválasztási teljesítmény - Ideális nehezen hozzáférhető helyekhez

### Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x szélesség x csap mm-ben	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144

Vágás/szabás

A hegesztési varrat  
előkészítése

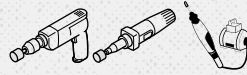
Anyagleválasztás

Finom csiszolás és finiselés

Hegesztési varrat megtisztítá-  
sa, elszíneződések eltávolítása

Kombinált csapos vliés-mop

## NCS 600



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	korund

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
műanyag	○



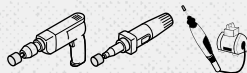
**Előnyök:** Vliés és csiszolóvászson kombinációja biztosítja a magas leválasztási teljesítmény mellett a finom csiszolati képet - Hosszú élettartam

átmérő x szélesség x csap mm-ben	szemcse	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
50 x 30 x 6	60	coarse	vöröses barna	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	vöröses barna	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	vöröses barna	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	vöröses barna	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	vöröses barna	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medium	vöröses barna	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	vöröses barna	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	vöröses barna	32 m/s	7600 1/min	10	258947

# Finom csiszolás és finiselés

Csapos vliés-mop

## NFS 600



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

### Alkalmazási terület:

általános fém	●
nemesacél	●



**Előnyök:** Egyenletesen finom csiszolati kép a teljes élettartam alatt - A minőségi vliés lamelláknak köszönhetően optimális szerszám mattításhoz és szatén csiszoláshoz

átmérő x szélesség x csap mm-ben	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
50 x 30 x 6	coarse	vöröses barna	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medium	vöröses barna	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	vöröses barna	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medium	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medium	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	vöröses barna	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	vöröses barna	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medium	vöröses barna	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	vöröses barna	32 m/s	7600 1/min	10	258928

Vágás/szabás

A hegesztési varrat előkészítése

Anyagválasztás

Finom csiszolás és finiselés

Hegesztési varrat megiszttá-sa, elszíneződések eltávolítása

Csiszoló vliés

## NBF 800



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●
színesfém	●
általános fém	○

**Előnyök:** Speciális termék keskeny szalagos gépekkel történő felület megmunkáláshoz - Kiválóan használható elszíneződések eltávolításához, sorjátlanításhoz, felületek kiegyenlítéséhez, mattításához, érdesítéséhez - Csekély eltömődés, hosszú élettartam

szél. x hosszúság mm-ben	sz. végtelení- tési forma	szín	finomság	csomagolási egység/db	cikkszám
9 x 533	F4W	barna	coarse	10	258652
9 x 533	F4W	vöröses barna	medium	10	258653
9 x 533	F4W	kék	very fine	10	258654
10 x 330	F4W	barna	coarse	10	258655
10 x 330	F4W	vöröses barna	medium	10	258656
10 x 330	F4W	kék	very fine	10	258657
12 x 520	F4W	barna	coarse	10	258658
12 x 520	F4W	vöröses barna	medium	10	258659
12 x 520	F4W	kék	very fine	10	258660
13 x 457	F4W	barna	coarse	10	258664
13 x 457	F4W	vöröses barna	medium	10	258665
13 x 457	F4W	kék	very fine	10	258666
13 x 610	F4W	barna	coarse	10	258667
13 x 610	F4W	vöröses barna	medium	10	258668
13 x 610	F4W	kék	very fine	10	258669
20 x 520	F4W	barna	coarse	10	258671
20 x 520	F4W	vöröses barna	medium	10	258672
20 x 520	F4W	kék	very fine	10	258673

# Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása

Quick Change tárcsák

## QMC 800



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

### Alkalmazási terület:

általános fém	●
festék/lakk/kitt	◐

**Előnyök:** Kismértékű sorjátlanításhoz - Rozsda és festék eltávolítása - Hosszú élettartam a kemény és stabil vlies-minőségnek köszönhetően

átmérő mm-ben	szín	finomság	csomagolási egység/db	cikkszám
50	barna	coarse	50	295410
50	vöröses barna	medium	50	295411
50	kék	very fine	50	295412

Quick Change tárcsák

## QRC 800



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

### Alkalmazási terület:

általános fém	●
festék/lakk/kitt	◐

**Előnyök:** Kismértékű sorjátlanításhoz - Rozsda és festék eltávolítása - Hosszú élettartam a kemény és stabil vlies-minőségnek köszönhetően

átmérő mm-ben	szín	finomság	csomagolási egység/db	cikkszám
50	barna	coarse	50	295413
50	vöröses barna	medium	50	295414
50	kék	very fine	50	295415
76	barna	coarse	25	295419
76	vöröses barna	medium	25	295420

Vágás/szabás

A hegesztési varrat előkészítése

Anyagleválasztás

Finom csiszolás és finiselés

Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása

Gumitányér

## QMC 555

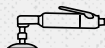


**Előnyök:** A QMC tárcsák biztonságos felfogásához - Három keménységi fokozattal kiválasztható optimális csiszolási tulajdonság (agresszivitás, felületi minőség)

átmérő x csap mm-ben	keménységi fok	szín	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
50 x 6	lágý	szürke	30000 1/min	1	300060
50 x 6	közepes	kék	30000 1/min	1	295426
50 x 6	kemény	piros	30000 1/min	1	295427

Gumitányér

## QRC 555



**Előnyök:** A QRC tárcsák biztonságos felfogásához - Három keménységi fokozattal kiválasztható optimális csiszolási tulajdonság (agresszivitás, felületi minőség)

átmérő x csap mm-ben	keménységi fok	szín	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
50 x 6	közepes	kék	30000 1/min	1	295428
50 x 6	kemény	piros	30000 1/min	1	295429
76 x 6	közepes	kék	20000 1/min	1	295432
76 x 6	kemény	piros	20000 1/min	1	295433

# Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása

Quick Change tárcsaadapter

## QCA 555



**Előnyök:** Quick Change (gyorszáras) tárcsaadapter M14-es menettel - Lehetővé teszi, hogy a Klingspor Quick Change tárcsák valamennyi forgalomban lévő sarokcsiszolón használhatók legyenek

szél. x hosszúság mm-ben	felfogás	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
20 x 30	M 14 menet	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Az alkalmazási útmutatót a 53 oldalon.

Tisztítótárcsa

## NCD 200



### Alkalmazási terület:

általános fém	●
festék/lakk/kitt	●
műanyag	●
nemesacél	○

### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Kivitel	egyenes

**Előnyök:** Speciális vlies tisztítótárcsa szilícium-karbid szemcsével elszíneződések eltávolításához, felületek tisztításához - Nyitott szerkezete miatt nem tömődik el

átmérő x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 1/min	5	259044



Csiszoló vliés

## NPA 400



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●	műanyag	⓪
általános fém	●		
fa	●		
festék/lakk	⓪		

**Előnyök:** Kiválóan használható felületek nemesítéshez, pl. egy meglévő csiszolati képhez történő illesztésnél - Használható nedves- és szárazcsiszoláshoz egyaránt

szél. x hosszúság mm-ben	szín	finomság	csomagolási egység/db	cikkszám
152 x 229	vöröses barna	very fine	20	342849
152 x 229	barna	coarse	20	342852
152 x 229	zöld	very fine	20	342853
152 x 229	sötétzöld	very fine	20	342854
152 x 229	vöröses barna	medium	20	342855
152 x 229	vöröses barna	fine	20	342856

Csiszoló vliés

## NPA 500



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC

### Alkalmazási terület:

festék/lakk	●	fa	⓪
műanyag	●		
nemesacél	●		
általános fém	⓪		

**Előnyök:** Kiválóan használható felületek nemesítéshez, pl. egy meglévő csiszolati képhez történő illesztésnél - Használható nedves- és szárazcsiszoláshoz egyaránt

szél. x hosszúság mm-ben	szín	finomság	csomagolási egység/db	cikkszám
152 x 229	fehér	szemcse nélkül	20	342850
152 x 229	szürke	ultra fine	20	342851
152 x 229	fekete	medium	20	342857

# Hegesztési varrat megtisztítása, elszíneződések eltávolítása

Csiszoló vliés

## NRO 400



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●	festék/lakk/kitt	ⓘ
általános fém	●		
fa	●		
műanyag	ⓘ		

**Előnyök:** Nagyon jól idomul a felületek kontúrához - Nincs eltömődés - Általánosan alkalmazható simításhoz, tisztításhoz, érdesítéshez és felületnemesítéshez - Használható nedves- és szárazcsiszoláshoz egyaránt

szél. x hosszúság mm-ben	szín	finomság	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 10000	vöröses barna	medium	1	258870
100 x 10000	sötétzöld	very fine	1	258871
100 x 10000	vöröses barna	fine	1	258872
100 x 10000	vöröses barna	very fine	1	258873
115 x 10000	vöröses barna	medium	1	258885
115 x 10000	sötétzöld	very fine	1	258886
115 x 10000	vöröses barna	fine	1	258887
115 x 10000	vöröses barna	very fine	1	258888
150 x 10000	vöröses barna	medium	1	258890
150 x 10000	sötétzöld	very fine	1	258891
150 x 10000	vöröses barna	fine	1	258892
150 x 10000	vöröses barna	very fine	1	258893

Csiszoló vliés

## NRO 500



### Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC

### Alkalmazási terület:

nemesacél	●	fa	ⓘ
műanyag	●		
festék/lakk/kitt	●		
általános fém	ⓘ		

**Előnyök:** Nagyon jól idomul a felületek kontúrához - Nincs eltömődés - Általánosan alkalmazható simításhoz, tisztításhoz, érdesítéshez és felületnemesítéshez - Használható nedves- és szárazcsiszoláshoz egyaránt

szél. x hosszúság mm-ben	szín	finomság	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 10000	fekete	medium	1	260365
100 x 10000	szürke	ultra fine	1	258874
115 x 10000	fekete	medium	1	260366
115 x 10000	szürke	ultra fine	1	258889
150 x 10000	fekete	medium	1	260367
150 x 10000	szürke	ultra fine	1	258894

# Biztonság

## A Klingspor termékek legfőbb ismertetője az oSa márkavédjegy



### Mit jelent az oSa?

A legtöbb felhasználási területen a csiszolás és a vágás során nagyon magas kerületi sebességű forgó szerszámra van szükség. Ennek a szerszámnak nagyon biztonságosnak kell lennie annak érdekében, hogy ellenálljon a rendkívüli szerkezeti és hőmérsékleti megterheléseknek. Sajnos nem léteznek a csiszoló szerszámokra vonatkozóan az egész világon kötelező jelleggel érvényben lévő biztonsági előírások.

Ezért 2000-ben több felelősségteljesen gondolkodó európai csiszolóanyaggyártó megalapította a Csiszolóanyaggyártók Biztonsági Szervezetének Bejegyzett Egyesületét, az oSa-t, ezzel mintegy világos jelét adva az alacsony értékű termékek elleni tiltakozásnak. Az oSa márkajelről a felhasználó felismeri a minőségi terméket.

A gyártó és kereskedő számára a márkajel a felelősség kockázatának csökkentését jelenti, továbbá hozzájárul a piaci- és versenyelőny bővüléséhez, valamint a jó hírnév kialakításához.

A cégen belüli minőségbiztosítási rendszer segítségével a gyártók ellenőrzik a szigorú előírások betartását és ezzel garantálják a kizárólag biztonságos és kiváló minőségű termékek gyártását és forgalmazását. A Csiszolóanyagok Biztonsági Szervezetének Bejegyzett Egyesülete a tagvállalatok felé a világszerte védett oSa márkajel odaítélésével igazolja ezt a kötelezettségvállalást. Az oSa márkajel nem jelenti az Egyesület felelősségvállalását a jelölt termékek üzembiztonsága tekintetében.



**Szakkereskedő:**



**Klingspor Magyarország Kft.**

Nagytétényi út 112.

1222 Budapest

Magyarország

Tel. +36 (1) 424 67 00

Fax +36 (1) 424 67 09

Mail [info@klingspor.hu](mailto:info@klingspor.hu)

**[www.klingspor.hu](http://www.klingspor.hu)**

