

# Řezání. Broušení. Finální úprava.

Řešení Klingspor pro Vaše  
opracování svarů



# 5

Patříme k pěti vedoucím světovým výrobcům brusných prostředků.

Klingspor denně vyrábí:

**110.000** brusných lamelových talířů

**350.000** řezných a brusných kotoučů

## Sto tisíc čtverečních metrů

brusných prostředků na podložce

**200 000** vulkánfibrových kotoučů

Více než

# pět set

kvalifikovaných techniků a pracovníků odbytu poskytuje odborné poradenství na místě.

# 3000

## miliónů

Euro ročního obratu.

Více než

# 50

## tisíc

položek v sortimentu.

# 1893

Založení rodinné firmy Klingspor.

# 2 900

pracovníků se každodenně stará o spokojenost našich zákazníků.



# Cílové obory

**Zámečnictví/výroba kovových konstrukcí**



**Výroba schodišť/zábradlí**



**Výroba nerezových nádob**



**Loděnice**



**Výroba vozidel**



**Výroba hal/jeřábů**



# Řešení Klingspor pro Vaše opracování svarů

Proces svarů



# Proces svarů

## Strana

**1**• Řezání/příříznutí

25-33

**2**• Příprava svaru

34-58

**3**• Broušení s úběrem

34-58

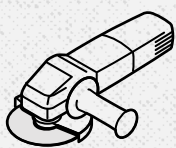
**4**• Jemné a finální broušení

59-68

**5**• Čištění svaru, odstranění náběhové barvy 69-74

# Stroje

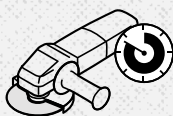
Se svým rozsáhlým programem výrobků nabízí Klingspor správný brusný nástroj pro všechny na trhu běžné typy strojů a pro každou běžnou aplikaci.



## Úhlová bruska

Vhodné nástroje:

- ▶ Řezné a brusné kotouče
- ▶ Vulkánfibrové kotouče
- ▶ Brusné lamelové talíře



## Úhlová bruska s regulací otáček

▶ Vhodné nástroje:

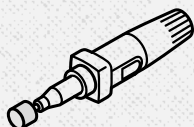
- ▶ Vysoce výkonné vliesové kotouče
- ▶ Vliesové lamelové talíře
- ▶ Kompaktní vliesové kotouče
- ▶ Čistící kotouče



## Úhlová tyčová bruska

Vhodné nástroje:

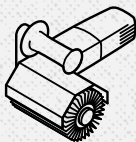
- ▶ Rychle vyměnitelné kotouče



## Vybrušovačka

Vhodné nástroje:

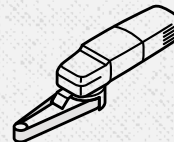
- ▶ Tvrdokovové frézy
- ▶ Malé brusné lamelové kotouče s Ø stopky 6 mm



## Satinovací bruska

Vhodné nástroje:

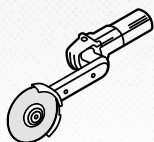
- ▶ Satinovací válec (brusná tkanina, vlies a kombinace brusné tkaniny a vliesu)



## Ruční pásový pilník

Vhodné nástroje:

- ▶ Pilníkové pásy (brusná tkanina, vlies)



## Bruska na koutové svary

Vhodné nástroje:

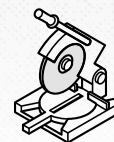
- ▶ Kompaktní lisované kotouče z vliesu



## Ohebná hřídel

Vhodné nástroje:

- ▶ Tvrdokovové frézy
- ▶ Malé brusné lamelové kotouče s Ø stopky 6 mm



## Stolní bruska

Vhodné nástroje:

- ▶ Řezné kotouče Ø 300-400 mm



# Tři výrobní řady

Pro každé použití správný výrobek: Klingspor Vám nabízí tři vzájemně sladěné výrobní řady.



## /// SPECIAL

Výrobní řada 900 – vysoce výkonné výrobky pro speciální aplikace v průmyslu a řemeslech. Maximální výkon a životnost dokonce i při intenzivním namáhání.



## /// SUPRA

Výrobní řada 600 – profesionální výrobky s vynikající životností a velkým úběrem. Agresivní brusné vlastnosti a dlouhá životnost.



## /// EXTRA

Výrobní řada 300 – ideální poměr ceny a výkonu pro univerzální použití. Velmi dobré výsledky broušení na různých ocelových materiálech.

# Volba výrobku podle stroje











Stroj	Použití	Skupina výrobků	Výrobek					
			Životnost / rychlost		Standardní			
			/// SPECIAL	Strana	/// SUPRA	Strana	/// EXTRA	Strana
 Stolní bruska	 Řezání	 Řezné kotouče Ø 300-400 mm	A 930 N	25	A 630 N	25	A 330	26
	 Řezání	 Řezné kotouče Ø 115-230 mm	A 36 TZ	32	A 24 R	32	A 60	29
A 980 TZ			26	A 646 R	31	A 346	31	
A 60 TZ			28	A 660 R	29	A 24	33	
A 960 TZ			28					
Z 960 TX			27					
K 960 TX			27					
A 46 TZ			30					
A 946 TZ			30					
A 46 VZ	34							
 Úhlová bruska	 Broušení	 Brusné kotouče Ø 115-230 mm	A 24 R/36	34	A 24 R	35	A 24	36
	 Broušení s úběrem	 Vulkánfibrové kotouče	FS 964	38	CS 565	39	CS 561	40
 Finální úprava	 Brusný lamelový kotouč	 Brusné lamelové talíře	SMT 926	42	SMT 624	43	SMT 324	45
		SMT 996	42	SMT 626	44			
				SMT 628	44			
 Ruční pásový pilník	 Broušení s úběrem	 Brusná tkanina	CS 411 Y	46	CS 710 XF	47	CS 310 XF	47
	 Čištění svaru, odstranění náběhové barvy	 Vliesový pás	NBF 800	69				


















Stroj	Použití	Skupina výrobků	Výrobek					
			Životnost / rychlost		Standardní			
			<b>SPECIAL</b>	Strana	<b>SUPRA</b>	Strana	<b>EXTRA</b>	Strana
 Úhlová tyčová bruska	 Broušení v úzkých oblastech	 <b>Rychle vyměnitelné kotouče</b>	QMC 910 QRC 910	48 49	QMC 411 QRC 411	49 50	QMC 412 QRC 412	50 51
	 Čištění svaru, odstranění náběhové barvy, finální úprava	 <b>Rychle vyměnitelné kotouče z vliesu</b>	QMC 800 QRC 800	70 70				
 Úhlová bruska s regulací otáček	 Jemné a finální broušení	 <b>Vliesový lamelový kombi talíř</b>	SMT 850 plus	60				
		 <b>Vliesový lamelový talíř</b>	SMT 800	60				
		 <b>Vysoce výkonný vliesový kotouč</b>	NUD 500	59				
		 <b>Čisticí kotouč</b>	NCD 200	72				
 Bruska na koutové svary	 Čištění svaru, odstranění náběhové barvy, finální úprava	 <b>Vysoce výkonný vliesový kotouč</b>	MFW 600	59				

# Řešení Klingspor pro Vaše opracování svarů

Volba výrobku podle stroje

Stroj	Použití	Skupina výrobků	Výrobek					
			Životnost / rychlost		Standardní			
			/// <b>SPECIAL</b>	Strana	/// <b>SUPRA</b>	Strana	/// <b>EXTRA</b>	Strana
		 <b>Brusný vlies</b>	NPA 400	73				
			NPA 500	73				
 Ruční broušení	 Jemné a finální broušení	 <b>Vliesová role</b>	NRO 400	74				
			NRO 500	74				
		 <b>Role z brusné tkaniny</b>	KL 361 JF	62			KL 385 JF	63
		 <b>Satinovací válec (tkanina)</b>	SM 611 S	64				
 Satinovací válec	 Jemné a finální broušení	 <b>Satinovací válec (kombi)</b>	NCW 600 S	64				
		 <b>Satinovací válec (vlies)</b>	NFW 600 S	65				

Stroj	Použití	Skupina výrobků	Výrobek					
			Životnost / rychlost		Standardní			
			<b>SPECIAL</b>	Strana	<b>SUPRA</b>	Strana	<b>EXTRA</b>	Strana
 Vybrusovačka   Ohebná hřídel   Vrtačka	 Jemné a finální broušení	 <b>Malý brusný lamelový kotouč (tkanina)</b>	KM 613	66				
		 <b>Malý brusný lamelový kotouč (kombi)</b>	NCS 600	67				
		 <b>Malý brusný lamelový kotouč (vlies)</b>	NFS 600	68				
 Ohebná hřídel   Vybrusovačka	 Broušení s úběrem	 <b>Válcová stopková fréza s čelním ozubením</b>	HF 100 B	54				
		 <b>Válcová zaoblená stopková fréza</b>	HF 100 C	55				
		 <b>Kulová stopková fréza</b>	HF 100 D	56				
		 <b>Kuželová zaoblená stopková fréza</b>	HF 100 F	57				
		 <b>Sada tvrdokovových fréz</b>	HF 100 Sets	58				

# Řezné kotouče Kronenflex®

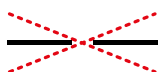
## Boční stabilita

Pro čisté, hluboké řezy do plného materiálu je potřebná velká boční stabilita a proto větší tloušťka kotouče. Tenčí kotouče jsou vhodnější pro řezání tenkostěnných profilů a plechů.

Malá boční stabilita

Velká boční stabilita

0,8 mm\*



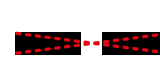
1,0 mm\*



1,6 mm\*

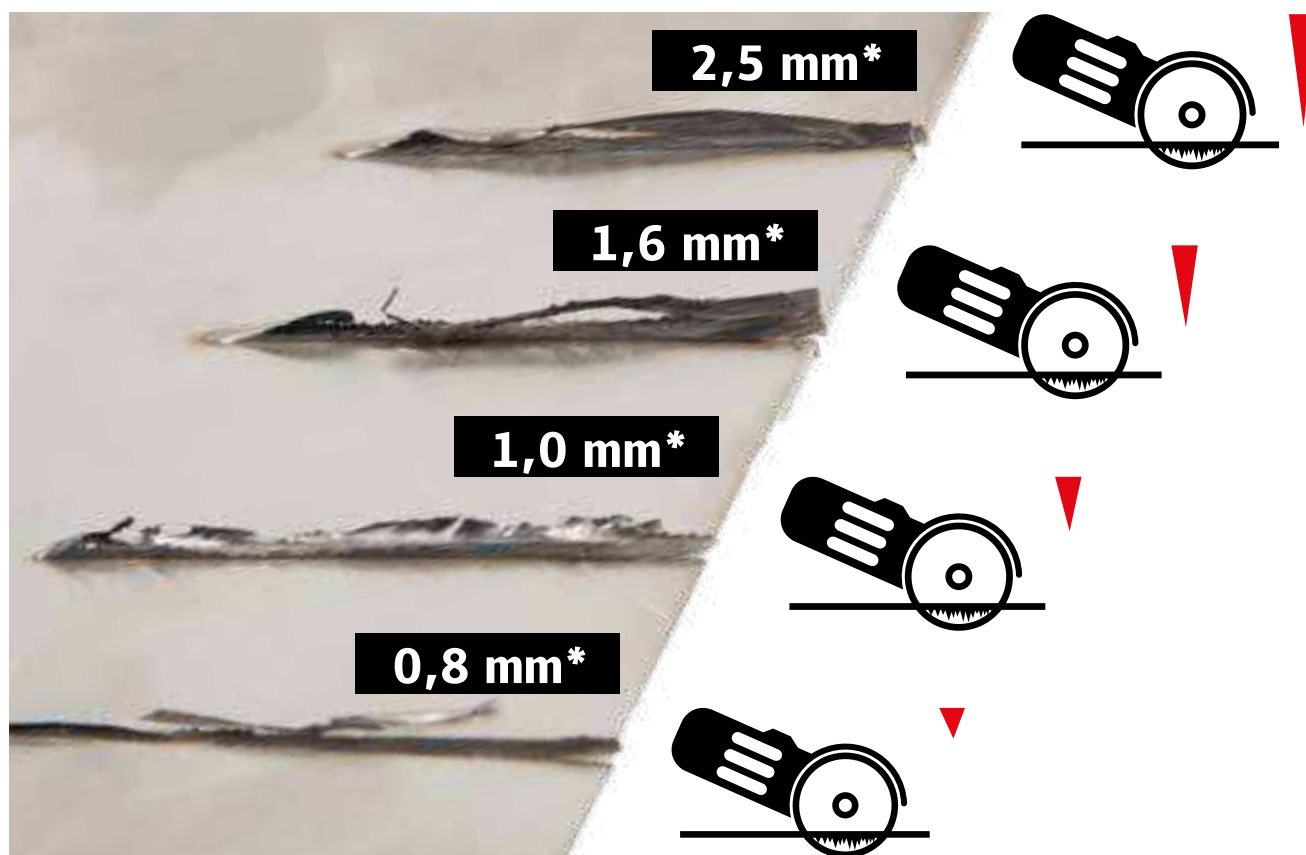


2,5 mm\*



## Vznik otřepů

Čím tenčí je řezný kotouč, tím menší otřepy vznikají v řezu. To šetří čas a peníze, protože je potřeba méně dodatečného opracování.



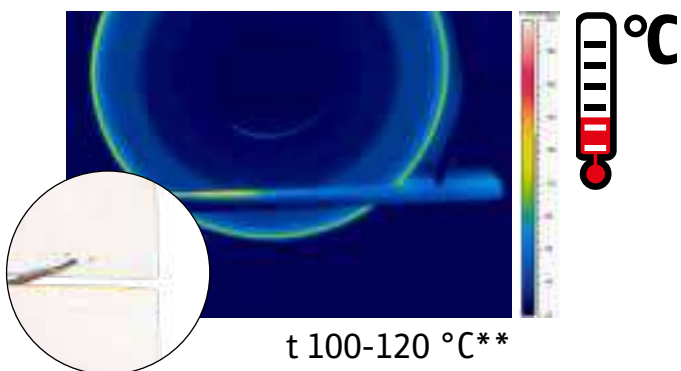
\* Platí pro řezné kotouče s  $\varnothing$  115-125 mm



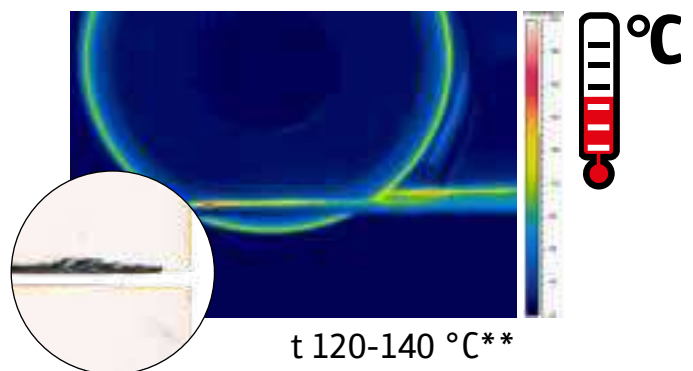
## Rozdílné zahřívání v řezu

Čím tenčí je řezný kotouč, tím menší je jeho „stopa“ v materiálu, tím menší je zahřívání v řezu a tím menší je nebezpečí, že dojde k nabíhání barvy. Následující infračervené snímky ukazují zahřívání při řezání 2 mm silného nerezového plechu s různě silnými řeznými kotouči.

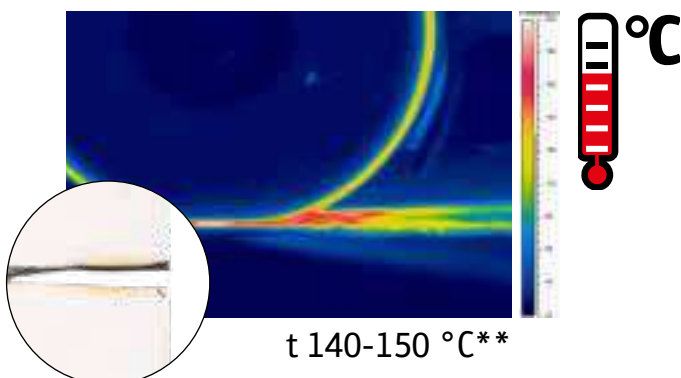
**0,8 mm\***



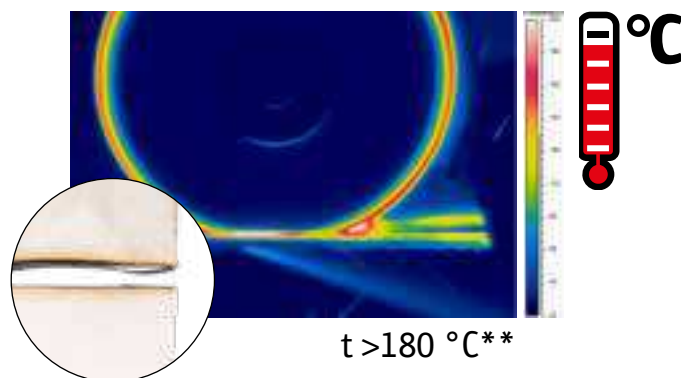
**1,0 mm\***



**1,6 mm\***



**2,5 mm\***



\* Platí pro řezné kotouče s  $\varnothing$  115-125 mm

\*\* Zahřívání (měřeno firmou Klingspor) při řezání 2 mm nerezové oceli

## Doporučená tloušťka kotouče podle profilu obrobku

### Kovové profily (U, L atd.), trubky a plný materiál

**2,5 mm\***

- ▶ Vyšší stabilita
- ▶ Tloušťka materiálu 10 mm až plný materiál

**1,6 mm\***

- ▶ První volba

### Tenkostěnné plechy a profily

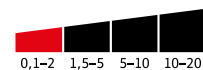
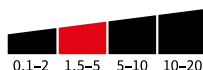
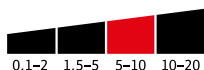
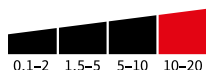
**1,0 mm\***

- ▶ První volba

**0,8 mm\***

- ▶ Méně otřepů
- ▶ Menší zahřívání
- ▶ Tloušťka materiálu: 0,1-2 mm

### Doporučená tloušťka kotouče podle tloušťky materiálu v mm:



\* Platí pro řezné kotouče s  $\varnothing$  115-125 mm

# Přehled

	0,8 mm	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm
Boční stabilita				
Vznik otřepů				
Průměrné zahřívání				
Doporučená tloušťka materiálu v mm				

# Řezné kotouče Ø 115-125 mm

	0,8 mm	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm
Ocel		A 660 R SUPRA	A 646 R SUPRA	A 24 R SUPRA
Nerezová ocel	A 980 TZ SPECIAL	A 60 TZ SPECIAL A 960 TZ SPECIAL Z 960 TX SPECIAL K 960 TX SPECIAL	A 946 TZ SPECIAL A 46 TZ SPECIAL	A 24 TZ SPECIAL A 24 R/36 SPECIAL A 24 N SUPRA
Univerzální		A 60 EXTRA	A 346 EXTRA	A 24 EXTRA

# Vždy správný nástroj

Uživatelé, kteří chtějí svary opracovávat úhlovou bruskou, mohou volit ze tří různých nástrojů: vulkánfibrové kotouče, brusné kotouče a brusné lamelové talíře.

Každý z těchto nástrojů disponuje specifickými výhodami. Který z nich je správnou volbou, závisí především na následujících parametrech:

- ▶ Procesní náklady
- ▶ Procesní rychlost
- ▶ Kvalita povrchu
- ▶ Ergonomické aspekty
- ▶ Zvyklosti uživatelů



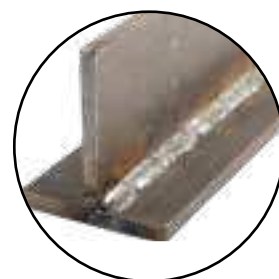
## **Kvalita povrchu dosažená brusným lamelovým talířem**

- ▶ Extrémně dlouhá životnost
- ▶ Velký úběr
- ▶ Nízká hladina hluku
- ▶ Malé vibrace



## **Tupý svar**

Tímto svarem se spojují dva díly v jedné rovině







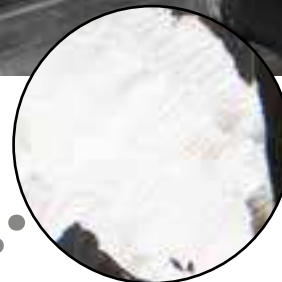
### **Kvalita povrchu dosažená vulkánfibrovým kotoučem**

- ▶ Nízká cena nástroje
- ▶ Poměrně hladký povrch
- ▶ Nízká hladina hluku
- ▶ Malé vibrace



### **Koutový svar**

Zde se obrobky spojují v úhlu.















### **Kvalita povrchu dosažená brusným kotoučem**





















- ▶ Velká počáteční agresivita
- ▶ Bodové opracování
- ▶ Hrubý povrch
- ▶ Dobrá přístupnost

# Porovnejte a rozhodněte se sami

S úhlovou bruskou lze používat tři různé kategorie výrobků. Nakonec rozhoduje uživatel sám, kterému výrobku pro opracování svarů dává přednost. Následující tabulka porovnává nejdůležitější kritéria rozlišování a charakteristiky výkonu brusného kotouče, vulkánfibrového kotouče a brusného lamelového talíře:

	<b>Brusný kotouč</b>	<b>Vulkánfibrový kotouč</b>	<b>Brusný lamelový talíř</b>
			
<b>Úběr</b>	■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■
<b>Životnost</b>	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■
<b>Kvalita povrchu</b>			
<b>Vibrace</b>	(((•)))	((•))	((•))
<b>Hlasitost</b>			
<b>Doba opracování</b>			
<b>Procesní náklady</b>	€ € € € €	€ € € €	€ € €

# Přehled výrobků

Řezání/přířiznutí	Vlastnosti výrobku	Výrobek	Strana
  Úhlová bruska	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Řezný kotouč se středně tvrdým pojivem</li> <li>▶ Mnohostranné možnosti použití</li> <li>▶ Může být použit na množství materiálů</li> <li>▶ Tloušťka kotouče 3 mm pro mimořádnou boční stabilitu</li> <li>▶ Rychlý řez, i plným materiálem</li> </ul>	  <b>A 24 EXTRA</b>	<b>33</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Univerzálně použitelný 1 mm tenký řezný kotouč pro rychlé řezání s malým vznikem otřepů</li> <li>▶ Neobsahuje železo, síru a chlor</li> <li>▶ Velmi vhodný pro obrobky až do tloušťky materiálu 5 mm</li> <li>▶ Široké spektrum použití</li> <li>▶ Malé tepelné namáhání</li> </ul>	  <b>A 60 TZ SPECIAL</b>	<b>28</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vysoce výkonný 1 mm tenký řezný kotouč pro rychlé řezání s malým vznikem otřepů</li> <li>▶ Samoostřící zirkonkorund pro mimořádný řezný výkon</li> <li>▶ Neobsahuje železo, síru a chlor</li> <li>▶ Mimořádně nízké tepelné namáhání během řezání, tím značně snižené riziko nabíhání barvy</li> </ul>	  <b>Z 960 TX SPECIAL</b>	<b>27</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vysoce výkonný 1,6 mm tenký řezný kotouč s dlouhou životností</li> <li>▶ Mimořádně stabilní řezné vlastnosti</li> </ul>	  <b>A 46 TZ SPECIAL</b>	<b>30</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Broušení a řezání: Speciální 2 mm tenký řezný kotouč pro řezání a současně lehké odhrotování</li> <li>▶ Rychlé, přesné řezání a současně lehké odhrotování trubek a ploché oceli bez výměny nástroje</li> </ul>	  <b>A 46 VZ SPECIAL</b>	<b>34</b>
  Řezací bruska	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Maximální agresivita a životnost</li> <li>▶ Malé tepelné namáhání</li> <li>▶ Malý vznik otřepů</li> <li>▶ Nejlepší volba pro výkonné stroje a řezání plného materiálu</li> </ul>	  <b>A 930 N SPECIAL</b>	<b>25</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Agresivní řezný kotouč s dobrou životností</li> <li>▶ Nejlepší volba pro výkonné stroje a řezání plného materiálu</li> <li>▶ Pojivo přizpůsobené univerzálnímu použití</li> <li>▶ Malé tepelné namáhání</li> <li>▶ Malý vznik otřepů</li> </ul>	  <b>A 630 N SUPRA</b>	<b>25</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Standardní kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu</li> <li>▶ Dobrá stabilita v řezu - doporučeno pro všechny běžné profily</li> <li>▶ Pojivo přizpůsobené univerzálnímu použití</li> <li>▶ Malý vznik otřepů</li> </ul>	  <b>A 330 EXTRA</b>	<b>26</b>

### Příprava svaru



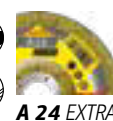
Úhlová bruska

### Vlastnosti výrobku

### Výrobek

### Strana

- ▶ Brusný kotouč se středně tvrdým pojivem
- ▶ Univerzálně použitelný pro práci s kovem
- ▶ Tloušťka kotouče 6 mm pro agresivní brusné vlastnosti
- ▶ Dlouhá životnost



A 24 EXTRA

36

- ▶ Brusný lamelový talíř s mimořádně velkým úběrem
- ▶ Vyduté provedení - 6 stupňů
- ▶ Speciální úhel sklonu lamel pro přesné opracování
- ▶ Dlouhá životnost, také při agresivním broušení hran
- ▶ Opatřebení odolná brusná tkanina se 100 % brusného zrna ze zirkonkorundu



SMT 626 SUPRA

44

- ▶ Brusný lamelový talíř s mimořádně velkým úběrem
- ▶ Vyduté provedení - 12 stupňů
- ▶ Velmi široké spektrum použití
- ▶ Opatřebení odolná brusná tkanina se 100 % brusného zrna ze zirkonkorundu
- ▶ Klidné brusné vlastnosti



SMT 624 SUPRA

43

- ▶ Brusný lamelový talíř s dobrým úběrem
- ▶ Vyduté provedení - 12 stupňů
- ▶ Univerzálně použitelný na broušení ploch a hran
- ▶ Bavlněná brusná tkanina se 100 % zirkonkorundu
- ▶ Žádné zesklotvení, ani při nízkém přitlaku
- ▶ Také vhodný pro použití s akumulátorovými úhlovými bruskami



SMT 324 SUPRA

45

- ▶ Vulkánfibrový kotouč s agresivním zirkonkorundem pro profesionální použití na ocel a nerezovou ocel
- ▶ Velký úběr díky samoostřícímu zirkonkorundu ve spojení s tvrdým podložným talířem ST 358 A



CS 565

39

- ▶ Vulkánfibrový kotouč pro univerzální použití na ocel
- ▶ Vynikající poměr ceny a výkonu



CS 561

40

- ▶ Středně tvrdý podložný talíř pro vulkánfibrové kotouče
- ▶ Pro hrubé a jemné broušení od velikosti zrn 50 a jemnější



ST 358

41

- ▶ Tvrdý podložný talíř pro vulkánfibrové kotouče
- ▶ Velký úběr díky žebrované struktuře
- ▶ Mimořádná výdrž a tepelná odolnost
- ▶ Mimořádně vhodný pro hrubé broušení



ST 358 A

41

### Broušení s úběrem



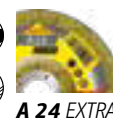
Úhlová bruska

### Vlastnosti výrobku

### Výrobek

### Strana

- ▶ Univerzální brusný kotouč se středně tvrdým pojivem
- ▶ Velmi vysoká agresivita a dlouhá životnost
- ▶ Vhodný pro opracování všech druhů kovu



A 24 EXTRA

36

- ▶ Brusný lamelový talíř s mimořádně velkým úběrem
- ▶ Vyduté provedení - 6 stupňů
- ▶ Speciální úhel sklonu lamel pro přesné opracování
- ▶ Dlouhá životnost, také při agresivním broušení hran
- ▶ Opatřebení odolná brusná tkanina se 100 % brusného zrna ze zirkonkorundu



SMT 626 SUPRA

44



Broušení s úběrem	Vlastnosti výrobku	Výrobek	Strana
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brusný lamelový talíř s mimořádně velkým úběrem</li> <li>▶ Vyduté provedení - 12 stupňů</li> <li>▶ Velmi široké spektrum použití</li> <li>▶ Opatřeni odolná brusná tkanina se 100 % brusného zrna ze zirkonkorundu</li> <li>▶ Klidné brusné vlastnosti</li> </ul>	   <b>SMT 624 SUPRA</b>	<b>43</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brusný lamelový talíř s dobrým úběrem</li> <li>▶ Vyduté provedení - 12 stupňů</li> <li>▶ Univerzálně použitelný na broušení ploch a hran</li> <li>▶ Bavlněná brusná tkanina se 100 % zirkonkorundu</li> <li>▶ Žádné zesklivatění, ani při nízkém přitlaku</li> <li>▶ Také vhodný pro použití s akumulátorovými úhlovými bruskami</li> </ul>	   <b>SMT 324 SUPRA</b>	<b>45</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vysoce agresivní brusný výkon pro broušení hran s velkým namáháním</li> <li>▶ Brusná tkanina s keramickým korundem, multipojivo a odolná polyesterová podložka</li> <li>▶ Maximální úběr s velkým přitlakem na výkonných úhlových bruskách</li> </ul>	   <b>SMT 996 SPECIAL</b>	<b>42</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vulkánfibrový kotouč pro univerzální použití na ocel</li> <li>▶ Vynikající poměr ceny a výkonu</li> </ul>	   <b>CS 561</b>	<b>40</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Prémiový vulkánfibrový kotouč s agresivním zirkonkorundem pro profesionální použití na ocel a nerezovou ocel</li> <li>▶ Velký úběr díky samoostřicímu zirkonkorundu ve spojení s tvrdým podložným talířem ST 358 A</li> </ul>	   <b>CS 565</b>	<b>39</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brusný pás pro ruční pásový pilník pro opracování těžko přístupných míst jako koutových svarů, rohových svarů a vnitřních svarů</li> <li>▶ Druh zrna: korund</li> <li>▶ Flexibilní, přizpůsobivá podložka</li> <li>▶ Univerzální použití na ocel a nerezovou ocel</li> </ul>	   <b>CS 310 XF</b>	<b>47</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kvalitní brusný pás s agresivním zirkonkorundem pro opracování těžko přístupných míst</li> <li>▶ Druh zrna: Zirkonkorund</li> <li>▶ Polyesterová podložka odolná proti přetřetí</li> <li>▶ Univerzální použití na ocel a nerezovou ocel - speciálně pro hrubé broušení</li> </ul>	   <b>CS 411 Y</b>	<b>46</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Rychle vyměnitelný kotouč pro použití na mnoho materiálů</li> <li>▶ Druh zrna: korund</li> <li>▶ Robustní podložka pro dlouhou životnost, také při velkém namáhání hran</li> <li>▶ Velký podíl zrna pro agresivní úběr</li> <li>▶ Rychlá výměna nástroje díky integrovanému závitu</li> </ul>	   <b>QRC 412</b>	<b>50</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Rychle vyměnitelný kotouč s agresivním zirkonkorundem pro použití na ocel a nerezovou ocel</li> <li>▶ Druh zrna: Zirkonkorund</li> <li>▶ Proti přetřetí odolná podložka; ideální na broušení s velkým namáháním hran</li> <li>▶ Mimořádně velká agresivita a odolnost</li> <li>▶ Rychlá výměna nástroje díky integrovanému závitu</li> </ul>	  <b>QRC 411</b>	<b>50</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Podložný talíř pro rychle vyměnitelné kotouče</li> <li>▶ Upnut může být buď přímo s integrovaným závitem 1/4" na vřeteno stroje nebo pomocí přiložené 6 mm stopky</li> <li>▶ K dostání ve 3 stupních tvrdosti pro hrubé až jemné broušení</li> </ul>	 <b>QRC 555</b>	<b>52</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Adaptér pro upínání rychle vyměnitelného kotouče na vřeteno se závitem M14</li> </ul>	 <b>QCA 555</b>	<b>53</b>
	 Úhlová tyčová bruska		

# Řešení Klingspor pro Vaše opracování svarů

Přehled výrobků

Broušení s úběrem

## Broušení s úběrem



Ohebná hřídel



Vybrušovačka

## Vlastnosti výrobku

► Vlastnosti: Válcová zaoblená stopková fréza – typové označení podle DIN 8032: WRC

► Výhody: Univerzálně použitelná na plochy, obrysy a rádiusy



HF 100 C

55

► Vlastnosti: Kuželová zaoblená stopková fréza – typové označení podle DIN 8032: RBF

► Výhody: velmi dobře vhodná pro práci na profilovaných obrobcích



HF 100 F

57

► Vlastnosti: Válcová fréza s čelním ozubením – typové označení podle DIN 8032: ZYAS

► Výhody: díky čelnímu ozubení velmi dobře použitelná ve slepých otvorech a vnitřních plochách



HF 100 B

54

► Vlastnosti: Pětídílná sada fréz s ozubením Cut 6, v šroub. boxu Klingspor, obsah: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

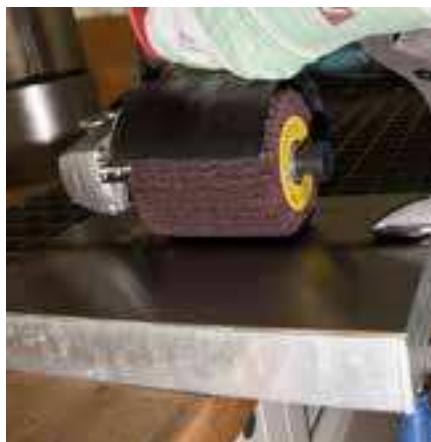
► Výhody: Prezentace prodejních hitů i praktické a bezpečné uložení fréz



HF 100 Set

58

## Jemné a finální broušení



Satinovací stroj

## Vlastnosti výrobku

► Satinovací válec s brusnou tkaninou

► 19 mm upínací otvor s dvojitou drážkou

► Vnější průměr: 100 mm

► Šířka: 50 mm a 100 mm

► Pro vytvoření stejnoměrného vzhledu po broušení



SM 611 S

64

► Satinovací válec s lamelami z vliusu a brusné tkaniny

► 19 mm upínací otvor s čtyřnásobnou drážkou

► Vnější průměr: 100 mm a 110 mm

► Šířka: 50 mm a 100 mm

► Umožňuje broušení s úběrem a finální broušení v jednom pracovním kroku



NCW 600 S

64

► Satinovací válec s lamelami z brusné tkaniny

► 19 mm upínací otvor s čtyřnásobnou drážkou

► Vnější průměr: 100 mm a 110 mm

► Šířka: 50 mm a 100 mm

► Pro stejnoměrné finální broušení ploch



NFW 600 S

65



Úhlová bruska

► Mnohostranný lamelový brusný kotouč pro úhlovou brusku

► Rychlá a jednoduchá montáž

► Mnohostranně použitelný

► Vysoká bezpečnost

► Ideální pro opracování těžko přístupných míst
































WSM 617






























61



Jemné a finální broušení

Jemné a finální broušení	Vlastnosti výrobku	Výrobek	Strana
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Malý brusný lamelový kotouč s brusnými lamelami</li> <li>▶ Průměr stopky: Ø 6 mm</li> <li>▶ Druh zrna: korund</li> <li>▶ Univerzální použití na ocel a nerezovou ocel</li> <li>▶ Velký výběr různých průměrů</li> </ul>	  <p><b>KM 613</b></p>	66
 Ohebná hřídel  Vybrušovačka	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Malý brusný lamelový kotouč s brusnými a vliesovými lamelami</li> <li>▶ Průměr stopky: Ø 6 mm</li> <li>▶ Druh zrna: korund</li> <li>▶ Univerzální použití na ocel a nerezovou ocel</li> <li>▶ Stejnomyerný úběr</li> </ul>	  <p><b>NCS 600</b></p>	67
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Malý brusný lamelový kotouč s brusnými lamelami z vliesu</li> <li>▶ Průměr stopky: Ø 6 mm</li> <li>▶ Druh zrna: korund</li> <li>▶ Extrémně klidné brusné vlastnosti</li> <li>▶ Pro vytvoření mimořádně jemného vzhledu po broušení</li> </ul>	  <p><b>NFS 600</b></p>	68
 Úhlová bruska s regulací otáček	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brusný lamelový talíř s brusnou tkaninou a vliesovými lamelami</li> <li>▶ Úběr materiálu a finální broušení TIG svarů na nerezových dílech</li> <li>▶ Průměr: Ø 115 mm a 125 mm</li> <li>▶ Tři stupně jemnosti: hrubý, střední a velmi jemný</li> <li>▶ Klidné brusné vlastnosti</li> <li>▶ Snižuje přítlak při broušení a nebezpečí chyb broušení</li> </ul>	  <p><b>SMT 850 plus SPECIAL</b></p>	60
 Úhlová bruska s regulací otáček	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kompaktní vysoce výkonný vliesový kotouč na sklolaminátovém podložném talíři</li> <li>▶ Průměr: Ø 115 - 125 mm</li> <li>▶ Tři stupně jemnosti: hrubý, střední a velmi jemný</li> <li>▶ Vytváří mimořádně jemné povrchy s malým zdrsněním</li> <li>▶ Ideální pro pracovní krok před leštěním</li> </ul>	  <p><b>NUD 500</b></p>	59
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kompaktní vysoce výkonný vliesový kotouč pro použití na koutových svarech</li> <li>▶ Čtyři stupně tvrdosti pro broušení s úběrem až po jemné broušení</li> <li>▶ Průměr: Ø 150 x 25,4 mm s tloušťkami kotouče 3 mm a 6 mm</li> <li>▶ Ideální pro odstraňování svarů a vytváření přechodů v oblasti koutových svarů</li> </ul>	  <p><b>MFW 600</b></p>	59
 Bruska na koutové svary	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Robustní rychle vyměnitelný kotouč z vliesu pro jemné broušení nerezových komponentů</li> <li>▶ Rozměry: Ø 25 - 76 mm</li> <li>▶ Velký podíl pryskyřice pro dlouhou životnost</li> <li>▶ Malé zanášení</li> <li>▶ Rychlá výměna nástroje díky integrovanému závitu</li> </ul>	  <p><b>QRC 800</b></p>	70
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Podložný talíř pro rychle vyměnitelné kotouče</li> <li>▶ Upnut může být buď přímo s integrovaným závitem 1/4" na vřeteno stroje nebo pomocí přiložené 6 mm stopky</li> <li>▶ K dostání ve 3 stupních tvrdosti pro hrubé až jemné broušení</li> </ul>	  <p><b>QRC 555</b></p>	71
 Úhlová tyčová bruska	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kvalitní brusná tkanina pro univerzální použití</li> <li>▶ Vysoce flexibilní bavlněná podložka pro optimální přizpůsobení povrchu obrobku</li> <li>▶ Druh zrna: korund</li> <li>▶ Čisté a jednoduché ruční odtržení</li> </ul>	  <p><b>KL 361 JF</b></p>	62
 Ruční broušení			



Jemné a finální broušení	Vlastnosti výrobku	Výrobek	Strana
  Ruční pásový pilník	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vliesový pás pro pásový pilník k jemnému opracování koutových, vnitřních nebo rohových svarů na těžko přístupných místech</li> <li>▶ Druh zrna: korund</li> <li>▶ Textilní vložka s nízkou roztažností mimořádně vhodná pro použití s pneumatickými stroji</li> </ul>	   <b>NBF 800</b>	69
  Úhlová bruska s regulací otáček	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Hrubý čistící kotouč na podložném taliři ze skelné tkaniny</li> <li>▶ Dlouhá životnost díky otevřené struktuře vliesu</li> <li>▶ Velký úběr a výkon čištění</li> <li>▶ K materiálu šetrné opracování</li> </ul>	   <b>NCD 200</b>	72
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kompaktní vysoce výkonný kotouč z vliesu na podložném taliři ze skelné tkaniny</li> <li>▶ Průměr: Ø 115 - 125 mm</li> <li>▶ Tři stupně jemnosti: hrubý, střední a velmi jemný</li> <li>▶ Vytváří mimořádně jemné povrchy s malým zdrsněním</li> <li>▶ Ideální pro pracovní krok před leštěním</li> </ul>	   <b>NUD 500</b>	60
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kvalitní kotouč z vliesu pro jemné opracování</li> <li>▶ Rozměry: Ø 115 mm a Ø 125 mm</li> <li>▶ Tři stupně jemnosti: hrubý, střední a velmi jemný</li> <li>▶ Dlouhá životnost díky otevřené struktuře vliesu</li> </ul>	   <b>SMT 800 SPECIAL</b>	61
  Ruční broušení	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kvalitní vliesové archy pro ruční broušení</li> <li>▶ Univerzální použití</li> <li>▶ Dlouhá životnost díky otevřené struktuře vliesu</li> <li>▶ Měkké, flexibilní uspořádání</li> <li>▶ Dobrá přizpůsobivost obrysu obrobku</li> </ul>	   <b>NPA 400</b>	73
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kvalitní role z vliesu pro ruční broušení</li> <li>▶ Univerzální použití</li> <li>▶ Dlouhá životnost díky otevřené struktuře vliesu</li> <li>▶ Měkké, flexibilní uspořádání</li> <li>▶ Dobrá přizpůsobivost obrysu obrobku</li> </ul>	   <b>NRO 400</b>	74
  Ruční pásový pilník	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pás z vliesu pro pásový pilník k jemnému opracování koutových, vnitřních nebo rohových svarů na těžko přístupných místech</li> <li>▶ Druh zrna: korund</li> <li>▶ Textilní vložka s nízkou roztažností mimořádně vhodná pro použití s pneumatickými stroji</li> </ul>	   <b>NBF 800</b>	69



Řezný kotouč

## A 930 N SPECIAL



Třída	SPECIAL
Tvrdost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivita	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Životnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	⊙
Hliník	⊙
Litina	⊙

### NOVINKA

**Voordelen:** Maximální agresivita a životnost pro univerzální použití - Malé tepelné zatížení - Malý vznik otřepů - Mimořádně vhodné pro stroje na 110 V a řezání plného materiálu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Připustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	322628

Řezný kotouč

## A 630 N SUPRA



Třída	SUPRA
Tvrdost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivita	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Životnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	⊙
Hliník	⊙
Litina	⊙

### NOVINKA

**Výhody:** Agresivní provedení s dobrou životností - Mimořádně vhodný pro stroje na 110 V a řezání plného materiálu - Optimalizované pojivo pro univerzální použití - Malé tepelné zatížení - Malý vznik otřepů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Připustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339070

# Řezání/přířznutí

Řezání/přířznutí

Řezný kotouč

## A 330 EXTRA



**NOVINKA**

<b>Třída</b>	EXTRA
Tvrдость	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivita	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Životnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

<b>Oblasti použití:</b>	
Ocel	●
Nerez	○
Hliník	○
Litina	○

**Výhody:** Dobrá stabilita v řezu - Dobré časy řezání při dlouhé životnosti - Doporučeno pro všechny běžné profily - Možnost použití se všemi běžnými řezacími bruskami (Chop saw) v řemeslech a průmyslu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339069

Příprava svaru

Řezný kotouč INOX

## A 980 TZ SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
Tvrдость	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivita	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Životnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●

**Výhody:** Bez železa, síry a chlóru - Velmi krátké doby řezu - Obzvláště precizní a čisté řezy - Malé tepelné zatížení - Minimální tvorba otřepů a tím výrazné snížení nákladů na dodatečné opracování - Balení je po 25 ks v boxy Kronenflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Keramický řezný kotouč

## K 960 TX SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
<b>Tvrdost</b>	■■■■■■■■■
<b>Agresivita</b>	■■■■■■■■■
<b>Životnost</b>	■■■■■■■■■



<b>Oblasti použití:</b>	
Ocel	●
Nerez	●
Vysoce legovaná ocel	●
Uhlíková ocel	●

### KERAMIKA

Titan	●
-------	---

**Výhody:** Tenký řezný kotouč s keramickým zrnem pro maximální agresivitu a životnost - Bez železa, síry a chlóru - Vynikající výkony při každodenním použití - Maximální výkon při minimálním vynaložení síly - Balení po až 25 kusech v boxu Kronenflex® pro trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

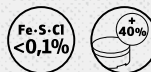
Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Připustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328886

Řezný kotouč INOX

## Z 960 TX SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
<b>Tvrdost</b>	■■■■■■■■■
<b>Agresivita</b>	■■■■■■■■■
<b>Životnost</b>	■■■■■■■■■



<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Vysoce legovaná ocel	●
Uhlíková ocel	●
Titan	●

**Výhody:** Bez železa, síry a chlóru - Ideální pro houževnaté tvrdé materiály jako titan a vysoce legované oceli - Zirkonkorund pro trvalé doostřování při používání - Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Balení je po 25 ks v boxu Kronenflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

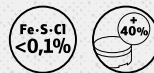
Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Připustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	322185

# Řezání/přířiznutí

Řezání/přířiznutí

Řezný kotouč INOX

## A 960 TZ SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
Tvrdost	■■■■■■■■■
Agresivita	■■■■■■■■□
Životnost	■■■■■■■■■

<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Ocel	●

**Výhody:** Bez železa, síry a chlóru - Krátké doby řezu a dlouhá životnost - Malá tvorba ořepů - Malé tepelné zatížení - Optimalizovaný pojivový systém pro výrazně delší životnost - Široké spektrum použití - Balení je po 25 ks v boxu Kronaflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	322181

Příprava svaru

Řezný kotouč

## A 60 TZ SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
Tvrdost	■■■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■■■□
Životnost	■■■■■■■■□

<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Ocel	●
Neželezné kovy	○

**Výhody:** Bez železa, síry a chlóru - Krátká doba řezu - Malá tvorba ořepů - Malé tepelné zatížení

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	202400
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	202401

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Řezný kotouč INOX

## A 660 R SUPRA



<b>Třída</b>	SUPRA
Tvrdost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivita	■ ■ ■ ■ □ □ □
Životnost	■ ■ ■ ■ □ □ □

<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Ocel	●

**Výhody:** Bez železa, siry a chlóru - Malá tvorba otěpů - Velmi dobrý řezný výkon

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Připustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328906

Řezný kotouč

## A 60 EXTRA



<b>Třída</b>	EXTRA
Tvrdost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivita	■ ■ ■ ■ □ □ □
Životnost	■ ■ ■ ■ □ □ □

<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●

**Výhody:** Malá tvorba otěpů - Malé tepelné zatížení - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Připustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	262937



# Řezání/přířiznutí

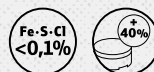
Řezání/přířiznutí

Řezný kotouč

## A 946 TZ SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
<b>Tvrdost</b>	■■■■■■■■■
<b>Agresivita</b>	■■■■■■■■■
<b>Životnost</b>	■■■■■■■■■



<b>Oblasti použití:</b>	
Ocel	●
Nerez	●
Neželezné kovy	○
Litina	○

**NOVINKA**

**Výhody:** Bez železa, síry a chlóru - Extra dlouhá životnost ve všech aplikacích - Univerzální použitelnost pro obrábění kovů - Krátká doba řezu - Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Balení je po 25 ks v boxu Kronenflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339114

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Řezný kotouč INOX

## A 46 TZ SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
<b>Tvrdost</b>	■■■■■■■■□
<b>Agresivita</b>	■■■■■■■■□
<b>Životnost</b>	■■■■■■■■□



<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Ocel	●

**NOVÉ SLOŽENÍ**

**Výhody:** Bez železa, síry a chlóru - Univerzálně použitelný na ocel a nerezovou ocel (INOX) - První volba pro profesionální aplikace a rychlé řezání náročných materiálů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	235378
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	235379
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	265044

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Řezný kotouč

## A 646 R SUPRA



Fe-S-Cl  
<0,1%

Třída	SUPRA
Tvrдость	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresivita	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Životnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

**Výhody:** Bez železa, síry a chlóru - Univerzální použití na ocel a nerezovou ocel (INOX) - Řezný kotouč ze samoostřícího kalcinovaného korundu - Mimořádně velká agresivita při řezání plných ocelových materiálů

### NOVINKA

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Připustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340946
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340942

Řezný kotouč

## A 346 EXTRA



Fe-S-Cl  
<0,1%

Třída	EXTRA
Tvrдость	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivita	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Životnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Oblasti použití:	
Hliník	●
Nerez	●
Ocel	●

**Výhody:** Bez železa, síry a chlóru - Univerzálně použitelný na ocel a nerezovou ocel (INOX) - Řezný kotouč z kalcinovaného, kubického korundu, samoostřící - Malý vznik otřepů, delší životnost - Mimořádně vhodný na řezání tenkých materiálů jako profilů a trubek

### NOVINKA

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Připustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340938

# Řezání/přířznutí

Řezání/přířznutí

Řezný kotouč INOX

## A 36 TZ SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
Tvrдость	■■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□□

<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Ocel	○

**Výhody:** Velmi dobrý řezný výkon také při nízkém přitlaku

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	6600 1/min	25	136552

Příprava svaru

Řezný kotouč

## A 24 R SUPRA



<b>Třída</b>	SUPRA
Tvrдость	■■■■■■■□
Agresivita	■■■■■□□□
Životnost	■■■■■■□□

<b>Oblasti použití:</b>	
Ocel	●
Nerez	○
Litina	○

**Výhody:** Optimalizovaná směs pro opracování kovu - Použitelný také pro nerezovou ocel - Dobrý řezný výkon

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	8500 1/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23	— —	80 m/s	8500 1/min	25	13474
230 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	6600 1/min	25	13478

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Řezný kotouč

## A 24 EXTRA















Třída	EXTRA
Tvrdost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivita	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Životnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

**Oblasti použití:**

Kovy univerzálně ●

**Výhody:** Osvědčený výrobek - Standardní kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu - Univerzální použití pro opracování kovu - Rychlý řez také tvrdého materiálu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Připustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

Řezání/přříznutí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Brusný kotouč

## A 24 R/36 SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
Tvrdost	■■■■■□□□
Agresivita	■■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□□

<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●

**Výhody:** Speciální kotouč pro jaderný průmysl - Bez železa, síry a chlóru - Optimální poměr mezi úběrem a opotřebením

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Připustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Řezný a brusný kotouč

## A 46 VZ SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
Tvrdost	■■■■■□
Agresivita	■■■■■□
Životnost	■■■■■□

<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Ocel	●
Neželezné kovy	○

**Výhody:** Dlouhá životnost - Kombinovaný kotouč: řezání a lehké broušení jedním kotoučem - Vysoká agresivita u řezání - Není nutná výměna kotouče

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Připustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177



Brusný kotouč

## A 624 T SUPRA



Třída	SUPRA	Oblasti použití:
Tvrdost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Ocel ●
Agresivita	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Nerez ●
Životnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Litina ●

**Výhody:** Speciální složení pro opracování nejrůznějších materiálů - Optimální poměr mezi úběrem a opotřebením

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Brusný kotouč

## A 24 R SUPRA



Třída	SUPRA	Oblasti použití:
Tvrdost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Ocel ●
Agresivita	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Nerez ①
Životnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Litina ①

**Výhody:** Optimalizované složení pro opracování oceli - Vhodný také pro opracování nerezové oceli - Rozsáhlý skladový program

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

Brusný kotouč

## A 24 EXTRA



<b>Třída</b>	EXTRA
Tvrdost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Agresivita	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Životnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □

**Oblasti použití:**  
Kovy univerzálně ●



**Výhody:** Standardní kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu - Univerzální využití při opracování kovů - Špičkové výsledky broušení na všech na trhu běžných úhlových bruskách

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447

Řezání/přirůznutí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Vulkánfibrový kotouč, multipojivo

## FS 966 ACT



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

### Oblasti použití:

Nerez	●
-------	---

**Výhody:** Mikrokrytalický samoostřící efekt - Vysoká agresivita po celou užitnou dobu - Vynikající soudržnost zrn - Dlouhá životnost speciálně pro namáhavé použití - Chladný brus - Díky multipojivu bez náběhových barev

# KERAMIKA

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	24	⊗ 30	25	318532
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

Brusný vulkánfibrový kotouč

## FS 964 ACT



### KERAMIKA



#### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

#### Oblasti použití:

Ocel	●
Nerez	●

**Výhody:** Prémiový kotouč s vynikajícím výkonem na oceli - Vysoká agresivita po celou dobu použití díky keramickému zrně s mikrokrytalickým efektem samoostření - Advanced Coating Technologie (ACT) pro mimořádnou přilnavost zrn a delší životnost

#### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495

Řezání/přirůznutí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy



Brusný vulkánfibrový kotouč

## CS 565



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý

### Oblasti použití:

Nerez	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●



**Výhody:** Samoostřící efekt - Vysoká agresivita na ocel a nerezovou ocel - Ideální na hrubé broušení - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

Brusný vulkánfibrový kotouč

## CS 561



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

### Oblasti použití:

Ocel	●	Nerez	⓪
Neželezné kovy	●	Dřevo	⓪
Kovy univerzálně	●		
Umělá hmota	⓪		

**Výhody:** Univerzální použití - Velký výběr průměrů, zrnitostí a forem děrování

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Průměr x otvor v mm		Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží																			
115 x 22		24	⊛ 30	25	10978																			
115 x 22		36	⊛ 30	25	10980																			
115 x 22		40	⊛ 30	25	10981																			
115 x 22		60	⊛ 30	25	10983																			
115 x 22		80	⊛ 30	25	10984																			
115 x 22		120	⊛ 30	25	10986																			
125 x 22		24	⊛ 30	25	11010																			
125 x 22		36	⊛ 30	25	11012																			
125 x 22		40	⊛ 30	25	11013																			
125 x 22		60	⊛ 30	25	11015																			
125 x 22		80	⊛ 30	25	11016																			
125 x 22		120	⊛ 30	25	11018																			
180 x 22		24	⊛ 30	25	11058																			
180 x 22		36	⊛ 30	25	11060																			
180 x 22		40	⊛ 30	25	11061																			
180 x 22		60	⊛ 30	25	11063																			
180 x 22		80	⊛ 30	25	11064																			
180 x 22		120	⊛ 30	25	11066																			

Řezání/přirůznutí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Podložný talíř

## ST 358



**Výhody:** Středně tvrdý podložný talíř umožňuje dobrou přizpůsobivost k obrobku - Univerzální použití, speciálně pro rovinné a jemné broušení (od zrna 50 a jemněji) - Vysoká tepelná odolnost

Průměr v mm	Uchycení	Vhodné pro	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	Závit M 14	Průměr 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125	Závit M 14	Průměr 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
180	Závit M 14	Průměr 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840

Podložný talíř

## ST 358 A



**Výhody:** Pro hrubé brusné a obráběcí práce - Chladný brus - Díky tvrdé žebrované brusné ploše zvýšená agresivita - Vysoká tepelná odolnost a stabilita

Průměr v mm	Uchycení	Vhodné pro	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	Závit M 14	Průměr 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125	Závit M 14	Průměr 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
180	Závit M 14	Průměr 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

Brusný lamelový talíř, multipojivo

## SMT 996 SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
<b>Agresivita</b>	■■■■■■■■■
<b>Životnost</b>	■■■■■■■■□



<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●

## KERAMIKA

<b>Vlastnosti</b>	
Druh zrna	Keramický korund s multipojivem
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°

**Výhody:** Agresivní průběh broušení při vynaložení malé síly - Vysoká stabilita na hranách - Díky multipojivu chladný brus - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přitlaku

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854																		

Brusný lamelový talíř

## SMT 926 SPECIAL



<b>Třída</b>	SPECIAL
<b>Agresivita</b>	■■■■■■■■□
<b>Životnost</b>	■■■■■■■■■



<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Ocel	●

<b>Vlastnosti</b>	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°

**Výhody:** Maximální životnost a současně vysoký úběr - Speciálně pro hrubé opracování v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přitlaku

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705																		



Brusný lamelový talíř

## SMT 624 SUPRA



<b>Třída</b>	SUPRA
<b>Agresivita</b>	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
<b>Životnost</b>	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □













<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Ocel	●



<b>Vlastnosti</b>	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

**Výhody:** Agresivní brusný výkon a současně vysoký komfort broušení - Univerzální použití pro náročné broušení v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322765																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322772																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322774																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322775																		
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 1/min	10	322778																		
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 1/min	10	322779																		
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 1/min	10	322780																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783																		
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785																		
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786																		

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

Řezání/přiznání

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Brusný lamelový talíř

## SMT 628 SUPRA



<b>Třída</b>	SUPRA
<b>Agresivita</b>	■■■■■■■□
<b>Životnost</b>	■■■■■■■□

<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Ocel	●



<b>Vlastnosti</b>	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	rovný

**Výhody:** Maximálně vhodný pro broušení ploch v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách - Agresivní brusný výkon a současně vysoký komfort broušení

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322790																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322792																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322793																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322796																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322798																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322799																		

Brusný lamelový talíř

## SMT 626 SUPRA



<b>Třída</b>	SUPRA
<b>Agresivita</b>	■■■■■■■□
<b>Životnost</b>	■■■■■■■□

<b>Oblasti použití:</b>	
Nerez	●
Ocel	●



<b>Vlastnosti</b>	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°

**Výhody:** Vysoký úběr - Díky jedinečnému sklonu lamel znatelně delší životnost

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691																		

Brusný lamelový talíř

## SMT 324 EXTRA



**Třída** EXTRA

Agresivita ■■■■■□□

Životnost ■■■■■□□

**Oblasti použití:**

Nerez ●

Ocel ●



**Vlastnosti**







Druh zrna Zirkonkorund

Talíř Skleněná tkanina

Provedení vydutý 12°

**Výhody:** Univerzální výrobek pro broušení hran a ploch u oceli a nerezové oceli - Dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd - Vyznačuje se broušením bez zalepení i při malém přitlaku

### Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží													
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509													
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511													
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513													
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321510													
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321512													
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321514													

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

Brusné plátno, vodovzdorné

## CS 411 Y



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

### Oblasti použití:

Nerez	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

**Výhody:** Pás odolný proti roztržení a pro použití na pásových pilnicích - Obzvláště vysoká agresivita a brusný výkon díky brusné aktivní složce - Speciálně pro nerezovou ocel, ale také pro ocel a kov všeobecně

### Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží															
9 x 533	40	F4G	25	286886															
9 x 533	60	F4G	25	286887															
9 x 533	80	F4G	25	286888															
9 x 533	120	F4G	30	286889															
10 x 330	40	F4G	25	325250															
10 x 330	60	F4G	25	302797															
10 x 330	80	F4G	25	302798															
13 x 455	40	F4G	25	300713															
13 x 455	60	F4G	25	300714															
13 x 455	80	F4G	25	300935															
13 x 455	120	F4G	25	300712															
13 x 610	40	F4G	25	322530															
13 x 610	60	F4G	25	302784															
13 x 610	80	F4G	25	302785															
20 x 520	40	F4G	25	322532															
20 x 520	60	F4G	25	302791															
20 x 520	80	F4G	25	302792															

Řezání/přirůznutí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy



Brusné plátno

## CS 710 XF



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

### Oblasti použití:

Ocel	●
Nerez	●
Neželezné kovy	●

**Výhody:** Strojní broušení tvarových dílů a svarů v průmyslu a řemeslech - Flexibilní, ale proti přetřetí odolná podložka - Brusný pás se zušlechťeným korundem

### Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží															
9 x 533	80	F4G	25	342297															
9 x 533	120	F4G	25	342296															
10 x 330	80	F4G	25	342302															
10 x 330	120	F4G	25	342303															
13 x 455	80	F4G	25	342298															
13 x 455	120	F4G	25	342299															
13 x 610	80	F4G	25	342301															
13 x 610	120	F4G	25	342300															

Brusné plátno

## CS 310 XF



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

### Oblasti použití:

Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Ocel	●

**Výhody:** Univerzální typ pro opracování rádiusů a obrysů pásovou bruskou v různých oblastech opracování kovu

### Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží															
9 x 533	40	F4G	25	286879															
9 x 533	60	F4G	25	156968															
9 x 533	80	F4G	25	286880															
9 x 533	120	F4G	25	286881															
10 x 330	40	F4G	25	86104															
10 x 330	60	F4G	25	71110															
10 x 330	80	F4G	25	71111															
10 x 330	120	F4G	25	71957															
12 x 520	40	F4G	25	160139															

Pokračování →

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

→ POZOR: Pokračování CS 310 XF, Brusné plátno

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963

Řezání/přirůznění

Příprava svaru

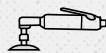
Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění  
náběhové barvy

Quick Change Disc

## QMC 910



# KERAMIKA

### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

### Oblasti použití:

Nerez	●
Vysoce legovaná ocel	●



**Výhody:** Díky mikrokrystalickému a samoostřícímu keramickému zrnu mimořádně vysoký úběr - Plynule agresivní průběh broušení - Díky multipojivu chladný brus při opracování nerezové oceli

### Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
38	40	100	295357
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Quick Change Disc

## QRC 910



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

### Oblasti použití:

Nerez	●
Vysoce legovaná ocel	●

**Výhody:** Díky mikrokryystalickému a samoostřicímu keramickému zrně mimořádně vysoký úběr - Plynule agresivní průběh broušení - Díky multipojivu chladný brus při opracování nerezové oceli

# KERAMIKA

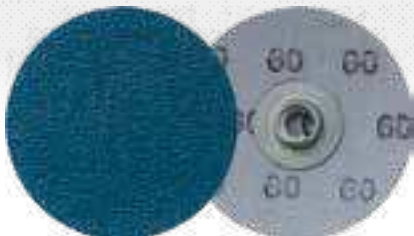
### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Quick Change Disc

## QMC 411



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý

### Oblasti použití:

Nerez	●
Kovy univerzálně	●

**Výhody:** Agresivní průběh broušení díky samoostřicímu zirkonkorundu - Vysoký úběr u oceli a nerezové oceli

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	60	50	295315
76	80	50	295316

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

Řezání/přirůznění

Quick Change Disc

## QRC 411



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý

### Oblasti použití:

Nerez	●
Kovy univerzálně	●

**Výhody:** Agresivní průběh broušení díky samoostřicímu zirkonkorundu - Vysoký úběr u oceli a nerezové oceli

### Rozmezí zrnitosti:

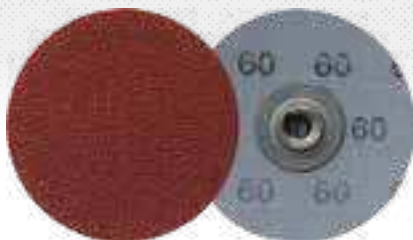
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Průměr v mm		Zrno		Jednotka balení		Číslo druhu zboží																		
50		36		100		295306																		
50		40		100		295307																		
50		60		100		295309																		
50		80		100		295310																		
50		120		100		295311																		
76		36		50		295318																		
76		60		50		295321																		
76		80		50		295322																		
76		120		50		295323																		

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Quick Change Disc

## QMC 412



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

### Oblasti použití:

Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●

**Výhody:** Univerzální použití pro hrubé broušení a mezibrus

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Průměr v mm		Zrno		Jednotka balení		Číslo druhu zboží																		
38		36		100		295174																		
38		60		100		295177																		
38		80		100		295178																		
38		120		100		295180																		

**Pokračování →**

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

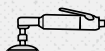


→ POZOR: Pokračování QMC 412, Quick Change Disc

Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	120	50	295224

Quick Change Disc

## QRC 412



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

### Oblasti použití:

Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●

**Výhody:** Univerzální použití pro hrubé broušení a mezibrus

### Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

Řezání/přirůznutí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění  
náběhové barvy

Podložný talíř

## QMC 555



**Výhody:** Bezpečné upnutí QMC kotouče - Díky 3 stupňům tvrdosti optimální průběh broušení (agresivita, povrchová kvalita)

Průměr x stopka v mm	Stupeň tvrdosti	Barva	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
38 x 6	soft	Šedá	30000 1/min	1	300058
38 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295424
50 x 6	soft	Šedá	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295426
50 x 6	firm	Červená	30000 1/min	1	295427
76 x 6	soft	Šedá	20000 1/min	1	300061
76 x 6	medium	Modrá	20000 1/min	1	295430
76 x 6	firm	Červená	20000 1/min	1	295431

Podložný talíř

## QRC 555



**Výhody:** Bezpečné upnutí QRC kotouče - Díky 2 stupňům tvrdosti optimální průběh broušení (agresivita, povrchová kvalita)

Průměr x stopka v mm	Stupeň tvrdosti	Barva	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
38 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295425
50 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295428
50 x 6	firm	rood	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medium	Modrá	20000 1/min	1	295432
76 x 6	firm	rood	20000 1/min	1	295433

Adaptér pro rychle vyměnitelné kotouče

## QCA 555



**Výhody:** Adaptér pro rychle vyměnitelné kotouče se závitem M14 - Umožňuje použití rychle vyměnitelných kotoučů Klingspor na všech běžných úhlových bruskách

Šířka x délka v mm	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
20 x 30	Závit M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

## Montáž na úhlovou brusku

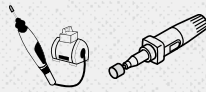
S adaptérem QCA 555 můžete použít rychle vyměnitelné kotouče na všech běžných úhlových bruskách s upínacím závitem M14.

1. Namontujte QCA 555 se závitem M14 na svou úhlovou brusku. Spodní upínací příruba může zůstat na stroji.
2. Upevněte nosný talíř QMC 555 nebo QRC 555 se závitem 1/4" na adaptér.



Frézy z tvrdokovu

## HF 100 B



**Vlastnosti:** Válcová fréza s čelním ozubením - Označení podle DIN 8032: ZYAS

**Výhody:** Díky čelnímu ozubení vhodná pro opracování slepých otvorů a čelních ploch na vnitřních obrysech



Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	3	10	295479
3	14	38	3	6	5	295483
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	25	70	6	6	1	295610
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

## Přehled ozubení

### 3 Hliník

Vysoký úběr a snížené zanášení u měkkých, houževnatých materiálů jako hliník a plast



### 6 Prodejní megahit

Střídavé zuby pro univerzální použití, optimalizovaná manipulace a menší třísky. Nízké vibrace



### 10 Vysoce výkonné ozubení na ocel

Optimalizované ozubení pro obrábění oceli; znatelně větší úběr materiálu ve srovnání se standardním křížovým ozubením



### 11 Vysoce výkonné ozubení na INOX

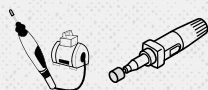
Optimalizované ozubení pro obrábění austenitických, korozivzdorných a kyselinám odolných ušlechtilých ocelí; znatelně větší výkon obrábění ve srovnání se standardním křížovým ozubením





Frézy z tvrdokovu

## HF 100 C



**Vlastnosti:** Válcová zaoblená fréza - Označení podle DIN 8032: WRC

**Výhody:** Univerzálně použitelná na plochy, obrysy a poloměry

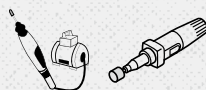


Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	25	70	6	6	1	295753
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

Frézy z tvrdokovu

## HF 100 D



**Vlastnosti:** Kulová fréza - Označení podle DIN 8032: KUD

**Výhody:** Opracování obrysů - Odjehlování vývrtů



Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	2,5	38	3	6	5	295784
6	4,7	50	6	3	1	295816
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Řezání/přiznání

Příprava svaru

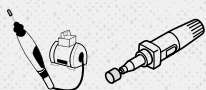
Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Frézy z tvrdokovu

## HF 100 F



**Vlastnosti:** Kuželová zaoblená fréza - Označení podle DIN 8032: RBF

**Výhody:** Vhodná pro opracování tvarovaných dílců



Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	3	1	295968
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
6	18	50	6	10	1	334151
8	20	65	6	10	1	334153
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

# Příprava svaru / Broušení s úběrem

Řezání/přříznutí

Příprava svaru

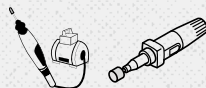
Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Frézy z tvrdokovu

## HF 100 Inox



**Vlastnosti:** Pětidílná sada fréz, ozubení 11, v boxy Klingspor

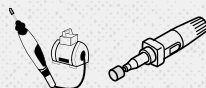
**Obsah:** HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

**Výhody:** Prezentace vysoce výkonného ozubení INOX - Praktické a bezpečné skladování fréz - Optimalizované ozubení pro obrábění austenitických, korozivzdorných a kyselinám odolných ušlechtilých ocelí - Znatelně vyšší výkon obrábění ve srovnání se standardním křížovým ozubením

Rozměry v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Frézy z tvrdokovu

## HF 100 Set



**Vlastnosti:** Pětidílná sada fréz, ozubení 6, v boxy Klingspor

**Obsah:** HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

**Výhody:** Prezentace nejprodávanějšího zboží - Praktické a bezpečné uložení fréz

Rozměry v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Vysoce výkonný vliesový kotouč

## NUD 500



### Oblasti použití:

Legované oceli	●
Vysoce legovaná ocel	●
Barevné kovy	●
Lehké kovy	●
Chromové a niklové oceli	●
Ocel	●
Titan	●

### Vlastnosti

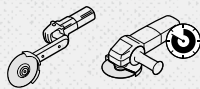
Druh zrna	SiC
-----------	-----

**Výhody:** Pro čištění a předleštění povrchů - Pro broušení svarů - Šetří pracovní kroky - Precizní čištění a finální opracování povrchů - Dosahuje velmi malého zdrsnění opracovávaného materiálu

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Doporučené otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 13 x 22,23	coarse	Šedá	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medium	Šedá	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	very fine	Šedá	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	coarse	Šedá	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medium	Šedá	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	very fine	Šedá	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Vysoce výkonný vliesový kotouč

## MFW 600



### Oblasti použití:

Ocel	●
Nerez	●
Neželezné kovy	●

### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC

**Výhody:** Speciální výrobek pro dokončovací úpravu svarů na nerezové oceli - 4 různé stupně jemnosti úběru materiálu až po vysoký lesk

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 6 x 22	coarse	Červená	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medium	Šedá	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fine	Šedá	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	coarse	Červená	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medium	Šedá	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fine	Šedá	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	coarse	Červená	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medium	Šedá	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fine	Šedá	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	very fine	Šedá	39 m/s	5000 1/min	5	337947



# Jemné a finální broušení

Řezání/přříznutí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění  
náběhové barvy

Vliesový lamelový kombi talíř

## SMT 850 plus SPECIAL



### Oblasti použití:

Nerez ●

### Vlastnosti

Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

**Výhody:** Kvalitní kombinovaný vliesový lamelový talíř - Speciální pro opracování svarů WIG na konstrukčních dílech z nerezové oceli - Rovnoměrná dokončovací úprava po celou dobu životnosti - Broušení a dokončovací úprava v jediném pracovním kroku

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Doporučená pracovní rychlost	Doporučené otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		60	coarse	Hnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medium	Červenohnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	very fine	Zelená	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	coarse	Hnědá	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medium	Červenohnědá	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	very fine	Zelená	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

Vliesový lamelový talíř

## SMT 800 SPECIAL



### Oblasti použití:

Nerez ●

Ocel ●

### Vlastnosti

Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

**Výhody:** Kvalitní vliesový lamelový talíř pro dokončovací brus na nerezové oceli - Optimální výsledky na úhlové brusce s nastavitelným počtem otáček - Tři stupně jemnosti

Průměr x otvor v mm	Forma	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Doporučená pracovní rychlost	Doporučené otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		coarse	Hnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		medium	Červenohnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		very fine	Zelená	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		coarse	Hnědá	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		medium	Červenohnědá	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		very fine	Zelená	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Úhlový lamelový kotouč

## WSM 617



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Ocel	●	Dřevo	●
Nerez	●		
Barva	●		
Umělá hmota	●		

**Výhody:** Použitelný na všech úhlových bruskách běžných na trhu (80 m/s) - Univerzální použitelnost; čelně i bočně - Jednoduchá ruční výměna nástroje bez dalších pomocných prostředků

### Rozmezí zrnitosti:

Průměr x šířka v mm	Zrno	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 20	40	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277014
115 x 20	60	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277015
115 x 20	80	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277016
115 x 20	120	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277017
125 x 20	40	Závit M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277018
125 x 20	60	Závit M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277019
125 x 20	80	Závit M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277020
125 x 20	120	Závit M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277021

# Jemné a finální broušení

Brusné plátno, hnědé

## KL 361 JF



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

### Oblasti použití:

Nerez	●	Dřevo	●
Ocel	●	Umělá hmota	⓪
Kovy univerzálně	●		
Neželezné kovy	●		

**Výhody:** Kvalitní univerzálně využitelné brusné plátno - Optimální přizpůsobení obrysům obrodku - Čistě a jednoduše odtržení od role

### Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
30 x 50000	60	1	3787
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	240	1	4210
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	240	1	3842
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	240	1	3858

Řezání/přirůznutí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění  
náběhové barvy

Brusné plátno, hnědé

## KL 385 JF



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

### Oblasti použití:

Kovy univerzálně	●	Dřevo	●
Neželezné kovy	●		
Nerez	○		
Umělá hmota	○		

**Výhody:** Cenově výhodný univerzální výrobek pro profesionální broušení - Optimální přizpůsobení povrchu obrobku - Čisté a jednoduché odtržení od role

### Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	240	1	218086
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	240	1	218103

# Jemné a finální broušení

Řezání/přiznucí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Satérovací válec

## SM 611 S



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●

**Výhody:** Rovnoměrný vzhled broušeného povrchu - Speciální výrobek pro jemné opracování povrchů

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		<b>Průměr x šířka x otvor v mm</b>				<b>Zrno</b>				<b>Max. pracovní rychlost</b>				<b>Přípustné otáčky</b>				<b>Jednotka balení</b>				<b>Číslo druhu zboží</b>		
		100 x 50 x 19				40				19 m/s				3700 1/min				3				60868		
		100 x 50 x 19				60				19 m/s				3700 1/min				3				60899		
		100 x 50 x 19				80				19 m/s				3700 1/min				3				60943		
		100 x 50 x 19				120				19 m/s				3700 1/min				3				61045		
		100 x 100 x 19				40				19 m/s				3700 1/min				1				83167		
		100 x 100 x 19				60				19 m/s				3700 1/min				1				7325		
		100 x 100 x 19				120				19 m/s				3700 1/min				1				93076		

Satérovací válec

## NCW 600 S



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	○

**Výhody:** Díky kombinaci vliesu a lamel z brusného plátna dosažení velkého úběru a jemného vzhledu broušeného povrchu - Dlouhá životnost

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 50 x 19	80	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258908

Pokračování →



→ **POZOR: Pokračování NCW 600, Saténovací válec**

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 100 x 19	80	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320249

Saténovací válec

## NFW 600 S



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Kovy univerzálně	●
Nerez	●

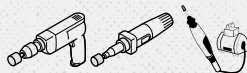
**Výhody:** Po celou dobu životnosti rovnoměrný finiš - Díky kvalitním vlnovým lamelám optimální nástroj pro matování a saténování

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 50 x 19	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258896
100 x 100 x 19	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medium	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320255

# Jemné a finální broušení

Malý lamelový kotouč na stopce

## KM 613



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Dřevo	○
Umělá hmota	○

**Výhody:** Univerzální produkt na ocel a nerezové materiály - Rovnoměrný úběr - Vhodný pro obtížně dostupná místa

### Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144

Řezání/přizřízení

Příprava svaru

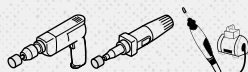
Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Malý vliesový kombi kotouč na stopce

## NCS 600



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	○

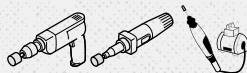
**Výhody:** Díky kombinaci vliesu a lamel z brusného plátna dosažení velkého úběru a jemného vzhledu broušeného povrchu - Dlouhá životnost

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 30 x 6	60	coarse	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medium	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258947

# Jemné a finální broušení

Vliesový lamelový kotouč na stopce

## NFS 600



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Kovy univerzálně	●
Nerez	●

**Výhody:** Po celou dobu životnosti rovnoměrný finiš - Díky kvalitním vliesovým lamelám optimální nástroj pro matování a saténování

Průměr x šířka x stopka v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 30 x 6	coarse	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medium	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medium	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258928

Řezání/přirůznutí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Brusný vlies

## NBF 800



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Nerez	●
Neželezné kovy	●
Kovy univerzálně	⊙

**Výhody:** Speciální produkt pro zušlechťování povrchů ručními pilníky - Ideální pro odstranění náběhových barev, pro lehké odhroťování, vyrovnávání, matování, zdrsňování - Malé zanášení, dlouhá životnost

Šířka x délka v mm	Forma pro spojení pásu	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
9 x 533	F4W	Hnědá	coarse	10	258652
9 x 533	F4W	Červenohnědá	medium	10	258653
9 x 533	F4W	Modrá	very fine	10	258654
10 x 330	F4W	Hnědá	coarse	10	258655
10 x 330	F4W	Červenohnědá	medium	10	258656
10 x 330	F4W	Modrá	very fine	10	258657
12 x 520	F4W	Hnědá	coarse	10	258658
12 x 520	F4W	Červenohnědá	medium	10	258659
12 x 520	F4W	Modrá	very fine	10	258660
13 x 457	F4W	Hnědá	coarse	10	258664
13 x 457	F4W	Červenohnědá	medium	10	258665
13 x 457	F4W	Modrá	very fine	10	258666
13 x 610	F4W	Hnědá	coarse	10	258667
13 x 610	F4W	Červenohnědá	medium	10	258668
13 x 610	F4W	Modrá	very fine	10	258669
20 x 520	F4W	Hnědá	coarse	10	258671
20 x 520	F4W	Červenohnědá	medium	10	258672
20 x 520	F4W	Modrá	very fine	10	258673



# Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Řezání/přirůznění

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Quick Change Disc

## QMC 800



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Kovy univerzálně	●
Barva/Lak/Tmel	◐

**Výhody:** Lehké odjehlování - Odtraňování rzi a nátěrů - Dlouhá životnost díky tvrdé, stabilní kvalitě vliesu

Průměr v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	Hnědá	coarse	50	295410
50	Červenohnědá	medium	50	295411
50	Modrá	very fine	50	295412

Quick Change Disc

## QRC 800



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Kovy univerzálně	●
Barva/Lak/Tmel	◐

**Výhody:** Lehké odjehlování - Odtraňování rzi a nátěrů - Dlouhá životnost díky tvrdé, stabilní kvalitě vliesu

Průměr v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	Hnědá	coarse	50	295413
50	Červenohnědá	medium	50	295414
50	Modrá	very fine	50	295415
76	Hnědá	coarse	25	295419
76	Červenohnědá	medium	25	295420

Podložný talíř

## QMC 555



**Výhody:** Bezpečné upnutí QMC kotouče - Díky 3 stupňům tvrdosti optimální průběh broušení (agresivita, povrchová kvalita)

Průměr x stopka v mm	Stupeň tvrdosti	Barva	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 6	soft	Šedá	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295426
50 x 6	firm	Červená	30000 1/min	1	295427

Podložný talíř

## QRC 555



**Výhody:** Bezpečné upnutí QRC kotouče - Díky 2 stupňům tvrdosti optimální průběh broušení (agresivita, povrchová kvalita)

Průměr x stopka v mm	Stupeň tvrdosti	Barva	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295428
50 x 6	firm	Červená	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medium	Modrá	20000 1/min	1	295432
76 x 6	firm	Červená	20000 1/min	1	295433

# Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Řezání/přirůznutí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Adaptér pro rychle vyměnitelné kotouče

## QCA 555



**Výhody:** Adaptér pro rychle vyměnitelné kotouče se závitem M14 - Umožňuje použití rychle vyměnitelných kotoučů Klingspor na všech běžných úhlových bruskách

Šířka x délka v mm	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
20 x 30	Závit M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

**Pozor: Použití: viz str. 53**

Čistící kotouč

## NCD 200



### Oblasti použití:

Kovy univerzálně	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Nerez	○

### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Provedení	rovný

**Výhody:** Speciální čistící vlies SiC pro odstraňování náběhových barev a čištění povrchů - Díky otevřené struktuře bez zanášení

Průměr x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 1/min	5	259044

Brusný vlies

## NPA 400



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Nerez	●	Umělá hmota	⓪
Kovy univerzálně	●		
Dřevo	●		
Barva/Lak	⓪		

**Výhody:** Výborný pro zušlechťování povrchů, např. přizpůsobení se stávajícímu výbrusu - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
152 x 229	Červenohnědá	very fine	20	342849
152 x 229	Hnědá	coarse	20	342852
152 x 229	Zelená	very fine	20	342853
152 x 229	Tmavě zelená	very fine	20	342854
152 x 229	Červenohnědá	medium	20	342855
152 x 229	Červenohnědá	fine	20	342856

Brusný vlies

## NPA 500



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC

### Oblasti použití:

Barva/Lak	●	Dřevo	⓪
Umělá hmota	●		
Nerez	●		
Kovy univerzálně	⓪		

**Výhody:** Výborný pro zušlechťování povrchů, např. přizpůsobení se stávajícímu výbrusu - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
152 x 229	Bílá	bez zrna	20	342850
152 x 229	Šedá	ultra fine	20	342851
152 x 229	Černá	medium	20	342857

# Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Řezání/přirůznutí

Příprava svaru

Broušení s úběrem

Jemné a finální broušení

Čištění svaru, odstranění náběhové barvy

Vliesová role

## NRO 400



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

### Oblasti použití:

Nerez	●	Barva/Lak/Tmel	⓪
Kovy univerzálně	●		
Dřevo	●		
Umělá hmota	⓪		

**Výhody:** Velmi dobré přizpůsobení povrchu obrobku - Bez zanášení - Ideální pro dočišťování, hlazení, zdrsnění povrchu a pro zušlechťování povrchu obecně - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 10000	Červenohnědá	medium	1	258870
100 x 10000	Tmavě zelená	very fine	1	258871
100 x 10000	Červenohnědá	fine	1	258872
100 x 10000	Červenohnědá	very fine	1	258873
115 x 10000	Červenohnědá	medium	1	258885
115 x 10000	Tmavě zelená	very fine	1	258886
115 x 10000	Červenohnědá	fine	1	258887
115 x 10000	Červenohnědá	very fine	1	258888
150 x 10000	Červenohnědá	medium	1	258890
150 x 10000	Tmavě zelená	very fine	1	258891
150 x 10000	Červenohnědá	fine	1	258892
150 x 10000	Červenohnědá	very fine	1	258893

Vliesová role

## NRO 500



### Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC

### Oblasti použití:

Nerez	●	Dřevo	⓪
Umělá hmota	●		
Barva/Lak/Tmel	●		
Kovy univerzálně	⓪		

**Výhody:** Velmi dobré přizpůsobení povrchu obrobku - Bez zanášení - Ideální pro dočišťování, hlazení, zdrsnění povrchu a pro zušlechťování povrchu obecně - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 10000	Černá	medium	1	260365
100 x 10000	Šedá	ultra fine	1	258874
115 x 10000	Černá	medium	1	260366
115 x 10000	Šedá	ultra fine	1	258889
150 x 10000	Černá	medium	1	260367
150 x 10000	Šedá	ultra fine	1	258894



# Bezpečnost

## Výrobky firmy Klingspor jsou označeny značkou oSa



### Co znamená oSa?

Broušení a řezání vyžaduje ve všech oblastech použití velmi vysokou obvodovou rychlost rotujícího nástroje. Tyto výrobky musí být proto obzvláště bezpečné, aby odolaly extrémnímu mechanickému a tepelnému namáhání.

Bohužel neexistují žádné celosvětově závazné bezpečnostní předpisy pro brusné nástroje.

Proto založili v roce 2000 zodpovědní výrobci brusných nástrojů z mnoha evropských zemí Organizaci pro bezpečnost brusných nástrojů - oSa - a zřetelně se tak odlišují od méně kvalitních výrobků.

Podle obchodní značky oSa pozná uživatel kvalitní výrobky. Pro výrobce a obchodníky znamenají tyto značky menší riziko odpovědnosti, výhodu na trhu, větší konkurenceschopnost a lepší image.

V rámci svého firemního systému řízení kvality výrobci kontrolují, aby tato přísná pravidla byla dodržována a aby byly vyráběny a prodávány pouze vysoce kvalitní výrobky. Organizace pro bezpečnost brusných nástrojů potvrzuje tuto povinnost udělováním celosvětově chráněné obchodní značky oSa členským firmám.

S obchodní značkou oSa není spojeno převzetí záruky Organizací pro bezpečnost brusných nástrojů nebo jejich Orgánů pro bezpečnost provozu na označených výrobcích.



**Svého odborného prodejce:**



**KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o.**

Hilleho 5

CZ-60200 Brno

Česká republika

Tel +42 05 41 21 19 71

Fax +42 05 41 21 55 16

Mail [brusivo@klingspor.cz](mailto:brusivo@klingspor.cz)

**[www.klingspor.cz](http://www.klingspor.cz)**

