

Різання. Шліфування. Чистова обробка.

Рішення від Klingspor для
обробки зварних швів



5

Ми належимо до п'яти провідних виробників абразивних інструментів світу.

Klingspor виготовляє щодня:

110.000

пелюсткових тарілкових кругів

350.000

відрізних і зачисних кругів

Сто тисяч квадратних метрів

шліфувальних виробів на основі.

200 000

фібрових кругів

Понад

п'ятсот

кваліфікованих фахівців і продавців надають експертні консультації на місці.

3000

МЛН

Євро обороту в рік.

Понад

50

ТИСЯЧ

виробів в асортименті.

1893

року була заснована компанія Klingspor як сімейне підприємство.

2 900

працівників щоденно дбають про те, щоб наші клієнти були задоволені.

Цільові галузі

Слюсарна справа/будівництво з металу



Виготовлення сходів/поручнів



Виробництво резервуарів із нержавіючої сталі



Суднобудівельні верфі



Автомобілебудування



Будівництво павільйонів/кранів



Рішення від Klingspor для обробки зварних швів

Процес обробки зварного шва



Процес обробки зварного шва

Сторінка

1. Різання й розкрій

25–33

2. Підготовка зварного шва

34–58

3. Чорнове шліфування

34–58

4. Чистове шліфування й полірування

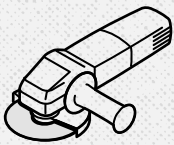
59–68

5. Очищення зварного шва, видалення
кольорів мінливості

69–74

Обладнання

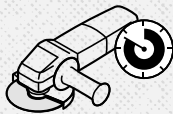
Завдяки широкому асортименту продукції компанія Klingspor завжди запропонує правильний абразивний інструмент для будь-якого типу обладнання, що представлено на ринку, та для будь-яких поширених випадків застосування.



Кутова шліфувальна машина

Абразивні інструменти:

- ▶ Відрізнi та зачисні круги
- ▶ Фіброві круги
- ▶ Пелюсткові тарілкові круги



Кутова шліфувальна машина з регулюванням частоти обертання

Абразивні інструменти:

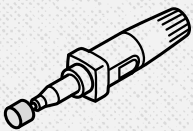
- ▶ Високопродуктивні круги із нетканого матеріалу
- ▶ Пелюсткові круги із нетканого матеріалу
- ▶ Компактні круги із твердопресованого нетканого матеріалу
- ▶ Зачисні круги



Кутова зачисна машина

Абразивні інструменти:

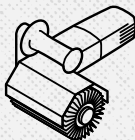
- ▶ Швидкозмінні круги



Пряма шліфувальна машина (турбінка)

Абразивні інструменти:

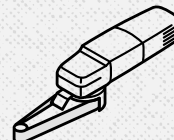
- ▶ Твердосплавні фрези
- ▶ Пелюсткові головки зі стрижнем Ø 6 мм



Сатинувальна машина

Абразивні інструменти:

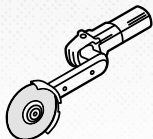
- ▶ Циліндричні шліфувальні головки (шліфувальний матеріал на тканинній основі, нетканий матеріал і поєднання цих двох матеріалів)



Стрічковий напилок

Абразивні інструменти:

- ▶ Стрічки для електронапилків (шліфувальний матеріал на тканинній основі, нетканий матеріал)



КШМ для шліфування кутових зварних швів

Абразивні інструменти:

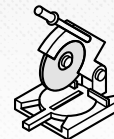
- ▶ Компактні круги із твердопресованого нетканого матеріалу



Шліфувальний станок із гнучким валом

Абразивні інструменти:

- ▶ Твердосплавні фрези
- ▶ Пелюсткові головки зі стрижнем Ø 6 мм



Відрізнi абразивний верстат

Абразивні інструменти:

- ▶ Відрізнi круги Ø 300–400 мм

Три серії продукції

Для кожного застосування правильний виріб: компанія Klingspor пропонує три узгоджені між собою серії продукції.



SPECIAL

Серія 900 — високопродуктивні вироби для спеціального застосування в промисловості і дрібному виробництві. Найвища продуктивність і термін служби, навіть, при інтенсивному навантаженні.



SUPRA



Серія 600 — професійні вироби з відмінним терміном служби й високою продуктивністю шліфування. Агресивне шліфування і тривалий термін служби.








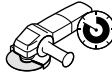








EXTRA

Серія 300 — ідеальне співвідношення ціни та якості для універсального використання. Дуже добрі результати шліфування на різних сталевих матеріалах.

Вибір продукції за типом обладнання







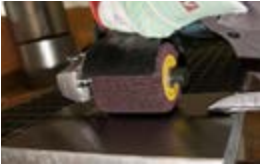



Обладнання	Використання	Група виробів	Виріб					
			Термін служби/швидкість	Стандарт		Сторінка		
			SPECIAL	Сторінка	SUPRA	Сторінка	EXTRA	Сторінка
 Відрізний абразивний верстат	 Різання	 Відрізні круги Ø 300–400 мм	A 930 N	25	A 630 N	25	A 330	26
	 Різання	 Відрізні круги Ø 115–230 мм	A 36 TZ 32 A 980 TZ 26 A 60 TZ 28 A 960 TZ 28 Z 960 TX 27 K 960 TX 27 A 46 TZ 30 A 946 TZ 30 A 46 VZ 34	A 24 R/36	34	A 24 R	35	A 24
 Кутова шліфувальна машина	 Шліфування	 Зачисні круги Ø 115–230 мм	A 24 R	32	A 646 R	31	A 60	29
	 Чорнове шліфування	 Пелюсткові тарілкові круги	A 60 TZ 28 A 660 R 29 A 24 31 A 346 31 A 24 33	A 24 R	35	A 624 T	35	A 24
 Полірування	 Полірування	 Пелюстковий кутувий круг	FS 964	38	CS 565	39	CS 561	40
	 Чорнове шліфування	 Шліфувальний матеріал на тканинній основі	SMT 926 42 SMT 996 42	SMT 624	43	SMT 626	44	SMT 324
 Стрічковий напилек	 Очищення зварного шва, видалення кольорів мінливості	 Стрічка на основі нетканого матеріалу	WSM 617	61				
				CS 411 Y	46	CS 710 XF	47	CS 310 XF

Виріб

Обладнання	Використання	Група виробів	Термін служби/швидкість				Стандарт	
			SPECIAL	Сторінка	SUPRA	Сторінка	EXTRA	Сторінка
 Кутова зачисна машина	 <p>Шліфування у вузькому просторі</p>	 <p>Швидкозмінні круги</p>	QMC 910	48	QMC 411	49	QMC 412	50
	 <p>Очищення зварного шва, видалення кольорів мінливості, чистова обробка</p>	 <p>Швидкозмінні круги з нетканого матеріалу</p>	QMC 800	70	QRC 411	50	QRC 412	51
 Кутова шліфувальна машина з регулюванням частоти обертання	 <p>Чистове шліфування й полірування</p>	 <p>Комбіновані пелюсткові тарілкові круги</p>	SMT 850 plus	60				
		 <p>Пелюсткові круги із нетканого матеріалу</p>	SMT 800	60				
		 <p>Високопродуктивні круги з нетканого матеріалу</p>	NUD 500	59				
		 <p>Зачисні круги</p>	NCD 200	72				
 КШМ для шліфування кутових зварних швів	 <p>Очищення зварного шва, видалення кольорів мінливості, чистова обробка</p>	 <p>Високопродуктивні круги з нетканого матеріалу</p>	MFW 600	59				

Рішення від Klingspor для обробки зварних швів














Вибір продукції за типом обладнання

Обладнання	Використання	Група виробів	Виріб				Стандарт	
			Термін служби/швидкість					
			SPECIAL	Сторінка	SUPRA	Сторінка	EXTRA	Сторінка
		 <p>Лист із нетканого абразивного матеріалу</p>	NPA 400	73				
			NPA 500	73				
 <p>Ручне шліфування</p>	 <p>Чистове шліфування й полірування</p>	 <p>Неткане шліфувальне полотно в рулоні</p>	NRO 400	74				
			NRO 500	74				
			 <p>Шліфувальний матеріал на тканинній основі в рулоні</p>	KL 361 JF	62			KL 385 JF
 <p>Сатинувальна машина</p>	 <p>Чистове шліфування й полірування</p>	 <p>Циліндрична шліфувальна головка (шліфувальний матеріал на тканинній основі)</p>	SM 611 S	64				
		 <p>Циліндрична шліфувальна головка (комбінована)</p>	NCW 600 S	64				
		 <p>Циліндрична шліфувальна головка (нетканний матеріал)</p>	NFW 600 S	65				

Виріб

Термін служби/швидкість

Стандарт

Обладнання	Використання	Група виробів	Виріб					
			SPECIAL	Сторінка	SUPRA	Сторінка	EXTRA	Сторінка
 Пряма шліфувальна машина (турбінка)	 Чистове шліфування й полірування	 Пелюсткова головка (шліфувальний матеріал на тканинній основі)	KM 613	66				
		 Пелюсткова головка (комбінована)	NCS 600	67				
		 Пелюсткова головка (нетканний матеріал)	NFS 600	68				
 Шліфувальний станок із гнучким валом	 Чорнове шліфування	 Циліндрична борфреза з торцевими зубцями	HF 100 B	54				
		 Циліндрична борфреза з округлою головою	HF 100 C	55				
		 Кулеподібна борфреза	HF 100 D	56				
		 Напівкругла борфреза	HF 100 F	57				
		 Набори твердосплавних борфрез	HF 100 Sets	58				
		 Пряма шліфувальна машина (турбінка)						

Відрізні круги Kronenflex®

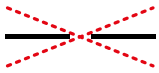
Бічна стійкість

Для чистих, глибоких розрізів у суцільному матеріалі великої товщини потрібна висока бічна стійкість, що вимагає більшої товщини круга. Тонші круги краще підходять для різання тонкостінних профілів і листових матеріалів.

Низька бічна стійкість

Висока бічна стійкість

0,8 мм*



1,0 мм*



1,6 мм*

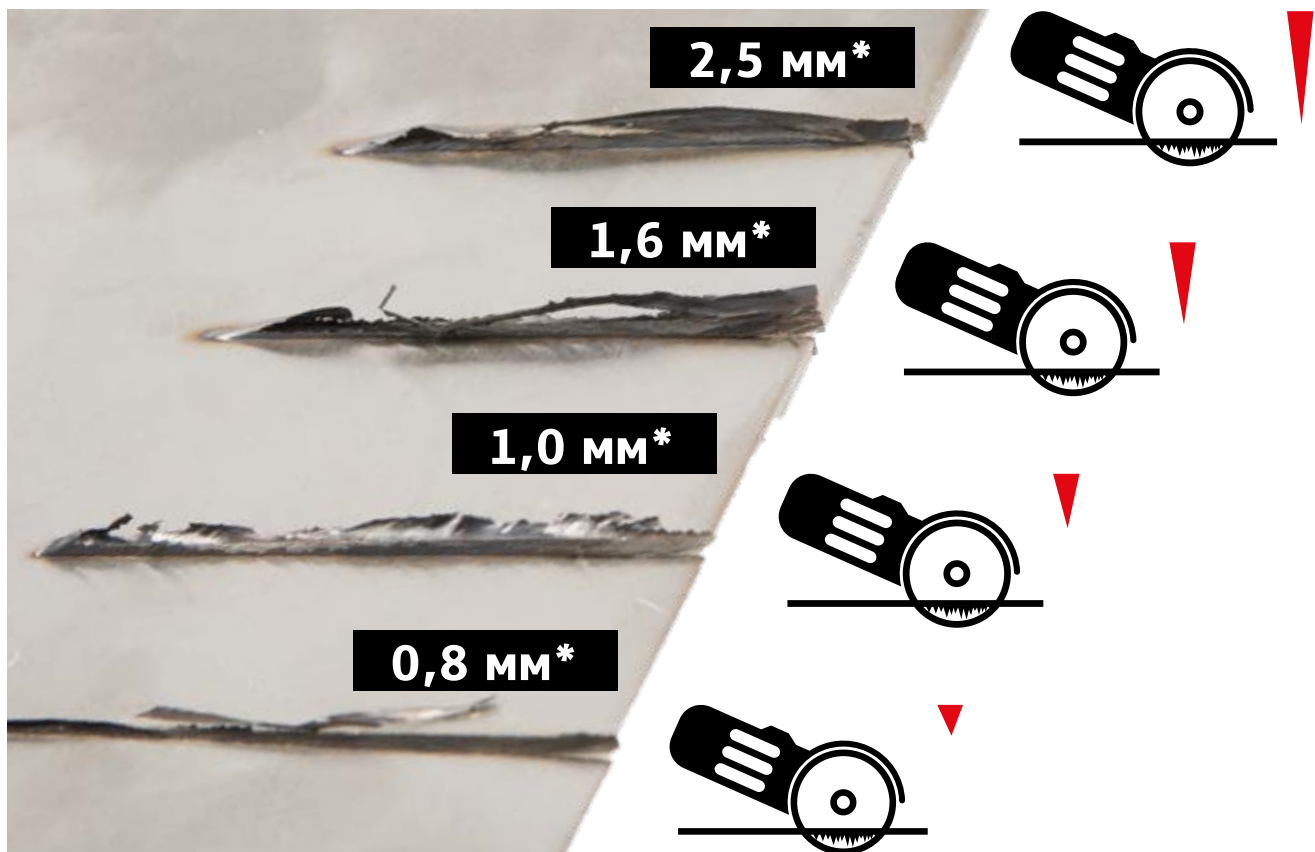


2,5 мм*



Утворення задирок

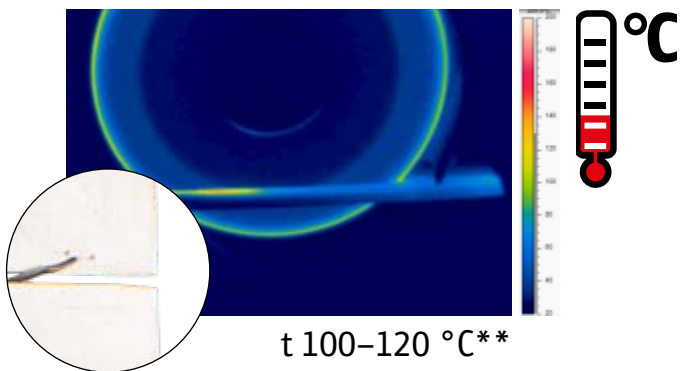
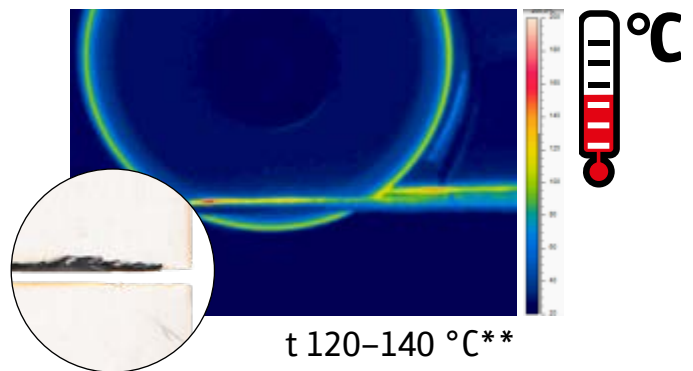
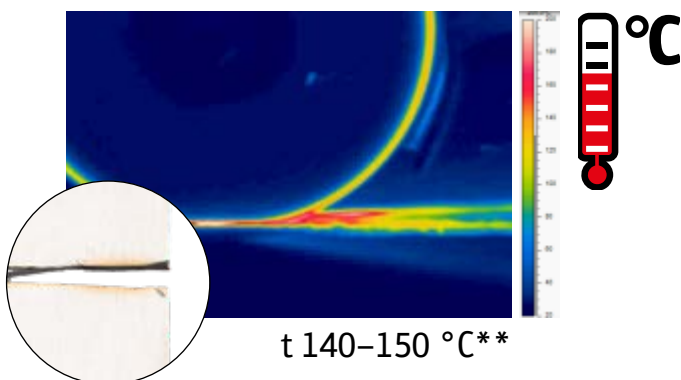
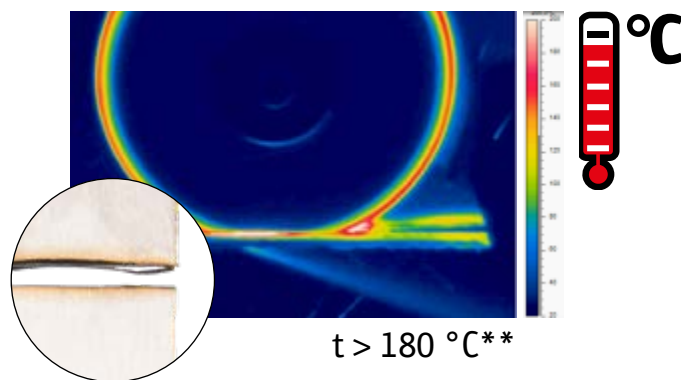
Чим тонший відрізний диск, тим менше задирок утворюється на розрізі. Це заощаджує час і кошти, оскільки зменшує обсяг подальшої обробки.



* Стосується відрізних кругів діаметром 115–125 мм

Температурний вплив на поверхню при різанні

Чим тонший відрізни круг, тим меншим є його «слід» на металі, тим меншим є нагрівання розрізу, і тим меншою є ймовірність утворення кольорів мінливості. Наведені нижче фотографії в інфрачервоному спектрі демонструють нагрівання під час різання листа нержавіючої сталі товщиною 2 мм відрізними кругами різної товщини.

0,8 мм***1,0 мм*****1,6 мм*****2,5 мм***

* Стосується відрізних кругів діаметром 115–125 мм

** Утворення температури (заміряно компанією Klingspor) під час різання нержавіючої сталі товщиною 2 мм

Рекомендована товщина круга залежно від профілю заготовки

**Металевий профіль (U, L і т. п.),
труби й суцільний матеріал**

2,5 мм*

- ▶ Більша стійкість
- ▶ Товщина від 10 мм до суцільного матеріалу

1,6 мм*

- ▶ Найкращий вибір

**Тонкостінні листові матеріали і
профілі**

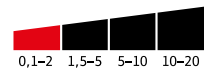
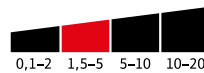
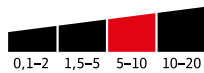
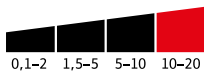
1,0 мм*

- ▶ Найкращий вибір

0,8 мм*

- ▶ Менше задирок
- ▶ Незначне нагрівання
- ▶ Товщина матеріалу: 0,1–2 мм

Рекомендована товщина круга залежно від товщини матеріалу в мм:



* Стосується відрізних кругів діаметром 115–125 мм

Короткий огляд

	0,8 мм	1,0 мм	1,6 мм	2,5 мм
Бічна стійкість				
Утворення задирок				
Середнє нагрівання				
Рекомендована товщина матеріалу в мм				

Відрізні круги Ø 115–125 мм

	0,8 мм	1,0 мм	1,6 мм	2,5 мм
Вуглецева сталь		A 660 R SUPRA	A 646 R SUPRA	A 24 R SUPRA
Нержавіюча сталь	A 980 TZ SPECIAL	A 60 TZ SPECIAL A 960 TZ SPECIAL Z 960 TX SPECIAL K 960 TX SPECIAL	A 946 TZ SPECIAL A 46 TZ SPECIAL	A 24 TZ SPECIAL A 24 R/36 SPECIAL A 24 N SUPRA
Універсально		A 60 EXTRA	A 346 EXTRA	A 24 EXTRA

Завжди правильний інструмент

Користувачі, які хочуть обробляти зварні шви за допомогою кутової шліфувальної машини, можуть обирати з трьох різних інструментів: фіброві, зачисні й пелюсткові тарілкові круги. Кожен із цих інструментів має спеціальні переваги. Правильний вибір залежить, насамперед, від таких параметрів:

- ▶ Вартість
- ▶ Швидкість роботи
- ▶ Якість поверхні
- ▶ Ергономічність
- ▶ Звички користувача



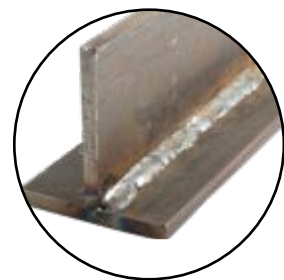
Якість поверхні, якої досягнуто за допомогою пелюсткового тарілкового круга

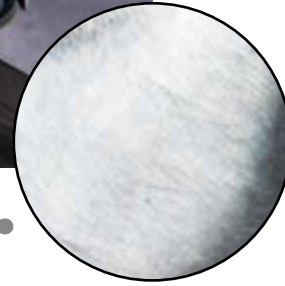
- ▶ Надзвичайно довгий термін служби
- ▶ Висока продуктивність шліфування
- ▶ Низький рівень шуму
- ▶ Низький рівень вібрації



Стиковий зварний шов

За допомогою цього інструменту деталі з'єднуються в





Якість поверхні, якої досягнуто за допомогою фібрового круга

- ▶ Низька вартість інструмента
- ▶ Порівняно гладка поверхня
- ▶ Низький рівень шуму
- ▶ Низький рівень вібрації

КУТОВИЙ ШОВ

зварного шва дві
одній площині



Кутовий зварний шов

Заготовки з'єднуються під
кутом.



Якість поверхні, якої досягнуто за допомогою зачисного круга

- ▶ Висока початкова агресивність
- ▶ Точкова обробка
- ▶ Шорстка поверхня
- ▶ Добре працює у важкодоступних місцях

Порівняйте й вирішіть самі

На кутовій шліфувальній машині можна використовувати вироби трьох різних категорій. Зрештою користувач вирішує сам, який інструмент він обере для обробки зварного шва. У таблиці, що наведена нижче, порівнюються найважливіші відмінності і властивості зачисного, фібрового й пелюсткового кругів.

Зачисний круг



Фібровий круг



Пелюстковий тарілковий круг



Зняття матеріалу



Термін служби



Якість поверхні



Вібрація



Рівень шуму



Час обробки



Вартість



Огляд продукції

Різання й розкрій	Властивості	Виріб	Сторінка
  Кутова шліфувальна машина	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Відрізний круг зі зв'язкою середньої твердості ▶ Універсальні можливості використання ▶ Може використовуватися для обробки різних матеріалів ▶ Товщина круга 3 мм для надзвичайної бокової стійкості ▶ Швидке різання, навіть заготовок товщиною більше 10 мм 	   A 24 EXTRA	33
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Універсальний відрізний круг товщиною 1 мм для швидкого різання з незначним утворенням задирок ▶ Не містить заліза, сірки і хлору ▶ Чудово підходить для заготовок із товщиною матеріалу до 5 мм ▶ Широкий спектр використання ▶ Низьке термічне навантаження 	   A 60 TZ SPECIAL	28
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Високопродуктивний відрізний круг товщиною 1 мм для швидкого різання з незначним утворенням задирок ▶ Цирконієвий електрокорунд, що самозаточується, для надзвичайної ефективності різання ▶ Не містить заліза, сірки і хлору ▶ Дуже мале термічне навантаження під час різання, що набагато знижує ймовірність утворення кольорів мінливості 	   Z 960 TX SPECIAL	27
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Високопродуктивний відрізний круг товщиною 1,6 мм із тривалим терміном служби ▶ Оптимально стійке різання 	   A 46 TZ SPECIAL	30
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Різання і шліфування: спеціальний відрізний круг товщиною 2 мм для різання й нескладного видалення задирок ▶ Швидке, точне різання й видалення задирок на трубах і листовій сталі без зміни інструмента 	   A 46 VZ SPECIAL	34
  Відрізний абразивний верстат	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Найвища агресивність і максимальний термін служби ▶ Низьке термічне навантаження ▶ Незначне утворення задирок ▶ Найкращий вибір для потужних машин і різання суцільних матеріалів 	   A 930 N SPECIAL	25
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Агресивний відрізний круг із добрим терміном служби ▶ Найкращий вибір для потужних машин і різання суцільних матеріалів ▶ Зв'язка, яка призначена для універсального використання ▶ Низьке термічне навантаження ▶ Незначне утворення задирок 	   A 630 N SUPRA	25
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Стандартний круг із відмінним співвідношенням ціни та якості ▶ Добра стійкість під час різання — рекомендовано для всіх поширених профілів ▶ Зв'язка, яка призначена для універсального використання ▶ Незначне утворення задирок 	   A 330 EXTRA	26

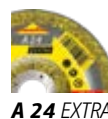
Підготовка зварного шва



Кутова шліфувальна машина

Властивості

- ▶ Зачисний круг зі зв'язкою середньої твердості
 - ▶ Універсальне використання в металообробці
 - ▶ Товщина круга 6 мм для агресивного шліфування
 - ▶ Тривалий термін служби
- ▶ Пелюстковий тарілковий круг із надзвичайно високою ефективністю шліфування
 - ▶ Випукле виконання — 6 градусів
 - ▶ Спеціальний кут нахилу пелюсток для точкової обробки
 - ▶ Тривалий термін служби, навіть при агресивному шліфуванні кромки
 - ▶ Зносостійка тканина з абразивним зерном на 100 % із цирконієвого електрокорунду
- ▶ Пелюстковий тарілковий круг із оптимальним шліфуванням
 - ▶ Випукле виконання — 12 градусів
 - ▶ Дуже широкий спектр використання
 - ▶ Зносостійка тканина з абразивним зерном на 100 % із цирконієвого електрокорунду
 - ▶ Плавне шліфування
- ▶ Пелюстковий тарілковий круг із доброю ефективністю шліфування
 - ▶ Випукле виконання — 12 градусів
 - ▶ Універсальне використання на плоских поверхнях і кромках
 - ▶ Зносостійка тканина зі 100 % цирконієвим електрокорундом
 - ▶ Не оплавляється, навіть при незначному зусиллі притискання
 - ▶ Придатний також для використання на акумуляторних кутових шліфувальних машинах
- ▶ Фібровий круг з цирконієвим електрокорундом для професійного використання по вуглецевій і нержавіючій сталі
 - ▶ Значне зняття завдяки цирконієвому електрокорунду, що самозаточується, у поєднанні з опорним диском ST 358 A
- ▶ Фібровий круг для універсального використання по вуглецевій сталі
 - ▶ Чудове співвідношення ціни та якості
- ▶ Опорний диск середньої твердості для фібрових кругів
 - ▶ Для чорнового й чистового шліфування від зернистості 50 і дрібніше
- ▶ Твердий опорний диск для фібрових кругів
 - ▶ Висока продуктивність шліфування завдяки рифленій будові
 - ▶ Надзвичайна довговічність і стійкість до високої температури
 - ▶ Дуже добре підходить для чорнового шліфування



A 24 EXTRA

36



SMT 626 SUPRA

44



SMT 624 SUPRA

43



SMT 324 SUPRA

45



CS 565

39



CS 561

40



ST 358

41



ST 358 A

41

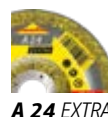
Чорнове шліфування



Кутова шліфувальна машина

Властивості

- ▶ Універсальний зачисний круг зі зв'язкою середньої твердості
 - ▶ Дуже висока агресивність і тривалий термін служби
 - ▶ Придатний для обробки металів усіх видів
- ▶ Пелюстковий тарілковий круг із надзвичайно високою ефективністю зняття
 - ▶ Випукле виконання — 6 градусів
 - ▶ Спеціальний кут нахилу пелюсток для точкової обробки
 - ▶ Тривалий термін служби, навіть при агресивному шліфуванні кромки
 - ▶ Зносостійка тканина з абразивним зерном на 100 % із цирконієвого електрокорунду



A 24 EXTRA

36



SMT 626 SUPRA

44

Чорнове шліфування	Властивості	Виріб	Сторінка
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Пелюстковий тарілковий круг з оптимальною ефективністю шліфування ▶ Випукле виконання — 12 градусів ▶ Дуже широкий спектр використання ▶ Зносостійка тканина з абразивним зерном на 100 % із цирконієвого електрокорунду ▶ Плавне шліфування 	  	43
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Пелюстковий тарілковий круг із доброю ефективністю шліфування ▶ Випукле виконання — 12 градусів ▶ Універсальне використання на плоских поверхнях і кромках ▶ Тканинна основа зі 100 % цирконієвим електрокорундом ▶ Не оплавляється, навіть при незначному зусиллі притискання ▶ Придатний також для використання на акумуляторних кутових шліфувальних машинах 	  	45
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Висока агресивність шліфування при великих навантаженнях ▶ Поліестерова основа із керамічним електрокорундом, додатковий шар для зменшення термічного навантаження на матеріал ▶ Найкраща продуктивність шліфування з великим зусиллям притискання при використанні потужних кутових шліфувальних машин 	  	42
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Фібровий круг для універсального використання по вуглецевій сталі ▶ Чудове співвідношення ціни та якості 	  	40
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Фібровий круг преміум-класу з агресивним цирконієвим електрокорундом для професійного використання по вуглецевій і нержавіючій сталі ▶ Зачне зняття завдяки цирконієвому електрокорунду, що самозаточується, у поєднанні з опорним диском ST 358 A 	  	39
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Шліфувальна стрічка для стрічкових електронапилків для обробки важкодоступних місць, наприклад, внутрішні й зовнішні кутові зварні шви та зварні шви всередині заготовок ▶ Вид зерна: електрокорунд ▶ Гнучка основа ▶ Універсальне використання по вуглецевій і нержавіючій сталі 	   	47
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Високоякісна шліфувальна стрічка з агресивним цирконієвим електрокорундом для обробки важкодоступних місць ▶ Вид зерна: цирконієвий електрокорунд ▶ Стілка до розриву основа з поліестеру ▶ Універсальне використання по вуглецевій і нержавіючій сталі для чорнового шліфування 	  	46
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Швидкозмінний круг для використання на різних матеріалах ▶ Вид зерна: електрокорунд ▶ Міцна основа для тривалого терміну служби, навіть у разі сильного навантаження країв ▶ Велика частка абразивного зерна для агресивного зняття матеріалу ▶ Швидка заміна інструмента завдяки вбудованій нарізі 	  	50
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Швидкозмінний круг з агресивним цирконієвим електрокорундом для використання по вуглецевій і нержавіючій сталі ▶ Вид зерна: цирконієвий електрокорунд ▶ Стілка до розриву основа; ідеальний для шліфування із великим навантаженням на краї ▶ Надзвичайно висока агресивність і зносостійкість ▶ Швидка заміна інструмента завдяки вбудованій нарізі 	  	50
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Опорний диск для швидкозмінних кругів ▶ За допомогою нарізі 1/4" може кріпитися безпосередньо на шпindel машини або кріпитися за допомогою стрижня 6 мм, що входить у комплект ▶ Доступний у 3 різних ступенях твердості для чорнового й чистового шліфування 		52
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Перехідник для закріплення швидкозмінного круга на шпindelі із нарізкою M14 		53

Чорнове шліфування

Властивості

Виріб

Сторінка



Шліфувальний станок із гнучким валом



Пряма шліфувальна машина (турбінка)

- ▶ Властивості: циліндрична борфреза з округлою головкою — позначення типу згідно зі стандартом DIN 8032: WRC
- ▶ Переваги: універсальне використання на плоских поверхнях, контурах і радіусах



HF 100 C

55

- ▶ Властивості: напівкругла борфреза — позначення типу згідно зі стандартом DIN 8032: RBF
- ▶ Переваги: дуже добре підходить для робіт на профільних заготовках



HF 100 F

57

- ▶ Властивості: циліндрична борфреза з торцевими зубцями — позначення типу згідно зі стандартом DIN 8032: ZYAS
- ▶ Переваги: завдяки торцевим зубцям дуже добре підходить для глухих отворів і внутрішніх поверхонь



HF 100 B

54

- ▶ Властивості: набір із 5 борфрез і розміром зубців 6 у зручній фірмовій коробці Klingspor — вміст: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)



HF 100 Set

- ▶ Переваги: містить борфрези, що є лідерами продажу, а також практичне й безпечне зберігання борфрез

58

Чистове шліфування й полірування

Властивості

Виріб

Сторінка



Сатинувальна машина

- ▶ Циліндрична шліфувальна головка з абразивним матеріалом на тканинній основі
- ▶ Монтажний отвір 19 мм із двома пазами
- ▶ Зовнішній діаметр: 100 мм
- ▶ Ширина: 50 і 100 мм
- ▶ Для створення однорідного зовнішнього вигляду поверхні



SM 611 S

64

- ▶ Циліндрична шліфувальна головка із пелюстками з нетканого матеріалу й матеріалу на тканинній основі
- ▶ Монтажний отвір 19 мм із чотирма пазами
- ▶ Зовнішній діаметр: 100 і 110 мм
- ▶ Ширина: 50 і 100 мм
- ▶ Виконує зняття матеріалу й чистову обробку за одну робочу операцію



NCW 600 S

64

- ▶ Циліндрична шліфувальна головка із пелюстками зі шліфувального матеріалу на тканинній основі
- ▶ Монтажний отвір 19 мм із чотирма пазами
- ▶ Зовнішній діаметр: 100 і 110 мм
- ▶ Ширина: 50 і 100 мм
- ▶ Для створення однорідної чистової поверхні



NFW 600 S

65






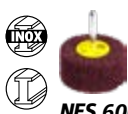










Кутова шліфувальна машина

- ▶ Пелюстковий круг із різностороннім використанням для кутової шліфувальної машини
- ▶ Швидкий і простий монтаж
- ▶ Універсальне застосування
- ▶ Високий рівень безпеки
- ▶ Ідеальний для обробки важкодоступних місць



WSM 617

61

Чистове шліфування й полірування	Властивості	Виріб	Сторінка
 <p>Шліфувальний станок із гнучким валом</p>	<p>Пряма шліфувальна машина (турбінка)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Пелюсткова головка із пелюстками з абразивної тканини ▶ Діаметр стрижня: 6 мм ▶ Вид зерна: електрокорунд ▶ Універсальне використання по вуглецевій і нержавіючій сталі ▶ Великий вибір різних діаметрів 	 <p>KM 613</p>	66
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Пелюсткова головка із пелюстками з абразивної тканини та нетканого матеріалу ▶ Діаметр стрижня: 6 мм ▶ Вид зерна: електрокорунд ▶ Універсальне використання по вуглецевій і нержавіючій сталі ▶ Рівномірність ефективності шліфування 	 <p>NCS 600</p>	67
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Пелюсткова головка із пелюстками з нетканого матеріалу ▶ Діаметр стрижня: 6 мм ▶ Вид зерна: електрокорунд ▶ Дуже плавне шліфування ▶ Для створення напрочуд гладкої поверхні 	 <p>NFS 600</p>	68
 <p>Кутова шліфувальна машина з регулюванням частоти обертання</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Пелюстковий тарілковий круг з абразивним матеріалом на тканинній основі й пелюстками з нетканого матеріалу ▶ Зняття матеріалу й чистова обробка зварних швів на деталях із нержавіючої сталі, зварених методом аргонодугового зварювання (WIG) ▶ Діаметр: 115 і 125 мм ▶ Три ступені зернистості: груба, середня й дуже дрібна ▶ Плавне шліфування ▶ Зменшує зусилля притискання при шліфуванні й безпеку виникнення дефектів при обробці 	 <p>SMT 850 plus SPECIAL</p>	60
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Компактний високопродуктивний круг із нетканого матеріалу на опорному диску зі скловолокна ▶ Діаметр: 115–125 мм ▶ Три ступені зернистості: груба, середня й дуже дрібна ▶ Створює особливо гладку поверхню з низьким рівнем шорсткості ▶ Ідеально підходить для робочої операції перед поліруванням 	 <p>NUD 500</p>	59
 <p>КШМ для шліфування куткових зварних швів</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Компактний високопродуктивний круг із нетканого матеріалу для використання на машинах для шліфування куткових зварних швів ▶ Чотири ступені твердості для всього спектру робіт: від зняття матеріалу до чистового шліфування ▶ Діаметр: 150 x 25,4 мм із доступною товщиною круга 3 і 6 мм ▶ Ідеально підходить для видалення зварних швів і створення переходів на ділянці куткового шва 	 <p>MFW 600</p>	59
 <p>Кутова зачисна машина</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Міцний швидкозмінний круг із нетканого матеріалу для чистового шліфування деталей із нержавіючої сталі ▶ Розмір: Ø 25–76 мм ▶ Високий вміст смоли для довгого терміну служби ▶ Низький рівень забивання ▶ Швидка заміна інструмента завдяки вбудованій нарізі 	 <p>QRC 800</p>	70
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Опорний диск для швидкозмінних кругів ▶ За допомогою нарізі 1/4" може кріпитися безпосередньо на шпindelь машини або кріпиться за допомогою стрижня 6 мм, що входить у комплект ▶ Доступний у 3 різних ступенях твердості для чорнового й чистового шліфування 	 <p>QRC 555</p>	71
 <p>Ручне шліфування</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Високоякісний шліфувальний матеріал для універсального використання ▶ Дуже гнучка тканинна основа для оптимального припасування до поверхні заготовки ▶ Вид зерна: електрокорунд ▶ Акуратне і просте відривання вручну 	 <p>KL 361 JF</p>	62

Чистове шліфування й полірування

Властивості

Виріб

Сторінка



- ▶ Стрічка на основі нетканого матеріалу для електронапилків для чистової обробки внутрішніх і зовнішніх кутових швів або внутрішніх швів у важкодоступних місцях
- ▶ Вид зерна: електрокорунд
- ▶ Тканинний шар, що не розтягується, особливо добре придатний для використання на пневматичних шліфувальних машинах



69



Стрічковий напилек

Очищення зварного шва, видалення кольорів мінливості

Властивості

Виріб

Сторінка



- ▶ Круг для грубого очищення на опорному диску зі скловолокна
- ▶ Тривалий термін служби завдяки відкритій будові
- ▶ Висока ефективність зняття й очищення
- ▶ Ощадлива до матеріалу обробка



72

- ▶ Компактний високопродуктивний круг із нетканого матеріалу на опорному диску зі скловолокна
- ▶ Діаметр: 115–125 мм
- ▶ Три ступені зернистості: груба, середня й дуже дрібна
- ▶ Створює особливо гладку поверхню з низьким рівнем шорсткості
- ▶ Ідеально підходить для робочої операції перед поліруванням

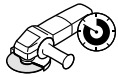


60

- ▶ Високоякісний пелюстковий круг для чистової обробки
- ▶ Розмір: Ø 115 і 125 мм
- ▶ Три ступені зернистості: груба, середня й дуже дрібна
- ▶ Тривалий термін служби завдяки відкритій будові



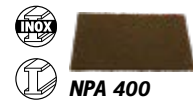
61



Кутова шліфувальна машина з регулюванням частоти обертання



- ▶ Високоякісні листи з нетканого матеріалу для ручного шліфування
- ▶ Універсальне використання
- ▶ Тривалий термін служби завдяки відкритій будові
- ▶ М'яка і гнучка структура
- ▶ Добре припасовується до контурів заготовки



73

- ▶ Високоякісне неткане абразивне полотно в рулоні для ручного шліфування
- ▶ Універсальне використання
- ▶ Тривалий термін служби завдяки відкритій будові
- ▶ М'яка і гнучка структура
- ▶ Добре припасовується до контурів заготовки



74



Ручне шліфування



- ▶ Стрічка на основі нетканого матеріалу для електронапилків для чистової обробки внутрішніх і зовнішніх кутових швів або внутрішніх швів у важкодоступних місцях
- ▶ Вид зерна: електрокорунд
- ▶ Тканинний шар, що не розтягується, особливо добре придатний для використання на пневматичних шліфувальних машинах



69



Стрічковий напилек

Відрізний круг

A 930 N SPECIAL



Клас	<i>SPECIAL</i>
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Сфери використання::	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	○
Алюміній	○
Литво	○

НОВИЙ

Переваги: Найвища агресивність та час роботи під навантаженням для універсального використання - Низьке теплове навантаження - Низьке утворення задирок - Особливо добре підходить для машин потужністю 110 вольт і різання суцільних матеріалів

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 2,5 x 25,4	—	80 м/с	5100 1/ хв.	10	322627
350 x 3 x 25,4	—	80 м/с	4400 1/ хв.	10	322628

Відрізний круг

A 630 N SUPRA



Клас	<i>SUPRA</i>
Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Сфери використання::	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	○
Алюміній	○
Литво	○

НОВИЙ

Переваги: Агресивне виконання з добрим часом роботи під навантаженням - Особливо добре підходить для універсального використання - Низьке теплове навантаження - Низьке утворення задирок

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
350 x 2,5 x 25,4	—	80 м/с	4400 1/ хв.	10	339070

Різання й розкрій

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-лення кольорів мінливості

Відрізний круг

A 330 EXTRA



НОВИЙ

Клас	EXTRA
Твердість	■■■■■□□□
Агресивність	■■■■■□□□
Термін служби	■■■■■□□□

Сфери використання::	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	○
Алюміній	○
Литво	○

Переваги: В середньому добра стабільність - Добрий час різання з довгим терміном служби - Рекомендується для всіх стандартних профілів - Може використовуватися на всіх абразивно-відрізних станках (торцювальна пила) в ремісному виробництві і промисловості

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
350 x 2,5 x 25,4		80 м/с	4400 1/ хв.	10	339069

Відрізний круг INOX

A 980 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■□□□
Агресивність	■■■■■□□□
Термін служби	■■■■■□□□

Сфери використання::	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Дуже короткий час різання - Надзвичайно точне і чисте різання - Низьке термічне навантаження - Мінімальне утворення задирок, що, таким чином, зменшує витрати на додаткову обробку - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

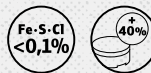
Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 0,8 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	322183

Відрізний круг INOX

K 960 TX SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання::	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Високолегована сталь	●
Вуглецева сталь	●

КЕРАМІКА

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Відмінна продуктивність в повсякденному використанні - Висока продуктивність різання, навіть при незначному натисканні - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	328885
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	328886

Відрізний круг INOX

Z 960 TX SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання::	
Нержавіюча сталь	●
Сплави	●
Вуглецева сталь	●
Титан	●

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Ідеально підходить для твердих матеріалів, таких як титан і леговані сталі - Цирконієвий електрокорунд для постійного заточування під час застосування - Низьке термічне навантаження - Мінімальне утворення задирок - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	322185

Різання й розкрій

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

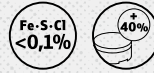
Очищення зварного шва, вида-лення кольорів мінливості

Відрізний круг INOX

A 960 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання::	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Швидка відрізка та водночас довгий термін служби - Низьке термічне навантаження - Мінімальне утворення задирок - Оптимізована система зв'язки для помітно довшого терміну служби - Широкий спектр застосування - Упаковано по 25 штук в коробку Kropenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від волого

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23	— —	80 м/с	13300 1/ хв.	25	322180
125 x 1 x 22,23	— —	80 м/с	12200 1/ хв.	25	322181

Відрізний круг

A 60 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■■□



Сфери використання::	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	○

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Швидка відрізка - Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23	— —	80 м/с	13300 1/ хв.	25	202400
125 x 1 x 22,23	— —	80 м/с	12200 1/ хв.	25	202401

Відрізний круг INOX

A 660 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □

Сфери використання::	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Надзвичайно висока ріжуча здатність, навіть при незначному натиску

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	328906

Відрізний круг

A 60 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □

Сфери використання::	
Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Дуже хороше співвідношення ціна / якість

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	262936
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	262937

Різання й розкрій

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-лення кольорів мінливості

Відрізний круг

A 946 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання::	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	○
Литво	○

НОВИЙ

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Надзвичайно довга тривалість експлуатації в усіх видах застосування - Універсальне застосування в металообробці - Швидка відрізка - Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Упаковано по 25 штук в коробку Kropenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	10200 1/ хв.	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	339114

Відрізний круг INOX

A 46 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■■□



Сфери використання::	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

НОВА РЕЦЕПТУРА

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Універсальне використання на сталі та нержавіючій сталі (INOX) - Перший вибір для професійного використання та швидкого різання вимогливих матеріалів

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	235378
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	235379
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	265044

Відрізний круг

A 646 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання::	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Універсальне використання на сталі та нержавіючій сталі (INOX) - Відрізний шліфувальний круг з кальцинованого корунду з самозаточенням - Особливо висока агресивність при різанні сталюого суцільного матеріалу

НОВИЙ

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	340947
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	340946
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	340944
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	340943
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	340942

Відрізний круг

A 346 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■■■■■□□□
Агресивність	■■■■■□□□
Термін служби	■■■■■□□□



Сфери використання::	
Алюміній	●
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору -Універсальне використання на сталі та нержавіючій сталі (INOX) - Відрізний шліфувальний круг з кальцинованого, кубічного корунду, з самозаточенням - Низьке утворення задирок, довгий час роботи під навантаженням - Особливо підходить для різання тонких матеріалів, таких як профілі та труби

НОВИЙ

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	340936
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	340938

Різання й розкрій

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-лення кольорів мінливості

Відрізний круг INOX

A 36 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■□□

Сфери використання::	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	○



Переваги: Дуже хороші ріжучі властивості навіть при застосуванні малого тиску

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	136549
125 x 2 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	136550
180 x 2 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	136551
230 x 2 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	136552

Відрізний круг

A 24 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■■□□

Сфери використання::	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	○
Литво	○



Переваги: Оптимальне поєднання для використання при обробці сталі - Можливе застосування для нержавіючої сталі - Хороші ріжучі властивості

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	13466
125 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	13295
125 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	13738
150 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	10200 1/ хв.	25	6667
180 x 3 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	13456
180 x 3 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	13470
180 x 3,5 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	13474
230 x 3 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	13464
230 x 3 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	13478

Відрізний круг













A 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:
Метал універсально ●

Переваги: Перевірено мільйони разів - Стандартний круг з чудовим співвідношенням ціни та якості - Для універсального використання у металообробці - Швидке відрізання твердих матеріалів

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	189000
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	13492

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-
лення кольорів мінливості

Зачисний круг

A 24 R/36 SPECIAL



Клас	SPECIAL				
Твердість	■	■	■	■	□
Агресивність	■	■	■	■	□
Термін служби	■	■	■	■	□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Спеціальний круг для ядерної промисловості - Не містить заліза, сірки і хлору - Оптимальне співвідношення між продуктивністю і зносом

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	2463

Відрізний та зачисний круг

A 46 VZ SPECIAL



Клас	SPECIAL				
Твердість	■	■	■	■	□
Агресивність	■	■	■	■	□
Термін служби	■	■	■	■	□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	⦿

Переваги: Довгий термін служби - Багатофункціональний круг для відрізки та грубої зачистки - Дуже висока агресивність відрізки - Не потрібна заміна круга

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	298177

Зачисний круг

A 624 T SUPRA



Клас	SUPRA	Сфери використання:	
Твердість	■■■■■■■□	Сталь	●
Агресивність	■■■■■□□□	Нержавіюча сталь	●
Термін служби	■■■■■■■□	Литво	●

Переваги: Спеціальна рецептура для обробки різних матеріалів - Оптимальне співвідношення між продуктивністю та зносом

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	325218

Зачисний круг

A 24 R SUPRA



Клас	SUPRA	Сфери використання:	
Твердість	■■■■■□□□	Сталь	●
Агресивність	■■■■■□□□	Нержавіюча сталь	⊙
Термін служби	■■■■■□□□	Литво	⊙

Переваги: Оптимальна рецептура для використання на сталі - Також підходить для використання на благородній сталі - Широкий асортимент продукції

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 4 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	10	13403
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13413
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	13433

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

Зачисний круг

A 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □

Сфери використання:	
Метал універсально	●



Переваги: Стандартний круг з прекрасним співвідношенням ціна-якість - Для універсального використання при обробці металу - Чудові результати шліфування на всіх стандартних кутових шліфмашинках

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13444
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	13447

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-лення кольорів мінливості

Фіброві круги, зв'язка Мульти

FS 966 ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь ●

КЕРАМІКА

Переваги: Мікрокристалічний ефект самозаточування - Висока агресивність протягом всього часу використання - Відмінна адгезія зерна - Довгий термін служби, особливо підходить для застосування у важких умовах - Збільшення продуктивності через відсутність перегрівання - Зв'язка Мульти запобігає потускнінню

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	24	⊗ 30	25	318532
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

Фіброві круги

FS 964 ACT



КЕРАМІКА



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Високоякісний виріб з відмінною продуктивністю для шліфування сталі - Мікрокристалічний ефект самозаточування - Висока агресивність протягом всього часу використання - Відмінна адгезія зерна

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-лення кольорів мінливості

Фіброві круги

CS 565



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Ефект самозаточування - Висока агресивність при обробці сталі та благородної сталі - Ідеальний для грубих шліфувальних робіт - Хороше співвідношення ціна/продуктивність

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

Фіброві круги

CS 561



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Сталь	●	Нержавіюча сталь	①
Кольорові метали	●	Дерево	①
Метал універсально	●		
Пластмаса	①		

Переваги: Для універсального використання - Великий вибір діаметрів, зернистості та схем розміщення отворів

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-лення кольорів мінливості

Опорні диски

ST 358



Переваги: Опорний диск середньої жорсткості забезпечує хорошу пристосованість до оброблюваного матеріалу - Для універсального застосування, особливо для фінішного шліфування (розмір зерна 50 і менше) - Хороша термостійкість

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Підходить для	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115	Різьблення М 14	Діаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/ хв.	1	14838
125	Різьблення М 14	Діаметр 125 x 22	80 м/с	12200 1/ хв.	1	14835
180	Різьблення М 14	Діаметр 180 x 22	80 м/с	8500 1/ хв.	1	14840

Опорні диски

ST 358 A



Переваги: Для грубого шліфування та зачищення - Холодне шліфування - Більше агресивності завдяки твердій, гофрованій абразивній поверхні - Хороша термостійкість та стабільність

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Підходить для	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115	Різьблення М 14	Діаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/ хв.	1	126346
125	Різьблення М 14	Діаметр 125 x 22	80 м/с	12200 1/ хв.	1	126347
180	Різьблення М 14	Діаметр 180 x 22	80 м/с	8500 1/ хв.	1	126348

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

Тарілкові пелюсткові круги, зв'язка Мульти

SMT 996 SPECIAL



КЕРАМІКА

Клас	SPECIAL
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●

Властивості	
Зерно	керамічний електрокорунд із зв'язкою Мульти
Диск	скловолокно
Форма	випукла 6°

Переваги: Агресивне шліфування при незначному прикладанні сили - Висока стабільність країв - Холодне шліфування завдяки зв'язці Мульти - Надзвичайно висока продуктивність шліфування на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах та при більшій силі натискання

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула																		
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322849																		
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322850																		
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322851																		
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322852																		
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322853																		
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322854																		

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 926 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Агресивність	■■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■■■

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	випукла 6°

Переваги: Надзвичайно довгий термін служби при водночас високій продуктивності шліфування - Спеціально для грубої обробки сталі та благородної сталі - Надзвичайно висока продуктивність шліфування при застосуванні на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах та при більшій силі натискання

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула																		
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321703																		
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321706																		
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321708																		
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321704																		
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321707																		
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321709																		
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	321705																		

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 624 SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □







Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокну
Форма	випукла 12°

Переваги: Агресивне шліфування та водночас високий рівень зручності - Універсальне застосування для складних робіт зі сталю та благородною сталлю - Надзвичайно висока продуктивність шліфування при застосуванні на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																					
Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула															
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322765															
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322767															
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322768															
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322772															
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322774															
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322775															
150 x 22,23		40	80 м/с	10200 1/ хв.	10	322778															
150 x 22,23		60	80 м/с	10200 1/ хв.	10	322779															
150 x 22,23		80	80 м/с	10200 1/ хв.	10	322780															
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322783															
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322785															
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322786															

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-
лення кольорів мінливості

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 628 SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	пряма

Переваги: Особливо добре підходить для плоского шліфування сталі та благородної сталі - Надзвичайно висока продуктивність шліфування при застосуванні на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах - Агресивне шліфування та водночас високий рівень зручності

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула																		
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322790																		
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322792																		
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322793																		
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322796																		
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322798																		
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322799																		

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 626 SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	випукла 6°

Переваги: Висока продуктивність шліфування - Помітно довший термін служби завдяки винятковому положенні ламелей

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула																		
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321689																		
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321694																		
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321697																		
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321690																		
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321695																		
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321698																		
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	321691																		



Пелюсткові тарілкові круги

SMT 324 EXTRA



Клас EXTRA

Агресивність ■■■■■■□□

Термін служби ■■■■■■□□

Сфери використання:

Нержавіюча сталь ●

Сталь ●



Властивості

Зерно цирконієвий електрокорунд

Диск скловолокно

Форма випукла 12°

Переваги: Універсальний виріб для обробки контурних та плоских поверхонь зі сталі та благородної сталі - Хороша продуктивність шліфування на кутових шліфувальних машинах всіх класів потужності - Не плавиться навіть при незначному натисканні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321509
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321511
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321513
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321510
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321512
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321514

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, водостійка

CS 411 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Міцна на розрив шліфувальна стрічка для застосування на електронапильнику - Особливо висока агресивність та продуктивність шліфування завдяки активному абразивному шару - Спеціально для обробки благородної сталі, а також будь-якої сталі та металів

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
9 x 533	120	F4G	30	286889
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 455	40	F4G	25	300713
13 x 455	60	F4G	25	300714
13 x 455	80	F4G	25	300935
13 x 455	120	F4G	25	300712
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 710 XF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	XF-Тканина

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Машинне шліфування фасонних деталей та зварних швів в промисловості та ремісному виробництві - Гнучка але стійка на розрив основа - Абразивна стрічка з покращеним корундом

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 310 XF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	XF-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Сталь	●

Переваги: Універсальний виріб для обробки радіусів та контурів з допомогою напилки у всіх областях металообробки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139

Продовження →

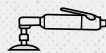
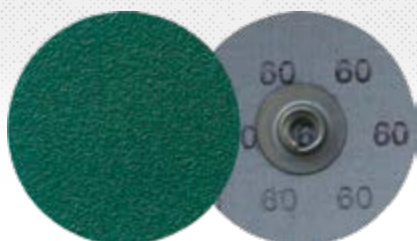
Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

→ Увага: Продовження CS 310 XF, Шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963

Швидкозмінний круг

QMC 910



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Високолегована сталь	●

Переваги: Дуже висока продуктивність при роботі з благородною сталлю завдяки мікрокристалам та самозаточувальному керамічному зерну - Постійна агресивність шліфування - Зв'язка Мульти забезпечує холодне шліфування благородної сталі

КЕРАМІКА

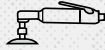
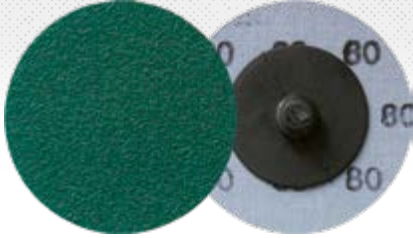
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
38	40	100	295357
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Швидкозмінний круг

QRC 910



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Високолегована сталь	●

Переваги: Дуже висока продуктивність при роботі з благородною сталлю завдяки мікрокристалам та самозаточувальному керамічному зерну - Постійна агресивність шліфування - Зв'язка Мульти забезпечує холодне шліфування благородної сталі

КЕРАМІКА

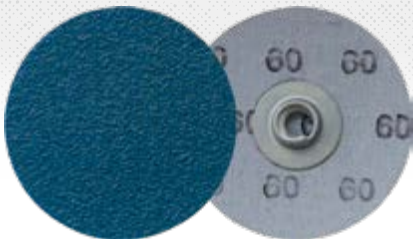
Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Швидкозмінний круг

QMC 411



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Високий рівень агресивності завдяки цирконієвому електрокорунду, який самостійно заточується - Висока продуктивність шліфування сталі та благородної сталі

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	60	50	295315
76	80	50	295316

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

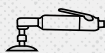
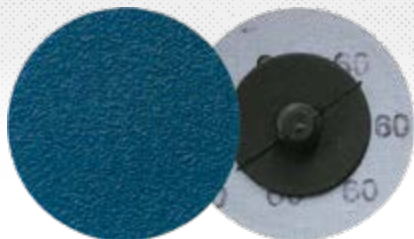
Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-лення кольорів мінливості

Швидкозмінний круг

QRC 411



Властивості

Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Метал універсально ●

Переваги: Високий рівень агресивності завдяки цирконієвому електрокорунду, який самостійно заточується - Висока продуктивність шліфування сталі та благородної сталі

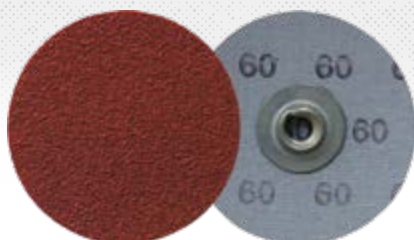
Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322
76	120	50	295323

Швидкозмінний круг

QMC 412



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Метал універсально ●
Кольорові метали ●

Переваги: Універсальний продукт для грубого та проміжного шліфування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180

Продовження →

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

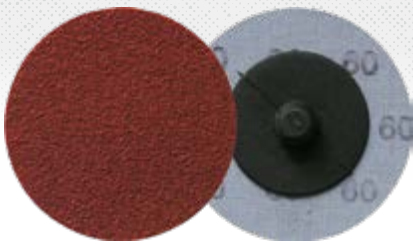


→ Увага: Продовження QMC 412, Швидкозмінний круг

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	120	50	295224

Швидкозмінний круг

QRC 412



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●

Переваги: Універсальний продукт для грубого та проміжного шліфування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, видалення кольорів мілливості

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

Опорні диски

QMC 555

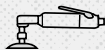


Переваги: Для безпечного монтажу кругів QMC - Оптимальні абразивні якості (агресивність, якість поверхні) завдяки трьом ступеням жорсткості

Діаметр x стержень в мм	Ступінь жорсткості	фарба	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
38 x 6	м'який	сірий	30000 1/ хв.	1	300058
38 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295424
50 x 6	м'який	сірий	30000 1/ хв.	1	300060
50 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295426
50 x 6	жорсткий	червоний	30000 1/ хв.	1	295427
76 x 6	м'який	сірий	20000 1/ хв.	1	300061
76 x 6	середній	синій	20000 1/ хв.	1	295430
76 x 6	жорсткий	червоний	20000 1/ хв.	1	295431

Опорні диски

QRC 555



Переваги: Для безпечного монтажу кругів QRC - Оптимальні абразивні якості (агресивність, якість поверхні) завдяки двом ступеням жорсткості

Діаметр x стержень в мм	Ступінь жорсткості	фарба	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
38 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295425
50 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295428
50 x 6	жорсткий	червоний	30000 1/ хв.	1	295429
76 x 6	середній	синій	20000 1/ хв.	1	295432
76 x 6	жорсткий	червоний	20000 1/ хв.	1	295433

Адаптер швидкозмінних дисків

QCA 555



Переваги: Адаптер швидкозмінних дисків з М14 нарізанням - Дозволяє використовувати швидкозмінні диски Klingspor на всіх стандартних кутових шліфувальних машинах

Ширина x довжина в мм	Посадочний отвір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
20 x 30	Різьблення М14	80 м/с	75400 1/ хв.	1	308693

Встановлення на кутову шліфувальну машину

За допомогою адаптера QCA 555 можна використовувати швидкозмінні диски на стандартних кутових шліфувальних машинах з притискним шпинделем М14.

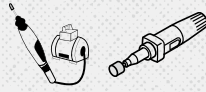
1. Встановіть QCA 555 з різьбою М14 на кутову шліфувальну машину. Нижній затискний фланець може залишатися на машині.
2. Закріпіть опорний диск QMC 555 або QRC 555 з різьбою 1/4" на адаптері.



Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

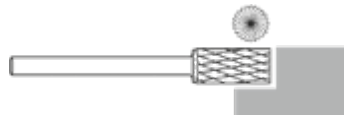
Твердосплавна борфреза

HF 100 B



Властивості: Циліндрична борфреза з торцевими зубцями - Позначення відповідно до DIN 8032: ZYAS

Переваги: Торцеві зубці забезпечують роботу з глухими отворами та внутрішніми контурами



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	3	10	295479
3	14	38	3	6	5	295483
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	25	70	6	6	1	295610
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Типи зубців

3 ковкий чавун

Відмінна продуктивність обробки та зниження рівня забивання борфрезу для м'яких матеріалів, таких як алюміній та пластмаса



6 хіт продаж

Різноманітні зубці для універсального застосування, покращена обробка та дрібніші зубці, нижчий рівень вібрації



10 Високопотужна зубчата сталь

Оптимізовані зубці для обробки сталі; помітно краще знімання матеріалу у порівнянні зі стандартними хрестовими зубцями



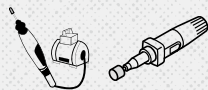
11 Високопотужний зубчатий INOX

Оптимізовані зубці для обробки аустенічної нержавіючої та кислотостійкої високоякісної сталі; значно підвищена потужність різання у порівнянні зі стандартними хрестовими зубцями



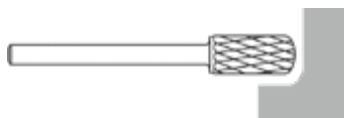
Твердосплавна борфреза

HF 100 C



Властивості: Циліндрична борфреза з округлою голівкою - Позначення відповідно до DIN 8032: WRC

Переваги: Для універсальної обробки поверхонь, контурів та радіусів

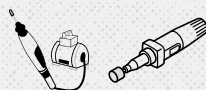


Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	25	70	6	6	1	295753
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

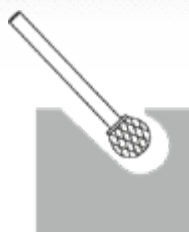
Твердосплавна борфреза

HF 100 D



Властивості: Кулевидна борфреза - Позначення відповідно до DIN 8032: KUD

Переваги: Для обробки контурів - Для зняття задирок в отворах



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	2,5	38	3	6	5	295784
6	4,7	50	6	3	1	295816
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

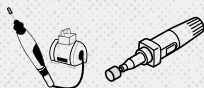
Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-лення кольорів мінливості

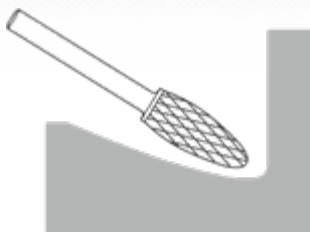
Твердосплавна борфреза

HF 100 F



Властивості: Видовжена конусоподібна борфреза із сферичною голівкою - Позначення відповідно до DIN 8032: RBF

Переваги: Добре підходить для обробки литих деталей



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	3	1	295968
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
6	18	50	6	10	1	334151
8	20	65	6	10	1	334153
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Підготовка зварного шва / Чорнове шліфування

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

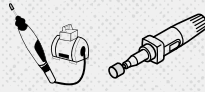
Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-лення кольорів мінливості

Твердосплавна борфреза

HF 100 Inox



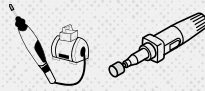
Властивості: Набір із 5 борфрез, зубці 11, у презентаційній коробці Klingspor, що закручується - HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Переваги: Презентація бестселерів - Практичне та безпечне зберігання борфрезів - Для обробки аустенітних, нержавіючих та кислототривких сталей

Розміри в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Твердосплавна борфреза

HF 100 Set



Властивості: Набір із 5 борфрез, зубці 6, у презентаційній коробці Klingspor, що закручується - HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Переваги: Презентація бестселерів - Практичне та безпечне зберігання борфрез

Розміри в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Високопродуктивний круг з нетканого абразивного матеріалу

NUD 500



Сфери використання:

Легована сталь	●
Високолегована сталь	●
Кольорові метали	●
Легкі метали	●
Хромонікелева сталь	●
Сталь	●
Титан	●

Властивості

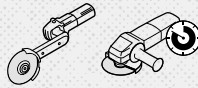
Зерно	карбід кремнію
-------	----------------

Переваги: Для зачищення та полірування поверхонь - Для зачищення зварних швів - Скорочує кількість робочих кроків - Високоточне зачищення, чиста та кінцева обробка поверхонь - Отримання дуже незначної мікронерівності оброблюваного матеріалу

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Рекомендоване число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 13 x 22,23	грубий	сірий	63 м/с	10450 1/ хв.	5800 1/ хв.	5	337864
115 x 13 x 22,23	середній	сірий	63 м/с	10450 1/ хв.	5800 1/ хв.	5	337865
115 x 13 x 22,23	дуже делікатний	сірий	63 м/с	10450 1/ хв.	5800 1/ хв.	5	337866
125 x 13 x 22,23	грубий	сірий	63 м/с	9600 1/ хв.	5300 1/ хв.	5	337861
125 x 13 x 22,23	середній	сірий	63 м/с	9600 1/ хв.	5300 1/ хв.	5	337862
125 x 13 x 22,23	дуже делікатний	сірий	63 м/с	9600 1/ хв.	5300 1/ хв.	5	337863

Високопродуктивний круг з нетканого абразивного матеріалу

MFW 600



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію

Переваги: Спеціальний продукт для фінішної обробки зварювальних швів нержавіючої сталі - 4 рівні якості обробки аж до глянцевої поверхні

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 6 x 22	грубий	червоний	59 м/с	9000 1/ хв.	5	342218
125 x 6 x 22	середній	сірий	59 м/с	9000 1/ хв.	5	342219
125 x 6 x 22	делікатний	сірий	39 м/с	5900 1/ хв.	5	342237
150 x 3 x 25,4	грубий	червоний	59 м/с	7500 1/ хв.	10	337948
150 x 3 x 25,4	середній	сірий	59 м/с	7500 1/ хв.	10	337949
150 x 3 x 25,4	делікатний	сірий	39 м/с	5000 1/ хв.	10	337950
150 x 6 x 25,4	грубий	червоний	59 м/с	7500 1/ хв.	5	337944
150 x 6 x 25,4	середній	сірий	59 м/с	7500 1/ хв.	5	337945
150 x 6 x 25,4	делікатний	сірий	39 м/с	5000 1/ хв.	5	337946
150 x 6 x 25,4	дуже делікатний	сірий	39 м/с	5000 1/ хв.	5	337947

Чистове шліфування й полірування

Комбінований пелюстковий тарілковий круг

SMT 850 plus SPECIAL



Сфери використання:

Нержавіюча сталь ●

Властивості

Диск скловолокно
Форма випукла 12°

Переваги: Високоякісний комбінований круг з нетканого матеріалу - Спеціально підходить для дугового зварювання швів благородної сталі в середовищі інертного газу - Однорідна фінішна обробка протягом всього терміну служби - Одночасне продуктивне шліфування та фінішна обробка

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Рекомендована робоча швидкість	Рекомендоване число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		60	грубий	коричневий	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	312556
115 x 22,23		80	середній	каштановий	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	312557
115 x 22,23		120	дуже делікатний	зелений	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	312558
125 x 22,23		60	грубий	коричневий	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	312559
125 x 22,23		80	середній	каштановий	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	312560
125 x 22,23		120	дуже делікатний	зелений	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	312561

Високоякісний пелюстковий круг з нетканого матеріалу

SMT 800 SPECIAL



Сфери використання:

Нержавіюча сталь ●

Сталь ●

Властивості

Диск скловолокно

Форма випукла 12°

Переваги: Високоякісний пелюстковий круг з нетканого матеріалу для фінішної обробки благородної сталі - Оптиміальні результати при роботі на кутових шліфмашинах з регульованою швидкістю - Три ступені якості

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Рекомендована робоча швидкість	Рекомендоване число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		грубий	коричневий	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	278495
115 x 22,23		середній	каштановий	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	278496
115 x 22,23		дуже делікатний	зелений	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	278497
125 x 22,23		грубий	коричневий	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	278498
125 x 22,23		середній	каштановий	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	278499
125 x 22,23		дуже делікатний	зелений	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	278500

Пелюстковий кутовий круг

WSM 617



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Сталь	●	Дерево	●
Нержавіюча сталь	●		
Фарба	●		
Пластмаса	●		

Переваги: Для використання на всіх стандартних ручних кутових шліфмашиках (80 м/с) - Для універсального використання; в передній і боковій позиції - Проста ручна заміна без додаткового інструменту

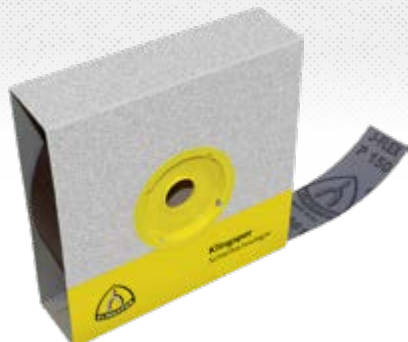
Зернистість:

Діаметр х ширина в мм		Зерно	Посадочний отвір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 20	40	Різьблення М 14	80 м/с	13300 1/ хв.	2	277014	
115 x 20	60	Різьблення М 14	80 м/с	13300 1/ хв.	2	277015	
115 x 20	80	Різьблення М 14	80 м/с	13300 1/ хв.	2	277016	
115 x 20	120	Різьблення М 14	80 м/с	13300 1/ хв.	2	277017	
125 x 20	40	Різьблення М 14	80 м/с	12200 1/ хв.	2	277018	
125 x 20	60	Різьблення М 14	80 м/с	12200 1/ хв.	2	277019	
125 x 20	80	Різьблення М 14	80 м/с	12200 1/ хв.	2	277020	
125 x 20	120	Різьблення М 14	80 м/с	12200 1/ хв.	2	277021	

Чистове шліфування й полірування

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 361 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●	Дерево	●
Сталь	●	Пластмаса	○
Метал універсально	●		
Кольорові метали	●		

Переваги: Високоякісна, універсальна шліфшкурка на тканинній основі - Оптимальна адаптація до контурів поверхні матеріалу - Легко відривається від рулону

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
30 x 50000	60	1	3787
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	240	1	4210
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	240	1	3842
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	240	1	3858

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, видалення кольорів мінливості

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 385 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Нержавіюча сталь	⦿
Пластмаса	⦿

Дерево ⦿

Переваги: Універсальний продукт з привабливою ціною для профільного шліфування - Оптимальна адаптація до контурів поверхні матеріалу - Легко відривається від рулону

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	240	1	218086
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	240	1	218103

Чистове шліфування й полірування

Пелюсткові круги

SM 611 S



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	●
Метал універсально	●

Переваги: Рівномірний малюнок поверхні - Спеціальний продукт для фінішного шліфування якісної поверхні

Зернистість:

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 50 x 19	40	19 м/с	3700 1/ хв.	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 м/с	3700 1/ хв.	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 м/с	3700 1/ хв.	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 м/с	3700 1/ хв.	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 м/с	3700 1/ хв.	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 м/с	3700 1/ хв.	1	7325
100 x 100 x 19	120	19 м/с	3700 1/ хв.	1	93076

Пелюсткові круги

NCW 600 S



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Пластмаса	○

Переваги: Висока продуктивність шліфування та якісна обробка поверхні завдяки поєднанню пелюстків з нетканого та абразивного матеріалів - Довгий термін служби

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 50 x 19	80	грубий	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259896
100 x 50 x 19	100	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259897
100 x 50 x 19	150	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259898
100 x 50 x 19	180	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259899
100 x 100 x 19	80	грубий	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258905
100 x 100 x 19	100	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258906
100 x 100 x 19	150	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258907
100 x 100 x 19	180	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258908

Продовження →

→ Увага: Продовження NCW 600 S, Пелюсткові круги

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
110 x 100 x 19	80	грубий	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320246
110 x 100 x 19	100	середній	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320247
110 x 100 x 19	150	середній	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320248
110 x 100 x 19	180	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320249

Пелюсткові круги

NFW 600 S



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●



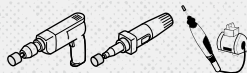
Переваги: Рівномірне фінішне шліфування протягом всього терміну служби - Оптимальний продукт з високоякісними нетканими пелюстками для отримання матової чи сатинової поверхні

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 50 x 19	грубий	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259853
100 x 50 x 19	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259854
100 x 50 x 19	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259895
100 x 100 x 19	грубий	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258895
100 x 100 x 19	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258896
100 x 100 x 19	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258897
110 x 100 x 19	грубий	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320253
110 x 100 x 19	середній	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320254
110 x 100 x 19	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320255

Чистове шліфування й полірування

Пелюсткова головка

KM 613



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Дерево	◐
Пластмаса	◐

Переваги: Універсальний продукт для сталі та благородної сталі - Рівномірна продуктивність роботи - Підходить для шліфування у важкодоступних місцях

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х ширина х стержень в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
30 x 15 x 6	40	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12845
30 x 15 x 6	120	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12847
40 x 20 x 6	40	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12944
40 x 20 x 6	120	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12946
50 x 20 x 6	40	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12998
50 x 20 x 6	120	40 м/с	15200 1/ хв.	10	13000
60 x 30 x 6	40	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13052
60 x 30 x 6	120	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13054
80 x 30 x 6	40	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13144

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

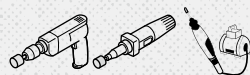
Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, вида-лення кольорів мінливості

Пелюсткова головка

NCS 600



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Пластмаса	○



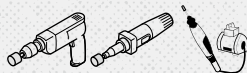
Переваги: Висока продуктивність шліфування та якісна обробка поверхні завдяки поєднанню пелюстків з нетканого та абразивного матеріалів - Довгий термін служби

Діаметр х ширина х стержень в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 30 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258932
50 x 30 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258933
50 x 30 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258934
50 x 30 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258935
60 x 30 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258936
60 x 30 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258937
60 x 30 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258938
60 x 30 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258939
60 x 50 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258940
60 x 50 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258941
60 x 50 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258942
60 x 50 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258943
80 x 50 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258944
80 x 50 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258945
80 x 50 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258946
80 x 50 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258947

Чистове шліфування й полірування

Пелюсткова головка з нетканого абразивного матеріалу

NFS 600



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Рівномірне фінішне шліфування протягом всього терміну служби - Оптимальний продукт з високоякісними нетканими пелюстками для отримання матової чи сатинової поверхні

Діаметр x ширина x стержень в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 30 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258917
50 x 30 x 6	середній	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258918
50 x 30 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258919
60 x 30 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258920
60 x 30 x 6	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258921
60 x 30 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258922
60 x 50 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258923
60 x 50 x 6	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258924
60 x 50 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258925
80 x 50 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258926
80 x 50 x 6	середній	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258927
80 x 50 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258928

Нетканый абразивний матеріал

NBF 800



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●
Метал універсально	○

Переваги: Спеціальний виріб для облагороджування поверхні за допомогою ручних шліфувальних станків - Ідеально підходить для видалення потускнінь, невеликих задирок, вирівнювання, матування та надання поверхні шорсткості - Низький рівень забивання, довгий термін служби

Ширина x довжина в мм	Вид з'єднання	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
9 x 533	F4W	коричневий	грубий	10	258652
9 x 533	F4W	каштановий	середній	10	258653
9 x 533	F4W	синій	дуже делікатний	10	258654
10 x 330	F4W	коричневий	грубий	10	258655
10 x 330	F4W	каштановий	середній	10	258656
10 x 330	F4W	синій	дуже делікатний	10	258657
12 x 520	F4W	коричневий	грубий	10	258658
12 x 520	F4W	каштановий	середній	10	258659
12 x 520	F4W	синій	дуже делікатний	10	258660
13 x 457	F4W	коричневий	грубий	10	258664
13 x 457	F4W	каштановий	середній	10	258665
13 x 457	F4W	синій	дуже делікатний	10	258666
13 x 610	F4W	коричневий	грубий	10	258667
13 x 610	F4W	каштановий	середній	10	258668
13 x 610	F4W	синій	дуже делікатний	10	258669
20 x 520	F4W	коричневий	грубий	10	258671
20 x 520	F4W	каштановий	середній	10	258672
20 x 520	F4W	синій	дуже делікатний	10	258673

Очищення зварного шва, видалення кольорів мінливості

Швидкозмінний круг

QMC 800



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Фарба/лак/шпаклівка	○

Переваги: Для зняття невеликих задирок - Для видалення іржі та фарби - Довгий термін служби завдяки жорсткому, якісному нетканому матеріалу

Діаметр в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
50	коричневий	грубий	50	295410
50	каштановий	середній	50	295411
50	синій	дуже делікатний	50	295412

Швидкозмінний круг

QRC 800



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Фарба/лак/шпаклівка	○

Переваги: Для зняття невеликих задирок - Для видалення іржі та фарби - Довгий термін служби завдяки жорсткому, якісному нетканому матеріалу

Діаметр в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
50	коричневий	грубий	50	295413
50	каштановий	середній	50	295414
50	синій	дуже делікатний	50	295415
76	коричневий	грубий	25	295419
76	каштановий	середній	25	295420

Різання й розкрій

Підготовка зварного шва

Чорнове шліфування

Чистове шліфування й полірування

Очищення зварного шва, видалення кольорів мінливості

Опорні диски

QMC 555



Переваги: Для безпечного монтажу кругів QMC - Оптимальні абразивні якості (агресивність, якість поверхні) завдяки трьом ступеням жорсткості

Діаметр х стержень в мм	Ступінь жорсткості	фарба	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 6	м'який	сірий	30000 1/ хв.	1	300060
50 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295426
50 x 6	жорсткий	червоний	30000 1/ хв.	1	295427

Опорні диски

QRC 555



Переваги: Для безпечного монтажу кругів QRC - Оптимальні абразивні якості (агресивність, якість поверхні) завдяки двом ступеням жорсткості

Діаметр х стержень в мм	Ступінь жорсткості	фарба	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295428
50 x 6	жорсткий	червоний	30000 1/ хв.	1	295429
76 x 6	середній	синій	20000 1/ хв.	1	295432
76 x 6	жорсткий	червоний	20000 1/ хв.	1	295433

Очищення зварного шва, видалення кольорів мінливості

Адаптер швидкозмінних дисків

QCA 555



Переваги: Адаптер швидкозмінних дисків з М14 нарізанням - Дозволяє використовувати швидкозмінні диски Klingspor на всіх стандартних кутових шліфувальних машинах

Ширина x довжина в мм	Посадочний отвір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
20 x 30	Різьблення М14	80 м/с	75400 1/ хв.	1	308693

Вказівки щодо використання: див. ст. 53.

Зачисний шліфувальний круг

NCD 200



Сфери використання:

Метал універсально	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Нержавіюча сталь	●

Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Форма	пряма

Переваги: Спеціальна губка з нетканого матеріалу і карбіду кремнію для очистки поверхонь та усунення термічного потемніння - Не забивається завдяки відкритій структурі

Діаметр x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		63 м/с	10450 1/ хв.	5	259043
125 x 22,23		63 м/с	9600 1/ хв.	5	259044

Лист з нетканого абразивного матеріалу

NPA 400



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●	Пластмаса	⓪
Метал універсально	●		
Дерево	●		
Фарба/лак	⓪		

Переваги: Відмінно підходить для фінішного шліфування, наприклад для адаптації до існуючого малюнка поверхні - Мокре та сухе використання

Ширина x довжина в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
152 x 229	каштановий	дуже делікатний	20	342849
152 x 229	коричневий	грубий	20	342852
152 x 229	зелений	дуже делікатний	20	342853
152 x 229	темно-зелений	дуже делікатний	20	342854
152 x 229	каштановий	середній	20	342855
152 x 229	каштановий	делікатний	20	342856

Лист з нетканого абразивного матеріалу

NPA 500



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію

Сфери використання:

Фарба/лак	●	Дерево	⓪
Пластмаса	●		
Нержавіюча сталь	●		
Метал універсально	⓪		

Переваги: Відмінно підходить для фінішного шліфування, наприклад для адаптації до існуючого малюнка поверхні - Мокре та сухе використання

Ширина x довжина в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
152 x 229	білий	без зернистості	20	342850
152 x 229	сірий	ультраделікатний	20	342851
152 x 229	чорний	середній	20	342857

Очищення зварного шва, видалення кольорів мінливості

Нетканый абразивний матеріал

NRO 400



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Дерево	●
Пластмаса	⦿

Фарба/лак/шпаклівка ⦿

Переваги: Відмінна адаптація до контурів поверхні матеріалу - Зерно не забивається - Ідеально підходить для згладжування та очищення жорсткості та для загальної обробки поверхні - Мокре та сухе використання

Ширина x довжина в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 10000	каштановий	середній	1	258870
100 x 10000	темно-зелений	дуже делікатний	1	258871
100 x 10000	каштановий	делікатний	1	258872
100 x 10000	каштановий	дуже делікатний	1	258873
115 x 10000	каштановий	середній	1	258885
115 x 10000	темно-зелений	дуже делікатний	1	258886
115 x 10000	каштановий	делікатний	1	258887
115 x 10000	каштановий	дуже делікатний	1	258888
150 x 10000	каштановий	середній	1	258890
150 x 10000	темно-зелений	дуже делікатний	1	258891
150 x 10000	каштановий	делікатний	1	258892
150 x 10000	каштановий	дуже делікатний	1	258893

Нетканый абразивний матеріал

NRO 500



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Пластмаса	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Метал універсально	⦿

Дерево ⦿

Переваги: Відмінна адаптація до контурів поверхні матеріалу - Зерно не забивається - Ідеально підходить для згладжування та очищення жорсткості та для загальної обробки поверхні - Мокре та сухе використання

Ширина x довжина в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 10000	чорний	середній	1	260365
100 x 10000	сірий	ультраделікатний	1	258874
115 x 10000	чорний	середній	1	260366
115 x 10000	сірий	ультраделікатний	1	258889
150 x 10000	чорний	середній	1	260367
150 x 10000	сірий	ультраделікатний	1	258894

Безпека

Вироби фірми Klingspor мають знак oSa



Що означає oSa?

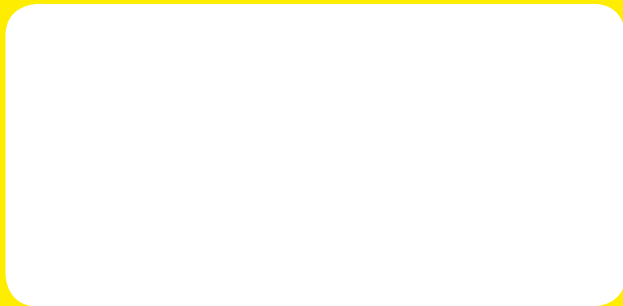
В багатьох сферах використання для шліфування та різання необхідна висока швидкість обертання інструмента. Вироби, призначені для цих процесів, повинні відзначатися високим ступенем безпеки, завдяки якій вони можуть витримувати екстремальні механічні та термічні навантаження.

На жаль, у світі немає єдиних обов'язкових вимог щодо техніки безпеки під час використання абразивних інструментів. Тому в 2000 році, усвідомлюючи свою відповідальність, виробники абразивних інструментів з багатьох європейських країн створили Організацію безпеки абразивних інструментів – oSa, виступаючи таким чином проти виробів низької якості. Знак oSa допоможе користувачу одразу розпізнати виріб високої якості.

Для виробників та торговців цей знак означає зниження ризику відповідальності, кращу позицію на ринку, конкурентоспроможність та кращий імідж. В рамках внутрішньовиробничого управління якістю, виробники контролюють, щоб дотримувалися суворі вимоги, виготовлялися і реалізувалися тільки безпечні та високоякісні продукти. Організація безпеки абразивних інструментів підтверджує свої зобов'язання, удостоюючи підприємства – членів Організації знаком oSa, який визнається у всьому світі. Одночасно присвоєння знака oSa не означає взяття Організацією безпеки абразивних інструментів чи її органами на себе відповідальності за безпеку експлуатації абразивного інструмента, маркованого цим знаком.



Ваш дилер:



ТОВ «Клінгспор»

вул. Львівська, 2б
80074 м. Великі Мости
Сокальський район
Львівська область
Україна
Тел.: +38 032 242 92 00
Факс: +38 032 242 92 99
E-mail: info@klingspor.ua

www.klingspor.ua

