

PFERD TOOLS

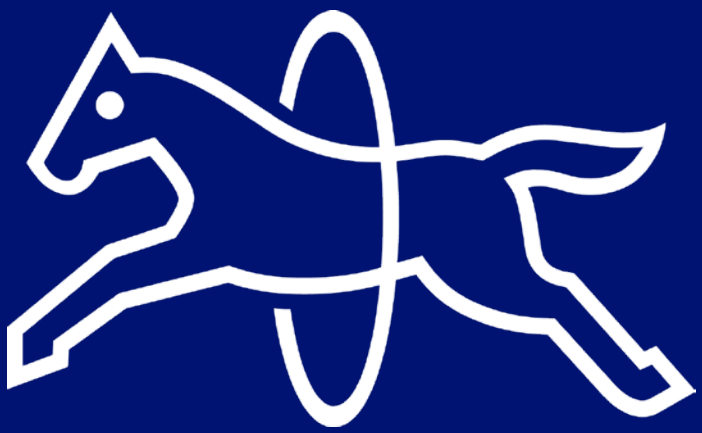
Manuel d’outils 2026

Votre conseil personnalisé

Vous avez des questions sur les produits et solutions de PFERD TOOLS ? En coopération avec nos partenaires du réseau commercial, nos experts vous proposent des conseils gratuits et sans engagement. N'hésitez pas à nous contacter directement. Pour trouver le point de vente PFERD TOOLS le plus proche, rendez-vous sur : www.pferd.com

Innovative by Tradition

Plus moderne, plus international, plus numérique : notre nouvelle image illustre clairement la direction que nous prenons pour nos clients. Innovative by Tradition résume ce qui nous rend uniques : l'alliance entre tradition et innovation continue. Vous découvrirez également dans ce manuel d'outils des nouveautés haute performance.



Vous trouverez ici ce que vous cherchez.

Notre manuel d'outils présente l'ensemble de notre gamme de produits, avec plus de 11 000 outils et machines motrices, ainsi que de nombreuses informations sur nos solutions d'outillage.

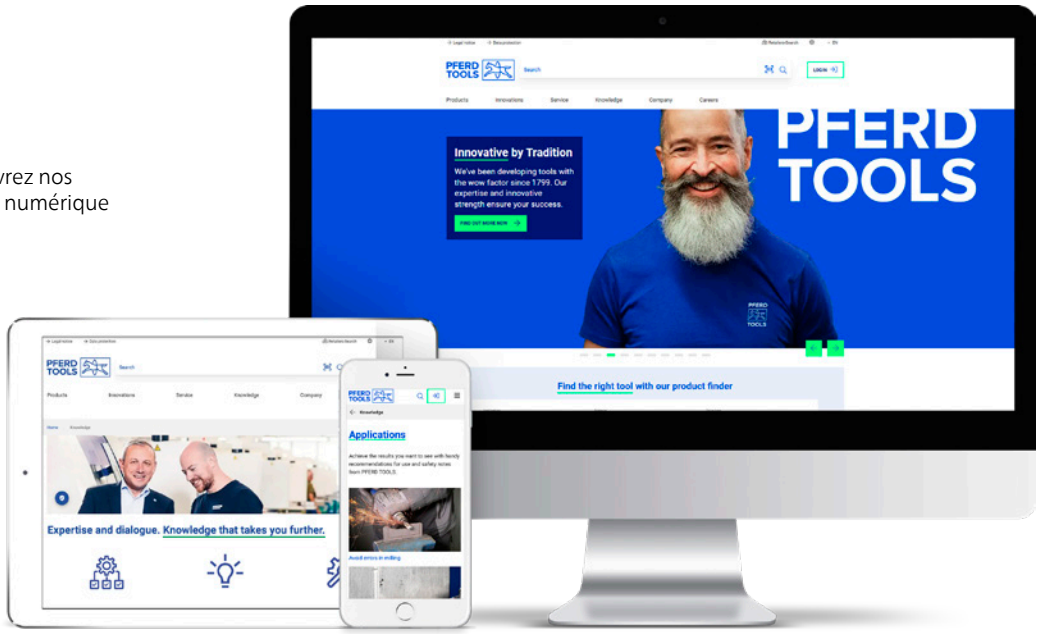
Recherche de produits

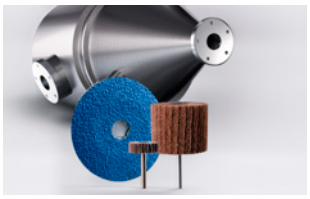
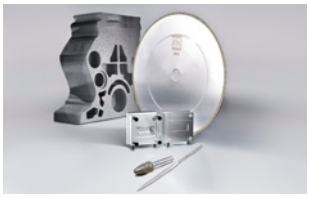
Si vous recherchez un produit spécifique dans le manuel d'outils, vous pouvez utiliser la présentation générique au début des sections 1 à 9 du catalogue. Les codes QR figurant dans le catalogue vous fournissent des informations supplémentaires et détaillées sur les produits. Dans notre manuel d'outils numérique, vous pouvez obtenir des informations plus détaillées en cliquant tout simplement sur l'article souhaité. Sur notre site web, vous trouverez la solution souhaitée à l'aide du moteur de recherche de produits sur la page d'accueil.

Nouveautés et fins de série

Les nouveautés de notre gamme sont identifiées par des numéros d'article en bleu. Les fins de série sont reconnaissables à leurs numéros d'article en *italique*. Elles sont classées dans les tableaux de produits correspondants des sections 1 à 9 du catalogue. Vous trouverez un aperçu complet des nouveautés à la fin du manuel d'outils.

Restez à jour et découvrez nos nouveautés en version numérique sur le Web.



Informations générales	Au sujet de PFERD TOOLS Produits Prestations	
Limes	Chanfreinage Usinage de finition Affûter	
Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage	Ébavurage Usinage des contours Réalisation d'ouvertures Perçage et lamage	
Meules sur tige	Usinage des géométries Chanfreinage Nettoyage	
Outils de ponçage et de polissage	Réalisation de surfaces Égalisation Polissage	
Outils diamant et CBN	Limage Meulage Tronçonnage	
Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber	Tronçonnage Dégrossissage Meulage	
Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire	Coupe à longueur Tronçonnage de grandes sections transversales Tronçonnage de rails	
Brosses industrielles	Ébavurage Nettoyage des cordons de soudure Nettoyage/Dérouillage	
Machines motrices	Broches pour robots Machines pneumatiques Machines électriques Systèmes d'entraînement DIN 10/DIN 15	
Outils en carbure monobloc	Fraisage Perçage Ébavurage	

PFERD TOOLS – Innovation et qualité depuis 1799

PFERD TOOLS est synonyme d'outils qui suscitent l'enthousiasme : haut de gamme, précis et innovants. Depuis 1799, nous développons des solutions pour l'usinage des surfaces ainsi que le tronçonnage et l'usinage de matériaux. Notre vision ? Contribuer à la réussite de nos clients.

Fortement engagée en faveur d'une croissance durable, notre entreprise familiale est indépendante, dynamique et tournée vers l'avenir. Nous adaptons en permanence notre approche en fonction des besoins de nos clients et des défis des marchés internationaux.

Nous sommes présents dans plus de 100 pays et joignables à tout moment par voie numérique. Avec des innovations, une expertise et une mission claire : créer de la valeur ajoutée – pour nos clients et leurs projets.

Notre slogan :
Innovative by Tradition – depuis 1799

Notre force :
Entreprise familiale de premier plan, indépendante et présente à l'échelle mondiale, avec plus de 225 ans d'expérience.

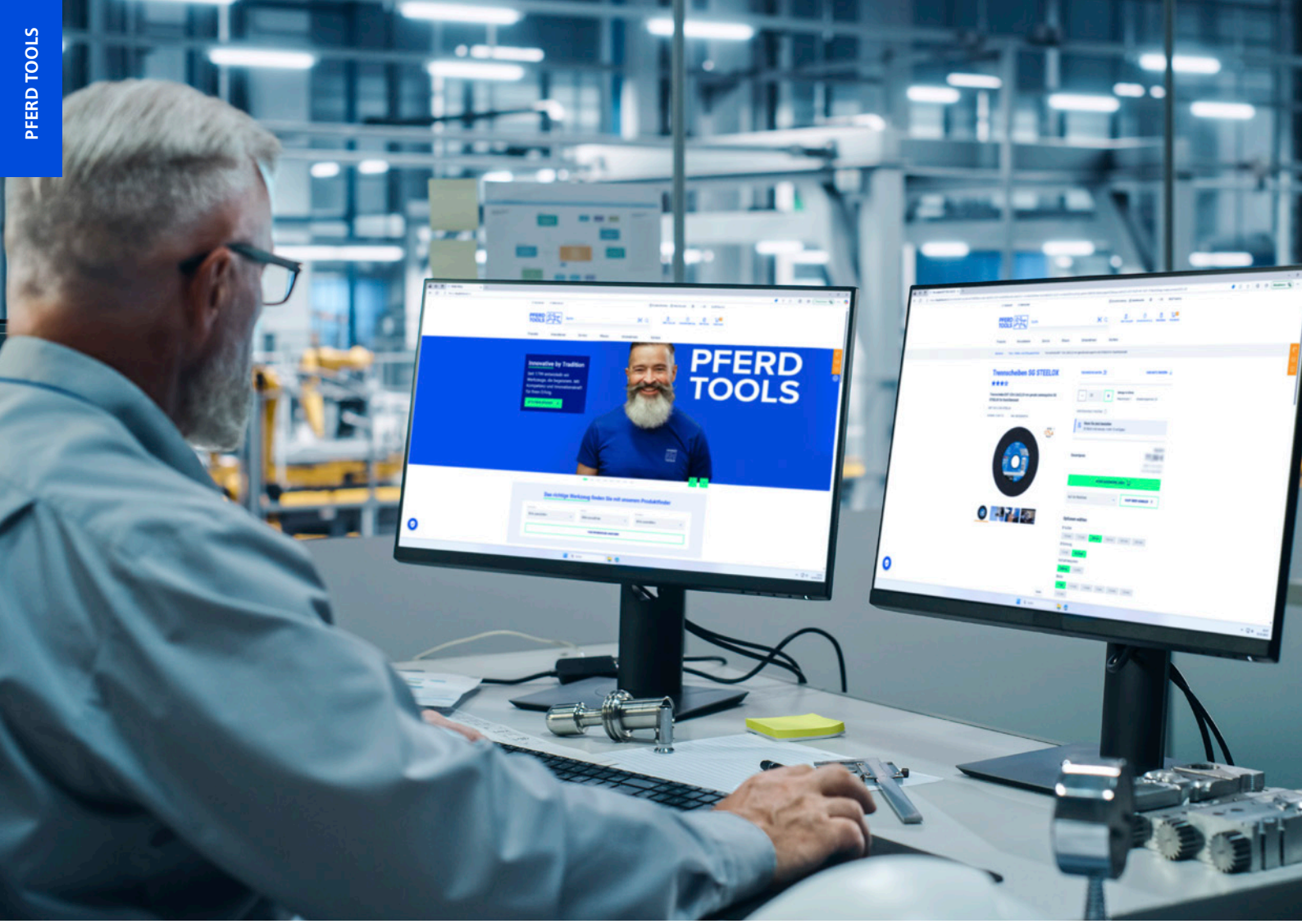
Notre promesse :
Qualité haut de gamme – avec une utilité maximale et une valeur ajoutée mesurable pour la productivité et le succès de nos clients.

Notre offre :
Solutions d'application rentables pour différents secteurs. Un partenariat fiable, des conseils complets et un service haut de gamme dans le monde entier.

Solutions d'outillage à valeur ajoutée

Avec plus de 225 ans d'expérience, PFERD TOOLS est un partenaire fiable pour une collaboration de confiance. Notre priorité est la réussite de nos clients. Cela signifie que nous proposons des solutions d'outillage sur mesure grâce à une approche globale des processus de fabrication de nos clients. La gamme complète d'outils haut de gamme de PFERD TOOLS apporte productivité et efficacité sur chaque lieu d'utilisation. L'ergonomie fait toujours partie des aspects importants, afin de promouvoir la sécurité au travail et une meilleure prévention en matière de santé des utilisateurs.





Votre boutique. Votre outillage. Votre partenaire.

PFERD TOOLS SHOP est une plateforme clients complète pour une expérience d'achat simple, efficace et personnalisée, avec toutes les informations dont vous avez besoin.

Vos avantages en bref

Tout d'une même source :
11 000 produits disponibles

Choix simplifié :
Informations détaillées sur les produits et conseils d'utilisation

Facilité d'accès à l'information :
Données complètes de grande qualité

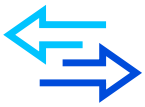
Commande rapide :
Fonctions de recherche et de filtrage, listes de favoris et réassort direct

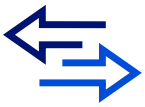
Trouver l'outil optimal

PFERD TOOLS – L'outil adapté à chaque application

Avec plus de 11 000 outils pour l'usinage des surfaces, le tronçonnage et l'usinage de matériaux, PFERD TOOLS propose la solution optimale pour chaque application. Le choix de l'outil adéquat est déterminé par l'application, le matériau à usiner et la machine motrice appropriée.

Afin de vous faciliter le choix de l'outil optimal, les sections de catalogue 1 à 9 disposent d'une présentation générique.





Tâche d'usinage

L'application détermine le choix de l'entraînement et de l'outil. Les facteurs ci-dessous sont à prendre en considération :

- Résultat souhaité, par ex. enlèvement de matière important, qualité de surface élevée.
- Conditions d'utilisation, par ex. alimentation en énergie, utilisation stationnaire ou utilisation manuelle.
- Pièce à usiner, par ex. dimensions, géométrie, accessibilité.
- Durée de l'utilisation, par ex. fabrication unique ou en série.
- Dispositions légales en matière de protection du travail et avantages ergonomiques.

Matériau

Les différentes propriétés des matériaux imposent des exigences particulières aux outils avec lesquels ces matériaux sont usinés. Les outils PFERD TOOLS sont spécialement adaptés aux différentes propriétés des matériaux et permettent ainsi d'obtenir une rentabilité maximale et les meilleurs résultats de travail.

Machine motrice

La machine motrice utilisée a une influence considérable sur la rentabilité du processus d'usinage. Le choix de l'entraînement idéal, à savoir d'une machine pneumatique, électrique ou à transmission flexible, est fonction des critères suivants :

- Forme et taille
- Puissance
- Vitesse de rotation
- Fixation d'outil
- Alimentation en énergie

Plus de rentabilité grâce à la qualité

La qualité est indissociable de l'utilité et de la satisfaction des clients. C'est pourquoi PFERD TOOLS investit dans la recherche fondamentale et appliquée et développe des produits innovants et performants. La construction de machines et d'installations en interne ainsi que le contrôle et le développement permanents des normes de qualité et de sécurité dans les laboratoires de l'entreprise garantissent le niveau de qualité légendaire de PFERD TOOLS.

En qualité de membre fondateur de l'organisation pour la sécurité des outils abrasifs (oSa, Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.), PFERD TOOLS s'engage de plus à assurer le maximum de sécurité possible à l'utilisateur grâce au contrôle permanent de la fabrication sur tous les sites de production PFERD TOOLS dans le monde.

La gestion de la qualité de PFERD TOOLS est certifiée ISO 9001.

Contactez-nous.
Nos experts seront heureux de vous aider à trouver l'outil optimal.

Innovations et compétence
Notre objectif ? Votre succès. Augmentez votre productivité et l'efficacité de vos processus de fabrication.

Vous pouvez compter sur PFERD TOOLS.

Recherche et développement en interne :
Environ 400 nouveaux produits tous les ans.

Présence optimale et orientation client :
Solutions d'avenir grâce à une étroite collaboration entre le développement, la gestion des produits et la production.

Assurance qualité :
Contrôle et perfectionnement permanents des normes de qualité et de sécurité.

Fabrications spéciales :
Nous développons des solutions individuelles pour les applications de nos clients. Toujours dans le but d'atteindre la plus grande rentabilité pour vous.





Agir ensemble avec succès.
Sur le Web et sur site.

Sur le marché, PFERD TOOLS est représenté par ses distributeurs. Son réseau commercial mondial est garant de proximité. Les commerces formés en continu, en tant que partenaire, sont des conseillers idéaux pour nos utilisateurs.

Des partenariats solides pour agir ensemble :
Que ce soit sur site, en magasin ou sur Internet : PFERD TOOLS offre un soutien de taille au commerce.

Nos prestations en bref :

- Conseils personnalisés : sur site et en ligne.
- Solutions d'outillage individuelles : parfaitement adaptées à vos besoins.
- PFERD TOOLS MOBILE : toujours proche de vous, pour vous conseiller et vous présenter nos outils.
- Assistance solide sur site : PFERD TOOLS CENTER pour une présentation attrayante des produits, des supports marketing, ainsi qu'un service commercial et un service client exclusifs.
- Logistique performante : livraisons rapides et fiables avec une disponibilité de près de 100 % et en 24 heures dans toute l'Europe.
- Connaissances actuelles : manuel d'outils, site web, PFERD TOOLS ACADEMY, service de données complet.
- Service complet : pièces de rechange, service d'entretien et de réparation, calculateur de vitesse de rotation, d'ajustement et de tolérance.

Scannez le code QR et trouvez ici un distributeur partenaire de PFERD TOOLS compétent proche de vous.



E-commerce : Booster les ventes avec PFERD TOOLS.

PFERD TOOLS propose une gamme de produits phares, conçue tout spécialement pour les besoins de l'e-commerce. Une présentation numérique optimale des produits nécessite des informations, des images et des vidéos complètes et de haute qualité, que nous mettons à votre disposition dans le cadre du service de données PFERD TOOLS. L'objectif : continuer à agir ensemble avec succès à l'avenir.

Le traitement électronique des commandes est un moyen efficace de réduire les coûts de processus et d'accélérer le traitement des commandes. Avec PFERD TOOLS SHOP, EDI, EDI CSV et nexMart, nous vous proposons différentes procédures de commande numériques. Bien entendu, vous bénéficiez d'une assistance complète et nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

Scannez le code QR pour obtenir plus d'informations sur l'e-commerce avec PFERD TOOLS.

Conseil, service et savoir

Notre motivation ? Votre succès

Afin que nos outils et machines motrices haut de gamme puissent être utilisés de manière optimale, nos conseillers commerciaux, nos conseillers techniques et notre PFERD TOOLS MOBILE répondent présents tous les jours, afin de trouver avec nos clients la meilleure solution pour leurs applications. Sur demande, nous développons également des solutions individuelles.

Partage de connaissances

De solides connaissances sur les interactions entre l'outil, le matériau et la machine motrice sont indispensables pour optimiser les processus d'usinage. Nos experts transmettent ces connaissances dans le manuel d'outils, sur notre site web, dans notre communauté PFERD TOOLS sur les réseaux sociaux et surtout dans notre PFERD TOOLS ACADEMY. Nous y transmettons nos connaissances dans le cadre de séminaires et formons nos clients étape par étape pour qu'ils deviennent des spécialistes des outils PFERD TOOLS.

Démonstration professionnelle des outils

Le PFERD TOOLS MOBILE est l'atelier mobile PFERD TOOLS dédié au conseil et aux démonstrations d'outils sur site. L'équipe du PFERD TOOLS MOBILE travaille en collaboration avec nos partenaires commerciaux afin de trouver des solutions adaptées aux problèmes d'application.

Un spécialiste expérimenté présente les outils dans le PFERD TOOLS MOBILE. Il s'adapte en toute souplesse à vos souhaits, fournit des conseils techniques pointus et définit avec les clients un programme de démonstration sur mesure.

Scannez le code QR pour obtenir plus d'informations sur les offres de la PFERD TOOLS ACADEMY.


PFERD TOOLS
ACADEMY



Logistique rapide et fiable

Une disponibilité proche de 100 % et un réseau logistique mondial fiable avec nos propres entrepôts dans le monde entier garantissent des délais de livraison courts et une sécurité de planification maximale. Les commandes sont expédiées à nos clients dans les 24 heures.

Nous garantissons ainsi non seulement la disponibilité en stock chez nos partenaires commerciaux, mais aussi la bonne marche des projets de nos clients.



Proche de vous, dans le monde entier

Nous sommes toujours là pour vous : partout dans le monde, en personne et en ligne. PFERD TOOLS est présent à l'échelle mondiale et engagé au niveau local, avec une compréhension approfondie de vos besoins individuels.

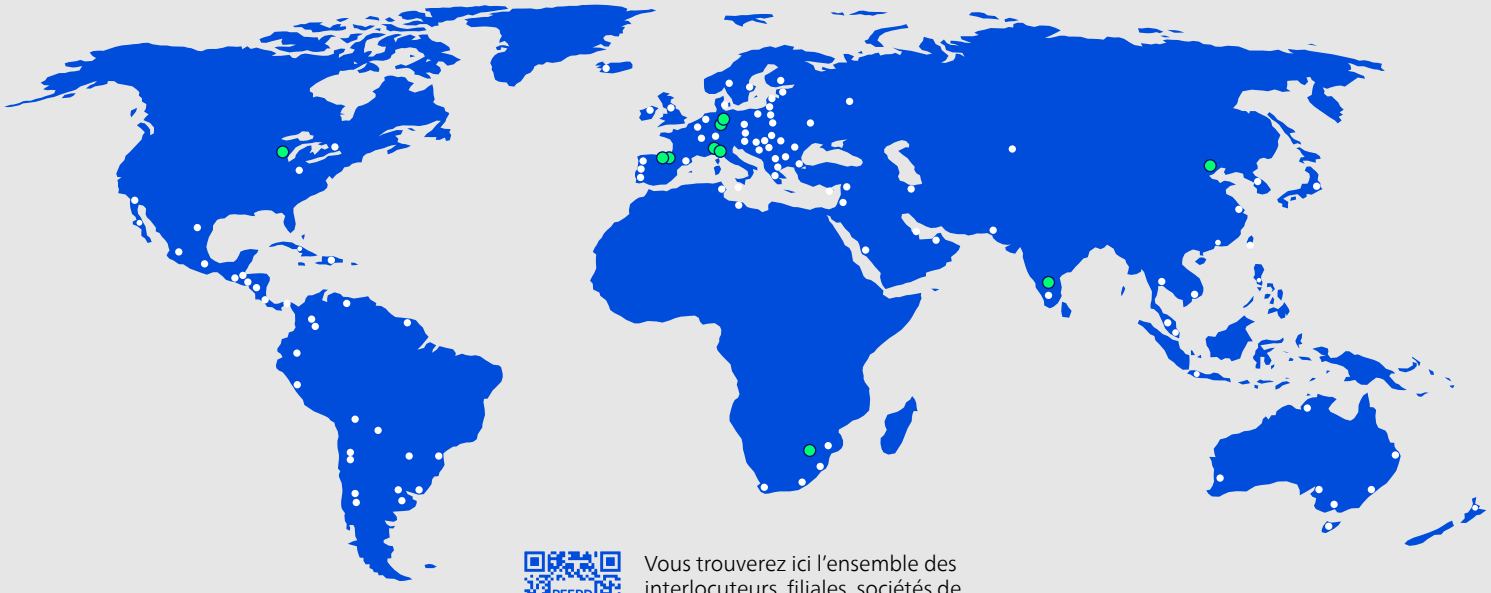
Toujours proche de vous.

10
sites de production

24
sociétés de distribution internationales

100
représentations commerciales

> 200
conseillers clientèle



Vous trouverez ici l'ensemble des interlocuteurs, filiales, sociétés de distribution et agences commerciales en Allemagne et à l'étranger.

Conditions générales de vente

Vous pouvez consulter nos conditions générales de vente applicables sur **www.pferd.com/conditions**.

Scannez le code QR et obtenez plus d'informations sur nos conditions générales de vente.



Règlement CE REACH (1907/2006/CE)

L'objectif du règlement REACH (enregistrement, évaluation, autorisation des substances chimiques) vise à une réduction maximale des risques et dangers dus aux substances chimiques et à un renforcement de la sécurité de l'homme et l'environnement.

Vous trouverez des informations sur les outils PFERD TOOLS au sens du règlement CE REACH sur **www.pferd.com/reach.**

PFERD TOOLS
Service d'entretien et de réparation

PFERD TOOLS propose sur son site de Marienheide un service d'entretien et de réparation qui comprend le nettoyage de base, la remise en état et les contrôles de sécurité finaux en interne. Nous vous soumettrons volontiers une offre détaillée et sans engagement dans les plus brefs délais.

Veuillez envoyer vos questions à **pferd.power.tools@pferd.com**



PFERD TOOLS

1

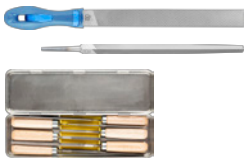


Limes

Limes
Sommaire

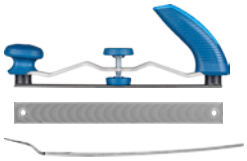
Limes

- Produits phares de la gamme PFERD TOOLS 3
- L'outil idéal en un claquement de doigts 4
- Tailles et dentures PFERD TOOLS les plus courantes 5



Limes d'atelier

- Limes d'atelier selon DIN 6
- Limes spéciales 15
- Limes à clés 17
- Assortiments de limes à clé 20
- Lime contact 21



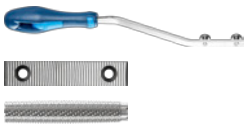
Limes pour carrossiers

- Supports réglables pour limes pour carrossiers 22
- Limes pour carrossiers 22
- Limes pour carrossiers avec soie 23



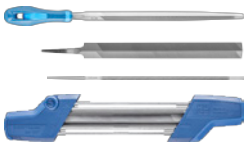
Limes fraisées

- Rabot à laque 24
- Lime à chanfreiner universelle 24
- Limes fraisées avec soie 25
- Limes pour étriers de frein 25
- Limes plates fraisées 26
- Support pour lime fraisée 26



Limes en carbure

- Limes en carbure 27
- Supports pour limes en carbure 28



Limes à affûter

- Limes tiers-points 29
- Limes couteau 31
- Lime pignon 31
- Limes plates à scies cylindriques 32
- Limes pour tronçonneuse 33
- Affûteuses CHAIN SHARP 37
- Limes pour limiteur de profondeur 39



Limes et râpes à bois

- Limes à bois 41
- Râpes à bois 41
- Râpes de maréchal-ferrant 43
- Râpes spéciales 43
- Râpes aiguille 44
- Assortiment de râpes aiguille 45



Limes de précision

- Limes avec soie 46
- Limes CORINOX 51
- Limes aiguille CORINOX 53
- Limes aiguille 55
- Assortiments de limes aiguille 61
- Limes Handy 62
- Assortiments de limes Handy 63
- Rifloirs, râpes-rifloirs 63



Manches de limes, étuis à limes, brosses à limes

- Manches de lime 68
- Manches à serrage rapide 69
- Porte-rifloir 70
- Étuis plastique vides 70
- Brosse à limes 70



Ébavureurs à main

- Ébavureurs à main 71

Limes
Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

Limes de précision

Les limes de précision PFERD TOOLS doivent répondre à des exigences très strictes en matière de précision géométrique, de performance de coupe et de durée de vie.

Grâce à leur géométrie précise, les limes de précision conviennent également aux travaux d'installation et à l'usinage d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Avantages :
- Convient particulièrement aux travaux sur les pièces de petite taille et filigranes.
- Géométrie précise.
- Large choix de tailles de haute précision pour une multitude d'applications dans l'usinage de précision.



Affûteuse pour tronçonneuse CHAIN SHARP CS-X

L'affûtage avec une lime pour tronçonneuse et une lime pour limiteur de profondeur demande beaucoup d'expérience. Avec les affûteuses pour tronçonneuses de PFERD TOOLS, même les utilisateurs inexpérimentés parviennent à obtenir des résultats d'affûtage précis et uniformes.L'affûteuse CHAIN SHARP CS-X combine les fonctions d'une lime pour limiteur de profondeur et d'une lime pour tronçonneuse en un seul et même appareil. Elle permet ainsi d'affûter l'arête de coupe tout en ajustant le limiteur de profondeur. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les affûteuses de chaînes de tronçonneuse PFERD TOOLS.

Avantages :
- Passage de la denture droite à la denture gauche en tournant l'outil, aucune opération de modification nécessaire.
- Forme optimisée pour un guidage précis et un résultat d'affûtage optimal.
- Remplacement simplifié des limes grâce à une conception améliorée.



Limes en carbure

Les limes en carbure de PFERD TOOLS séduisent par leur dureté extrême, leur résistance à l'usure et leur longue durée de vie.

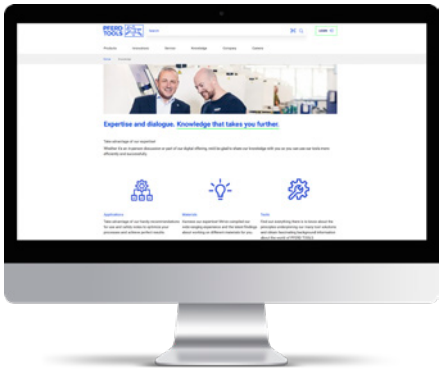
PFERD TOOLS propose des limes en carbure à la fois en version plate avec denture radiale et bombée pour l'usinage de surfaces planes et convexes et en version ronde pour l'usinage de forme concave et la retouche des rayons intérieurs. Pour un guidage optimal de la lime, d'excellents résultats de travail et un changement d'outil rapide, PFERD TOOLS recommande l'utilisation de limes en carbure sur le porte-lime spécialement conçu, de forme ergonomique et réutilisable, avec manche ergonomique. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les limes en carbure PFERD TOOLS.

Avantages :
- Adapté pour une utilisation sur l'acier et les aciers d'une dureté > 54 HRC.



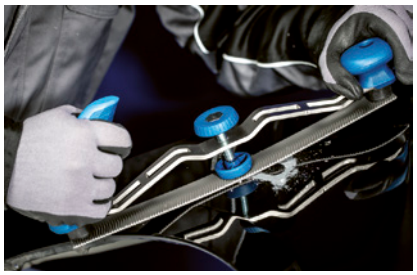
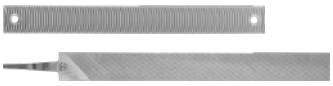
Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD TOOLS et les matériaux les plus divers.



Limes

L'outil idéal en un claquement de doigts

Utilisation	Matériau/Matériel	Applications	Outil
Limes 	■ Acier ■ Acier inoxydable (INOX) ■ Fonte ■ Acier moulé ■ Métaux non ferreux ■ Cuivre ■ Bronze ■ Laiton ■ Zinc	■ Chanfreinage ■ Ébavurage ■ Dégrossissage ■ Usinage de finition ■ Usinage des surfaces ■ Limage d'ouvertures	Limes d'atelier  Limes pour métaux tendres  Limes fraisées  Limes de précision 
		■ Usinage de matériaux durs	Limes en carbure 
		■ Nettoyage et lissage des étriers de frein et des surfaces d'appui des plaquettes de frein ■ Élimination de la poussière de frein, de la rouille et autres salissures dans les logements d'étriers de frein	Limes pour étriers de frein 
Affûtage 	■ Chaînes de tronçonneuse ■ Lames de scie circulaire ■ Lames de scie à ruban ■ Couteaux ■ Machettes	■ Affûtage des chaînes de tronçonneuse et des lames de scie circulaire et à ruban	Limes pour tronçonneuse Limes tiers-points  Limes plates à scies cylindriques  Affûteuses CHAIN SHARP 
Travaux de carrosserie 	■ Tôles ■ Métaux non ferreux ■ Matières plastiques	■ Usinage des surfaces ■ Ébavurage ■ Élimination des points de brasage ■ Élimination des points de soudure	Limes pour carrossiers 
		■ Élimination de fines couches de peinture ■ Correction des défauts de peinture	Rabot à laque 
Usinage de matériaux tendres 	■ Bois ■ Matières plastiques ■ Pierres tendres ■ Corne	■ Dégrossissage ■ Usinage de finition ■ Usinage des surfaces ■ Ébavurage ■ Chanfreinage	Limes à bois  Râpes à bois  Rabots/râpes pour maréchaux  Râpes spéciales 

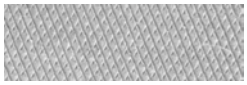
Limes

Tailles et dentures PFERD TOOLS les plus courantes

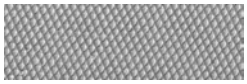
Limes d'atelier



Taille 1
- Taille croisée pour l'enlèvement grossier de matière et le dégrossissage.



Taille 2
- Taille croisée pour les travaux universels de dégrossissage et d'usinage de finition.



Taille 3
- Taille croisée pour l'usinage de précision et de finition.

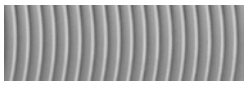
Limes pour carrossiers



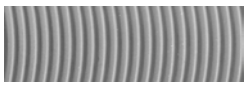
Denture 00
- Denture radiale pour l'enlèvement de matière très grossier et le dégrossissage.
- Produit des surfaces sans stries.



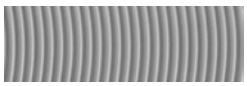
Denture 0
- Denture radiale pour l'enlèvement de matière grossier et le dégrossissage.
- Produit des surfaces sans stries.



Denture 1
- Denture radiale pour l'enlèvement de matière grossier et le dégrossissage.
- Produit des surfaces sans stries.

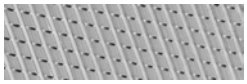


Denture 2
- Denture radiale pour les travaux universels de dégrossissage et de finition.
- Produit des surfaces sans stries.

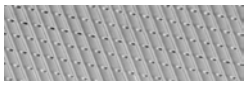


Denture 3
- Denture radiale pour l'enlèvement de matière fin et l'usinage de finition.
- Produit des surfaces sans stries.

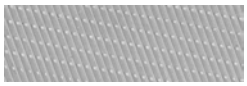
Limes fraisées



Denture 1
- Denture oblique pour l'enlèvement grossier de matière sur les métaux tendres.
- La forme fraisée des dents avec grand espace entre dents empêche leur encrassement.

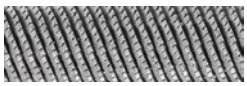


Denture 2
- Denture oblique pour travaux universels de dégrossissage et d'usinage de finition des métaux tendres.
- La forme fraisée des dents avec grand espace entre dents empêche leur encrassement.

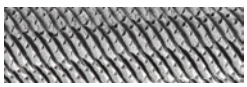


Denture 3
- Denture oblique pour l'enlèvement fin de matière sur les métaux tendres.
- La forme fraisée des dents avec grand espace entre dents empêche leur encrassement.

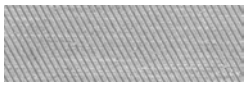
Limes à affûter



Classic
- Taille hélicoïdale classique pour les utilisateurs privilégiant un limage plus agressif.

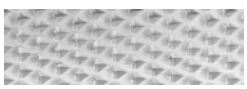


Premium
- Taille hélicoïdale novatrice pour les utilisateurs privilégiant un limage plus doux.



Taille simple Taille 2
- Taille simple.
- Convient à l'affûtage universel.

Râpes

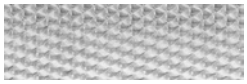


Taille 1
- Taille de râpe pour le dégrossissage très grossier.



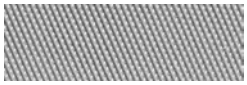
Taille 2
- Taille de râpe pour le dégrossissage.

Limes
Tailles et dentures PFERD TOOLS les plus courantes

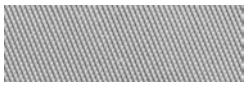


Taille 3
- Taille de râpe pour le dégrossissage.

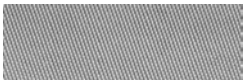
Limes de précision



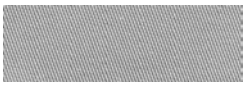
Taille 00
- Taille croisée pour l'usinage de précision très grossier.



Taille 0
- Taille croisée pour l'usinage de précision grossier.



Taille 1
- Taille croisée pour l'usinage de précision moyen.



Taille 2
- Taille croisée pour l'usinage de précision moyennement fin.



Taille 3
- Taille croisée pour l'usinage de précision fin.



Taille 4
- Taille croisée pour l'usinage de précision très fin.

Limes d'atelier selon DIN



Plate à main (1112)

Limes plates taillées sur trois faces, un chant lisse. Version avec soie. Forme A selon DIN 7261. Pour l'usinage des géométries à angle droit.



Caractéristiques :
- Enlèvement de matière élevé et homogène.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/ mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)									
1112	100	1	12	2,5	FH 3	-	10	11101101	1112 100 H1
		2	12	2,5	FH 3	-	10	11101102	1112 100 H2
		3	12	2,5	FH 3	-	10	11101103	1112 100 H3
	150	1	16	4	FH 3	-	10	11101151	1112 150 H1
		2	16	4	FH 3	-	10	11101152	1112 150 H2
		3	16	4	FH 3	-	10	11101153	1112 150 H3
	200	1	20	5	FH 4/1	-	10	11101201	1112 200 H1
		2	20	5	FH 4/1	-	10	11101202	1112 200 H2
		3	20	5	FH 4/1	-	10	11101203	1112 200 H3
	250	1	25	6	FH 4/1	-	10	11101251	1112 250 H1
		2	25	6	FH 4/1	-	10	11101252	1112 250 H2
		3	25	6	FH 4/1	-	10	11101253	1112 250 H3
	300	1	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101301	1112 300 H1
		2	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101302	1112 300 H2

Suite voir page suivante

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
1112	300	3	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101303	1112 300 H3
	350	1	35	7,5	FH 5/1	-	5	11101351	1112 350 H1
		2	35	7,5	FH 5/1	-	5	11101352	1112 350 H2

Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)

1112	150	1	16	4	-	FH 3	1	11210156	PF 1112 150 H1
		2	16	4	-	FH 3	1	11210157	PF 1112 150 H2
		3	16	4	-	FH 3	1	11210158	PF 1112 150 H3
	200	1	20	5	-	FH 4/1	1	11210206	PF 1112 200 H1
		2	20	5	-	FH 4/1	1	11210207	PF 1112 200 H2
		3	20	5	-	FH 4/1	1	11210208	PF 1112 200 H3
	250	1	25	6	-	FH 4/1	1	11210256	PF 1112 250 H1
		2	25	6	-	FH 4/1	1	11210257	PF 1112 250 H2
		3	25	6	-	FH 4/1	1	11210258	PF 1112 250 H3
	300	1	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210306	PF 1112 300 H1
		2	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210307	PF 1112 300 H2
		3	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210308	PF 1112 300 H3





Plate pointue (1122)

Lime plate, pointue et taillée sur quatre faces. Version avec soie. Forme B selon DIN 7261. Pour l'usinage des géométries à angle droit.



Caractéristiques :
- Enlèvement de matière élevé et homogène.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/ mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation

Emballage industriel (sans manche)

1122	100	1	12	2,5	FH 3	-	10	11103101	1122 100 H1
		2	12	2,5	FH 3	-	10	11103102	1122 100 H2
		3	12	2,5	FH 3	-	10	11103103	1122 100 H3
	150	1	16	4	FH 3	-	10	11103151	1122 150 H1
		2	16	4	FH 3	-	10	11103152	1122 150 H2
		3	16	4	FH 3	-	10	11103153	1122 150 H3
	200	1	20	5	FH 4/1	-	10	11103201	1122 200 H1
		2	20	5	FH 4/1	-	10	11103202	1122 200 H2
		3	20	5	FH 4/1	-	10	11103203	1122 200 H3
	250	1	25	6	FH 4/1	-	10	11103251	1122 250 H1
		2	25	6	FH 4/1	-	10	11103252	1122 250 H2
		3	25	6	FH 4/1	-	10	11103253	1122 250 H3
	300	1	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103301	1122 300 H1
		2	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103302	1122 300 H2
		3	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103303	1122 300 H3
	350	1	35	7,5	FH 5/1	-	5	11103351	1122 350 H1

Suite voir page suivante

Limes d'atelier
Limes d'atelier selon DIN

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1122	150	1	16	4	-	FH 3	1	11216156	PF 1122 150 H1
		2	16	4	-	FH 3	1	11216157	PF 1122 150 H2
		3	16	4	-	FH 3	1	11216158	PF 1122 150 H3
	200	1	20	5	-	FH 4/1	1	11216206	PF 1122 200 H1
		2	20	5	-	FH 4/1	1	11216207	PF 1122 200 H2
		3	20	5	-	FH 4/1	1	11216208	PF 1122 200 H3
	250	1	25	6	-	FH 4/1	1	11216256	PF 1122 250 H1
		2	25	6	-	FH 4/1	1	11216257	PF 1122 250 H2
		3	25	6	-	FH 4/1	1	11216258	PF 1122 250 H3
	300	1	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216306	PF 1122 300 H1
		2	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216307	PF 1122 300 H2
		3	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216308	PF 1122 300 H3





Tiers-point (1132)

Lime tiers-points, pointue et taillée sur trois faces. Version avec soie. Forme C selon DIN 7261. Pour le limage des profilés angulaires.

Caractéristiques :
- Enlèvement de matière élevé et homogène.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/ mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)								
1132	100	1	8	FH 3	-	10	*11108101*	1132 100 H1
		2	8	FH 3	-	10	11108102	1132 100 H2
		3	8	FH 3	-	10	*11108103*	1132 100 H3
	150	1	11	FH 3	-	10	11108151	1132 150 H1
		2	11	FH 3	-	10	11108152	1132 150 H2
		3	11	FH 3	-	10	11108153	1132 150 H3
	200	1	13	FH 4	-	10	11108201	1132 200 H1
		2	13	FH 4	-	10	11108202	1132 200 H2
		3	13	FH 4	-	10	11108203	1132 200 H3
	250	1	15,5	FH 5	-	10	11108251	1132 250 H1
		2	15,5	FH 5	-	10	11108252	1132 250 H2
		3	15,5	FH 5	-	10	11108253	1132 250 H3
	300	1	18	FH 5	-	5	11108301	1132 300 H1
		2	18	FH 5	-	5	11108302	1132 300 H2
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
1132	150	1	11	-	FH 3	1	11211156	PF 1132 150 H1
		2	11	-	FH 3	1	11211157	PF 1132 150 H2
		3	11	-	FH 3	1	11211158	PF 1132 150 H3
	200	1	13	-	FH 4	1	11211206	PF 1132 200 H1
		2	13	-	FH 4	1	11211207	PF 1132 200 H2
		3	13	-	FH 4	1	11211208	PF 1132 200 H3
	250	1	15,5	-	FH 5	1	11211256	PF 1132 250 H1
		2	15,5	-	FH 5	1	11211257	PF 1132 250 H2

Fin de série





Carré (1142)

Lime carrée, pointue et taillée sur quatre faces. Version avec soie. Forme D selon DIN 7261. Pour le limage des profilés angulaires.



Caractéristiques :
- Enlèvement de matière élevé et homogène.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/ mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)								
1142	100	1	4	FH 2	-	10	11104101	1142 100 H1
		2	4	FH 2	-	10	11104102	1142 100 H2
		3	4	FH 2	-	10	11104103	1142 100 H3
	150	1	6	FH 3	-	10	11104151	1142 150 H1
		2	6	FH 3	-	10	11104152	1142 150 H2
		3	6	FH 3	-	10	11104153	1142 150 H3
	200	1	8	FH 4	-	10	11104201	1142 200 H1
		2	8	FH 4	-	10	11104202	1142 200 H2
		3	8	FH 4	-	10	11104203	1142 200 H3
	250	1	10	FH 4	-	10	11104251	1142 250 H1
		2	10	FH 4	-	10	11104252	1142 250 H2
		3	10	FH 4	-	10	11104253	1142 250 H3
	300	1	12	FH 5	-	5	11104301	1142 300 H1
		2	12	FH 5	-	5	11104302	1142 300 H2
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
1142	150	1	6	-	FH 3	1	11212156	PF 1142 150 H1
		2	6	-	FH 3	1	11212157	PF 1142 150 H2
	200	1	8	-	FH 4	1	11212206	PF 1142 200 H1
		2	8	-	FH 4	1	11212207	PF 1142 200 H2
	250	1	10	-	FH 4	1	11212256	PF 1142 250 H1
		2	10	-	FH 4	1	11212257	PF 1142 250 H2

Limes d'atelier
Limes d'atelier selon DIN



Demi-ronde (1152)

Lime demi-ronde taillée sur deux faces. Version avec soie. Forme E selon DIN 7261. Pour les travaux sur rayons et le limage des profilés demi-ronds.



Caractéristiques :
- Rendement de limage exceptionnel grâce à la taille hélicoïdale spéciale PFERD TOOLS.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/ mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)									
1152	150	1	16	4,5	FH 3	-	10	11105151	1152 150 H1
		2	16	4,5	FH 3	-	10	11105152	1152 150 H2
		3	16	4,5	FH 3	-	10	11105153	1152 150 H3
	200	1	20	6	FH 4/1	-	10	11105201	1152 200 H1
		2	20	6	FH 4/1	-	10	11105202	1152 200 H2
		3	20	6	FH 4/1	-	10	11105203	1152 200 H3
	250	1	25	7	FH 4/1	-	10	11105251	1152 250 H1
		2	25	7	FH 4/1	-	10	11105252	1152 250 H2
		3	25	7	FH 4/1	-	10	11105253	1152 250 H3
	300	1	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105301	1152 300 H1
		2	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105302	1152 300 H2
		3	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105303	1152 300 H3
	350	1	35	10	FH 5/1	-	5	11105351	1152 350 H1
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1152	150	1	16	4,5	-	FH 3	1	11213156	PF 1152 150 H1
		2	16	4,5	-	FH 3	1	11213157	PF 1152 150 H2
		3	16	4,5	-	FH 3	1	11213158	PF 1152 150 H3
	200	1	20	6	-	FH 4/1	1	11213206	PF 1152 200 H1
		2	20	6	-	FH 4/1	1	11213207	PF 1152 200 H2
		3	20	6	-	FH 4/1	1	11213208	PF 1152 200 H3
	250	1	25	7	-	FH 4/1	1	11213256	PF 1152 250 H1
		2	25	7	-	FH 4/1	1	11213257	PF 1152 250 H2
		3	25	7	-	FH 4/1	1	11213258	PF 1152 250 H3
	300	1	30	8,5	-	FH 5/1	1	11213306	PF 1152 300 H1



Demi-ronde, pointue (1152 SP)

Lime demi-ronde pointue taillée sur deux faces. Version avec soie. Forme E selon DIN 7261. Pour les travaux sur rayons et le limage des profilés demi-ronds.

Caractéristiques :
- Rendement de limage exceptionnel grâce à la taille hélicoïdale spéciale PFERD TOOLS.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/ mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)									
1152 SP	100	1	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105101	1152 SP 100 H1
		2	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105102	1152 SP 100 H2
		3	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105103	1152 SP 100 H3
	150	1	16	4,5	FH 3	-	10	11125151	1152 SP 150 H1
		2	16	4,5	FH 3	-	10	11125152	1152 SP 150 H2
		3	16	4,5	FH 3	-	10	11125153	1152 SP 150 H3
	200	1	20	6	FH 4/1	-	10	11125201	1152 SP 200 H1
		2	20	6	FH 4/1	-	10	11125202	1152 SP 200 H2
		3	20	6	FH 4/1	-	10	11125203	1152 SP 200 H3
	250	1	25	7	FH 4/1	-	10	11125251	1152 SP 250 H1
		2	25	7	FH 4/1	-	10	11125252	1152 SP 250 H2
		3	25	7	FH 4/1	-	10	11125253	1152 SP 250 H3
	300	1	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125301	1152 SP 300 H1
		2	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125302	1152 SP 300 H2
		3	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125303	1152 SP 300 H3
	350	1	35	10	FH 5/1	-	5	11125351	1152 SP 350 H1
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1152 SP	150	1	16	4,5	-	FH 3	1	11235156	PF 1152 SP 150 H1
		2	16	4,5	-	FH 3	1	11235157	PF 1152 SP 150 H2
		3	16	4,5	-	FH 3	1	11235158	PF 1152 SP 150 H3
	200	1	20	6	-	FH 4/1	1	11235206	PF 1152 SP 200 H1
		2	20	6	-	FH 4/1	1	11235207	PF 1152 SP 200 H2
		3	20	6	-	FH 4/1	1	11235208	PF 1152 SP 200 H3
	250	1	25	7	-	FH 4/1	1	11235256	PF 1152 SP 250 H1
		2	25	7	-	FH 4/1	1	11235257	PF 1152 SP 250 H2
		3	25	7	-	FH 4/1	1	11235258	PF 1152 SP 250 H3
	300	1	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235306	PF 1152 SP 300 H1
		2	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235307	PF 1152 SP 300 H2
		3	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235308	PF 1152 SP 300 H3

Limes d'atelier
Limes d'atelier selon DIN



Ronde (1162)

Lime ronde à taille circulaire. Version avec soie. Forme F selon DIN 7261. Pour les travaux sur rayons et le limage de profilés avec rayons intérieurs.



Caractéristiques :
- Rendement de limage exceptionnel grâce à la taille hélicoïdale spéciale PFERD TOOLS.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/ mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	ø [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)								
1162	100	1	4	FH 2	-	10	11107101	1162 100 H1
		2	4	FH 2	-	10	11107102	1162 100 H2
		3	4	FH 2	-	10	11107103	1162 100 H3
	150	1	6	FH 3	-	10	11107151	1162 150 H1
		2	6	FH 3	-	10	11107152	1162 150 H2
		3	6	FH 3	-	10	11107153	1162 150 H3
	200	1	7,5	FH 4	-	10	11107201	1162 200 H1
		2	7,5	FH 4	-	10	11107202	1162 200 H2
		3	7,5	FH 4	-	10	11107203	1162 200 H3
	250	1	9,5	FH 4	-	10	11107251	1162 250 H1
		2	9,5	FH 4	-	10	11107252	1162 250 H2
		3	9,5	FH 4	-	10	11107253	1162 250 H3
	300	1	12	FH 5	-	5	11107301	1162 300 H1
		2	12	FH 5	-	5	11107302	1162 300 H2
		3	12	FH 5	-	5	11107303	1162 300 H3
	350	1	15	FH 5	-	5	11107351	1162 350 H1
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
1162	150	1	6	-	FH 3	1	11214156	PF 1162 150 H1
		2	6	-	FH 3	1	11214157	PF 1162 150 H2
		3	6	-	FH 3	1	11214158	PF 1162 150 H3
	200	1	7,5	-	FH 4	1	11214206	PF 1162 200 H1
		2	7,5	-	FH 4	1	11214207	PF 1162 200 H2
		3	7,5	-	FH 4	1	11214208	PF 1162 200 H3
	250	1	9,5	-	FH 4	1	11214256	PF 1162 250 H1
		2	9,5	-	FH 4	1	11214257	PF 1162 250 H2
		3	9,5	-	FH 4	1	11214258	PF 1162 250 H3
	300	1	12	-	FH 5	1	11214306	PF 1162 300 H1





Limes couteaux (1172)

Lime tiers-points à profil couteau taillée sur deux faces ainsi que sur le chant étroit. Version avec soie. Forme G selon DIN 7261. Pour le limage des géométries très pointues et étroites.

Caractéristiques :
- Enlèvement de matière élevé et homogène.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/ mm² et l'acier moulé.

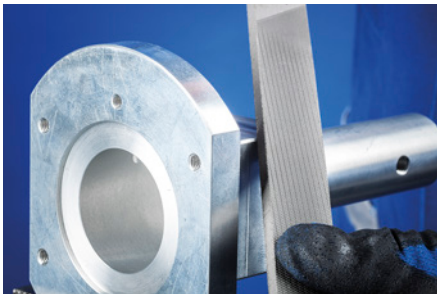
Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)								
1172	150	2	16	5,2 x 1,25	FH 3	10	11109152	1172 150 H2
		3	16	5,2 x 1,25	FH 3	10	11109153	1172 150 H3
	200	1	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109201	1172 200 H1
		2	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109202	1172 200 H2
		3	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109203	1172 200 H3
	250	1	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	10	*11109251*	1172 250 H1
		2	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	10	11109252	1172 250 H2





Limes PFERD TOOLS PLUS plates à main (1112)

Lime plate taillée sur trois faces, un chant lisse. Version avec soie. Forme A selon DIN 7261. Propriétés exceptionnelles des limes grâce à la taille spéciale PFERD TOOLS PLUS. Pour l'usinage des géométries à angle droit.



Caractéristiques :
- Travail aisé et moins fatiguant grâce à la denture de lime en forme de bêche.
- Pas d'encrassement pendant l'usinage des matériaux tendres grâce au brise-copeaux large.
- Utilisation universelle, y compris pour les loisirs et le bricolage.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
1112	200	Taille PLUS	20	5	FH 4/1	1	11215206	PF 1112 PLUS 200
	250	Taille PLUS	25	6	FH 4/1	1	11215256	PF 1112 PLUS 250
	300	Taille PLUS	30	6,5	FH 5/1	1	11215306	PF 1112 PLUS 300

Fin de série

Limes d'atelier
Limes d'atelier selon DIN



Limes d'atelier en étui enroulable WR

Limes de qualité éprouvée à usage industriel ou artisanal, présentées dans un étui protecteur en PVC enroulable, pour un rangement optimal dans une boîte à outils ou sur l'établi. Chaque lime est équipée d'un manche ergonomique adapté.

Caractéristiques :
- Convient à une large palette d'applications.

Longueur [mm]	Contenu		Réf. article	Désignation
Version WR = limes d'atelier en étui enroulable				
200	1112 200 H1, 1142 200 H1, 1152 200 H1, 1162 200 H1, 1552 200 H2	1	11800520	520 WR 200
	1112 200 H1, 1132 200 H1, 1142 200 H1, 1152 SP 200 H1, 1162 200 H1	1	11800531	531 WR 200
	1112 200 H2, 1132 200 H2, 1142 200 H2, 1152 SP 200 H2, 1162 200 H2	1	11800532	532 WR 200
	1112 200 H3, 1132 200 H3, 1142 200 H3, 1152 SP 200 H3, 1162 200 H3	1	11800533	533 WR 200
250	1112 250 H1, 1132 250 H1, 1142 250 H1, 1152 SP 250 H1, 1162 250 H1	1	11800541	541 WR 250
	1112 250 H2, 1132 250 H2, 1142 250 H2, 1152 SP 250 H2, 1162 250 H2	1	11800542	542 WR 250
	1112 250 H3, 1132 250 H3, 1142 250 H3, 1152 SP 250 H3, 1162 250 H3	1	11800543	543 WR 250
300	1112 300 H1, 1132 300 H1, 1142 300 H1, 1152 SP 300 H1, 1162 300 H1	1	11800551	551 WR 300
	1112 300 H2, 1132 300 H2, 1142 300 H2, 1152 SP 300 H2, 1162 300 H2	1	11800552	552 WR 300
200 / 300	1112 200 H1, 1112 300 H1, 1112 200 H2, 1112 300 H2, 1112 200 H3, 1112 300 H3	1	11800555	555 WR 200/300



Assortiment de limes

Limes de qualité pour les besoins des activités de bricolage, dans un carton d'emballage protecteur. Précision, rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie. Conviennent également à l'affûtage. Chaque lime est équipée d'un manche ergonomique adapté.

Contenu :
L'assortiment comprend une lime
PF 1512 VZ 200 H1/1 (lime-râpe), une lime
PF 1152 200 H1 (lime demi-ronde) et une
lime PF 1212 VZ 200 H1/2 (lime Hobby).

Longueur [mm]	Contenu		Réf. article	Désignation
200	PF 1152 200 H1, PF 1212 VZ 200 H1/2, PF 1512 VZ 200 H1/1	1	11202300	PF-Set 300 200





Lime Hobby (1212)

Lime plate taillée sur trois faces avec différentes dentures. Version avec soie et manche ergonomique. Taille croisée 1 sur la face avant pour le dégrossissage, taille simple 2 sur la face arrière et un chant pour l'affûtage.

Caractéristiques :
- Dégrossissage et affûtage avec le même outil.
- Utilisation polyvalente.
- Adapté pour une utilisation sur l'acier et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
1212	200	Taille croisée 1/taille simple 2	25	4,5	FH 4/1	1	11273207	PF 1212 VZ 200 H1/2





Lime-râpe (1512)

Lime plate taillée sur deux faces avec différentes dentures. Version avec soie et manche ergonomique. Taille croisée 1 sur la face avant pour le dégrossissage, taille de râpe 1 sur la face arrière pour râper et un chant taillé.

Caractéristiques :
- Dégrossissage et affûtage avec le même outil.
- Utilisation polyvalente.
- Adapté pour une utilisation sur les métaux non ferreux tendres, le bois, les matières plastiques et l'acier.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
1512	200	Taille croisée 1/taille de râpe 1	20	5	FH 4/1	1	11232206	PF 1512 VZ 200 H1/1





Lime à affûter universelle (1212)

Lime plate avec soie taillée sur deux faces en taille simple 2, chants étroits arrondis et lisses et manche ergonomique. Elle est souvent appelée lime de tondeuse à gazon. Pour l'affûtage des outils de coupe.



Caractéristiques :
- Longue durée de vie.
- Finition de surface élevée pour une capacité de coupe optimale.
- Adapté pour une utilisation sur l'acier et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
1212	200	Taille simple 2	25	4,5	FH 4/1	1	11272207	PF 1212 ruk 200 H2



Lime d'installateur (611)

Lime plate avec différentes dentures fraisées, soie et manche ergonomique. Face avant avec denture oblique et brise-copeaux, face arrière avec denture radiale, chants lisses.

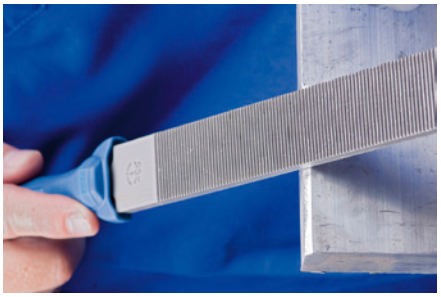
Caractéristiques :
- Conception extrêmement robuste.
- Utilisation polyvalente.
- Pour une utilisation sur l'aluminium, les métaux non ferreux tendres, le bois, les matières plastiques, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
611	250	Radiale 1/Oblique 2	24	5,3	FH 4/1	1	11273256	PF 611 250 Z1/2



Limes plates à main pour métaux tendres (1612 w)

Lime plate avec soie, taille spéciale sur trois faces, un chant lisse. Forme A selon DIN 7261. Convient parfaitement à l'usinage des métaux tendres.



Caractéristiques :
- La géométrie spéciale des arêtes de coupe empêche le colmatage de la lime.
- Bonne qualité de surface et travail moins fatiguant.
- Adapté pour une utilisation sur l'aluminium, les métaux non ferreux tendres et les matières plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1612 w	250	0	25	6	FH 4/1	10	11102250	1612 w 250 H0
	300	0	30	6,5	FH 5/1	5	11102300	1612 w 300 H0



Limes demi-rondes pour métaux tendres (1652 w)

Lime demi-ronde taillée sur deux faces avec soie. Forme E selon DIN 7261. Rendement de limage exceptionnel grâce à la taille hélicoïdale spéciale PFERD TOOLS de la face demi-ronde. Convient parfaitement à l'usinage des métaux tendres.

Caractéristiques :
- La géométrie spéciale des arêtes de coupe empêche le colmatage de la lime.
- Bonne qualité de surface et travail moins fatiguant.
- Adapté pour une utilisation sur l'aluminium, les métaux non ferreux tendres et les matières plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1652 w	250	0	25	7	FH 4/1	10	11106250	1652 w 250 H0
	300	0	30	8,5	FH 5/1	5	11106300	1652 w 300 H0



Lime d'ébavurage

Lime plate avec soie, taille croisée sur trois faces, un chant lisse. La taille croisée se caractérise par un rendement d'enlèvement de matière particulièrement élevé. Convient également au limage des plastiques, notamment thermodurcissables.

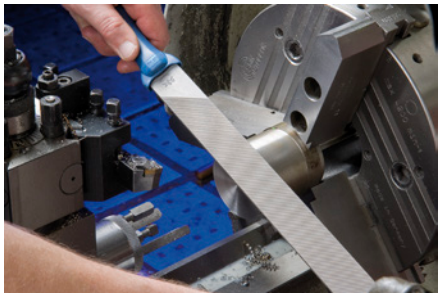
Caractéristiques :
- Rendement d'enlèvement de matière particulièrement élevé.
- Utilisation polyvalente.
- Adapté pour une utilisation sur les métaux non ferreux tendres et les matières plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1312	150	Taille croisée	16	2,8	FH 3	10	*11110150*	1312 150
	200	Taille croisée	20	3,5	FH 4/1	10	*11110200*	1312 200



Limes pour tour

Lime plate avec soie taillée sur deux faces, deux chants lisses. Forme H selon DIN 7261. Pour l'ébavurage des pièces réalisées au tour.



Caractéristiques :
- Travail en toute sécurité grâce à l'orientation opposée de la taille des faces avant et arrière ; la lime ne se dirige pas vers le mandrin lors de l'usinage sur tour.
- Adapté pour une utilisation sur l'aluminium, les métaux non ferreux durs, les matières plastiques, l'acier et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1612 DE	250	Taille simple	25	6	FH 4/1	10	12119253	1612 DE 250 H1
	300	Taille simple	30	6,5	FH 5/1	5	12119303	1612 DE 300 H1

Limes à clés



Plate à main (1117)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime plate taillée sur trois faces, un chant lisse. Version avec soie.



Caractéristiques :
- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)									
1117	100	2	10	1,4	FH 2	-	10	11502102	1117 100 H2
	150	2	16	1,8	FH 2	-	10	11502152	1117 150 H2

Suite voir page suivante

Fin de série

Limes d'atelier
Limes à clés

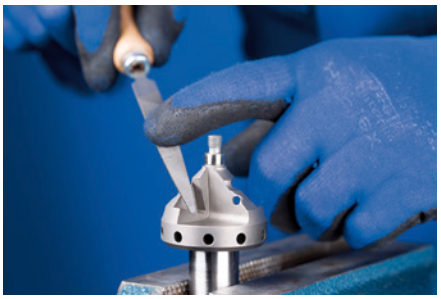
Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage POS (avec manche en bois)									
1117	100	2	10	1,4	-	Manche en bois	1	11251102	PF 1117 100 H2





Plate pointue (1127)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime plate, pointue et taillée sur quatre faces. Version avec soie.



Caractéristiques :
- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1127	100	2	10	1,4	FH 2	10	11501102	1127 100 H2
	150	2	16	1,8	FH 2	10	11501152	1127 150 H2





Tiers-point (1137)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime tiers-points, pointue et taillée sur trois faces. Version avec soie.

Caractéristiques :
- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1137	100	2	5	FH 2	10	11505102	1137 100 H2





Carré (1147)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime carrée, pointue et taillée sur quatre faces. Version avec soie.

Caractéristiques :
- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)								
1147	100	2	3	FH 2	-	10	11506102	1147 100 H2
Emballage POS (avec manche en bois)								
1147	100	2	3	-	Manche en bois	1	11254102	PF 1147 100 H2





Demi-ronde (1157)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime demi-ronde taillée sur deux faces. Version avec soie.

Caractéristiques :
- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)									
1157	100	2	9	3	FH 2	-	10	11503102	1157 100 H2
Emballage POS (avec manche en bois)									
1157	100	2	9	3	-	Manche en bois	1	11255102	PF 1157 100 H2





Ronde (1167)

Les petites limes selon DIN 7283 pour travaux légers et en filigrane sont parfaites pour la fabrication d'outils et de moules. Lime ronde à taille circulaire. Version avec soie.



Caractéristiques :
- Utilisation polyvalente.
- Particulièrement maniable pour l'usinage de composants filigranes.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le zinc, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	ø [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)								
1167	100	2	3	FH 2	-	10	11504102	1167 100 H2
Emballage POS (avec manche en bois)								
1167	100	2	3	-	Manche en bois	1	11256102	PF 1167 100 H2

Limes d'atelier
Assortiments de limes à clé



Assortiment de limes à clé 265 A

Contient une sélection de limes à clé destinée aux applications les plus diverses. Idéale pour les travaux de limage légers et filigranés.

Contenu :
L'assortiment comprend 6 limes à clé et un manche à serrage rapide. L'assortiment comprend les limes suivantes : plate à main (1117), plate pointue (1127), tiers-points (1137), carrée (1147), demi-ronde (1157), ronde (1167).

Caractéristiques :
- Convient à une large palette de travaux de limage filigranes et légers.
- Livraison avec manche à serrage rapide n° 220 dans un étui plastique protégeant des salissures et des dommages. Le manche n'est pas disponible à l'unité, mais seulement en assortiment.

Longueur [mm]		Réf. article	Désignation
100	1	11702100	265 A 100 H2



Assortiment de limes à clé 265 B

Contient une sélection de limes à clé destinée aux applications les plus diverses. Idéale pour les travaux de limage légers et filigranés.

Contenu :
L'assortiment comprend 6 limes à clé. L'assortiment comprend les limes suivantes : plate à main (1117), plate pointue (1127), tiers-points (1137), carrée (1147), demi-ronde (1157) et ronde (1167).

Caractéristiques :
- Convient à une large palette de travaux de limage filigranes et légers.
- Livraison avec manches en bois montés, dans un étui plastique protégeant des salissures et des dommages. Les limes à clé ne sont pas disponibles à l'unité, mais seulement en assortiment.

Longueur [mm]		Réf. article	Désignation
100	1	11706100	265 B 100 H2



Assortiment de limes à clé 265 K

Contient une sélection de limes à clé destinée aux applications les plus diverses. Idéale pour les travaux de limage légers et filigranés.

Contenu :
L'assortiment comprend 6 limes à clé. L'assortiment comprend les limes suivantes : plate à main (1117), plate pointue (1127), tiers-points (1137), carrée (1147), demi-ronde (1157) et ronde (1167).

Caractéristiques :
- Convient à une large palette de travaux de limage filigranes et légers.
- Livraison avec manches en bois montés, dans un coffret métallique protégeant des salissures et des dommages. Les limes à clé ne sont pas disponibles à l'unité, mais seulement en assortiment.

Longueur [mm]		Réf. article	Désignation
100	1	11700265	265 K 100 H2



Lime contact

Lime plate, taille 2 sur deux faces, avec poignée plate. Forme A selon DIN 7283. Lime très fine particulièrement appropriée à l'usinage de contacts et de rainures et ouvertures étroites.

Caractéristiques :
- La poignée découpée de la lime rend l'utilisation d'un manche inutile.
- Conception très maniable.
- Adapté pour une utilisation sur les métaux non ferreux tendres, l'acier et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
1118 A	100	2	8	1,2	10	11509150	1118 A 100 H2

Limes pour carrossiers

Supports réglables pour limes pour carrossiers



Supports réglables pour limes pour carrossiers

Le support léger ergonomique à poignées en plastique sans plastifiant permet une fixation individuelle des limes pour carrossiers pour une adaptation optimale au contour des surfaces à traiter.

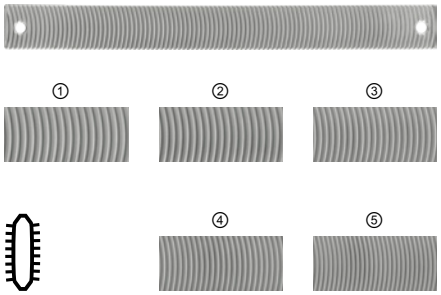


Caractéristiques :

- Le dispositif de serrage permet un ajustement progressif du rayon de courbure de la lime.
- Convient à l'utilisation ponctuelle et superficielle étant donné que la lime pour carrossier peut être arquée ou plaquée sur la surface.
- Travail sans fatigue grâce à la plaquette caoutchouc d'amortissement des vibrations.

Pour longueur de lime [mm]		Réf. article	Désignation
300	1	14000167	KFH 300
350	1	14203350	KFH 350

Limes pour carrossiers



Limes pour carrossiers 299 b

Les limes pour carrossiers présentent des arêtes de coupe très acérées et peuvent être adaptées au contour de la surface à usiner à l'aide de la fixation individuelle dans le support de lime pour carrossiers. Les lames de lime conviennent aussi à l'utilisation ponctuelle.

Caractéristiques :

- Le dispositif de serrage permet un ajustement progressif du rayon de courbure de la lime.
- La forme bombée des lames de lime évite les rayures.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium et les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Denture	Exécution	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Dents par pouce		Réf. article	Désignation
③	299 b	300	1	grossière	31	4,7	9	1	14101301	299 b 300 Z1
④	299 b	300	2	moyenne	31	4,7	10	1	14101302	299 b 300 Z2
⑤	299 b	300	3	fine	31	4,7	12	1	14101303	299 b 300 Z3
①	299 b	350	00	extra grossier	36	5,8	7	1	14101357	299 b 350 Z00
②	299 b	350	0	très grossière	36	5,2	8	1	14101350	299 b 350 Z0
③	299 b	350	1	grossière	36	4,7	9	1	14101351	299 b 350 Z1
④	299 b	350	2	moyenne	36	4,7	10	1	14101352	299 b 350 Z2
⑤	299 b	350	3	fine	36	4,7	12	1	14101353	299 b 350 Z3



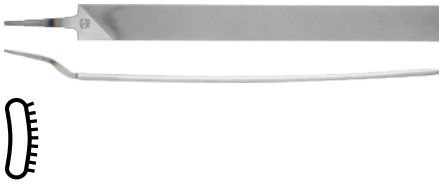
Limes pour carrossiers 299 e

Les limes pour carrossiers avec taille croisée spéciale peuvent être adaptées au contour de la surface à usiner à l'aide de la fixation individuelle dans le support de lime pour carrossiers. Les lames de lime conviennent aussi à l'utilisation ponctuelle.

Caractéristiques :
- Le dispositif de serrage permet un ajustement progressif du rayon de courbure de la lime.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium et les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Exécution	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
299 e	350	Taille croisée spéciale (SK)	extra fine	36	4,7	1	14107359	299 e 350

Limes pour carrossiers avec soie



Limes pour carrossiers avec soie

Lime plate, courbée (bombée) sur la longueur et la transversale, avec soie. Taillée sur une face.



Caractéristiques :
- La forme bombée de la lime évite les rayures.
- Possibilité d'utilisation ponctuelle.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium et les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
299 c	350	1	34,5	7,6	FH 5/1	5	14103351	299 c 350 H1
		3	34,5	7,6	FH 5/1	5	14103353	299 c 350 H3

Limes fraisées
Rabot à laque



Rabot à laque

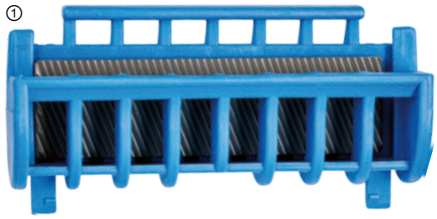
Petit rabot à laque avec lime utilisable des deux côtés pour la finition de petites surfaces peintes grâce au support plastique à ajustage de précision. Pour l'égalisation et la correction des défauts de peinture ainsi que pour éliminer de fines couches de peinture.



Caractéristiques :
- La forme bombée évite la formation de rayures.
- Finition de surface de qualité très élevée, sans stries, grâce à la forme fraisée précise des dents très acérées.
- Mise en peinture et traitement ultérieur des surfaces sans attente.

Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Lime de rechange		Réf. article	Désignation
Rabot à laque (lime comprise)							
50	3	36	4,7	LAHF 50 Z3	1	14302001	LAH Z3
Lime de rechange pour rabot à laque							
50	3	36	4,7	-	10	14131053	LAHF 50 Z3

Lime à chanfreiner universelle

① 

② 

Lime à chanfreiner universelle

Lime plate montée dans un support spécial en matière plastique, avec denture bilatérale oblique. Idéal pour les travaux d'ébavurage simples et rapides.



Caractéristiques :
- Le support spécial permet un guidage sans problème et un contact perpendiculaire précis entre la lime à chanfreiner et le guide-chaîne.
- Idéal pour l'affûtage des carres de skis et l'entretien des guide-chaînes de tronçonneuses.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, la fonte grise et les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Lime de rechange		Réf. article	Désignation
Lime à chanfreiner universelle (lame comprise)								
①	110	2	-	-	KF 110 Z2	1	13217110	UKF Z2
Lime de rechange								
②	110	2	31	4,7	-	10	13215112	KF 110 Z2

Limes fraisées
Limes fraisées avec soie



Plate à main

Lime plate taillée sur trois faces. Version avec soie. Faces plates à denture diagonale avec brise-copeaux, chant haut à denture droite. Pour l'usinage des géométries à angle droit.

Caractéristiques :
- Très agressif.
- Pas d'encrassement grâce à un grand espace entre dents.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm², l'acier moulé, le cuivre et le laiton.

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
290	250	1	25	5,5	FH 4/1	10	13101251	290 250 Z1
		2	25	5,5	FH 4/1	10	13101252	290 250 Z2
	300	1	30	6	FH 5/1	5	13101301	290 300 Z1
		2	30	6	FH 5/1	5	13101302	290 300 Z2
		3	30	6	FH 5/1	5	13101303	290 300 Z3
	350	1	36	7	FH 5/1	5	13101351	290 350 Z1
		2	36	7	FH 5/1	5	13101352	290 350 Z2



Demi-ronde, creuse

Lime pointue, creuse et demi-ronde. Version avec soie. Denture unilatérale en diagonale munie de brise-copeaux sur la face demi-ronde. Pour les travaux sur rayons et le limage des profilés demi-ronds.



Caractéristiques :
- Très agressif.
- Pas d'encrassement grâce à un grand espace entre dents.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, la fonte grise, les aciers jusqu'à 1 200 N/mm², l'acier moulé, le cuivre et le laiton.

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
295	250	1	23	7	FH 4/1	10	13103251	295 250 Z1
	300	1	27	9	FH 5/1	5	13103301	295 300 Z1

Limes pour étriers de frein



Limes pour étriers de frein

Limes pour étriers de frein plates à main, pour le nettoyage et le lissage des étriers de frein et des surfaces d'appui des plaquettes de frein. Les limes fraisées conviennent à l'élimination de la poussière de frein, la rouille et autres salissures des logements d'étriers de frein lors de l'entretien et de la maintenance des systèmes de freinage à disque dans le domaine automobile.

Caractéristiques :
- Lime fraisée avec géométrie précise de la denture et grande facilité de coupe.
- Permet d'obtenir des surfaces propres et planes pour un positionnement précis des plaquettes de frein, afin d'éviter une usure irrégulière.
- Élimine même les résidus tenaces.

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
BSF 150	150	2	12,5	5,5	1	13280161	BSF 150-12,5 Z2
			9,8	5,5	1	13280160	BSF 150-9,8 Z2

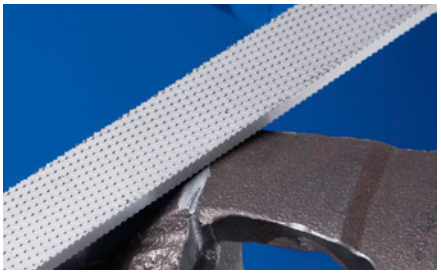
Nouvel article

Limes fraisées
Limes plates fraisées



Plate à main

Lime plate avec deux perforations pour la fixation sur le porte-lime, denture oblique avec brise-copeaux sur les faces plates.



Caractéristiques :
- Très agressif.
- Pas d'encrassement grâce à un grand espace entre dents.
- Adaptée pour une utilisation sur l'aluminium, la fonte grise, l'acier moulé et les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Supports adaptés		Réf. article	Désignation
296	300	1	31	4,7	296a/300	5	13201301	296 300 Z1
		2	31	4,7	296a/300	5	13201302	296 300 Z2
	350	1	36	4,7	296a/350	5	13201351	296 350 Z1
		2	36	4,7	296a/350	5	13201352	296 350 Z2

Support pour lime fraisée

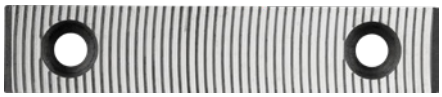


Support pour lime fraisée

Porte-lime réutilisable permettant un guidage optimal de la lime pour d'excellents résultats. Convient parfaitement aux limes pour carrossiers. Disponible dans deux dimensions qui permettent de couvrir toutes les limes fraisées de PFERD TOOLS.

Caractéristiques :
- Changement d'outil rapide sans outillage spécial.
- Version très maniable.

Pour longueur de lime [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
300	FH 5/1	1	13203300	296a/300
350	FH 5/1	1	13203350	296a/350

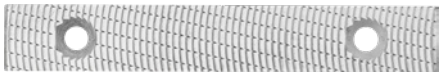


Limes en carbure bombées

Limes en carbure plates, bombées sur la longueur et la transversale, avec denture sur une face. Pour l'usinage de surfaces planes et convexes. Les porte-limes en carbure doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :
- Grande qualité de surface.
- Meilleurs résultats de travail grâce à la denture radiale et bombée.
- Adapté pour une utilisation sur l'acier et les aciers d'une dureté > 54 HRC.

Longueur [mm]	Dents par cm	Hauteur [mm]	Largeur [mm]	Supports adaptés		Réf. article	Désignation
50	10	10	5	HMFH 50	1	14403041	HMF 5010/1
132	6,5	20	7	HMFH 132	1	14410131	HMF 13220/1

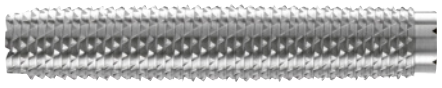


Limes plates en carbure avec brise-copeaux

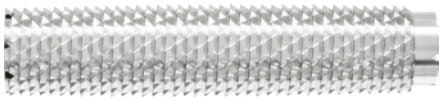
Limes en carbure plates, bombées sur la transversale, avec denture sur les deux faces, une face avec brise-copeaux. Pour l'usinage de surfaces planes et convexes. Les porte-limes en carbure doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :
- Un côté avec brise-copeaux pour un enlèvement de matière important.
- Meilleurs résultats de travail grâce à la denture radiale et bombée.
- Adapté pour une utilisation sur l'acier et les aciers d'une dureté > 54 HRC.

Longueur [mm]	Dents par cm	Hauteur [mm]	Largeur [mm]	Brise-copeaux	Supports adaptés		Réf. article	Désignation
50	6,5	10	5	1 face sans, 1 face avec	HMFH 50	1	14403042	HMF 5010/2
132	5	20	7	1 face sans, 1 face avec	HMFH 132	1	14410132	HMF 13220/2



①



②

Limes rondes en carbure métallique

Limes rondes en carbure à denture circulaire pour l'usinage de formes concaves et la retouche des rayons intérieurs. Les porte-limes en carbure doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :
- Unique en son genre, la géométrie de la denture garantit les meilleurs résultats.
- Utilisation à 360° : La fixation sur le porte-lime HMFH 51 R permet aux limes de se déplacer par pas de 60° autour de leur axe.
- Adapté pour une utilisation sur l'acier et les aciers d'une dureté > 54 HRC.

Photo	Longueur [mm]	Dents par cm	ø [mm]	Supports adaptés		Réf. article	Désignation
①	50	8	10	HMFH 51 R	1	14405040	HMF 1050
②	50	8	12	HMFH 51 R	1	14406040	HMF 1250

Limes en carbure
Supports pour limes en carbure



Supports pour limes en carbure

Porte-lime de forme ergonomique et réutilisable avec manche ergonomique. Les limes en carbure doivent être commandées séparément.

Caractéristiques :
- Garantissent un guidage optimal de la lime.
- Meilleurs résultats.
- Changement d'outil rapide.

Photo	Limes en carbure adaptées		Réf. article	Désignation
①	HMF 5010/2, HMF 5010/1	1	14203050	HMFH 50
②	HMF 13220/2, HMF 13220/1	1	14204132	HMFH 132
③	HMF 1050, HMF 1250	1	14203051	HMFH 51 R





Tiers-points ordinaires (1232)

Lime tiers-points, pointue, avec soie pour diverses applications. Taillée sur trois faces et trois arêtes.



Caractéristiques :
- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)								
1232	150	2	12	FH 3	-	10	11401152	1232 150 H2
	250	2	18	FH 4	-	10	*11401252*	1232 250 H2
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
1232	125	2	10	-	FH 3	1	11274127	PF 1232 125 H2
	150	2	12	-	FH 3	1	*11274157*	PF 1232 150 H2





Tiers-points minces (1237)

Lime tiers-points, pointue, avec soie pour diverses applications. Taillée sur trois faces et trois arêtes.

Caractéristiques :
- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)								
1237	100	2	6	FH 2	-	10	11402102	1237 100 H2
	125	2	7	FH 2	-	10	*11402122*	1237 125 H2
	150	2	8,5	FH 3	-	10	11402152	1237 150 H2
	175	2	10	FH 4	-	10	11402182	1237 175 H2
	200	2	12	FH 4	-	10	11402202	1237 200 H2
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
1237	125	2	7	-	FH 2	1	11275127	PF 1237 125 H2
	150	2	8,5	-	FH 3	1	*11275157*	PF 1237 150 H2

Fin de série

Limes à affûter
Limes tiers-points





Tiers-points extra minces (1238)

Lime tiers-points, pointue, avec soie pour diverses applications. Taillée sur trois faces et trois arêtes.

Caractéristiques :
- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)								
1238	100	2	5	FH 2	-	10	*11403102*	1238 100 H2
	150	2	7	FH 2	-	10	11403152	1238 150 H2
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
1238	150	2	7	-	FH 2	1	11277157	PF 1238 150 H2



Tiers-points doubles extra minces (1239)

Lime tiers-points, pointue, avec soie pour diverses applications. Taillée sur trois faces et trois arêtes.

Caractéristiques :
- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche pré-conisé		Réf. article	Désignation
1239	125	2	4,7	FH 2	10	*11404122*	1239 125 H2
	200	2	8	FH 3	10	11404202	1239 200 H2





Lime à scie fine

Lime tiers-points à profil couteau avec soie. Taillée sur deux faces et sur le chant étroit.

Caractéristiques :
- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
340	110	2	6,5	4,8	FH 2	1	11279118	PF 340 110 H2





Lime tiers-point pour scie circulaire (1230)

Lime tiers-points avec soie. Taillée sur trois faces, forme triangulaire non isocèle.

Caractéristiques :
- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1230	200	2	22,4	12,5	FH 4	10	11633202	1230 200 H2

Fin de série

Limes à affûter
Limes tiers-points





Limes pour scie à ruban (1231)

Lime tiers-points, pointue, avec soie. Taillée sur trois faces, arêtes arrondies taillées. Forme D selon DIN 7262. Pour l'affûtage des lames de scie circulaire.

Caractéristiques :
- Bonne capacité d'enlèvement de matière.
- Longue durée de vie.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et l'acier moulé.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1231	150	2	14,6	FH 3	10	*11621152*	1231 150 H2
	175	2	15,5	FH 4	10	*11621182*	1231 175 H2
	200	2	17	FH 4	10	*11621202*	1231 200 H2

Limes couteau





Limes à affûter les couteaux (1272)

Lime tiers-points à profil couteau avec soie. Taillée sur deux faces et sur le chant étroit. Forme G selon DIN 7262.



Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)									
1272	200	2	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	-	10	*11604203*	1272 200 H2
	250	2	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	-	10	*11604253*	1272 250 H2
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1272	200	2	20	6,4 x 1,5	-	FH 4/1	1	11276208	PF 1272 200 H2

Lime pignon





Lime pignon

Lime en forme de losange, profil pignon, avec soie. Taillée sur quatre faces.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
305	200	2	30	5	FH 5/1	10	11605203	305 200 H2

Fin de série

Limes à affûter
Limes plates à scies cylindriques





Limes plates à scie cylindrique (1212)

Lime plate avec soie. Avec deux bords droits et taille sur quatre faces. Forme E selon DIN 7276.



Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)								
1212	200	2	20	3,5	FH 4/1	10	11607203	1212 200 H2
	250	2	25	4,5	FH 4/1	10	*11607253*	1212 250 H2
	300	2	30	5	FH 5/1	10	11607303	1212 300 H2





Limes plates à scie cylindrique (1212 gr)

Lime plate avec soie. Avec un bord arrondi et un bord droit, et taille sur quatre faces. Forme E selon DIN 7276.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche) – gr									
1212 gr	150	2	16	3	FH 3	-	10	11608153	1212 gr 150 H2
	200	2	20	3,5	FH 4/1	-	10	11608203	1212 gr 200 H2
	250	2	25	4,5	FH 4/1	-	10	*11608253*	1212 gr 250 H2
	300	2	30	5	FH 5/1	-	10	*11608303*	1212 gr 300 H2
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique) – gr									
1212 gr	200	2	20	3,5	-	FH 4/1	1	11270208	PF 1212 gr 200 H2





Limes plates à scie cylindrique (1212 r)

Lime plate avec soie. Avec deux bords arrondis et taille sur quatre faces. Forme E selon DIN 7276.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche) – r									
1212 r	200	2	20	3,5	FH 4/1	-	10	11609203	1212 r 200 H2
	250	2	25	4,5	FH 4/1	-	10	*11609253*	1212 r 250 H2
	300	2	30	5	FH 5/1	-	10	*11609303*	1212 r 300 H2
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique) – r									
1212 r	200	2	20	3,5	-	FH 4/1	1	11271208	PF 1212 r 200 H2
	250	2	25	4,5	-	FH 4/1	1	11271258	PF 1212 r 250 H2

Fin de série

Limes à affûter
Limes plates à scies cylindriques



Limes plates à scies cylindriques type USA 1212 SP (« Mill file »)

Lime plate, pointue, avec soie pour l'affûtage, l'ébavurage et l'usinage des surfaces. Taillée sur quatre faces. Forme E selon DIN 7262.

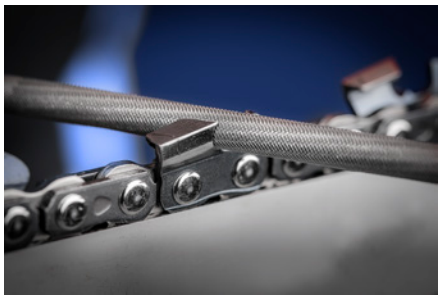
Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche) – r								
1212 SP	150	1	16	3	FH 3	10	11904151	1212 SP 150 H1
		3	16	3	FH 3	10	*11904153*	1212 SP 150 H3
	200	1	20	3,5	FH 4/1	10	11904201	1212 SP 200 H1
		2	20	3,5	FH 4/1	10	11904202	1212 SP 200 H2
		3	20	3,5	FH 4/1	10	11904203	1212 SP 200 H3
	250	1	25	4,5	FH 4/1	10	11904251	1212 SP 250 H1
		2	25	4,5	FH 4/1	10	11904252	1212 SP 250 H2
		3	25	4,5	FH 4/1	10	11904253	1212 SP 250 H3
	300	1	30	5	FH 5/1	10	11904301	1212 SP 300 H1
		2	30	5	FH 5/1	10	11904302	1212 SP 300 H2
		3	30	5	FH 5/1	10	11904303	1212 SP 300 H3

Limes pour tronçonneuse



Limes pour tronçonneuse, rondes, Classic Line

Lime ronde Classic Line pour l'affûtage manuel rapide et sans stries des chaînes de tronçonneuse. Permet, en comparaison à la rectification par meulage sur une machine, un affûtage économique et soigneux sans contraintes thermiques de frottement.



Caractéristiques :
- Combinaison optimale entre durée de vie et enlèvement de matière.
- Limage agressif pour un affûtage rapide.

Profilé	Longueur [mm]	ø [mm]	ø [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
412 200	200	3,5	9/64	1/4 LP	SH 220	6	11004153	412 200 x 3,5 Classic
		4	5/32	1/4, 3/8 LP	FH 2	6	11016203	412 200 x 4,0 Classic
		4,5	11/64	.325	FH 2	6	11017203	412 200 x 4,5 Classic
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	6	11018203	412 200 x 4,8 Classic
		5,16	13/64	3/8	FH 3	6	11020203	412 200 x 5,16 Classic
		5,5	7/32	3/8, .404	FH 3	6	11022203	412 200 x 5,5 Classic
		6,3	1/4	-	FH 3	6	11024203	412 200 x 6,3 Classic
		7	9/32	-	FH 3	6	11026203	412 200 x 7,0 Classic
		7,9	5/16	3/4	FH 3	6	11028203	412 200 x 7,9 Classic

Fin de série

Limes à affûter
Limes pour tronçonneuse



Limes pour tronçonneuse, rondes, Premium Line

Lime ronde Premium Line pour l'affûtage manuel rapide et sans stries des chaînes de tronçonneuse. Permet, en comparaison à la rectification par meulage sur une machine, un affûtage économique et soigneux sans contraintes thermiques de frottement.

Caractéristiques :
- lame parfait grâce à la taille hélicoïdale innovante.
- Fines surfaces de dent pour des performances de coupe optimales et une grande sensibilité au limage.

Profilé	Longueur [mm]	ø [mm]	ø [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
412 200	200	4	5/32	1/4, 3/8 LP	FH 2	6	11037203	412 200 x 4,0 Premium
		4,5	11/64	.325	FH 2	6	11038203	412 200 x 4,5 Premium
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	6	11039203	412 200 x 4,8 Premium
		5,16	13/64	3/8	FH 3	6	11040203	412 200 x 5,16 Premium
		5,5	7/32	3/8, .404	FH 3	6	11041203	412 200 x 5,5 Premium



Limes pour tronçonneuse emballées par 3 dans un étui plastique, Classic Line

Trois limes rondes Classic Line à taille hélicoïdale sous emballage plastique POS, protégées contre les salissures et les détériorations. L'ouverture à l'avant de l'emballage facilite le retrait et le rangement des limes. Une unité d'emballage contient quatre étuis de trois limes.

Caractéristiques :
- Combinaison optimale entre durée de vie et enlèvement de matière.
- Limage agressif pour un affûtage rapide.

Profilé	Longueur [mm]	ø [mm]	ø [pouces]	Forme de soie	Pas de chaîne [pouces]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
Emballage POS									
412 4x3	200	3,2	1/8	ronde	1/4 LP	SH 220	12	18600740	412 4x3 200 x 3,2 Classic
		4	5/32	carré	1/4, 3/8 LP	FH 2	12	11071203	412 4x3 200 x 4,0 Classic
		4,5	11/64	carré	.325	FH 2	12	18600763	412 4x3 200 x 4,5 Classic
		4,8	3/16	ronde	.325	FH 2, FH 3	12	11073203	412 4x3 200 x 4,8 Classic
		5,16	13/64	carré	3/8	FH 3	12	18600758	412 4x3 200 x 5,16 Classic
		5,5	7/32	carré	3/8, .404	FH 3	12	11075203	412 4x3 200 x 5,5 Classic



Limes pour tronçonneuse emballées par 3 dans un étui plastique, Premium Line

Trois limes rondes Premium Line à taille hélicoïdale sous emballage plastique POS, protégées contre les salissures et les détériorations. L'ouverture à l'avant de l'emballage facilite le retrait et le rangement des limes. Une unité d'emballage contient quatre étuis de trois limes.

Caractéristiques :
- lame parfait grâce à la taille hélicoïdale innovante.
- Fines surfaces de dent pour des performances de coupe optimales et une grande sensibilité au limage.

Profilé	Longueur [mm]	ø [mm]	ø [pouces]	Forme de soie	Pas de chaîne [pouces]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
412 4x3	200	4	5/32	carré	1/4 , 3/8 LP	FH 2	12	18600759	412 4x3 200 X 4,0 Premium
		4,5	11/64	carré	.325	FH 2	12	18600764	412 4x3 200 X 4,5 Premium
		4,8	3/16	carré	.325	FH 2, FH 3	12	18600760	412 4x3 200 X 4,8 Premium
		5,16	13/64	carré	3/8	FH 3	12	18600761	412 4x3 200 x 5,16 Premium
		5,5	7/32	carré	3/8 , .404	FH 3	12	18600762	412 4x3 200 x 5,5 Premium



Limes pour tronçonneuse emballées par 2 dans un étui plastique, Classic Line

Deux limes rondes Classic Line à taille hélicoïdale sous emballage plastique POS, protégées contre les salissures et les détériorations. Une unité d'emballage contient vingt étuis plastique de deux limes. LP = Low Profile.



Caractéristiques :
- L'ouverture à rabat au dos empêche les limes de glisser hors de l'emballage.
- Combinaison optimale entre durée de vie et enlèvement de matière.
- Limage agressif pour un affûtage rapide.

Profilé	Longueur [mm]	ø [mm]	ø [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
Emballage POS								
4122 SK	200	4	5/32	1/4 , 3/8 LP	FH 2	40	11081203	4122 SK-4,0 200 Classic
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	40	11083203	4122 SK-4,8 200 Classic
		5,16	13/64	3/8	FH 3	40	18600757	4122 SK-5,16 200 Classic
		5,5	7/32	3/8 , .404	FH 3	40	11085203	4122 SK-5,5 200 Classic



Manches en bois pour limes pour tronçonneuses

Le manche en bois pour lime de tronçonneuse est pourvu d'un angle de contact qui indique l'angle de limage optimal de 35° pour affûter avec précision et uniformément toutes les dents de la tronçonneuse.

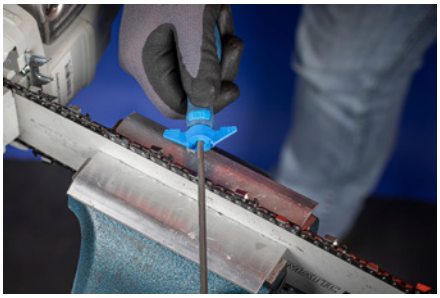
Caractéristiques :
- Limage exact et homogène grâce à un angle de limage optimal.

Pour ø de lime pour tronçonneuse [mm]	Longueur totale [mm]		Réf. article	Désignation
4,8 / 5,16 / 5,5 / 6,3 / 7,0 / 7,9	100	10	12611010	HKSF 100/10
		100	12610010	HKSF 100/100



Manche ergonomique de limes pour tronçonneuse

Manche ergonomique de limes pour tronçonneuse pour un travail confortable et sûr. Extérieur souple en plastique sans plastifiants, intérieur rigide et robuste.



Caractéristiques :
- Protège la main des bords et angles lames.
- Forme ergonomique pour une tenue en main optimale.
- Pas de roulement des limes.

Pour ø de lime pour tronçonneuse [mm]	Longueur totale [mm]		Réf. article	Désignation
4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	120	10	12617110	FH 1 KSF

Limes à affûter
Limes pour tronçonneuse



Guide d'affûtage de tronçonneuse

Le guide d'affûtage de tronçonneuse donne des résultats d'affûtage uniformes étant donné qu'il impose toujours le bon angle d'affûtage. Il est enfiché sur le bout du manche ergonomique de limes pour tronçonneuse. Les manches de limes doivent être commandés séparément.

Pour ø de lime pour tronçonneuse [mm]	Angle prescrit		Réf. article	Désignation
4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	25°/30°	10	12600020	KSSL 25/30
	30°/35°	10	12600010	KSSL 30/35



Gabarit pour limiteur de profondeur réglable

Le gabarit pour limiteur de profondeur réglable spécialement conçu permet de contrôler l'écart entre la dent de tronçonneuse et le limiteur de profondeur, et est l'outil idéal pour régler individuellement le limiteur de profondeur de la chaîne de tronçonneuse et obtenir ainsi le résultat d'affûtage optimal pour les travaux de sciage du bois.

Caractéristiques :
- Permet d'adapter de manière optimale le limiteur de profondeur aux conditions individuelles lors du sciage.

Pas de chaîne approprié [pouces]	Plage de réglage de H à S [mm]	Plage de réglage de H à S [pouces]	Écartement limiteur de profondeur M [mm]	Écartement limiteur de profondeur M [pouces]	Longueur totale [mm]		Réf. article	Désignation
1/4", 3/8" LP, .325", 3/8", .404"	0,5	0,020	0,65	0,025	83	1	11099224	TBL 24



Assortiment de manches de lime ergonomiques, guide d'affûtage de tronçonneuse

Assortiment composé d'un manche ergonomique pour limes pour tronçonneuse et deux guides d'affûtage de tronçonneuse. Le guide d'affûtage de tronçonneuse est enfiché sur le bout du manche de lime ergonomique.



Contenu :
L'assortiment contient un manche de lime ergonomique FH 1 KSF, un guide d'affûtage de tronçonneuse KSSL 25/30 (angle prescrit 25°/30°) et un guide d'affûtage de tronçonneuse KSSL 30/35 (angle prescrit 30°/35°).

Caractéristiques :
- Le guide d'affûtage de tronçonneuse donne des résultats d'affûtage uniformes étant donné qu'il impose toujours le bon angle d'affûtage.
- L'assortiment est livré dans un emballage individuel attractif.

	Réf. article	Désignation
1	12600030	SET FH1 KSSL 25/30-30/35



①



②

Affûteuses CHAIN SHARP CS-X

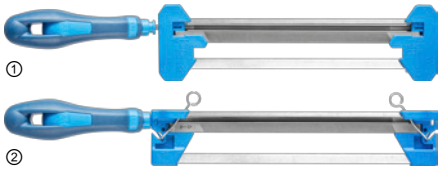
L'affûteuse pour tronçonneuse CHAIN SHARP CS-X permet l'affûtage de l'arête de coupe tout en ajustant le limiteur de profondeur. La forme optimisée et l'excellente position de la lime assurent un guidage précis et des résultats parfaits.



Contenu :
L'assortiment comprend une affûteuse, une lime pour limiteur de profondeur et deux limes pour tronçonneuse Classic Line.

Caractéristiques :
- Passage de la denture droite à la denture gauche en tournant l'outil, aucune opération de modification nécessaire.
- Remplacement simplifié des limes grâce à une conception améliorée.
- L'affûteuse est préréglée pour un angle d'affûtage de 30°.

Photo	Pour ø de lime pour tronçonneuse [mm]	Pour ø de lime pour tronçonneuse [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Écartement limiteur de profondeur [mm]	Lime pour limiteur de profondeur adaptée		Réf. article	Désignation
Emballage POS								
①	3,2	1/8	1/4 LP	0,45	4132	1	18600742	CS-X-3,2
②	4,0	5/32	3/8 LP	0,65	4132	1	11098040	CS-X-4,0
	4,8	3/16	.325	0,65	4132	1	11098048	CS-X-4,8
	5,16	13/64	3/8	0,65	4132	1	11098051	CS-X-5,16
	5,5	7/32	.404	0,75	4132	1	11098055	CS-X-5,5

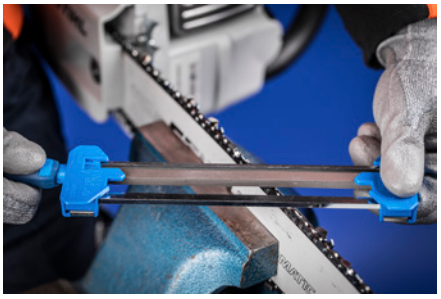


①

②

Affûteuses CHAIN SHARP KSSG

La modification de la machine pour l'affûtage de la denture droite et de la denture gauche s'opère en quelques manipulations.



Contenu :
La lime pour tronçonneuse comprend une affûteuse, une lime pour tronçonneuse Classic Line, une lime pour limiteur de profondeur et un manche de lime ergonomique FH 1 KSF.

Caractéristiques :
- Précision extrême pour des résultats d'affûtage optimaux.
- Affûtage de l'arête de coupe et ajustage du limiteur de profondeur simultanés.

Photo	Pour ø de lime pour tronçonneuse [mm]	Pour ø de lime pour tronçonneuse [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Écartement limiteur de profondeur [mm]	Lime pour limiteur de profondeur adaptée		Réf. article	Désignation
Emballage POS								
②	4,0	5/32	3/8 LP	0,65	4131	1	11099092	KSSG 91-4,0
①	4,8	3/16	.325	0,65	4130	1	11098090	KSSG 90-4,8
	5,5	7/32	.404	0,65	4130	1	11099090	KSSG 90-5,5

Limes à affûter
Affûteuses CHAIN SHARP



Affûteuses CHAIN SHARP CS- SL

Le calibre d'affûtage pratique et compact associe une lime pour tronçonneuse et un calibre en un seul outil ergonomique. Le calibre donne des résultats d'affûtage uniformes étant donné qu'il impose toujours le bon angle d'affûtage. Les limes PFERD TOOLS offrent une longue durée d'utilisation.



Contenu :
Le calibre d'affûtage comprend une lime pour tronçonneuse Classic Line avec un manche ergonomique et un calibre.

Caractéristiques :
- Résultats d'affûtage précis et uniformes, même pour les semi-professionnels.
- La hauteur définie de la lime pour tronçonneuse facilite l'affûtage des dents de la tronçonneuse et évite l'endommagement des maillons de la chaîne.

Pour ø de lime pour tronçonneuse [mm]	Pour ø de lime pour tronçonneuse [pouces]	Pas de chaîne [pouces]	Écartement limiteur de profondeur [mm]		Réf. article	Désignation
Emballage POS						
4,0	5/32	3/8 LP	0,65	1	11099040	CS-SL-4,0
4,8	3/16	.325	0,65	1	11099048	CS-SL-4,8
5,16	13/64	3/8	0,65	1	11099051	CS-SL-5,16
5,5	7/32	.404	0,65	1	11099055	CS-SL-5,5



Kit d'affûtage pour tronçonneuse CHAIN SHARP CS-SLS

Assortiment CHAIN SHARP CS-SLS pour l'entretien de chaînes de tronçonneuse et de guide-chaîne. L'affûteuse compacte et ergonomique permet d'affûter la chaîne de tronçonneuse de manière définie. La hauteur définie de la lime pour tronçonneuse facilite l'affûtage des dents de la tronçonneuse et évite l'endommagement des maillons de la chaîne.

Contenu :
L'assortiment comprend une affûteuse, deux limes pour tronçonneuse Classic Line, une lime pour limiteur de profondeur, un manche ergonomique et un gabarit pour limiteur de profondeur. L'assortiment est fourni dans un étui de ceinture qui le protège des détériorations et salissures.

Caractéristiques :
- Réglage individuel du limiteur de profondeur. Gabarit fourni pour des écartements de limiteur de profondeur de 0,65 mm (0,025"), pour le bois dur, et de 0,75 mm (0,030"), pour le bois tendre.
- Longue durée d'utilisation et résultats d'affûtage précis et uniformes avec les limes PFERD TOOLS. Aussi pour les semi-professionnels.
- L'assortiment permet d'entretenir la chaîne de tronçonneuse et le guide-chaîne.

	Réf. article	Désignation
1	11099140	SET CS-SLS-4,0
	11099148	SET CS-SLS-4,8
	11099151	SET CS-SLS-5,16
	11099155	SET CS-SLS-5,5

Limes à affûter
Limes pour limiteur de profondeur





Limes pour limiteur de profondeur pour CHAIN SHARP CS-X

Lime plate taillée sur deux faces. Pour l'affûteuse CHAIN SHARP CS-X.

Caractéristiques :
- Enlèvement de matière parfaitement réglé sur le limiteur de profondeur.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation
4132	200	2	9	6	CS-X	10	11692202	4132 200
						1	11692203	4132 200 (1)





Limes pour limiteur de profondeur pour CHAIN SHARP KSSG

Lime plate taillée sur deux faces. Disponible dans deux sections différentes. Pour l'affûteuse CHAIN SHARP KSSG.

Caractéristiques :
- Enlèvement de matière parfaitement réglé sur le limiteur de profondeur.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation
4130	200	2	9	6	KSSG 90-4,8, KSSG 90-5,5	10	11690202	4130 200
4131	200	2	7	4,5	KSSG 91-4,0	10	11691202	4131 200





Limes plates pour tronçonneuse pour limiteur de profondeur

Lime plate avec soie taillée sur les deux faces, chants arrondis non taillés. Forme F selon DIN 7262. Les limes pour tronçonneuse plates sont utilisées sur les limiteurs de profondeur des chaînes de tronçonneuse.



Caractéristiques :
- Enlèvement de matière parfaitement réglé sur le limiteur de profondeur.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1213 ruk	150	2	16	3	FH 3	10	11610153	1213 ruk 150 H2
						1	11610154	1213 ruk 150 H2 (1)
	200	2	20	3,5	FH 4/1	10	11610203	1213 ruk 200 H2
						1	11610204	1213 ruk 200 H2 (1)





Limes Chisel Bit, plate à main

Pour l'entretien et l'affûtage des chaînes de tronçonneuse à profil de gouge carré. Pour le ponçage des arêtes des chaînes de tronçonneuse. Peut être utilisée pour affûter la lame mais également pour rectifier le limiteur de profondeur.

Caractéristiques :
- Particulièrement recommandée aux débutants.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1215	175	2	12,4	3,3	FH 3	1	18801226	1215 FLST 175 (1)

Limes à affûter
Limes pour limiteur de profondeur



Limes Chisel Bit, tiers-points

Pour l'entretien et l'affûtage des chaînes de tronçonneuse à profil de gouge carré. Pour le pon-çage des arêtes des chaînes de tronçonneuse.

Caractéristiques :
- Convient particulièrement bien pour l'affû-tage des chaînes 3/8".

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1250	175	2	4,6	FH 3	1	18801225	1250 DKT 175 (1)

Limes et râpes à bois
Limes à bois



Limes demi-rondes pour le bois

Lime demi-ronde, taille spéciale sur deux faces. Forme C selon DIN 7263. Version avec soie. Spécialement adaptée au tronçonnage du bois.

Caractéristiques :
- Performance d'enlèvement de matière élevée.
- Bonne évacuation des copeaux.
- Adapté pour une utilisation sur le bois et les matières plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
1159	200	2	20	6	FH 4/1	10	11106202	1159 200 H2
	250	2	25	7	FH 4/1	10	11106252	1159 250 H2

Râpes à bois



Râpes à bois plates à main

Lime plate taillée sur trois faces, faces plates avec taille de râpe, un chant avec taille de lime, un chant lisse. Forme A selon DIN 7263. Version avec soie. Spécialement adaptée au tronçonnage grossier du bois.

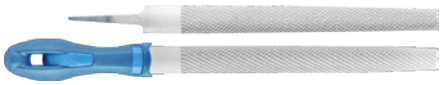


Caractéristiques :
- Performance d'enlèvement de matière élevée.
- Bonne évacuation des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)									
1512	250	1	25	7,5	FH 4/1	-	10	11306251	1512 250 H1
		2	25	7,5	FH 4/1	-	10	*11306252*	1512 250 H2
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1512	200	2	20	6,5	-	FH 4/1	1	11231207	PF 1512 200 H2
	250	2	25	7,5	-	FH 4/1	1	11231257	PF 1512 250 H2

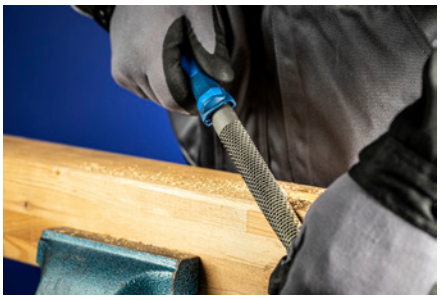
Fin de série

Limes et râpes à bois
Râpes à bois



Râpes à bois demi-rondes

Lime demi-ronde et pointue à taille de râpe sur deux faces. Forme C selon DIN 7263. Version avec soie. Spécialement adaptée au tronçonnage grossier du bois.



Caractéristiques :
- Performance d'enlèvement de matière élevée.
- Bonne évacuation des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)									
1552	200	1	21	7,5	FH 4/1	-	10	*11307201*	1552 200 H1
		2	21	7,5	FH 4/1	-	10	11307202	1552 200 H2
	250	1	25	8,5	FH 4/1	-	10	11307251	1552 250 H1
		2	25	8,5	FH 4/1	-	10	11307252	1552 250 H2
	300	1	30	10	FH 5/1	-	5	11307301	1552 300 H1
		2	30	10	FH 5/1	-	5	11307302	1552 300 H2
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)									
1552	150	2	16	6	-	FH 3	1	11233157	PF 1552 150 H2
	200	1	21	7,5	-	FH 4/1	1	11233206	PF 1552 200 H1
		2	21	7,5	-	FH 4/1	1	11233207	PF 1552 200 H2
	250	2	25	8,5	-	FH 4/1	1	11233257	PF 1552 250 H2



Râpes à bois rondes (1562)

Lime ronde et pointue à taille de râpe circulaire. Forme E selon DIN 7263. Version avec soie. Pour les travaux sur rayons et le limage de profilés avec rayons intérieurs.



Caractéristiques :
- Performance d'enlèvement de matière élevée.
- Bonne évacuation des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	ø [mm]	Manche préconisé	Manche compris		Réf. article	Désignation
Emballage industriel (sans manche)								
1562	200	2	9,5	FH 4	-	10	11308202	1562 200 H2
	250	2	11,5	FH 4	-	10	11308252	1562 250 H2
Emballage POS (avec manche de lime ergonomique)								
1562	200	2	9,5	-	FH 4	1	11234207	PF 1562 200 H2
	250	2	11,5	-	FH 4	1	11234257	PF 1562 250 H2

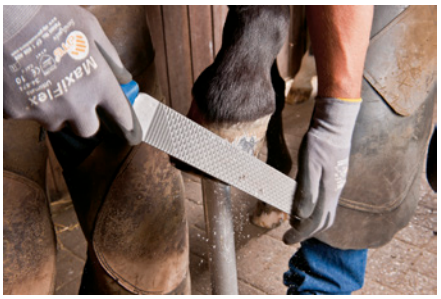
Fin de série





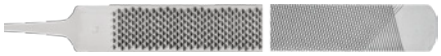
Rabot de maréchal-ferrant

Lime plate avec soie à denture sur quatre faces. Une face à taille fine, une face à taille grossière. Pour aplanir la surface du sabot en préservant ses forces et son dos, pour les opérations de finition, pour limer les sabots, mais aussi limer les clous lors du ferrage.



Caractéristiques :
- Longue durée de vie.
- Finition de surface de très bonne qualité.
- Limage agréable, pour l'homme comme pour l'animal.

Profilé	Longueur [mm]	Denture	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
3515	350	fraisée	44	6	FH 6/1	1	13180350	3515 350





Rabot

Lime plate avec soie et taillée sur quatre faces, une face plate à taille de râpe, une face plate à taille croisée, deux chants avec taille de lime. Forme B selon DIN 7263.

Caractéristiques :
- Outil très robuste.

Profilé	Longueur [mm]	Taille	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
3510	350	Taille de râpe/lime 1	40	6	FH 6/1	5	11313351	3510 350 H1

Râpes spéciales





Lime-râpe de sculpteur

Lime-râpe demi-ronde avec deux extrémités courbées de taille différente (taille lime et taille de râpe). Pour l'usinage et la sculpture du bois, des plastiques, les reliefs, la réalisation de moules de fonderies et pour toutes les zones difficiles d'accès.

Caractéristiques :
- Adapté pour une utilisation sur le bois, les pierres tendres, les matières plastiques et la corne.

Profilé	Longueur [mm]	Taille		Réf. article	Désignation
3553	200	2	5	*11316202*	3553 200 H2

Limes et râpes à bois
Râpes spéciales



Limes-râpes de constructeur d'escaliers

Lime-râpe aux deux extrémités demi-rondes courbées avec taille de râpe sur le rayon extérieur et taille lime sur le rayon intérieur. Pour l'usinage et la sculpture du bois, des plastiques, les reliefs, la réalisation de moules de fonderies et pour toutes les zones difficiles d'accès.



Caractéristiques :
- Adapté pour une utilisation sur le bois, les pierres tendres, les matières plastiques et la corne.

Profilé	Longueur [mm]	Taille		Réf. article	Désignation
3554	250	2	5	11303252	3554 250 H2



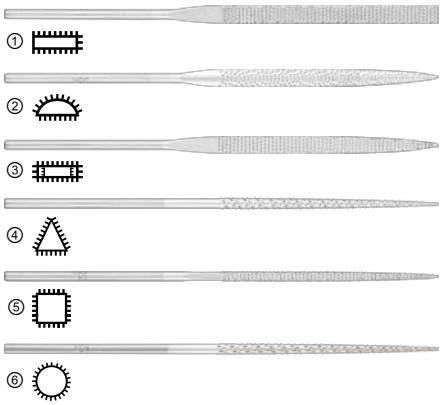
Râpes de constructeur d'escaliers

Corps de lime demi-rond et courbé avec taille de râpe sur la face demi-ronde. Le profil demi-rond fortement courbé permet des travaux sur différents rayons. Reprise de mains courantes, décorations, sculptures, plastiques et modèles de fonderie.

Caractéristiques :
- Adapté pour une utilisation sur le bois, les pierres tendres, les matières plastiques et la corne.

Profilé	Longueur [mm]	Taille		Réf. article	Désignation
3556	250	2	2	*11302252*	3556 250 H2

Râpes aiguille



Râpes aiguille

Les râpes aiguille sont parfaitement adaptées aux travaux sur les endroits difficiles d'accès, notamment sur les décorations, les modèles de fonderie, les sculptures et les plastiques.

Caractéristiques :
- Les tiges forgées rendent l'utilisation d'un manche superflu.
- Adapté pour une utilisation sur le bois, les pierres tendres, les matières plastiques et la corne.

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]		Réf. article	Désignation
①	2501	140	2	3	12	12551142	2501 140 H2
②	2502	140	2	3	12	12552142	2502 140 H2
③	2506	140	2	3	12	12556142	2506 140 H2
④	2507	140	2	3	12	12557142	2507 140 H2
⑤	2508	140	2	3	12	12558142	2508 140 H2
⑥	2510	140	2	3	12	12559142	2510 140 H2

Fin de série

Limes et râpes à bois
Assortiment de râpes aiguille



Assortiment de râpes aiguille

Contient une sélection de râpes aiguilles destinée aux applications les plus diverses dans les endroits difficiles d'accès.

Contenu :
L'assortiment comprend six râpes aiguilles. L'assortiment comprend une lime de chaque forme : plate pointue, plate à main, tiers-points, carrée, ronde et demi-ronde.

Caractéristiques :
- Les tiges forgées rendent l'utilisation d'un manche superflu.
- Livraison dans un étui plastique fonctionnel protégeant des salissures et des dommages.
- Adapté pour une utilisation sur le bois, les pierres tendres, les matières plastiques et la corne.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation
2527	140	2	6	1	12799020	2527 140 H2

Limes de précision
Limes avec soie



Limes carrelettes, plates à main

Limes carrelettes plates à main maniables, taillées sur 3 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.



Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
800	100	0	13	3	FH 2	12	*19300102*	800 100 H0
		1	13	3	FH 2	12	19300103	800 100 H1
		2	13	3	FH 2	12	19300104	800 100 H2
		3	13	3	FH 2	12	19300105	800 100 H3
		4	13	3	FH 2	12	19300106	800 100 H4
	150	00	18	4	FH 3	12	*19300151*	800 150 H00
		0	18	4	FH 3	12	19300152	800 150 H0
		1	18	4	FH 3	12	19300153	800 150 H1
		2	18	4	FH 3	12	19300154	800 150 H2
		3	18	4	FH 3	12	19300155	800 150 H3
		4	18	4	FH 3	12	19300156	800 150 H4
	200	00	22	5	FH 4/1	12	19300201	800 200 H00
		0	22	5	FH 4/1	12	19300202	800 200 H0
		1	22	5	FH 4/1	12	19300203	800 200 H1
		2	22	5	FH 4/1	12	19300204	800 200 H2
		3	22	5	FH 4/1	12	19300205	800 200 H3
		4	22	5	FH 4/1	12	19300206	800 200 H4



Limes piliers, normales

Petites limes piliers maniables, taillées sur 2 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
810	150	00	13	4	FH 3	12	19302151	810 150 H00
		0	13	4	FH 3	12	19302152	810 150 H0
		2	13	4	FH 3	12	19302154	810 150 H2
	200	00	15	5	FH 4/1	12	*19302201*	810 200 H00
		0	15	5	FH 4/1	12	19302202	810 200 H0
		2	15	5	FH 4/1	12	19302204	810 200 H2
	250	00	18	6	FH 4/1	12	19302251	810 250 H00
		0	18	6	FH 4/1	12	19302252	810 250 H0
		2	18	6	FH 4/1	12	19302254	810 250 H2

Fin de série



Limes piliers, effilées

Petites limes piliers minces maniables, taillées sur 2 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
815	150	00	8	3,5	FH 2	12	19303151	815 150 H00
		0	8	3,5	FH 2	12	19303152	815 150 H0
		2	8	3,5	FH 2	12	19303154	815 150 H2
	200	00	10	4,5	FH 3	12	*19303201*	815 200 H00
		0	10	4,5	FH 3	12	19303202	815 200 H0
		2	10	4,5	FH 3	12	19303204	815 200 H2
	250	0	12	5	FH 3	12	19303252	815 250 H0
		2	12	5	FH 3	12	19303254	815 250 H2

Limes piliers, très effilées

Petites limes piliers très minces maniables, taillées sur 2 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
820	150	00	6	3	FH 2	12	*19304151*	820 150 H00
		0	6	3	FH 2	12	*19304152*	820 150 H0
		2	6	3	FH 2	12	19304154	820 150 H2
	200	00	8	3,5	FH 2	12	19304201	820 200 H00
		0	8	3,5	FH 2	12	19304202	820 200 H0
		2	8	3,5	FH 2	12	19304204	820 200 H2



Plate pointue, fine

Petites limes carrées, pointues et maniables, taillées sur 3 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
830	150	0	16	2	FH 3	12	19306152	830 150 H0
		2	16	2	FH 3	12	19306154	830 150 H2

Fin de série

Limes de précision
Limes avec soie





Demi-ronde

Petites limes demi-rondes maniables, taillées sur deux faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.



Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
835	100	00	12	3,5	FH 2	12	19307101	835 100 H00
		0	12	3,5	FH 2	12	19307102	835 100 H0
		1	12	3,5	FH 2	12	19307103	835 100 H1
		2	12	3,5	FH 2	12	19307104	835 100 H2
		4	12	3,5	FH 2	12	19307106	835 100 H4
	150	00	16	4,5	FH 3	12	19307151	835 150 H00
		0	16	4,5	FH 3	12	19307152	835 150 H0
		1	16	4,5	FH 3	12	19307153	835 150 H1
		2	16	4,5	FH 3	12	19307154	835 150 H2
		3	16	4,5	FH 3	12	19307155	835 150 H3
		4	16	4,5	FH 3	12	19307156	835 150 H4
	200	00	21	6	FH 4/1	12	19307201	835 200 H00
		0	21	6	FH 4/1	12	19307202	835 200 H0
		1	21	6	FH 4/1	12	19307203	835 200 H1
		2	21	6	FH 4/1	12	19307204	835 200 H2
		3	21	6	FH 4/1	12	19307205	835 200 H3
	250	00	25	7	FH 4/1	12	19307251	835 250 H00
		0	25	7	FH 4/1	12	19307252	835 250 H0
		1	25	7	FH 4/1	12	19307253	835 250 H1





Demi-ronde, fine

Petites limes demi-rondes et pointues, minces, maniables, taillées sur 2 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
840	150	00	12	3,5	FH 3	12	19308151	840 150 H00
		0	12	3,5	FH 3	12	19308152	840 150 H0
		1	12	3,5	FH 3	12	19308153	840 150 H1
		2	12	3,5	FH 3	12	19308154	840 150 H2

Limes de précision
Limes avec soie



Ronde

Petites limes rondes et pointues, maniables, taille circulaire, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
845	100	2	4	FH 2	12	19309104	845 100 H2
	150	0	6	FH 3	12	19309152	845 150 H0
		1	6	FH 3	12	*19309153*	845 150 H1
		2	6	FH 3	12	19309154	845 150 H2
	200	1	8	FH 4	12	19309203	845 200 H1
		2	8	FH 4	12	19309204	845 200 H2



Tiers-points

Petites limes tiers-points, pointues et maniables, taillées sur 3 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
855	100	1	6	FH 2	12	*19311103*	855 100 H1
		2	6	FH 2	12	*19311104*	855 100 H2
	150	0	9	FH 3	12	19311152	855 150 H0
		1	9	FH 3	12	19311153	855 150 H1
		2	9	FH 3	12	19311154	855 150 H2
	200	0	13	FH 4	12	19311202	855 200 H0
		1	13	FH 4	12	*19311203*	855 200 H1
		2	13	FH 4	12	*19311204*	855 200 H2



Carré

Petites limes carrées, pointues et maniables, taillées sur 4 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
860	150	0	5	FH 3	12	19312152	860 150 H0
		2	5	FH 3	12	*19312154*	860 150 H2

Fin de série

Limes de précision
Limes avec soie



Feuille de sauge

Petites limes en feuille de sauge pointues, maniables, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
865	150	2	16	4,5	FH 3	12	19313154	865 150 H2





Couteau

Petites limes tiers-points pointues, maniables, à profil couteau, taillées sur 2 faces, pour l'utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
870	150	0	18	4	FH 3	12	19314152	870 150 H0
		2	18	4	FH 3	12	19314154	870 150 H2
	200	0	22	5	FH 4/1	12	19314202	870 200 H0
		2	22	5	FH 4/1	12	19314204	870 200 H2





Barrette

Petites limes barrettes pointues, maniables, taillées sur 1 face, pour une utilisation sur des éléments de construction en acier filigrane jusqu'à 1 200 N/mm². La section de toutes les limes de précision est mesurée dans la zone sans taille.

Caractéristiques :
- Répondent aux exigences les plus strictes en termes de précision géométrique, de rendement de coupe et de durabilité.
- Géométrie plus précise que celle des limes d'atelier.
- Conviennent également aux travaux d'installation et à la construction d'appareils et de machines complexes qui exigent une précision maximale.

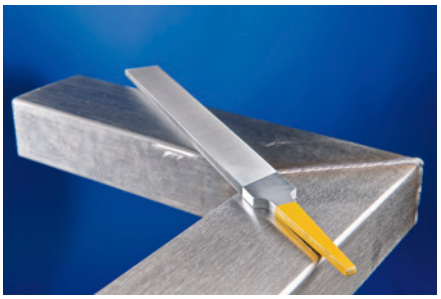
Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
875	150	0	16	4	FH 3	12	19315152	875 150 H0
		2	16	4	FH 3	12	19315154	875 150 H2
	200	0	21	5	FH 4/1	12	19315202	875 200 H0
		2	21	5	FH 4/1	12	19315204	875 200 H2





Limes carrelettes, plates à main

Limes carrelettes plates à main avec taille sur trois faces. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).



Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
COR 800	150	00	18	4	FH 3	12	19600151	COR 800 150 H00
		0	18	4	FH 3	12	19600152	COR 800 150 H0
	200	00	22	5	FH 4/1	12	19600201	COR 800 200 H00
		0	22	5	FH 4/1	12	19600202	COR 800 200 H0
		2	22	5	FH 4/1	12	19600204	COR 800 200 H2
	250	00	25	6	FH 4/1	12	19600251	COR 800 250 H00
		0	25	6	FH 4/1	12	19600252	COR 800 250 H0
		2	25	6	FH 4/1	12	19600254	COR 800 250 H2





Limes piliers, normales

Limes piliers taillées sur deux faces. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).



Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
COR 810	150	00	13	4	FH 3	12	19602151	COR 810 150 H00
		0	13	4	FH 3	12	19602152	COR 810 150 H0
	200	00	15	5	FH 4/1	12	19602201	COR 810 200 H00
		0	15	5	FH 4/1	12	19602202	COR 810 200 H0
		2	15	5	FH 4/1	12	19602204	COR 810 200 H2

Limes de précision
Limes CORINOX





Limes avec soie, demi-ronde

Limes avec soie demi-rondes pointues taillées sur deux faces. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).

Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
COR 835	150	0	16	4,5	FH 3	12	19607152	COR 835 150 H0
	200	0	21	6	FH 4/1	12	19607202	COR 835 200 H0
		2	21	6	FH 4/1	12	19607204	COR 835 200 H2





Ronde

Limes rondes et pointues à taille circulaire. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).

Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
COR 845	200	0	8	FH 4	12	19609202	COR 845 200 H0
		2	8	FH 4	12	19609204	COR 845 200 H2





Tiers-points

Limes tiers-points, pointues et taillées sur trois faces. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).

Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
COR 855	200	0	13	FH 4	12	19611202	COR 855 200 H0
		2	13	FH 4	12	19611204	COR 855 200 H2



Carré

Limes carrées, pointues et taillées sur quatre faces. Extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs, les limes CORINOX se distinguent par une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers).

Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

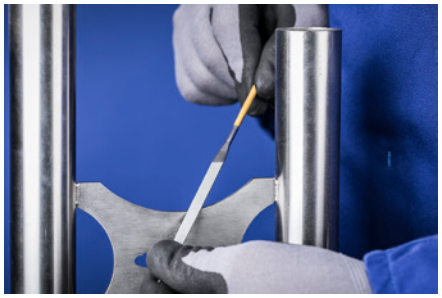
Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Manche préconisé		Réf. article	Désignation
COR 860	150	0	5	FH 3	12	19612152	COR 860 150 H0
		2	5	FH 3	12	19612154	COR 860 150 H2

Limes aiguille CORINOX



Plate pointue

Limes carrées, pointues et taillées sur quatre faces. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.



Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
COR 2306	180	0	3,5	6	1,5	12	12471182	COR 2306 180 H0
		2	3,5	6	1,5	12	12471184	COR 2306 180 H2



Plate à main

Limes plates à main taillées sur trois faces. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.

Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
COR 2301	180	0	3,5	6	1,5	12	12472182	COR 2301 180 H0
		2	3,5	6	1,5	12	12472184	COR 2301 180 H2

Limes de précision
Limes aiguille CORINOX

PFERD TOOLS



Tiers-points

Limes tiers-points, pointues et taillées sur trois faces. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.

Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation
COR 2307	180	0	3,5	4,1	12	12474182	COR 2307 180 H0
		2	3,5	4,1	12	12474184	COR 2307 180 H2



Carré

Limes carrées, pointues et taillées sur quatre faces. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.

Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation
COR 2308	180	0	3,5	2,7	12	12475182	COR 2308 180 H0
		2	3,5	2,7	12	12475184	COR 2308 180 H2



Ronde

Limes rondes et pointues à taille circulaire. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.



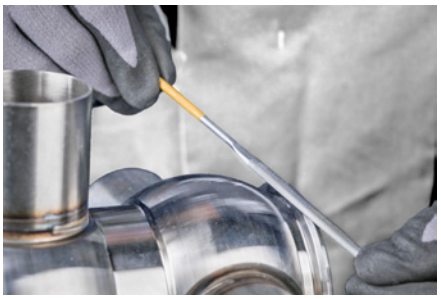
Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation
COR 2310	180	0	3,5	3,5	12	12476182	COR 2310 180 H0
		2	3,5	3,5	12	12476184	COR 2310 180 H2



Demi-ronde

Limes demi-rondes pointues taillées sur deux faces. Les limes aiguille CORINOX extrêmement résistantes à l'usure et aux chocs ont une dureté de surface exceptionnelle de 1 200 HV (dureté Vickers) et se prêtent au limage de précision de pièces de très petite taille ou filigranes.



Caractéristiques :
- Utilisables également sur des matériaux difficiles à usiner comme l'acier inoxydable, les matériaux réfractaires, les métaux non ferreux durs et les thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC).
- Faible tendance à l'adhérence des copeaux.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
COR 2302	180	0	3,5	6	2	12	12478182	COR 2302 180 H0
		2	3,5	6	2	12	12478184	COR 2302 180 H2

Limes aiguille





Plate pointue

Les limes carrées et pointues taillées sur quatre faces, sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
Plate pointue								
2406	140	0	3	5,1	1,3	12	12505061	2406 140 H0
		1	3	5,1	1,3	12	12505062	2406 140 H1
		2	3	5,1	1,3	12	12505063	2406 140 H2
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12505081	2406 160 H0
		1	3,25	5,5	1,4	12	12505082	2406 160 H1
		2	3,25	5,5	1,4	12	12505083	2406 160 H2
		3	3,25	5,5	1,4	12	12505084	2406 160 H3
	180	00	3,5	6	1,5	12	12505091	2406 180 H00
		0	3,5	6	1,5	12	12505092	2406 180 H0
		2	3,5	6	1,5	12	12505094	2406 180 H2

Limes de précision
Limes aiguille





Plate à main

Les limes carrées taillées sur quatre faces, sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
Plate à main								
2401	140	0	3	5,1	1,3	12	12501061	2401 140 H0
		1	3	5,1	1,3	12	12501062	2401 140 H1
		2	3	5,1	1,3	12	12501063	2401 140 H2
		3	3	5,1	1,3	12	12501064	2401 140 H3
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12501081	2401 160 H0
		1	3,25	5,5	1,4	12	12501082	2401 160 H1
		2	3,25	5,5	1,4	12	12501083	2401 160 H2
		3	3,25	5,5	1,4	12	12501084	2401 160 H3
	180	00	3,5	6	1,5	12	12501091	2401 180 H00
		0	3,5	6	1,5	12	12501092	2401 180 H0
		1	3,5	6	1,5	12	12501093	2401 180 H1
		2	3,5	6	1,5	12	12501094	2401 180 H2
	200	00	3,75	6,4	1,6	12	12501101	2401 200 H00
		0	3,75	6,4	1,6	12	12501102	2401 200 H0
		1	3,75	6,4	1,6	12	12501103	2401 200 H1
		2	3,75	6,4	1,6	12	12501104	2401 200 H2



Feuille de sauge

Les limes en feuille de sauge pointues taillées sur deux faces sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
Feuille de sauge								
2403	140	0	3	4,5	1,8	12	*12504061*	2403 140 H0
		1	3	4,5	1,8	12	12504062	2403 140 H1
		2	3	4,5	1,8	12	12504063	2403 140 H2
	160	0	3,25	5,2	2,3	12	*12504081*	2403 160 H0
		1	3,25	5,2	2,3	12	12504082	2403 160 H1
		2	3,25	5,2	2,3	12	12504083	2403 160 H2
		3	3,25	5,2	2,3	12	12504084	2403 160 H3
	180	0	3,5	5,7	2,5	12	*12504092*	2403 180 H0
		1	3,5	5,7	2,5	12	*12504094*	2403 180 H1
		2	3,5	5,7	2,5	12	12504093	2403 180 H2
2409	180	0	3,5	4	2,9	12	*12510092*	2409 180 H0

Fin de série



Tiers-points

Les limes tiers-points pointues, taillées sur trois faces sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]		Réf. article	Désignation
Tiers-points							
2407	140	0	3	3,5	12	12508061	2407 140 H0
		1	3	3,5	12	12508062	2407 140 H1
		2	3	3,5	12	12508063	2407 140 H2
		3	3	3,5	12	12508064	2407 140 H3
	160	0	3,25	3,7	12	12508081	2407 160 H0
		1	3,25	3,7	12	12508082	2407 160 H1
		2	3,25	3,7	12	12508083	2407 160 H2
		3	3,25	3,7	12	12508084	2407 160 H3
	180	00	3,5	4,1	12	12508091	2407 180 H00
		0	3,5	4,1	12	12508092	2407 180 H0
		2	3,5	4,1	12	12508093	2407 180 H2
		3	3,5	4,1	12	12508094	2407 180 H3
	200	00	3,75	4,4	12	12508101	2407 200 H00
		0	3,75	4,4	12	12508102	2407 200 H0
		2	3,75	4,4	12	12508103	2407 200 H2
		3	3,75	4,4	12	12508104	2407 200 H3



Carré

Les limes carrées, pointues, taillées sur quatre faces, sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]		Réf. article	Désignation
Carré							
2408	140	0	3	2,4	12	12511061	2408 140 H0
		1	3	2,4	12	12511062	2408 140 H1
		2	3	2,4	12	12511063	2408 140 H2
		3	3	2,4	12	*12511064*	2408 140 H3
	160	0	3,25	2,5	12	12511081	2408 160 H0
		1	3,25	2,5	12	12511082	2408 160 H1
		2	3,25	2,5	12	12511083	2408 160 H2
		3	3,25	2,5	12	12511084	2408 160 H3
	180	00	3,5	2,7	12	12511091	2408 180 H00
		0	3,5	2,7	12	12511092	2408 180 H0
		2	3,5	2,7	12	12511093	2408 180 H2
	200	00	3,75	3	12	12511101	2408 200 H00
		0	3,75	3	12	12511102	2408 200 H0
		2	3,75	3	12	12511103	2408 200 H2

Fin de série

Limes de précision
Limes aiguille



Couteau

Les limes tiers-points pointues à profil couteau taillées sur deux faces sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
Forme de couteau								
2405	140	0	3	5,5	1,5	12	*12506061*	2405 140 H0
		1	3	5,5	1,5	12	12506062	2405 140 H1
		2	3	5,5	1,5	12	12506063	2405 140 H2
	160	0	3,25	5,8	1,7	12	12506081	2405 160 H0
		1	3,25	5,8	1,7	12	12506082	2405 160 H1
		2	3,25	5,8	1,7	12	12506083	2405 160 H2
	180	00	3,5	6,2	1,8	12	*12506091*	2405 180 H00
		0	3,5	6,2	1,8	12	*12506092*	2405 180 H0
		2	3,5	6,2	1,8	12	12506093	2405 180 H2





Ronde

Les limes rondes et pointues à taille circulaire sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.



Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]		Réf. article	Désignation
Ronde							
2410	140	0	3	3	12	12512061	2410 140 H0
		1	3	3	12	12512062	2410 140 H1
		2	3	3	12	12512063	2410 140 H2
		4	3	3	12	12512064	2410 140 H4
	160	0	3,25	3,25	12	12512081	2410 160 H0
		1	3,25	3,25	12	12512082	2410 160 H1
		2	3,25	3,25	12	12512083	2410 160 H2
		4	3,25	3,25	12	12512084	2410 160 H4
	180	00	3,5	3,5	12	12512090	2410 180 H00
		0	3,5	3,5	12	12512091	2410 180 H0
		1	3,5	3,5	12	12512092	2410 180 H1
		2	3,5	3,5	12	12512093	2410 180 H2
		3	3,5	3,5	12	12512094	2410 180 H3
	200	00	3,75	3,75	12	12512100	2410 200 H00
		0	3,75	3,75	12	12512101	2410 200 H0
		1	3,75	3,75	12	12512102	2410 200 H1
		2	3,75	3,75	12	12512103	2410 200 H2
		3	3,75	3,75	12	*12512104*	2410 200 H3

Fin de série





Demi-ronde

Les limes demi-rondes pointues taillées sur deux faces sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
Demi-ronde								
2402	140	0	3	5	1,7	12	12509061	2402 140 H0
		1	3	5	1,7	12	12509062	2402 140 H1
		2	3	5	1,7	12	12509063	2402 140 H2
		3	3	5	1,7	12	12509064	2402 140 H3
	160	0	3,25	5,7	1,8	12	12509081	2402 160 H0
		1	3,25	5,7	1,8	12	12509082	2402 160 H1
		2	3,25	5,7	1,8	12	12509083	2402 160 H2
		3	3,25	5,7	1,8	12	12509084	2402 160 H3
	180	00	3,5	6	2	12	12509091	2402 180 H00
		0	3,5	6	2	12	12509092	2402 180 H0
		2	3,5	6	2	12	12509093	2402 180 H2
		3	3,5	6	2	12	12509094	2402 180 H3
	200	00	3,75	6,4	1,8	12	12509101	2402 200 H00
		0	3,75	6,4	1,8	12	12509102	2402 200 H0
		2	3,75	6,4	1,8	12	12509103	2402 200 H2
		3	3,75	6,4	1,8	12	12509104	2402 200 H3



Barrette

Les limes barrettes pointues taillées sur une face sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
Forme barrette								
2411	140	0	3	5	2,1	12	*12503061*	2411 140 H0
		1	3	5	2,1	12	*12503062*	2411 140 H1
		2	3	5	2,1	12	*12503063*	2411 140 H2
	160	0	3,25	5,3	2,1	12	12503081	2411 160 H0
		1	3,25	5,3	2,1	12	12503082	2411 160 H1
		2	3,25	5,3	2,1	12	12503083	2411 160 H2
		3	3,25	5,3	2,1	12	12503084	2411 160 H3
	180	0	3,5	5,6	2,3	12	12503092	2411 180 H0
		1	3,5	5,6	2,3	12	*12503093*	2411 180 H1
		2	3,5	5,6	2,3	12	12503094	2411 180 H2

Fin de série

Limes de précision
Limes aiguille





Plate pointue avec bords arrondis

Les limes pointues à bords arrondis avec taille circulaire sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille. Les tailles de lime aiguille 00, 0, 1, 2, 3, 4 ne figurent pas dans le tableau et ne sont pas disponibles en stock. Le délai de livraison est d'environ 8 semaines.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
Plate pointue avec bords arrondis								
2415	160	2	3,25	5,5	1,4	12	*12515083*	2415 160 H2
	180	0	3,5	6	1,5	12	*12515092*	2415 180 H0





Plate à main avec bords arrondis

Les limes à bords arrondis et taille circulaire sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille. Les tailles de lime aiguille 00, 0, 1, 2, 3, 4 ne figurent pas dans le tableau et ne sont pas disponibles en stock. Le délai de livraison est d'environ 8 semaines.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
Plate à main avec bords arrondis								
2416	140	1	3	5,1	1,3	12	12502062	2416 140 H1
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12502081	2416 160 H0
		1	3,25	5,5	1,4	12	12502082	2416 160 H1
		2	3,25	5,5	1,4	12	12502083	2416 160 H2
	180	0	3,5	6	1,5	12	12502092	2416 180 H0



Feuille de sauge ovale

Les limes ovales en feuille de sauge taillées sur deux faces sont idéales pour l'usinage des surfaces, ouvertures, géométries, profilés et rayons de très petite taille. Les tailles de lime aiguille 00, 0, 1, 2, 3, 4 ne figurent pas dans le tableau et ne sont pas disponibles en stock. Le délai de livraison est d'environ 8 semaines.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans manche pour lime aiguille grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	ø de la tige [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
Feuille de sauge ovale								
2409	160	2	3,25	3,8	2,5	12	12510083	2409 160 H2

Fin de série

Limes de précision
Assortiments de limes aiguille



①



②

Assortiments de limes aiguille

Contient une sélection de limes aiguille destinée aux applications les plus diverses.

Contenu :
L'assortiment comprend 12 limes aiguille. L'assortiment comprend les limes aiguille suivantes : plate pointue (2406), plate à main (2401), feuille de sauge (2403), tiers-points (2407), carrée (2408), ronde (2410), couteau (2405), demi-ronde (2402), barrette (2411), plate pointue avec bords arrondis (2415), plate à main avec bords arrondis (2416), feuille de sauge ovale (2409).

Caractéristiques :
- Livraison dans un étui enroulable en PVC ou dans un coffret plastique pratique.

Photo	Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation
Étui enroulable PVC						
①	140	1	12	1	12703062	266/14 P 140 H1
	160	1	12	1	12704082	266/16 P 160 H1
		2	12	1	12704084	266/16 P 160 H2
	180	0	12	1	12705092	266/18 P 180 H0
	200	0	12	1	12706102	266/20 P 200 H0
Coffret en plastique						
②	140	1	12	1	12712003	NFB 2492 140 H1
		2	12	1	12712004	NFB 2492 140 H2
	160	1	12	1	12799009	NFB 2493 160 H1
		2	12	1	12799010	NFB 2493 160 H2



Assortiment de limes aiguille

Contient une sélection de limes aiguille PFERD TOOLS destinée aux applications les plus diverses.

Contenu :
L'assortiment comprend 6 limes aiguille. L'assortiment comprend les limes aiguille suivantes : plate pointue (101), plate à main (102), tiers-points (104), demi-ronde (108), carrée (105), ronde (106).

Caractéristiques :
- Livraison dans un carton pratique protégeant des salissures et des dommages.

Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation
160	1	6	1	11260162	PF 263 160 H1

Nouvel article

Limes de précision
Limes Handy





Plate à main

Limes de précision carrées, semblables à des limes aiguille, avec taille sur trois faces, dans une version étroite et fine. Se prêtent à l'usinage des zones les plus exiguës et difficiles d'accès sur les métaux et matières plastiques, notamment pour la reprise des outils dans les secteurs de la fabrication d'outils et de moules.

Caractéristiques :
- La construction robuste de l'outil permet des pressions élevées.
- Utilisables sans manche grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et sur les plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
2601	215	00	10,3	2,8	12	12463011	2601 215 H00
		1	10,3	2,8	12	12463013	2601 215 H1





Tiers-points

Limes de précision tiers-points, très pointues, semblables à des limes aiguille, avec taille sur trois faces, dans une version étroite et fine. Se prêtent à l'usinage des zones les plus exiguës et difficiles d'accès sur les métaux et matières plastiques, notamment pour la reprise des outils dans les secteurs de la fabrication d'outils et de moules.

Caractéristiques :
- La construction robuste de l'outil permet des pressions élevées.
- Utilisables sans manche grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et sur les plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]		Réf. article	Désignation
2607	215	00	10	12	12463021	2607 215 H00
		1	10	12	12463023	2607 215 H1



Carré

Limes de précision carrées, très pointues, similaires aux limes aiguille, avec taille sur quatre faces, dans une version étroite et fine. Se prêtent à l'usinage des zones les plus exiguës et difficiles d'accès sur les métaux et matières plastiques, notamment pour la reprise des outils dans les secteurs de la fabrication d'outils et de moules.

Caractéristiques :
- La construction robuste de l'outil permet des pressions élevées.
- Utilisables sans manche grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et sur les plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
2608	215	00	6	6	12	12463031	2608 215 H00
		1	6	6	12	12463033	2608 215 H1





Demi-ronde

Limes de précision demi-rondes, très pointues, similaires aux limes aiguille, avec taille sur deux faces, dans une version étroite et fine. Se prêtent à l'usinage des zones les plus exiguës et difficiles d'accès sur les métaux et matières plastiques, notamment pour la reprise des outils dans les secteurs de la fabrication d'outils et de moules.

Caractéristiques :
- La construction robuste de l'outil permet des pressions élevées.
- Utilisables sans manche grâce à leur soie forgée.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm² et sur les plastiques.

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
2602	215	00	12,8	3,7	12	12463051	2602 215 H00
		1	12,8	3,7	12	12463053	2602 215 H1

Limes de précision
Assortiments de limes Handy



Assortiments de limes Handy

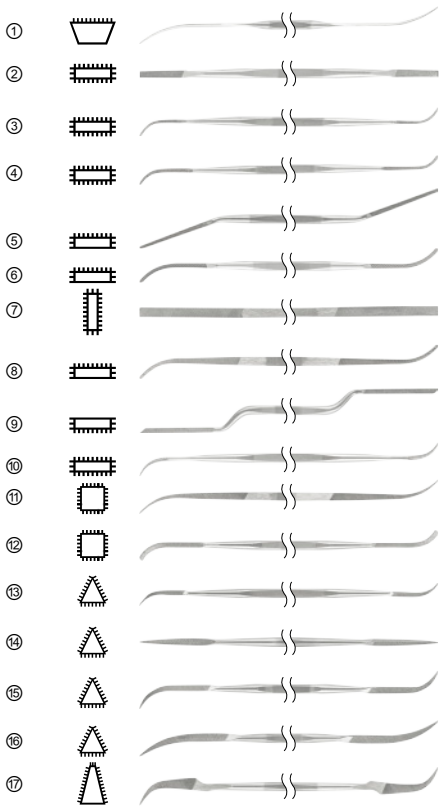
Contiennent une sélection de limes Handy destinées aux applications les plus diverses dans les endroits les plus exigus et difficiles d'accès.

Contenu :
L'assortiment comprend 5 limes Handy.
L'assortiment comprend les limes Handy suivantes : plate à main (2601), tiers-points (2607), carrée (2608), ronde (2610), demi-ronde (2602).

Caractéristiques :
- Livraison dans un étui plastique protégeant des salissures, de la corrosion et des dommages.

Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation
215	00	5	1	12732001	2627 215 mm H00
	1	5	1	12732003	2627 215 mm H1

Rifloirs, râpes-rifloirs



Rifloirs série 901P–952P

Rifloirs de longueur 150 mm (version la plus courte).

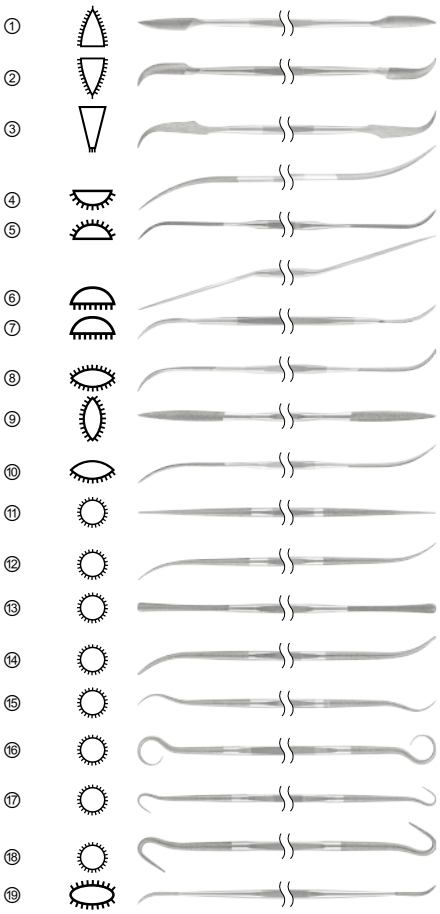
Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
①	901P	150	2	4	1,3	RFH 150	12	12409012	901P 150 H2
②	910P	150	4	2,3	1,2	RFH 150	12	12409104	910P 150 H4
③	911P	150	2	2,3	1,2	RFH 150	12	12409112	911P 150 H2
④	913P	150	2	2,7	1,5	RFH 150	12	12409132	913P 150 H2
⑤	914P	150	2	3,5	1,5	RFH 150	12	12409142	914P 150 H2
⑥	915P	150	2	3,5	1,5	RFH 150	12	12409152	915P 150 H2
⑦	916P	150	2	3,2	1,5	RFH 150	12	12409162	916P 150 H2
⑧	917P	150	2	3,2	1,5	RFH 150	12	12409172	917P 150 H2

Suite voir page suivante

Limes de précision
Rifloirs, râpes-rifloirs

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
⑨	918P	150	2	3,8	1,7	RFH 150	12	12409182	918P 150 H2
⑩	920P	150	2	4,9	1,5	RFH 150	12	12409202	920P 150 H2
⑪	930P	150	2	3,2	3,2	RFH 150	12	12409302	930P 150 H2
⑫	931P	150	2	1,7	1,7	RFH 150	12	12409312	931P 150 H2
⑬	940P	150	2	1,7	-	RFH 150	12	12409402	940P 150 H2
⑭	941P	150	2	2,2	-	RFH 150	12	12409412	941P 150 H2
⑮	942P	150	2	2,6	-	RFH 150	12	12409422	942P 150 H2
			4	2,6	-	RFH 150	12	12409424	942P 150 H4
⑯	943P	150	2	3	-	RFH 150	12	12409432	943P 150 H2
			4	3	-	RFH 150	12	*12409434*	943P 150 H4
⑰	952P	150	2	1,4	4,2	RFH 150	12	12409522	952P 150 H2
			4	1,4	4,2	RFH 150	12	*12409524*	952P 150 H4



Rifloirs série 954P–996P

Rifloirs de longueur 150 mm (version la plus courte).

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

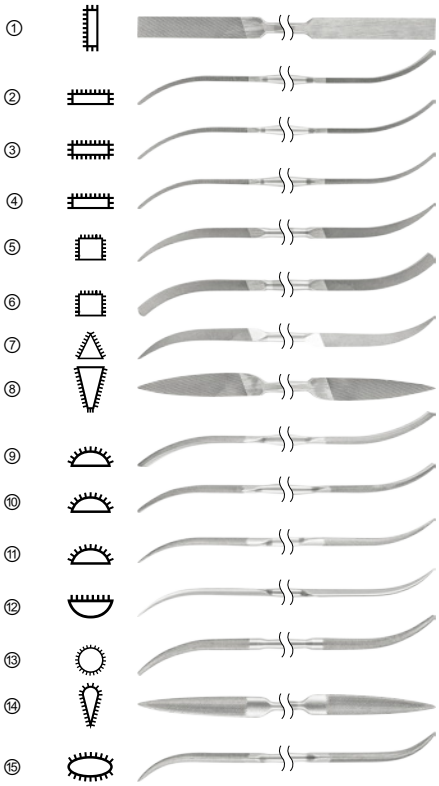
Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
①	954P	150	2	1,5	4	RFH 150	12	12409542	954P 150 H2
②	955P	150	4	1,5	4	RFH 150	12	12409554	955P 150 H4
③	956P	150	2	1,6	4,1	RFH 150	12	12409562	956P 150 H2
④	961P	150	2	4,1	2,4	RFH 150	12	12409612	961P 150 H2
⑤	963P	150	2	4,6	1,3	RFH 150	12	12409632	963P 150 H2
⑥	964P	150	2	4,5	1,4	RFH 150	12	*12409642*	964P 150 H2
⑦	965P	150	2	5,2	1,5	RFH 150	12	12409652	965P 150 H2
⑧	972P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	12409722	972P 150 H2
⑨	973P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	12409732	973P 150 H2
⑩	974P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	12409742	974P 150 H2

Suite voir page suivante

Fin de série

Limes de précision
Rifloirs, râpes-rifloirs

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
⑪	980P	150	2	3,5	-	RFH 150	12	12409802	980P 150 H2
⑫	981P	150	2	3,5	-	RFH 150	12	12409812	981P 150 H2
			4	3,5	-	RFH 150	12	*12409814*	981P 150 H4
⑬	982P	150	2	3	-	RFH 150	12	12409822	982P 150 H2
⑭	983P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409832	983P 150 H2
⑮	984P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409842	984P 150 H2
⑯	985P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409852	985P 150 H2
			4	3,2	-	RFH 150	12	12409854	985P 150 H4
⑰	986P	150	2	2,6	-	RFH 150	12	12409862	986P 150 H2
⑱	988P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	12409882	988P 150 H2
⑲	996P	150	2	2,2	1,4	RFH 150	12	12409962	996P 150 H2



Rifloirs série 710P–795P

Rifloirs de longueur 180 mm (version moyenne).

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

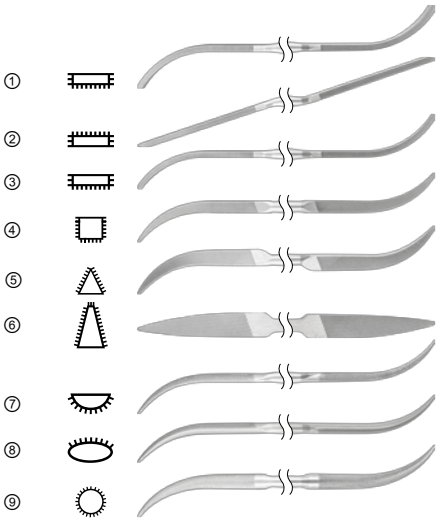
Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
①	710P	180	0	8,5	2,5	RFH 180	12	12407100	710P 180 H0
			2	8,5	2,5	RFH 180	12	12407102	710P 180 H2
②	711P	180	0	8,5	2,5	RFH 180	12	12407110	711P 180 H0
			2	8,5	2,5	RFH 180	12	12407112	711P 180 H2
③	712P	180	0	8,2	2,5	RFH 180	12	12407120	712P 180 H0
			2	8,2	2,5	RFH 180	12	12407122	712P 180 H2
④	713P	180	0	8,2	2,5	RFH 180	12	*12407130*	713P 180 H0
			2	8,2	2,5	RFH 180	12	12407132	713P 180 H2
⑤	731P	180	0	4,5	4,5	RFH 180	12	12407310	731P 180 H0
			2	4,5	4,5	RFH 180	12	12407312	731P 180 H2
⑥	732P	180	0	4,5	4,5	RFH 180	12	12407320	732P 180 H0
			2	4,5	4,5	RFH 180	12	12407322	732P 180 H2
⑦	741P	180	0	6,5	-	RFH 180	12	12407410	741P 180 H0
			2	6,5	-	RFH 180	12	12407412	741P 180 H2
⑧	750P	180	0	9,5	2,5	RFH 180	12	12407500	750P 180 H0

Suite voir page suivante

Fin de série

Limes de précision
Rifloirs, râpes-rifloirs

Photo	Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
⑧	750P	180	2	9,5	2,5	RFH 180	12	12407502	750P 180 H2
⑨	761P	180	0	9,2	3,2	RFH 180	12	12407610	761P 180 H0
			2	9,2	3,2	RFH 180	12	12407612	761P 180 H2
⑩	762P	180	2	9,3	3,2	RFH 180	12	12407622	762P 180 H2
⑪	763P	180	0	9,5	3,3	RFH 180	12	12407630	763P 180 H0
			2	9,5	3,3	RFH 180	12	12407632	763P 180 H2
⑫	764P	180	2	9,5	3,3	RFH 180	12	12407642	764P 180 H2
⑬	781P	180	0	5	-	RFH 180	12	12407810	781P 180 H0
			2	5	-	RFH 180	12	12407812	781P 180 H2
⑭	790P	180	2	8,5	4	RFH 180	12	12407902	790P 180 H2
⑮	795P	180	2	8	4,3	RFH 180	12	12407952	795P 180 H2



Rifloirs série 410P–480P

Rifloirs de longueur 300 mm (version la plus longue).

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Profilé	Länge [mm]	Taille suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
①	410P	300	0	15	4	6	*12404100*	410P 300 H0
			2	15	4	6	*12404102*	410P 300 H2
②	411P	300	0	15	4,4	6	*12404110*	411P 300 H0
			2	15	4,4	6	*12404112*	411P 300 H2
③	412P	300	0	15	4,4	6	*12404120*	412P 300 H0
④	430P	300	0	8	8	6	*12404300*	430P 300 H0
			2	8	8	6	*12404302*	430P 300 H2
⑤	440P	300	0	12	12	6	*12404400*	440P 300 H0
			2	12	12	6	*12404402*	440P 300 H2
⑥	450P	300	0	15	12	6	*12404500*	450P 300 H0
⑦	460P	300	0	15	6	6	*12404600*	460P 300 H0
⑧	470P	300	0	14	7	6	*12404700*	470P 300 H0
⑨	480P	300	0	10	-	6	*12404800*	480P 300 H0
			2	10	-	6	*12404802*	480P 300 H2

Fin de série

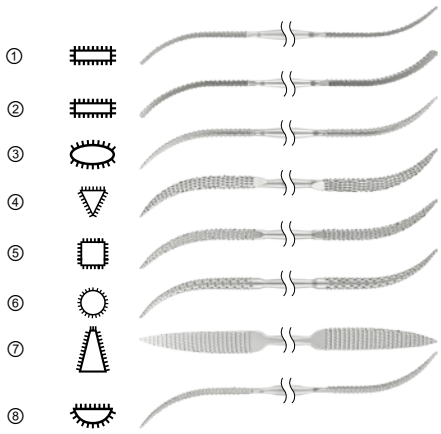


Assortiment de rifloirs PF 900

Contient une sélection de rifloirs destinée aux applications les plus diverses. Porte-outil adapté = RFH 150.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation
PF 900	150	2	4	1	11261900	PF 900



Râpes-rifloirs série 701P–708P

Râpes-rifloirs 190 mm de long à taille de râpe suisse précise.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Photo	Profilé	Länge [mm]	Taille de râpe suisse	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
①	701P	190	0	8,2	3,3	RFH 180	12	12457190	701P 190 H0
②	702P	190	0	8,1	3,5	RFH 180	12	12457290	702P 190 H0
③	703P	190	0	7,6	4,4	RFH 180	12	12457390	703P 190 H0
④	704P	190	0	6,4	-	RFH 180	12	12457490	704P 190 H0
⑤	705P	190	0	4,9	-	RFH 180	12	12457590	705P 190 H0
⑥	706P	190	0	5,5	-	RFH 180	12	12457690	706P 190 H0
⑦	707P	190	0	9,2	3,6	RFH 180	12	12457790	707P 190 H0
⑧	708P	190	0	9,3	3,8	RFH 180	12	12457890	708P 190 H0



Assortiment de râpes-rifloirs 720P

Contient une sélection de râpes-rifloirs destinée aux applications les plus diverses. Porte-outil adapté = RFH 180.

Caractéristiques :
- Utilisables avec ou sans porte-rifloir.
- Largeur, sélection des produits en fonction des applications.
- Adaptée pour une utilisation sur les aciers jusqu'à 1 200 N/mm².

Profilé	Longueur [mm]	Taille suisse	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation
720P	190	0	8	1	12707202	720P

Manches de limes, étuis à limes, brosses à limes

Manches de lime

① ② ③ ④



Manches de limes ergonomiques

Manche de lime ergonomiques pour un travail sûr et confortable. Extérieur souple en plastique sans plastifiants, intérieur rigide et robuste.

Caractéristiques :
- Protège la main des bords et angles lames.
- Forme ergonomique pour une tenue en main optimale.
- Pas de roulement des limes.

Photo	Pour longueur de lime [mm]	Longueur totale [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation
①	100, 125	110	Profilés carrés, ronds, limes à clé	10	12617120	FH 2-10
				100	12617220	FH 2-100
	100, 150	110	Profilés plats à main, plats pointus, demi-ronds, demi-ronds pointus, tiers-points. Profilés carrés, ronds ; pour la longueur de lime 150 mm, utiliser le manche de lime FH 3.	10	12617130	FH 3-10
				100	12617230	FH 3-100
②	200, 250	115	Profilés tiers-points (le manche de lime FH 5 est appropriée pour la longueur de lime 250 mm), carrés, ronds, formes spéciales	10	12617140	FH 4-10
				100	12617240	FH 4-100
③	200, 250	115	Profilés plats à main, plats pointus, demi-ronds	10	12617141	FH 4/1-10
				100	12617241	FH 4/1-100
②	300, 350	115	Profilés tiers-points, carrés, ronds, formes spéciales	10	12617150	FH 5-10
				100	12617250	FH 5-100
④	300, 350	115	Profilés plats à main, plats pointus, demi-ronds	10	12617151	FH 5/1-10
				100	12617251	FH 5/1-100



Manche de rabots pour maréchaux

Manche de rabot de maréchal-ferrant pour travailler dans le confort et la sécurité.

Caractéristiques :
- Protège la main des bords et angles lames.
- Forme ergonomique pour une tenue en main optimale.

Pour longueur de lime [mm]	Longueur totale [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation
350	110	Rabot de maréchal-ferrant	1	12612000	FH 6/1

Manches de limes, étuis à limes, brosses à limes

Manches de lime

① ② ③



Manches de lime en plastique

Manches de lime en plastique solides sans plastifiant pour un guidage de qualité et une bonne transmission de force.

Caractéristiques :
- L'épaisseur du renflement permet de travailler avec un minimum de fatigue et dans de très bonnes conditions de sécurité.
- Bonne transmission de la force et bon guidage des limes.
- Des ouvertures d'aération contribuent à l'évacuation de l'humidité provenant des mains.

Photo	Pour longueur de lime [mm]	Longueur totale [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation
①	100, 125, 150	90	Limes à clés	10	12616108	PH 08/10
				100	12616208	PH 08/100
			tous types de soies	10	12616109	PH 09/10
				100	12616209	PH 09/100
②	200, 250	110	tous types de soies	10	12616111	PH 11/10
				100	12616211	PH 11/100
③	300, 350	120	tous types de soies	10	12616113	PH 13/10
				100	12616213	PH 13/100

Manches à serrage rapide



Manche à serrage rapide

Manche à serrage rapide pour les limes aiguille, limes diamant et petites limes d'atelier et de précision.

Caractéristiques :
- Pour un serrage fiable de la soie de lime par simple rotation des deux moitiés du manche.

Pour longueur de lime [mm]	Pour ø de soie [mm]	Longueur totale [mm]		Réf. article	Désignation
140, 160, 180, 200	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	90	10	12605004	SH 220

① ②



Support pour lime aiguille

Manches à serrage rapide pour limes aiguille avec soie de diamètre 3 à 4,5 mm.

Caractéristiques :
- Maniable et léger.
- Disponible dans deux matériaux.

Photo	Pour ø de soie [mm]	Longueur totale [mm]		Réf. article	Désignation
①	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	100	10	12299004	NFH 211-3 K
②	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	92	10	12299010	NFH 212

Manches de limes, étuis à limes, brosses à limes

Porte-rifloir



Porte-rifloir

Porte-rifloir sans plastifiant.

Caractéristiques :
- Guidage sûr et optimal de la lime.
- L'une des pointes de la lime est toujours recouverte et protégée par le manche.
- Changement d'outil rapide et simple.

Pour longueur de lime [mm]		Réf. article	Désignation
150	10	12602172	RFH 150
180	10	12604224	RFH 180

Étuis plastique vides



Étuis plastique vides

Étuis en plastique pour rangement des limes une à une sans manche.

Caractéristiques :
- L'œillet permet d'accrocher la lime.
- Protège des dommages, de l'encrassement et de la corrosion.

Pour longueur de lime [mm]		Réf. article	Désignation
150	25	12621150	KH 150
200	25	12622200	KH 200
250	25	12623250	KH 250
300	25	12624300	KH 300

Brosse à limes



Brosse à limes

Grâce à la brosse à limes, il est possible de retirer facilement les copeaux encrassant la lime. Possède une poignée robuste en bois avec une garniture en fil d'acier résistante à l'usure.



Caractéristiques :
- Nettoyage sans effort.
- Longue durée de vie.

Longueur [mm]		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)			
232	5	12601000	HBF 10 ST 0,30



Ébavureurs à main

Lames et alésoirs faciles à remplacer pour l'ébavurage, le chanfreinage et la reprise des contours et matériaux les plus divers. Elle permet un traitement sans effort et à la main des endroits difficiles d'accès, des alésages, des diamètres intérieurs et extérieurs, des filetages et des rainures.



Caractéristiques :
- Manipulation simple grâce au support spécial et utilisation optimale.
- Le système de fixation rotatif à palier garantit une manipulation simple et un remplacement aisé de l'ébavureur.
- Manche de lime ergonomique protégeant les mains des arêtes vives et évitant les glissements.

Photo	ø [mm]	Utilisation pour	ø de fraise à lamer [mm]		Réf. article	Désignation
Support pour ébavureur à main						
①	-	tous types	-	1	12605005	H 4
Lames d'ébavurage						
②	3	Acier, aluminium	-	10	14300010	BS 1010
③	3	Matières synthétiques et autres matériaux tendres	-	10	14300020	BS 1018
④	3	Métaux non-ferreux, fonte	-	10	14300030	BS 2010
Mini-lame						
⑤	3	Usinage universel	-	1	14300040	BD 5010
Ébavureurs						
⑥	3	Usinage universel	10,4	1	14300050	BC 1041
⑦	3	Usinage universel	16,5	1	14300060	BC 1651



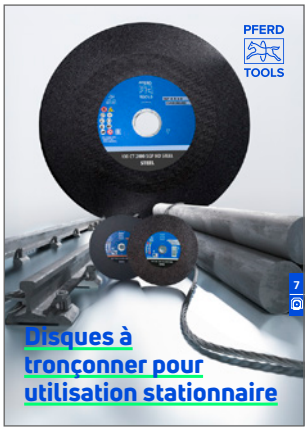
















Nouveautés

Les nouveautés de notre gamme sont identifiées par des numéros d'article en bleu. Vous trouverez un aperçu complet des nouveautés à la fin du manuel d'outils.

Restez à jour et découvrez nos nouveautés en version numérique sur le Web.

PFERD TOOLS

2



Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Sommaire

2

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

- Produits phares de la gamme PFERD TOOLS 3
- Informations générales 5
- Formes de fraises sur tige 6
- L'outil idéal en un claquement de doigts 7



Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

- Pour l'usinage grossier et de finition 16



Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

- Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente 32
- Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé 40
- Denture INOX pour l'acier inoxydable 46
- Denture ALU pour aluminium/ métaux non ferreux 52
- Denture NON-FERROUS pour métaux non ferreux 57
- Denture CAST pour la fonte 59
- Denture TITANIUM pour le titane 63
- Denture PLAST pour PRFV/PRFC 66
- Dentures FVK et FVKS pour PRFV/PRFC 66
- Dentures TOUGH et TOUGH-S pour les opérations d'usinage difficiles 67
- Denture MICRO pour l'usinage de précision 71
- Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision 77



Fraises à copier sur tige en carbure

- Denture universelle KFS 4 82
- Denture MICRO pour l'usinage de précision 83



Fraises sur tige en carbure pour cylindre profilé

- Forme cylindrique 84
- Forme cylindrique à bout arrondi 85



Outils de fraisage pour une utilisation sur robot

- Outils de fraisage pour l'ébavurage et le chanfreinage 87
- Outils de fraisage avec roulement à billes pour l'ébavurage et le nettoyage 88
- Outils de fraisage pour l'usinage de l'aluminium 89



Fraises limes HSS

- Pour l'usinage grossier et de finition 92
- Fraises sur tige HSS, formes spéciales 99
- Fraises de finition sur tige HSS 100



Outils de fraisage avec plaquettes amovibles

- High Speed Disc **ALU**MASTER 105
- High Speed Torus Cutter 108
- Système à chanfreiner EDGE FINISH 109



Outils de perçage

- Forets hélicoïdaux HSS 113
- Forets étagés HSS 125



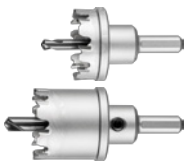
Outils de lamage

- Fraise conique HSS 130
- Fraise à lamer HSS 137



Scies-cloches HSS, assortiments et accessoires

- Scies cloche HSS 138
- Assortiments de scies-cloches HSS 139
- Accessoires 141



Forets trépan HM et accessoires

- Forêts trépan HM 144
- Mèches de centrage HSS pour forets trépan HM 145

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

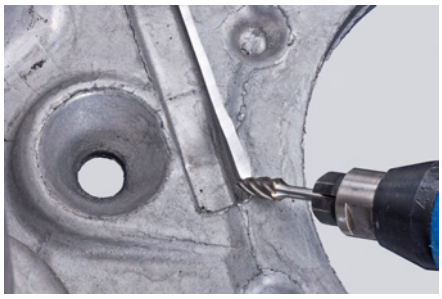
Fraises sur tige en carbure à denture hautes performances ALU

L'aluminium est devenu indispensable dans de nombreux secteurs industriels. Cependant, l'usinage de l'aluminium présente également un certain nombre de défis à relever : Les dentures croisées conventionnelles s'encrassent très rapidement, en particulier sur les alliages d'aluminium tendres.

Contrairement aux dentures croisées conventionnelles, les fraises sur tige à denture ALU possèdent une géométrie de denture optimisée pour le matériau. Associées au revêtement HC-NFE de haute qualité, elles empêchent la formation d'arêtes rapportées et l'encrassement de l'outil.

Avantages :

- Performance d'enlèvement de matière élevée et comportement de fraisage régulier sur l'aluminium et les alliages d'aluminium spéciaux, les métaux non ferreux et les plastiques.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.



- Utilisable à des vitesses de coupe allant jusqu'à 1 100 m/min (HC-NFE jusqu'à 1 300 m/min).

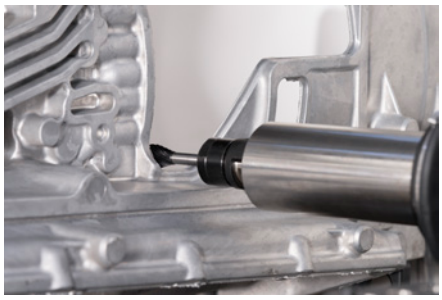
Outils de fraisage pour une utilisation sur robot

Les outils de fraisage PFERD TOOLS pour utilisation sur robot séduisent par leurs normes de qualité exceptionnelles lors de la fabrication ainsi que par leurs performances et leur résistance à l'usure élevées.Notre gamme spécialement adaptée aux exigences de l'utilisation sur robot comprend notamment des géométries de fraises sur tige innovantes qui contribuent à optimiser considérablement les chaînes de processus. Les formes de fraises sur tige spécialement développées, telles que KZW, KSK-WKN et SKM-ZYA, combinent les caractéristiques de performance de différentes géométries en un seul outil et permettent ainsi un chanfreinage et un ébavurage sans effort en une seule opération.

Résultat : Une réduction considérable des coûts de processus grâce à la réduction des changements d'outils et à une programmation nettement simplifiée. Scannez le code QR pour en savoir plus.

Avantages :

- Réduction du temps de programmation grâce à la diminution du nombre de changements d'outils.
- Revêtement HICOAT de grande qualité pour une capacité d'enlèvement de matière nettement plus élevée.



Revêtement HICOAT

PFERD TOOLS propose des outils à revêtement HICOAT pour les applications particulièrement exigeantes. Trois revêtements différents sont disponibles. Le revêtement HICOAT HC-FEP convient tout spécialement au fer et aux aciers. Le revêtement HICOAT HC-STS est optimal pour l'utilisation sur des aciers inoxydables. Le revêtement HICOAT HC-NFE convient de préférence aux alliages d'aluminium à copeaux continus et encrassants ainsi qu'aux métaux non ferreux, car il évite l'adhérence des matériaux. En principe, toutes les fraises sur tige en carbure PFERD TOOLS peuvent également être livrées avec revêtement HICOAT.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les revêtements HICOAT PFERD TOOLS.

Avantages :

- Propriétés de glissement améliorées.
- Évacuation efficace des copeaux.
- Contraintes thermiques plus faibles.
- Durée de vie accrue.



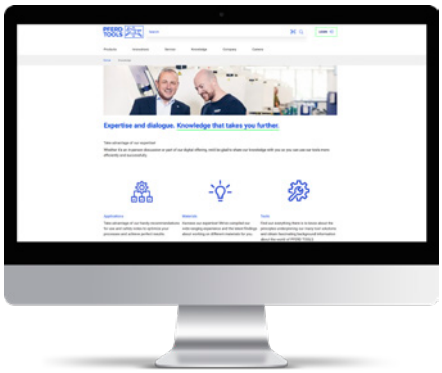
- La performance d'enlèvement de matière des fraises sur tige HC-FEP avec revêtement HICOAT est nettement plus élevée qu'avec les fraises sur tige non revêtues.

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

Plus d'informations sur le site Internet

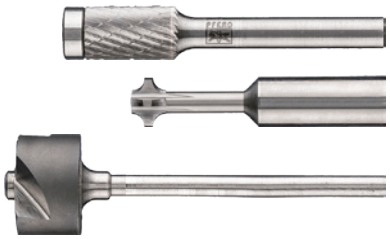
Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD TOOLS et les matériaux les plus divers.



Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage
Informations générales

Fabrications spéciales

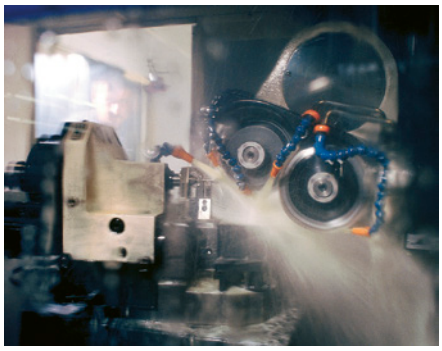
Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des outils de fraisage adaptés à vos exigences. Nos conseillers commerciaux et experts du service technique se tiennent à votre disposition pour vous aider à analyser vos besoins. Dans ce cadre, nous tenons compte de vos exigences et de vos souhaits ainsi que des dessins cotés en ce qui concerne les dentures, du diamètre de tige, des longueurs spéciales, des formes spéciales et des revêtements.



Réaffûtage

PFERD TOOLS propose le réaffûtage des fraises sur tiges en carbure à partir d'une quantité réaffûtable minimum de 25 unités (pureté variétale). Les fraises sur tige HSS et les fraises sur tige en carbure de 3 mm de diamètre de tige ne sont pas réaffûtées pour des raisons économiques. Nos spécialistes en fabrication décident au cas par cas de l'opportunité, sur le plan économique et technique, de réaliser un réaffûtage. Les dentures suivantes sont réaffûtables (ne s'applique qu'aux diamètres de tiges de 6 et 8 mm) :

- Denture 1
- Denture 3
- Denture 3 PLUS
- Denture 4
- Denture 5
- INOX
- ALU
- TITANIUM
- TOUGH
- TOUGH-S
- MICRO



Robotique PFERD TOOLS

Pour vous offrir une vue d'ensemble optimale de notre gamme performante de produits pour la robotique, nous avons identifié tous les outils de fraisage particulièrement adaptés à une utilisation sur robot à l'aide d'un pictogramme.

Outre les outils de fraisage spécialement optimisés pour les applications robotisées, certaines fraises sur tige en carbure revêtues, d'un diamètre de tige supérieur à 6 mm, peuvent également être utilisées sur robot.

Nous développerons avec plaisir des concepts sur mesure pour vos applications robotisées. La conception d'outils pour utilisation sur robot est une tradition de longue date chez PFERD TOOLS. Le département de recherche et développement interne et les ingénieurs d'application expérimentés ont déjà optimisé de nombreuses applications robotisées dans le monde entier.



Consignes de sécurité

- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.

Porter une protection oculaire !

Porter une protection auditive !

Porter un masque antipoussière !

Le port de gants de protection est recommandé. Utilisez les deux mains pour manier la machine motrice.

Respecter les vitesses de rotation recommandées, notamment pour les fraises sur tige longue !

Respecter un angle de travail de 5–60° (**ALU**MASTER HSD-F) !

Serrer les vis !

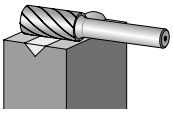
Ne pas utiliser si endommagé !

Ne pas séparer !

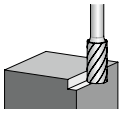
Marquage CE

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

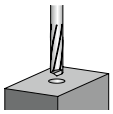
Formes de fraises sur tige



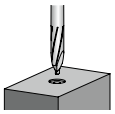
ZYA
Forme cylindrique



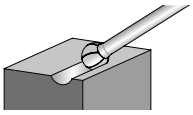
ZYAS/HSS A-ST
Forme cylindrique avec denture en bout



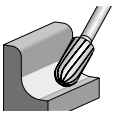
ZYA BS
Forme cylindrique avec arête de coupe



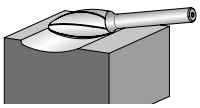
ZYA ZBS
Forme cylindrique avec pointe de centrage et de perçage



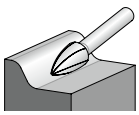
KUD/HSS F
Forme sphérique



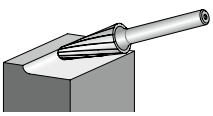
WRC/HSS C
Forme cylindrique à bout arrondi



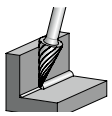
B
Forme de flamme



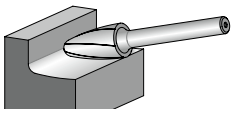
SPG/ HSS K
Forme d'ogive



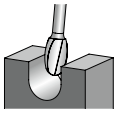
KEL/HSS L
Forme conique à bout arrondi



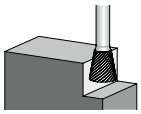
SKM/HSS G
Forme conique à bout pointu



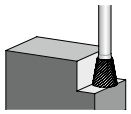
RBF/HSS H
Forme d'ogive à bout arrondi



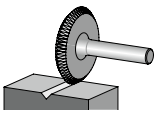
TRE/HSS O
Forme de goutte



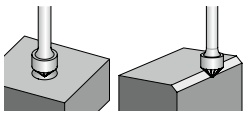
WKN
Fraises coniques d'angle



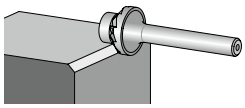
WKNS/HSS W-ST
Fraises coniques d'angle avec denture en bout



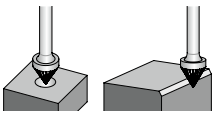
N
Forme de disque



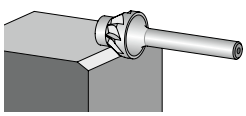
KSK
Forme conique pointue 90°



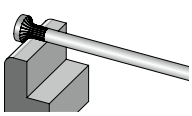
KSK EDGE
EDGE 45°



KSJ
Forme conique pointue 60°



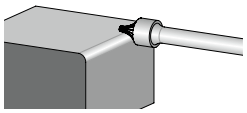
KSJ EDGE
EDGE 30°



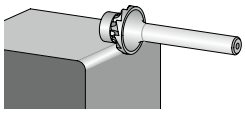
R
Fraises sur tige à rayon

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Formes de fraises sur tige



V
Fraises sur tige à arrondir



V EDGE
EDGE R3,0

L'outil idéal en un claquement de doigts

Application	Groupe de matériaux			Application	Application haute performance	Application universelle
Ébavurage, chanfreinage, fraisage pour préparation avant rechargement, arasage des cordons de soudure, usinage des contours, parachèvement	Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier	STEEL	3 PLUS
					ALLROUND	
				Usinage fin	MICRO	5
		Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	Usinage grossier	STEEL	3 PLUS
					ALLROUND	
				Usinage fin	MICRO	5
	Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Usinage grossier	INOX	4
					ALLROUND	
				Usinage fin	MICRO	5
	Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium	Usinage grossier	ALU	1
				Usinage fin		-
			Laiton, cuivre, zinc	Usinage grossier	NON-FERROUS	1
					ALU	
					ALLROUND	
				Usinage fin	ALU	3
		Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	Usinage grossier	TITANIUM	4
					ALU	
					NON-FERROUS	
					INOX	
					ALLROUND	
				Usinage fin	MICRO	5
		Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)	Usinage grossier	Sur demande	4
				Usinage fin	MICRO	5
	Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/ fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Usinage grossier	CAST	3 PLUS
					ALLROUND	
				Usinage fin	MICRO	3
Fraisage, usinage des contours	Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques, matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC) teneur en fibres ≤ 40 %		Usinage grossier	PLAST	-
Rognage, détourage, réalisation d'ouvertures		Matières thermoplastiques, Matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC) teneur en fibres > 40 %			FVK/FVKS	
					ALU	
					NON-FERROUS	

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

L'outil idéal en un claquement de doigts

Applications spéciales

Application	Application haute performance	Application universelle
Usinage des arêtes	Fraises sur tige en carbure pour usinage des arêtes	-
	Système à chanfreiner EDGE FINISH	-
Problèmes de ruptures de dents	Fraises sur tige en carbure, dentures TOUGH, TOUGH-S	Fraises sur tige HSS
Réalisation d'ouvertures arrondies	Forêts trépan HM	Forets étagés HSS, Scies cloche HSS
Usinage de soudures bout à bout et de soudures d'angle, usinage des arêtes/chanfreinage avec la meuleuse d'angle	High Speed Disc **ALU**MASTER	-
Usinage de soudures bout à bout et de soudures d'angle, usinage des arêtes	High Speed Torus Cutter	-
Ébavurage et chanfreinage en une seule opération lors de l'utilisation sur robot	Fraises sur tige en carbure KZW MICRO RS avec revêtement HICOAT HC-FEP, Fraises sur tige en carbure KZW denture 3 RS avec revêtement HICOAT HC-FEP	-

Fraises sur tige en carbure

Dentures PFERD TOOLS

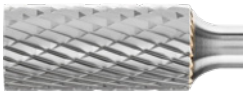
Dentures PFERD TOOLS pour applications universelles



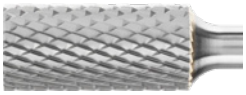
Denture 1 (C selon DIN 8033)
- Enlèvement de matière sur les métaux non ferreux, l'acier et la fonte.
- Enlèvement de matière important et surfaces de qualité.



Denture 3 (MY selon DIN 8033)
- Enlèvement de matière sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable, les alliages à base de nickel et les alliages de titane.
- Enlèvement de matière important et surfaces de qualité.
- Surfaces de qualité.
- La performance d'enlèvement de matière des fraises sur tige HC-FEP avec revêtement HICOAT est nettement plus élevée qu'avec les fraises sur tige non revêtues.



Denture 3 PLUS (MX selon DIN 8033)
- Similaire à la denture 3, mais denture croisée.
- Enlèvement de matière sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable, les alliages à base de nickel et les alliages de titane.
- Enlèvement de matière important et surfaces de qualité.
- La performance d'enlèvement de matière des fraises sur tige HC-FEP avec revêtement HICOAT est nettement plus élevée qu'avec les fraises sur tige non revêtues.



Denture 4 (MX selon DIN 8033)
- Enlèvement de matière sur l'acier inoxydable, l'acier et les matériaux réfractaires tels que les alliages à base de nickel ou de cobalt.
- Enlèvement de matière important avec copeaux courts.
- Surfaces de qualité.
- La performance d'enlèvement de matière des fraises sur tige HC-FEP avec revêtement HICOAT est nettement plus élevée qu'avec les fraises sur tige non revêtues.

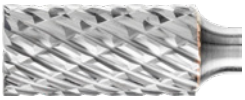


Denture 5 (F selon DIN 8033)
- Usinage fin de l'acier, la fonte, l'acier inoxydable et des matériaux réfractaires tels que les alliages à base de nickel ou de cobalt.
- Surfaces de qualité.
- Fraises sur tige avec revêtement HICOAT HC-FEP haut de gamme pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.

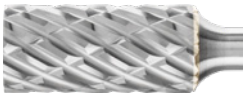
Fraises sur tige en carbure
Dentures PFERD TOOLS

PFERD TOOLS

Dentures PFERD TOOLS pour applications haute performance



Denture ALLROUND
- Performance d'enlèvement de matière élevée sur les principaux matériaux tels que l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.
- Similaire à la denture 3 PLUS avec une performance d'enlèvement de matière nettement plus élevée.
- La performance d'enlèvement de matière des fraises sur tige HC-FEP avec revêtement HICOAT est nettement plus élevée qu'avec les fraises sur tige non revêtues.



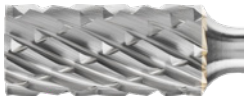
Denture STEEL
- Performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur l'acier et l'acier moulé.
- Fraisage silencieux.
- Réduction des vibrations et du bruit.
- La performance d'enlèvement de matière des fraises sur tige HC-FEP avec revêtement HICOAT est nettement plus élevée qu'avec les fraises sur tige non revêtues.



Denture INOX
- Performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur tous les aciers austénitiques résistants à la corrosion et aux acides, l'acier inoxydable et les alliages de titane tendres (résistance à la traction < 500 N/mm²).
- Nette réduction des vibrations et du bruit.
- Les fraises sur tige avec revêtement HICOAT HC-STS garantissent une dureté et une résistance à l'usure élevées par rapport aux fraises sur tige non revêtues.



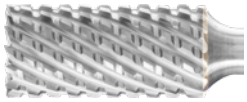
Denture ALU
- Performance d'enlèvement de matière élevée sur l'aluminium et les alliages d'aluminium, les métaux non ferreux et les matières plastiques.
- Fraisage silencieux.
- Revêtement HICOAT HC-NFE de grande qualité pour les alliages d'aluminium encrassants à copeaux longs et les métaux non ferreux.
- Utilisable à des vitesses de coupe allant jusqu'à 1 100 m/min (HC-NFE jusqu'à 1 300 m/min).



Denture NON-FERROUS
- Performance d'enlèvement de matière élevée sur les métaux non ferreux, le laiton, le cuivre, les matières plastiques et les matières plastiques renforcées de fibres.
- Utilisation universelle.



Denture CAST
- Performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur la fonte.
- Fraisage silencieux.
- Réduction des vibrations et du bruit.



Denture TITANIUM
- Excellente performance d'enlèvement de matière et durée de vie sur alliages de titane durs.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- Réduction des vibrations et du bruit.
- Pour les alliages de titane tendres (résistance à la traction < 500 N/mm²), PFERD TOOLS recommande la denture INOX.



Denture EDGE
- Réalisation de formes angulaires précises avec des chanfreins de 30° ou 45° ou encore un rayon défini de 3,0 mm.
- Sécurité et confort d'utilisation.



Denture PLAST
- Rognage et détourage de pièces fabriquées en thermodurcissables renforcés de fibres de verre et de carbone moins durs (PRFV et PRFC ; teneur en fibres ≤ 40 %) et en thermoplastiques renforcés de fibres.
- Réduction de la délamination et de l'effilochage grâce à la denture droite.
- Parfaitement adaptée pour une utilisation sur machine ou robot.
- Réduction des vibrations et du bruit.

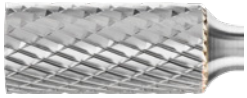


Denture FVK
- Rognage et détourage de pièces fabriquées en thermodurcissables renforcés de fibres de verre et de carbone durs (également PRFV et PRFC ; teneur en fibres > 40 %).

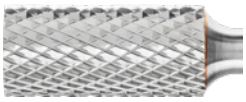
Fraises sur tige en carbure
Dentures PFERD TOOLS



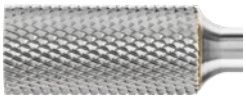
Denture FVKS
- Similaire à la denture FVK.
- Fraisage silencieux.
- Produit des arêtes de coupes lisses.
- Pour une utilisation sur machine ou sur robot avec des avances élevées.



Denture TOUGH
- Performance d'enlèvement de matière élevée sur la fonte et l'acier < 54 HRC.
- Très haute résistance aux chocs.
- Utilisation possible avec une zone de contact de la circonférence importante > 1/3 et sous des contraintes de chocs et de secousses.



Denture TOUGH-S
- Performance d'enlèvement de matière élevée sur la fonte et l'acier < 54 HRC.
- Similaire à la denture TOUGH, mais avec un fraisage plus silencieux et des copeaux plus courts.
- Très haute résistance aux chocs.
- Utilisation possible avec une zone de contact de la circonférence importante > 1/3 et sous des contraintes de chocs et de secousses.

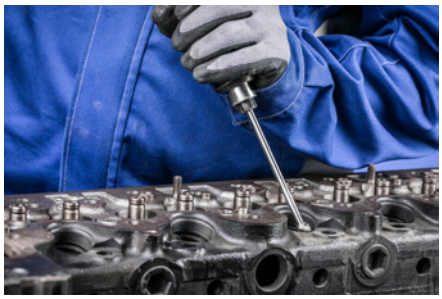


Denture MICRO
- Bonne capacité d'enlèvement sur presque tous les matériaux < 68 HRC.
- Grande qualité de surface.
- Réduction des vibrations et du bruit.
- Fraises sur tige avec revêtement HICOAT HC-FEP haut de gamme pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.

Remarque
- En raison de la performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée des fraises sur tige en carbure pour applications haute performance, leur coloration en bleu n'est pas inévitable. Toutefois, cela ne présente aucun risque pour la sécurité.

Fraises sur tige en carbure
Informations générales

Fraises en carbure sur tige longue

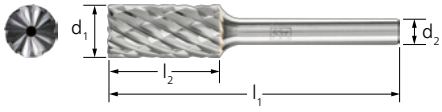


Les fraises en carbure sur tige longue conviennent parfaitement à l'utilisation dans les endroits difficiles d'accès. PFERD TOOLS propose départ entrepôt des versions à tige longue affectées aux différents groupes de produits. Les versions à tige longue sont disponibles avec les dentures 3 PLUS, STEEL, Z5 et TOUGH. D'autres versions peuvent être fabriquées spécialement sur demande. Les fraises en carbure sur tige longue en acier SL ne doivent être utilisées qu'avec des systèmes de serrage ou des entraînements sans jeu. Il y a un risque de rupture !

En cas de travaux d'usinage ponctuels, les prolongateurs de pour broche constituent une alternative économique aux fraises sur tige longue fabriquées sur mesure.

Des informations plus détaillées figurent dans la section de catalogue 9.

Explication des cotes



d_1 = ø fraise sur tige
l_2 = longueur dentée
d_2 = ø tige
l_1 = longueur totale

Recommandations d'utilisation

La vitesse de rotation et la puissance optimales de la machine motrice sont indispensables pour assurer une utilisation rentable des fraises sur tige en carbure. L'utilisation de fraises sur tige en carbure sur des machines avec broche à montage élastique améliore nettement le confort de travail. La broche à montage élastique de la machine prolonge notamment la durée de vie des fraises sur tige en carbure. Scannez le code QR pour obtenir encore plus de recommandations précieuses sur le thème du fraisage.



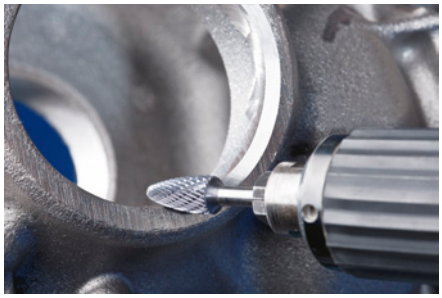
Fraises sur tige en carbure

Vitesses de coupe – Fraises sur tige pour applications universelles

Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :
① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
② Affecter l'application.
③ Choisir la denture.
④ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :
⑤ Sélectionner le diamètre de fraise sur tige souhaité.
⑥ La plage de vitesses de coupe et le diamètre de la fraise sur tige indiquent la vitesse de rotation conseillée.



① Groupe de matériaux			② Application	③ Denture	④ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier	1	600–900 m/min
				3 PLUS	450–600 m/min
				3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min
			Usinage fin	5	450–600 m/min
				5 HC-FEP	450–750 m/min
	Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	Usinage grossier	3	250–350 m/min
				3 PLUS	
				4	
				3 HC-FEP	250–450 m/min
				3 PLUS HC-FEP	
				4 HC-FEP	
			Usinage fin	5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Usinage grossier	1	250–450 m/min
				3	250–350 m/min
				3 PLUS	
				3 HC-FEP	250–450 m/min
				4	
				4 HC-FEP	250–600 m/min
			Usinage fin	5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium	Usinage grossier	1	600–900 m/min
		Laiton, cuivre, zinc	Usinage grossier	1	600–900 m/min
			Usinage fin	3	450–600 m/min
				3 HC-FEP	450–750 m/min
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	Usinage grossier	3	250–350 m/min
				4	
				3 HC-FEP	250–450 m/min
				4 HC-FEP	
			Usinage fin	5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
	Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)	Usinage grossier	3 PLUS	250–450 m/min
				4	
				4 HC-FEP	250–600 m/min
			Usinage fin	5	350–600 m/min
				5 HC-FEP	350–750 m/min
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Usinage grossier	1	600–900 m/min
				3 PLUS	450–600 m/min
			Usinage fin	3	450–600 m/min
				3 HC-FEP	450–750 m/min

Fraises sur tige en carbure

Vitesses de coupe – Fraises sur tige pour applications spécifiques aux matériaux

PFERD TOOLS

① Groupe de matériaux			② Application	③ Denture	④ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier	ALLROUND	450–750 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–900 m/min
				STEEL	450–750 m/min
				STEEL HC-FEP	450–900 m/min
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	Usinage grossier	ALLROUND	250–450 m/min
				ALLROUND HC-FEP	250–600 m/min
				STEEL	450–750 m/min
				STEEL HC-FEP	450–900 m/min
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Usinage grossier	ALLROUND	450–600 m/min
				INOX	450–600 m/min
			Usinage fin	INOX HC-STS	450–750 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium	Usinage grossier	ALU	600–1 100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1 300 m/min
			Usinage fin	ALU	900–1 100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1 300 m/min
		Laiton, cuivre, zinc	Usinage grossier	ALLROUND	450–750 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–900 m/min
				ALU	600–1 100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1 300 m/min
				NON-FERROUS	450–600 m/min
			Usinage fin	ALU	900–1 100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1 300 m/min
	Métaux non ferreux durs	Titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	Usinage grossier	ALLROUND	450–600 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–750 m/min
				INOX	250–450 m/min
				INOX HC-STS	250–600 m/min
		Alliages de titane durs	Usinage grossier	TITANIUM	250–450 m/min
		Bronze	Usinage grossier	ALLROUND	450–600 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–750 m/min
				ALU	600–900 m/min
				ALU HC-NFE	600–1 300 m/min
				NON-FERROUS	600–900 m/min
			Usinage fin	ALU	900–1 100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1 300 m/min
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Usinage grossier	ALLROUND	450–900 m/min
				CAST	450–750 m/min
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques, Matières synthétiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC)		Usinage grossier	NON-FERROUS	600–1 100 m/min
				ALU	
				ALU HC-NFE	600–1 300 m/min
				PLAST	450–900 m/min
				FVK	
			Usinage fin	ALU	600–1 100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1 300 m/min
				FVKS	450–900 m/min

Fraises sur tige en carbure

Vitesses de coupe – Fraises sur tige pour applications spéciales

PFERD TOOLS

① Groupe de matériaux			② Application	③ Denture	④ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier sous contraintes de chocs	TOUGH	250–600 m/min
				TOUGH-S	
			Usinage des arêtes	3, 3 PLUS, SP	450–600 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min
				EDGE	600–900 m/min
			Usinage fin	MICRO	600–750 m/min
				MICRO HC-FEP	600–900 m/min
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	Usinage grossier sous contraintes de chocs	TOUGH	250–350 m/min
				TOUGH-S	
			Usinage des arêtes	3, 3 PLUS, SP	250–350 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	250–450 m/min
				5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
				EDGE	600–750 m/min
			Usinage fin	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Usinage des arêtes	3, 3 PLUS, SP	250–350 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	250–450 m/min
				5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
			Usinage fin	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	Usinage des arêtes	EDGE ALU	900–1 100 m/min
		Laiton, cuivre, zinc	Usinage des arêtes	3, 3 PLUS, SP	600–900 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	600–1 100 m/min
				EDGE ALU	900–1 100 m/min
				EDGE	600–900 m/min
	Métaux non ferreux durs	Bronze, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	Usinage des arêtes	3, 3 PLUS	250–450 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	250–600 m/min
				EDGE ALU	900–1 100 m/min
				EDGE	250–450 m/min
			Usinage fin	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
		Titane/alliages de titane	Usinage des arêtes	SP	250–450 m/min
				EDGE	
			Usinage fin	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
	Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)	Usinage des arêtes	5	350–600 m/min
				5 HC-FEP	350–750 m/min
				EDGE	250–450 m/min
			Usinage fin	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Usinage grossier sous contraintes de chocs	TOUGH	250–600 m/min
				TOUGH-S	
			Usinage des arêtes	3, 3 PLUS, SP	450–600 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min
			Usinage fin	MICRO	600–750 m/min
				MICRO HC-FEP	600–900 m/min
Matières plastiques, autres matériaux	Matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC), matières thermoplastiques		Usinage des arêtes	EDGE ALU	750–1 100 m/min

Fraises sur tige en carbure
Vitesses de rotation

Exemple :
Fraise sur tige en carbure,
Denture ALLROUND,
ø de fraise sur tige 12 mm.
Usinage grosser des aciers jusqu'à 1 200 N/mm².
Vitesse de coupe : 450–750 m/min
Plage de vitesses de rotation :
12 000–20 000 tr/min

⑤ ø de la fraise limes [mm]	⑥ Vitesses de coupe [m/min]							
	250	350	450	600	750	900	1 100	1 300
	Vitesses de rotation [tr/min]							
1,5	53 000	74 000	95 000	127 000	159 000	191 000	233 000	275 000
2	40 000	56 000	72 000	95 000	119 000	143 000	175 000	206 000
3	27 000	37 000	48 000	64 000	80 000	95 000	117 000	138 000
4	20 000	28 000	36 000	48 000	60 000	72 000	88 000	104 000
5	16 000	22 000	29 000	40 000	48 000	57 000	70 000	83 000
6	13 000	19 000	24 000	32 000	40 000	48 000	59 000	70 000
8	10 000	14 000	18 000	24 000	30 000	36 000	44 000	52 000
10	8 000	11 000	14 000	19 000	24 000	29 000	35 000	41 000
12	7 000	9 000	12 000	16 000	20 000	24 000	30 000	34 000
13	6 000	9 000	11 000	15 000	22 500	22 000	27 000	32 000
16	5 000	7 000	9 000	12 000	15 000	18 000	22 000	26 000
20	4 000	6 000	7 000	10 000	12 000	14 000	17 000	20 000
25	3 000	4 000	6 000	8 000	10 000	11 000	13 000	16 000

Fraises sur tige en carbure avec tige longue

Les fraises en carbure sur tiges longues conviennent parfaitement aux applications dans les endroits difficiles d'accès. PFERD TOOLS propose départ entrepôt des versions à tige longue affectées aux différents groupes de produits. Les versions à tige longue sont disponibles avec les dentures 3 PLUS, STEEL, Z5 et TOUGH. Toutes les tiges longues peuvent être raccourcies individuellement. Les fraises sur tige en carbure portant la désignation GL 75 mm sont fabriquées en carbure monobloc et ne peuvent donc être raccourcies qu'avec des outils diamant. D'autres versions peuvent être fabriquées spécialement sur demande. En cas de travaux d'usinage ponctuels, les prolongateurs pour broches d'entraînement constituent une alternative économique aux fabrications spéciales de fraises à tige longue.



Consignes de sécurité :
- Les fraises en carbure sur tige longue en acier SL ne doivent être utilisées qu'avec des systèmes de serrage ou des entraînements sans jeu. Il y a un risque de pliure et de rupture.
- Pour les travaux effectués avec des tiges longues, il est indispensable de mettre la pièce en contact avec l'outil avant la mise en marche de la machine motrice, voire de l'introduire dans la pièce à usiner (alésage, rainure). En principe, le contact avec la pièce en cours de fonctionnement doit être assuré. Dans le cas contraire, la fraise sur tige risque de se plier et donc de se rompre, d'où un risque plus élevé d'accident. Si le contact continu entre l'outil et la pièce à usiner n'est pas assuré en fonctionnement, les ⑧ vitesses de rotation à vide indiquées dans le tableau ne doivent pas être dépassées.
- Pour des raisons de sécurité, les vitesses de rotation maximales ⑦ en contact avec la pièce doivent être réduites aux vitesses indiquées dans le tableau par rapport aux vitesses de rotation recommandées pour les fraises sur tige en carbure avec des longueurs de tige standard.

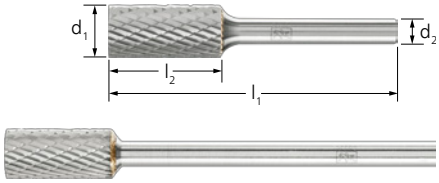
Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :
① Sélectionner le diamètre de fraise sur tige souhaité.
⑦ Consulter la partie droite du tableau des vitesses de rotation pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] maximale en contact avec la pièce.

Exemple :
Fraise sur tige en carbure, SL 150 mm,
Denture 3 PLUS,
ø de fraise sur tige 12 mm.
Usinage grossier d'aciers jusqu'à 1 200 N/mm².
Vitesse de rotation maximale en contact avec la pièce : 7 000 tr/min

① ø de la fraise limes [mm]	⑧ Vitesse de rotation [tr/min] maximale à vide sans contact avec la pièce		⑦ Vitesse de rotation [tr/min] maximale en contact avec la pièce	
	Longueur de tige [mm]			
	75	150	75	150
3	10 000	-	31 000	-
6	6 000	8 000	15 000	15 000
8	-	6 000	-	11 000
10	-	4 000	-	9 000
12	-	3 000	-	7 000

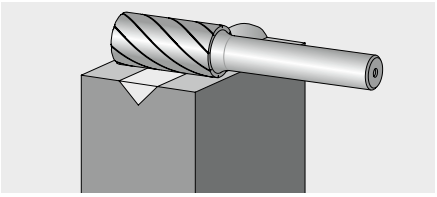
Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraises sur tige cylindriques selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- Disponible également avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour un enlèvement de matière nettement plus élevé.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21201284	ZYA 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21201254	ZYA 0313/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21201484	ZYA 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21201454	ZYA 0613/3 Z5 HC-FEP
2	10	3	40	3 PLUS	1	21201183	ZYA 0210/3 Z3 PLUS
				4	1	21201143	ZYA 0210/3 Z4
				5	1	21201153	ZYA 0210/3 Z5
3	13	3	43	3 PLUS	1	21201283	ZYA 0313/3 Z3 PLUS
				4	1	21201243	ZYA 0313/3 Z4
				5	1	21201253	ZYA 0313/3 Z5
6	7	3	37	3 PLUS	1	21201383	ZYA 0607/3 Z3 PLUS
				5	1	21201353	ZYA 0607/3 Z5
	13	3	43	3 PLUS	1	21201483	ZYA 0613/3 Z3 PLUS
				5	1	21201453	ZYA 0613/3 Z5
3	13	3	75	3 PLUS	1	21201287	ZYA 0313/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	*21201257*	ZYA 0313/3 Z5 GL 75
6	13	3	88	3 PLUS	1	*21201487*	ZYA 0613/3 Z3 PLUS SL 75
				5	1	*21201457*	ZYA 0613/3 Z5 SL 75
	16	6	55	3 HC-FEP	1	21101607	ZYA 0616/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21101657	ZYA 0616/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	3 HC-FEP	1	21102107	ZYA 1020/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21102157	ZYA 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	3 HC-FEP	1	21101907	ZYA 1225/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21101957	ZYA 1225/6 Z5 HC-FEP
4	13	6	55	3 PLUS	1	21101526	ZYA 0413/6 Z3 PLUS
				4	1	21101546	ZYA 0413/6 Z4
				5	1	21101556	ZYA 0413/6 Z5
6	16	6	55	3	1	21101606	ZYA 0616/6 Z3
				3 PLUS	1	21101626	ZYA 0616/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21101624	ZYA 0616/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21101646	ZYA 0616/6 Z4
				5	1	21101656	ZYA 0616/6 Z5
8	20	6	60	3	1	21101706	ZYA 0820/6 Z3
				3 PLUS	1	21101726	ZYA 0820/6 Z3 PLUS
				4	1	21101746	ZYA 0820/6 Z4
				5	1	21101756	ZYA 0820/6 Z5
10	13	6	53	3 PLUS	1	21101826	ZYA 1013/6 Z3 PLUS
				4	1	21101846	ZYA 1013/6 Z4
				5	1	21101856	ZYA 1013/6 Z5
	20	6	60	1	1	21102116	ZYA 1020/6 Z1

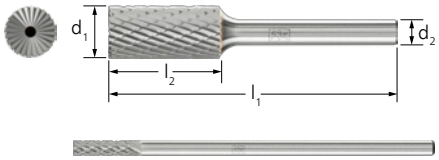
Suite voir page suivante

Nouvel article
Fin de série

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

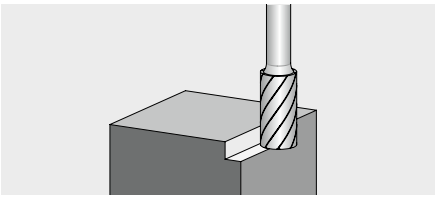
Pour l'usinage grossier et de finition

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	20	6	60	3	1	21102106	ZYA 1020/6 Z3
				3 PLUS	1	21102126	ZYA 1020/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21102124	ZYA 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21102146	ZYA 1020/6 Z4
				5	1	21102156	ZYA 1020/6 Z5
	25	6	65	3 PLUS	1	21102226	ZYA 1025/6 Z3 PLUS
				4	1	*21102246*	ZYA 1025/6 Z4
12	25	6	65	1	1	21101916	ZYA 1225/6 Z1
				3	1	21101906	ZYA 1225/6 Z3
				3 PLUS	1	21101926	ZYA 1225/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21101924	ZYA 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21101946	ZYA 1225/6 Z4
				5	1	21101956	ZYA 1225/6 Z5
16	25	6	65	3	1	21102006	ZYA 1625/6 Z3
				3 PLUS	1	21102026	ZYA 1625/6 Z3 PLUS
				4	1	21102046	ZYA 1625/6 Z4
6	16	6	172	3 PLUS	1	21101627	ZYA 0616/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	3 PLUS	1	21101727	ZYA 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	6	170	3 PLUS	1	*21102127*	ZYA 1020/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	3 PLUS	1	21101927	ZYA 1225/6 Z3 PLUS SL 150
		8	65	3 PLUS	1	21101928	ZYA 1225/8 Z3 PLUS
16	25	8	65	3 PLUS	1	21102028	ZYA 1625/8 Z3 PLUS



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 en périphérie et en bout pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- Disponible également avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour un enlèvement de matière nettement plus élevé.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21200285	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21200254	ZYAS 0313/3 Z5 HC-FEP
6	7	3	37	3 PLUS HC-FEP	1	21200384	ZYAS 0607/3 Z3 PLUS HC-FEP
	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21200485	ZYAS 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21200454	ZYAS 0613/3 Z5 HC-FEP
2	10	3	40	3 PLUS	1	21200183	ZYAS 0210/3 Z3 PLUS
				4	1	21200143	ZYAS 0210/3 Z4
				5	1	21200153	ZYAS 0210/3 Z5
3	13	3	43	3 PLUS	1	21200283	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS
				4	1	21200243	ZYAS 0313/3 Z4
				5	1	21200253	ZYAS 0313/3 Z5
6	7	3	37	3 PLUS	1	21200383	ZYAS 0607/3 Z3 PLUS
				5	1	21200353	ZYAS 0607/3 Z5
	13	3	43	3 PLUS	1	21200483	ZYAS 0613/3 Z3 PLUS
				4	1	21200443	ZYAS 0613/3 Z4

Suite voir page suivante

Nouvel article
Fin de série

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition

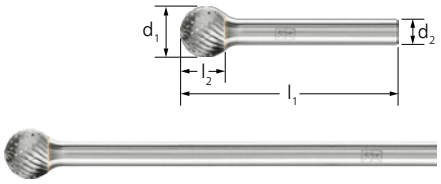
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	13	3	43	5	1	21200453	ZYAS 0613/3 Z5
3	13	3	75	3 PLUS	1	21200287	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	*21200257*	ZYAS 0313/3 Z5 GL 75
6	16	6	55	3 HC-FEP	1	21100207	ZYAS 0616/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21100257	ZYAS 0616/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	3 HC-FEP	1	21100707	ZYAS 1020/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21100757	ZYAS 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	3 HC-FEP	1	21100507	ZYAS 1225/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21100557	ZYAS 1225/6 Z5 HC-FEP
4	13	6	55	3 PLUS	1	21100126	ZYAS 0413/6 Z3 PLUS
				4	1	*21100146*	ZYAS 0413/6 Z4
				5	1	21100156	ZYAS 0413/6 Z5
6	16	6	55	3	1	21100206	ZYAS 0616/6 Z3
				3 PLUS	1	21100226	ZYAS 0616/6 Z3 PLUS
				4	1	21100246	ZYAS 0616/6 Z4
				5	1	21100256	ZYAS 0616/6 Z5
8	20	6	60	3	1	21100306	ZYAS 0820/6 Z3
				3 PLUS	1	21100326	ZYAS 0820/6 Z3 PLUS
				4	1	21100346	ZYAS 0820/6 Z4
				5	1	21100356	ZYAS 0820/6 Z5
10	13	6	53	3 PLUS	1	21100426	ZYAS 1013/6 Z3 PLUS
	20	6	60	3	1	21100706	ZYAS 1020/6 Z3
				3 PLUS	1	21100726	ZYAS 1020/6 Z3 PLUS
				4	1	21100746	ZYAS 1020/6 Z4
				5	1	21100756	ZYAS 1020/6 Z5
	25	6	65	3 PLUS	1	21100826	ZYAS 1025/6 Z3 PLUS
				4	1	*21100846*	ZYAS 1025/6 Z4
12	25	6	65	3	1	21100506	ZYAS 1225/6 Z3
				3 PLUS	1	21100526	ZYAS 1225/6 Z3 PLUS
				4	1	21100546	ZYAS 1225/6 Z4
				5	1	21100556	ZYAS 1225/6 Z5
16	25	6	65	3	1	21100606	ZYAS 1625/6 Z3
				3 PLUS	1	21100626	ZYAS 1625/6 Z3 PLUS
				4	1	21100646	ZYAS 1625/6 Z4
				5	1	21100656	ZYAS 1625/6 Z5
12	25	8	65	3 PLUS	1	21100528	ZYAS 1225/8 Z3 PLUS

Nouvel article
Fin de série

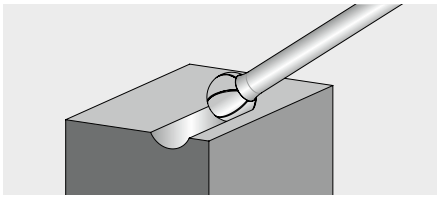
Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- Disponible également avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour un enlèvement de matière nettement plus élevé.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	2	3	33	3 PLUS HC-FEP	1	21211085	KUD 0302/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21211054	KUD 0302/3 Z5 HC-FEP
4	3	3	45	3 PLUS HC-FEP	1	21212585	KUD 0403/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21212554	KUD 0403/3 Z5 HC-FEP
6	5	3	35	3 PLUS HC-FEP	1	21213085	KUD 0605/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21213054	KUD 0605/3 Z5 HC-FEP
1,5	1	3	33	3 PLUS	1	21211013	KUD 01,51/3 Z3 PLUS
				5	1	21211015	KUD 01,51/3 Z5
2	1,5	3	33	3 PLUS	1	21211023	KUD 021,5/3 Z3 PLUS
				5	1	21211025	KUD 021,5/3 Z5
3	2	3	33	3 PLUS	1	21211083	KUD 0302/3 Z3 PLUS
				4	1	21211043	KUD 0302/3 Z4
				5	1	21211053	KUD 0302/3 Z5
4	3	3	34	3 PLUS	1	21212583	KUD 0403/3 Z3 PLUS
				4	1	21212543	KUD 0403/3 Z4
				5	1	21212553	KUD 0403/3 Z5
6	5	3	35	3 PLUS	1	21213083	KUD 0605/3 Z3 PLUS
				4	1	21213043	KUD 0605/3 Z4
				5	1	21213053	KUD 0605/3 Z5
3	2	3	75	3 PLUS	1	21211087	KUD 0302/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	*21211057*	KUD 0302/3 Z5 GL 75
6	5	3	80	3 PLUS	1	21213087	KUD 0605/3 Z3 PLUS SL 75
				5	1	21213057	KUD 0605/3 Z5 SL 75
		6	45	3 HC-FEP	1	21112537	KUD 0605/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21112557	KUD 0605/6 Z5 HC-FEP
10	9	6	49	3 HC-FEP	1	21112707	KUD 1009/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21112757	KUD 1009/6 Z5 HC-FEP
12	10	6	51	3 HC-FEP	1	21112807	KUD 1210/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21112857	KUD 1210/6 Z5 HC-FEP
16	14	6	54	3 HC-FEP	1	21112907	KUD 1614/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21112957	KUD 1614/6 Z5 HC-FEP
4	3	6	45	3 PLUS	1	21112026	KUD 0403/6 Z3 PLUS
				5	1	21112056	KUD 0403/6 Z5
6	5	6	45	1	1	*21112516*	KUD 0605/6 Z1
				3	1	21112536	KUD 0605/6 Z3
				3 PLUS	1	21112526	KUD 0605/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21112524	KUD 0605/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21112546	KUD 0605/6 Z4
				5	1	21112556	KUD 0605/6 Z5
8	7	6	47	1	1	*21112616*	KUD 0807/6 Z1

Suite voir page suivante

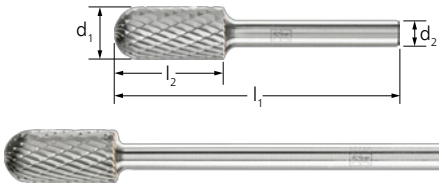
Nouvel article
Fin de série

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition

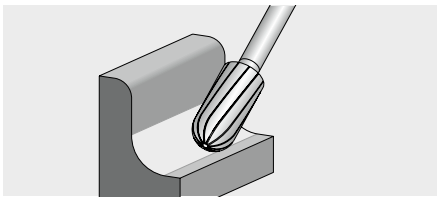
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	7	6	47	3	1	21112636	KUD 0807/6 Z3
				3 PLUS	1	21112626	KUD 0807/6 Z3 PLUS
				4	1	21112646	KUD 0807/6 Z4
				5	1	21112656	KUD 0807/6 Z5
10	9	6	49	1	1	21112716	KUD 1009/6 Z1
				3	1	21112706	KUD 1009/6 Z3
				3 PLUS	1	21112726	KUD 1009/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21112724	KUD 1009/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21112746	KUD 1009/6 Z4
				5	1	21112756	KUD 1009/6 Z5
12	10	6	51	3	1	21112806	KUD 1210/6 Z3
				3 PLUS	1	21112826	KUD 1210/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21112824	KUD 1210/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21112846	KUD 1210/6 Z4
				5	1	21112856	KUD 1210/6 Z5
16	14	6	54	1	1	21112916	KUD 1614/6 Z1
				3 PLUS	1	21112926	KUD 1614/6 Z3 PLUS
				4	1	21112946	KUD 1614/6 Z4
				5	1	21112956	KUD 1614/6 Z5
20	18	6	58	3	1	21113006	KUD 2018/6 Z3
				3 PLUS	1	21113026	KUD 2018/6 Z3 PLUS
6	5	6	155	3 PLUS	1	21112527	KUD 0605/6 Z3 PLUS SL 150
8	7	6	157	3 PLUS	1	21112627	KUD 0807/6 Z3 PLUS SL 150
10	9	6	159	3 PLUS	1	21112727	KUD 1009/6 Z3 PLUS SL 150
12	10	6	160	3 PLUS	1	21112827	KUD 1210/6 Z3 PLUS SL 150
		8	51	3 PLUS	1	21112828	KUD 1210/8 Z3 PLUS
16	14	8	54	3 PLUS	1	*21112928*	KUD 1614/8 Z3 PLUS
20	18	8	58	3 PLUS	1	21113028	KUD 2018/8 Z3 PLUS



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- Disponible également avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour un enlèvement de matière nettement plus élevé.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21205185	WRC 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21205154	WRC 0313/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21205285	WRC 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21205254	WRC 0613/3 Z5 HC-FEP
2	10	3	40	3 PLUS	1	21205083	WRC 0210/3 Z3 PLUS
				4	1	21205043	WRC 0210/3 Z4
				5	1	21205053	WRC 0210/3 Z5
3	13	3	43	3 PLUS	1	21205183	WRC 0313/3 Z3 PLUS
				4	1	21205143	WRC 0313/3 Z4

Suite voir page suivante

Nouvel article
Fin de série

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition

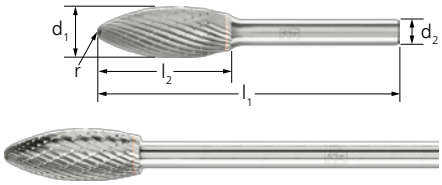
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	5	1	21205153	WRC 0313/3 Z5
6	13	3	43	3 PLUS	1	21205283	WRC 0613/3 Z3 PLUS
				4	1	21205243	WRC 0613/3 Z4
				5	1	21205253	WRC 0613/3 Z5
3	13	3	75	3 PLUS	1	21205187	WRC 0313/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	21205157	WRC 0313/3 Z5 GL 75
6	13	3	88	3 PLUS	1	21205287	WRC 0613/3 Z3 PLUS SL 75
				5	1	21205257	WRC 0613/3 Z5 SL 75
	16	6	55	3 HC-FEP	1	21105007	WRC 0616/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21105057	WRC 0616/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	3 HC-FEP	1	21105207	WRC 1020/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21105257	WRC 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	3 HC-FEP	1	21105307	WRC 1225/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21105357	WRC 1225/6 Z5 HC-FEP
4	13	6	55	3 PLUS	1	21104926	WRC 0413/6 Z3 PLUS
				4	1	21104946	WRC 0413/6 Z4
6	16	6	55	1	1	21105016	WRC 0616/6 Z1
				3	1	21105006	WRC 0616/6 Z3
				3 PLUS	1	21105026	WRC 0616/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21105024	WRC 0616/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21105046	WRC 0616/6 Z4
				5	1	21105056	WRC 0616/6 Z5
8	20	6	60	1	1	*21105116*	WRC 0820/6 Z1
				3	1	21105106	WRC 0820/6 Z3
				3 PLUS	1	21105126	WRC 0820/6 Z3 PLUS
				4	1	21105146	WRC 0820/6 Z4
				5	1	21105156	WRC 0820/6 Z5
10	20	6	60	1	1	21105216	WRC 1020/6 Z1
				3	1	21105206	WRC 1020/6 Z3
				3 PLUS	1	21105226	WRC 1020/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21105224	WRC 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21105246	WRC 1020/6 Z4
				5	1	21105256	WRC 1020/6 Z5
	25	6	65	3	1	*21105506*	WRC 1025/6 Z3
				3 PLUS	1	21105526	WRC 1025/6 Z3 PLUS
				4	1	21105546	WRC 1025/6 Z4
12	25	6	65	1	1	21105316	WRC 1225/6 Z1
				3	1	21105306	WRC 1225/6 Z3
				3 PLUS	1	21105326	WRC 1225/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21105324	WRC 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21105346	WRC 1225/6 Z4
				5	1	21105356	WRC 1225/6 Z5
16	25	6	65	1	1	*21105416*	WRC 1625/6 Z1
				3	1	21105406	WRC 1625/6 Z3
				3 PLUS	1	21105426	WRC 1625/6 Z3 PLUS
				4	1	21105446	WRC 1625/6 Z4
6	16	6	172	3 PLUS	1	21105027	WRC 0616/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	3 PLUS	1	21105127	WRC 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	6	170	3 PLUS	1	21105227	WRC 1020/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	3 PLUS	1	21105327	WRC 1225/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	8	60	3 PLUS	1	21105228	WRC 1020/8 Z3 PLUS
12	25	8	65	3 PLUS	1	21105328	WRC 1225/8 Z3 PLUS
				4	1	*21105348*	WRC 1225/8 Z4
16	25	8	65	3 PLUS	1	21105428	WRC 1625/8 Z3 PLUS

Nouvel article
Fin de série

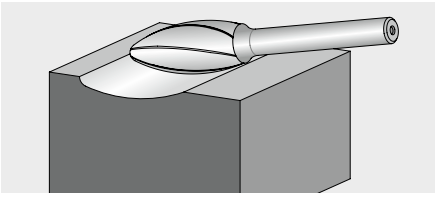
Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



Forme de flamme B

Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

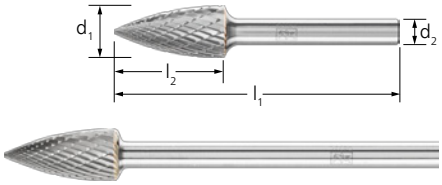
- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- Disponible également avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour un enlèvement de matière nettement plus élevé.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	0,8	3 PLUS HC-FEP	1	21202534	B 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21202554	B 0307/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	1	3 PLUS HC-FEP	1	21203634	B 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21203654	B 0613/3 Z5 HC-FEP
12	30	6	70	2,1	3 HC-FEP	1	21103307	B 1230/6 Z3 HC-FEP
3	7	3	37	0,8	3 PLUS	1	21202533	B 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21202553	B 0307/3 Z5
6	13	3	43	1	3 PLUS	1	21203633	B 0613/3 Z3 PLUS
					5	1	21203653	B 0613/3 Z5
8	20	6	60	1,5	3	1	21103106	B 0820/6 Z3
					3 PLUS	1	21103126	B 0820/6 Z3 PLUS
10	25	6	65	1,7	3 PLUS	1	21103226	B 1025/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21103224	B 1025/6 Z3 PLUS HC-FEP
12	30	6	70	2,1	3	1	21103306	B 1230/6 Z3
					3 PLUS	1	21103326	B 1230/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21103324	B 1230/6 Z3 PLUS HC-FEP
16	35	6	75	2,6	3 PLUS	1	21103426	B 1635/6 Z3 PLUS
8	20	6	170	1,5	3 PLUS	1	21103127	B 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	25	6	175	1,7	3 PLUS	1	21103287	B 1025/6 Z3 PLUS SL 150
12	30	6	180	2,1	3 PLUS	1	21103327	B 1230/6 Z3 PLUS SL 150

Nouvel article

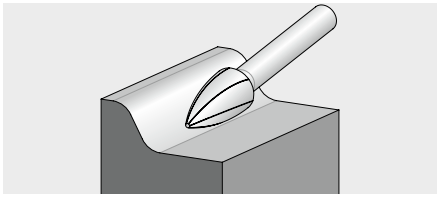
Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie et denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- Disponible également avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour un enlèvement de matière nettement plus élevé.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	3 PLUS HC-FEP	1	21222585	SPG 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21222554	SPG 0307/3 Z5 HC-FEP
	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21222685	SPG 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21222654	SPG 0313/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	3 PLUS HC-FEP	1	21222785	SPG 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21222754	SPG 0613/3 Z5 HC-FEP
3	7	3	37	3 PLUS	1	21222583	SPG 0307/3 Z3 PLUS
				4	1	*21222543*	SPG 0307/3 Z4
				5	1	21222553	SPG 0307/3 Z5
	13	3	43	3 PLUS	1	21222683	SPG 0313/3 Z3 PLUS
				4	1	21222643	SPG 0313/3 Z4
				5	1	21222653	SPG 0313/3 Z5
6	13	3	43	3 PLUS	1	21222783	SPG 0613/3 Z3 PLUS
				4	1	21222743	SPG 0613/3 Z4
				5	1	21222753	SPG 0613/3 Z5
3	13	3	75	3 PLUS	1	21222687	SPG 0313/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	21222657	SPG 0313/3 Z5 GL 75
6	13	3	88	3 PLUS	1	*21222787*	SPG 0613/3 Z3 PLUS SL 75
				5	1	*21222757*	SPG 0613/3 Z5 SL 75
	18	6	55	3 HC-FEP	1	21122507	SPG 0618/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21122557	SPG 0618/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	3 HC-FEP	1	21122607	SPG 1020/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21122657	SPG 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	3 HC-FEP	1	21122707	SPG 1225/6 Z3 HC-FEP
				5 HC-FEP	1	21122757	SPG 1225/6 Z5 HC-FEP
6	18	6	55	1	1	*21122516*	SPG 0618/6 Z1
				3	1	21122506	SPG 0618/6 Z3
				3 PLUS	1	21122526	SPG 0618/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21122524	SPG 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21122546	SPG 0618/6 Z4
				5	1	21122556	SPG 0618/6 Z5
8	20	6	60	3 PLUS	1	21122589	SPG 0820/6 Z3 PLUS
				5	1	21122595	SPG 0820/6 Z5
10	20	6	60	1	1	21122616	SPG 1020/6 Z1
				3	1	21122606	SPG 1020/6 Z3
				3 PLUS	1	21122626	SPG 1020/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21122624	SPG 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21122646	SPG 1020/6 Z4
				5	1	21122656	SPG 1020/6 Z5
12	25	6	65	1	1	21122716	SPG 1225/6 Z1

Suite voir page suivante

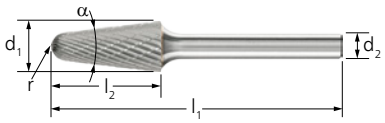
Nouvel article
Fin de série

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition

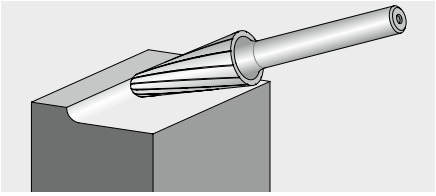
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
12	25	6	65	3	1	21122706	SPG 1225/6 Z3
				3 PLUS	1	21122726	SPG 1225/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21122724	SPG 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21122746	SPG 1225/6 Z4
				5	1	21122756	SPG 1225/6 Z5
	30	6	70	1	1	*21123416*	SPG 1230/6 Z1
				3	1	21123406	SPG 1230/6 Z3
				3 PLUS	1	21123426	SPG 1230/6 Z3 PLUS
				4	1	21123446	SPG 1230/6 Z4
				5	1	*21123456*	SPG 1230/6 Z5
16	30	6	70	1	1	21122816	SPG 1630/6 Z1
				3	1	21122806	SPG 1630/6 Z3
				3 PLUS	1	21122826	SPG 1630/6 Z3 PLUS
				4	1	21122846	SPG 1630/6 Z4
6	18	6	172	3 PLUS	1	21122527	SPG 0618/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	3 PLUS	1	21122597	SPG 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	6	170	3 PLUS	1	21122627	SPG 1020/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	3 PLUS	1	21122727	SPG 1225/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	8	60	3 PLUS	1	21122628	SPG 1020/8 Z3 PLUS
12	25	8	65	3 PLUS	1	21122728	SPG 1225/8 Z3 PLUS
16	30	8	70	1	1	*21122818*	SPG 1630/8 Z1
				3 PLUS	1	*21122828*	SPG 1630/8 Z3 PLUS



Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 et denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- Disponible également avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour un enlèvement de matière nettement plus élevé.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	20	6	60	14	2,9	3 HC-FEP	1	21125007	KEL 1020/6 Z3 HC-FEP
12	30	6	70	14	2,6	3 HC-FEP	1	21125207	KEL 1230/6 Z3 HC-FEP
						5 HC-FEP	1	21125257	KEL 1230/6 Z5 HC-FEP
8	20	6	60	16	1,25	3 PLUS	1	21124996	KEL 0820/6 Z3 PLUS
						4	1	21124994	KEL 0820/6 Z4
10	20	6	60	14	2,9	3	1	21125006	KEL 1020/6 Z3
						3 PLUS	1	21125026	KEL 1020/6 Z3 PLUS
						3 PLUS HC-FEP	1	21125024	KEL 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
						4	1	21125046	KEL 1020/6 Z4
12	25	6	65	14	3,3	3	1	*21125106*	KEL 1225/6 Z3
						3 PLUS	1	21125126	KEL 1225/6 Z3 PLUS
						3 PLUS HC-FEP	1	21125124	KEL 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
						4	1	21125146	KEL 1225/6 Z4
	30	6	70	14	2,6	1	1	21125216	KEL 1230/6 Z1
						3	1	21125206	KEL 1230/6 Z3

Suite voir page suivante

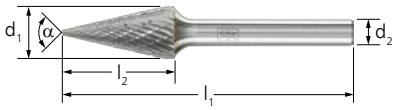
Nouvel article
Fin de série

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition

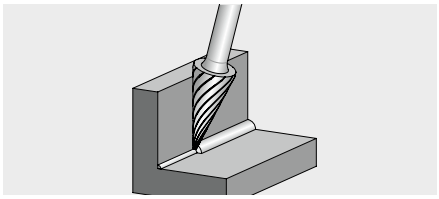
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
12	30	6	70	14	2,6	3 PLUS	1	21125226	KEL 1230/6 Z3 PLUS
						3 PLUS HC-FEP	1	21125224	KEL 1230/6 Z3 PLUS HC-FEP
						4	1	21125246	KEL 1230/6 Z4
						5	1	21125256	KEL 1230/6 Z5
16	30	6	70	14	4,8	3 PLUS	1	21125326	KEL 1630/6 Z3 PLUS
						4	1	21125346	KEL 1630/6 Z4
12	25	8	65	14	3,3	3 PLUS	1	21125128	KEL 1225/8 Z3 PLUS
	30	8	70	14	2,6	3 PLUS	1	21125228	KEL 1230/8 Z3 PLUS



Forme conique à bout pointu SKM

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie et denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- Disponible également avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour un enlèvement de matière nettement plus élevé.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	14	3 PLUS HC-FEP	1	21214084	SKM 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21214054	SKM 0307/3 Z5 HC-FEP
	11	3	41	14	3 PLUS HC-FEP	1	21214184	SKM 0311/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21214154	SKM 0311/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	25	3 PLUS HC-FEP	1	21215084	SKM 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21215054	SKM 0613/3 Z5 HC-FEP
3	7	3	37	21	3 PLUS	1	21214083	SKM 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21214053	SKM 0307/3 Z5
	11	3	41	14	3 PLUS	1	21214183	SKM 0311/3 Z3 PLUS
					4	1	21214143	SKM 0311/3 Z4
					5	1	21214153	SKM 0311/3 Z5
6	13	3	43	25	3 PLUS	1	21215083	SKM 0613/3 Z3 PLUS
					5	1	21215053	SKM 0613/3 Z5
	18	6	55	18	3 HC-FEP	1	21115007	SKM 0618/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21115057	SKM 0618/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	28	3 HC-FEP	1	21115107	SKM 1020/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21115157	SKM 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	26	3 HC-FEP	1	21115207	SKM 1225/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21115257	SKM 1225/6 Z5 HC-FEP
6	18	6	55	18	1	1	21115016	SKM 0618/6 Z1
					3	1	21115006	SKM 0618/6 Z3
					3 PLUS	1	21115026	SKM 0618/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21115024	SKM 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21115046	SKM 0618/6 Z4
					5	1	21115056	SKM 0618/6 Z5
10	20	6	60	28	3	1	21115106	SKM 1020/6 Z3
					3 PLUS	1	21115126	SKM 1020/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21115124	SKM 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP

Suite voir page suivante

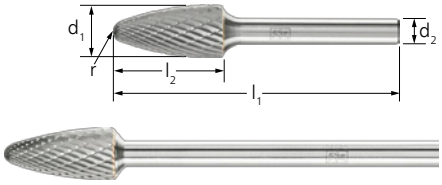
Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition

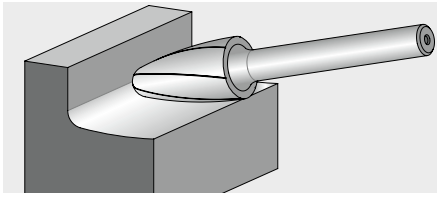
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
10	20	6	60	28	4	1	21115146	SKM 1020/6 Z4
					5	1	21115156	SKM 1020/6 Z5
12	25	6	65	26	1	1	21115216	SKM 1225/6 Z1
					3	1	21115206	SKM 1225/6 Z3
					3 PLUS	1	21115226	SKM 1225/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21115224	SKM 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21115246	SKM 1225/6 Z4
					5	1	21115256	SKM 1225/6 Z5
		8	65	26	3 PLUS	1	21115228	SKM 1225/8 Z3 PLUS



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- Disponible également avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour un enlèvement de matière nettement plus élevé.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	0,75	3 PLUS HC-FEP	1	21217584	RBF 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21217554	RBF 0307/3 Z5 HC-FEP
	13	3	43	0,75	3 PLUS HC-FEP	1	21218134	RBF 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21218154	RBF 0313/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	1,5	3 PLUS HC-FEP	1	21230085	RBF 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21230054	RBF 0613/3 Z5 HC-FEP
3	7	3	37	0,75	3 PLUS	1	21217583	RBF 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21217553	RBF 0307/3 Z5
	13	3	43	0,75	3 PLUS	1	21218133	RBF 0313/3 Z3 PLUS
					5	1	21218155	RBF 0313/3 Z5
6	13	3	43	1,5	3 PLUS	1	21230083	RBF 0613/3 Z3 PLUS
					4	1	21230043	RBF 0613/3 Z4
					5	1	21230053	RBF 0613/3 Z5
3	7	3	75	0,75	3 PLUS	1	21217587	RBF 0307/3 Z3 PLUS GL 75
					5	1	21217557	RBF 0307/3 Z5 GL 75
6	13	3	88	1,5	3 PLUS	1	21230087	RBF 0613/3 Z3 PLUS SL 75
					5	1	21230057	RBF 0613/3 Z5 SL 75
	18	6	55	1,5	3 HC-FEP	1	21117307	RBF 0618/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21117357	RBF 0618/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	2,5	3 HC-FEP	1	21117707	RBF 1020/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21117757	RBF 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	2,5	3 HC-FEP	1	21117807	RBF 1225/6 Z3 HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21117857	RBF 1225/6 Z5 HC-FEP
6	18	6	55	1,5	3	1	21117306	RBF 0618/6 Z3
					3 PLUS	1	21117326	RBF 0618/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21117324	RBF 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21117346	RBF 0618/6 Z4
					5	1	21117356	RBF 0618/6 Z5

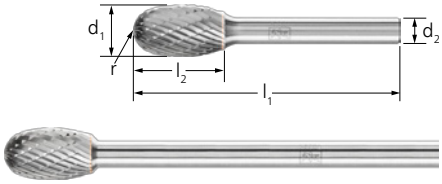
Suite voir page suivante

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

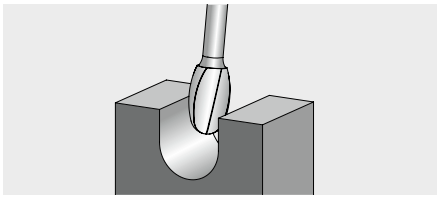
Pour l'usinage grossier et de finition

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	1,2	3	1	21117606	RBF 0820/6 Z3
					3 PLUS	1	21117626	RBF 0820/6 Z3 PLUS
					4	1	21117646	RBF 0820/6 Z4
10	20	6	60	2,5	3	1	21117706	RBF 1020/6 Z3
					3 PLUS	1	21117726	RBF 1020/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21117724	RBF 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21117746	RBF 1020/6 Z4
					5	1	21117756	RBF 1020/6 Z5
12	25	6	65	2,5	1	1	21117816	RBF 1225/6 Z1
					3	1	21117806	RBF 1225/6 Z3
					3 PLUS	1	21117826	RBF 1225/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21117824	RBF 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21117846	RBF 1225/6 Z4
					5	1	21117856	RBF 1225/6 Z5
16	30	6	70	3,6	3	1	21117906	RBF 1630/6 Z3
					3 PLUS	1	21117926	RBF 1630/6 Z3 PLUS
					4	1	21117946	RBF 1630/6 Z4
6	18	6	172	1,5	3 PLUS	1	21117327	RBF 0618/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	1,2	3 PLUS	1	21117627	RBF 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	6	170	2,5	3 PLUS	1	21117727	RBF 1020/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	2,5	3 PLUS	1	21117827	RBF 1225/6 Z3 PLUS SL 150
		8	65	2,5	3 PLUS	1	21117828	RBF 1225/8 Z3 PLUS
16	30	8	70	3,6	3 PLUS	1	21117928	RBF 1630/8 Z3 PLUS



Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 avec denture DIN 8033 pour une utilisation universelle sur les matériaux les plus divers. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.
- Disponible également avec un revêtement HICOAT de haute qualité pour un enlèvement de matière nettement plus élevé.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	1,2	3 PLUS HC-FEP	1	21210084	TRE 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21210054	TRE 0307/3 Z5 HC-FEP
6	10	3	40	2,8	3 PLUS HC-FEP	1	21235084	TRE 0610/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5 HC-FEP	1	21235054	TRE 0610/3 Z5 HC-FEP
12	20	6	60	5	3 HC-FEP	1	21135107	TRE 1220/6 Z3 HC-FEP
3	7	3	37	1,2	3 PLUS	1	21210083	TRE 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21210053	TRE 0307/3 Z5
6	10	3	40	2,8	3 PLUS	1	21235083	TRE 0610/3 Z3 PLUS
					5	1	21235053	TRE 0610/3 Z5
3	7	3	75	1,2	3 PLUS	1	21210087	TRE 0307/3 Z3 PLUS GL 75
					5	1	*21210057*	TRE 0307/3 Z5 GL 75
6	10	3	85	2,8	3 PLUS	1	21235087	TRE 0610/3 Z3 PLUS SL 75
					5	1	21235057	TRE 0610/3 Z5 SL 75

Suite voir page suivante

Nouvel article
Fin de série

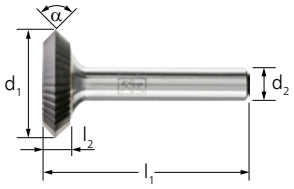
Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition

PFERD TOOLS

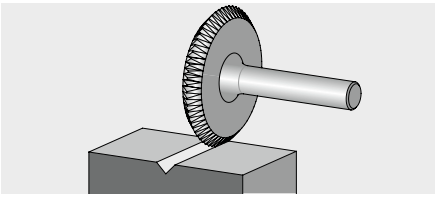
2

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
12	20	6	60	5	5 HC-FEP	1	21135157	TRE 1220/6 Z5 HC-FEP
6	10	6	50	2,8	3 PLUS	1	21134826	TRE 0610/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21134824	TRE 0610/6 Z3 PLUS HC-FEP
					5	1	*21134856*	TRE 0610/6 Z5
8	13	6	53	3,7	3 PLUS	1	21135026	TRE 0813/6 Z3 PLUS
					4	1	*21135046*	TRE 0813/6 Z4
					5	1	*21135056*	TRE 0813/6 Z5
10	16	6	56	4	3 PLUS	1	21134926	TRE 1016/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21134924	TRE 1016/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21134946	TRE 1016/6 Z4
12	20	6	60	5	1	1	21135116	TRE 1220/6 Z1
					3	1	21135106	TRE 1220/6 Z3
					3 PLUS	1	21135126	TRE 1220/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21135124	TRE 1220/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21135146	TRE 1220/6 Z4
					5	1	21135156	TRE 1220/6 Z5
16	25	6	65	6,5	1	1	21135216	TRE 1625/6 Z1
					3 PLUS	1	21135226	TRE 1625/6 Z3 PLUS
					4	1	21135246	TRE 1625/6 Z4
6	10	6	160	2,8	3 PLUS	1	*21134827*	TRE 0610/6 Z3 PLUS SL 150
8	13	6	163	3,7	3 PLUS	1	21135027	TRE 0813/6 Z3 PLUS SL 150
10	16	6	166	4	3 PLUS	1	21134927	TRE 1016/6 Z3 PLUS SL 150
12	20	6	170	5	3 PLUS	1	21135127	TRE 1220/6 Z3 PLUS SL 150
		8	60	5	3 PLUS	1	21135128	TRE 1220/8 Z3 PLUS
16	25	8	65	6,5	3 PLUS	1	*21135228*	TRE 1625/8 Z3 PLUS



Forme disque N

Fraise sur tige en forme de disque, denture en périphérie 90° symétrique, pointue en bout. Cette forme est bien appropriée à la fabrication et à l'usinage de rainures prismatiques. L'adaptation optimale du carbure, de la géométrie, de la denture et du revêtement disponible permet d'obtenir une bonne performance d'enlèvement de matière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
25	3	8	43	90	3	1	21134038	N 2503/8 Z3
	6	8	46	90	3	1	21134338	N 2506/8 Z3

Nouvel article
Fin de série

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



Assortiment 1500 dentures 3 PLUS et 5

L'assortiment 1500 avec dentures 3 PLUS (ø de tige 6 mm) et 5 (ø de tige 3 mm) comprend 22 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications générales.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 Z3 PLUS, ZYAS 1013/6 Z3 PLUS, ZYAS 1225/6 Z3 PLUS, KUD 0605/6 Z3 PLUS, KUD 0807/6 Z3 PLUS, KUD 1210/6 Z3 PLUS, KUD 1614/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS, SPG 0618/6 Z3 PLUS, SPG 1020/6 Z3 PLUS, SPG 1225/6 Z3 PLUS, SKM 0618/6 Z3 PLUS et SKM 1020/6 Z3 PLUS ainsi qu'un type de chaque : ZYAS 0210/3 Z5, ZYAS 0313/3 Z5, WRC 0210/3 Z5, WRC 0313/3 Z5, SPG 0307/3 Z5, RBF 0307/3 Z5, TRE 0307/3 Z5 et WKN 0307/3 Z5.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
3 PLUS, 5	1	21901500	SET 1500 Z3P/Z5 22TLG



Assortiment 1501 denture 5

L'assortiment 1501 avec la denture 5 comprend 15 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications générales.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0210/3 Z5, ZYAS 0313/3 Z5, ZYAS 0607/3 Z5, ZYAS 0613/3 Z5, B 0307/3 Z5, KUD 0403/3 Z5, WRC 0210/3 Z5, WRC 0313/3 Z5, SPG 0307/3 Z5, SKM 0613/3 Z5, RBF 0307/3 Z5, RBF 0613/3 Z5, TRE 0307/3 Z5, TRE 0610/3 Z5 et WKNS 0307/3 Z5 avec une tige de ø 3 mm, denture 5.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
5	1	21901501	SET 1501 Z5 15TLG



Assortiment 1503 denture 3 PLUS

L'assortiment 1503 avec la denture 3 PLUS comprend 15 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications générales.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0313/3 Z3 PLUS, ZYAS 0613/3 Z3 PLUS, KUD 0302/3 Z3 PLUS, KUD 0403/3 Z3 PLUS, KUD 0605/3 Z3 PLUS, WRC 0313/3 Z3 PLUS, WRC 0613/3 Z3 PLUS, SPG 0313/3 Z3 PLUS, SPG 0613/3 Z3 PLUS, SKM 0311/3 Z3 PLUS, SKM 0613/3 Z3 PLUS, RBF 0307/3 Z3 PLUS, RBF 0613/3 Z3 PLUS, TRE 0307/3 Z3 PLUS et TRE 0610/3 Z3 PLUS avec une tige de ø 3 mm, denture 3 PLUS.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
3 PLUS	1	21901505	SET 1503 Z3P 15TLG

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



Assortiment 1504 denture 3 PLUS

L'assortiment 1504 avec la denture 3 PLUS comprend 3 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications d'atelier.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0313/3 Z3 PLUS, WRC 0313/3 Z3 PLUS et RBF 0313/3 Z3 PLUS avec une tige de ø 3 mm, denture 3 PLUS.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
3 PLUS	1	21901504	SET 1504 Z3P 3TLG



Assortiment 1505 denture 3 PLUS

L'assortiment 1505 avec la denture 3 PLUS comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications d'atelier.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS et RBF 0618/6 Z3 PLUS avec tige de ø 6 mm, denture 3 PLUS.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
3 PLUS	1	21901508	SET 1505 Z3P 3TLG



Assortiment 1507 denture 3 PLUS

L'assortiment 1507 avec la denture 3 PLUS comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications d'atelier.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS et RBF 1225/6 Z3 PLUS avec une tige de ø 6 mm, denture 3 PLUS.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
3 PLUS	1	21901507	SET 1507 Z3P 3TLG

Fraises sur tige en carbure pour applications universelles

Pour l'usinage grossier et de finition



Assortiment 1506 denture 3 PLUS

L'assortiment 1506 avec la denture 3 PLUS comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications d'atelier.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYA 0616/6 Z3 PLUS, KUD 0605/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS, SPG 0618/6 Z3 PLUS et RBF 0618/6 Z3 PLUS avec une tige de ø 6 mm, denture 3 PLUS.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Cinq autres emplacements libres sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Denture		Réf. article	Désignation
3 PLUS	1	21901506	SET 1506 Z3P 5TLG



Assortiment 1512 denture 3 PLUS

L'assortiment 1512 dentures 3 PLUS comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour applications à l'atelier.

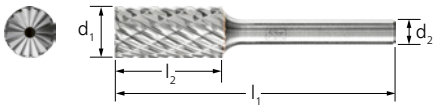
Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYA 1225/6 Z3 PLUS, KUD 1210/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS, SPG 1225/6 Z3 PLUS et RBF 1225/6 Z3 PLUS avec une tige de ø 6 mm, denture 3 PLUS.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Cinq autres emplacements libres sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Denture		Réf. article	Désignation
3 PLUS	1	21901512	SET 1512 Z3P 5TLG

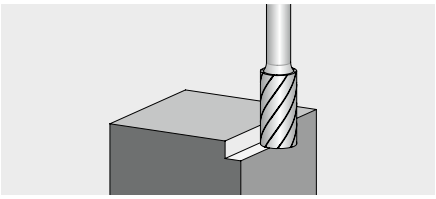
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

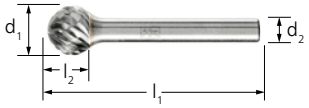
Fraises sur tige cylindriques selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

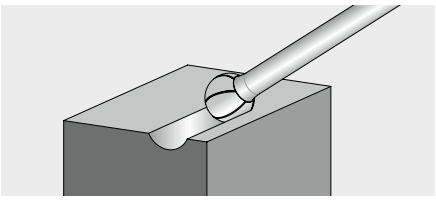
- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001087	ZYAS 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001088	ZYAS 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	13	3	43	ALLROUND	1	21001061	ZYAS 0313/3 ALLROUND
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001062	ZYAS 0613/3 ALLROUND
	16	6	55	ALLROUND HC-FEP	1	21001081	ZYAS 0616/6 ALLROUND HC-FEP
				ALLROUND	1	21001000	ZYAS 0616/6 ALLROUND
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001001	ZYAS 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001002	ZYAS 1020/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001043	ZYAS 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001003	ZYAS 1225/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001044	ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	25	6	65	ALLROUND	1	21001004	ZYAS 1625/6 ALLROUND



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	2	3	33	ALLROUND HC-FEP	1	21001089	KUD 0302/3 ALLROUND HC-FEP
4	3	3	45	ALLROUND HC-FEP	1	21001090	KUD 0403/3 ALLROUND HC-FEP
6	5	3	35	ALLROUND HC-FEP	1	21001091	KUD 0605/3 ALLROUND HC-FEP
3	2	3	33	ALLROUND	1	21001063	KUD 0302/3 ALLROUND
4	3	3	34	ALLROUND	1	21001064	KUD 0403/3 ALLROUND
6	5	3	35	ALLROUND	1	21001065	KUD 0605/3 ALLROUND
		6	45	ALLROUND HC-FEP	1	21001084	KUD 0605/6 ALLROUND HC-FEP
				ALLROUND	1	21001005	KUD 0605/6 ALLROUND
8	7	6	47	ALLROUND	1	21001006	KUD 0807/6 ALLROUND
10	9	6	49	ALLROUND	1	21001007	KUD 1009/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001045	KUD 1009/6 ALLROUND HC-FEP

Suite voir page suivante

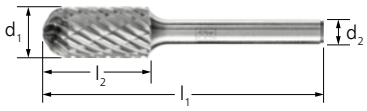
Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente

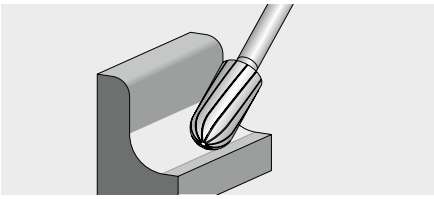
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
12	10	6	51	ALLROUND	1	21001008	KUD 1210/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001046	KUD 1210/6 ALLROUND HC-FEP
16	14	6	54	ALLROUND	1	21001009	KUD 1614/6 ALLROUND



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

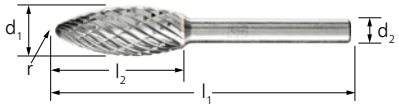
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001092	WRC 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001093	WRC 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	13	3	43	ALLROUND	1	21001066	WRC 0313/3 ALLROUND
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001067	WRC 0613/3 ALLROUND
12	16	6	55	ALLROUND HC-FEP	1	21001082	WRC 0616/6 ALLROUND HC-FEP
6	16	6	55	ALLROUND	1	21001010	WRC 0616/6 ALLROUND
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001011	WRC 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001012	WRC 1020/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001047	WRC 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001013	WRC 1225/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001048	WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	25	6	65	ALLROUND	1	21001014	WRC 1625/6 ALLROUND

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

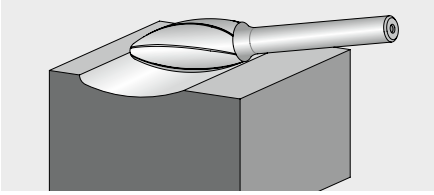
Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente

PFERD TOOLS



Forme de flamme B

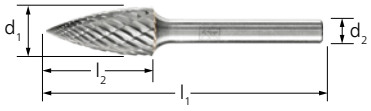
Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

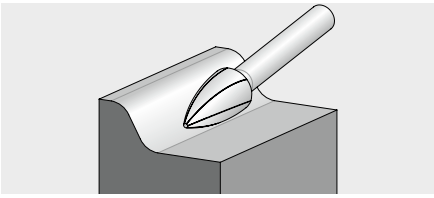
- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	0,8	ALLROUND HC-FEP	1	21001094	B 0307/3 ALLROUND HC-FEP
6	16	3	43	1	ALLROUND HC-FEP	1	21001095	B 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	7	3	37	0,8	ALLROUND	1	21001068	B 0307/3 ALLROUND
6	13	3	43	1	ALLROUND	1	21001069	B 0613/3 ALLROUND
8	20	6	60	1,5	ALLROUND	1	21001015	B 0820/6 ALLROUND
10	25	6	65	1,7	ALLROUND	1	21001016	B 1025/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001049	B 1025/6 ALLROUND HC-FEP
12	30	6	70	2,1	ALLROUND	1	21001017	B 1230/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001050	B 1230/6 ALLROUND HC-FEP
16	35	6	75	2,6	ALLROUND	1	21001018	B 1635/6 ALLROUND



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	ALLROUND HC-FEP	1	21001096	SPG 0307/3 ALLROUND HC-FEP
	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001097	SPG 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	ALLROUND HC-FEP	1	21001098	SPG 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	7	3	37	ALLROUND	1	21001070	SPG 0307/3 ALLROUND
	13	3	43	ALLROUND	1	21001071	SPG 0313/3 ALLROUND
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001072	SPG 0613/3 ALLROUND
	18	6	55	ALLROUND HC-FEP	1	21001085	SPG 0618/6 ALLROUND HC-FEP
				ALLROUND	1	21001019	SPG 0618/6 ALLROUND
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001020	SPG 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001021	SPG 1020/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001051	SPG 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001022	SPG 1225/6 ALLROUND

Suite voir page suivante

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente

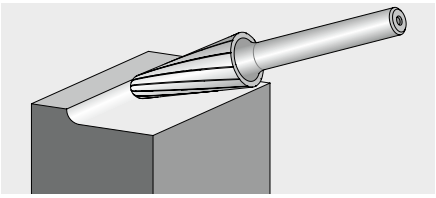
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
12	25	6	65	ALLROUND HC-FEP	1	21001052	SPG 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	30	6	70	ALLROUND	1	21001023	SPG 1630/6 ALLROUND



Forme conique à bout arrondi KEL

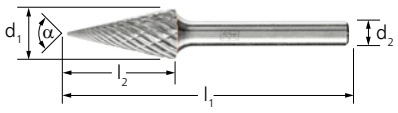
Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

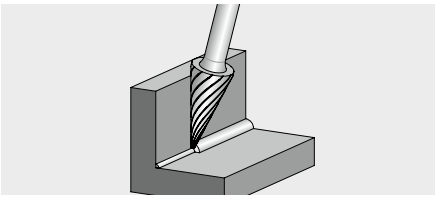
- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	16	1,25	ALLROUND	1	21001025	KEL 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	14	2,9	ALLROUND	1	21001026	KEL 1020/6 ALLROUND
						ALLROUND HC-FEP	1	21001053	KEL 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	14	3,3	ALLROUND	1	21001027	KEL 1225/6 ALLROUND
			70	14	3,3	ALLROUND HC-FEP	1	21001054	KEL 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	30	6	70	14	4,8	ALLROUND	1	21001028	KEL 1630/6 ALLROUND



Forme conique à bout pointu SKM

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout pointu selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	14	ALLROUND HC-FEP	1	21001099	SKM 0307/3 ALLROUND HC-FEP
	11	3	41	14	ALLROUND HC-FEP	1	21001100	SKM 0311/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	25	ALLROUND HC-FEP	1	21001101	SKM 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	7	3	37	21	ALLROUND	1	21001073	SKM 0307/3 ALLROUND
	11	3	41	14	ALLROUND	1	21001074	SKM 0311/3 ALLROUND
6	13	3	43	25	ALLROUND	1	21001075	SKM 0613/3 ALLROUND
	18	6	55	18	ALLROUND HC-FEP	1	21001086	SKM 0618/6 ALLROUND HC-FEP
					ALLROUND	1	21001034	SKM 0618/6 ALLROUND
8	20	6	60	22	ALLROUND	1	21001035	SKM 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	28	ALLROUND	1	21001036	SKM 1020/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001057	SKM 1020/6 ALLROUND HC-FEP

Suite voir page suivante

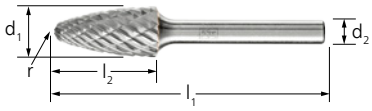
Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente

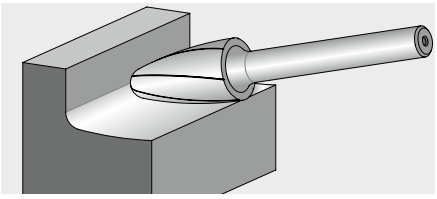
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
12	25	6	65	26	ALLROUND	1	21001037	SKM 1225/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001058	SKM 1225/6 ALLROUND HC-FEP



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige de forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

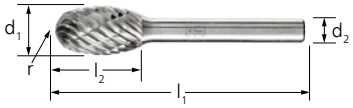
- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	0,75	ALLROUND HC-FEP	1	21001102	RBF 0307/3 ALLROUND HC-FEP
	13	3	43	0,75	ALLROUND HC-FEP	1	21001103	RBF 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	1,5	ALLROUND HC-FEP	1	21001104	RBF 0613/3 ALLROUND HC-FEP
3	7	3	37	0,75	ALLROUND	1	21001076	RBF 0307/3 ALLROUND
	13	3	43	0,75	ALLROUND	1	21001077	RBF 0313/3 ALLROUND
6	13	3	43	1,5	ALLROUND	1	21001078	RBF 0613/3 ALLROUND
	18	6	55	1,5	ALLROUND HC-FEP	1	21001083	RBF 0618/6 ALLROUND HC-FEP
					ALLROUND	1	21001029	RBF 0618/6 ALLROUND
8	20	6	60	1,2	ALLROUND	1	21001030	RBF 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	2,5	ALLROUND	1	21001031	RBF 1020/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001055	RBF 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	2,5	ALLROUND	1	21001032	RBF 1225/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001056	RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	30	6	70	3,6	ALLROUND	1	21001033	RBF 1630/6 ALLROUND

Nouvel article

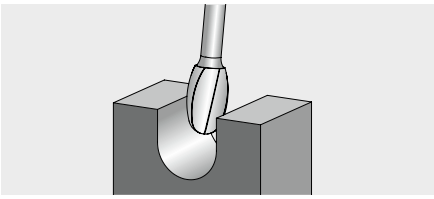
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente



Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 pour une utilisation polyvalente et économique en termes de coûts et de temps sur l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Une augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 30 % supérieure aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Travail confortable grâce aux vibrations et émissions sonores réduites.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	1,2	ALLROUND HC-FEP	1	21001105	TRE 0307/3 ALLROUND HC-FEP
6	10	3	40	2,8	ALLROUND HC-FEP	1	21001106	TRE 0610/3 ALLROUND HC-FEP
3	7	3	37	1,2	ALLROUND	1	21001079	TRE 0307/3 ALLROUND
6	10	3	40	2,8	ALLROUND	1	21001080	TRE 0610/3 ALLROUND
8	13	6	53	3,7	ALLROUND	1	21001039	TRE 0813/6 ALLROUND
10	16	6	56	4	ALLROUND	1	21001040	TRE 1016/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001059	TRE 1016/6 ALLROUND HC-FEP
12	20	6	60	5	ALLROUND	1	21001041	TRE 1220/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001060	TRE 1220/6 ALLROUND HC-FEP
16	25	6	65	6,5	ALLROUND	1	21001042	TRE 1625/6 ALLROUND



Assortiment 1412 ALLROUND

L'assortiment 1412 ALLROUND comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 ALLROUND, KUD 1210/6 ALLROUND, WRC 1225/6 ALLROUND, SPG 1225/6 ALLROUND et RBF 1225/6 ALLROUND avec une tige de ø 6 mm, denture ALLROUND.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Cinq autres emplacements libres sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Denture		Réf. article	Désignation
ALLROUND	1	21901412	SET 1412 ALLROUND 5TLG

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente



Assortiment 1403 ALLROUND

L'assortiment 1403 ALLROUND comprend trois petites fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0313/3 ALLROUND, WRC 0313/3 ALLROUND et RBF 0313/3 ALLROUND avec une tige de ø 3 mm, denture ALLROUND.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
ALLROUND	1	21901403	SET 1403 ALLROUND 3TLG



Assortiment 1404 ALLROUND

L'assortiment 1404 ALLROUND comprend trois petites fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0613/3 ALLROUND, WRC 0613/3 ALLROUND et RBF 0613/3 ALLROUND avec une tige de ø 3 mm, denture ALLROUND.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
ALLROUND	1	21901404	SET 1404 ALLROUND 3TLG



Assortiment 1406 ALLROUND

L'assortiment 1406 ALLROUND comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 ALLROUND, WRC 0616/6 ALLROUND et RBF 0618/6 ALLROUND avec une tige de ø 6 mm, denture ALLROUND.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
ALLROUND	1	21901406	SET 1406 ALLROUND 3TLG

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALLROUND pour une utilisation polyvalente



Assortiment 1406 ALLROUND HC-FEP

L'assortiment 1406 ALLROUND HC-FEP comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable (INOX), les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 ALLROUND HC-FEP, WRC 0616/6 ALLROUND HC-FEP et RBF 0618/6 ALLROUND HC-FEP avec une tige de ø 6 mm, denture ALLROUND HC-FEP.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
ALLROUND HC-FEP	1	21901405	1406 ALLROUND 3TLG HC-FEP



Assortiment 1414 ALLROUND

L'assortiment 1414 ALLROUND comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 ALLROUND, WRC 1225/6 ALLROUND et RBF 1225/6 ALLROUND avec une tige de ø 6 mm, denture ALLROUND.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
ALLROUND	1	21901414	SET 1414 ALLROUND 3TLG



Assortiment 1414 ALLROUND HC-FEP

L'assortiment 1414 ALLROUND HC-FEP comprend 3 fraises sur tige en carbure à revêtement HICOAT haut de gamme dans les formes et dimensions les plus courantes pour une utilisation polyvalente sur les matériaux les plus importants tels que l'acier et l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP, WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP et RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP avec une tige de ø 6 mm, denture ALLROUND.

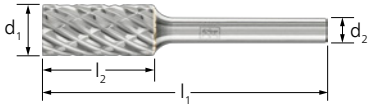
Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
ALLROUND HC-FEP	1	21901415	SET 1414 ALLROUND 3TLG HC-FEP

Nouvel article

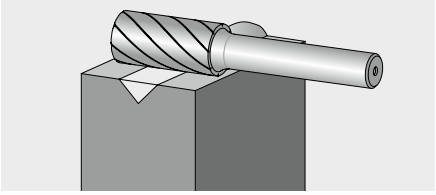
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

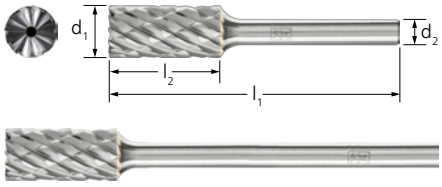
Fraises sur tige cylindriques selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

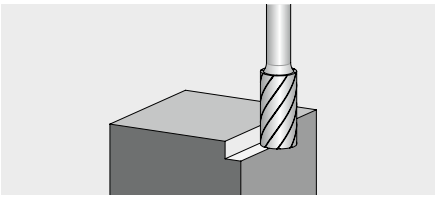
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	16	6	55	STEEL	1	21101687	ZYA 0616/6 STEEL
8	20	6	60	STEEL	1	21101787	ZYA 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21102187	ZYA 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21102190	ZYA 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21101987	ZYA 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21101990	ZYA 1225/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	STEEL	1	21102037	ZYA 1625/6 STEEL



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

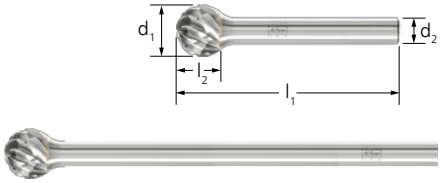
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	16	6	55	STEEL	1	21100287	ZYAS 0616/6 STEEL
8	20	6	60	STEEL	1	21100387	ZYAS 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21100487	ZYAS 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21100490	ZYAS 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21100587	ZYAS 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21100590	ZYAS 1225/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	STEEL	1	21100687	ZYAS 1625/6 STEEL
8	20	6	170	STEEL	1	*21100327*	ZYAS 0820/6 STEEL SL 150
10	20	6	170	STEEL	1	21100727	ZYAS 1020/6 STEEL SL 150
12	25	6	175	STEEL	1	21100527	ZYAS 1225/6 STEEL SL 150

Fin de série

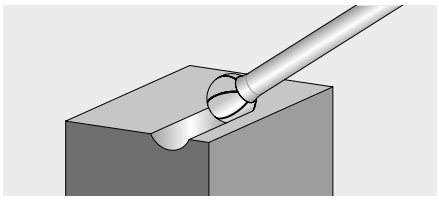
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé



Forme sphérique KUD

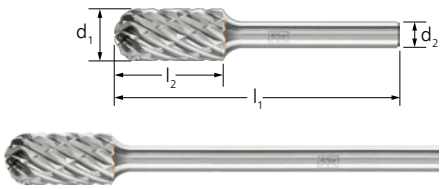
Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

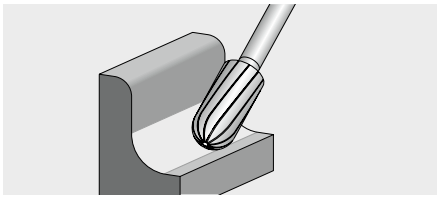
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	5	6	45	STEEL	1	21112587	KUD 0605/6 STEEL
8	7	6	47	STEEL	1	21112687	KUD 0807/6 STEEL
10	9	6	49	STEEL	1	21112787	KUD 1009/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21112790	KUD 1009/6 STEEL HC-FEP
12	10	6	51	STEEL	1	21112887	KUD 1210/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21112890	KUD 1210/6 STEEL HC-FEP
16	14	6	54	STEEL	1	21112987	KUD 1614/6 STEEL
10	9	6	159	STEEL	1	*21112789*	KUD 1009/6 STEEL SL 150
12	10	6	160	STEEL	1	*21112889*	KUD 1210/6 STEEL SL 150



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

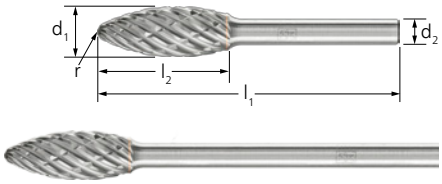
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	16	6	55	STEEL	1	21105087	WRC 0616/6 STEEL
8	20	6	60	STEEL	1	21105187	WRC 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21105287	WRC 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21105290	WRC 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21105387	WRC 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21105390	WRC 1225/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	STEEL	1	21105487	WRC 1625/6 STEEL
8	20	6	170	STEEL	1	*21105186*	WRC 0820/6 STEEL SL 150
10	20	6	170	STEEL	1	*21105286*	WRC 1020/6 STEEL SL 150
12	25	6	175	STEEL	1	*21105389*	WRC 1225/6 STEEL SL 150

Fin de série

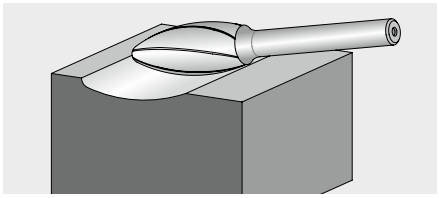
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé



Forme de flamme B

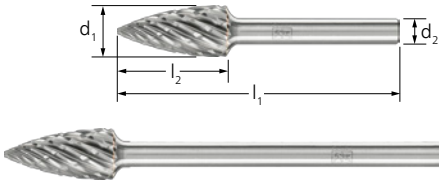
Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 pour l'usinage d'acier et d'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

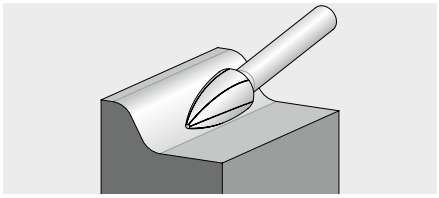
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	1,5	STEEL	1	21103187	B 0820/6 STEEL
10	25	6	65	1,7	STEEL	1	21103286	B 1025/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21103290	B 1025/6 STEEL HC-FEP
12	30	6	70	2,1	STEEL	1	21103387	B 1230/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21103390	B 1230/6 STEEL HC-FEP
16	35	6	75	2,6	STEEL	1	21103436	B 1635/6 STEEL
10	25	6	175	1,7	STEEL	1	*21103227*	B 1025/6 STEEL SL 150
12	30	6	180	2,1	STEEL	1	*21103386*	B 1230/6 STEEL SL 150



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage d'acier et d'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

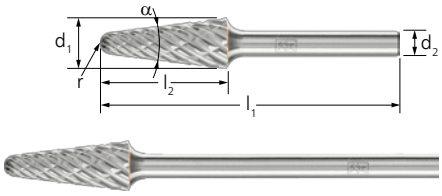
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	18	6	55	STEEL	1	21122587	SPG 0618/6 STEEL
8	20	6	60	STEEL	1	21122588	SPG 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21122687	SPG 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21122690	SPG 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21122787	SPG 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21122790	SPG 1225/6 STEEL HC-FEP
16	30	6	70	STEEL	1	*21122887*	SPG 1630/6 STEEL

Fin de série

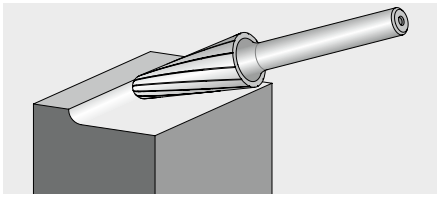
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé



Forme conique à bout arrondi KEL

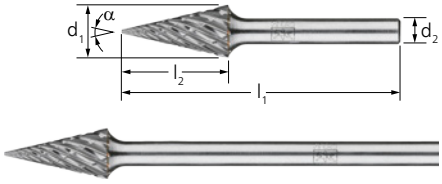
Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

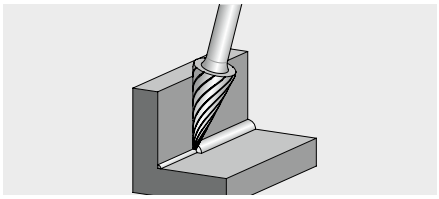
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d1 [mm]	l2 [mm]	d2 [mm]	l1 [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	20	6	60	14	2,9	STEEL	1	21125087	KEL 1020/6 STEEL
						STEEL HC-FEP	1	21125090	KEL 1020/6 STEEL HC-FEP
12	30	6	70	14	2,6	STEEL	1	21125287	KEL 1230/6 STEEL
						STEEL HC-FEP	1	21125290	KEL 1230/6 STEEL HC-FEP
16	30	6	70	14	4,8	STEEL	1	21125387	KEL 1630/6 STEEL
10	20	6	170	14	2,9	STEEL	1	*21125089*	KEL 1020/6 STEEL SL 150
12	30	6	180	14	2,6	STEEL	1	*21125289*	KEL 1230/6 STEEL SL 150



Forme conique à bout pointu SKM

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout pointu selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage d'acier et d'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

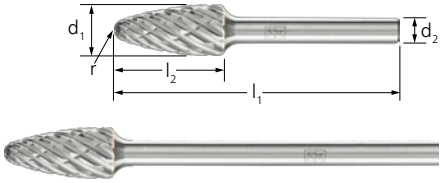
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d1 [mm]	l2 [mm]	d2 [mm]	l1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
6	18	6	55	18	STEEL	1	*21115077*	SKM 0618/6 STEEL
8	20	6	60	22	STEEL	1	21115087	SKM 0820/6 STEEL
10	20	6	60	28	STEEL	1	21115187	SKM 1020/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21115190	SKM 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	26	STEEL	1	21115287	SKM 1225/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21115290	SKM 1225/6 STEEL HC-FEP

Fin de série

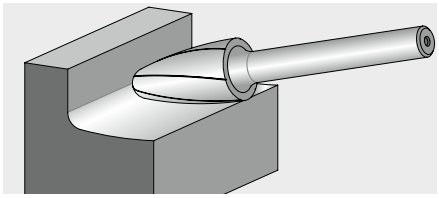
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé



Forme ogive à bout arrondi RBF

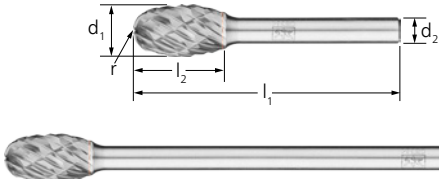
Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

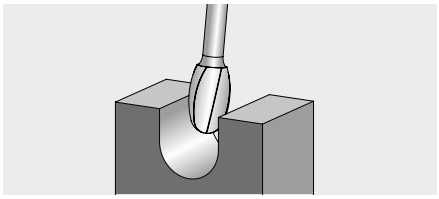
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	18	6	55	1,5	STEEL	1	21117387	RBF 0618/6 STEEL
8	20	6	60	1,2	STEEL	1	21117687	RBF 0820/6 STEEL
10	20	6	60	2,5	STEEL	1	21117787	RBF 1020/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21117790	RBF 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	2,5	STEEL	1	21117887	RBF 1225/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21117890	RBF 1225/6 STEEL HC-FEP
16	30	6	70	3,6	STEEL	1	21117987	RBF 1630/6 STEEL



Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé. L'agressivité sensiblement accrue, associée à une bonne maniabilité, garantit un travail à la fois sûr et précis. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 50 % sur l'acier moulé par rapport aux fraises sur tige avec denture croisée.
- Ménagement de la pièce à usiner grâce à des contraintes thermiques nettement plus faibles.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	13	6	53	3,7	STEEL	1	*21135087*	TRE 0813/6 STEEL
10	16	6	56	4	STEEL	1	*21134987*	TRE 1016/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21134990	TRE 1016/6 STEEL HC-FEP
12	20	6	60	5	STEEL	1	*21135187*	TRE 1220/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21135190	TRE 1220/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	6,5	STEEL	1	21135287	TRE 1625/6 STEEL
10	16	6	160	4	STEEL	1	*21134988*	TRE 1016/6 STEEL SL 150
12	20	6	170	5	STEEL	1	*21135189*	TRE 1220/6 STEEL SL 150

Fin de série

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé



Assortiment 1812 STEEL

L'assortiment 1812 STEEL comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier et de l'acier moulé.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYA 1225/6 STEEL, KUD 1210/6 STEEL, WRC 1225/6 STEEL, SPG 1225/6 STEEL et RBF 1225/6 STEEL avec une tige de ø 6 mm, denture STEEL.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Cinq autres emplacements sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Denture		Réf. article	Désignation
STEEL	1	21901812	SET 1812 STEEL 5TLG



Assortiment 1806 STEEL

L'assortiment 1806 STEEL comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier et de l'acier moulé.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 STEEL, WRC 0616/6 STEEL et RBF 0618/6 STEEL avec une tige de ø 6 mm, denture STEEL.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
STEEL	1	21901806	SET 1806 STEEL 3TLG



Assortiment 1806 STEEL HC-FEP

L'assortiment 1806 STEEL HC-FEP comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 STEEL HC-FEP, WRC 0616/6 STEEL HC-FEP et RBF 0618/6 STEEL HC-FEP avec une tige de ø 6 mm, denture STEEL HC-FEP.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
STEEL HC-FEP	1	21901805	1806 STEEL 3TLG HC-FEP

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture STEEL pour l'acier et l'acier moulé



Assortiment 1807 STEEL HC-FEP

L'assortiment 1807 STEEL HC-FEP comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 STEEL HC-FEP, WRC 1225/6 STEEL HC-FEP et RBF 1225/6 STEEL HC-FEP avec une tige de ø 6 mm, denture STEEL HC-FEP.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
STEEL HC-FEP	1	21901808	1807 STEEL 3TLG HC-FEP



Assortiment 1807 STEEL

L'assortiment 1807 STEEL comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier et de l'acier moulé.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 STEEL, WRC 1225/6 STEEL et RBF 1225/6 STEEL avec une tige de ø 6 mm, denture STEEL.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

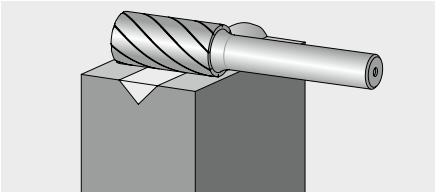
Denture		Réf. article	Désignation
STEEL	1	21901807	SET 1807 STEEL 3TLG

Denture INOX pour l'acier inoxydable



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraises sur tige cylindriques selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



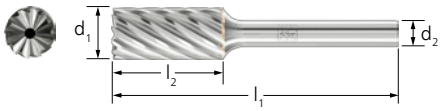
Caractéristiques :
- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	INOX	1	21201282	ZYA 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21201482	ZYA 0613/3 INOX
	16	6	55	INOX	1	21101682	ZYA 0616/6 INOX
8	20	6	60	INOX	1	21101782	ZYA 0820/6 INOX
10	20	6	60	INOX	1	21102182	ZYA 1020/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21102181	ZYA 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	INOX	1	21101982	ZYA 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21101981	ZYA 1225/6 INOX HC-STS

Nouvel article

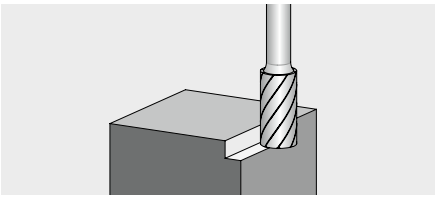
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture INOX pour l'acier inoxydable



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

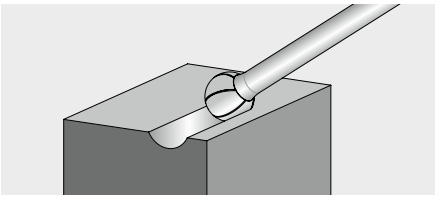
- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	INOX	1	21200282	ZYAS 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21200482	ZYAS 0613/3 INOX
	16	6	55	INOX	1	21100282	ZYAS 0616/6 INOX
12	25	6	65	INOX	1	21100582	ZYAS 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21100581	ZYAS 1225/6 INOX HC-STS



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	2	3	33	INOX	1	21211082	KUD 0302/3 INOX
4	3	3	34	INOX	1	21212582	KUD 0403/3 INOX
5	4	3	35	INOX	1	21212682	KUD 0504/3 INOX
6	5	3	35	INOX	1	21213082	KUD 0605/3 INOX
		6	45	INOX	1	21112582	KUD 0605/6 INOX
8	7	6	47	INOX	1	21112682	KUD 0807/6 INOX
10	9	6	49	INOX	1	21112782	KUD 1009/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21112781	KUD 1009/6 INOX HC-STS
12	10	6	51	INOX	1	21112882	KUD 1210/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21112881	KUD 1210/6 INOX HC-STS

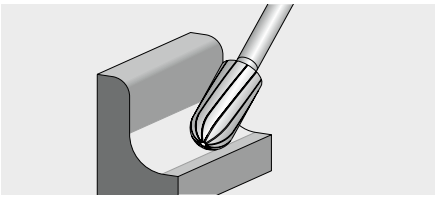
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture INOX pour l'acier inoxydable



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

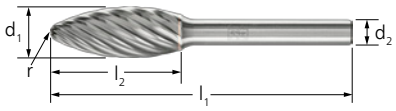
Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

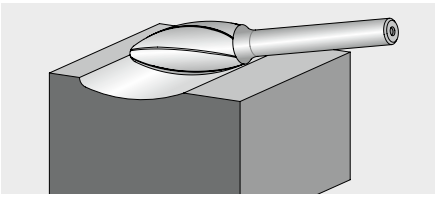
- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	INOX	1	21205182	WRC 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21205282	WRC 0613/3 INOX
	16	6	55	INOX	1	21105082	WRC 0616/6 INOX
8	20	6	60	INOX	1	21105182	WRC 0820/6 INOX
10	20	6	60	INOX	1	21105282	WRC 1020/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21105281	WRC 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	INOX	1	21105382	WRC 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21105381	WRC 1225/6 INOX HC-STS



Forme de flamme B

Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	1,5	INOX	1	21103182	B 0820/6 INOX
10	25	6	65	1,7	INOX	1	21103282	B 1025/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21103281	B 1025/6 INOX HC-STS
12	30	6	70	2,1	INOX	1	21103382	B 1230/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21103381	B 1230/6 INOX HC-STS

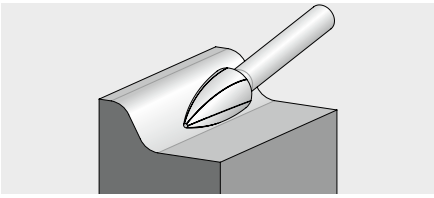
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture INOX pour l'acier inoxydable



Forme d'ogive SPG

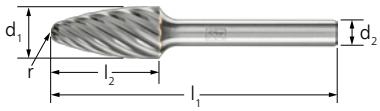
Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

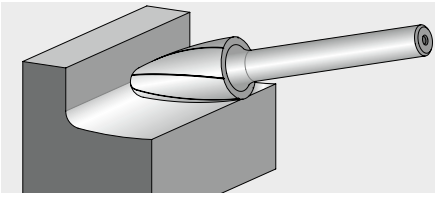
- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	INOX	1	21222582	SPG 0307/3 INOX
	13	3	43	INOX	1	21222682	SPG 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21222782	SPG 0613/3 INOX
	18	6	55	INOX	1	21122582	SPG 0618/6 INOX
8	20	6	60	INOX	1	21122592	SPG 0820/6 INOX
10	20	6	60	INOX	1	21122682	SPG 1020/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21122681	SPG 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	INOX	1	21122782	SPG 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21122780	SPG 1225/6 INOX HC-STS



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



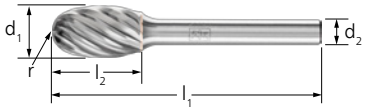
Caractéristiques :

- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	0,75	INOX	1	21218132	RBF 0313/3 INOX
6	13	3	43	1,5	INOX	1	21230082	RBF 0613/3 INOX
	18	6	55	1,5	INOX	1	21117382	RBF 0618/6 INOX
8	20	6	60	1,2	INOX	1	21117682	RBF 0820/6 INOX
10	20	6	60	2,5	INOX	1	21117782	RBF 1020/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21117781	RBF 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	2,5	INOX	1	21117882	RBF 1225/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21117881	RBF 1225/6 INOX HC-STS

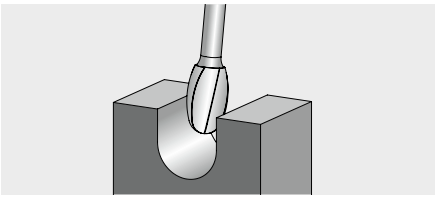
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture INOX pour l'acier inoxydable



Forme goutte TRE

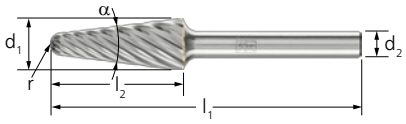
Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

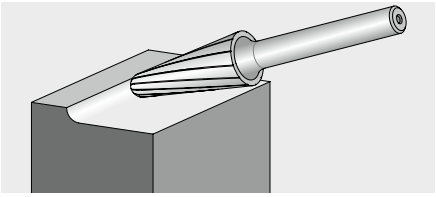
- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	13	6	53	3,7	INOX	1	21135082	TRE 0813/6 INOX
10	16	6	56	4	INOX	1	21134982	TRE 1016/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21134981	TRE 1016/6 INOX HC-STS
12	20	6	60	5	INOX	1	21135182	TRE 1220/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21135181	TRE 1220/6 INOX HC-STS



Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de l'acier inoxydable. La denture convainc par une performance d'enlèvement de matière et une durée de vie extrêmement élevées ainsi que par des vibrations nettement moins importantes que les dentures croisées comparables. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	16	1,25	INOX	1	21124982	KEL 0820/6 INOX
10	20	6	60	14	2,9	INOX	1	21125082	KEL 1020/6 INOX
						INOX HC-STS	1	21125081	KEL 1020/6 INOX HC-STS
12	30	6	70	14	2,6	INOX	1	21125282	KEL 1230/6 INOX
						INOX HC-STS	1	21125281	KEL 1230/6 INOX HC-STS

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture INOX pour l'acier inoxydable



Assortiment 1912 INOX

L'assortiment 1912 INOX comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier inoxydable.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYA 1225/6 INOX, KUD 1210/6 INOX, WRC 1225/6 INOX, RBF 1225/6 INOX et SPG 1225/6 INOX avec une tige de ø 6 mm, denture INOX.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Cinq autres emplacements sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Denture		Réf. article	Désignation
INOX	1	21901912	SET 1912 INOX 5TLG



Assortiment 1907 INOX

L'assortiment 1907 INOX comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier inoxydable (INOX).

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 INOX, WRC 1225/6 INOX et RBF 1225/6 INOX avec une tige de ø 6 mm, denture INOX.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
INOX	1	21901907	SET 1907 INOX 3TLG



Assortiment 1906 INOX

L'assortiment 1906 INOX comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'acier inoxydable (INOX).

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 INOX, WRC 0616/6 INOX et RBF 0618/6 INOX avec une tige de ø 6 mm, denture INOX.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
INOX	1	21901906	SET 1906 INOX 3TLG

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture INOX pour l'acier inoxydable



Assortiment 1906 INOX HC-STS

L'assortiment 1906 INOX HC-STS comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX).

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 INOX HC-STS, WRC 0616/6 INOX HC-STS et RBF 0618/6 INOX HC-STS avec une tige de ø 6 mm, denture INOX HC-STS.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
INOX HC-STS	1	21901905	1906 INOX 3TLG HC-FEP



Assortiment 1907 INOX HC-STS

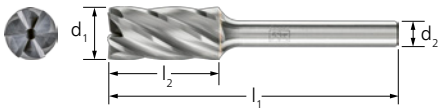
L'assortiment 1907 INOX HC-STS comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX).

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 INOX HC-STS, WRC 1225/6 INOX HC-STS et RBF 1225/6 INOX HC-STS avec une tige de ø 6 mm, denture INOX HC-STS.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

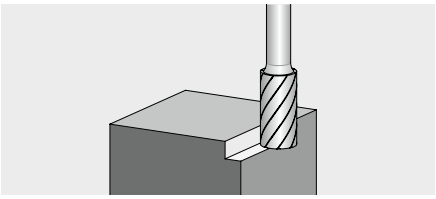
Denture		Réf. article	Désignation
INOX HC-STS	1	21901908	1907 INOX 3TLG HC-FEP

Denture ALU pour aluminium/métaux non ferreux



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



Caractéristiques :
- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21200296	ZYAS 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21200496	ZYAS 0613/3 ALU HC-NFE
3	13	3	43	ALU	1	21200295	ZYAS 0313/3 ALU
6	13	3	43	ALU	1	21200495	ZYAS 0613/3 ALU
	16	6	55	ALU HC-NFE	1	21100987	ZYAS 0616/6 ALU HC-NFE
				ALU	1	21100986	ZYAS 0616/6 ALU
8	20	6	60	ALU	1	21100388	ZYAS 0820/6 ALU
10	20	6	60	ALU	1	21100786	ZYAS 1020/6 ALU
12	25	6	65	ALU	1	21100586	ZYAS 1225/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21100595	ZYAS 1225/6 ALU HC-NFE
16	25	6	65	ALU	1	21100658	ZYAS 1625/6 ALU
12	25	8	65	ALU	1	21100588	ZYAS 1225/8 ALU

Nouvel article

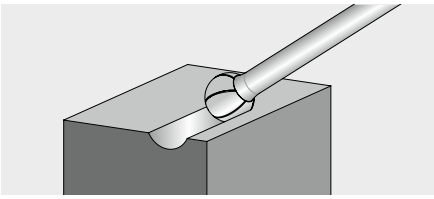
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALU pour aluminium/métaux non ferreux



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



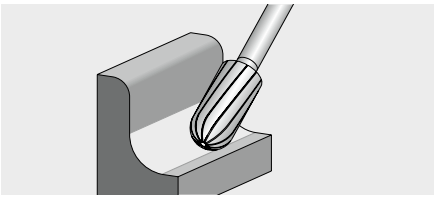
Caractéristiques :
- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	2	3	33	ALU HC-NFE	1	21211096	KUD 0302/3 ALU HC-NFE
6	5	3	35	ALU HC-NFE	1	21213096	KUD 0605/3 ALU HC-NFE
3	2	3	33	ALU	1	21211095	KUD 0302/3 ALU
6	5	3	35	ALU	1	21213095	KUD 0605/3 ALU
12	5	6	45	ALU HC-NFE	1	21112585	KUD 0605/6 ALU HC-NFE
6	5	6	45	ALU HC-NFE	1	21112586	KUD 0605/6 ALU HC-NFE
8	7	6	47	ALU	1	21112686	KUD 0807/6 ALU
10	9	6	49	ALU	1	21112788	KUD 1009/6 ALU
12	10	6	51	ALU	1	21112886	KUD 1210/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21112901	KUD 1210/6 ALU HC-NFE
16	14	6	54	ALU	1	21112978	KUD 1614/6 ALU



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



Caractéristiques :
- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21205196	WRC 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21205296	WRC 0613/3 ALU HC-NFE
3	13	3	43	ALU	1	21205195	WRC 0313/3 ALU
6	13	3	43	ALU	1	21205295	WRC 0613/3 ALU
	16	6	55	ALU HC-NFE	1	21105787	WRC 0616/6 ALU HC-NFE
				ALU	1	21105786	WRC 0616/6 ALU
8	20	6	60	ALU	1	21105188	WRC 0820/6 ALU
10	20	6	60	ALU	1	21105288	WRC 1020/6 ALU
12	25	6	65	ALU	1	21105386	WRC 1225/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21105401	WRC 1225/6 ALU HC-NFE
16	25	6	65	ALU	1	21105458	WRC 1625/6 ALU
12	25	8	65	ALU	1	21105388	WRC 1225/8 ALU

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

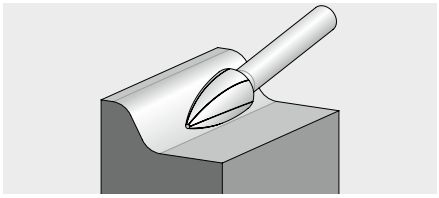
Denture ALU pour aluminium/métaux non ferreux

PFERD TOOLS



Forme d'ogive SPG

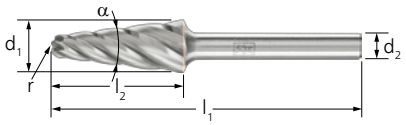
Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



Caractéristiques :

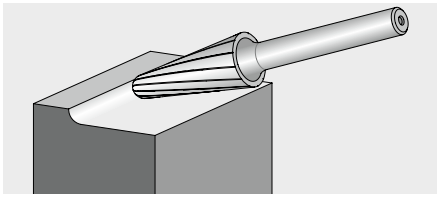
- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21222664	SPG 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	ALU HC-NFE	1	21222764	SPG 0613/3 ALU HC-NFE
3	7	3	37	ALU	1	*21222563*	SPG 0307/3 ALU
	13	3	43	ALU	1	21222663	SPG 0313/3 ALU
6	13	3	43	ALU	1	21222763	SPG 0613/3 ALU
	18	6	55	ALU HC-NFE	1	21122567	SPG 0618/6 ALU HC-NFE
10	20	6	60	ALU HC-NFE	1	21122677	SPG 1020/6 ALU HC-NFE
6	18	6	55	ALU	1	21122566	SPG 0618/6 ALU
8	20	6	60	ALU	1	21122596	SPG 0820/6 ALU
10	20	6	60	ALU	1	21122676	SPG 1020/6 ALU
12	25	6	65	ALU	1	21122766	SPG 1225/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21122767	SPG 1225/6 ALU HC-NFE



Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



Caractéristiques :

- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	16	1,25	ALU	1	21124988	KEL 0820/6 ALU
10	20	6	60	14	2,9	ALU	1	21125088	KEL 1020/6 ALU
12	30	6	70	14	2,6	ALU	1	21125286	KEL 1230/6 ALU
						ALU HC-NFE	1	21125285	KEL 1230/6 ALU HC-NFE
16	30	6	70	14	4,8	ALU	1	21125358	KEL 1630/6 ALU
12	30	8	70	14	2,6	ALU	1	21125288	KEL 1230/8 ALU

Nouvel article
Fin de série

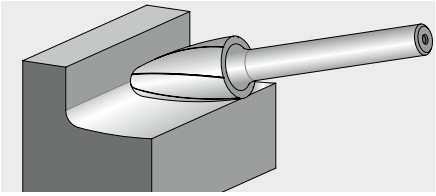
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALU pour aluminium/métaux non ferreux



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée, une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux lors de l'usinage de l'aluminium.



Caractéristiques :
- Copeaux longs et réduction de l'adhérence des matériaux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	0,75	ALU HC-NFE	1	21218136	RBF 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	1,5	ALU HC-NFE	1	21230096	RBF 0613/3 ALU HC-NFE
3	13	3	43	0,75	ALU	1	21218135	RBF 0313/3 ALU
6	13	3	43	1,5	ALU	1	21230095	RBF 0613/3 ALU
	18	6	55	1,5	ALU HC-NFE	1	21117385	RBF 0618/6 ALU HC-NFE
					ALU	1	21117386	RBF 0618/6 ALU
8	20	6	60	1,2	ALU	1	21117688	RBF 0820/6 ALU
10	20	6	60	2,5	ALU	1	21117788	RBF 1020/6 ALU
12	25	6	65	2,5	ALU	1	21117886	RBF 1225/6 ALU
					ALU HC-NFE	1	21117885	RBF 1225/6 ALU HC-NFE
16	30	6	70	3,6	ALU	1	21117958	RBF 1630/6 ALU
12	25	8	65	2,5	ALU	1	21117888	RBF 1225/8 ALU



Assortiment 1603 ALU

L'assortiment 1603 ALU comprend 10 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'aluminium.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque :
ZYAS 0313/3 ALU, ZYAS 0613/3 ALU,
KUD 0302/3 ALU, KUD 0605/3 ALU,
WRC 0313/3 ALU, WRC 0613/3 ALU,
RBF 0313/3 ALU, RBF 0613/3 ALU,
SPG 0313/3 ALU et SPG 0613/3 ALU avec une tige de ø 3 mm, denture ALU.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
ALU	1	21901603	SET 1603 ALU 10TLG

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALU pour aluminium/métaux non ferreux



Assortiment 1606 ALU

L'assortiment 1606 ALU comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour l'usinage de l'aluminium.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 ALU, WRC 0616/6 ALU et RBF 0618/6 ALU avec une tige de ø 6 mm, denture ALU.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
ALU	1	21901606	1606 ALU 3TLG



Assortiment 1606 ALU HC-NFE

L'assortiment 1606 ALU HC-NFE comprend trois fraises sur tige en carbure avec revêtement HICOAT de haute qualité dans les formes et dimensions les plus courantes pour l'usinage de l'aluminium.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 ALU HC-NFE, WRC 0616/6 ALU HC-NFE et RBF 0618/6 ALU HC-NFE avec une tige de ø 6 mm, denture ALU HC-NFE.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
ALU HC-NFE	1	21901607	1606 ALU 3TLG HC-NFE



Assortiment 1612 ALU

L'assortiment 1612 ALU comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour le travail de l'aluminium.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 ALU, KUD 1210/6 ALU, WRC 1225/6 ALU, RBF 1225/6 ALU et KEL 1230/6 ALU avec une tige de ø 6 mm, denture ALU.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Cinq autres emplacements sont disponibles pour une garniture personnalisée.

Denture		Réf. article	Désignation
ALU	1	21901612	SET 1612 ALU 5TLG

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture ALU pour aluminium/métaux non ferreux



Assortiment 1613 ALU

L'assortiment 1613 ALU comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour l'usinage de l'aluminium.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 ALU, WRC 1225/6 ALU et RBF 1225/6 ALU avec une tige de ø 6 mm, denture ALU.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
ALU	1	21901613	1613 ALU 3TLG



Assortiment 1613 ALU HC-NFE

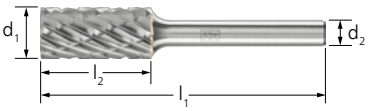
L'assortiment 1613 ALU HC-NFE comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour l'usinage de l'aluminium.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 ALU HC-NFE, WRC 1225/6 ALU HC-NFE et RBF 1225/6 ALU HC-NFE avec une tige de ø 6 mm, denture ALU HC-NFE.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

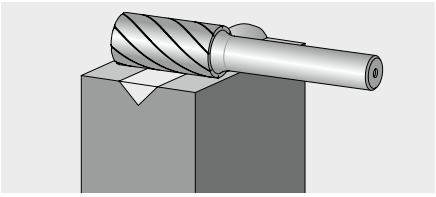
Denture		Réf. article	Désignation
ALU HC-NFE	1	21901614	1613 ALU 3TLG HC-NFE

Denture NON-FERROUS pour métaux non ferreux



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 pour l'utilisation universelle sur les métaux non ferreux et les matières plastiques renforcées de fibres.



Caractéristiques :
- Très bonne performance d'enlèvement de matière sur les métaux non ferreux tels que le laiton et le cuivre, les matières plastiques et les matières plastiques renforcées de fibres.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	16	6	55	NON-FERROUS	1	*21101696*	ZYA 0616/6 NON-FERROUS
12	25	6	65	NON-FERROUS	1	21101996	ZYA 1225/6 NON-FERROUS
		8	65	NON-FERROUS	1	*21101998*	ZYA 1225/8 NON-FERROUS

Nouvel article
Fin de série

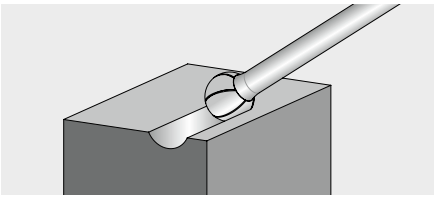
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture NON-FERROUS pour métaux non ferreux



Forme sphérique KUD

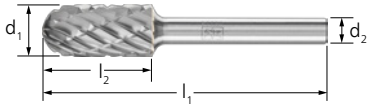
Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour l'utilisation universelle sur les métaux non ferreux et les matières plastiques renforcées de fibres.



Caractéristiques :

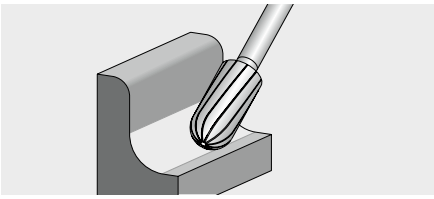
- Très bonne performance d'enlèvement de matière sur les métaux non ferreux tels que le laiton et le cuivre, les matières plastiques et les matières plastiques renforcées de fibres.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	7	6	47	NON-FERROUS	1	*21112696*	KUD 0807/6 NON-FERROUS
12	10	6	51	NON-FERROUS	1	*21112896*	KUD 1210/6 NON-FERROUS



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

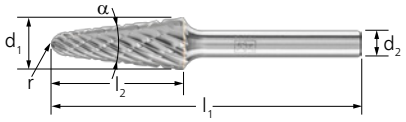
Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'utilisation universelle sur les métaux non ferreux et les matières plastiques renforcées de fibres.



Caractéristiques :

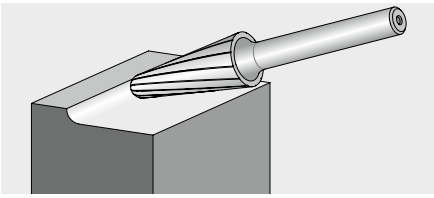
- Très bonne performance d'enlèvement de matière sur les métaux non ferreux tels que le laiton et le cuivre, les matières plastiques et les matières plastiques renforcées de fibres.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	16	6	55	NON-FERROUS	1	*21105096*	WRC 0616/6 NON-FERROUS
12	25	6	65	NON-FERROUS	1	21105396	WRC 1225/6 NON-FERROUS



Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'utilisation universelle sur les métaux non ferreux et les matières plastiques renforcées de fibres.



Caractéristiques :

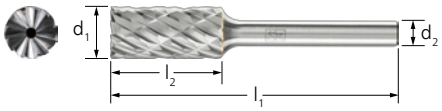
- Très bonne performance d'enlèvement de matière sur les métaux non ferreux tels que le laiton et le cuivre, les matières plastiques et les matières plastiques renforcées de fibres.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	20	6	60	14	2,9	NON-FERROUS	1	21125096	KEL 1020/6 NON-FERROUS
12	30	6	70	14	2,6	NON-FERROUS	1	21125296	KEL 1230/6 NON-FERROUS
16	30	8	70	14	4,8	NON-FERROUS	1	*21125398*	KEL 1630/8 NON-FERROUS

Fin de série

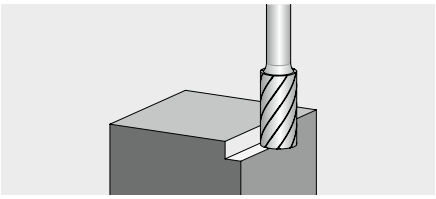
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture CAST pour la fonte



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

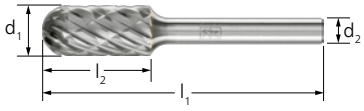
Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour l'usinage de fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

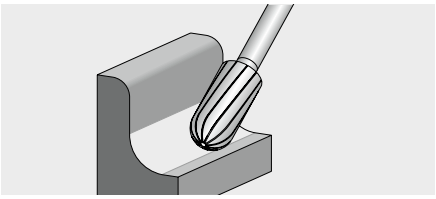
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	16	6	55	CAST	1	*21100283*	ZYAS 0616/6 CAST
10	20	6	60	CAST	1	*21100483*	ZYAS 1020/6 CAST
12	25	6	65	CAST	1	21100583	ZYAS 1225/6 CAST
		8	65	CAST	1	21100585	ZYAS 1225/8 CAST



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

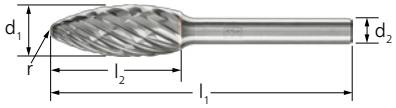
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	16	6	55	CAST	1	*21105083*	WRC 0616/6 CAST
10	20	6	60	CAST	1	21105283	WRC 1020/6 CAST
12	25	6	65	CAST	1	21105383	WRC 1225/6 CAST
		8	65	CAST	1	*21105385*	WRC 1225/8 CAST

Fin de série

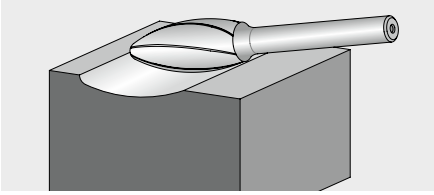
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture CAST pour la fonte



Forme de flamme B

Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 pour l'usinage de fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

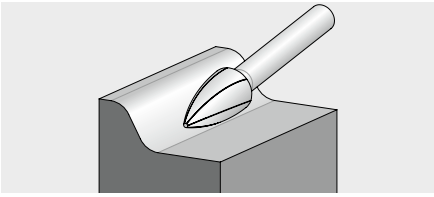
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
12	30	6	70	2,1	CAST	1	21103383	B 1230/6 CAST
		8	70	2,1	CAST	1	*21103384*	B 1230/8 CAST



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

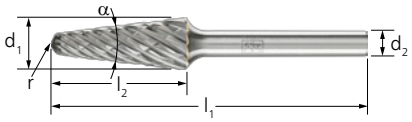
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	20	6	60	CAST	1	*21122683*	SPG 1020/6 CAST
12	25	6	65	CAST	1	21122783	SPG 1225/6 CAST

Fin de série

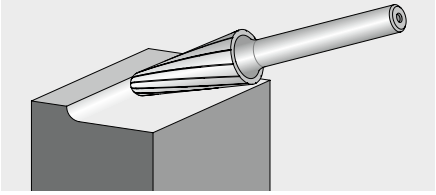
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture CAST pour la fonte



Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

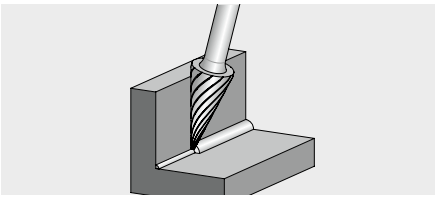
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
12	30	6	70	14	2,6	CAST	1	21125283	KEL 1230/6 CAST
		8	70	14	2,6	CAST	1	21125284	KEL 1230/8 CAST



Forme conique à bout pointu SKM

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout pointu selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



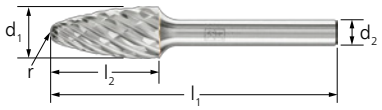
Caractéristiques :

- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
12	25	6	65	26	CAST	1	21115283	SKM 1225/6 CAST

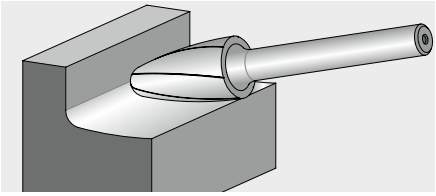
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture CAST pour la fonte



Forme ogive à bout arrondi RBF

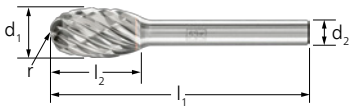
Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

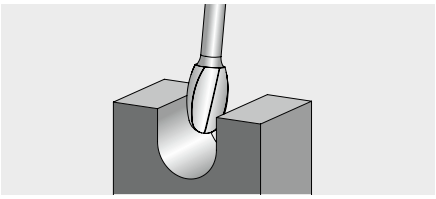
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	18	6	55	1,5	CAST	1	*21117383*	RBF 0618/6 CAST
10	20	6	60	2,5	CAST	1	21117783	RBF 1020/6 CAST
12	25	6	65	2,5	CAST	1	21117883	RBF 1225/6 CAST
		8	65	2,5	CAST	1	21117877	RBF 1225/8 CAST



Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 pour l'usinage de la fonte. La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

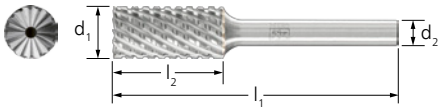
- Augmentation des performances d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % sur la fonte par rapport aux fraises à denture croisée traditionnelles.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
12	20	6	60	5	CAST	1	*21135183*	TRE 1220/6 CAST

Fin de série

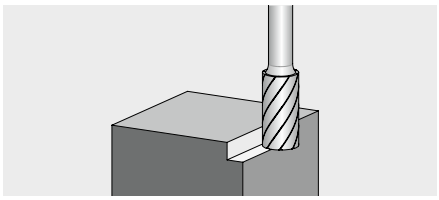
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture TITANIUM pour le titane



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour l'usinage de matériaux en titane durs (résistance à la traction > 500 N/mm²). La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

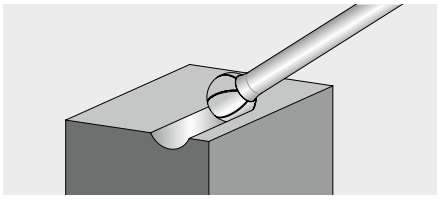
- Performance d'enlèvement de matière et durée de vie exceptionnelles grâce à la géométrie innovante de cette denture.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	TITANIUM	27 000 – 48 000	1	21200284	ZYAS 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	*21200484*	ZYAS 0613/3 TITANIUM
	16	6	55	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	*21100284*	ZYAS 0616/6 TITANIUM
12	25	6	65	TITANIUM	7 000 – 12 000	1	21100584	ZYAS 1225/6 TITANIUM



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour l'usinage de matériaux en titane durs (résistance à la traction > 500 N/mm²). La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

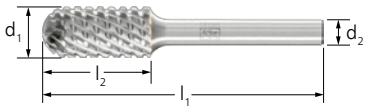
- Performance d'enlèvement de matière et durée de vie exceptionnelles grâce à la géométrie innovante de cette denture.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation
3	2	3	33	TITANIUM	27 000 – 48 000	1	21211084	KUD 0302/3 TITANIUM
4	3	3	34	TITANIUM	20 000 – 36 000	1	*21212584*	KUD 0403/3 TITANIUM
5	4	3	35	TITANIUM	16 000 – 29 000	1	*21212684*	KUD 0504/3 TITANIUM
6	5	3	35	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	*21213084*	KUD 0605/3 TITANIUM
		6	45	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21112584	KUD 0605/6 TITANIUM
12	10	6	51	TITANIUM	7 000 – 12 000	1	21112884	KUD 1210/6 TITANIUM

Fin de série

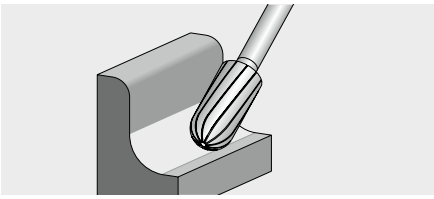
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture TITANIUM pour le titane



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

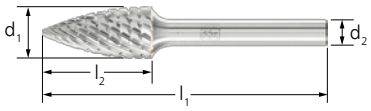
Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de matériaux en titane durs (résistance à la traction > 500 N/mm²). La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

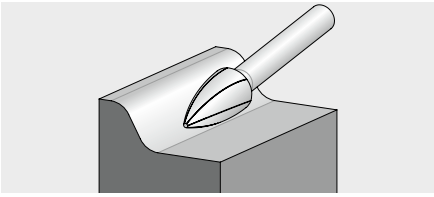
- Performance d'enlèvement de matière et durée de vie exceptionnelles grâce à la géométrie innovante de cette denture.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	TITANIUM	27 000 – 48 000	1	21205184	WRC 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	*21205284*	WRC 0613/3 TITANIUM
	16	6	55	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21105084	WRC 0616/6 TITANIUM
12	25	6	65	TITANIUM	7 000 – 12 000	1	21105384	WRC 1225/6 TITANIUM



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage de matériaux en titane durs (résistance à la traction > 500 N/mm²). La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

- Performance d'enlèvement de matière et durée de vie exceptionnelles grâce à la géométrie innovante de cette denture.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	TITANIUM	27 000 – 48 000	1	21222684	SPG 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	*21222784*	SPG 0613/3 TITANIUM
	18	6	55	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	*21122584*	SPG 0618/6 TITANIUM
12	25	6	65	TITANIUM	7 000 – 12 000	1	21122784	SPG 1225/6 TITANIUM

Fin de série

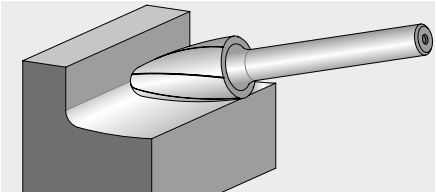
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture TITANIUM pour le titane



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage de matériaux en titane durs (résistance à la traction > 500 N/mm²). La denture convainc par un fraisage régulier avec des vibrations considérablement réduites et moins de bruit.



Caractéristiques :

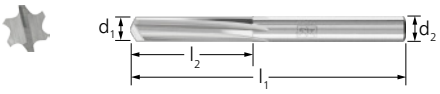
- Performance d'enlèvement de matière et durée de vie exceptionnelles grâce à la géométrie innovante de cette denture.
- Agressivité sensiblement augmentée, grands copeaux, excellente évacuation des copeaux.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	0,75	TITANIUM	27 000 – 48 000	1	21218184	RBF 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	1,5	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	21230084	RBF 0613/3 TITANIUM
	18	6	55	1,5	TITANIUM	13 000 – 24 000	1	*21117384*	RBF 0618/6 TITANIUM
12	25	6	65	2,5	TITANIUM	7 000 – 12 000	1	21117884	RBF 1225/6 TITANIUM

Fin de série

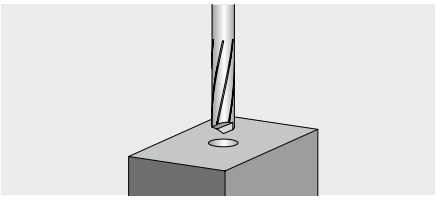
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture PLAST pour PRFV/PRFC



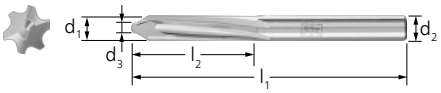
Forme cylindrique ZYA avec arête de coupe (BS)

Fraise sur tige cylindrique arête de coupe (BS) pour une utilisation sur des thermodurcissables moins durs (PRFV et PRFC ≤ 40 % de fibres) et des thermoplastiques renforcés de fibres.



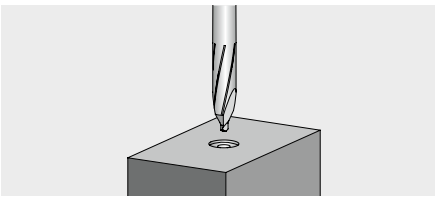
Caractéristiques :
- Minimise la délamination et l'effilochage.
- Permet des efforts de coupe très faibles ainsi que des vitesses d'avance élevées.
- Pour les travaux combinés de perçage et de fraisage à la main, sur machine et sur robot.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	25	6	65	PLAST	1	*21455696*	ZYA 0625/6 PLAST BS
8	25	8	65	PLAST	1	*21455896*	ZYA 0825/8 PLAST BS



Forme cylindrique ZYA avec pointe de centrage et de perçage (ZBS)

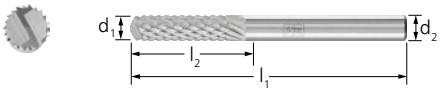
Fraise sur tige cylindrique avec pointe de centrage et de perçage (ZBS) pour une utilisation sur des thermodurcissables moins durs (PRFV et PRFC ≤ 40 % de fibres) et des thermoplastiques renforcés de fibres.



Caractéristiques :
- Minimise la délamination et l'effilochage.
- Permet des efforts de coupe très faibles ainsi que des vitesses d'avance élevées.
- Pour les travaux combinés de perçage et de fraisage à la main, sur machine et sur robot.

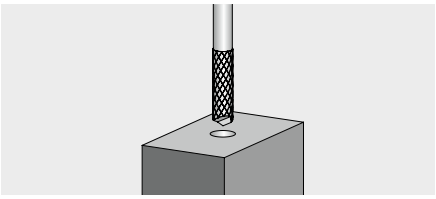
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Pointe de centrage et de perçage ø d_3 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	25	6	65	2,5	PLAST	1	21456696	ZYA 0625/6 PLAST ZBS

Dentures FVK et FVKS pour PRFV/PRFC



Forme cylindrique ZYA avec arête de coupe (BS)

Fraise sur tige cylindrique arête de coupe (BS) pour une utilisation universelle sur les thermodurcissables durs (PRFV et PRFC également avec > 40 % de fibres).



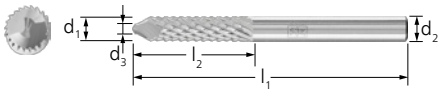
Caractéristiques :
- Pour les travaux combinés de perçage et de fraisage à la main, sur machine et sur robot.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation
6	25	6	65	FVK	24 000 – 48 000	1	21458696	ZYA 0625/6 FVK BS
				FVKS	24 000 – 48 000	1	21458697	ZYA 0625/6 FVKS BS
8	25	8	65	FVK	18 000 – 36 000	1	*21458898*	ZYA 0825/8 FVK BS
				FVKS	18 000 – 36 000	1	*21458897*	ZYA 0825/8 FVKS BS

Fin de série

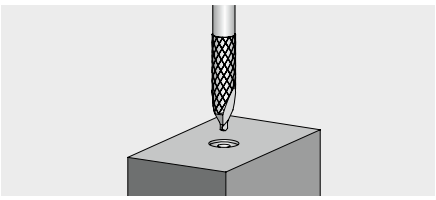
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Dentures FVK et FVKS pour PRFV/PRFC



Forme cylindrique ZYA avec pointe de centrage et de perçage (ZBS)

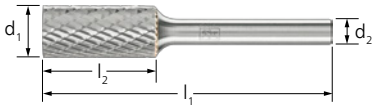
Fraise sur tige cylindrique avec pointe de centrage et de perçage (ZBS) pour une utilisation universelle sur les thermodurcissables durs (PRFV et PRFC également avec > 40 % de fibres).



Caractéristiques :
- Pour les travaux combinés de perçage et de fraisage à la main, sur machine et sur robot.

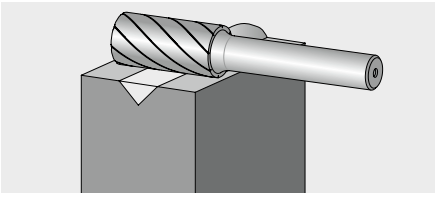
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture	tr/min		Réf. article	Désignation
6	25	6	65	FVK	24 000 – 48 000	1	21457696	ZYA 0625/6 FVK ZBS
				FVKS	24 000 – 48 000	1	21457697	ZYA 0625/6 FVKS ZBS

Dentures TOUGH et TOUGH-S pour les opérations d'usinage difficiles



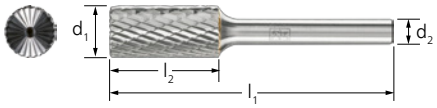
Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



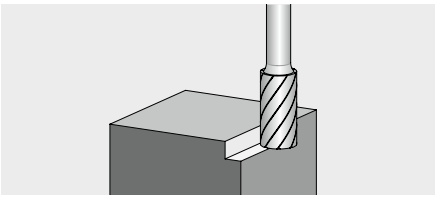
Caractéristiques :
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	TOUGH	1	*21000013*	ZYA 0820/6 TOUGH
10	20	6	60	TOUGH	1	*21000015*	ZYA 1020/6 TOUGH
12	25	6	65	TOUGH	1	*21000016*	ZYA 1225/6 TOUGH
				TOUGH-S	1	*21000017*	ZYA 1225/6 TOUGH-S



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	TOUGH	1	21000003	ZYAS 0820/6 TOUGH
10	20	6	60	TOUGH	1	21000005	ZYAS 1020/6 TOUGH
12	25	6	65	TOUGH	1	21000007	ZYAS 1225/6 TOUGH
		8	65	TOUGH	1	*21000006*	ZYAS 1225/8 TOUGH

Fin de série

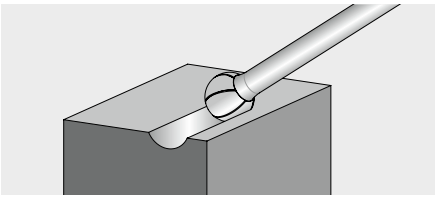
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Dentures TOUGH et TOUGH-S pour les opérations d'usinage difficiles



Forme sphérique KUD

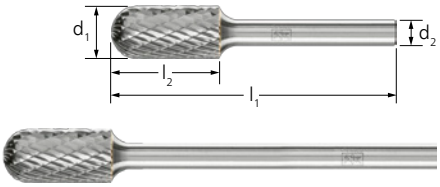
Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

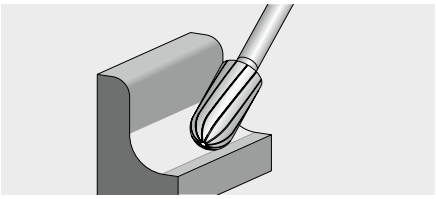
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	7	6	47	TOUGH	1	*21000054*	KUD 0807/6 TOUGH
12	10	6	51	TOUGH	1	*21000056*	KUD 1210/6 TOUGH



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

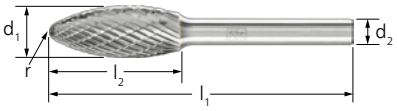
Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

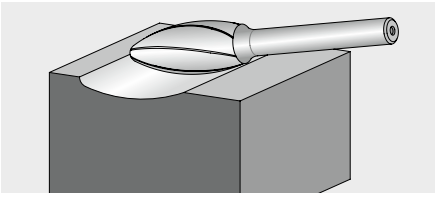
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	TOUGH	1	21000033	WRC 0820/6 TOUGH
10	20	6	60	TOUGH	1	21000035	WRC 1020/6 TOUGH
12	25	6	65	TOUGH	1	21000036	WRC 1225/6 TOUGH
				TOUGH-S	1	21000038	WRC 1225/6 TOUGH-S
			175	TOUGH	1	21000130	WRC 1225/6 TOUGH SL 150
		8	65	TOUGH	1	21000037	WRC 1225/8 TOUGH



Forme de flamme B

Fraise sur tige en forme de flamme selon ISO 7755/8 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :

- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

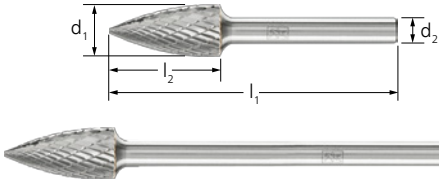
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	1,5	TOUGH	1	21000023	B 0820/6 TOUGH
12	30	6	70	2,1	TOUGH	1	*21000026*	B 1230/6 TOUGH
		8	70	2,1	TOUGH	1	*21000027*	B 1230/8 TOUGH

Fin de série

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

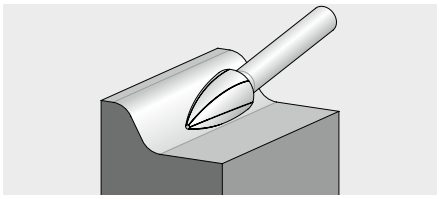
Dentures TOUGH et TOUGH-S pour les opérations d'usinage difficiles

PFERD TOOLS



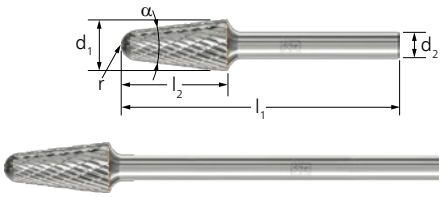
Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



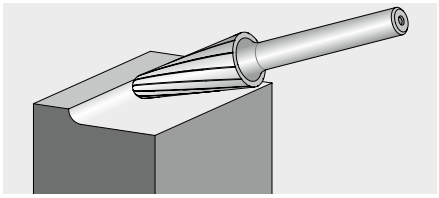
Caractéristiques :
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	20	6	60	TOUGH	1	21000095	SPG 1020/6 TOUGH
				TOUGH-S	1	*21000096*	SPG 1020/6 TOUGH-S
12	25	6	65	TOUGH	1	21000097	SPG 1225/6 TOUGH
		8	65	TOUGH	1	*21000098*	SPG 1225/8 TOUGH



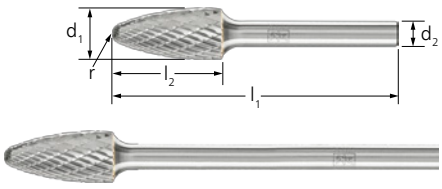
Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



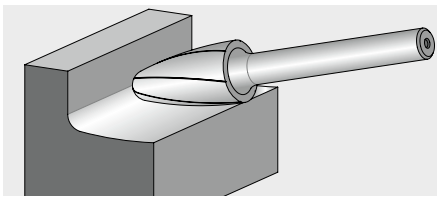
Caractéristiques :
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
12	25	6	65	14	3,3	TOUGH	1	21000116	KEL 1225/6 TOUGH
			175	14	3,3	TOUGH	1	*21000131*	KEL 1225/6 TOUGH SL 150
		8	65	14	3,3	TOUGH	1	21000117	KEL 1225/8 TOUGH



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	1,2	TOUGH	1	21000073	RBF 0820/6 TOUGH
10	20	6	60	2,5	TOUGH	1	21000075	RBF 1020/6 TOUGH
12	25	6	65	2,5	TOUGH	1	21000076	RBF 1225/6 TOUGH
					TOUGH-S	1	21000078	RBF 1225/6 TOUGH-S
16	25	6	65	4,9	TOUGH	1	*21000080*	RBF 1625/6 TOUGH

Suite voir page suivante

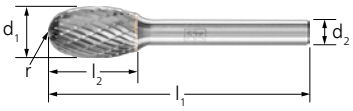
Fin de série

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Dentures TOUGH et TOUGH-S pour les opérations d'usinage difficiles

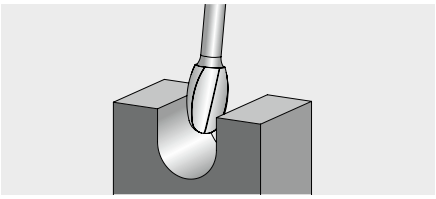
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
12	25	6	175	2,5	TOUGH	1	21000129	RBF 1225/6 TOUGH SL 150
		8	65	2,5	TOUGH	1	*21000077*	RBF 1225/8 TOUGH
					TOUGH-S	1	21000079	RBF 1225/8 TOUGH-S



Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme de goutte selon DIN 8032 pour les applications difficiles sur les chantiers navals, dans les fonderies et dans la construction métallique. La variante de denture extrêmement résistante aux chocs minimise les éclatements ainsi que les ruptures de dents et de fraises sur tige. Très bien utilisable comme variante à tige longue.



Caractéristiques :
- Possibilité d'utilisation dans la plage de vitesse de rotation inférieure également.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	16	6	56	4	TOUGH	1	21000124	TRE 1016/6 TOUGH
12	20	6	60	5	TOUGH	1	21000126	TRE 1220/6 TOUGH



Assortiment 1712 TOUGH

L'assortiment 1712 TOUGH comprend 5 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour les travaux difficiles.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : WRC 1225/6 TOUGH, SPG 1225/6 TOUGH, RBF 1225/6 TOUGH, KEL 1225/6 TOUGH et TRE 1220/6 TOUGH sur tige de ø 6 mm, denture TOUGH.

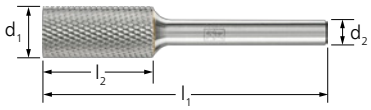
Caractéristiques :
- Cinq autres emplacements libres sont disponibles pour une garniture personnalisée.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Denture		Réf. article	Désignation
TOUGH	1	21901712	SET 1712 TOUGH 5TLG

Fin de série

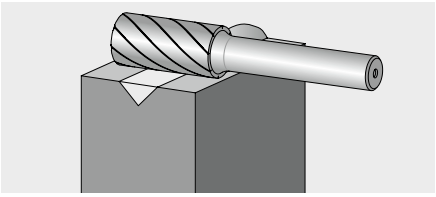
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture MICRO pour l'usinage de précision



Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

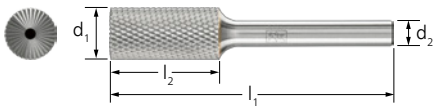
Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO fournissent une performance d'enlèvement de matière plus élevée que les meules sur tige et séduisent par leur grande qualité de surface. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

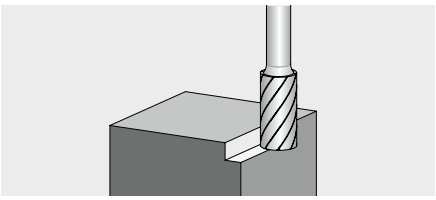
- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21201274	ZYA 0313/3 MICRO HC-FEP
4	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21201304	ZYA 0413/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21201474	ZYA 0613/3 MICRO HC-FEP
2	10	3	40	MICRO	1	21201173	ZYA 0210/3 MICRO
3	13	3	43	MICRO	1	21201273	ZYA 0313/3 MICRO
4	13	3	43	MICRO	1	21201303	ZYA 0413/3 MICRO
6	13	3	43	MICRO	1	21201473	ZYA 0613/3 MICRO
	16	6	55	MICRO HC-FEP	1	21101677	ZYA 0616/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21101777	ZYA 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21102177	ZYA 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO HC-FEP	1	21101977	ZYA 1225/6 MICRO HC-FEP
6	16	6	55	MICRO	1	21101676	ZYA 0616/6 MICRO
8	20	6	60	MICRO	1	21101776	ZYA 0820/6 MICRO
10	20	6	60	MICRO	1	21102176	ZYA 1020/6 MICRO
12	25	6	65	MICRO	1	21101976	ZYA 1225/6 MICRO



Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO fournissent une performance d'enlèvement de matière plus élevée que les meules sur tige et séduisent par leur grande qualité de surface. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	16	6	55	MICRO HC-FEP	1	21100277	ZYAS 0616/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21100377	ZYAS 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21100777	ZYAS 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO HC-FEP	1	21100577	ZYAS 1225/6 MICRO HC-FEP
6	16	6	55	MICRO	1	21100276	ZYAS 0616/6 MICRO
8	20	6	60	MICRO	1	21100376	ZYAS 0820/6 MICRO

Suite voir page suivante

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture MICRO pour l'usinage de précision

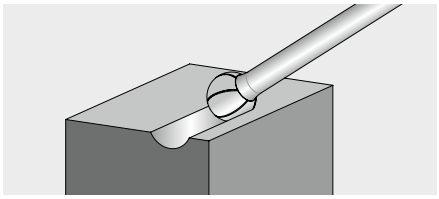
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	20	6	60	MICRO	1	21100776	ZYAS 1020/6 MICRO
12	25	6	65	MICRO	1	21100576	ZYAS 1225/6 MICRO



Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032 pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO fournissent une performance d'enlèvement de matière plus élevée que les meules sur tige et séduisent par leur grande qualité de surface. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

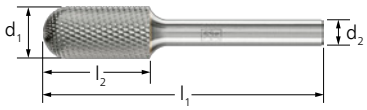
- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	2	3	33	MICRO HC-FEP	1	21211074	KUD 0302/3 MICRO HC-FEP
4	3	3	45	MICRO HC-FEP	1	21212574	KUD 0403/3 MICRO HC-FEP
6	5	3	35	MICRO HC-FEP	1	21213074	KUD 0605/3 MICRO HC-FEP
2	1,5	3	33	MICRO	1	21211033	KUD 021,5/3 MICRO
3	2	3	33	MICRO	1	21211073	KUD 0302/3 MICRO
4	3	3	34	MICRO	1	21212573	KUD 0403/3 MICRO
6	5	3	35	MICRO	1	21213073	KUD 0605/3 MICRO
		6	45	MICRO HC-FEP	1	21112577	KUD 0605/6 MICRO HC-FEP
8	7	6	47	MICRO HC-FEP	1	21112677	KUD 0807/6 MICRO HC-FEP
10	9	6	49	MICRO HC-FEP	1	21112777	KUD 1009/6 MICRO HC-FEP
12	10	6	51	MICRO HC-FEP	1	21112877	KUD 1210/6 MICRO HC-FEP
16	14	6	54	MICRO HC-FEP	1	21112977	KUD 1614/6 MICRO HC-FEP
6	5	6	45	MICRO	1	21112576	KUD 0605/6 MICRO
8	7	6	47	MICRO	1	21112676	KUD 0807/6 MICRO
10	9	6	49	MICRO	1	21112776	KUD 1009/6 MICRO
12	10	6	51	MICRO	1	21112876	KUD 1210/6 MICRO

Nouvel article

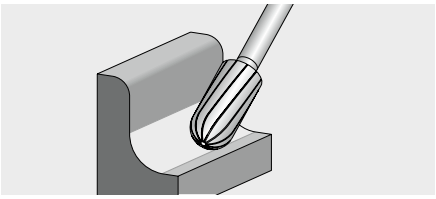
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture MICRO pour l'usinage de précision



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

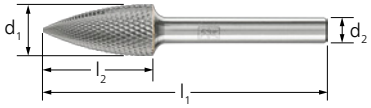
Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO fournissent une performance d'enlèvement de matière plus élevée que les meules sur tige et séduisent par leur grande qualité de surface. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

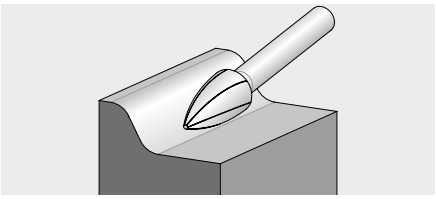
- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21205174	WRC 0313/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21205274	WRC 0613/3 MICRO HC-FEP
2	10	3	40	MICRO	1	21205073	WRC 0210/3 MICRO
3	13	3	43	MICRO	1	21205173	WRC 0313/3 MICRO
6	13	3	43	MICRO	1	21205273	WRC 0613/3 MICRO
	16	6	55	MICRO HC-FEP	1	21105077	WRC 0616/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21105177	WRC 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21105277	WRC 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO HC-FEP	1	21105377	WRC 1225/6 MICRO HC-FEP
6	16	6	55	MICRO	1	21105076	WRC 0616/6 MICRO
8	20	6	60	MICRO	1	21105176	WRC 0820/6 MICRO
10	20	6	60	MICRO	1	21105276	WRC 1020/6 MICRO
12	25	6	65	MICRO	1	21105376	WRC 1225/6 MICRO



Forme d'ogive SPG

Fraise sur tige en forme d'ogive selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO fournissent une performance d'enlèvement de matière plus élevée que les meules sur tige et séduisent par leur grande qualité de surface. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	MICRO HC-FEP	1	21222574	SPG 0307/3 MICRO HC-FEP
	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21222674	SPG 0313/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	MICRO HC-FEP	1	21222774	SPG 0613/3 MICRO HC-FEP
3	7	3	37	MICRO	1	21222573	SPG 0307/3 MICRO
	13	3	43	MICRO	1	21222673	SPG 0313/3 MICRO
6	13	3	43	MICRO	1	21222773	SPG 0613/3 MICRO
	18	6	55	MICRO HC-FEP	1	21122577	SPG 0618/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21122598	SPG 0820/6 MICRO HC-FEP

Suite voir page suivante

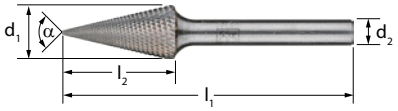
Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture MICRO pour l'usinage de précision

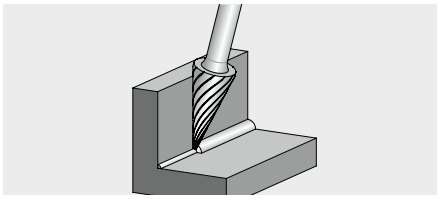
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	20	6	60	MICRO HC-FEP	1	21122672	SPG 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO HC-FEP	1	21122777	SPG 1225/6 MICRO HC-FEP
6	18	6	55	MICRO	1	21122573	SPG 0618/6 MICRO
8	20	6	60	MICRO	1	21122593	SPG 0820/6 MICRO
10	20	6	60	MICRO	1	21122673	SPG 1020/6 MICRO
12	25	6	65	MICRO	1	21122773	SPG 1225/6 MICRO



Forme conique à bout pointu SKM

Fraise sur tige conique à bout pointu selon DIN 8032 avec pointe aplatie pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO fournissent une performance d'enlèvement de matière plus élevée que les meules sur tige et séduisent par leur grande qualité de surface. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

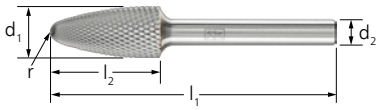
- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	14	MICRO HC-FEP	1	21214074	SKM 0307/3 MICRO HC-FEP
	11	3	41	14	MICRO HC-FEP	1	21214174	SKM 0311/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	25	MICRO HC-FEP	1	21215074	SKM 0613/3 MICRO HC-FEP
3	7	3	37	21	MICRO	1	21214073	SKM 0307/3 MICRO
	11	3	41	14	MICRO	1	21214173	SKM 0311/3 MICRO
6	13	3	43	25	MICRO	1	21215073	SKM 0613/3 MICRO
	18	6	55	18	MICRO HC-FEP	1	21115075	SKM 0618/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	22	MICRO HC-FEP	1	21115085	SKM 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	28	MICRO HC-FEP	1	21115177	SKM 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	26	MICRO HC-FEP	1	21115277	SKM 1225/6 MICRO HC-FEP
6	18	6	55	18	MICRO	1	21115076	SKM 0618/6 MICRO
8	20	6	60	22	MICRO	1	21115086	SKM 0820/6 MICRO
10	20	6	60	28	MICRO	1	21115176	SKM 1020/6 MICRO
12	25	6	65	26	MICRO	1	21115276	SKM 1225/6 MICRO

Nouvel article

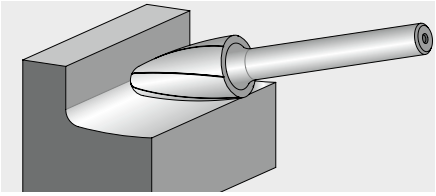
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture MICRO pour l'usinage de précision



Forme ogive à bout arrondi RBF

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi selon DIN 8032 pour l'usinage fin. Les fraises sur tige à denture MICRO fournissent une performance d'enlèvement de matière plus élevée que les meules sur tige et séduisent par leur grande qualité de surface. Par ailleurs, elles ne provoquent que peu de vibrations et d'émissions sonores. Disponible également avec revêtement HICOAT résistant à l'usure.



Caractéristiques :

- Par rapport aux meules sur tige, aucune modification de la géométrie due à l'abrasion/l'usure.
- Usinage de presque tous les matériaux jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	0,75	MICRO HC-FEP	1	21217594	RBF 0307/3 MICRO HC-FEP
	13	3	43	0,75	MICRO HC-FEP	1	21218174	RBF 0313/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	1,5	MICRO HC-FEP	1	21230074	RBF 0613/3 MICRO HC-FEP
3	7	3	37	0,75	MICRO	1	21217593	RBF 0307/3 MICRO
	13	3	43	0,75	MICRO	1	21218173	RBF 0313/3 MICRO
6	13	3	43	1,5	MICRO	1	21230073	RBF 0613/3 MICRO
	18	6	55	1,5	MICRO HC-FEP	1	21117377	RBF 0618/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	1,2	MICRO HC-FEP	1	21117677	RBF 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	2,5	MICRO HC-FEP	1	21117777	RBF 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	2,5	MICRO HC-FEP	1	21117875	RBF 1225/6 MICRO HC-FEP
6	18	6	55	1,5	MICRO	1	21157205	RBF 0618/6 MICRO
8	20	6	60	1,2	MICRO	1	21157208	RBF 0820/6 MICRO
10	20	6	60	2,5	MICRO	1	21157210	RBF 1020/6 MICRO
12	25	6	65	2,5	MICRO	1	21117876	RBF 1225/6 MICRO



Assortiment 1502 MICRO

L'assortiment 1502 MICRO comprend 10 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour les travaux de finition.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque :
ZYA 0210/3 MICRO, ZYA 0313/3 MICRO,
ZYA 0613/3 MICRO, WRC 0210/3 MICRO,
WRC 0313/3 MICRO, WRC 0613/3 MICRO,
KUD 0302/3 MICRO, KUD 0605/3 MICRO,
RBF 0307/3 MICRO et RBF 0613/3 MICRO
avec une tige de ø 3 mm, denture MICRO.

Caractéristiques :

- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
MICRO	1	21901502	SET 1502 MICRO 10TLG

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture MICRO pour l'usinage de précision



Assortiment 1303 MICRO

L'assortiment 1303 MICRO comprend 3 petites fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour les travaux de finition.

Contenu :
L'assortiment comprend une pièce de chaque type suivant : ZYA 0313/3 MICRO, WRC 0313/3 MICRO et RBF 0313/3 MICRO sur tige de ø 3 mm, denture MICRO.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
MICRO	1	21901303	SET 1303 MICRO 3TLG



Assortiment 1306 MICRO

L'assortiment 1306 MICRO comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour les travaux de finition.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 MICRO, WRC 0616/6 MICRO et RBF 0618/6 MICRO avec une tige de ø 6 mm, denture MICRO.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
MICRO	1	21901306	SET 1306 MICRO 3TLG



Assortiment 1306 MICRO HC-FEP

L'assortiment 1306 MICRO HC-FEP comprend trois fraises sur tige en carbure avec revêtement HICOAT de haute qualité dans les formes et dimensions les plus courantes pour les travaux de finition.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 0616/6 MICRO HC-FEP, WRC 0616/6 MICRO HC-FEP et RBF 0618/6 MICRO HC-FEP avec une tige de ø 6 mm, denture MICRO HC-FEP.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
MICRO HC-FEP	1	21901307	1306 MICRO 3TLG HC-FEP

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Denture MICRO pour l'usinage de précision



Assortiment 1312 MICRO

L'assortiment 1312 MICRO comprend 3 fraises sur tige en carbure dans les formes et les dimensions les plus courantes pour les travaux de finition.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 MICRO, WRC 1225/6 MICRO et RBF 1225/6 MICRO avec une tige de ø 6 mm, denture MICRO.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
MICRO	1	21901312	SET 1312 MICRO 3TLG



Assortiment 1312 MICRO HC-FEP

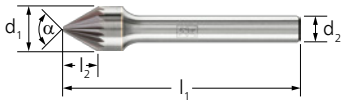
L'assortiment 1312 MICRO HC-FEP comprend trois fraises sur tige en carbure dans les formes et dimensions les plus courantes pour les travaux de finition.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : ZYAS 1225/6 MICRO HC-FEP, WRC 1225/6 MICRO HC-FEP et RBF 1225/6 MICRO HC-FEP avec une tige de ø 6 mm, denture MICRO HC-FEP.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

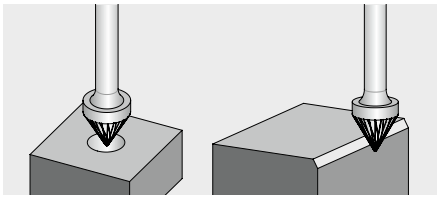
Denture		Réf. article	Désignation
MICRO HC-FEP	1	21901313	1312 MICRO 3TLG HC-FEP

Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision



Forme conique pointue KSJ

Fraise sur tige de forme conique pointue DIN 8032 avec denture DIN 8033 à angle aigu (60°). Sert à l'enfonçage et au chanfreinage flexibles.



Caractéristiques :
- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
10	8	6	53	60	3	1	21115736	KSJ 1008/6 Z3
16	13	6	56	60	3	1	21115336	KSJ 1613/6 Z3
					5	1	21115356	KSJ 1613/6 Z5

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision

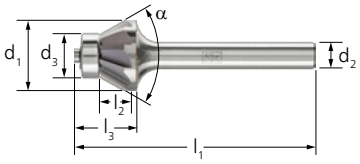


Forme conique pointue KSJ (deux extrémités)

Fraise sur tige de forme conique pointue (deux extrémités) selon DIN 8032 avec denture selon DIN 8033 à angle aigu (60°). Sert à l'enfonçage et au chanfreinage flexibles.

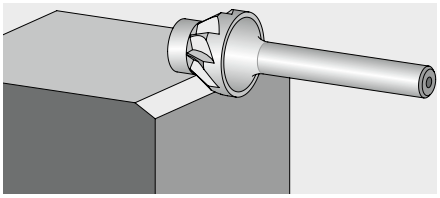
Caractéristiques :
- Denture double et utilisable des deux côtés.
- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
6	5	6	50	60	3	1	21115536	KSJ 0605/6 Z3



Forme conique pointue KSJ EDGE

Fraise sur tige de forme conique pointue pour la réalisation de chanfreins de précision de 30°.



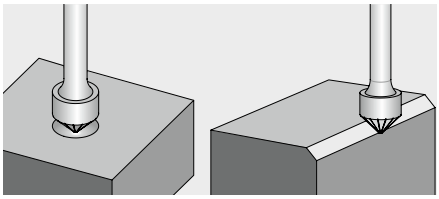
Caractéristiques :
- Construction spéciale pour un guidage précis sans endommager la pièce.
- Guidage sûr et confortable grâce à la version avec roulement à billes.
- Réalisation de formes angulaires précises en une seule opération.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
16	5	6	54	10	14	60	EDGE	1	21115366	KSJ 1605/6 EDGE 30°
							EDGE ALU	1	*21115367*	KSJ 1605/6 EDGE ALU 30°



Forme conique pointue KSK

Fraise sur tige de forme conique pointue DIN 8032 avec denture DIN 8033 à angle (90°). Sert à l'enfonçage et au chanfreinage flexibles.



Caractéristiques :
- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
10	5	6	50	90	3	1	21115836	KSK 1005/6 Z3
16	8	6	53	90	3	1	21115436	KSK 1608/6 Z3
					5	1	21115456	KSK 1608/6 Z5



Forme conique pointue KSK (deux extrémités)

Fraise sur tige de forme conique pointue (deux extrémités) selon DIN 8032 avec denture selon DIN 8033 à angle (90°). Sert à l'enfonçage et au chanfreinage flexibles.

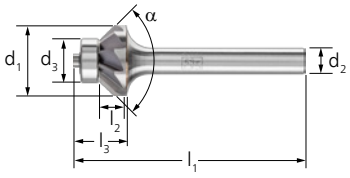
Caractéristiques :
- Denture double et utilisable des deux côtés.
- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
6	3	6	50	90	3	1	21115636	KSK 0603/6 Z3

Fin de série

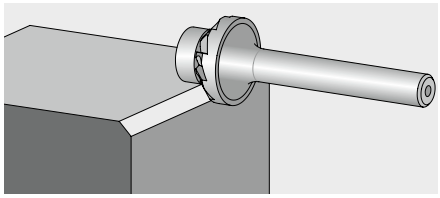
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision



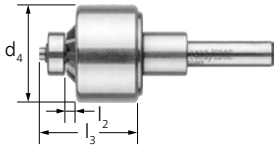
Forme conique pointue KSK EDGE

Fraise sur tige de forme conique pointue pour la réalisation de chanfreins de précision de 45°.



Caractéristiques :
- Construction spéciale pour un guidage précis sans endommager la pièce.
- Guidage sûr et confortable grâce à la version avec roulement à billes.
- Réalisation de formes angulaires précises en une seule opération.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
16	3	6	52	10	12	90	EDGE	1	21115466	KSK 1603/6 EDGE 45°
							EDGE ALU	1	*21115469*	KSK 1603/6 EDGE ALU 45°

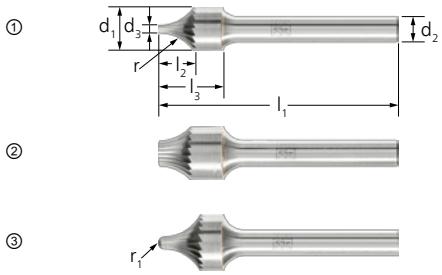


KSK EDGE Cutting System

Le KSK EDGE Cutting System (ECS) permet une largeur de chanfrein de 1,2 mm (+/- 0,2 mm). La fraise sur tige de l'ECS peut être commandée ultérieurement et remplacée. Fraise sur tige adaptée : KSK 1603/6 EDGE (ALU) 45°.

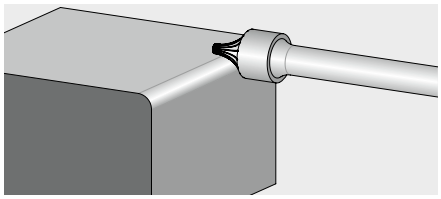
Caractéristiques :
- Construction spéciale pour un guidage précis sans endommager la pièce.
- Usinage des arêtes très précis grâce à la douille de guidage.
- Réalisation de formes angulaires précises en une seule opération.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	d_4 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
16	1	6	52	10	24	25	90	EDGE	1	21115467	KSK 1603/6 EDGE 45° ECS



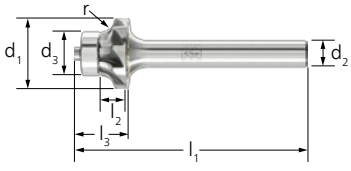
Fraises limes à arrondir V

Fraises sur tige à arrondir avec face avant concave, denture selon DIN 8033. Pour la fabrication et l'usinage des rayons extérieurs et des arrondissements d'arêtes.



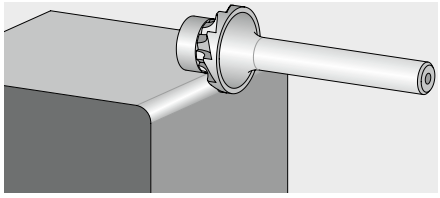
Caractéristiques :
- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

Photo	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	r_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
①	10	8	6	55	2	15	10	-	3	1	21152536	V 1015/6 Z3
②	12	7	6	55	6	15	10	-	3	1	21152836	V 1215/6 Z3
③	13	10	6	55	3	15	10	1,5	3	1	21152736	V 1315/6 Z3



Fraises limes à arrondir V EDGE

Fraises sur tige à arrondir pour obtenir des rayons de précision. Pour la fabrication et l'usinage de rayons extérieurs de 3 mm.



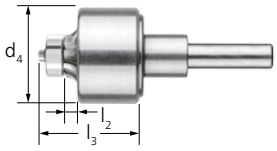
Caractéristiques :
- Construction spéciale pour un guidage précis sans endommager la pièce.
- Guidage sûr et confortable grâce à la version avec roulement à billes.
- Réalisation de formes angulaires précises en une seule opération.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
16	3	6	52	10	12	3	EDGE	1	21152936	V 1612/6 EDGE R3,0

Fin de série

Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision

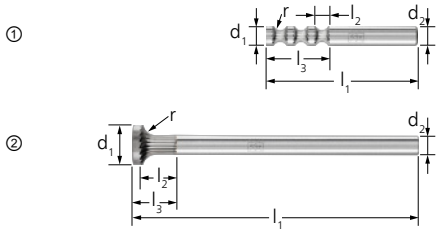


V EDGE Cutting System

Le V EDGE Cutting System (ECS) permet la fabrication et l'usinage de rayons extérieurs de 3 mm. La fraise sur tige de l'ECS peut être commandée ultérieurement et remplacée. Fraise sur tige adaptée : V 1612/6 EDGE R3,0.

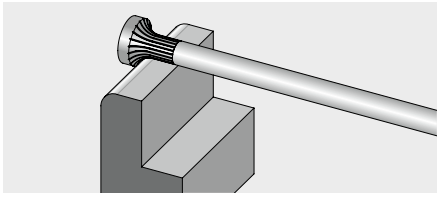
Caractéristiques :
- Construction spéciale pour un guidage précis sans endommager la pièce.
- Usinage des arêtes très précis grâce à la douille de guidage.
- Réalisation de formes angulaires précises en une seule opération.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	d_4 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
16	3	6	52	10	24	25	3	EDGE	1	21152946	V 1612/6 EDGE R3,0 ECS

① ② 

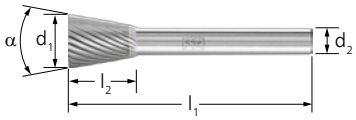
Fraises sur tige à rayon R

Fraises sur tige à rayon de forme concave à denture spéciale. Pour la fabrication et l'usinage des rayons extérieurs et des arrondissements d'arêtes.



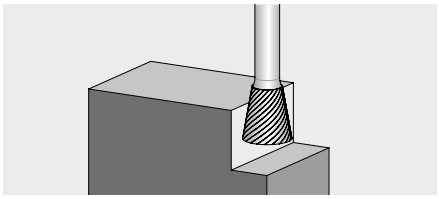
Caractéristiques :
- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

Photo	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
①	6	5	6	65	25	3	Denture spéciale (SP)	1	21143086	R 0625/6 SP
	8	5	8	65	27	3	Denture spéciale (SP)	1	21143288	R 0830/8 SP
②	16	12	8	118	18	6	Denture spéciale (SP)	1	21143588	R 1618/8 SP



Fraises coniques d'angle sur tige WKN sans denture en bout

Fraise lime conique émoussée se rétrécissant vers la tige selon DIN 8032 avec denture selon DIN 8033. Convient pour l'usinage d'arêtes difficiles d'accès, situées sur faces arrière.

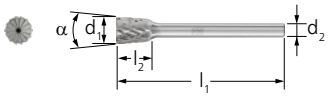


Caractéristiques :
- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	8	3 PLUS	1	21208583	WKN 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21208553	WKN 0307/3 Z5
6	7	3	37	10	3 PLUS	1	21208683	WKN 0607/3 Z3 PLUS
					5	1	21208653	WKN 0607/3 Z5
10	13	6	53	10	3	1	21155036	WKN 1013/6 Z3
12	13	6	53	20	3	1	21155136	WKN 1213/6 Z3
16	13	6	53	20	3	1	21155236	WKN 1613/6 Z3

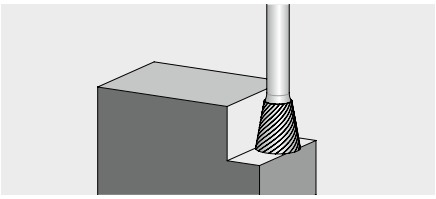
Fraises sur tige en carbure pour applications hautes performances

Fraises sur tige en carbure pour l'usinage des arêtes tout en souplesse et précision



Fraises coniques d'angle WKNS avec denture en bout

Fraise lime conique émoussée se rétrécissant vers la tige selon DIN 8032 avec denture selon DIN 8033. Forme WKNS avec denture sur face avant. Convient pour l'usinage d'arêtes difficiles d'accès, situées sur faces arrière.



Caractéristiques :

- Guidage aisé.
- Utilisation extrêmement flexible dans les zones difficiles d'accès.

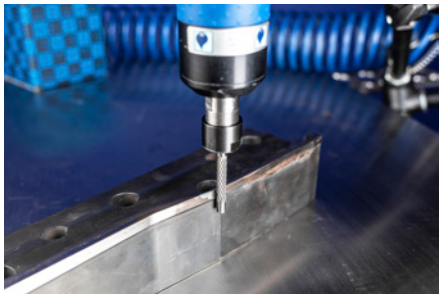
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
3	7	3	37	8	3 PLUS	1	21207583	WKNS 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21207553	WKNS 0307/3 Z5
6	7	3	37	10	3 PLUS	1	21207683	WKNS 0607/3 Z3 PLUS
					5	1	21207653	WKNS 0607/3 Z5

Fraises à copier sur tige en carbure
Informations générales

Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :
① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
② Affecter l'application.
③ Choisir la denture.
④ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :
⑤ Sélectionner le diamètre de fraise sur tige souhaité.
⑥ La plage de vitesses de coupe et le diamètre de la fraise sur tige indiquent la vitesse de rotation conseillée.



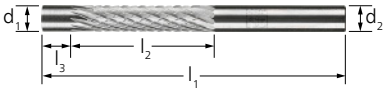
Vitesses de coupe – Fraises à copier sur tige en carbure

① Groupe de matériaux			② Application	③ Denture	④ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier	4	450–600 m/min
			Usinage fin	MICRO	600–750 m/min
	Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	Usinage grossier	4	250–350 m/min
			Usinage fin	MICRO	450–600 m/min

Exemple :
Fraises à copier sur tige en carbure,
Denture MICRO,
ø de fraise sur tige 8 mm.
Usinage fin d'aciers jusqu'à 1 200 N/mm².
Vitesse de coupe : 600–750 m/min
Vitesse de rotation : 24 000–30 000 tr/min

⑤ ø de la fraise limes [mm]	⑥ Vitesses de coupe [m/min]				
	250	350	450	600	750
	Vitesses de rotation [tr/min]				
3	27 000	37 000	48 000	64 000	80 000
6	13 000	19 000	24 000	32 000	40 000
8	10 000	14 000	18 000	24 000	30 000

Denture universelle KFS 4



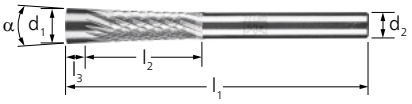
Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraise sur tige cylindrique pour l'égalisation de saillies telles que les cordons de soudure ainsi que pour la réparation des lames de coupe et de poinçonnage dans la fabrication d'outils et de moules. La zone sans denture assure un guidage optimal des contours et protège la pièce contre les dommages.

Caractéristiques :
- Denture 4 pour l'usinage grossier de l'acier, l'acier moulé, les aciers à outils ainsi que les aciers trempés et traités de plus de 1 200 N/mm².
- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- Réduction des temps d'usinage.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	25	7	3	65	4	1	21201289	ZYA 0325/3 Z4 7MM KFS
6	30	7	6	70	4	1	21101699	ZYA 0630/6 Z4 7MM KFS
8	30	7	6	77	4	1	21101789	ZYA 0830/6 Z4 7MM KFS

Fraises à copier sur tige en carbure
Denture universelle KFS 4



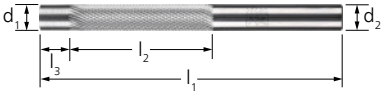
Fraises coniques d'angle sur tige WKN sans denture en bout

Fraise sur tige conique émoussée se rétrécissant vers la tige pour l'usinage des outils de poinçonnage. La zone sans denture assure un guidage optimal des contours et protège la pièce contre les dommages.

Caractéristiques :
- Denture 4 pour l'usinage grossier de l'acier, l'acier moulé, les aciers à outils ainsi que les aciers trempés et traités de plus de 1 200 N/mm².
- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- Réduction des temps d'usinage.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
8	26	7	6	73	4	4	1	21155009	WKN 0826/6 Z4 7MM KFS

Denture MICRO pour l'usinage de précision

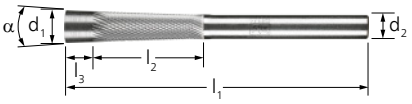


Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraise sur tige cylindrique pour l'égalisation de saillies telles que les cordons de soudure ainsi que pour la réparation des lames de coupe et de poinçonnage dans la fabrication d'outils et de moules. La zone sans denture assure un guidage optimal des contours et protège la pièce contre les dommages.

Caractéristiques :
- Denture MICRO pour l'usinage fin de la quasi-totalité des matériaux, jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- Réduction des temps d'usinage.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
3	25	7	3	65	MICRO	1	21201288	ZYA 0325/3 MICRO 7 mm KFS
6	30	7	6	70	MICRO	1	21101698	ZYA 0630/6 MICRO 7MM KFS
8	30	7	6	77	MICRO	1	21101788	ZYA 0830/6 MICRO 7 mm KFS



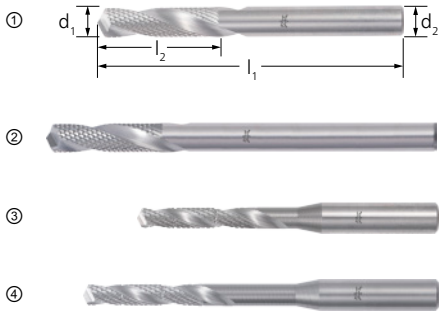
Fraises coniques d'angle sur tige WKN sans denture en bout

Fraise sur tige conique émoussée se rétrécissant vers la tige pour l'usinage des outils de poinçonnage. La zone sans denture assure un guidage optimal des contours et protège la pièce contre les dommages.

Caractéristiques :
- Denture MICRO pour l'usinage fin de la quasi-totalité des matériaux, jusqu'à une dureté de 68 HRC.
- Longue durée de vie et haute qualité de surface.
- Réduction des temps d'usinage.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
8	26	7	6	73	4	MICRO	1	21155008	WKN 0826/6 MICRO 7MM KFS

Fraises sur tige en carbure pour cylindre profilé
Forme cylindrique

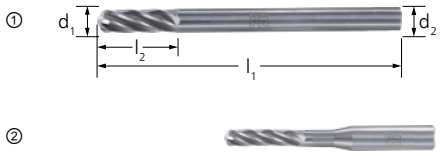


Version COARSE

Fraise sur tige dotée d'une pointe et surfaces de coupe dentées. Grâce à sa denture ouverte, la version COARSE ne tend pas à s'encrasser lors du fraisage de cylindres profilés dans des matériaux tendres. La pointe de foret intégrée permet un centrage exact pour un perçage d'une parfaite précision.

Caractéristiques :
- Gain de temps considérable grâce à des performances d'enlèvement de matière très élevées.
- Moins de risques de rupture, car le blocage de l'outil est minimisé.
- Bonne durée de vie, évacuation optimale des copeaux et manipulation simple.

Photo	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
③	4	22	6	60	PZF COARSE	1	26007864	PZF 0422/6-60 COARSE
④	4	22	6	70	PZF COARSE	1	26007865	PZF 0422/6-70 COARSE
①	6	22	6	60	PZF COARSE	1	26007866	PZF 0622/6-60 COARSE
②	6	22	6	80	PZF COARSE	1	26007867	PZF 0622/6-80 COARSE

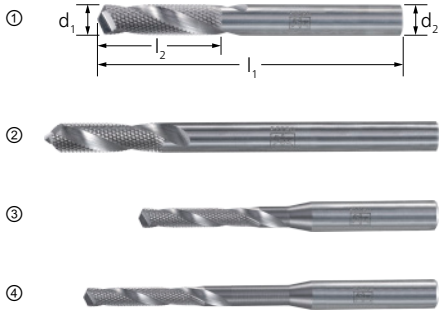


Exécution ALU

Fraise sur tige pour le fraisage de cylindres profilés et de gâches (par ex. caches ou protections de sécurité) fabriqués dans des matériaux tendres (par ex. aluminium).

Caractéristiques :
- Résistance à l'usure grâce à la réduction de l'adhérence des matériaux.
- La géométrie spécialement développée de la fraise sur tige empêche l'apparition d'arêtes rapportées et un encrassement de l'outil lors de l'usinage de matériaux particulièrement tendres.

Photo	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
②	4	24	6	60	PZF ALU	1	26007936	PZF 0424/6-60 ALU
①	6	20	6	80	PZF ALU	1	26007714	PZF 0620/6-80 ALU



Version MICRO

Fraise sur tige dotée d'une pointe et surfaces de coupe dentées. La version MICRO convient particulièrement au fraisage de cylindres de fermeture de grande qualité avec des composants trempés jusqu'à 68 HRC. La pointe de foret intégrée permet un centrage exact pour un perçage d'une parfaite précision.

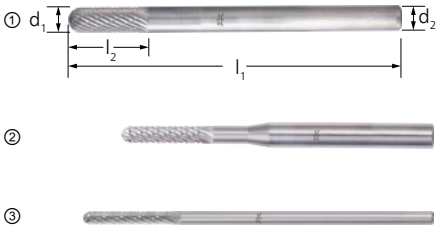
Caractéristiques :
- Gain de temps considérable grâce à des performances d'enlèvement de matière très élevées.
- Moins de risques de rupture, car le blocage de l'outil est minimisé.
- Bonne durée de vie, évacuation optimale des copeaux et manipulation simple.

Photo	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
ø de tige 6 mm								
③	4	22	6	60	PZF MICRO	1	26007712	PZF 0422/6-60
④	4	22	6	70	PZF MICRO	1	26007713	PZF 0422/6-70
①	6	22	6	60	PZF MICRO	1	26007674	PZF 0622/6-60
②	6	22	6	80	PZF MICRO	1	26007711	PZF 0622/6-80

Nouvel article

Fraises sur tige en carbure pour cylindre profilé

Forme cylindrique à bout arrondi



Version WRC PZF

Fraise sur tige à bout arrondi pour l'ouverture professionnelle de cylindres profilés conventionnels. La géométrie spéciale de la denture de la forme WRC permet un fraisage sûr du cylindre profilé.

Caractéristiques :

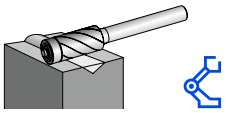
- Manipulation simple.
- Durée de vie élevée.
- Convient à une utilisation sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX).

Photo	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
③	3	20	3	65	PZF	1	26007746	WRC 0320/3 PZF GL65
				80	PZF	1	26007731	WRC 0320/3 PZF GL80
②	4	20	6	60	PZF	1	26007723	WRC 0420/6 PZF GL60
		28	6	70	PZF	1	26007724	WRC 0428/6 PZF GL70
①	6	18	6	60	PZF	1	26007730	WRC 0618/6 PZF GL60
				80	PZF	1	26007729	WRC 0618/6 PZF GL80

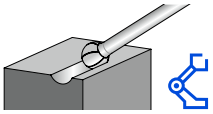
Nouvel article

Outils de fraisage pour une utilisation sur robot

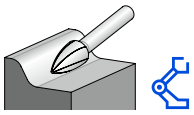
Formes de fraises sur tige



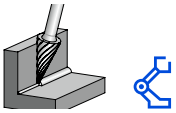
ZYA KGL
Forme cylindrique avec roulement à billes



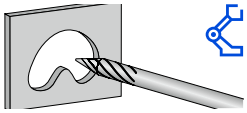
KUD
Forme sphérique



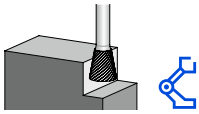
SPG
Forme d'ogive



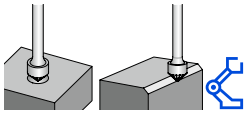
SKM
Forme conique à bout pointu



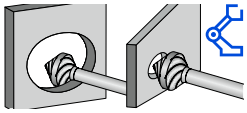
SKM-ZYA
Forme spéciale/combinaison de formes conique à bout pointu et cylindrique



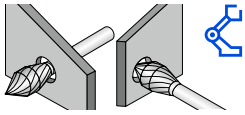
WKN
Fraise coniques d'angle



KSK
Forme conique pointue



KSK-WKN
Forme spéciale/combinaison de forme conique pointue et de fraise conique d'angle



KZW
Forme spéciale/combinaison de formes conique pointue, cylindrique et angulaire

Dentures PFERD TOOLS

Dentures PFERD TOOLS pour applications universelles



Denture 3 HC-FEP

- Optimisé pour une utilisation sur robot.
- Enlèvement de matière sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable, les alliages à base de nickel et les alliages de titane.
- Enlèvement de matière important et surfaces de qualité.
- Revêtement HICOAT HC-FEP haut de gamme pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.



Denture 4 HC-FEP

- Optimisé pour une utilisation sur robot.
- Enlèvement de matière sur l'acier inoxydable, l'acier et les matériaux réfractaires tels que les alliages à base de nickel ou de cobalt.
- Enlèvement de matière important avec copeaux courts et surfaces de qualité.
- Revêtement HICOAT HC-FEP haut de gamme pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.



Denture 5 HC-FEP

- Optimisé pour une utilisation sur robot.
- Usinage fin de l'acier, la fonte, l'acier inoxydable et des matériaux réfractaires tels que les alliages à base de nickel ou de cobalt.
- Surfaces de qualité.
- Revêtement HICOAT HC-FEP haut de gamme pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.

Outils de fraisage pour une utilisation sur robot

Dentures PFERD TOOLS

Dentures PFERD TOOLS pour applications haute performance



Denture ALU HC-NFE

- Optimisé pour une utilisation sur robot.
- Performance d'enlèvement de matière élevée sur l'aluminium et les alliages d'aluminium, les métaux non ferreux et les matières plastiques.
- Revêtement HICOAT HC-NFE de grande qualité pour les alliages d'aluminium encrassants à copeaux longs et les métaux non ferreux.



Denture MICRO HC-FEP

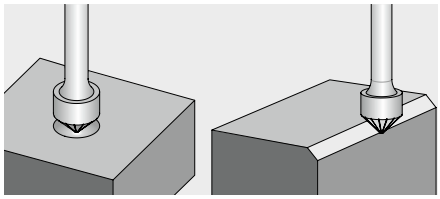
- Optimisé pour une utilisation sur robot.
- Bonne capacité d'enlèvement sur presque tous les matériaux < 68 HRC.
- Grande qualité de surface.
- Revêtement HICOAT HC-FEP haut de gamme pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.

Outils de fraisage pour l'ébavurage et le chanfreinage



Forme conique pointue KSK

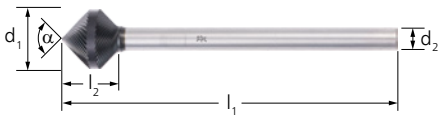
Fraise sur tige de forme conique pointue pour l'ébavurage et le chanfreinage dans le cadre d'une utilisation sur robot.



Caractéristiques :

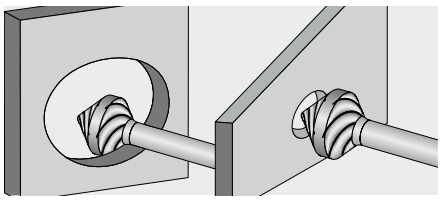
- Revêtement HICOAT haut de gamme pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.
- Surfaces de qualité.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
10	5	6	50	90	3 HC-FEP	1	21460013	KSK 1005/6 Z3 HC RS
					5 HC-FEP	1	21460012	KSK 1005/6 Z5 HC RS
16	8	6	53	90	3 HC-FEP	1	21460015	KSK 1608/6 Z3 HC RS
					5 HC-FEP	1	21460014	KSK 1608/6 Z5 HC RS



Forme spéciale KSK-WKN

Forme de fraises sur tige spéciale pour une utilisation sur robot. La combinaison des formes conique et angulaire permet un ébavurage et un chanfreinage optimaux sur des composants difficiles d'accès en une seule opération.



Caractéristiques :

- Revêtement HICOAT haut de gamme pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.
- Surfaces de qualité.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
10	11	6	86	90	3 HC-FEP	1	21460008	KSK-WKN 1011/6 Z3 90°HC RS SL75
					5 HC-FEP	1	21460009	KSK-WKN 1011/6 Z5 90°HC RS SL75
16	15	6	90	90	3 HC-FEP	1	21460010	KSK-WKN 1615/6 Z3 90°HC RS SL75
					5 HC-FEP	1	21460011	KSK-WKN 1615/6 Z5 90°HC RS SL75

Nouvel article

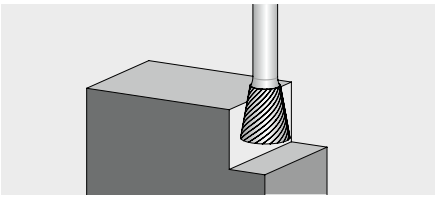
Outils de fraisage pour une utilisation sur robot

Outils de fraisage pour l'ébavurage et le chanfreinage



Fraise conique d'angle WKN

Fraise sur tige conique émoussée se rétrécissant vers la tige, pour l'ébavurage et le chanfreinage dans le cadre d'une utilisation sur robot.



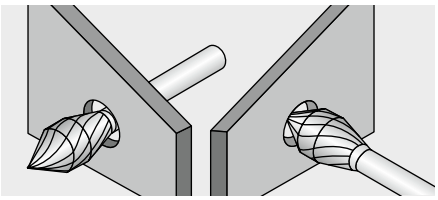
Caractéristiques :
- Revêtement HICOAT haut de gamme pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.
- Surfaces de qualité.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	3	6	79,5	3 HC-FEP	1	21460004	WKN 1003/6 Z3 90° HC RS SL75
				5 HC-FEP	1	21460005	WKN 1003/6 Z5 90° HC RS SL75
16	6	6	81	3 HC-FEP	1	21460006	WKN 1606/6 Z3 90° HC RS SL75
				5 HC-FEP	1	21460007	WKN 1606/6 Z5 90° HC RS SL75



Forme spéciale KZW

Forme de fraises sur tige spéciale pour une utilisation sur robot. La combinaison de trois formes de fraises sur tige différentes permet un ébavurage et un chanfreinage optimaux sur des composants difficiles d'accès en une seule opération.



Caractéristiques :
- Réduction du temps de programmation grâce à la diminution du nombre de changements d'outils.
- Revêtement HICOAT haut de gamme pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.

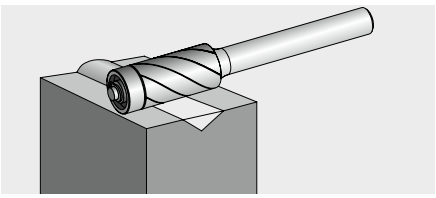
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
6	13	3	43	60	3	1	21460002	KZW 0613/3 Z3 HC RS
					MICRO	1	21460003	KZW 0613/3 MICRO HC RS
12	25	6	65	60	3	1	21460000	KZW 1225/6 Z3 HC RS
					MICRO	1	21460001	KZW 1225/6 MICRO HC RS

Outils de fraisage avec roulement à billes pour l'ébavurage et le nettoyage



Forme cylindrique ZYA avec roulement à billes

Fraise sur tige cylindrique avec roulement à billes pour l'ébavurage et le nettoyage dans le cadre d'une utilisation sur robot.



Caractéristiques :
- Le roulement à billes assure un guidage optimal des contours et protège la pièce à usiner contre les dommages pendant le fraisage.
- Revêtement HICOAT haut de gamme pour une dureté et une résistance à l'usure élevées.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	19	6	65	ALU HC-NFE	1	21460018	ZYA 1019/6 ALU HC RS KGL
				MICRO HC-FEP	1	21460017	ZYA 1019/6 MICRO HC RS KGL
				4 HC-FEP	1	21460016	ZYA 1019/6 C4 HC RS KGL

Nouvel article

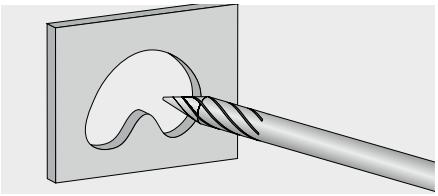
Outils de fraisage pour une utilisation sur robot

Outils de fraisage pour l'usinage de l'aluminium



Forme spéciale SKM-ZYA

Forme spéciale de fraise sur tige pour l'usinage robotisé de l'aluminium. La combinaison de formes conique à bout pointu et cylindrique permet un ébavurage et un chanfreinage optimaux en une seule opération.



Caractéristiques :

- Réduction du temps de programmation grâce à la diminution du nombre de changements d'outils.
- Performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium et les métaux non ferreux.
- Le revêtement HC-NFE empêche l'adhérence des matériaux lors de l'usinage de métaux non ferreux encrassants à copeaux longs.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
6	25	6	120	31	ALU HC-NFE	1	21460019	SKM-ZYA 0625/6 ALU GL120 HC RS

Nouvel article

Fraises limes HSS
Informations générales

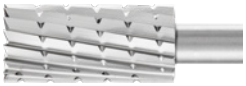
Tableau des dentures



Denture ALU
- Enlèvement de matière sur les métaux non ferreux tendres, le laiton, le cuivre, les alliages d'aluminium, les matières plastiques, les matières plastiques renforcées de fibres et le caoutchouc.
- Plage de vitesse de rotation en fonction du diamètre de la fraise sur tige comprise entre 4 000 et 6 000 tr/min.



Denture 1
- Enlèvement de matière sur l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et les matières plastiques.
- Plage de vitesse de rotation en fonction du diamètre de la fraise sur tige comprise entre 1 200 et 23 900 tr/min.



Denture 2 avec brise-copeaux
- Enlèvement de matière sur l'acier, l'acier moulé et la fonte, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et les matières plastiques.
- Plage de vitesse de rotation en fonction du diamètre de la fraise sur tige comprise entre 1 200 et 13 200 tr/min.



Denture 3 avec brise-copeaux
- Enlèvement de matière sur l'acier, l'acier moulé et la fonte.
- Plage de vitesse de rotation en fonction du diamètre de la fraise sur tige comprise entre 1 200 et 7 900 tr/min.

Explication des cotes

d_1 = ø de la fraise sur tige
l_2 = Longueur dentée
d_2 = ø de tige
l_1 = Longueur totale
α = Angle

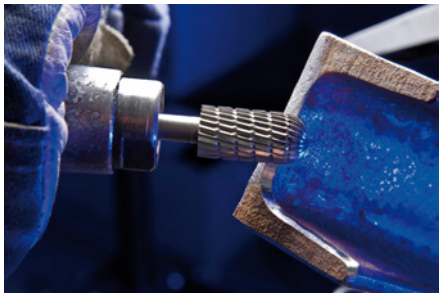


Fraises limes HSS
Informations générales

Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :
① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
② Affecter l'application.
③ Choisir la denture.
④ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :
⑤ Sélectionner le diamètre de fraise sur tige souhaité.
⑥ La plage de vitesses de coupe et le diamètre de la fraise sur tige indiquent la vitesse de rotation conseillée.



Vitesses de coupe – Fraises sur tige HSS

① Groupe de matériaux			② Application	③ Denture	④ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Usinage grossier	2	60–80 m/min
				3	
				SP	
			Usinage fin	3	80–100 m/min
				SP	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Usinage grossier	1	60–80 m/min
			Usinage fin	1	80–100 m/min
				2	60–80 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	Usinage grossier	ALU	200–300 m/min
				1	
			Usinage fin	2	200–250 m/min
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Usinage grossier	2	60–80 m/min
				3	
				SP	
			Usinage fin	3	80–100 m/min
				SP	
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques et thermodurcissables renforcées de fibres, caoutchouc dur, bois		Usinage grossier	ALU	200–300 m/min
				1	
			Usinage fin	1	250–300 m/min
				2	200–250 m/min

Fraises limes HSS
Informations générales

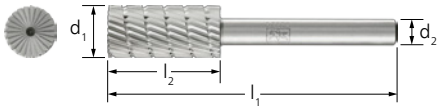
PFERD TOOLS

2

Exemple :
Fraise sur tige HSS,
Denture 2,
ø de fraise sur tige 12 mm.
Usinage grossier des aciers jusqu'à 1 200 N/mm².
Vitesse de coupe : 60–80 m/min
Plage de vitesses de rotation :
1 600–2 200 tr/min

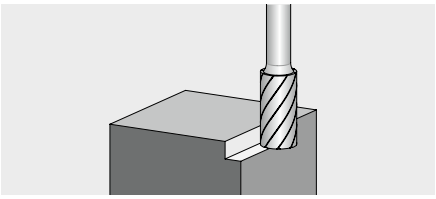
⑤ ø de la fraise limes [mm]	⑥ Vitesses de coupe [m/min]					
	60	80	100	200	250	300
	Vitesses de rotation [tr/min]					
1,6	12 000	16 000	19 900	39 800	49 800	59 700
2,3	8 400	11 100	13 900	27 700	34 600	41 600
3,0	6 000	8 000	10 000	19 900	24 900	29 900
3,2	6 000	8 000	10 000	19 900	24 900	29 900
4,0	4 800	6 400	8 000	16 000	19 900	23 900
4,2	4 800	6 400	8 000	16 000	19 900	23 900
5,0	3 900	5 100	6 400	12 800	16 000	19 100
5,2	3 900	5 100	6 400	12 800	16 000	19 100
6,0	3 200	4 300	5 400	10 700	13 300	16 000
6,2	3 200	4 300	5 400	10 700	13 300	16 000
7,0	2 800	3 700	4 600	9 100	11 400	13 700
8,0	2 400	3 200	4 000	8 000	10 000	12 000
8,2	2 400	3 200	4 000	8 000	10 000	12 000
10,0	2 000	2 600	3 200	6 400	8 000	9 600
12,0	1 600	2 200	2 700	5 400	6 700	8 000
14,0	1 400	1 900	2 300	4 600	5 700	6 900
16,0	1 200	1 600	2 000	4 000	5 000	6 000
20,0	900	1 300	1 600	3 200	4 000	4 800

Pour l'usinage grossier et de finition



Forme cylindrique avec denture en bout A-ST

Fraises sur tige HSS cylindriques avec denture en bout, géométrie de denture spéciale et qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux, la fonte et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
4	13	6	60	3	1	22404336	HSS A 0413ST/6 Z3
6	16	6	60	1	1	*22404716*	HSS A 0616ST/6 Z1
				2	1	22404726	HSS A 0616ST/6 Z2
				3	1	22404736	HSS A 0616ST/6 Z3
8	20	6	60	3	1	22405036	HSS A 0820ST/6 Z3
10	13	6	53	1	1	*22405316*	HSS A 1013ST/6 Z1
				2	1	*22405326*	HSS A 1013ST/6 Z2
				3	1	22405336	HSS A 1013ST/6 Z3
	20	6	60	3	1	22405436	HSS A 1020ST/6 Z3
12	25	6	65	1	1	22405516	HSS A 1225ST/6 Z1
				2	1	22405526	HSS A 1225ST/6 Z2
				3	1	22405536	HSS A 1225ST/6 Z3
16	25	6	65	ALU	1	22405916	HSS A 1625ST/6 ALU
				2	1	22405826	HSS A 1625ST/6 Z2
				3	1	22405836	HSS A 1625ST/6 Z3

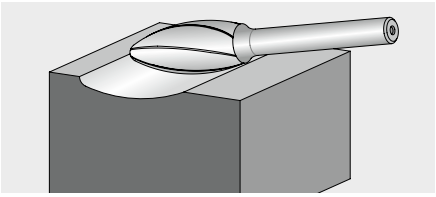
Fin de série

Fraises limes HSS
Pour l'usinage grossier et de finition



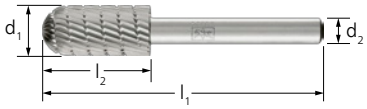
Forme de flamme B

Les fraises sur tige HSS en forme de flamme avec une géométrie de denture spéciale et une qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



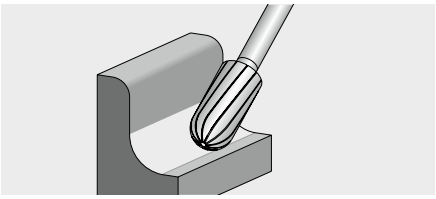
Caractéristiques :
- Adapté pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé et la fonte.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	1,5	3	1	22407136	HSS B 0820/6 Z3
12	30	6	70	2	3	1	22407436	HSS B 1230/6 Z3
16	35	6	75	2,6	3	1	22407836	HSS B 1635/6 Z3



Forme cylindrique à bout arrondi C

Fraise sur tige HSS de forme cylindrique à bout arrondi avec denture en bout, géométrie de denture spéciale et qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux, la fonte et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	16	6	60	1	1	22410716	HSS C 0616/6 Z1
				2	1	*22410726*	HSS C 0616/6 Z2
				3	1	22410736	HSS C 0616/6 Z3
8	20	6	60	3	1	22411036	HSS C 0820/6 Z3
10	20	6	60	3	1	22411336	HSS C 1020/6 Z3
12	25	6	65	1	1	22411516	HSS C 1225/6 Z1
				2	1	22411526	HSS C 1225/6 Z2
				3	1	22411536	HSS C 1225/6 Z3
16	25	6	65	ALU	1	22411816	HSS C 1625/6 ALU
				3	1	22411836	HSS C 1625/6 Z3

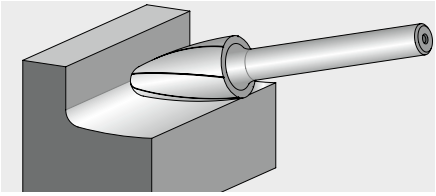
Fin de série

Fraises limes HSS
Pour l'usinage grossier et de finition



Forme ogive à bout arrondi H

Fraise sur tige HSS en forme d'ogive à bout arrondi avec denture en bout, géométrie de denture spéciale et qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



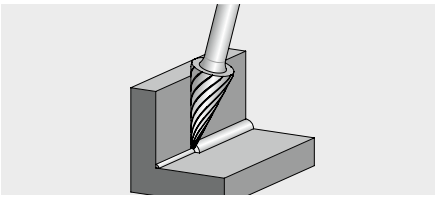
Caractéristiques :
- Adapté pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé et la fonte.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	20	6	60	1,2	3	1	22431836	HSS H 0820/6 Z3
10	20	6	60	2,5	3	1	22432436	HSS H 1020/6 Z3
12	25	6	65	2,5	3	1	22433036	HSS H 1225/6 Z3
16	30	6	70	3,6	3	1	22434536	HSS H 1630/6 Z3



Forme conique à bout pointu G

Fraise sur tige en forme d'ogive avec pointe aplatie et géométrie de denture spéciale, qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, la fonte, les métaux non ferreux et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

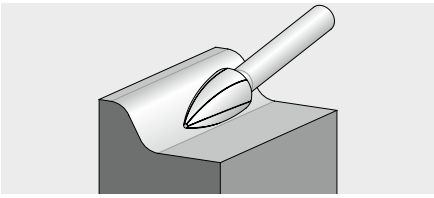
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
6	18	6	60	14	3	1	22422736	HSS G 0618/6 Z3
10	20	6	60	28	1	1	22423316	HSS G 1020/6 Z1
					2	1	22423326	HSS G 1020/6 Z2
					3	1	22423336	HSS G 1020/6 Z3
12	25	6	65	27	1	1	22423516	HSS G 1225/6 Z1
					2	1	22423526	HSS G 1225/6 Z2
					3	1	22423536	HSS G 1225/6 Z3

Fraises limes HSS
Pour l'usinage grossier et de finition



Forme d'ogive K

Fraise sur tige en forme d'ogive à bout arrondi avec pointe aplatie et géométrie de denture spéciale, qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



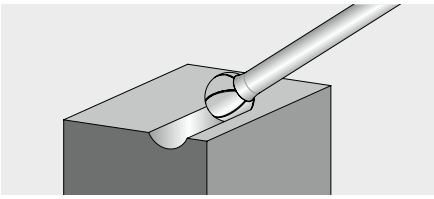
Caractéristiques :
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, la fonte, les métaux non ferreux et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	18	6	60	2	1	*22440726*	HSS K 0618/6 Z2
				3	1	22440736	HSS K 0618/6 Z3
10	20	6	60	3	1	22441336	HSS K 1020/6 Z3
12	25	6	65	1	1	22441516	HSS K 1225/6 Z1
				3	1	22441536	HSS K 1225/6 Z3
	30	6	70	1	1	*22441616*	HSS K 1230/6 Z1
				2	1	22441626	HSS K 1230/6 Z2
				3	1	22441636	HSS K 1230/6 Z3
16	30	6	70	ALU	1	22441816	HSS K 1630/6 ALU
				2	1	22441826	HSS K 1630/6 Z2
				3	1	22441836	HSS K 1630/6 Z3



Forme sphérique F

Fraise sur tige sphérique avec une géométrie de denture spéciale et une qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.

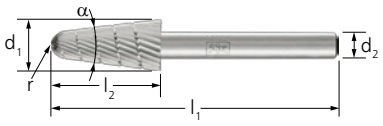


Caractéristiques :
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, la fonte, les métaux non ferreux et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
4	3	6	55	3	1	22418836	HSS F 0403/6 Z3
6	5	6	55	3	1	22419736	HSS F 0605/6 Z3
8	7	6	55	1	1	22420016	HSS F 0807/6 Z1
				3	1	22420036	HSS F 0807/6 Z3
10	9	6	49	3	1	22420336	HSS F 1009/6 Z3
12	10	6	51	1	1	*22420516*	HSS F 1210/6 Z1
				3	1	22420536	HSS F 1210/6 Z3
16	14	6	54	1	1	22420816	HSS F 1614/6 Z1
				3	1	22420836	HSS F 1614/6 Z3

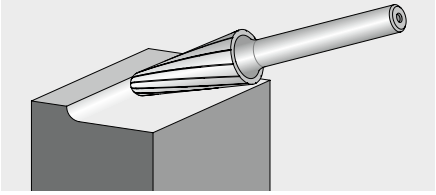
Fin de série

Fraises limes HSS
Pour l'usinage grossier et de finition



Forme conique à bout arrondi L

Fraise sur tige conique à bout arrondi avec une géométrie de denture spéciale et une qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



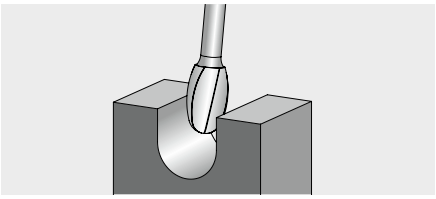
Caractéristiques :
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier,l'acier moulé, la fonte, les métaux non ferreux et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
10	20	6	60	14	2,9	3	1	22450136	HSS L 1020/6 Z3
12	25	6	65	14	3,3	3	1	22450736	HSS L 1225/6 Z3
	30	6	70	14	2,6	3	1	22451236	HSS L 1230/6 Z3
16	30	6	70	14	4,8	ALU	1	22451816	HSS L 1630/6 ALU
						3	1	22451836	HSS L 1630/6 Z3



Forme de goutte O

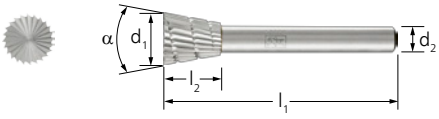
Fraise sur tige en forme de goutte avec une géométrie de denture spéciale et une qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable, la fonte, les métaux non ferreux et les plastiques.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

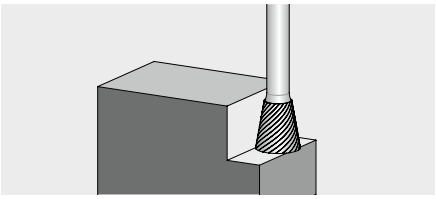
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
6	10	6	55	2,8	3	1	22460136	HSS O 0610/6 Z3
10	16	6	56	4	3	1	*22460836*	HSS O 1016/6 Z3
12	20	6	60	5	3	1	22461436	HSS O 1220/6 Z3
16	25	6	65	6,5	ALU	1	22461816	HSS O 1625/6 ALU
					3	1	22461836	HSS O 1625/6 Z3

Fin de série



Fraise conique d'angle avec denture en bout W-ST

Fraise sur tige conique émoussée se rétrécissant vers la tige avec denture en bout, géométrie de denture spéciale et qualité de fabrication élevée. Les fraises sur tige peuvent également être utilisées de façon économique sur des machines motrices de faible puissance dans la plage de vitesse de rotation inférieure.



Caractéristiques :
- Adaptée pour une utilisation sur l'acier, l'acier moulé et la fonte.
- Grande agressivité.
- La concentricité précise permet un travail sans à-coup exempt de marques de vibration et une moindre usure de la machine motrice.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
12	13	6	53	20	3	1	22471236	HSS W 1213ST/6 Z3



Assortiment 81 HSS

L'assortiment 81 HSS comprend 10 fraises sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque :
HSS A 0616ST/6 Z3, HSS A 1013ST/6 Z3,
HSS A 1225ST/6 Z3, HSS C 0616/6 Z3,
HSS C 1225/6 Z3, HSS K 0618/6 Z3,
HSS K 1230/6 Z3, HSS K 1630/6 Z3,
HSS F 1210/6 Z3 et HSS L 1630/6Z3 sur tige de ø 6 mm, denture 3.

Caractéristiques :
- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
3	1	22900813	SET 81 Z3 10TLG



Assortiment 82 HSS

L'assortiment 82 HSS comprend 10 fraises sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque :
HSS A 1013ST/6 Z3, HSS A 1625ST/6 Z3,
HSS K 1630/6 Z3, HSS F 1614/6 Z3,
HSS G 1020/6 Z3, HSS L 1020/6 Z3,
HSS L 1630/6 Z3, HSS O 1625/6 Z3,
HSS W 1213ST/6 Z3 et HSS 45/6 Z3 sur tige de ø 6 mm, denture 3.

Caractéristiques :
- La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
3	1	22900823	SET 82 Z3 10TLG

Fraises limes HSS
Pour l'usinage grossier et de finition



Assortiment 83 HSS

L'assortiment 83 HSS comprend 18 fraises sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque :
HSS A 0616ST/6 Z3, HSS A 1225ST/6 Z3,
HSS C 0616/6 Z3, HSS C 1225/6 Z3,
HSS K 0618/6 Z3, HSS K 1225/6 Z3,
HSS K 1230/6 Z3, HSS F 0403/6 Z3,
HSS F 0807/6 Z3, HSS F 1210/6 Z3,
HSS F 1614/6 Z3, HSS G 0618/6 Z3,
HSS G 1225/6 Z3, HSS O 0610/6 Z3,
HSS O 1220/6 Z3, HSS 55/6 Z3, HSS 63/6 Z3 y
HSS 64/6 Z3 sur tige de ø 6 mm, denture 3.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
3	1	22900833	SET 83 Z3 18TLG



Assortiment 85 Z3

L'assortiment 85 Z3 comprend 3 fraises sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes pour l'usinage fin et grossier.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque :
A 0616ST/6 Z3, C 0616/6 Z3 et K 0618/6 Z3
avec une tige de ø 6 mm, denture 3.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
3	1	22900810	SET 85 Z3 3TLG



Assortiment 86 Z3

L'assortiment 86 Z3 comprend 3 fraises sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes pour l'usinage fin et grossier.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque :
A 1225ST/6 Z3, C 1225/6 Z3 et K 1225/6 Z3
avec une tige de ø 6 mm, denture 3.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
3	1	22900811	SET 86 Z3 3TLG

Fraises limes HSS
Fraises sur tige HSS, formes spéciales

① 

② 

③ 

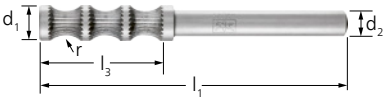
④ 

Formes spéciales, tige ø 6 mm

Fraises sur tige en quatre formes spéciales avec diamètre de tige de 6 mm.

Caractéristiques :
- Conviennent parfaitement aux travaux d'usinage les plus divers grâce à la diversité de leurs formes.

Photo	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
①	12	18	6	58	-	3	1	22104536	HSS 45/6 Z3
②	6	20	6	60	-	3	1	22105536	HSS 55/6 Z3
③	12	30	6	70	7	3	1	22106336	HSS 63ST/6 Z3
④	12	30	6	70	-	3	1	22106436	HSS 64/6 Z3

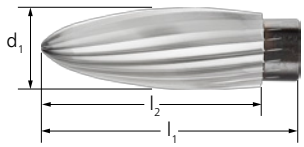


Fraise lime à arêtes HSS

Avec ses trois zones à denture identique, la fraise sur tige à arêtes HSS est utilisable de trois façons. Fraise lime cylindrique à contour concave triple, avec denture spéciale et tige de 6 mm de diamètre. Plage de vitesse de coupe 60–80 m/min, plage de vitesse 3 100–4 200 tr/min. Avec le diamètre de fraise sur tige le plus petit : max. 9 000 tr/min.

Caractéristiques :
- Convient à la coupe d'arêtes selon un rayon défini.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
8	30	6	70	5	Denture spéciale (SP)	1	22215656	HSS 156/6 SP

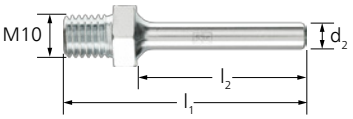
① 

② 

Fraises sur tige HSS pour alliages légers à filetage intérieur

Fraises sur tige HSS universelles, forme similaire. En utilisation sur les métaux non ferreux tendres : plage de vitesse de coupe 200–300 m/min, plage de vitesse 3 100 – 4 700 tr/min. Jusqu'à 9.000 tr/min pour les applications sur l'aluminium.

Photo	d_1 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Filetage intérieur DIN	Porte-outils adaptés	Denture		Réf. article	Désignation
①	20	62	53	M10	BO 6/10, BO 8/10	Denture spéciale (SP)	1	22211989	HSS 119 M10 SP
②	20	54	45	M10	BO 6/10, BO 8/10	Denture spéciale (SP)	1	22212089	HSS 120 M10 SP



Porte-outils pour outils à filetage intérieur

Convient aux outils à filetage intérieur M10.

d_2 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	Filetage	Convient pour		Réf. article	Désignation
6	40	57	M10	HSS 119, HSS 120	1	23600610	BO 6/10 M10
8	40	57	M10	HSS 119, HSS 120	1	23600810	BO 8/10 M10

Fraises limes HSS
Fraises sur tige HSS, formes spéciales

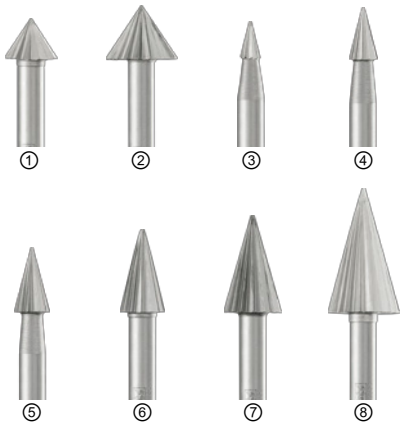


Fraises limes HSS à graver

Pour l'usinage fin dans des endroits étroits et difficiles d'accès.

Photo	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
①	3	2,7	6	60	-	Denture spéciale (SP)	1	*22230156*	301/6 SP
②	3	4,5	6	60	34	Denture spéciale (SP)	1	*22230656*	306/6 SP
③	6	5,6	6	60	-	Denture spéciale (SP)	1	22231156	311/6 SP

Fraises de finition sur tige HSS



906–928

Outils spécialement conçus pour l'usinage fin.

Photo	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Denture		Réf. article	Désignation
①	6	4,2	3	34,2	71	Denture spéciale (SP)	1	22390653	906/3 SP
②	8	5,6	3	35,6	71	Denture spéciale (SP)	1	22390853	908/3 SP
④	3,2	5,6	3	35,6	30	Denture spéciale (SP)	1	22392353	923/3 SP
⑤	4,2	7	3	37	32	Denture spéciale (SP)	1	22392453	924/3 SP
⑥	5,2	8,7	3	38,7	32	Denture spéciale (SP)	1	22392553	925/3 SP
⑦	6,2	10,5	3	40,5	32	Denture spéciale (SP)	1	22392653	926/3 SP
⑧	8,2	14	3	44	32	Denture spéciale (SP)	1	22392853	928/3 SP

Fin de série

Fraises limes HSS
Fraises de finition sur tige HSS



941–954

Outils spécialement conçus pour l'usinage fin.

Photo	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
①	1,6	1,4	3	31,4	-	Denture spéciale (SP)	1	22394153	941/3 SP
②	2,3	1,7	3	31,7	-	Denture spéciale (SP)	1	22394253	942/3 SP
③	3,2	2,2	3	32,2	-	Denture spéciale (SP)	1	22394353	943/3 SP
④	4	2,9	3	32,9	-	Denture spéciale (SP)	1	22394453	944/3 SP
⑤	5	4,4	3	34,4	-	Denture spéciale (SP)	1	22394553	945/3 SP
⑥	6	5	3	35	-	Denture spéciale (SP)	1	22394653	946/3 SP
⑦	7	6	3	36	-	Denture spéciale (SP)	1	22394753	947/3 SP
⑧	8	7	3	37	-	Denture spéciale (SP)	1	22394853	948/3 SP
⑨	8	2	3	32	9,5	Denture spéciale (SP)	1	22395153	951/3 SP
⑩	10	2,5	3	32,5	11,5	Denture spéciale (SP)	1	22395253	952/3 SP
⑪	12	3	3	33	14	Denture spéciale (SP)	1	22395353	953/3 SP
⑫	14	3,5	3	33,5	15,5	Denture spéciale (SP)	1	22395453	954/3 SP



961–973

Outils spécialement conçus pour l'usinage fin.

Photo	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Denture		Réf. article	Désignation
①	8	2	3	32	1,1	Denture spéciale (SP)	1	*22396153*	961/3 SP
②	10	2,3	3	32,3	1,15	Denture spéciale (SP)	1	*22396253*	962/3 SP
③	12	2,6	3	32,6	1,3	Denture spéciale (SP)	1	22396353	963/3 SP
④	14	3	3	33	1,5	Denture spéciale (SP)	1	22396453	964/3 SP
⑤	6	1	3	31	-	Denture spéciale (SP)	1	22397153	971/3 SP
⑥	8	1	3	31	-	Denture spéciale (SP)	1	*22397253*	972/3 SP
⑦	10	1	3	31	-	Denture spéciale (SP)	1	22397353	973/3 SP

Fin de série



Assortiment 84 HSS

L'assortiment 84 HSS comprend 15 fraises de finition sur tige HSS dans les formes et les dimensions les plus courantes pour l'usinage fin.

Contenu :
L'assortiment comprend un type de chaque : 923, 928, 943, 946, 952, 924, 941, 944, 947, 954, 926, 942, 945, 951 et 973 avec une tige de ø 3 mm, denture spéciale.

Caractéristiques :
- Ces outils sont conçus pour l'usinage fin dans des endroits étroits et difficiles d'accès.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Denture		Réf. article	Désignation
Denture spéciale (SP)	1	22900845	SET HSS 84 SP 15TLG

Outils de fraisage avec plaquettes amovibles

L'outil idéal en un claquement de doigts



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-F 115/125
La version HSD-F 115/125 a été spécialement conçue pour être utilisée sur des meuleuses d'angle d'un diamètre de 115/125 mm ainsi que pour les applications plates.

Machines motrices adaptées :
Meuleuses d'angle pneumatiques
PWT 26/120 HV M14
Meuleuse d'angle électrique
UWER 18/110 SI

Applications :
- Fraisage
- Usinage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Usinage des arêtes/chanfreinage
- Usinage des surfaces



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 115/125
La version HSD-R 115/125, qui est le perfectionnement de la HSD-F, convient en outre aux applications telles que le fraisage de pourtour et le fraisage de soudures en première passe.

Machines motrices adaptées :
Meuleuses d'angle pneumatiques
PWT 26/120 HV M14
Meuleuse d'angle électrique
UWER 18/110 SI

Applications :
- Fraisage
- Usinage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Usinage des arêtes/chanfreinage
- Usinage des surfaces
- Fraisage des soudures en première passe
- Fraisage de pourtour



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 50
Grâce à sa petite taille, la version HSD-R 50 convient parfaitement à l'usinage d'endroits difficiles d'accès et de composants filigranes. Grâce à un porte-outil spécialement conçu, le High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 peut être utilisé non seulement sur des meuleuses d'angle (fixation : ø 10 mm), mais aussi sur des meuleuses droites et des transmissions flexibles.

Machines motrices appropriées :
machine à transmission flexible Mammut Electronic ME 22/240
meuleuse droite pneumatique PGAS 4/250 E-HV
meuleuse d'angle pneumatique PWSA 4/200 HV

Applications :
- Fraisage
- Usinage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Usinage des arêtes/chanfreinage
- Usinage des surfaces
- Fraisage des soudures en première passe
- Fraisage de pourtour



High Speed Torus Cutter
HSC-T 20 RS8
Grâce à sa forme spéciale, le High Speed Torus Cutter HSC-T 20 convient à l'usinage de rainures, de poches ainsi que de rayons et de contours étroits, en particulier en utilisation sur robot. La fraise, qui peut être utilisée pour l'usinage frontal, constitue le complément parfait pour le High Speed Disc **ALU**MASTER en version HSD-R 50 et pour les fraises sur tige à denture ALU.

Machines motrices appropriées :
Broche pneumatique PGAS 4/280 RS
Broche pneumatique PGAS 4/220 RS

Applications :
- Fraisage
- Ébavurage
- Usinage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Usinage des arêtes/chanfreinage
- Usinage des surfaces
- Fraisage de pourtour
- Fraisage en bout
- Nettoyage de la fonte d'aluminium

Outils de fraisage avec plaquettes amovibles
L'outil idéal en un claquement de doigts



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 50 RS – convient exclusivement à une utilisation sur robot

Machines motrices adaptées :
Broche pneumatique PGAS 4/220 RS
Broche pneumatique PGAS 4/280 RS

Applications :
- Fraisage
- Usinage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Usinage des arêtes/chanfreinage
- Usinage des surfaces
- Fraisage des soudures en première passe
- Fraisage de pourtour



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 125 RS – convient exclusivement à une utilisation sur robot

Machines motrices adaptées :
Broche pneumatique PWA 11/120 RS

Applications :
- Fraisage
- Usinage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Usinage des arêtes/chanfreinage
- Usinage des surfaces
- Fraisage des soudures en première passe
- Fraisage de pourtour



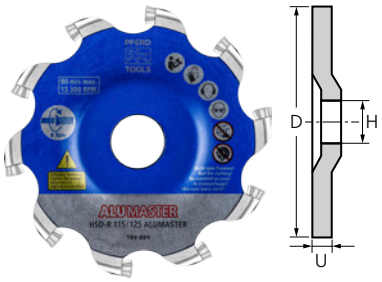
High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 150 RS – convient exclusivement à une utilisation sur robot

Machines motrices adaptées :
Broches haute fréquence

Applications :
- Fraisage
- Usinage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Usinage des arêtes/chanfreinage
- Usinage des surfaces
- Fraisage des soudures en première passe
- Fraisage de pourtour

Sélection des plaquettes amovibles appropriées

- Les plaquettes amovibles non revêtues conviennent aux applications universelles sur les métaux non ferreux tendres (alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc).
- Pour les applications haute performance sur les métaux non ferreux tendres (alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc), les métaux non ferreux durs (alliages d'aluminium durs à forte teneur en Si, bronze) ainsi que les plastiques renforcés de fibres (PRFV/PRFC) et les thermoplastiques, PFERD TOOLS recommande les plaquettes amovibles avec un revêtement HICOAT de haute qualité.



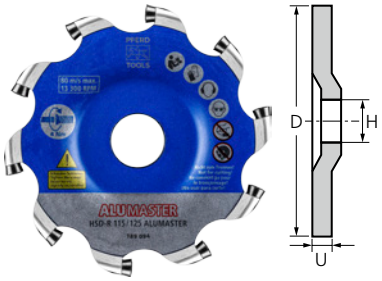
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 115/125**

Outil hautes performances pour le contournage ainsi que pour le fraisage des soudures en première passe avec une meuleuse d'angle. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium.

Contenu :
Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 115/125 avec plaquettes amovibles en carbure prémontées, tournevis six pans en étoile et coffret en plastique.

Caractéristiques :
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.
- Géométrie de disque novatrice et robuste pour une sécurité maximale, une durée de vie extrême et un travail confortable.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	22,23	8	13 300	1	22000019	HSD-R 115/125 ALUMASTER



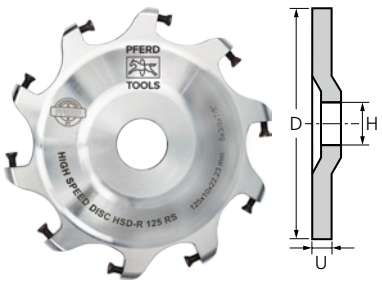
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 115/125 HICOAT**

Outil hautes performances pour le contournage ainsi que pour le fraisage des soudures en première passe avec une meuleuse d'angle. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium.

Contenu :
Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 115/125 HICOAT avec plaquettes amovibles en carbure prémontées, tournevis six pans en étoile, coffret en plastique.

Caractéristiques :
- Plaquettes amovibles avec revêtement HICOAT pour moins d'adhérence des matériaux et une durée de vie plus longue.
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.
- Géométrie de disque novatrice et robuste pour une sécurité maximale, une durée de vie extrême et un travail confortable.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	22,23	8	13 300	1	22000021	HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R RS

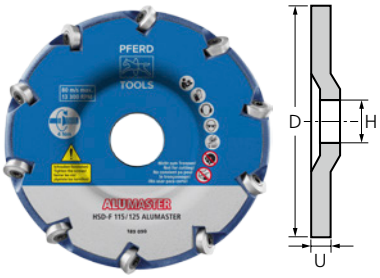
Outil spécial pour l'usinage des alliages d'aluminium dans le cadre d'une utilisation sur robot. L'outil pour utilisation sur robot est utilisé avec deux plaquettes amovibles en carbure pivotantes et interchangeables. Les plaquettes amovibles ne sont pas fournies.

Caractéristiques :
- Performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les matériaux en aluminium.

D [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
50	9	28 000	1	22000032	HSD-R 50 RS ALUMASTER
125	15	12 200	1	22000033	HSD-R 125 RS ALUMASTER
150	15	10 200	1	22000034	HSD-R 150 RS ALUMASTER

Nouvel article

Outils de fraisage avec plaquettes amovibles
High Speed Disc **ALU**MASTER



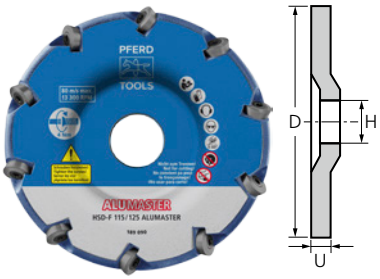
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-F 115/125**

Outil haute performance pour l'usinage de surfaces avec une meuleuse d'angle. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium.

Contenu :
Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-F 115/125 avec plaquettes amovibles en carbure prémontées, tournevis six pans en étoile et coffret en plastique.

Caractéristiques :
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.
- Géométrie de disque novatrice et robuste pour une sécurité maximale, une durée de vie extrême et un travail confortable.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	22,23	13	13 300	1	22000009	HSD-F 115/125 ALUMASTER



High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-F 115/125 HICOAT**

Outil haute performance pour l'usinage de surfaces avec une meuleuse d'angle. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium.

Contenu :
Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-F 115/125 HICOAT avec plaquettes amovibles en carbure prémontées, tournevis six pans en étoile et coffret en plastique.

Caractéristiques :
- Plaquettes amovibles avec revêtement HICOAT pour moins d'adhérence des matériaux et une durée de vie plus longue.
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.
- Géométrie de disque novatrice et robuste pour une sécurité maximale, une durée de vie extrême et un travail confortable.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	22,23	13	13 300	1	22000012	HSD-F 115/125 ALUMASTER HICOAT



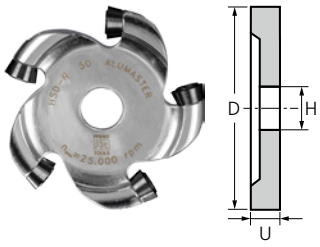
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 50**

Outil haute performance pour les endroits difficiles d'accès et les pièces filigranes. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium. Pas de capot de protection obligatoire (diamètre de l'outil = 49 mm).

Contenu :
Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 avec plaquettes amovibles en carbure prémontées, tournevis six pans en étoile, coffret en plastique.

Caractéristiques :
- Utilisation sur des meuleuses d'angle (fixation : ø 10 mm), meuleuses droites et transmissions flexibles en combinaison avec un porte-outil spécial.
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
49	10	8	25 000	1	22000025	HSD-R 50 ALUMASTER



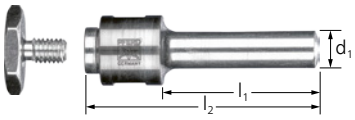
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 50 HICOAT**

Outil haute performance pour les endroits difficiles d'accès et les pièces filigranes. Les plaquettes amovibles en carbure spéciales pivotantes et interchangeables permettent une performance d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur les alliages d'aluminium très exigeants. Pas de capot de protection obligatoire (diamètre de l'outil = 49 mm).

Contenu :
Le contenu de la livraison comprend le High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 HICOAT avec plaquettes amovibles en carbure prémontées, tournevis six pans en étoile et coffret en plastique.

Caractéristiques :
- Plaquettes amovibles avec revêtement HICOAT pour moins d'adhérence des matériaux et une durée de vie plus longue.
- Utilisation sur des meuleuses d'angle (fixation : ø 10 mm), meuleuses droites et transmissions flexibles en combinaison avec un porte-outil spécial.
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.

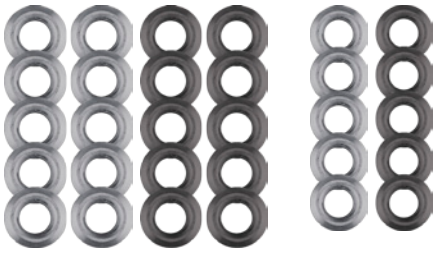
D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
49	10	8	25 000	1	22000027	HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT



Porte-outil pour High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 50**

Pour une utilisation sur les machines à transmission flexible, les meuleuses droites et les broches pour robots.

d_1 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation
10	18	36	ALUMASTER HSD-R 50 + RS	1	22000036	BO M10/10 HSD-R50 DEPO
8	33	50	ALUMASTER HSD-R 50	1	22000011	BO 8/10 HSD-R 50



HICOAT HICOAT

Assortiments de plaquettes amovibles

Jeu de plaquettes amovibles pour High Speed Disc **ALU**MASTER.

D [mm]	Contenu [pièce]	Convient pour	Exécution		Réf. article	Désignation
10	10	ALUMASTER HSD-R 50/125/150 RS	sans revêtement	1	22000035	RS WSP-A-10R
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	sans revêtement	1	22000026	WSP-A-8R 50 ALUMASTER
			avec revêtement HICOAT	1	22000028	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	sans revêtement	1	22000020	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER
			avec revêtement HICOAT	1	22000022	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER HICOAT
12	10	ALUMASTER HSD-F	sans revêtement	1	22000008	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER
			avec revêtement HICOAT	1	22000013	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER HICOAT



Assortiments de vis pour plaquettes amovibles

Assortiment de vis pour plaquettes amovibles PFERD TOOLS.

Pour plaquettes amovibles	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation
EF-WSP-F, EF-WSP-R3	5	1	22000007	WSP-S-M4S

Nouvel article

Outils de fraisage avec plaquettes amovibles
High Speed Disc **ALU**MASTER


HICOAT

Kits d'entretien **ALU**MASTER

Pour le remplacement des plaquettes amovibles sur le High Speed Disc **ALU**MASTER.

Contenu :
Le contenu de la livraison comprend 2 plaquettes amovibles, 2 vis et un tournevis six pans en étoile.

Convient pour	Exécution		Réf. article	Désignation
ALUMASTER HSD-R 50	sans revêtement	1	22000029	ASS-R8 50 ALUMASTER
	avec revêtement HICOAT	1	22000030	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-R 115/125	sans revêtement	1	22000023	ASS-R8 115/125 ALUMASTER
	avec revêtement HICOAT	1	22000024	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-F	sans revêtement	1	22000014	ASS-R12 115/125 ALUMASTER
	avec revêtement HICOAT	1	22000015	ASS-R12 115/125 ALUMASTER HICOAT

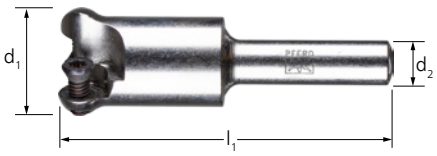


Clés dynamométriques et lames de rechange

Clé dynamométrique WIHA avec couple de serrage de 4 Nm pour une fixation optimale et sûre des plaquettes amovibles sur le High Speed Disc ALUMASTER.

	Réf. article	Désignation
Clé dynamométrique pour ALUMASTER		
1	22000017	DSWK WIHA Torque 4,0
Lame de rechange pour clé dynamométrique		
1	22000018	TWK WIHA Torque T15

High Speed Torus Cutter



High Speed Torus Cutter HSC-T 20

High Speed Torus Cutter avec deux vis. L'outil destiné à une utilisation sur robot est utilisé avec 2 plaquettes amovibles en carbure pivotantes et interchangeables et dispose d'une capacité d'enlèvement de copeaux extrêmement élevée sur les matériaux à base d'aluminium. Les plaquettes amovibles ne sont pas fournies.

Caractéristiques :
- Forme spécialement développée pour l'usinage de rainures, de poches ainsi que de rayons et de contours étroits. Utilisable également pour l'usinage frontal.
- Ne nécessite pas d'aspiration grâce à l'absence de poussières toxiques ou explosives.
- Vibrations réduites grâce à de faibles surfaces de contact.

d_1 [mm]	l_1 [mm]	d_2 [mm]	Pour ø de plaquettes amovibles [mm]	tr/min [mm]		Réf. article	Désignation
20	48	10	10	20 000 – 30 000	1	23000207	HSC-T20 DEPO M10
	60	8	10	20 000 – 30 000	1	23000047	HSC-T 20 RS8



Jeu de plaquettes amovibles pour High Speed Torus Cutter

Jeu de plaquettes amovibles pour High Speed Torus Cutter.

D [mm]	Contenu [pièce]	Convient pour		Réf. article	Désignation
10	4	High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	1	23000048	WSP-T 10R ALU

Nouvel article



Jeu de vis pour plaquettes amovibles

Jeu de vis pour les plaquettes amovibles PFERD TOOLS du High Speed Torus Cutter.

Pour plaquettes amovibles	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation
WSP-T 10R ALU	4	1	23000049	WSP-S M4 HSC-T



Kit d'entretien High Speed Torus Cutter

Pour le remplacement des différentes plaquettes amovibles du High Speed Torus Cutter.

Contenu :
Le contenu de la livraison comprend une plaquette amovible, une vis et un tournevis six pans en étoile TX 15.

Convient pour		Réf. article	Désignation
High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	1	23000050	TSS-10R ALU

Système à chanfreiner EDGE FINISH



Set de plaquettes amovibles rayon de 3 mm

Set de plaquettes amovibles pour le système à chanfreiner EDGE FINISH. Le modèle avec rayon pour l'acier procure un rayon défini de 3 mm et sert à l'arrondissement d'arêtes exigé comme mesure de protection contre la corrosion.

Caractéristiques :
- Enlèvement de matière optimal et longue durée de vie grâce aux plaquettes amovibles à revêtement spécial.

Pour porte-outil pour plaquettes amovibles	r [mm]	Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation
Set de plaquettes amovibles rayon de 3 mm						
EF-WSP-A R3/45°	3	3	STEEL	1	22000001	EF-WSP-R3



Set de plaquettes amovibles chanfrein

Sets de plaquettes amovibles pour le système à chanfreiner EDGE FINISH. Pour créer des chanfreins de 30° et 45°.

Caractéristiques :
- Enlèvement de matière optimal et longue durée de vie grâce aux plaquettes amovibles à revêtement spécial.

Pour porte-outil pour plaquettes amovibles	α [°]	Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation
Set de plaquettes amovibles chanfrein						
EF-WSP-A 30°, EF-WSP-A R3/45°	45	3	INOX	1	22000016	EF WSP-F INOX
			STEEL	1	22000002	EF-WSP-F STEEL

Outils de fraisage avec plaquettes amovibles
Système à chanfreiner EDGE FINISH

PFERD TOOLS


① ②

Logement pour plaquettes amovibles pour

Logement pour plaquettes amovibles pour le système à chanfreiner EDGE FINISH. Les plaquettes amovibles ainsi que le jeu de vis ne sont pas fournis. Ils doivent être commandés séparément.

Photo	Pour plaquettes amovibles	Pour machines de type	α [°]	r [mm]		Réf. article	Désignation
Porte-outil pour plaquettes amovibles rayon de 3 mm/chanfrein de 45°							
①	EF-WSP-F, EF-WSP-R3	UWER 18/110 EF	45	3	1	22000006	EF-WSP-A R3/45°
Porte-outil pour plaquettes amovibles chanfrein de 30°							
②	EF-WSP-F	UWER 18/110 EF	30	-	1	22000005	EF-WSP-A 30°


① ②

Palier de guidage pour

Palier de guidage pour le système à chanfreiner EDGE FINISH. Livraison avec contre-écrou MG INOX.

Caractéristiques :
- Guidage optimal le long de l'arête à usiner.

Photo	Pour porte-outil pour plaquettes amovibles		Réf. article	Désignation
Roulement de guidage rayon 3 mm / chanfrein 45°				
①	EF-WSP-A R3/45°	1	22000004	EF-FL-R3/45°
Roulement de guidage chanfrein 30°				
②	EF-WSP-A 30°	1	22000003	EF-FL-30°



Jeu de vis pour plaquettes amovibles

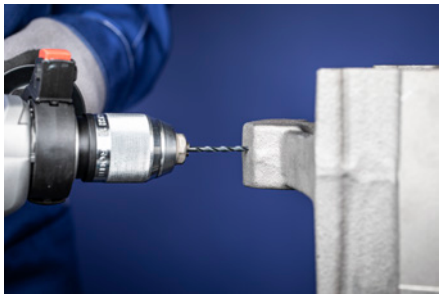
Assortiment de vis pour plaquettes amovibles PFERD TOOLS.

Pour plaquettes amovibles	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation
EF-WSP-F, EF-WSP-R3	5	1	22000007	WSP-S-M4S

Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :
① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
② Sélectionner la version.
③ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

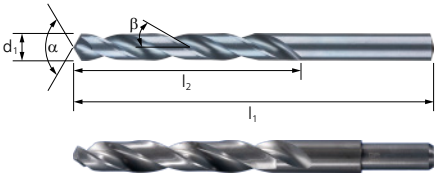
Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :
④ Sélectionner le diamètre souhaité.
⑤ La plage de vitesses de coupe et le diamètre indiquent la vitesse de rotation conseillée.



① Groupe de matériaux			② Exécution	③ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 700 N/mm² (< 220 HB)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers alliés et non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	STEEL	25–35 m/min
	Aciers à partir de 700 N/mm² (> 220 HB)		STEEL	20–25 m/min
			INOX	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	INOX	10–20 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium Laiton, cuivre, zinc	STEEL	30–60 m/min
			INOX	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	STEEL	25–50 m/min
			INOX	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	STEEL	10–25 m/min
			INOX	
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques et thermodurcissables renforcées de fibres, caoutchouc dur, bois		STEEL	15–40 m/min
			INOX	

Exemple :
Foret hélicoïdal,
SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL,
ø d'outil 12 mm.
Aciers jusqu'à 700 N/mm².
Vitesse de coupe : 25–35 m/min
Plage de vitesses de rotation :
650–950 tr/min

④ ø d'outil [mm]	⑤ Vitesses de coupe [m/min]								
	10	15	20	25	30	35	40	50	60
	Vitesses de rotation [tr/min]								
1	3 185	4 777	6 369	7 962	9 554	11 146	12 739	15 924	19 108
1,1	2 895	4 343	5 790	7 238	8 686	10 133	11 581	14 476	17 371
1,2	2 654	3 981	5 308	6 635	7 962	9 289	10 616	13 270	15 924
1,3	2 450	3 675	4 900	6 124	7 349	8 574	9 799	12 249	14 699
1,4	2 275	3 412	4 550	5 687	6 824	7 962	9 099	11 374	13 649
1,5	2 123	3 185	4 246	5 308	6 369	7 431	8 493	10 616	12 739
1,6	1 990	2 986	3 981	4 976	5 971	6 967	7 962	9 952	11 943
1,7	1 873	2 810	3 747	4 683	5 620	6 557	7 493	9 367	11 240
1,8	1 769	2 654	3 539	4 423	5 308	6 192	7 077	8 846	10 616
1,9	1 676	2 514	3 352	4 190	5 028	5 867	6 705	8 381	10 057
2	1 592	2 389	3 185	3 981	4 777	5 573	6 369	7 962	9 554
2,1	1 517	2 275	3 033	3 791	4 550	5 308	6 066	7 583	9 099
2,2	1 448	2 171	2 895	3 619	4 343	5 067	5 790	7 238	8 686
2,3	1 385	2 077	2 769	3 462	4 154	4 846	5 539	6 923	8 308
2,4	1 327	1 990	2 654	3 317	3 981	4 644	5 308	6 635	7 962
2,5	1 274	1 911	2 548	3 185	3 822	4 459	5 096	6 369	7 643
2,6	1 225	1 837	2 450	3 062	3 675	4 287	4 900	6 124	7 349
2,7	1 180	1 769	2 359	2 949	3 539	4 128	4 718	5 898	7 077
2,8	1 137	1 706	2 275	2 843	3 412	3 981	4 550	5 687	6 824
2,9	1 098	1 647	2 196	2 745	3 295	3 844	4 393	5 491	6 589
3	1 062	1 592	2 123	2 654	3 185	3 715	4 246	5 308	6 369
3,1	1 027	1 541	2 055	2 568	3 082	3 596	4 109	5 137	6 164
3,2	995	1 493	1 990	2 488	2 986	3 483	3 981	4 976	5 971
3,3	965	1 448	1 930	2 413	2 895	3 378	3 860	4 825	5 790
3,4	937	1 405	1 873	2 342	2 810	3 278	3 747	4 683	5 620
3,5	910	1 365	1 820	2 275	2 730	3 185	3 640	4 550	5 460
3,6	885	1 327	1 769	2 212	2 654	3 096	3 539	4 423	5 308
3,7	861	1 291	1 721	2 152	2 582	3 013	3 443	4 304	5 164
3,8	838	1 257	1 676	2 095	2 514	2 933	3 352	4 190	5 028
3,9	817	1 225	1 633	2 041	2 450	2 858	3 266	4 083	4 900
4	796	1 194	1 592	1 990	2 389	2 787	3 185	3 981	4 777
4,5	708	1 062	1 415	1 769	2 123	2 477	2 831	3 539	4 246
5	637	955	1 274	1 592	1 911	2 229	2 548	3 185	3 822
5,5	579	869	1 158	1 448	1 737	2 027	2 316	2 895	3 474
6	531	796	1 062	1 327	1 592	1 858	2 123	2 654	3 185
6,5	490	735	980	1 225	1 470	1 715	1 960	2 450	2 940
7	455	682	910	1 137	1 365	1 592	1 820	2 275	2 730
7,5	425	637	849	1 062	1 274	1 486	1 699	2 123	2 548
8	398	597	796	995	1 194	1 393	1 592	1 990	2 389
8,5	375	562	749	937	1 124	1 311	1 499	1 873	2 248
9	354	531	708	885	1 062	1 238	1 415	1 769	2 123
9,5	335	503	670	838	1 006	1 173	1 341	1 676	2 011
10	318	478	637	796	955	1 115	1 274	1 592	1 911
10,5	303	455	607	758	910	1 062	1 213	1 517	1 820
11	290	434	579	724	869	1 013	1 158	1 448	1 737
11,5	277	415	554	692	831	969	1 108	1 385	1 662
12	265	398	531	663	796	929	1 062	1 327	1 592
12,5	255	382	510	637	764	892	1 019	1 274	1 529
13	245	367	490	612	735	857	980	1 225	1 470
13,5	236	354	472	590	708	826	944	1 180	1 415
14	227	341	455	569	682	796	910	1 137	1 365
14,5	220	329	439	549	659	769	879	1 098	1 318
15	212	318	425	531	637	743	849	1 062	1 274
15,5	205	308	411	514	616	719	822	1 027	1 233
16	199	299	398	498	597	697	796	995	1 194



Foret hélicoïdal DIN 338 HSSG N STEEL

Outils de perçage hautes performances en version STEEL en HSSG (M2) pour une utilisation industrielle universelle sur l'acier, l'aluminium, le laiton, le bronze, la fonte et les matières plastiques. Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix. À partir de forets d'un ø de 13,5 mm avec tige dégagée de ø 13 x 35 mm.

Caractéristiques :
- Longue durée de vie et centrage simple.
- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
1	12	34	118	25 – 30	STEEL	10	25203510	SPB DIN 338 HSSG N 1,0 STEEL
1,1	14	36	118	25 – 30	STEEL	10	25203586	SPB DIN 338 HSSG N 1,1 STEEL
1,2	16	38	118	25 – 30	STEEL	10	25203587	SPB DIN 338 HSSG N 1,2 STEEL
1,3	16	38	118	25 – 30	STEEL	10	25203588	SPB DIN 338 HSSG N 1,3 STEEL
1,4	18	40	118	25 – 30	STEEL	10	25203589	SPB DIN 338 HSSG N 1,4 STEEL
1,5	18	40	118	25 – 30	STEEL	10	25203511	SPB DIN 338 HSSG N 1,5 STEEL
1,6	20	43	118	25 – 30	STEEL	10	25203512	SPB DIN 338 HSSG N 1,6 STEEL
1,7	20	43	118	25 – 30	STEEL	10	25203590	SPB DIN 338 HSSG N 1,7 STEEL
1,8	22	46	118	25 – 30	STEEL	10	25203591	SPB DIN 338 HSSG N 1,8 STEEL
1,9	22	46	118	25 – 30	STEEL	10	25203592	SPB DIN 338 HSSG N 1,9 STEEL
2	24	49	118	25 – 30	STEEL	10	25203513	SPB DIN 338 HSSG N 2,0 STEEL
2,1	24	49	118	25 – 30	STEEL	10	25203593	SPB DIN 338 HSSG N 2,1 STEEL
2,2	27	53	118	25 – 30	STEEL	10	25203594	SPB DIN 338 HSSG N 2,2 STEEL
2,3	27	53	118	25 – 30	STEEL	10	25203595	SPB DIN 338 HSSG N 2,3 STEEL
2,4	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203596	SPB DIN 338 HSSG N 2,4 STEEL
2,5	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203514	SPB DIN 338 HSSG N 2,5 STEEL
2,6	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203597	SPB DIN 338 HSSG N 2,6 STEEL
2,7	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203598	SPB DIN 338 HSSG N 2,7 STEEL
2,8	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203599	SPB DIN 338 HSSG N 2,8 STEEL
2,9	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203650	SPB DIN 338 HSSG N 2,9 STEEL
3	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203515	SPB DIN 338 HSSG N 3,0 STEEL
3,1	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203516	SPB DIN 338 HSSG N 3,1 STEEL
3,2	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203651	SPB DIN 338 HSSG N 3,2 STEEL
3,3	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203517	SPB DIN 338 HSSG N 3,3 STEEL
3,4	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203518	SPB DIN 338 HSSG N 3,4 STEEL
3,5	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203519	SPB DIN 338 HSSG N 3,5 STEEL
3,6	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203520	SPB DIN 338 HSSG N 3,6 STEEL
3,7	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203652	SPB DIN 338 HSSG N 3,7 STEEL
3,8	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203653	SPB DIN 338 HSSG N 3,8 STEEL
3,9	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203654	SPB DIN 338 HSSG N 3,9 STEEL
4	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203521	SPB DIN 338 HSSG N 4,0 STEEL
4,1	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203522	SPB DIN 338 HSSG N 4,1 STEEL
4,2	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203523	SPB DIN 338 HSSG N 4,2 STEEL
4,3	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203655	SPB DIN 338 HSSG N 4,3 STEEL
4,4	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203524	SPB DIN 338 HSSG N 4,4 STEEL
4,5	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203525	SPB DIN 338 HSSG N 4,5 STEEL
4,6	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203656	SPB DIN 338 HSSG N 4,6 STEEL
4,7	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203657	SPB DIN 338 HSSG N 4,7 STEEL
4,8	53	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203658	SPB DIN 338 HSSG N 4,8 STEEL
4,9	53	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203659	SPB DIN 338 HSSG N 4,9 STEEL
5	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203526	SPB DIN 338 HSSG N 5,0 STEEL
5,1	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203527	SPB DIN 338 HSSG N 5,1 STEEL
5,2	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203528	SPB DIN 338 HSSG N 5,2 STEEL
5,3	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203529	SPB DIN 338 HSSG N 5,3 STEEL
5,4	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203660	SPB DIN 338 HSSG N 5,4 STEEL
5,5	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203530	SPB DIN 338 HSSG N 5,5 STEEL

Suite voir page suivante



d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
5,6	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203661	SPB DIN 338 HSSG N 5,6 STEEL
5,7	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203662	SPB DIN 338 HSSG N 5,7 STEEL
5,8	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203663	SPB DIN 338 HSSG N 5,8 STEEL
5,9	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203664	SPB DIN 338 HSSG N 5,9 STEEL
6	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203531	SPB DIN 338 HSSG N 6,0 STEEL
6,1	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203665	SPB DIN 338 HSSG N 6,1 STEEL
6,2	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203666	SPB DIN 338 HSSG N 6,2 STEEL
6,3	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203667	SPB DIN 338 HSSG N 6,3 STEEL
6,4	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203668	SPB DIN 338 HSSG N 6,4 STEEL
6,5	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203532	SPB DIN 338 HSSG N 6,5 STEEL
6,6	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203669	SPB DIN 338 HSSG N 6,6 STEEL
6,7	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203670	SPB DIN 338 HSSG N 6,7 STEEL
6,8	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203533	SPB DIN 338 HSSG N 6,8 STEEL
6,9	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203671	SPB DIN 338 HSSG N 6,9 STEEL
7	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203534	SPB DIN 338 HSSG N 7,0 STEEL
7,1	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203672	SPB DIN 338 HSSG N 7,1 STEEL
7,2	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203673	SPB DIN 338 HSSG N 7,2 STEEL
7,3	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203674	SPB DIN 338 HSSG N 7,3 STEEL
7,4	69	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203675	SPB DIN 338 HSSG N 7,4 STEEL
7,5	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203535	SPB DIN 338 HSSG N 7,5 STEEL
7,6	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203676	SPB DIN 338 HSSG N 7,6 STEEL
7,7	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203677	SPB DIN 338 HSSG N 7,7 STEEL
7,8	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203678	SPB DIN 338 HSSG N 7,8 STEEL
7,9	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203679	SPB DIN 338 HSSG N 7,9 STEEL
8	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203536	SPB DIN 338 HSSG N 8,0 STEEL
8,1	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203680	SPB DIN 338 HSSG N 8,1 STEEL
8,2	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203681	SPB DIN 338 HSSG N 8,2 STEEL
8,3	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203682	SPB DIN 338 HSSG N 8,3 STEEL
8,4	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203683	SPB DIN 338 HSSG N 8,4 STEEL
8,5	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203537	SPB DIN 338 HSSG N 8,5 STEEL
8,6	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203684	SPB DIN 338 HSSG N 8,6 STEEL
8,7	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203685	SPB DIN 338 HSSG N 8,7 STEEL
8,8	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203686	SPB DIN 338 HSSG N 8,8 STEEL
8,9	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203687	SPB DIN 338 HSSG N 8,9 STEEL
9	75	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203538	SPB DIN 338 HSSG N 9,0 STEEL
9,1	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203688	SPB DIN 338 HSSG N 9,1 STEEL
9,2	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203689	SPB DIN 338 HSSG N 9,2 STEEL
9,3	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203690	SPB DIN 338 HSSG N 9,3 STEEL
9,4	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203691	SPB DIN 338 HSSG N 9,4 STEEL
9,5	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203539	SPB DIN 338 HSSG N 9,5 STEEL
9,6	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203692	SPB DIN 338 HSSG N 9,6 STEEL
9,7	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203693	SPB DIN 338 HSSG N 9,7 STEEL
9,8	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203694	SPB DIN 338 HSSG N 9,8 STEEL
9,9	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203695	SPB DIN 338 HSSG N 9,9 STEEL
10	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203540	SPB DIN 338 HSSG N 10,0 STEEL
10,1	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203696	SPB DIN 338 HSSG N 10,1 STEEL
10,2	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203541	SPB DIN 338 HSSG N 10,2 STEEL
10,3	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203697	SPB DIN 338 HSSG N 10,3 STEEL
10,4	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203698	SPB DIN 338 HSSG N 10,4 STEEL
10,5	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203542	SPB DIN 338 HSSG N 10,5 STEEL
10,6	94	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203699	SPB DIN 338 HSSG N 10,6 STEEL
10,7	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203700	SPB DIN 338 HSSG N 10,7 STEEL
10,8	87	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203706	SPB DIN 338 HSSG N 10,8 STEEL
10,9	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203707	SPB DIN 338 HSSG N 10,9 STEEL

Suite voir page suivante

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
11	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203543	SPB DIN 338 HSSG N 11,0 STEEL
11,1	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203708	SPB DIN 338 HSSG N 11,1 STEEL
11,2	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203709	SPB DIN 338 HSSG N 11,2 STEEL
11,3	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203710	SPB DIN 338 HSSG N 11,3 STEEL
11,4	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203711	SPB DIN 338 HSSG N 11,4 STEEL
11,5	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203544	SPB DIN 338 HSSG N 11,5 STEEL
11,6	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203712	SPB DIN 338 HSSG N 11,6 STEEL
11,7	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203713	SPB DIN 338 HSSG N 11,7 STEEL
11,8	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203714	SPB DIN 338 HSSG N 11,8 STEEL
11,9	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203715	SPB DIN 338 HSSG N 11,9 STEEL
12	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203545	SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL
12,1	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203716	SPB DIN 338 HSSG N 12,1 STEEL
12,2	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203717	SPB DIN 338 HSSG N 12,2 STEEL
12,3	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203718	SPB DIN 338 HSSG N 12,3 STEEL
12,4	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203719	SPB DIN 338 HSSG N 12,4 STEEL
12,5	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203546	SPB DIN 338 HSSG N 12,5 STEEL
12,6	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203720	SPB DIN 338 HSSG N 12,6 STEEL
12,7	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203721	SPB DIN 338 HSSG N 12,7 STEEL
12,8	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203722	SPB DIN 338 HSSG N 12,8 STEEL
12,9	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203818	SPB DIN 338 HSSG N 12,9 STEEL
13	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203547	SPB DIN 338 HSSG N 13,0 STEEL
13,5	108	160	118	25 – 30	STEEL	1	25203723	SPB DIN 338 HSSG N 13,5 STEEL
14	108	160	118	25 – 30	STEEL	1	25203724	SPB DIN 338 HSSG N 14,0 STEEL
14,5	114	169	118	25 – 30	STEEL	1	25203725	SPB DIN 338 HSSG N 14,5 STEEL
15	114	169	118	25 – 30	STEEL	1	25203726	SPB DIN 338 HSSG N 15,0 STEEL
15,5	120	178	118	25 – 30	STEEL	1	25203727	SPB DIN 338 HSSG N 15,5 STEEL
16	120	178	118	25 – 30	STEEL	1	25203728	SPB DIN 338 HSSG N 16,0 STEEL



Foret hélicoïdal DIN 338 HSSG N STEEL, assortiment de 19 pièces

L'assortiment comprend 19 forets hélicoïdaux HSS en version STEEL, en HSSG (M2), pour utilisation industrielle.

Contenu :
L'assortiment comprend 19 forets hélicoïdaux HSS, version STEEL en HSSG (M2), avec ø de 1,0 à 10,0 mm, par pas de 0,5 mm.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets hélicoïdaux HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation
19	STEEL	1	25203701	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-10 STEEL 19TLG



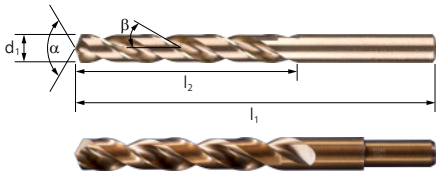
Foret hélicoïdal DIN 338 HSSG N STEEL, assortiment de 25 pièces

L'assortiment comprend 25 forets hélicoïdaux HSS en version STEEL, en HSSG (M2), pour utilisation industrielle.

Contenu :
L'assortiment comprend 25 forets hélicoïdaux HSS de ø 1,0 à 13,0 mm, par pas de 0,5 mm.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets hélicoïdaux HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation
25	STEEL	1	25203702	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-13 STEEL 25TLG



Foret hélicoïdal DIN 338 HSSE N INOX

Outils de perçage hautes performances en version INOX, en HSSE-Co5 (M35) pour les applications industrielles sur des matériaux résilients et durs tels que l'acier allié et à haute résistance et l'acier inoxydable. Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix. À partir de forets d'un ø de 13,5 mm avec tige dégagée de ø 13 x 35 mm.

Caractéristiques :
- Très bonne résistance aux hautes températures grâce à la teneur en CO et la version pointue stable.
- Très longue durée de vie et centrage simple.
- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
1	12	34	135	36	INOX	10	25203548	SPB DIN 338 HSSE N 1,0 INOX
1,1	14	36	135	36	INOX	10	25203729	SPB DIN 338 HSSE N 1,1 INOX
1,2	16	38	135	36	INOX	10	25203730	SPB DIN 338 HSSE N 1,2 INOX
1,3	16	38	135	36	INOX	10	25203731	SPB DIN 338 HSSE N 1,3 INOX
1,4	18	40	135	36	INOX	10	25203732	SPB DIN 338 HSSE N 1,4 INOX
1,5	18	40	135	36	INOX	10	25203549	SPB DIN 338 HSSE N 1,5 INOX
1,6	20	43	135	36	INOX	10	25203550	SPB DIN 338 HSSE N 1,6 INOX
1,7	20	43	135	36	INOX	10	25203733	SPB DIN 338 HSSE N 1,7 INOX
1,8	22	46	135	36	INOX	10	25203734	SPB DIN 338 HSSE N 1,8 INOX
1,9	22	46	135	36	INOX	10	25203735	SPB DIN 338 HSSE N 1,9 INOX
2	24	49	135	36	INOX	10	25203551	SPB DIN 338 HSSE N 2,0 INOX
2,1	24	49	135	36	INOX	10	25203736	SPB DIN 338 HSSE N 2,1 INOX
2,2	27	53	135	36	INOX	10	25203737	SPB DIN 338 HSSE N 2,2 INOX
2,3	27	53	135	36	INOX	10	25203738	SPB DIN 338 HSSE N 2,3 INOX
2,4	30	57	135	36	INOX	10	25203739	SPB DIN 338 HSSE N 2,4 INOX
2,5	30	57	135	36	INOX	10	25203552	SPB DIN 338 HSSE N 2,5 INOX
2,6	30	57	135	36	INOX	10	25203740	SPB DIN 338 HSSE N 2,6 INOX
2,7	33	53	135	36	INOX	10	25203741	SPB DIN 338 HSSE N 2,7 INOX
2,8	33	61	135	36	INOX	10	25203742	SPB DIN 338 HSSE N 2,8 INOX
2,9	33	61	135	36	INOX	10	25203743	SPB DIN 338 HSSE N 2,9 INOX
3	33	61	135	36	INOX	10	25203553	SPB DIN 338 HSSE N 3,0 INOX
3,1	36	65	135	36	INOX	10	25203554	SPB DIN 338 HSSE N 3,1 INOX
3,2	36	65	135	36	INOX	10	25203744	SPB DIN 338 HSSE N 3,2 INOX
3,3	36	65	135	36	INOX	10	25203555	SPB DIN 338 HSSE N 3,3 INOX
3,4	39	70	135	36	INOX	10	25203556	SPB DIN 338 HSSE N 3,4 INOX
3,5	39	70	135	36	INOX	10	25203557	SPB DIN 338 HSSE N 3,5 INOX

Suite voir page suivante



d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle héli-coïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
3,6	39	70	135	36	INOX	10	25203558	SPB DIN 338 HSSE N 3,6 INOX
3,7	39	70	135	36	INOX	10	25203745	SPB DIN 338 HSSE N 3,7 INOX
3,8	43	75	135	36	INOX	10	25203746	SPB DIN 338 HSSE N 3,8 INOX
3,9	43	75	135	36	INOX	10	25203747	SPB DIN 338 HSSE N 3,9 INOX
4	43	75	135	36	INOX	10	25203559	SPB DIN 338 HSSE N 4,0 INOX
4,1	43	75	135	36	INOX	10	25203560	SPB DIN 338 HSSE N 4,1 INOX
4,2	43	75	135	36	INOX	10	25203561	SPB DIN 338 HSSE N 4,2 INOX
4,3	47	80	135	36	INOX	10	25203748	SPB DIN 338 HSSE N 4,3 INOX
4,4	47	80	135	36	INOX	10	25203562	SPB DIN 338 HSSE N 4,4 INOX
4,5	47	80	135	36	INOX	10	25203563	SPB DIN 338 HSSE N 4,5 INOX
4,6	47	80	135	36	INOX	10	25203749	SPB DIN 338 HSSE N 4,6 INOX
4,7	47	86	135	36	INOX	10	25203750	SPB DIN 338 HSSE N 4,7 INOX
4,8	53	86	135	36	INOX	10	25203751	SPB DIN 338 HSSE N 4,8 INOX
4,9	53	86	135	36	INOX	10	25203752	SPB DIN 338 HSSE N 4,9 INOX
5	52	86	135	36	INOX	10	25203564	SPB DIN 338 HSSE N 5,0 INOX
5,1	52	86	135	36	INOX	10	25203565	SPB DIN 338 HSSE N 5,1 INOX
5,2	52	86	135	36	INOX	10	25203566	SPB DIN 338 HSSE N 5,2 INOX
5,3	52	86	135	36	INOX	10	25203567	SPB DIN 338 HSSE N 5,3 INOX
5,4	57	93	135	36	INOX	10	25203753	SPB DIN 338 HSSE N 5,4 INOX
5,5	57	93	135	36	INOX	10	25203568	SPB DIN 338 HSSE N 5,5 INOX
5,6	57	93	135	36	INOX	10	25203754	SPB DIN338 HSSE N 5,6 INOX
5,7	57	93	135	36	INOX	10	25203755	SPB DIN 338 HSSE N 5,7 INOX
5,8	57	93	135	36	INOX	10	25203756	SPB DIN 338 HSSE N 5,8 INOX
5,9	57	93	135	36	INOX	10	25203757	SPB DIN 338 HSSE N 5,9 INOX
6	57	93	135	36	INOX	10	25203569	SPB DIN 338 HSSE N 6,0 INOX
6,1	63	101	135	36	INOX	10	25203758	SPB DIN 338 HSSE N 6,1 INOX
6,2	63	101	135	36	INOX	10	25203759	SPB DIN 338 HSSE N 6,2 INOX
6,3	63	101	135	36	INOX	10	25203760	SPB DIN 338 HSSE N 6,3 INOX
6,4	63	101	135	36	INOX	10	25203761	SPB DIN 338 HSSE N 6,4 INOX
6,5	63	101	135	36	INOX	10	25203570	SPB DIN 338 HSSE N 6,5 INOX
6,6	63	101	135	36	INOX	10	25203762	SPB DIN 338 HSSE N 6,6 INOX
6,7	63	101	135	36	INOX	10	25203763	SPB DIN 338 HSSE N 6,7 INOX
6,8	69	109	135	36	INOX	10	25203571	SPB DIN 338 HSSE N 6,8 INOX
6,9	69	109	135	36	INOX	10	25203764	SPB DIN 338 HSSE N 6,9 INOX
7	69	109	135	36	INOX	10	25203572	SPB DIN 338 HSSE N 7,0 INOX
7,1	69	109	135	36	INOX	10	25203765	SPB DIN 338 HSSE N 7,1 INOX
7,2	69	109	135	36	INOX	10	25203766	SPB DIN 338 HSSE N 7,2 INOX
7,3	69	109	135	36	INOX	10	25203767	SPB DIN 338 HSSE N 7,3 INOX
7,4	69	109	135	36	INOX	10	25203768	SPB DIN 338 HSSE N 7,4 INOX
7,5	69	109	135	36	INOX	10	25203573	SPB DIN 338 HSSE N 7,5 INOX
7,6	75	117	135	36	INOX	10	25203769	SPB DIN 338 HSSE N 7,6 INOX
7,7	75	117	135	36	INOX	10	25203770	SPB DIN 338 HSSE N 7,7 INOX
7,8	75	117	135	36	INOX	10	25203771	SPB DIN 338 HSSE N 7,8 INOX
7,9	75	117	135	36	INOX	10	25203772	SPB DIN 338 HSSE N 7,9 INOX
8	75	117	135	36	INOX	10	25203574	SPB DIN 338 HSSE N 8,0 INOX
8,1	75	117	135	36	INOX	10	25203773	SPB DIN 338 HSSE N 8,1 INOX
8,2	75	117	135	36	INOX	10	25203774	SPB DIN 338 HSSE N 8,2 INOX
8,3	75	117	135	36	INOX	10	25203775	SPB DIN 338 HSSE N 8,3 INOX
8,4	75	117	135	36	INOX	10	25203776	SPB DIN 338 HSSE N 8,4 INOX
8,5	75	117	135	36	INOX	10	25203575	SPB DIN 338 HSSE N 8,5 INOX
8,6	81	125	135	36	INOX	10	25203777	SPB DIN 338 HSSE N 8,6 INOX
8,7	81	125	135	36	INOX	10	25203778	SPB DIN 338 HSSE N 8,7 INOX
8,8	81	125	135	36	INOX	10	25203779	SPB DIN 338 HSSE N 8,8 INOX
8,9	81	125	135	36	INOX	10	25203780	SPB DIN 338 HSSE N 8,9 INOX

Suite voir page suivante



d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle héli-coïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
9	75	125	135	36	INOX	10	25203576	SPB DIN 338 HSSE N 9,0 INOX
9,1	81	125	135	36	INOX	10	25203781	SPB DIN 338 HSSE N 9,1 INOX
9,2	81	125	135	36	INOX	10	25203782	SPB DIN 338 HSSE N 9,2 INOX
9,3	81	125	135	36	INOX	10	25203783	SPB DIN 338 HSSE N 9,3 INOX
9,4	81	125	135	36	INOX	10	25203784	SPB DIN 338 HSSE N 9,4 INOX
9,5	81	125	135	36	INOX	10	25203577	SPB DIN 338 HSSE N 9,5 INOX
9,6	87	133	135	36	INOX	10	25203785	SPB DIN 338 HSSE N 9,6 INOX
9,7	87	133	135	36	INOX	10	25203786	SPB DIN 338 HSSE N 9,7 INOX
9,8	87	133	135	36	INOX	10	25203787	SPB DIN 338 HSSE N 9,8 INOX
9,9	87	133	135	36	INOX	10	25203788	SPB DIN 338 HSSE N 9,9 INOX
10	87	133	135	36	INOX	10	25203578	SPB DIN 338 HSSE N 10,0 INOX
10,1	87	133	135	36	INOX	5	25203789	SPB DIN 338 HSSE N 10,1 INOX
10,2	87	133	135	36	INOX	5	25203579	SPB DIN 338 HSSE N 10,2 INOX
10,3	87	133	135	36	INOX	5	25203790	SPB DIN 338 HSSE N 10,3 INOX
10,4	87	133	135	36	INOX	5	25203791	SPB DIN 338 HSSE N 10,4 INOX
10,5	87	133	135	36	INOX	5	25203580	SPB DIN 338 HSSE N 10,5 INOX
10,6	87	133	135	36	INOX	5	25203792	SPB DIN 338 HSSE N 10,6 INOX
10,7	94	142	135	36	INOX	5	25203793	SPB DIN 338 HSSE N 10,7 INOX
10,8	94	142	135	36	INOX	5	25203794	SPB DIN 338 HSSE N 10,8 INOX
10,9	94	142	135	36	INOX	5	25203795	SPB DIN 338 HSSE N 10,9 INOX
11	94	142	135	36	INOX	5	25203581	SPB DIN 338 HSSE N 11,0 INOX
11,1	94	142	135	36	INOX	5	25203796	SPB DIN 338 HSSE N 11,1 INOX
11,2	94	142	135	36	INOX	5	25203797	SPB DIN 338 HSSE N 11,2 INOX
11,3	94	142	135	36	INOX	5	25203798	SPB DIN 338 HSSE N 11,3 INOX
11,4	94	142	135	36	INOX	5	25203799	SPB DIN 338 HSSE N 11,4 INOX
11,5	94	142	135	36	INOX	5	25203582	SPB DIN 338 HSSE N 11,5 INOX
11,6	94	142	135	36	INOX	5	25203800	SPB DIN 338 HSSE N 11,6 INOX
11,7	94	142	135	36	INOX	5	25203801	SPB DIN 338 HSSE N 11,7 INOX
11,8	94	142	135	36	INOX	5	25203802	SPB DIN 338 HSSE N 11,8 INOX
11,9	101	151	135	36	INOX	5	25203803	SPB DIN 338 HSSE N 11,9 INOX
12	101	151	135	36	INOX	5	25203583	SPB DIN 338 HSSE N 12,0 INOX
12,1	101	151	135	36	INOX	5	25203804	SPB DIN 338 HSSE N 12,1 INOX
12,2	101	151	135	36	INOX	5	25203805	SPB DIN 338 HSSE N 12,2 INOX
12,3	101	151	135	36	INOX	5	25203806	SPB DIN 338 HSSE N 12,3 INOX
12,4	101	151	135	36	INOX	5	25203807	SPB DIN 338 HSSE N 12,4 INOX
12,5	101	151	135	36	INOX	5	25203584	SPB DIN 338 HSSE N 12,5 INOX
12,6	101	151	135	36	INOX	5	25203808	SPB DIN 338 HSSE N 12,6 INOX
12,7	101	151	135	36	INOX	5	25203809	SPB DIN 338 HSSE N 12,7 INOX
12,8	101	151	135	36	INOX	5	25203810	SPB DIN 338 HSSE N 12,8 INOX
12,9	101	151	135	36	INOX	5	25203811	SPB DIN 338 HSSE N 12,9 INOX
13	101	151	135	36	INOX	5	25203585	SPB DIN 338 HSSE N 13,0 INOX
13,5	108	160	135	36	INOX	1	25203812	SPB DIN 338 HSSE N 13,5 INOX
14	108	160	135	36	INOX	1	25203813	SPB DIN 338 HSSE N 14,0 INOX
14,5	114	169	135	36	INOX	1	25203814	SPB DIN 338 HSSE N 14,5 INOX
15	114	169	135	36	INOX	1	25203815	SPB DIN 338 HSSE N 15,0 INOX
15,5	120	178	135	36	INOX	1	25203816	SPB DIN 338 HSSE N 15,5 INOX
16	120	178	135	36	INOX	1	25203817	SPB DIN 338 HSSE N 16,0 INOX



Foret hélicoïdal DIN 338 HSSE N INOX, assortiment 19 pièces

L'assortiment comprend 19 forets hélicoïdaux HSS en version INOX, en HSSE-Co5 (M35), pour utilisation industrielle.

Contenu :
L'assortiment comprend 19 forets hélicoïdaux HSS de ø 1,0 à 10,0 mm, par pas de 0,5 mm.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets hélicoïdaux HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation
19	INOX	1	25203703	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-10 INOX 19TLG



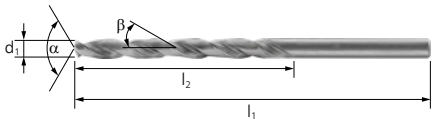
Foret hélicoïdal DIN 338 HSSE N INOX, assortiment 25 pièces

L'assortiment comprend 25 forets hélicoïdaux HSS en version INOX, en HSSE-Co5 (M35), pour utilisation industrielle.

Contenu :
L'assortiment comprend 25 forets hélicoïdaux HSS de ø 1,0 à 13,0 mm, par pas de 0,5 mm.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets hélicoïdaux HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation
25	INOX	1	25203704	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-13 INOX 25TLG



Foret hélicoïdal

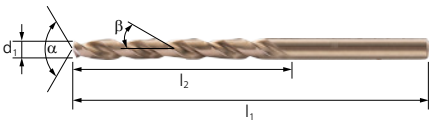
Foret hélicoïdal long selon DIN 340 sur tige cylindrique pour perçage profond en version STEEL en HSSG (M2) pour une utilisation industrielle universelle sur l'acier, l'aluminium, le laiton, le bronze, la fonte et les matières plastiques. Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix.

Caractéristiques :
- Longue durée de vie et centrage simple.
- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
2	56	85	118	25	STEEL	10	25203820	SPB DIN 340 HSSG N 2,0 STEEL
2,5	62	95	118	25	STEEL	10	25203821	SPB DIN 340 HSSG N 2,5 STEEL
3	66	100	118	26	STEEL	10	25203822	SPB DIN 340 HSSG N 3,0 STEEL
3,1	69	106	118	26	STEEL	10	25203823	SPB DIN 340 HSSG N 3,1 STEEL
3,3	69	106	118	26	STEEL	10	25203824	SPB DIN 340 HSSG N 3,3 STEEL
3,4	73	112	118	27	STEEL	10	25203825	SPB DIN 340 HSSG N 3,4 STEEL
3,5	73	112	118	27	STEEL	10	25203826	SPB DIN 340 HSSG N 3,5 STEEL
3,6	73	112	118	27	STEEL	10	25203827	SPB DIN 340 HSSG N 3,6 STEEL
4	78	119	118	27	STEEL	10	25203828	SPB DIN 340 HSSG N 4,0 STEEL

Suite voir page suivante

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
4,1	78	119	118	27	STEEL	10	25203829	SPB DIN 340 HSSG N 4,1 STEEL
4,2	78	119	118	27	STEEL	10	25203830	SPB DIN 340 HSSG N 4,2 STEEL
4,4	82	126	118	27	STEEL	10	25203831	SPB DIN 340 HSSG N 4,4 STEEL
4,5	82	126	118	27	STEEL	10	25203832	SPB DIN 340 HSSG N 4,5 STEEL
5	87	132	118	28	STEEL	10	25203833	SPB DIN 340 HSSG N 5,0 STEEL
5,1	87	132	118	28	STEEL	10	25203834	SPB DIN 340 HSSG N 5,1 STEEL
5,2	87	132	118	28	STEEL	10	25203835	SPB DIN 340 HSSG N 5,2 STEEL
5,3	87	132	118	28	STEEL	10	25203836	SPB DIN 340 HSSG N 5,3 STEEL
5,5	91	139	118	28	STEEL	10	25203837	SPB DIN 340 HSSG N 5,5 STEEL
6	91	139	118	28	STEEL	10	25203838	SPB DIN 340 HSSG N 6,0 STEEL
6,5	97	148	118	28	STEEL	10	25203839	SPB DIN 340 HSSG N 6,5 STEEL
6,8	102	156	118	28	STEEL	10	25203840	SPB DIN 340 HSSG N 6,8 STEEL
7	102	156	118	28	STEEL	10	25203841	SPB DIN 340 HSSG N 7,0 STEEL
7,5	102	156	118	28	STEEL	10	25203842	SPB DIN 340 HSSG N 7,5 STEEL
8	109	165	118	29	STEEL	10	25203843	SPB DIN 340 HSSG N 8,0 STEEL
8,5	109	165	118	29	STEEL	10	25203844	SPB DIN 340 HSSG N 8,5 STEEL
9	115	175	118	29	STEEL	10	25203845	SPB DIN 340 HSSG N 9,0 STEEL
9,5	115	175	118	30	STEEL	10	25203846	SPB DIN 340 HSSG N 9,5 STEEL
10	121	184	118	30	STEEL	10	25203847	SPB DIN 340 HSSG N 10,0 STEEL
10,2	121	184	118	30	STEEL	5	25203848	SPB DIN 340 HSSG N 10,2 STEEL
10,5	121	194	118	30	STEEL	5	25203849	SPB DIN 340 HSSG N 10,5 STEEL
11	128	195	118	30	STEEL	5	25203850	SPB DIN 340 HSSG N 11,0 STEEL
11,5	128	205	118	30	STEEL	5	25203851	SPB DIN 340 HSSG N 11,5 STEEL
12	134	205	118	30	STEEL	5	25203852	SPB DIN 340 HSSG N 12,0 STEEL
12,5	134	205	118	30	STEEL	5	25203853	SPB DIN 340 HSSG N 12,5 STEEL
13	134	205	118	30	STEEL	5	25203854	SPB DIN 340 HSSG N 13,0 STEEL



Foret hélicoïdal

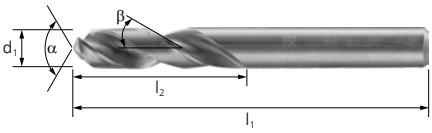
Foret hélicoïdal long selon DIN 340 sur tige cylindrique pour perçage profond en version INOX, en HSSE-Co5 (M35) pour les applications industrielles sur des matériaux résilients et durs tels que l'acier allié et à haute résistance et l'acier inoxydable. Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix.

Caractéristiques :
- Très bonne résistance aux hautes températures grâce à la teneur en CO et la version pointue stable.
- Très longue durée de vie et centrage simple.
- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
2	56	85	135	36	INOX	10	25203855	SPB DIN 340 HSSE N 2,0 INOX
2,5	62	95	135	36	INOX	10	25203856	SPB DIN 340 HSSE N 2,5 INOX
3	66	100	135	36	INOX	10	25203857	SPB DIN 340 HSSE N 3,0 INOX
3,1	69	106	135	36	INOX	10	25203858	SPB DIN 340 HSSE N 3,1 INOX
3,3	69	106	135	36	INOX	10	25203859	SPB DIN 340 HSSE N 3,3 INOX
3,4	73	112	135	36	INOX	10	25203860	SPB DIN 340 HSSE N 3,4 INOX
3,5	73	112	135	36	INOX	10	25203861	SPB DIN 340 HSSE N 3,5 INOX
3,6	73	112	135	36	INOX	10	25203862	SPB DIN 340 HSSE N 3,6 INOX
4	78	119	135	36	INOX	10	25203863	SPB DIN 340 HSSE N 4,0 INOX
4,1	78	119	135	36	INOX	10	25203864	SPB DIN 340 HSSE N 4,1 INOX
4,2	78	119	135	36	INOX	10	25203865	SPB DIN 340 HSSE N 4,2 INOX
4,4	82	126	135	36	INOX	10	25203866	SPB DIN 340 HSSE N 4,4 INOX
4,5	82	126	135	36	INOX	10	25203867	SPB DIN 340 HSSE N 4,5 INOX
5	87	132	135	36	INOX	10	25203868	SPB DIN 340 HSSE N 5,0 INOX
5,1	87	132	135	36	INOX	10	25203869	SPB DIN 340 HSSE N 5,1 INOX

Suite voir page suivante

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
5,2	87	132	135	36	INOX	10	25203870	SPB DIN 340 HSSE N 5,2 INOX
5,3	87	132	135	36	INOX	10	25203871	SPB DIN 340 HSSE N 5,3 INOX
5,5	91	139	135	36	INOX	10	25203872	SPB DIN 340 HSSE N 5,5 INOX
6	91	139	135	36	INOX	10	25203873	SPB DIN 340 HSSE N 6,0 INOX
6,5	97	148	135	36	INOX	10	25203874	SPB DIN 340 HSSE N 6,5 INOX
6,8	102	156	135	36	INOX	10	25203875	SPB DIN 340 HSSE N 6,8 INOX
7	102	156	135	36	INOX	10	25203876	SPB DIN 340 HSSE N 7,0 INOX
7,5	102	156	135	36	INOX	10	25203877	SPB DIN 340 HSSE N 7,5 INOX
8	109	165	135	36	INOX	10	25203878	SPB DIN 340 HSSE N 8,0 INOX
8,5	109	165	135	36	INOX	10	25203879	SPB DIN 340 HSSE N 8,5 INOX
9	115	175	135	36	INOX	10	25203880	SPB DIN 340 HSSE N 9,0 INOX
9,5	115	175	135	36	INOX	10	25203881	SPB DIN 340 HSSE N 9,5 INOX
10	121	184	135	30	INOX	10	25203882	SPB DIN 340 HSSE N 10,0 INOX
10,2	121	184	135	30	INOX	5	25203883	SPB DIN 340 HSSE N 10,2 INOX
10,5	121	194	135	30	INOX	5	25203884	SPB DIN 340 HSSE N 10,5 INOX
11	128	195	135	30	INOX	5	25203885	SPB DIN 340 HSSE N 11,0 INOX
11,5	128	205	135	30	INOX	5	25203886	SPB DIN 340 HSSE N 11,5 INOX
12	134	205	135	30	INOX	5	25203887	SPB DIN 340 HSSE N 12,0 INOX
12,5	134	205	135	30	INOX	5	25203888	SPB DIN 340 HSSE N 12,5 INOX
13	134	205	135	30	INOX	5	25203889	SPB DIN 340 HSSE N 13,0 INOX



Foret hélicoïdal

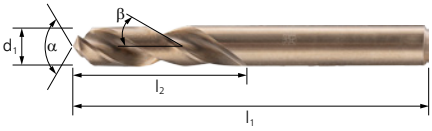
Forets hélicoïdaux extra-courts selon DIN 1897 en version STEEL en HSSG (M2) pour une utilisation industrielle universelle sur l'acier, l'aluminium, le laiton, le bronze, la fonte et les matières plastiques. Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix.

Caractéristiques :
- Longue durée de vie et centrage simple.
- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
1,5	9	31	118	24	STEEL	10	25203891	SPB DIN 1897 HSSG N 1,5 STEEL
1,6	10	34	118	24	STEEL	10	25203892	SPB DIN 1897 HSSG N 1,6 STEEL
2	12	38	118	25	STEEL	10	25203893	SPB DIN 1897 HSSG N 2,0 STEEL
2,5	14	43	118	25	STEEL	10	25203894	SPB DIN 1897 HSSG N 2,5 STEEL
3	16	46	118	26	STEEL	10	25203895	SPB DIN 1897 HSSG N 3,0 STEEL
3,1	18	49	118	26	STEEL	10	25203896	SPB DIN 1897 HSSG N 3,1 STEEL
3,3	18	49	118	26	STEEL	10	25203897	SPB DIN 1897 HSSG N 3,3 STEEL
3,4	20	52	118	27	STEEL	10	25203898	SPB DIN 1897 HSSG N 3,4 STEEL
3,5	20	52	118	27	STEEL	10	25203899	SPB DIN 1897 HSSG N 3,5 STEEL
3,6	20	52	118	27	STEEL	10	25203900	SPB DIN 1897 HSSG N 3,6 STEEL
4	22	55	118	27	STEEL	10	25203901	SPB DIN 1897 HSSG N 4,0 STEEL
4,1	22	55	118	27	STEEL	10	25203902	SPB DIN 1897 HSSG N 4,1 STEEL
4,2	22	55	118	27	STEEL	10	25203903	SPB DIN 1897 HSSG N 4,2 STEEL
4,4	24	58	118	27	STEEL	10	25203904	SPB DIN 1897 HSSG N 4,4 STEEL
4,5	24	58	118	27	STEEL	10	25203905	SPB DIN 1897 HSSG N 4,5 STEEL
5	26	62	118	28	STEEL	10	25203906	SPB DIN 1897 HSSG N 5,0 STEEL
5,1	26	62	118	28	STEEL	10	25203907	SPB DIN 1897 HSSG N 5,1 STEEL
5,2	26	62	118	28	STEEL	10	25203908	SPB DIN 1897 HSSG N 5,2 STEEL
5,3	26	62	118	28	STEEL	10	25203909	SPB DIN 1897 HSSG N 5,3 STEEL
5,5	28	66	118	28	STEEL	10	25203910	SPB DIN 1897 HSSG N 5,5 STEEL
6	28	66	118	28	STEEL	10	25203911	SPB DIN 1897 HSSG N 6,0 STEEL
6,5	31	70	118	28	STEEL	10	25203912	SPB DIN 1897 HSSG N 6,5 STEEL
6,8	34	74	118	28	STEEL	10	25203913	SPB DIN 1897 HSSG N 6,8 STEEL

Suite voir page suivante

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
7	34	74	118	28	STEEL	10	25203914	SPB DIN 1897 HSSG N 7,0 STEEL
7,5	34	74	118	28	STEEL	10	25203915	SPB DIN 1897 HSSG N 7,5 STEEL
8	37	79	118	29	STEEL	10	25203916	SPB DIN 1897 HSSG N 8,0 STEEL
8,5	37	79	118	29	STEEL	10	25203917	SPB DIN 1897 HSSG N 8,5 STEEL
9	40	84	118	29	STEEL	10	25203918	SPB DIN 1897 HSSG N 9,0 STEEL
9,5	40	84	118	30	STEEL	10	25203919	SPB DIN 1897 HSSG N 9,5 STEEL
10	43	89	118	30	STEEL	10	25203920	SPB DIN 1897 HSSG N 10,0 STEEL
10,2	43	89	118	30	STEEL	5	25203921	SPB DIN 1897 HSSG N 10,2 STEEL
10,5	43	89	118	30	STEEL	5	25203922	SPB DIN 1897 HSSG N 10,5 STEEL
11	47	95	118	30	STEEL	5	25203923	SPB DIN 1897 HSSG N 11,0 STEEL
11,5	47	95	118	30	STEEL	5	25203924	SPB DIN 1897 HSSG N 11,5 STEEL
12	51	102	118	30	STEEL	5	25203925	SPB DIN 1897 HSSG N 12,0 STEEL
12,5	51	102	118	30	STEEL	5	25203926	SPB DIN 1897 HSSG N 12,5 STEEL
13	51	102	118	30	STEEL	5	25203927	SPB DIN 1897 HSSG N 13,0 STEEL



Foret hélicoïdal

Forets hélicoïdaux extra-courts selon DIN 1897 en version INOX, en HSSE-Co5 (M35) de préférence pour l'utilisation sur machines et robots sur des matériaux résilients et durs tels que l'acier allié et à haute résistance et l'acier inoxydable (INOX). Version entièrement meulée, à rotation à droite, avec pointe affûtée en croix.

Caractéristiques :

- Très bonne résistance aux hautes températures grâce à la teneur en CO et la version pointue stable.
- Très longue durée de vie et centrage simple.
- Bonne évacuation des copeaux et grande précision de concentricité.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle hélicoïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
1,5	9	31	135	24	INOX	10	25203929	SPB DIN 1897 HSSE N 1,5 INOX
1,6	10	34	135	24	INOX	10	25203930	SPB DIN 1897 HSSE N 1,6 INOX
2	12	38	135	36	INOX	10	25203931	SPB DIN 1897 HSSE N 2,0 INOX
2,5	14	43	135	36	INOX	10	25203932	SPB DIN 1897 HSSE N 2,5 INOX
3	16	46	135	36	INOX	10	25203933	SPB DIN 1897 HSSE N 3,0 INOX
3,1	18	49	135	36	INOX	10	25203934	SPB DIN 1897 HSSE N 3,1 INOX
3,3	18	49	135	36	INOX	10	25203935	SPB DIN 1897 HSSE N 3,3 INOX
3,4	20	52	135	36	INOX	10	25203936	SPB DIN 1897 HSSE N 3,4 INOX
3,5	20	52	135	36	INOX	10	25203937	SPB DIN 1897 HSSE N 3,5 INOX
3,6	20	52	135	36	INOX	10	25203938	SPB DIN 1897 HSSE N 3,6 INOX
4	22	55	135	36	INOX	10	25203939	SPB DIN 1897 HSSE N 4,0 INOX
4,1	22	55	135	36	INOX	10	25203940	SPB DIN 1897 HSSE N 4,1 INOX
4,2	22	55	135	36	INOX	10	25203941	SPB DIN 1897 HSSE N 4,2 INOX
4,4	24	58	135	36	INOX	10	25203942	SPB DIN 1897 HSSE N 4,4 INOX
4,5	24	58	135	36	INOX	10	25203943	SPB DIN 1897 HSSE N 4,5 INOX
5	26	62	135	36	INOX	10	25203944	SPB DIN 1897 HSSE N 5,0 INOX
5,1	26	62	135	36	INOX	10	25203945	SPB DIN 1897 HSSE N 5,1 INOX
5,2	26	62	135	36	INOX	10	25203946	SPB DIN 1897 HSSE N 5,2 INOX
5,3	26	62	135	36	INOX	10	25203947	SPB DIN 1897 HSSE N 5,3 INOX
5,5	28	66	135	36	INOX	10	25203948	SPB DIN 1897 HSSE N 5,5 INOX
6	28	66	135	36	INOX	10	25203949	SPB DIN 1897 HSSE N 6,0 INOX
6,5	31	70	135	36	INOX	10	25203950	SPB DIN 1897 HSSE N 6,5 INOX
6,8	34	74	135	36	INOX	10	25203951	SPB DIN 1897 HSSE N 6,8 INOX
7	34	74	135	36	INOX	10	25203952	SPB DIN 1897 HSSE N 7,0 INOX
7,5	34	74	135	36	INOX	10	25203953	SPB DIN 1897 HSSE N 7,5 INOX
8	37	79	135	36	INOX	10	25203954	SPB DIN 1897 HSSE N 8,0 INOX
8,5	37	79	135	36	INOX	10	25203955	SPB DIN 1897 HSSE N 8,5 INOX

Suite voir page suivante

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Angle héli-coïdal β [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
9	40	84	135	36	INOX	10	25203956	SPB DIN 1897 HSSE N 9,0 INOX
9,5	40	84	135	36	INOX	10	25203957	SPB DIN 1897 HSSE N 9,5 INOX
10	43	89	135	30	INOX	10	25203958	SPB DIN 1897 HSSE N 10,0 INOX
10,2	43	89	135	30	INOX	5	25203959	SPB DIN 1897 HSSE N 10,2 INOX
10,5	43	89	135	30	INOX	5	25203960	SPB DIN 1897 HSSE N 10,5 INOX
11	47	95	135	30	INOX	5	25203961	SPB DIN 1897 HSSE N 11,0 INOX
11,5	47	95	135	30	INOX	5	25203962	SPB DIN 1897 HSSE N 11,5 INOX
12	51	102	135	30	INOX	5	25203963	SPB DIN 1897 HSSE N 12,0 INOX
12,5	51	102	135	30	INOX	5	25203964	SPB DIN 1897 HSSE N 12,5 INOX
13	51	102	135	30	INOX	5	25203965	SPB DIN 1897 HSSE N 13,0 INOX

Forets étagés HSS

Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :
① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
② Sélectionner la version.
③ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :
④ Sélectionner le diamètre souhaité.
⑤ La plage de vitesses de coupe et le diamètre indiquent la vitesse de rotation conseillée.



① Groupe de matériaux			② Exécution	③ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 700 N/mm²	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers alliés et non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	HSS	20–30 m/min
			HICOAT HC-FEP	
	Aciers à partie de 700 N/mm²		HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium Laiton, cuivre, zinc	HSS	20–30 m/min
			HICOAT HC-FEP	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	HICOAT HC-FEP	
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques et thermodurcissables renforcées de fibres, caoutchouc dur, bois		HSS	10–20 m/min
			HICOAT HC-FEP	

Outils de perçage
Forets étagés HSS

PFERD TOOLS

Exemple :
Foret étagé HSS
STB HSS 04-30/10,
ø d'étage 4–30 mm.
Aciers jusqu'à 700 N/mm².
Vitesse de coupe : 20–30 m/min
Plage de vitesses de rotation :
2 400–200 tr/min

⑤ ø d'étage [mm]	④ Vitesses de coupe [m/min]		
	10	20	30
	Vitesses de rotation [tr/min]		
3,5	940	1 620	2 700
4	800	1 600	2 400
5	640	1 280	1 920
6	530	1 060	1 600
7	460	920	1 400
8	400	800	1 200
9	350	700	1 060
10	320	640	960
10,5	310	540	920
11	290	580	880
12	270	540	820
12,5	260	470	770
14	230	460	700
14,5	230	410	670
15	210	420	640
16	200	400	600
16,5	200	440	590
18	180	360	540
18,5	180	360	520
20	160	320	480
20,5	160	300	470
21	150	300	460
22	140	280	420
23,5	140	270	410
24	130	260	400
25,5	130	260	380
26	130	240	370
27	120	240	360
28	110	220	340
30	100	200	300
30,5	110	210	320
32,0	100	210	300
32,5	100	190	300
33	90	180	280
34	90	180	280
36	90	180	280
37	90	180	280
37,5	90	180	260
38,5	90	170	250
39	80	160	240
40,0	80	170	240
40,5	80	170	240



Forets étagés HSS

Outils haute performance très silencieux et robustes pour le perçage sans bavure et l'ébavurage de matériaux d'une épaisseur maximale de 4 mm en une seule opération. Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.

Caractéristiques :
- Centrage et perçage sans effort grâce à la pointe du foret de haute qualité et un retrait facilité par le cône de l'outil.
- Bonne évacuation des copeaux, comme avec un foret hélicoïdal.
- Utiliser si possible avec de l'huile de coupe ou de l'air comprimé.

Étages de perçage	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HSS	1	25201036	STB HSS 04-12/6
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HSS	1	25201037	STB HSS 04-20/8
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/ 24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HSS	1	25201038	STB HSS 04-30/10
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/ 33,0/36,0/39,0	10	107	HSS	1	25201039	STB HSS 04-39/10
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/ 34,0/37,0	10	100	HSS	1	25201040	STB HSS 06-37/10



Assortiment de forets étagés HSS, 3 pièces

L'assortiment comprend 3 forets étagés HSS dans les versions 4–12 mm (9 étages), 4–20 mm (9 étages) et 4–30 mm (14 étages), pour utilisation industrielle.

Caractéristiques :
- Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets étagés HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation
3	HSS	1	25201046	SET STB HSS 3TLG



Foret étagé HSSE, version Co5

Outils haute performance très silencieux et robustes pour le perçage sans bavure et l'ébavurage de matériaux d'une épaisseur maximale de 4 mm en une seule opération. Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.

Caractéristiques :
- Longue durée de vie et résistance aux hautes températures grâce à la teneur en cobalt.
- Centrage et perçage sans effort grâce à la pointe du foret de haute qualité et un retrait facilité par le cône de l'outil.
- Utiliser si possible avec de l'huile de coupe ou de l'air comprimé.

Étages de perçage	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HSS	1	25204072	STB HSSE 4-12/6
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HSS	1	25204073	STB HSSE 4-20/8
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/ 24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HSS	1	25204074	STB HSSE 4-30/10
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/ 33,0/36,0/39,0	10	107	HSS	1	25204075	STB HSSE 4-39/10
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/ 34,0/37,0	10	100	HSS	1	25204076	STB HSSE 6-37/10

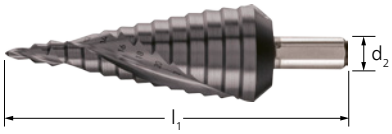


Foret étagé HSSE, assortiment de 3 pièces, version Co5

L'assortiment comprend trois forets étagés HSSE dans les versions 4–12 mm (9 étages), 4–20 mm (9 étages) et 4–30 mm (14 étages) pour une utilisation industrielle.

Caractéristiques :
- Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets étagés HSSE facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation
3	HSSE	1	25204077	SET-STB HSSE 3TLG



Forets étagés HSS à revêtement HICOAT HC-FEP

Outils haute performance très silencieux et robustes pour le perçage sans bavure et l'ébavurage de matériaux d'une épaisseur maximale de 4 mm en une seule opération. Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.

Caractéristiques :
- Grâce au revêtement HICOAT, il convient particulièrement bien à l'usinage de l'acier inoxydable et peut être utilisé sans ajout de fluide de refroidissement.
- Centrage et perçage sans effort grâce à la pointe du foret de haute qualité et un retrait facilité par le cône de l'outil.
- Durée de vie nettement supérieure à celle des forets étagés non revêtus.

Étages de perçage	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HC-FEP	1	25201041	STB HSS 04-12/6 HC-FEP
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HC-FEP	1	25201042	STB HSS 04-20/8 HC-FEP
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/ 24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HC-FEP	1	25201043	STB HSS 04-30/10 HC-FEP
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/ 33,0/36,0/39,0	10	107	HC-FEP	1	25201044	STB HSS 04-39/10 HC-FEP
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/ 34,0/37,0	10	100	HC-FEP	1	25201045	STB HSS 06-37/10 HC-FEP

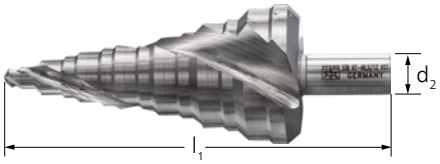


Assortiment de forets étagés HSS à revêtement HICOAT HC-FEP, 3 pièces

L'assortiment comprend 3 forets étagés HSS dans les versions 4–12 mm (9 étages), 4–20 mm (9 étages) et 4–30 mm (14 étages), avec revêtement HICOAT HC-FEP haute qualité, pour utilisation industrielle.

Caractéristiques :
- Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.
- La fixation des forets étagés HSS facilite la sélection et le prélèvement des outils.

Contenu [pièce]	Exécution		Réf. article	Désignation
3	HC-FEP	1	25201047	SET STB HSS HC-FEP 3TLG



Foret étagé HSS pour passe-câbles à vis

Outils hautes performances pour le perçage sans bavure et l'ébavurage de matériaux d'une épaisseur maximale de 4 mm. Conçue pour les diamètres courants de passe-câbles à vis. Pour assurer une transmission de couple fiable, tous les forets étagés disposent d'une tige à trois méplats.

Caractéristiques :
- Centrage et perçage sans effort grâce à la pointe du foret de haute qualité et un retrait facilité par le cône de l'outil.
- Bonne évacuation des copeaux, comme avec un foret hélicoïdal.
- Utiliser si possible avec de l'huile de coupe ou de l'air comprimé.

Étages de perçage	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
7/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/23,5/25,5/30,5/32,5	12	96,5	HSS	1	25201050	STB HSS 7-32,5/12
3,5/6,3/10,5/12,5/15,3/18,7/20,5/22,6/26,0/28,3/29,1/32,0/35,6/37,5/40,037,5/40,0	10	120	HSS	1	25201048	STB HSS 3,5-40/10
7,0/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/23,5/25,5/30,5/32,5/38,5/40,5	12	110	HSS	1	25201049	STB HSS 7-40,5/12

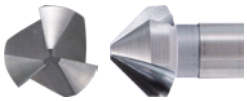
Outils de lamage
Informations générales

La gamme d'outils de lamage PFERD TOOLS comprend les fraises coniques et les fraises à lamer en qualité industrielle supérieure. Pour l'usinage des matériaux particulièrement exigeants, PFERD TOOLS propose également des fraises coniques HSS Co5 ou HC-FEP à revêtement haute qualité HICOAT.

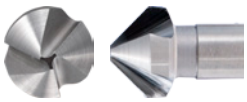


Versions

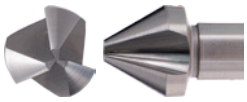
Fraises coniques



Fraise à lamer conique HSS 90°
- Convient particulièrement à la réalisation de fraisures destinées à des vis à 90°.



Fraise à lamer conique HSS 90° UGT
- Idéale pour la réalisation de lamages précis.
- Fonctionnement sans vibrations.
- Faibles forces de lamage pour une bonne qualité de surface.
- Géométrie spéculaire dotée de larges gorges de dégagement pour une évacuation optimale des copeaux et de la chaleur.
- Excellents pour utilisation sur robot ou en stationnaire.



Fraise à lamer conique HSS 60°
- Convient particulièrement à l'alésage et l'ébavurage.

Fraises à lamer



Degré de qualité « fin » (F)
- Les fraises à lamer en qualité « fine » conviennent à la réalisation de fraisures plates sur des trous débouchants ou borgnes dans une plage de tolérance restreinte, pour une grande précision d'assemblage.



Degré de qualité « moyen » (M)
- Les fraises à lamer en qualité « moyenne » conviennent à la réalisation de fraisures plates sur des trous débouchants ou borgnes dans une plage de tolérance moyenne, pour une moindre précision d'assemblage.



Pour avant-trou de taraudage (GKL)
- Les fraises à lamer pour avant-trou de taraudage conviennent à la réalisation de fraisures plates sur des avant-trous destinés à un filetage intérieur.

Outils de lamage
Fraise conique HSS

Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :
① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
② Sélectionner la version.
③ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :
④ Sélectionner le diamètre souhaité.
⑤ La plage de vitesses de coupe et le diamètre indiquent la vitesse de rotation conseillée.



① Groupe de matériaux			② Exécution	③ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers de construction non alliés jusqu'à 700 N/mm²	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	HSS	15–20 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
	Aciers de construction alliés à partir de 700 N/mm²	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	HSSE Co5	10–15 m/min
			HICOAT HC-FEP	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	HSS	10–15 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium Laiton, cuivre, zinc	HSS	15–20 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	HSSE Co5	10–20 m/min
			HICOAT HC-FEP	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	HSS	10 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques et thermodurcissables renforcées de fibres, caoutchouc dur, bois		HSS	10–15 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	

Exemple :
Fraise conique
KES HSS DIN 335 C90°,
ø d'alésoir 28,0 mm.
Aciers jusqu'à 700 N/mm².
Vitese de coupe : 15–20 m/min
Plage de vitesses de rotation :
170–220 tr/min

④ ø d'alésoir [mm]	⑤ Vitesses de coupe [m/min]		
	10	15	20
	Vitesses de rotation [tr/min]		
4,30	800	1 200	1 600
5,00	640	960	1 280
5,30	640	960	1 280
6,00	530	800	1 060
6,30	530	800	1 060
7,00	460	680	920
8,00	400	600	800
8,30	400	600	800
10,00	320	470	640
10,40	320	470	640
11,50	280	420	560
12,40	260	390	520
12,50	260	390	520
15,00	210	320	420
16,00	190	290	380
16,50	190	290	380
19,00	170	260	340
20,00	150	230	300
20,50	150	230	300
23,00	140	210	280
25,00	130	200	260
28,00	110	170	220
31,00	100	150	200
37,00	90	140	180
40,00	80	120	160



Fraise conique HSS DIN 335 C 90°

Outil hautes performances doté d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans tous les matériaux courants, tels que l'acier, l'acier moulé et les métaux non ferreux.

Caractéristiques :
- Grand rendement d'enlèvement de copeaux et évacuation optimale des copeaux.
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Grande qualité de surface de la pièce à usiner et longue durée de vie.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
4,3	4	40	90	HSS	1	25202100	KES HSS DIN 335 C90° 4,3
5	4	40	90	HSS	1	25202101	KES HSS DIN 335 C90° 5,0
5,3	4	40	90	HSS	1	*25202102*	KES HSS DIN 335 C90° 5,3
6	5	45	90	HSS	1	25202103	KES HSS DIN 335 C90° 6,0
6,3	5	45	90	HSS	1	25202104	KES HSS DIN 335 C90° 6,3
7	6	50	90	HSS	1	25202105	KES HSS DIN 335 C90° 7,0
8	6	50	90	HSS	1	25202106	KES HSS DIN 335 C90° 8,0
8,3	6	50	90	HSS	1	25202107	KES HSS DIN 335 C90° 8,3
10	6	50	90	HSS	1	25202108	KES HSS DIN 335 C90° 10,0
10,4	6	50	90	HSS	1	25202109	KES HSS DIN 335 C90° 10,4
11,5	8	56	90	HSS	1	25202110	KES HSS DIN 335 C90° 11,5
12,4	8	56	90	HSS	1	25202111	KES HSS DIN 335 C90° 12,4
15	10	60	90	HSS	1	25202112	KES HSS DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSS	1	25202113	KES HSS DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSS	1	25202114	KES HSS DIN 335 C90° 19,0
20,5	10	63	90	HSS	1	25202115	KES HSS DIN 335 C90° 20,5
23	10	67	90	HSS	1	*25202116*	KES HSS DIN 335 C90° 23,0

Suite voir page suivante

Fin de série

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
25	10	67	90	HSS	1	25202117	KES HSS DIN 335 C90° 25,0

Version avec tige à trois méplats

28	12	71	90	HSS	1	*25202118*	KES HSS DIN 335 C90° 28,0
31	12	71	90	HSS	1	25202119	KES HSS DIN 335 C90° 31,0
37	12	90	90	HSS	1	25202120	KES HSS DIN 335 C90° 37,0
40	15	80	90	HSS	1	25202121	KES HSS DIN 335 C90° 40,0



Assortiment de fraises coniques HSS DIN 335 C 90°

Les assortiments comprennent des outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans tous les matériaux courants, tels que l'acier, l'acier moulé et les métaux non ferreux.

Caractéristiques :
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Contenu [pièce]	Contenu ø d'outil [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSS	1	25202152	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSS	1	25202153	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSS	1	25202154	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG



Fraise conique à pas inégal UGT HSS DIN 335 C 90°

Outil hautes performances doté d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis précis à 90° dans tous les matériaux courants, tels que l'acier, l'acier moulé et les métaux non ferreux.

Caractéristiques :
- Évacuation optimale des copeaux et de la chaleur, fonctionnement sans vibrations et résultats de travail optimaux grâce à des pas inégaux (UGT).
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Faibles forces de lamage pour une bonne qualité de surface ainsi qu'une durée de vie élevée.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
6,3	5	45	90	HSS UGT	1	*25202168*	UGT HSS DIN 335 C90° 6,3
8,3	6	50	90	HSS UGT	1	*25202169*	UGT HSS DIN 335 C90° 8,3
10,4	6	50	90	HSS UGT	1	*25202170*	UGT HSS DIN 335 C90° 10,4
12,4	8	56	90	HSS UGT	1	*25202171*	UGT HSS DIN 335 C90° 12,4
15	10	60	90	HSS UGT	1	*25202172*	UGT HSS DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSS UGT	1	*25202173*	UGT HSS DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSS UGT	1	*25202174*	UGT HSS DIN 335 C90° 19,0
20,5	10	63	90	HSS UGT	1	*25202175*	UGT HSS DIN 335 C90° 20,5
23	10	67	90	HSS UGT	1	*25202176*	UGT HSS DIN 335 C90° 23,0
25	10	67	90	HSS UGT	1	*25202177*	UGT HSS DIN 335 C90° 25,0

Version avec tige à trois méplats

31	12	71	90	HSS UGT	1	*25202178*	UGT HSS DIN 335 C90° 31,0

Fin de série



Assortiment de fraises coniques à pas inégal UGT HSS DIN 335 C 90°

Les assortiments comprennent des outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans tous les matériaux courants, tels que l'acier, l'acier moulé et les métaux non ferreux.

Caractéristiques :
- Évacuation optimale des copeaux et de la chaleur, fonctionnement sans vibrations et résultats de travail optimaux grâce à des pas inégaux (UGT).
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Contenu [pièce]	Contenu ø d'outil [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSS UGT	1	*25202190*	SET UGT HSS DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSS UGT	1	*25202191*	SET UGT HSS DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSS UGT	1	*25202192*	SET UGT HSS DIN 335 C90° 6TLG



Fraise conique HSSE DIN 335 C 90°, version Co5

Outil hautes performances doté d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients, durs et résistants aux hautes températures grâce à leur teneur en cobalt.

Caractéristiques :
- Grand rendement d'enlèvement de copeaux et évacuation optimale des copeaux.
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Grande qualité de surface de la pièce à usiner et longue durée de vie.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
4,3	4	40	90	HSSE	1	25202122	KES HSSE DIN 335 C90° 4,3
5	4	40	90	HSSE	1	25202123	KES HSSE DIN 335 C90° 5,0
5,3	4	40	90	HSSE	1	*25202124*	KES HSSE DIN 335 C90° 5,3
6	5	45	90	HSSE	1	25202125	KES HSSE DIN 335 C90° 6,0
6,3	5	45	90	HSSE	1	25202126	KES HSSE DIN 335 C90° 6,3
8	6	50	90	HSSE	1	25202127	KES HSSE DIN 335 C90° 8,0
8,3	6	50	90	HSSE	1	25202128	KES HSSE DIN 335 C90° 8,3
10	6	50	90	HSSE	1	25202129	KES HSSE DIN 335 C90° 10,0
10,4	6	50	90	HSSE	1	25202130	KES HSSE DIN 335 C90° 10,4
11,5	8	56	90	HSSE	1	25202131	KES HSSE DIN 335 C90° 11,5
12,4	8	56	90	HSSE	1	25202132	KES HSSE DIN 335 C90° 12,4
15	10	60	90	HSSE	1	25202133	KES HSSE DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSSE	1	25202134	KES HSSE DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSSE	1	25202135	KES HSSE DIN 335 C90° 19,0
20,5	10	63	90	HSSE	1	25202136	KES HSSE DIN 335 C90° 20,5
23	10	67	90	HSSE	1	*25202137*	KES HSSE DIN 335 C90° 23,0
25	10	67	90	HSSE	1	25202138	KES HSSE DIN 335 C90° 25,0
Version avec tige à trois méplats							
28	12	71	90	HSSE	1	*25202139*	KES HSSE DIN 335 C90° 28,0
31	12	71	90	HSSE	1	25202140	KES HSSE DIN 335 C90° 31,0

Fin de série



Assortiment de fraises coniques HSSE DIN 335 C 90°, version Co5

Les assortiments comprennent des outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients et durs, tels que l'acier allié et à haute résistance ou l'acier inoxydable.

Caractéristiques :
- Longue durée de vie et résistance aux hautes températures grâce à la teneur en cobalt.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Contenu [pièce]	Contenu ø d'outil [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSSE	1	25202155	SET KES HSSE DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSSE	1	25202156	SET KES HSSE DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSSE	1	25202157	SET KES HSSE DIN 335 C90° 6TLG



Fraise conique à pas inégal UGT HSSE DIN 335 C 90°, version Co5

Outil hautes performances doté d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients, durs et résistants aux hautes températures grâce à leur teneur en cobalt.

Caractéristiques :
- Évacuation optimale des copeaux et de la chaleur, fonctionnement sans vibrations et résultats de travail optimaux grâce à des pas inégaux (UGT).
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Faibles forces de lamage pour une bonne qualité de surface de la pièce à usiner ainsi qu'une durée de vie élevée.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
6,3	5	45	90	HSSE UGT	1	25202179	UGT HSSE DIN 335 C90° 6,3
8,3	6	50	90	HSSE UGT	1	25202180	UGT HSSE DIN 335 C90° 8,3
10,4	6	50	90	HSSE UGT	1	25202181	UGT HSSE DIN 335 C90° 10,4
12,4	8	56	90	HSSE UGT	1	25202182	UGT HSSE DIN 335 C90° 12,4
15	10	60	90	HSSE UGT	1	*25202183*	UGT HSSE DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSSE UGT	1	25202184	UGT HSSE DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSSE UGT	1	*25202185*	UGT HSSE DIN 335 C90° 19,0
20,5	10	63	90	HSSE UGT	1	25202186	UGT HSSE DIN 335 C90° 20,5
23	10	67	90	HSSE UGT	1	*25202187*	UGT HSSE DIN 335 C90° 23,0
25	10	67	90	HSSE UGT	1	*25202188*	UGT HSSE DIN 335 C90° 25,0
Version avec tige à trois méplats							
31	12	71	90	HSSE UGT	1	*25202189*	UGT HSSE DIN 335 C90° 31,0

Fin de série

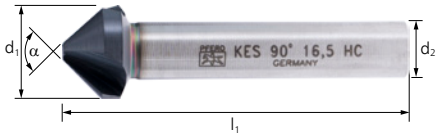


Assortiment de fraises coniques à pas inégal UGT HSSE DIN 335 C 90°, version Co5

Les assortiments comprennent des outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients et durs, tels que l'acier allié et à haute résistance ou l'acier inoxydable.

Caractéristiques :
- Longue durée de vie et résistance aux hautes températures grâce à la teneur en cobalt.
- Évacuation optimale des copeaux et de la chaleur, fonctionnement sans vibrations et résultats de travail optimaux grâce à des pas inégaux (UGT).
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Contenu [pièce]	Contenu ø d'outil [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSSE UGT	1	25202193	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSSE UGT	1	25202194	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSSE UGT	1	25202195	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 6TLG



Fraises coniques HSS DIN 335 C 90° avec revêtement HICOAT HC-FEP

Outil hautes performances doté d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients et durs.

Caractéristiques :
- Rendement d'enlèvement de matière élevé, évacuation optimale des copeaux, dureté et résistance à l'usure élevées grâce au revêtement HICOAT.
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Grande qualité de surface de la pièce à usiner, longue durée de vie et bonne résistance aux températures particulièrement élevées.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
6,3	5	45	90	HC-FEP	1	25202141	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 6,3
8,3	6	50	90	HC-FEP	1	25202142	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 8,3
10,4	6	50	90	HC-FEP	1	25202143	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 10,4
12,4	8	56	90	HC-FEP	1	25202144	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 12,4
15	10	60	90	HC-FEP	1	*25202145*	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 15,0
16,5	10	60	90	HC-FEP	1	25202146	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 16,5
19	10	63	90	HC-FEP	1	*25202147*	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 19,0
20,5	10	63	90	HC-FEP	1	25202148	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 20,5
23	10	67	90	HC-FEP	1	*25202149*	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 23,0
25	10	67	90	HC-FEP	1	25202150	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 25,0

Version avec tige à trois méplats

31	12	71	90	HC-FEP	1	25202151	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 31,0

Fin de série



Assortiment de fraises coniques HSS DIN 335 C 90° avec revêtement HICOAT HC-FEP

Les assortiments comprennent des outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 90° pour le chambrage de vis à 90° dans des matériaux très résilients et durs, tels que l'acier allié et à haute résistance ou l'acier inoxydable. Dureté et résistance à l'usure élevées grâce au revêtement HICOAT.

Caractéristiques :
- Durée de vie particulièrement longue et bonne résistance aux hautes températures.
- Utilisables également à une vitesse de coupe élevée et sans fluides de refroidissement et de lubrification.
- Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

Contenu [pièce]	Contenu ø d'outil [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HC-FEP	1	25202158	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG HC-FEP
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HC-FEP	1	25202159	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG HC-FEP
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HC-FEP	1	25202160	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG HC-FEP



Fraise conique HSS DIN 334 C 60°

Outils de lamage hautes performances dotés d'un angle de fraisure de 60° pour l'ébarbage de tous les matériaux courants, tels que l'acier, l'acier moulé et les métaux non ferreux.

Caractéristiques :
- Grand rendement d'enlèvement de copeaux et évacuation optimale des copeaux.
- Résultats sans bavures, y compris à une faible vitesse de coupe.
- Grande qualité de surface de la pièce à usiner et longue durée de vie.

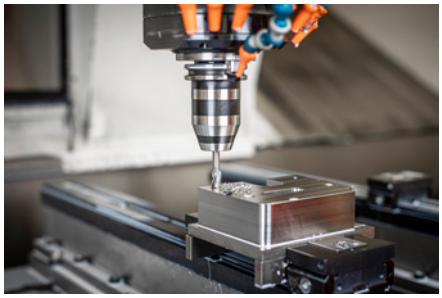
d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Exécution		Réf. article	Désignation
6,3	5	45	60	HSS	1	*25202161*	KES HSS DIN 334 C60° 6,3
8	6	50	60	HSS	1	*25202162*	KES HSS DIN 334 C60° 8,0
10	6	50	60	HSS	1	*25202163*	KES HSS DIN 334 C60° 10,0
12,5	8	56	60	HSS	1	*25202164*	KES HSS DIN 334 C60° 12,5
16	10	63	60	HSS	1	*25202165*	KES HSS DIN 334 C60° 16,0
20	10	67	60	HSS	1	*25202166*	KES HSS DIN 334 C60° 20,0
25	10	71	60	HSS	1	*25202167*	KES HSS DIN 334 C60° 25,0

Fin de série

Plages de vitesses de rotation [tr/min] conseillée

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe [m/min] conseillée :
① Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
② Sélectionner la version.
③ Déterminer la plage de vitesses de coupe.

Veuillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :
④ Sélectionner le diamètre souhaité.
⑤ La plage de vitesses de coupe et le diamètre indiquent la vitesse de rotation conseillée.



① Groupe de matériaux			② Exécution	③ Vitesse de coupe
Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 700 N/mm²	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers alliés et non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités	Fine (F)	10–20 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
	Aciers à partie de 700 N/mm²		Fine (F)	10–15 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Fine (F)	10–15 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium Laiton, cuivre, zinc	Fine (F)	15–20 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	Fine (F)	10–20 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Fine (F)	10 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	
Matières plastiques, autres matériaux	Matières thermoplastiques et thermodurcissables renforcées de fibres, caoutchouc dur, bois		Fine (F)	10–15 m/min
			Moyenne (M)	
			Avant-trou de taraudage (GKL)	

Exemple :
Fraises à lamer
FLS HSS DIN 373 15,0 F,
ø de fraises à lamer 15 mm.
Aciers jusqu'à 700 N/mm².
Vitesse de coupe : 10–20 m/min
Plage de vitesses de rotation :
220–440 tr/min

④ ø d'alésoir [mm]	⑤ Vitesses de coupe [m/min]		
	10	15	20
	Vitesses de rotation [tr/min]		
6,00	530	795	1 060
8,00	400	600	800
10,00	320	480	640
11,00	290	435	580
15,00	220	330	440
18,00	180	270	360
20,00	160	240	320



Fraises à lamer HSS DIN 373 degré de qualité « fin » pour trou débouchant

Fraises à lamer hautes performances en HSS selon DIN 373 du degré de qualité « fin » convenant à la réalisation de fraisures plates sur des trous débouchants ou borgnes dans une plage de tolérance « fin », pour une grande précision d'assemblage. Pour trous débouchants, du degré de qualité « fin » (F) selon ISO 273.

Caractéristiques :
- Évacuation optimale des copeaux et fonctionnement sans vibrations.
- Résultats sans bavures et bonne qualité de surface.
- Longue durée de vie et haute capacité d'enlèvement de matière.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
6	5	3,2	71	F	1	*25203100*	FLS HSS DIN 373 6,0 F
8	5	4,3	71	F	1	*25203101*	FLS HSS DIN 373 8,0 F
10	8	5,3	80	F	1	*25203102*	FLS HSS DIN 373 10,0 F
11	8	6,4	80	F	1	*25203103*	FLS HSS DIN 373 11,0 F
15	12,5	8,4	100	F	1	*25203104*	FLS HSS DIN 373 15,0 F
18	12,5	10,5	100	F	1	*25203105*	FLS HSS DIN 373 18,0 F
20	12,5	13	100	F	1	*25203106*	FLS HSS DIN 373 20,0 F

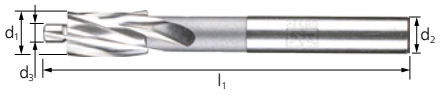


Fraises à lamer HSS DIN 373 degré de qualité « moyen » pour trou débouchant

Fraises à lamer hautes performances en HSS selon DIN 373 du degré de qualité « moyen » convenant à la réalisation de fraisures plates sur des trous débouchants ou borgnes dans une plage de tolérance « moyenne », pour une moindre précision d'assemblage. Pour trous débouchants, du degré de qualité « moyen » (M) selon ISO 273.

Caractéristiques :
- Évacuation optimale des copeaux et fonctionnement sans vibrations.
- Résultats sans bavures et bonne qualité de surface.
- Longue durée de vie et haute capacité d'enlèvement de matière.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
6	5	3,4	71	M	1	*25203107*	FLS HSS DIN 373 6,0 M
8	5	4,5	71	M	1	*25203108*	FLS HSS DIN 373 8,0 M
10	8	5,5	80	M	1	*25203109*	FLS HSS DIN 373 10,0 M
11	8	6,6	80	M	1	*25203110*	FLS HSS DIN 373 11,0 M
15	12,5	9	100	M	1	*25203111*	FLS HSS DIN 373 15,0 M
18	12,5	11	100	M	1	*25203112*	FLS HSS DIN 373 18,0 M
20	12,5	13,5	100	M	1	*25203113*	FLS HSS DIN 373 20,0 M



Fraises à lamer HSS DIN 373 pour avant-trou de taraudage

Fraises à lamer hautes performances avec pivot de guidage pour avant-trou de taraudage en HSS selon DIN 373 pour la réalisation de fraisures plates sur des avant-trous destinés à un filetage intérieur.

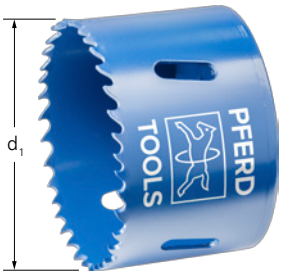
Caractéristiques :
- Évacuation optimale des copeaux et fonctionnement sans vibrations.
- Résultats sans bavures et bonne qualité de surface.
- Longue durée de vie et haute capacité d'enlèvement de matière.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
6	5	2,5	71	GKL	1	*25203114*	FLS HSS DIN 373 6,0 GKL
8	5	3,3	71	GKL	1	*25203115*	FLS HSS DIN 373 8,0 GKL
10	8	4,2	80	GKL	1	*25203116*	FLS HSS DIN 373 10,0 GKL
11	8	5	80	GKL	1	*25203117*	FLS HSS DIN 373 11,0 GKL
15	12,5	6,8	100	GKL	1	*25203118*	FLS HSS DIN 373 15,0 GKL
18	12,5	8,5	100	GKL	1	*25203119*	FLS HSS DIN 373 18,0 GKL
20	12,5	10,2	100	GKL	1	*25203120*	FLS HSS DIN 373 20,0 GKL

Fin de série

Scies-cloches HSS, assortiments et accessoires

Scies cloche HSS



Scies cloche HSS

Scies-cloches en bimétal HSS résistant, incassable et stable pour la réalisation économique d'ouvertures. Les dents de scie sont fabriquées en M42 (Co8) de qualité supérieure.



Caractéristiques :

- Grande précision de concentricité et pas de vibration grâce au pas de denture variable.
- Bonne évacuation des copeaux.
- Centrage et guidage confortables de la scie cloche par mèche de centrage HSS remplaçable.

d_1 [mm]	Profondeur de coupe max. [mm]	tr/min opt. acier	tr/min opt. acier inoxydable (INOX)	tr/min opt. métaux non ferreux	tr/min opt. Matières plastiques		Réf. article	Désignation
Version filetée 1/2-20 UNF, tiges adaptées LSS 1, LSS 4 ou système de serrage rapide PSL								
14	34	620	310	1 000	1 000	1	25100114	LS 14
16	34	550	275	880	880	1	25100116	LS 16
17	36	520	260	820	820	1	25100117	LS 17
19	36	460	230	740	740	1	25100119	LS 19
20	36	425	210	700	700	1	25100220	LS 20
21	36	410	205	670	670	1	25100221	LS 21
22	36	390	195	640	640	1	25100322	LS 22
24	36	360	180	580	580	1	25100424	LS 24
25	36	350	175	560	560	1	25100425	LS 25
27	36	325	160	520	520	1	25100527	LS 27
29	36	300	150	480	480	1	25100629	LS 29
30	36	285	145	470	470	1	25100730	LS 30
Version filetée 5/8-18 UNF, tige adaptée LSS 2 ou système de serrage rapide PSL								
32	36	275	140	440	440	1	25100832	LS 32
33	36	260	135	420	420	1	25100933	LS 33
35	36	250	125	400	400	1	25101035	LS 35
37	36	235	115	370	370	1	25101137	LS 37
38	36	230	115	370	370	1	25101138	LS 38
40	36	215	110	350	350	1	25101240	LS 40
41	36	210	105	340	340	1	25101241	LS 41
43	31	200	100	330	330	1	25101343	LS 43
44	31	195	95	320	320	1	25101344	LS 44
46	31	185	90	300	300	1	25101346	LS 46
48	31	180	90	290	290	1	25101448	LS 48
51	31	170	85	270	270	1	25101551	LS 51
52	31	165	80	270	270	1	25101552	LS 52
54	31	160	80	260	260	1	25101654	LS 54
57	31	150	75	250	250	1	25101757	LS 57
59	31	145	70	240	240	1	25101859	LS 59
60	31	140	70	230	230	1	25101860	LS 60
64	31	135	65	220	220	1	25101963	LS 64
65	31	135	65	220	220	1	25101965	LS 65
67	31	130	65	210	210	1	25102067	LS 67
68	31	130	65	210	210	1	25102068	LS 68
70	31	125	60	200	200	1	25102170	LS 70
73	31	120	60	190	190	1	25102273	LS 73
76	31	115	55	180	180	1	25102376	LS 76

Suite voir page suivante

Scies-cloches HSS, assortiments et accessoires

Scies cloche HSS

d_1 [mm]	Profondeur de coupe max. [mm]	tr/min opt. acier	tr/min opt. acier inoxydable (INOX)	tr/min opt. métaux non ferreux	tr/min opt. Matières plastiques		Réf. article	Désignation
79	31	110	55	180	180	1	25102479	LS 79
83	31	105	50	170	170	1	25102583	LS 83
86	31	100	50	160	160	1	25102586	LS 86
89	31	95	45	160	160	1	25102689	LS 89
92	31	95	45	150	150	1	25102792	LS 92
95	31	90	45	150	150	1	25102895	LS 95
98	31	90	45	140	140	1	25102898	LS 98
102	31	85	40	140	140	1	25102912	LS 102
105	31	80	40	130	130	1	25103015	LS 105
111	31	75	35	130	130	1	25103111	LS 111
114	31	75	35	120	120	1	25103114	LS 114
121	31	70	35	120	120	1	25103221	LS 121
127	31	65	30	110	110	1	25103227	LS 127
140	31	60	30	100	100	1	25103440	LS 140
152	31	55	25	90	90	1	25103552	LS 152
160	31	52	23	85	85	1	25103010	LS 160
168	31	50	23	82	82	1	25103011	LS 168
177	31	47	22	77	77	1	25103012	LS 177
210	31	40	18	65	65	1	25103013	LS 210

Assortiments de scies-cloches HSS



Assortiment pour artisans

L'assortiment comprend 5 scies-cloches HSS dans les diamètres les plus courants, accessoires pour les métiers de l'artisanat compris. Un mode d'emploi est fourni.

Contenu :
L'assortiment comprend 5 scies-cloches HSS (LS 22, LS 25, LS 29, LS 32 et LS 38), une tige de scie-cloche LSS 4, un adaptateur LSA pour tige de scie-cloche LSS 4, une clé mâle six pans de 4 mm et un ressort de pression.

Caractéristiques :
- L'utilisation des scies-cloches LS 32 et LS 38 est possible en combinaison avec l'adaptateur LSA et une rondelle.
- Livraison dans un coffret en plastique bien agencé qui protège des salissures et des dommages.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
200	170	50	1	25900700	SET LS-SO 7 H 8TLG



Assortiment pour installateurs

L'assortiment comprend 6 scies-cloches HSS dans les diamètres les plus courants, accessoires pour les monteurs du secteur sanitaire compris. Un mode d'emploi est fourni.

Contenu :
L'assortiment comprend 6 scies-cloches HSS (LS 19, LS 22, LS 29, LS 38, LS 44 et LS 57), 2 tiges de scie-cloche LSS 2 et LSS 4, un adaptateur LSA pour tige de scie-cloche LSS 4, une clé mâle six pans de 4 mm et un ressort de pression.

Caractéristiques :
- L'utilisation de la scie-cloche LS 38 est possible en combinaison avec l'adaptateur LSA et une rondelle.
- Livraison dans un coffret en plastique bien agencé qui protège des salissures et des dommages.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
310	260	80	1	25900920	SET LS-SO 9 I 10 TLG

Scies-cloches HSS, assortiments et accessoires

Assortiments de scies-cloches HSS



Assortiment pour électriciens à l'international

L'assortiment comprend 6 scies-cloches HSS dans les diamètres les plus courants au niveau international, accessoires pour les électriciens compris. Un mode d'emploi est fourni.

Contenu :
L'assortiment comprend 6 scies-cloches HSS (LS 22, LS 29, LS 35, LS 44, LS 51 et LS 64), 2 tiges de scie-cloche LSS 2 et LSS 4, un adaptateur LSA pour tige de scie-cloche LSS 4, une clé mâle six pans de 4 mm et un ressort de pression.

Caractéristiques :
- L'utilisation de la scie-cloche LS 35 est possible en combinaison avec l'adaptateur LSA et une rondelle.
- Livraison dans un coffret en plastique bien agencé qui protège des salissures et des dommages.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
310	260	80	1	25900910	SET LS-SO 9E-1 10TLG



Assortiment pour électriciens Allemagne

L'assortiment comprend 9 scies-cloches HSS dans les diamètres les plus courants en Allemagne, accessoires pour les électriciens compris. Un mode d'emploi est fourni.

Contenu :
L'assortiment comprend 9 scies-cloches HSS (LS 19, LS 22, LS 25, LS 32, LS 38, LS 44, LS 51, LS 60 et LS 68), 2 tiges de scie-cloche LSS 2 et LSS 4, un adaptateur LSA pour tiges de scie-cloche LSS 4, une mèche de centrage LSB 6/90, une clé mâle six pans de 4 mm et un ressort de pression.

Caractéristiques :
- L'utilisation des scies-cloches LS 32 et LS 38 est possible en combinaison avec l'adaptateur LSA et une rondelle.
- Livraison dans un coffret en plastique bien agencé qui protège des salissures et des dommages.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
310	260	80	1	25900010	SET LS-SO 13 E-2 14TLG



Assortiment pour monteurs

L'assortiment comprend 9 scies-cloches HSS dans les diamètres les plus courants, accessoires pour les monteurs des secteurs de la construction d'installations, de réservoirs et de conduites. Un mode d'emploi est fourni.

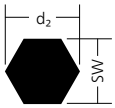
Contenu :
L'assortiment comprend 9 scies-cloches HSS (LS 19, LS 22, LS 29, LS 35, LS 38, LS 44, LS 51, LS 57 et LS 64), 2 tiges de scie-cloche LSS 2 et LSS 4, une mèche de centrage LSB 6/90, un adaptateur LSA pour tiges de scie-cloche LSS 4, une clé mâle six pans de 4 mm et un ressort de pression.

Caractéristiques :
- L'utilisation des scies-cloches LS 35 et LS 38 est possible en combinaison avec l'adaptateur LSA et une rondelle.
- Livraison dans un coffret en plastique bien agencé qui protège des salissures et des dommages.

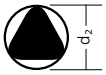
L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
310	260	80	1	25901300	SET LS-SO 13 M 14TLG

Dimensions de la tige [mm]

Hexagonale



Ronde



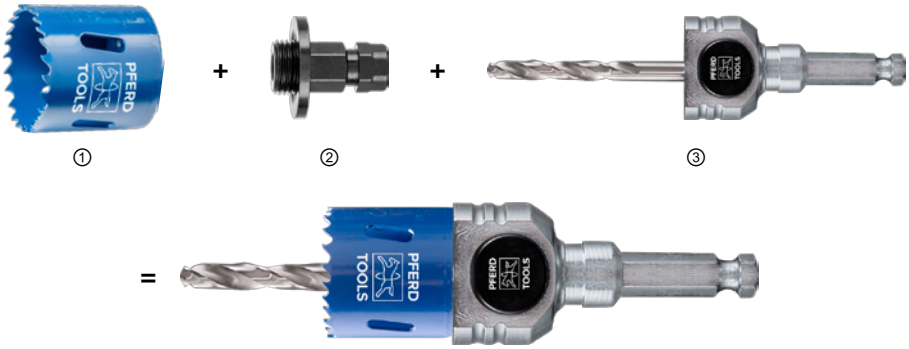
Exemple de combinaison

① Scie cloche HSS

② Adaptateur

③ Système de serrage rapide

④ Scie cloche HSS avec adaptateur et système de serrage rapide





Tiges de scie-cloche LSS

Les tiges de scies cloche servent à fixer la scie-cloche et la mèche de centrage. Les tiges de scies cloche sont livrées avec un foret HSS et un ressort de pression.

Caractéristiques :

- Le ressort peut être retiré à la main, sans outil supplémentaire et avec un minimum d'effort.

Photo	Pour scies cloches	Mèche de centrage adaptée	d_2 [mm]	Ouverture de clé (SW) [mm]	Forme de la tige	Filetage		Réf. article	Désignation
①	LS 14–30	LSB 6/60	10,5	9,53	Hexagonale	1/2–20 UNF	1	25200111	LSS 1
②	LS 32–210	LSB 6/60	10,5	9,53	Hexagonale	5/8–18 UNF	1	25200211	LSS 2
③	LS 14–30	LSB 6/90	6,35	-	ronde	1/2–20 UNF	1	25200407	LSS 4



Système de serrage rapide pour scies cloche

Le système de serrage rapide fait partie du système de serrage conçu pour la mise en œuvre rapide et aisée de scies cloche HSS. En combinaison avec des adaptateurs, l'utilisation simple et confortable des scies cloches HSS est possible sur toutes les perceuses du commerce.

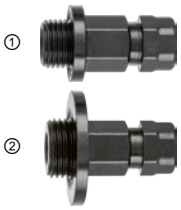
Caractéristiques :

- Après l'utilisation, la scie cloche et le système de serrage rapide peuvent être séparés sans outil supplémentaire par simple pression sur un bouton.
- Possibilité de remplacer la mèche de centrage HSS.

Pour scies cloches	Forme de la tige	d_2 [mm]	Ouverture de clé (SW) [mm]		Réf. article	Désignation
LS 14–210	Hexagonale	9,3	8,5	1	25200901	PSL 8,5
		12,2	11	1	25200900	PSL 11

Scies-cloches HSS, assortiments et accessoires

Accessoires



Adaptateurs pour scies cloche

Adaptateurs spécialement conçus pour les diamètres des scies cloche.

Photo	Pour scies cloches		Réf. article	Désignation
①	LS 14–30	3	25200910	AD-PSL 14-30
②	LS 32–210	3	25200920	AD-PSL 32-210



Adaptateur HEAVY DUTY pour scies cloches

En raison des couples élevés, PFERD TOOLS recommande d'utiliser pour les scies-cloches de grande taille les systèmes de serrage rapide PSL en combinaison avec l'adaptateur HEAVY DUTY.

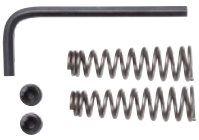
Pour scies cloches		Réf. article	Désignation
LS 102–210	3	25200921	AD-PSL 102-210 HEAVY DUTY



Mèche de centrage HSS LSB

Mèches de centrage HSS pour tiges de scies cloche HSS et systèmes de serrage rapide pour scies cloche.

Photo	Pour scies cloches	Tiges adaptées	Adapté au système de serrage rapide	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Forme de la tige		Réf. article	Désignation
①	LS 14–210	LSS 1, LSS 2	-	6,35	60	ronde	1	25202005	LSB 6/60
②	LS 14–210	LSS 4	PSL 8,5, PSL 11	6,35	90	ronde	1	25202007	LSB 6/90



Kit de réparation pour tiges de scies cloche

Le kit de réparation pour tiges de scies cloche permet de remplacer les pièces individuelles usuelles en cas de perte ou de dommage.

Contenu :
Le kit de réparation comprend deux ressorts de pression, deux vis à six pans creux et une clé Allen de 4.

	Réf. article	Désignation
1	25200515	RSL-5



Adaptateur LSA

L'adaptateur LSA, une rondelle et les tiges de scie-cloche LSS 1 et LSS 4 permettent d'utiliser les scies-cloches LS 32 à LS 38.

Pour scies cloches	Tiges adaptées		Réf. article	Désignation
LS 32–38	LSS 1, LSS 4	1	25203001	LSA



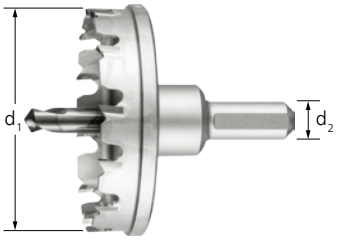
Rallonge de tige pour scies cloche

Rallonge de tige pour le prolongement de tiges de scies cloche HSS afin d'obtenir la distance nécessaire entre l'entraînement et la zone de travail.

Caractéristiques :
- Convient pour l'usinage de pièces difficiles d'accès et les travaux sur des cloisons légères.
- Empêche l'endommagement de la pièce à usiner et de la machine.
- Pas d'aspiration de poussière par la machine motrice pendant le sciage.

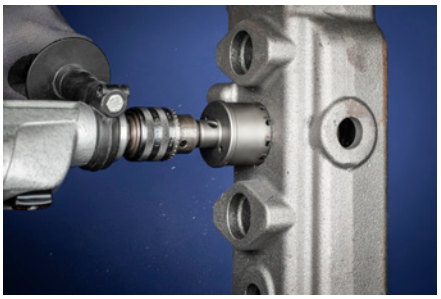
Tiges adaptées	Forme de la tige	Six pans creux d_1 [mm]	l_1 [mm]	d_2 [mm]	Ouverture de clé (SW) [mm]		Réf. article	Désignation
LSS 1, LSS 2	Hexagonale	9,53	300	12,2	11	1	25200516	SVL-300

Forets trépan HM et accessoires
Forêts trépan HM



Forets trépan HM, version plate

Forêt trépan en carbure avec lames affûtés en carbure de haute qualité et mèche de centrage HSS interchangeable pour une découpe rapide et précise des ouvertures. Adaptée pour l'usinage de l'acier, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux, la fonte et les plastiques.



Caractéristiques :
- Hauteur d'outil de 8 mm pour l'usinage de matériaux plats (épaisseur max. du matériau : 4 mm).
- Grande précision de concentricité car la tête de coupe et la tige sont fabriquées en une seule pièce.

Hauteur d'outils [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	tr/min opt. acier	tr/min opt. acier inoxydable (INOX)	tr/min opt. métaux non ferreux	tr/min opt. Matières plastiques	Forets adaptés		Réf. article	Désignation
8	16	7	790 – 1 200	400 – 1 000	400 – 1 000	880 – 1 310	LOSB 6/48	1	25401608	LOS HM 1608
	18	7	710 – 1 060	350 – 880	350 – 880	780 – 1 170	LOSB 6/48	1	25401808	LOS HM 1808
	19	7	670 – 1 000	330 – 840	330 – 840	740 – 1 110	LOSB 6/48	1	25401908	LOS HM 1908
	20	7	630 – 950	320 – 800	320 – 800	700 – 1 050	LOSB 6/48	1	25402008	LOS HM 2008
	22	7	580 – 870	290 – 720	290 – 720	640 – 950	LOSB 6/48	1	25402208	LOS HM 2208
	23	10	550 – 830	280 – 690	280 – 690	610 – 910	LOSB 6/48	1	*25402308*	LOS HM 2308
	24	10	530 – 800	270 – 660	270 – 660	580 – 880	LOSB 6/48	1	25402408	LOS HM 2408
	25	10	510 – 760	260 – 640	260 – 640	560 – 840	LOSB 6/48	1	25402508	LOS HM 2508
	27	10	470 – 710	240 – 590	240 – 590	520 – 780	LOSB 6/48	1	25402708	LOS HM 2708
	28	10	455 – 680	230 – 570	230 – 570	500 – 750	LOSB 6/48	1	25402808	LOS HM 2808
	30	10	425 – 635	210 – 530	210 – 530	470 – 700	LOSB 6/48	1	25403008	LOS HM 3008
	32	10	400 – 600	200 – 500	200 – 500	440 – 660	LOSB 6/48	1	25403208	LOS HM 3208
	34	10	375 – 560	185 – 470	185 – 470	410 – 620	LOSB 6/48	1	25403408	LOS HM 3408
	35	10	365 – 545	180 – 450	180 – 450	400 – 600	LOSB 6/48	1	25403508	LOS HM 3508
	38	10	335 – 505	170 – 420	170 – 420	370 – 550	LOSB 6/48	1	25403808	LOS HM 3808
	40	10	320 – 480	160 – 400	160 – 400	350 – 530	LOSB 6/48	1	25404008	LOS HM 4008
	42	10	305 – 455	150 – 380	150 – 380	330 – 500	LOSB 6/48	1	25404208	LOS HM 4208
	43	10	295 – 445	150 – 370	150 – 370	330 – 490	LOSB 6/48	1	25404308	LOS HM 4308
	45	10	285 – 425	140 – 355	140 – 355	310 – 470	LOSB 6/48	1	25404508	LOS HM 4508
	48	10	265 – 400	135 – 330	135 – 330	290 – 440	LOSB 6/48	1	25404808	LOS HM 4808
	50	10	255 – 380	125 – 320	125 – 320	280 – 420	LOSB 6/48	1	25405008	LOS HM 5008
	52	10	245 – 370	120 – 305	120 – 305	270 – 400	LOSB 6/48	1	25405208	LOS HM 5208
	54	10	235 – 355	120 – 295	120 – 295	260 – 390	LOSB 6/48	1	25405408	LOS HM 5408
	55	10	230 – 350	115 – 290	115 – 290	250 – 380	LOSB 6/48	1	25405508	LOS HM 5508
	60	12	210 – 320	105 – 265	105 – 265	230 – 350	LOSB 8/48	1	25406008	LOS HM 6008
	65	12	195 – 295	100 – 245	100 – 245	220 – 320	LOSB 8/48	1	25406508	LOS HM 6508
	68	12	190 – 280	95 – 235	95 – 235	210 – 310	LOSB 8/48	1	25406808	LOS HM 6808
	70	12	180 – 270	90 – 230	90 – 230	200 – 300	LOSB 8/48	1	25407008	LOS HM 7008
	75	12	170 – 255	85 – 215	85 – 215	190 – 280	LOSB 8/48	1	25407508	LOS HM 7508
	80	12	160 – 240	80 – 200	80 – 200	180 – 260	LOSB 8/48	1	25408008	LOS HM 8008
	90	12	140 – 210	70 – 180	70 – 180	160 – 230	LOSB 8/48	1	25409008	LOS HM 9008
	100	12	125 – 190	65 – 160	65 – 160	140 – 210	LOSB 8/48	1	25410008	LOS HM 10008
	105	12	120 – 180	60 – 150	60 – 150	130 – 200	LOSB 8/48	1	25410508	LOS HM 10508

Fin de série



Forets trépan HM, version profonde

Forêt trépan en carbure avec lames affûtés en carbure de haute qualité et mèche de centrage HSS interchangeable pour une découpe rapide et précise des ouvertures. Adaptée pour l'usinage de l'acier, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux, la fonte et les plastiques.

Caractéristiques :
- Hauteur d'outils de 35 mm pour l'usinage de tubes et surfaces bombées (épaisseur max. du matériau : 32 mm).
- Grande précision de concentricité car la tête de coupe et la tige sont fabriquées en une seule pièce.

Hauteur d'outils [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	tr/min opt. acier	tr/min opt. acier inoxydable (INOX)	tr/min opt. métaux non ferreux	tr/min opt. Matières plastiques	Forets adaptés		Réf. article	Désignation
35	16	7	790 – 1 200	400 – 1 000	400 – 1 000	880 – 1 310	LOSB 6/69	1	25461635	LOS HM 1635
	17	7	750 – 1 130	370 – 930	370 – 930	820 – 1 240	LOSB 6/69	1	25461735	LOS HM 1735
	18	7	710 – 1 060	350 – 880	350 – 880	780 – 1 170	LOSB 6/69	1	25461835	LOS HM 1835
	19	7	670 – 1 000	330 – 840	330 – 840	740 – 1 110	LOSB 6/69	1	25461935	LOS HM 1935
	20	7	630 – 950	320 – 800	320 – 800	700 – 1 050	LOSB 6/69	1	25462035	LOS HM 2035
	22	7	580 – 870	290 – 720	290 – 720	640 – 950	LOSB 6/69	1	25462235	LOS HM 2235
	24	10	530 – 800	270 – 660	270 – 660	580 – 880	LOSB 8/69	1	*25462435*	LOS HM 2435
	25	10	510 – 760	260 – 640	260 – 640	560 – 840	LOSB 8/69	1	25462535	LOS HM 2535
	26	10	490 – 740	250 – 610	250 – 610	540 – 810	LOSB 8/69	1	25462635	LOS HM 2635
	27	10	470 – 710	240 – 590	240 – 590	520 – 780	LOSB 8/69	1	25462735	LOS HM 2735
	28	10	455 – 680	230 – 570	230 – 570	500 – 750	LOSB 8/69	1	25462835	LOS HM 2835
	30	10	425 – 635	210 – 530	210 – 530	470 – 700	LOSB 8/69	1	25463035	LOS HM 3035
	32	10	400 – 600	200 – 500	200 – 500	440 – 660	LOSB 8/69	1	25463235	LOS HM 3235
	35	10	365 – 545	180 – 450	180 – 450	400 – 600	LOSB 8/69	1	25463535	LOS HM 3535
	38	10	335 – 505	170 – 420	170 – 420	370 – 550	LOSB 8/69	1	25463835	LOS HM 3835
	40	10	320 – 480	160 – 400	160 – 400	350 – 530	LOSB 8/69	1	25464035	LOS HM 4035
	42	10	305 – 455	150 – 380	150 – 380	330 – 500	LOSB 8/69	1	25464235	LOS HM 4235
	43	10	295 – 445	150 – 370	150 – 370	330 – 490	LOSB 8/69	1	*25464335*	LOS HM 4335
	45	10	285 – 425	140 – 355	140 – 355	310 – 470	LOSB 8/69	1	25464535	LOS HM 4535
	48	10	265 – 400	135 – 330	135 – 330	290 – 440	LOSB 8/69	1	25464835	LOS HM 4835
	50	10	255 – 380	125 – 320	125 – 320	280 – 420	LOSB 8/69	1	25465035	LOS HM 5035
	52	10	245 – 370	120 – 305	120 – 305	270 – 400	LOSB 8/69	1	25465235	LOS HM 5235
	55	10	230 – 350	115 – 290	115 – 290	250 – 380	LOSB 8/69	1	25465535	LOS HM 5535
	60	12	210 – 320	105 – 265	105 – 265	230 – 350	LOSB 8/94	1	25466035	LOS HM 6060

Mèches de centrage HSS pour forets trépan HM



Mèche de centrage HSS LOSB

La mèche de centrage HSS peut être remplacée.

Pour foret trépan en carbure	Hauteur d'outils [mm]		Réf. article	Désignation
LOS HM 16–55	8	1	25500648	LOSB 6/48
LOS HM 16–22	35	1	25500669	LOSB 6/69
LOS HM 60–105	8	1	25500848	LOSB 8/48
LOS HM 24–55	35	1	25500869	LOSB 8/69
Version profonde				
LOS HM 60	60	1	25500894	LOSB 8/94

Fin de série



Limes



Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage



Meules sur tige



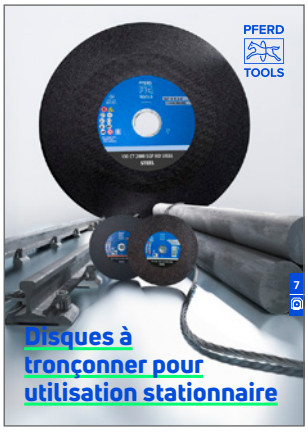
Outils de ponçage et de polissage



Outils diamant et CBN



Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber



Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire



Brosses industrielles



Machines motrices

Nouveautés

Les nouveautés de notre gamme sont identifiées par des numéros d'article en bleu. Vous trouverez un aperçu complet des nouveautés à la fin du manuel d'outils.

Restez à jour et découvrez nos nouveautés en version numérique sur le Web.

PFERD TOOLS

3



Meules sur tige

Meules sur tige
Sommaire

PFERD TOOLS

Meules sur tige

- Produits phares de la gamme PFERD TOOLS 3
- L'outil idéal en un claquement de doigts 4
- Informations générales 5



Meules sur tige

- Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé 6
- Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé 11
- Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner 20
- Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX) 24
- Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX) 25
- Pour une utilisation universelle sur les métaux non ferreux tendres 28
- Pour une utilisation en surface sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal 28
- Pour une utilisation sur les arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal 30
- Pour les travaux réalisés sur arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal (fonderies) 31
- Pour une utilisation universelle sur l'acier moulé (fonderies) 32
- Pour une utilisation universelle sur les matières plastiques 33
- Meules sur tige pour chaînes de tronçonneuse 34



Disques abrasifs

- Meules pour touret 36
- Disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse 39



Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

- Pierres à polir et affiler 40



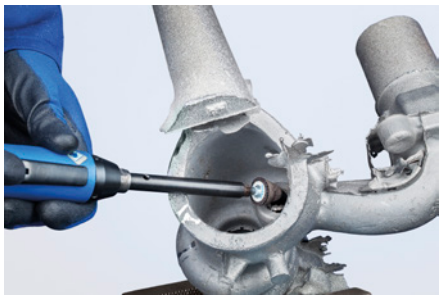
Accessoires pour meules sur tige et disques abrasifs

- Outils à profiler 43

Meules sur tige
Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

Meules sur tige TOUGH

Les meules sur tige de la version TOUGH sont constituées d'un liant céramique ultramoderne ainsi que d'un mélange corindon, à base de grain céramique et de corindon supérieur blanc, qui séduit par sa facilité de fragmentation particulière. Les meules sur tige se distinguent par une durée de vie élevée et un rendement d'enlèvement de matière important grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.



La version TOUGH est spécialement conçue pour une utilisation universelle sur les matériaux à base de titane, les alliages à base de nickel et de cobalt ainsi que l'usinage de pièces en acier trempé et de soudures de rechargement. Les meules sur tige des versions TOUGH permettent d'usiner sans problème les aciers trempés et traités de plus de 1 200 N/mm² (> 38 HRC).

Ses applications s'étendent notamment au ponçage des soudures de réparation ainsi qu'à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions, mais aussi au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les meules sur tige PFERD TOOLS.

Meules pour touret

PFERD TOOLS propose une vaste gamme de meules pour touret de grande qualité pour l'usinage de tous types de matériaux. Les meules pour touret conviennent parfaitement à l'ébavurage, à l'usinage des arêtes et à l'affûtage des outils. Les meules pour touret sont disponibles dans diverses tailles et granulométries, et avec des abrasifs différents. Le programme PFERD TOOLS contient les modèles adaptés aux tourets à meuler les plus courants.



Les meules pour touret convainquent par leur longue durée de vie, leur grande stabilité géométrique et leur rendement de meulage élevé. Grâce aux bagues de réduction intégrées, les meules pour touret peuvent être montées sur presque toutes les broches de touret. Retirer régulièrement le disque pour dégager les grains lames et conserver une surface de meulage droite.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les meules pour touret PFERD TOOLS.

Pierres à polir et affiler

Les pierres à polir et à affiler sont des outils polyvalents pour l'usinage de finition des formes dans la construction d'outils et de moules. Elles sont utilisées étape par étape à la suite de l'enlèvement de matière ou de l'électroérosion (EDM), afin d'obtenir un ponçage de finition brossé dans le sens du démoulage ou pour la préparation d'un polissage miroir à l'aide d'une pâte diamantée. L'arrondissement et l'usinage de finition font également partie de leurs tâches d'usinage.

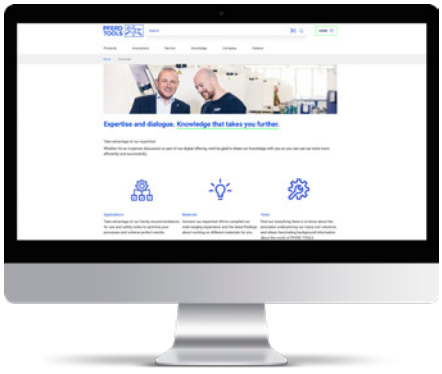


Pour un travail manuel plus ergonomique, nous recommandons d'utiliser un manche à serrage rapide. Pour une meilleure finition de surface, il convient d'utiliser de l'huile à rectifier. Il est important de trier les pierres à polir par catégorie pour éviter le mélange des grains.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les pierres à polir et affiler.

Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD TOOLS et les matériaux les plus divers.



Meules sur tige
L'outil idéal en un claquement de doigts

PFERD TOOLS

L'outil idéal en un claquement de doigts

① **Groupe de matériaux**
Sélectionner le matériau à usiner.

② **Application**
Sélectionner l'application requise.

④ **Version de meule**
Une fois l'application déterminée (voir colonne ②), la version appropriée est sélectionnée par lecture horizontale.

3

① Groupe de matériaux			Liant ▸	Liant à résine synthétique		Liant céramique								
			③ Version de meule ▸	INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
			Abrasif ▸	ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
			Vitesse de coupe ▸	35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
			② Application ▾										
Aciers, aciers moulés	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités	**Universelle**								●		
			Plate	○							●	○	
			Arêtes		○						○	●	
	Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés	**Universelle**								●		
			Plate					●			○		
			Arêtes					●				○	
	Acier moulé	Aciers moulés non alliés, aciers moulés faiblement alliés	**Universelle**							●			
			Plate	○					○	○	●	○	
			Arêtes		○					○	○	●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	**Plate**	●	○						○		
			Arêtes	○	●							○	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	**Universelle**	○			●						
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs		●			○	●			○		
	Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)		○				●					
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	**Plate**	○	○				●	○		○	○
			Arêtes	○	○				○	○		○	●
Matières plastiques, autres matériaux	Matières synthétiques renforcées de fibres, matières synthétiques thermoplastiques, caoutchouc, bois		**Universelle**			●	○						

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Meules sur tige
Informations générales

Travaux d'usinage pour meules sur tige







Utilisation universelle

Pour l'utilisation universelle sur les arêtes et les surfaces, l'équilibre entre le rendement et la durée de vie est essentiel.

Utilisation sur les surfaces

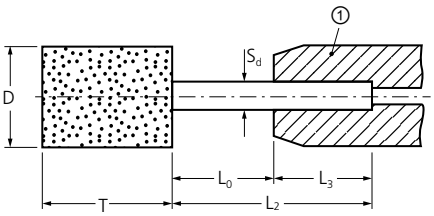
Lors de l'utilisation sur les surfaces, les meules sur tige sont moins sollicitées. C'est pour cela que le liant de la meule est relativement tendre et optimisé pour un rendement d'enlèvement de matière élevé.

Utilisation sur les arêtes

Pour l'utilisation sur les arêtes, les meules sur tige doivent posséder une excellente stabilité géométrique. C'est la raison pour laquelle le liant de la meule est relativement dur et conçu pour une longue durée de vie.

Explication des abréviations de la norme EN 12413

D = ø extérieur de la meule sur tige
T = hauteur de la meule sur tige
S_d = ø de tige
L_0 = Longueur de tige ouverte
L_2 = Longueur de tige
L_3 = Longueur de serrage de la tige (① pince de serrage)



Consignes de sécurité

Toutes les meules sur tige PFERD TOOLS sont homologuées pour fonctionner à une vitesse de travail maximale de 50 m/s. La norme DIN 69170, basée sur la norme EN 12413, détermine les vitesses de rotation maximales autorisées correspondant à différents diamètres et longueurs de tige. Il convient de les respecter pour éviter la rupture de la tige pendant son utilisation. Indépendamment de la longueur de la tige, la longueur de serrage (L_3) de la tige doit être de 10 mm au minimum.

La vitesse de rotation maximale calculée selon la norme EN 12413 dépend des facteurs suivants :

- Forme et dimensions de la meule sur tige
- Diamètre de la tige en acier S_d
- Longueur de tige visible L_0


Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !


Porter un masque antipoussière !


Porter des gants !


Respecter les consignes de sécurité !

Fabrications spéciales

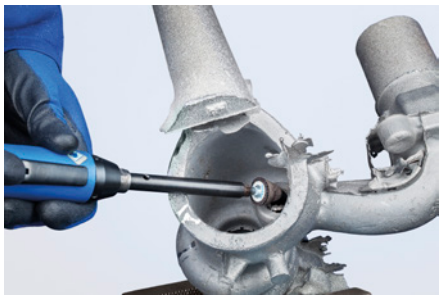
Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des meules sur tige de qualité PFERD TOOLS spécialement adaptées à votre application.

À cet effet, nous travaillerons à partir de vos exigences et souhaits, dessins, indications concernant les dimensions et les formes, les granulométries, les mélanges de grains, ou encore les diamètres et longueurs de tige. N'hésitez pas à consulter nos conseillers commerciaux. Ils se feront un plaisir de vous aider.

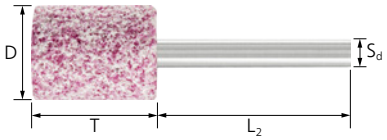


Prolongateurs pour broches d'entraînement

Les prolongateurs pour broches d'entraînement permettent de rallonger les meules sur tige (ø de tige 3, 6 et 8 mm). Ils permettent un meulage dans les zones difficiles d'accès. Les prolongateurs pour broches d'entraînement se montent dans la pince de serrage de la machine (pneumatique ou électrique) ou dans le porte-outil de la transmission flexible. Pour les travaux d'usinage ponctuels, les prolongateurs de broche sont une alternative économique aux meules à tige longue fabriquées sur mesure. Vous trouverez de plus amples informations sur nos prolongateurs pour broches d'entraînement dans le catalogue 9 « Machines motrices ».



Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé



Meules sur tige cylindriques STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL
		3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	-	150 000	175 100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130 000	130 700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 153	130 000	130 700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	93 600	93 600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 169	87 600	87 600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL
			16	46	-	61 000	61 000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	61 000	61 000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL
		10	2	100	W 172	85 000	95 400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL
			13	46	W 176	58 400	58 400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL
		13	3	60	W 122	65 000	73 400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 122	65 000	73 400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL
6	40	3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	*31102250*	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150 000	177 400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130 000	157 800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	131 500	131 500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	131 500	131 500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	80	W 169	110 000	119 300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL
			16	46	-	110 000	119 300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	110 000	119 300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL
		10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL

Suite voir page suivante

Fin de série

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé

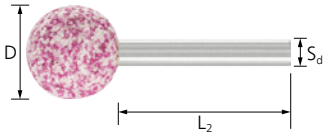
PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	10	13	80	W 176	85 000	95 400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	46	W 177	85 000	95 400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 177	85 000	95 400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 178	83 200	83 200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 178	83 200	83 200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
			32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 179	62 800	62 800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL
		13	13	46	W 185	65 000	73 400	10	*31121254*	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL
			20	46	W 186	65 000	73 400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 186	65 000	73 400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 187	65 000	66 000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 187	65 000	66 000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL
			40	46	W 188	42 400	42 400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	4	46	-	55 000	59 600	10	*31313254*	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	55 000	59 600	10	*31313258*	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 195	55 000	59 600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 195	55 000	59 600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	51 200	51 200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	51 200	51 200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	-	40 500	40 500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL
			50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL
		20	6	46	W 201	43 000	47 700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 201	43 000	47 700	10	*31317258*	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 204	43 000	47 700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 204	43 000	47 700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL
			25	30	W 205	43 000	47 700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 205	43 000	47 700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	W 206	41 100	41 100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 206	41 100	41 100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 207	32 400	32 400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	6	46	W 216	35 000	38 100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL
			25	30	W 220	35 000	38 100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 220	35 000	38 100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	32 900	32 900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	8	30	W 226	27 000	29 800	5	*31325253*	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 226	27 000	29 800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL
			16	24	-	27 000	29 800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL
			20	24	W 228	27 000	29 800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 228	27 000	29 800	5	*31327254*	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL
			32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 230	25 700	25 700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 231	20 300	20 300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL
		40	6	46	W 235	22 000	23 800	5	*31375254*	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL
			10	30	W 236	22 000	23 800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL
			20	24	-	22 000	23 800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	-	22 000	23 800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	24	W 238	16 200	16 200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 238	16 200	16 200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL
		50	8	30	-	17 000	19 000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL
			13	30	-	17 000	19 000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL
			25	46	W 242	17 000	19 000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL
8	40	50	25	24	W 242	17 000	19 000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL

3

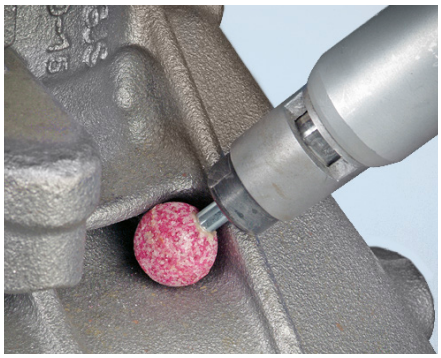
Fin de série

Meules sur tige
Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé



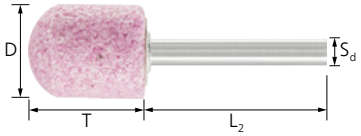
Tiges sphériques STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.



Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	13	46	65 000	73 400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	30	55 000	59 600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	55 000	59 600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL
		20	30	43 000	47 700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	43 000	47 700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	60	35 000	38 100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL
		32	24	27 000	29 800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL
			46	27 000	29 800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL



Meules sur tige cylindriques à bout arrondi STEEL

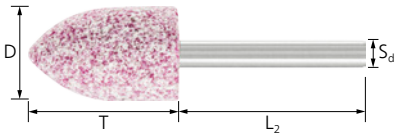
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient aux travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.

Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	13	20	46	65 000	73 400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	25	30	43 000	47 700	10	*31407253*	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	*31407256*	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL

Fin de série

Meules sur tige
Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé

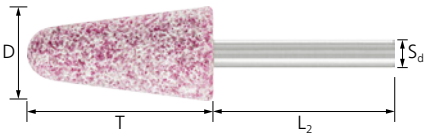


Meule sur tige, ogive STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme d'ogive SP se prête à l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	8	16	46	110 000	119 300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
		13	20	46	65 000	73 400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	32	30	43 000	47 700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			50	30	30 500	30 500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL
		25	40	30	35 000	35 000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL



Tiges coniques STEEL

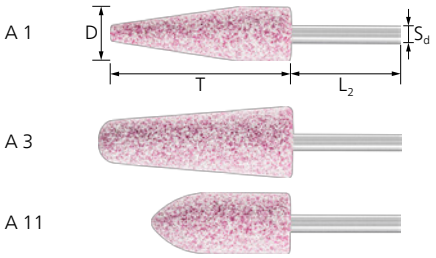
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	10	25	46	85 000	95 400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	65 000	95 400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	52 000	52 000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL
		20	32	30	43 000	47 700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	43 000	47 700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	25	30	35 000	38 100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
			45	30	34 000	34 000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	34 000	34 000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL
			70	30	20 400	20 400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	32	24	27 000	29 800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	27 000	29 800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL

Meules sur tige
Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé



Série A STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure de divers contours sur les constructions en acier.

Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6,35	40	A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
		A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	*35011253*	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Assortiment de meules sur tige SSO 5300 STEEL

Cet assortiment convient parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. Il contient 100 meules sur tige avec diamètre de tige 6 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

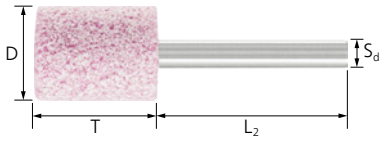
Contenu :
Comprend respectivement dix meules sur tige de forme cylindrique 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 6 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm, en forme d'ogive 20 x 32 mm et de forme conique 25 x 70 mm.

Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
6	grossière	1	33930001	SSO 5300 STEEL

Fin de série

Meules sur tige
Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Meules sur tige cylindriques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	100	W 145	131 400	131 400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	100	W 146	95 400	95 400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	-	150 000	175 100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	W 153	130 000	130 700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 153	130 000	130 700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	100	W 154	114 800	114 800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			15	60	-	98 100	98 100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		6	10	60	W 162	100 000	110 500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 162	100 000	110 500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 163	93 600	93 600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			19	60	W 164	64 500	64 500	10	*35824276*	ZY 0619 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 164	64 500	64 500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			25	60	-	53 100	53 100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	2	100	W 165	85 000	119 300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	46	W 169	85 000	87 600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 169	85 000	87 600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 170	74 400	74 400	10	*35830274*	ZY 0813 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 170	74 400	74 400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			16	46	-	61 000	61 000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	61 000	61 000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	2	100	W 172	65 000	95 400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			3	60	W 173	65 000	100 500	10	*35833276*	ZY 1003 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			10	80	W 175	65 000	77 500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 176	58 400	58 400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 176	58 400	58 400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	3	60	W 182	50 000	73 400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 182	50 000	73 400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 185	45 300	45 300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 185	45 300	45 300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		16	3	60	W 191	42 000	60 000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			4	46	-	42 000	59 600	10	*31314274*	ZY 1604 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	42 000	59 600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O 5V STEEL EDGE
		19	3	60	W 200	35 000	49 900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		20	6	80	W 201	33 000	47 700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		25	3	100	W 215	26 000	37 500	10	*35875270*	ZY 2503 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Suite voir page suivante

Fin de série

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	*31102270*	ZY 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		4	8	60	-	150 000	177 400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	-	150 000	177 400	10	*31104270*	ZY 0408 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	W 153	130 000	157 800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 153	130 000	157 800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		6	13	60	W 163	100 000	131 500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 163	100 000	131 500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
			25	60	-	62 200	62 200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	10	46	W 169	85 000	119 300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 169	85 000	119 300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			16	46	-	85 000	119 300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	85 000	119 300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	13	46	W 176	65 000	95 400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 176	65 000	95 400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			20	46	W 177	65 000	95 400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 177	65 000	95 400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			25	46	W 178	65 000	83 200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 178	65 000	83 200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 179	62 800	62 800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	3	60	W 182	50 000	73 400	10	*31310276*	ZY 1303 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 185	50 000	73 400	10	*31121274*	ZY 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 185	50 000	73 400	10	*31121278*	ZY 1313 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			20	46	W 186	50 000	73 400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 186	50 000	73 400	10	*31124278*	ZY 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			25	46	W 187	50 000	66 000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 187	50 000	66 000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			40	46	W 188	42 400	42 400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		16	4	46	-	42 000	59 600	10	*31313274*	ZY 1604 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	42 000	59 600	10	*31313278*	ZY 1604 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 193	42 000	59 600	10	*31316273*	ZY 1610 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			20	30	W 195	42 000	59 600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 195	42 000	59 600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	-	42 000	51 200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	42 000	51 200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	-	40 500	40 500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	40 500	40 500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		20	6	46	W 201	33 000	47 700	10	*31317274*	ZY 2006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 201	33 000	47 700	10	*31317278*	ZY 2006 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 202	33 000	47 700	10	*31319273*	ZY 2010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 202	33 000	47 700	10	*31319276*	ZY 2010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			20	30	W 204	33 000	47 700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 204	33 000	47 700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			25	30	W 205	33 000	47 700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 205	33 000	47 700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	W 206	33 000	41 100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 206	33 000	41 100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 207	32 400	32 400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	W 208	25 100	25 100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		25	6	46	W 214	26 000	38 100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 214	26 000	38 100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 217	26 000	38 100	10	*31322273*	ZY 2510 6 AR 30 O5V STEEL EDGE

Suite voir page suivante

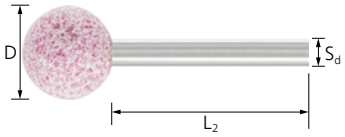
Fin de série

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	25	13	30	W 218	26 000	38 100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			16	60	-	26 000	38 100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			25	30	W 220	26 000	38 100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 220	26 000	38 100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	-	26 000	32 900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	26 000	32 900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	W 221	26 000	26 000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		32	6	46	W 225	21 000	30 000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			8	30	-	21 000	29 800	5	*31325273*	ZY 3208 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	21 000	29 800	5	*31325276*	ZY 3208 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			20	24	W 228	21 000	29 800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 228	21 000	29 800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			32	24	W 230	21 000	25 700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 230	21 000	25 700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 231	20 300	20 300	5	*31137274*	ZY 3240 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		40	6	46	W 235	16 000	23 800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 236	16 000	23 800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 236	16 000	23 800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			15	30	-	16 000	23 800	5	*31329273*	ZY 4015 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	16 000	23 800	5	*31329276*	ZY 4015 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			20	24	-	16 000	23 800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	-	16 000	23 800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			40	24	W 238	16 000	16 200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 238	16 000	16 200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		50	8	30	-	13 000	19 000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			13	30	-	13 000	19 000	5	*31331273*	ZY 5013 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			25	24	W 242	13 000	19 000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 242	13 000	19 000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
8	40	32	40	24	W 231	21 000	29 800	5	*31187272*	ZY 3240 8 AR 24 O5V STEEL EDGE
		40	40	24	W 238	16 000	23 800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 O5V STEEL EDGE



Tiges sphériques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	100	150 000	300 200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	60	130 000	190 900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			100	130 000	190 900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	46	85 000	116 200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	85 000	116 200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	46	65 000	83 300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	65 000	83 300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	46	50 000	54 000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	50 000	54 000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 O5V STEEL EDGE

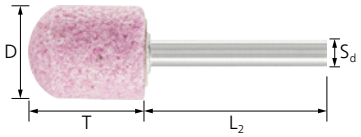
Suite voir page suivante

Fin de série

Meules sur tige
Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	3	100	150 000	317 300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	60	130 000	190 900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			100	130 000	190 900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	46	85 000	119 300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	85 000	119 300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	46	65 000	95 400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	65 000	95 400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	46	50 000	73 400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	50 000	73 400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		16	30	42 000	59 600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	42 000	59 600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		20	30	33 000	47 700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	33 000	47 700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		25	30	26 000	38 100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	26 000	38 100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		32	24	21 000	29 800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
			46	21 000	29 800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 O5V STEEL EDGE



Meules sur tige cylindriques à bout arrondi STEEL EDGE

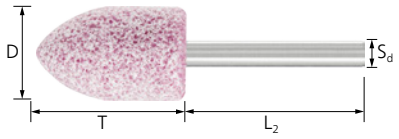
Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour les travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.

Caractéristiques :
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	6	100	150 000	219 800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130 000	136 500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130 000	136 500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
6	40	5	10	60	130 000	168 400	10	*31403276*	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85 000	119 300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85 000	119 300	10	*31405278*	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50 000	73 400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50 000	73 400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	25	30	33 000	47 700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE

Fin de série

Meules sur tige
Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Meule sur tige, ogive STEEL EDGE

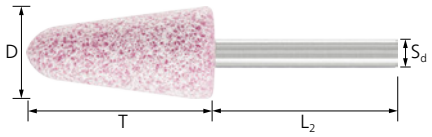
Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.



Caractéristiques :
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	6	100	150 000	252 000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130 000	149 500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130 000	149 500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	72 800	72 800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	72 800	72 800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	3	6	100	150 000	255 500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130 000	190 900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130 000	190 900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85 000	119 300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85 000	119 300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50 000	73 400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50 000	73 400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	32	30	33 000	47 700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	30 500	30 500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		25	40	30	26 000	35 000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE

Meules sur tige
Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Tiges coniques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour l'ébavurage sur une surface.

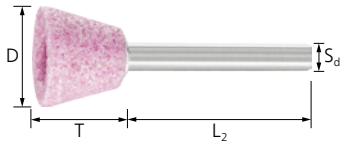


Caractéristiques :
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	10	10	46	65 000	95 400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
6	40	10	10	46	65 000	95 400	10	*32201274*	KE 1010 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			25	46	65 000	95 400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	65 000	95 400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	13	46	50 000	73 400	10	*32203274*	KE 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		16	16	30	42 000	59 600	10	*32204273*	KE 1616 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	42 000	59 600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			45	46	42 000	52 000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	42 000	52 000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	20	30	33 000	47 700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	*32205276*	KE 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	33 000	47 700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	33 000	47 700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		25	25	30	26 000	38 100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	26 000	38 100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			45	30	26 000	34 000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	26 000	34 000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			70	30	20 400	20 400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		32	32	24	21 000	29 800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	21 000	29 800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
8	40	32	50	24	21 000	29 800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 O5V STEEL EDGE

Fin de série

Meules sur tige
Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Meules boisseau sur tige STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme conique inversée TO est optimale pour l'usinage des profilés, surfaces planes et dégagements, sans risque d'endommager la surface cylindrique.

Caractéristiques :
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	16	30	33 000	47 700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		25	20	30	26 000	38 100	10	*32902273*	TO 2520 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		32	25	24	21 000	29 800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	21 000	29 800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 O5V STEEL EDGE



Série A STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de divers contours.

Caractéristiques :
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501273	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35502273	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503273	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35504273	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35505273	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 6	19	29	30	35 000	49 900	10	35506273	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511273	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35512273	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 14	17	22	30	40 000	54 500	10	35514273	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	35515296	A 15 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100 000	112 900	10	35515290	A 15 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		A 21	25	25	30	26 000	37 500	10	35521273	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35524276	A 24 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100 000	117 400	10	35524270	A 24 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35525273	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 26	16	16	30	42 000	60 000	10	35526273	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 34	38	10	30	18 000	25 000	5	35534273	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE

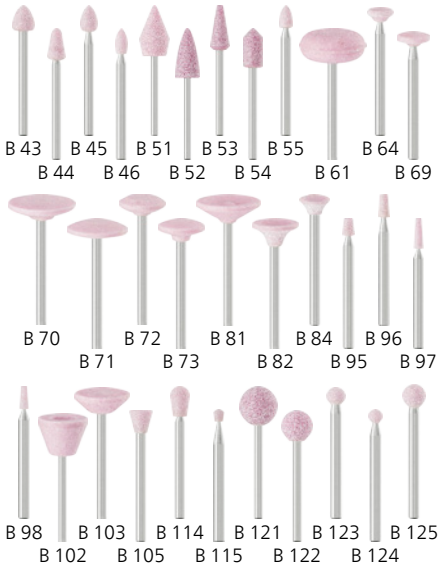
Suite voir page suivante

Fin de série

Meules sur tige
Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	35536276	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	35537276	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
6,35	40	A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	*35015296*	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	*35036276*	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	*35037276*	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE



Série B STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de divers contours pièces de petite taille ou filigranes.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	B 43	6	8	100	100 000	149 200	10	35603270	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 44	6	10	100	100 000	141 100	10	35604270	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 45	5	8	100	130 000	181 900	10	35605270	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 46	3	8	100	150 000	267 100	10	35606270	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 51	11	19	80	60 000	63 600	10	35611278	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 52	10	19	46	65 000	66 200	10	35612274	B 52 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65 000	66 200	10	35612278	B 52 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 53	6	16	60	100 000	149 200	10	35613276	B 53 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100 000	149 200	10	35613270	B 53 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 54	6	13	60	100 000	101 500	10	35614276	B 54 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100 000	101 500	10	35614270	B 54 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 55	3	6	100	150 000	257 000	10	35615270	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 61	19	8	80	35 000	45 000	10	*35621278*	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 64	6	2	100	100 000	149 200	10	*35624270*	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 69	8	2	100	85 000	120 800	10	*35629270*	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 70	19	3	100	35 000	49 900	10	35630270	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 71	16	2	100	42 000	60 000	10	35631270	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Suite voir page suivante

Fin de série

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé

S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	B 72	13	3	100	50 000	75 100	10	35632270	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 73	13	3	100	50 000	75 100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 81	19	8	100	35 000	49 900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 82	13	6	100	50 000	75 100	10	*35642270*	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 95	3	5	100	150 000	260 300	10	*35655270*	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 96	3	6	100	150 000	236 100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 97	2	10	100	107 300	107 300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 98	2	6	100	150 000	168 300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 102	16	13	80	42 000	46 400	10	*35662278*	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 103	16	5	80	42 000	60 000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 105	6	6	100	100 000	149 200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 114	6	10	100	100 000	136 900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 121	13	13	46	50 000	56 200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
		B 122	10	10	46	65 000	90 200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65 000	90 200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 123	5	5	100	130 000	198 900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 124	3	3	100	150 000	291 800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 125	6	6	100	100 000	149 200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE



Assortiment de meules sur tige 2002 STEEL EDGE

Cet assortiment convient particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. Il contient 15 meules sur tige de petite taille dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications de finition.

Contenu :
Comprend respectivement deux meules sur tige de forme cylindrique 5 x 10 mm, 8 x 10 mm, 16 x 4 mm et une meule sur tige de forme cylindrique 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 2 mm, 10 x 13 mm, 13 x 3 mm, de forme cylindrique à bout arrondi 5 x 10 mm, de forme conique avec ø 5 mm, en forme d'ogive 3 x 6 mm et 8 x 16 mm.

Caractéristiques :
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S_d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
3	fine	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE



Assortiment de meules sur tige 2001 STEEL EDGE

Cet assortiment convient particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. Il contient 10 meules sur tige dans les formes et dimensions les plus courantes.

Contenu :
Comprend une meule sur tige de chaque type, de forme cylindrique 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 6 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, de forme sphérique ø 16 mm, de forme cylindrique à bout arrondi 20 x 25 mm, de forme conique 20 x 20 mm, 20 x 32 mm et en forme d'ogive 13 x 20 mm.

Caractéristiques :
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

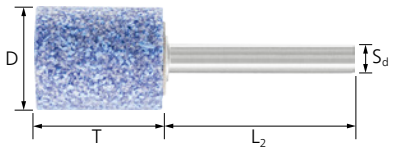
S_d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
6	grossière	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE

Fin de série

Meules sur tige

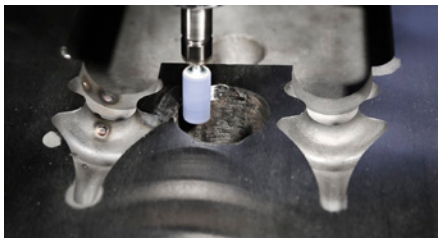
Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner

PFERD TOOLS



Meules sur tige cylindriques TOUGH

Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

3

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	45	1	5	320	-	104 200	104 200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH
	44	1,5	8	320	-	104 700	104 700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH
		1,7	8	320	-	112 300	112 300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH
	30	2	5	80	W 141	150 000	201 800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 141	150 000	201 800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		3	6	60	W 144	150 000	206 100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 144	150 000	206 100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 144	150 000	206 100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	-	150 000	175 100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	-	150 000	175 100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	60	W 153	130 700	130 700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 153	130 700	130 700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 153	130 700	130 700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	13	46	W 163	93 600	93 600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 163	93 600	93 600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 163	93 600	93 600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 163	93 600	93 600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			16	46	-	61 000	61 000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	-	61 000	61 000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	-	61 000	61 000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	80	W 176	58 400	58 400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		13	3	60	W 182	65 000	73 400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH
		20	6	46	W 201	45 000	47 700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 201	45 000	47 700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH
6	40	5	10	100	W 153	150 000	157 800	10	*31106230*	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	16	46	-	100 000	119 300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	-	100 000	119 300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 176	85 000	95 400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH
			20	46	-	85 000	95 400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	-	85 000	95 400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		13	25	46	W 187	65 000	66 000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 187	65 000	66 000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		16	20	30	W 195	55 000	59 600	10	*31126330*	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 195	55 000	59 600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 195	55 000	59 600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			32	30	-	51 200	51 200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH

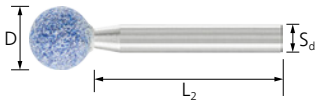
Suite voir page suivante

Fin de série

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	32	46	-	51 200	51 200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	-	51 200	51 200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		20	25	30	W 205	45 000	47 700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 205	45 000	47 700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 205	45 000	47 700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 207	32 400	32 400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 207	32 400	32 400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		25	25	30	W 220	35 000	38 100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH
		32	16	46	-	27 000	29 800	5	*31326130*	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH
			32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH
				46	W 230	25 700	25 700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH
		40	10	46	W 236	22 000	23 800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 236	22 000	23 800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			20	46	-	22 000	23 800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH



Tiges sphériques TOUGH

Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.



Caractéristiques :

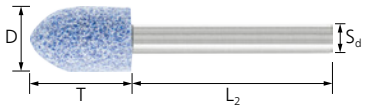
- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	60	150 000	300 200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	150 000	300 200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		6	60	140 000	159 100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	140 000	159 100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	140 000	159 100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	46	100 000	116 200	10	*31705335*	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			80	100 000	116 200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	100 000	116 200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	46	65 000	73 400	10	*31706336*	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH
			60	65 000	73 400	10	*31706338*	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	65 000	73 400	10	*31706340*	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH

Fin de série

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner



Tiges en forme d'ogive TOUGH

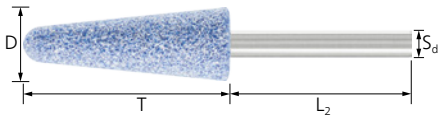
Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	6	60	150 000	252 000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	150 000	252 000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150 000	252 000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	80	150 000	195 400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150 000	195 400	10	*32102630*	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	100	149 500	149 500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	10	60	134 100	134 100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			13	46	108 100	108 100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	108 100	108 100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	108 100	108 100	10	*32104545*	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	16	46	72 800	72 800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	72 800	72 800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	72 800	72 800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	72 800	72 800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	20	46	65 000	73 400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	65 000	73 400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	65 000	73 400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH



Tiges coniques TOUGH

Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

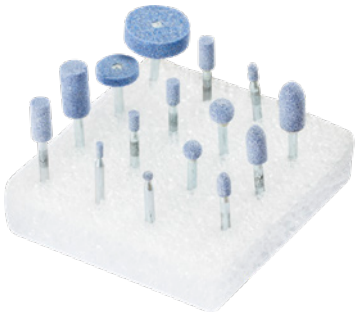
- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	10	25	46	85 000	95 400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	85 000	95 400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	52 000	52 000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH

Fin de série

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner



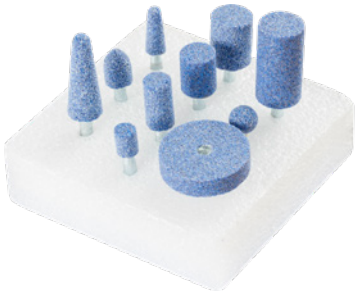
Assortiment de meules sur tige 2002 TOUGH

Cet assortiment convient particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. Il contient 15 meules sur tige de petite taille avec diamètre de tige 3 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

Contenu :
Comprend une meule sur tige de chaque type, de forme cylindrique 2 x 5 mm, 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 5 x 10 mm, 6 x 13 mm, ZY 8 x 16 mm, 13 x 3 mm, 20 x 6 mm, de forme sphérique ø 3 mm, ø 6 mm, ø 8 mm, en forme d'ogive 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 16 mm.

Caractéristiques :
- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S_d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
3	fine	1	33920235	2002 J F TOUGH



Assortiment de meules sur tige 2001 TOUGH

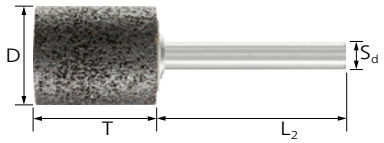
Cet assortiment convient particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. Il contient 10 meules sur tige avec diamètre de tige 6 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

Contenu :
Comprend une meule sur tige de chaque type, de forme cylindrique 10 x 13 mm, 13 x 25 mm, 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 20 x 40 mm, 40 x 10 mm, de forme sphérique ø 13, en forme d'ogive 13 x 20 mm et de forme conique 10 x 25 mm et 16 x 45 mm.

Caractéristiques :
- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S_d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
6	grossière	1	33920135	2001 J G TOUGH

Meules sur tige
Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX)



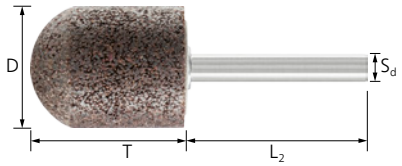
Meules sur tige cylindriques INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX
		10	20	46	W 177	90 000	95 400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX
			32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX
		16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX
		20	25	30	W 205	45 000	47 700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX
				60	W 205	45 000	47 700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX
		25	13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX
			25	30	W 220	37 000	38 100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX
			32	30	-	32 900	32 900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX
		32	16	24	-	29 000	29 800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX
		40	6	60	W 235	23 000	23 800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX
			10	30	W 236	23 000	23 800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX
			20	24	-	23 000	23 800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX
		50	13	30	-	19 000	19 000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX
			25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX
8	40	32	40	24	W 231	28 500	29 800	5	*31187742*	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX
		50	40	24	W 243	19 000	19 000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX



Meules sur tige cylindriques à bout arrondi INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour les travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.

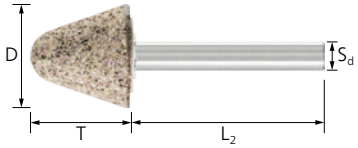


Caractéristiques :
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	25	32	30	37 000	37 300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX

Fin de série

Meules sur tige
Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX)

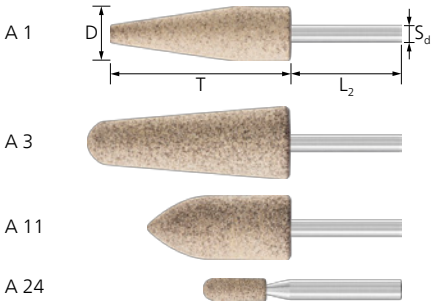


Tiges coniques INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

Caractéristiques :
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	20	30	45 000	47 700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
		25	45	30	34 000	34 000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX



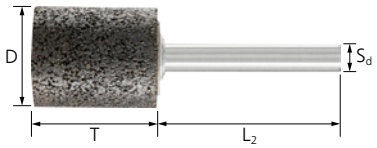
Série A INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de divers contours sur les pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires.

Caractéristiques :
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

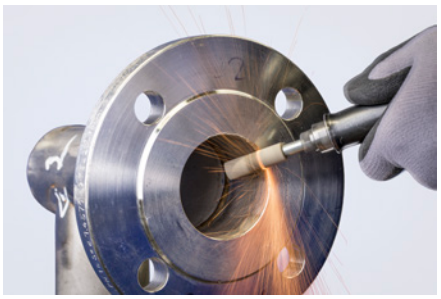
S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	A 1	19	64	60	30 400	30 400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
		A 3	25	70	60	18 600	18 600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
		A 11	22	50	60	27 600	27 600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX)



Meules sur tige cylindriques INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		10	20	46	W 177	92 000	95 400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		13	25	46	W 187	66 000	66 000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE

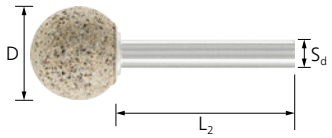
Suite voir page suivante

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX)

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	32	60	-	51 200	51 200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE
			50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	8	30	-	46 000	47 700	10	*31318613*	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	30	W 205	46 000	47 700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	6	46	W 216	37 000	38 100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			32	30	-	32 900	32 900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 221	26 000	26 000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	8	30	W 226	29 000	29 800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			16	24	-	29 000	29 800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			20	24	W 228	29 000	29 800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		40	6	46	W 235	23 000	23 800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			10	30	-	23 000	23 800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			20	24	-	23 000	23 800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 238	16 200	16 200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		50	8	30	-	19 000	19 000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			13	30	-	19 000	19 000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE
8	40	32	40	24	W 231	28 500	29 800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE



Tiges sphériques INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.

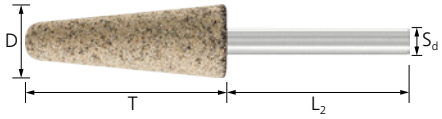
Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	30	58 000	59 600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	30	46 000	47 700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	30	37 000	38 100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Fin de série

Meules sur tige
Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX)



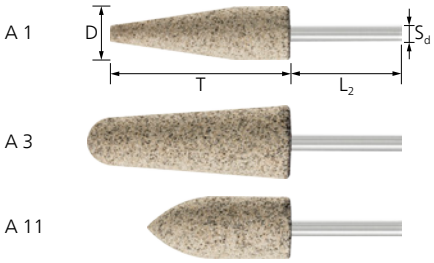
Tiges coniques INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	10	25	46	92 000	95 400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		25	45	30	34 000	34 000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	32	24	29 000	29 800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE



Série A INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage de divers contours sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable.

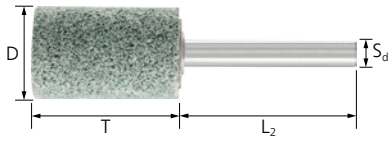
Caractéristiques :
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE
6,35	40	A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	*35011613*	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE

Fin de série

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les métaux non ferreux tendres



Meules sur tige cylindriques ALU

Ces meules sur tige sont utilisées pour l'ébavurage des pièces moulées en aluminium ainsi que pour le chanfreinage des profilés en aluminium en vue de la préparation des cordons de soudure. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

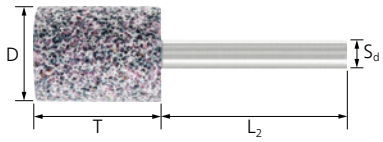


Caractéristiques :

- Pas d'encrassement lors de l'usinage de matériaux tendres, encrassants ou tenaces grâce une imprégnation spéciale.
- Excellentes capacité de meulage et performance d'enlèvement de matière.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	6	80	W 144	150 000	206 100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
		6	13	80	W 163	93 600	93 600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
6	40	10	13	80	W 176	45 000	95 400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
		13	20	80	W 186	35 000	73 400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
		16	20	80	W 195	30 000	59 600	10	*31126408*	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
			32	80	-	30 000	51 200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
		20	32	80	W 206	24 000	41 100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
		32	32	80	W 230	15 000	25 700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
		40	20	80	-	12 000	23 800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Pour une utilisation en surface sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal



Meules sur tige cylindriques CAST

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
			50	30	W 197	31 300	31 300	10	*31129033*	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
		20	25	30	W 205	43 000	47 700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
		25	32	30	-	32 900	32 900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
		32	32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST

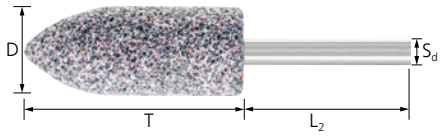
Suite voir page suivante

Fin de série

Meules sur tige

Pour une utilisation en surface sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	40	10	30	W 236	22 000	23 800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
			20	24	-	22 000	23 800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
		50	8	30	-	18 000	19 000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
			13	30	-	18 000	19 000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST
8	40	32	40	24	W 231	27 000	29 800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
		50	25	24	W 242	18 000	19 000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST

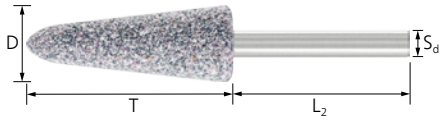


Tiges en forme d'ogive CAST

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :
- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	50	30	30 500	30 500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST



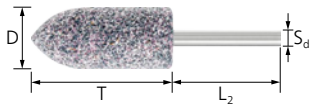
Tiges coniques CAST

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :
- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	10	25	46	85 000	95 400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
		20	40	24	43 000	47 700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST
8	40	32	50	24	27 000	29 800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST



Série A CAST

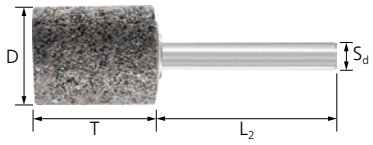
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures sur divers contours.

Caractéristiques :
- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal



Meules sur tige cylindriques CAST EDGE

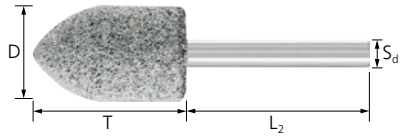
Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	32	30	-	47 000	51 200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		20	25	30	W 205	38 000	47 700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			40	30	-	32 400	32 400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	W 208	25 100	25 100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		32	32	24	W 230	23 000	25 700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	20	24	-	19 000	23 800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
8	40	32	40	24	W 231	24 000	29 800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	40	24	W 238	19 000	23 800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



Tiges en forme d'ogive CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.



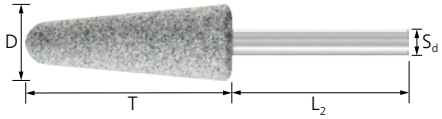
Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	32	30	38 000	47 700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	30 500	30 500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal



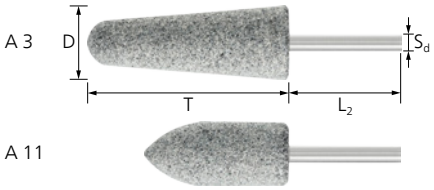
Tiges coniques CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

Caractéristiques :

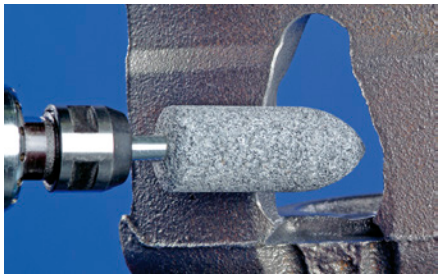
- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	45	46	47 000	52 000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
		20	32	30	38 000	47 700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		25	45	30	30 000	34 000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE



Série A CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur divers contours en fonte grise et à graphite sphéroïdal.

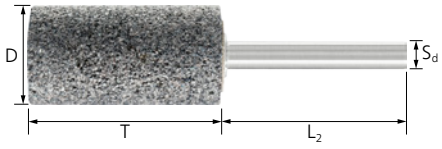


Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Pour les travaux réalisés sur arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal (fonderies)



Meules sur tige cylindriques pour fonderies CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

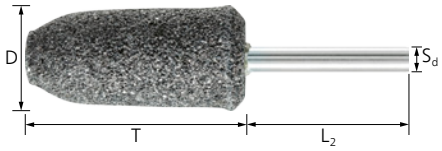
Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	40	30	W 205	32 400	32 400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
		25	32	30	-	30 000	32 900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Meules sur tige

Pour les travaux réalisés sur arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal (fonderies)

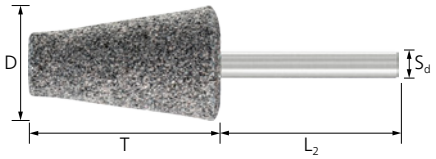


Tiges en forme d'ogive pour fonderies CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	50	30	14 100	14 100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



Tiges coniques pour fonderies CAST EDGE

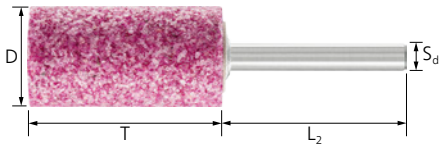
Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	45	46	24 000	24 000	50	*32210531*	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
		20	40	30	20 900	20 900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
8	40	35	50	24	15 600	15 600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N

Pour une utilisation universelle sur l'acier moulé (fonderies)



Meules sur tige cylindriques pour fonderies CAST STEEL

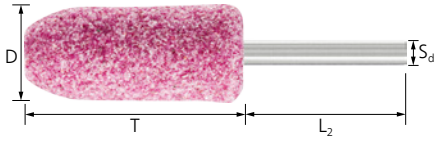
Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démasselottage. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	40	30	W 207	32 400	32 400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
		25	32	30	-	25 000	32 900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Fin de série

Meules sur tige
Pour une utilisation universelle sur l'acier moulé (fonderies)

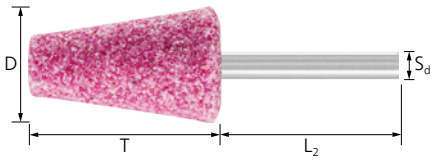


Tiges en forme d'ogive pour fonderies CAST STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démasselottage. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	50	30	14 100	14 100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



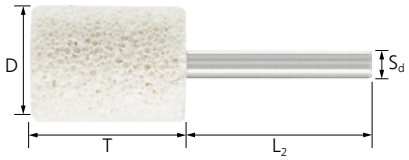
Tiges coniques pour fonderies CAST STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démasselottage. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	45	46	24 000	24 000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
		20	40	30	20 900	20 900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
8	40	35	50	24	15 600	15 600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL

Pour une utilisation universelle sur les matières plastiques



Meules sur tige cylindriques RUBBER

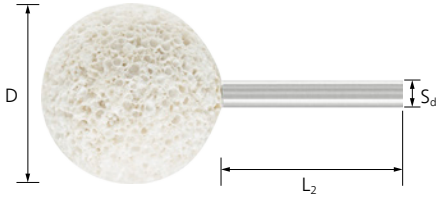
Ces meules sur tige conviennent particulièrement pour l'ébavurage, le rognage, le ponçage et le grainage de plastiques tendres et du caoutchouc. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage de rayons, de contours et les travaux d'ébavurage.



Caractéristiques :
- Structure ouverte et grands espaces d'évacuation des copeaux grâce au corindon globulaire.
- Usinage de matériaux sensibles à la chaleur sans utilisation de liquides de coupe grâce aux grands espaces d'évacuation des copeaux.
- Excellente capacité de meulage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	32	1	12 000	51 200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
		25	32	1	8 000	32 900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
		40	20	2	5 000	23 800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER

Meules sur tige
Pour une utilisation universelle sur les matières plastiques



Tiges sphériques RUBBER

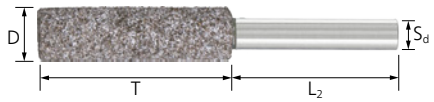
Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'ébavurage, au rognage, au ponçage et au grainage de plastiques tendres et du caoutchouc. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le grainage des surfaces en caoutchouc dans la réparation des pneumatiques.



Caractéristiques :
- Structure ouverte et grands espaces d'évacuation des copeaux grâce au corindon globulaire.
- Usinage de matériaux sensibles à la chaleur sans utilisation de liquides de coupe grâce aux grands espaces d'évacuation des copeaux.
- Excellente capacité de meulage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	40	2	5 000	19 700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER

Meules sur tige pour chaînes de tronçonneuse



Meules sur tige cylindriques pour chaînes de tronçonneuse

Ces meules sur tige de forme cylindrique ZY conviennent parfaitement à l'affûtage mécanique des chaînes de tronçonneuse.



Caractéristiques :
- Excellentes capacité de meulage et performance d'enlèvement de matière.
- Économie de temps et d'argent grâce à la réduction des temps de meulage.
- Affûtage précis des dents de chaîne de tronçonneuse grâce à une grande stabilité géométrique.

S_d [mm]	L_2	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Convient pour pas de chaîne	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	25	3,8	16	80	1/4	25 000	62 800	3	*31105123*	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V
		4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25 000	55 400	3	*31105124*	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V
		5	20	80	.325	25 000	56 100	3	*31105125*	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V
		5,5	20	80	3/8	25 000	50 900	3	*31105126*	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V
		5,7	20	80	3/8, .404	25 000	49 100	3	*31105127*	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V
		6,9	20	80	pour limiteur de profondeur	25 000	40 500	3	*31105128*	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V

Fin de série

Disques abrasifs
Informations générales

PFERD TOOLS

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 35 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- Avant de monter l'outil, veiller à ce qu'il ne soit pas fissuré (les abrasifs intacts donnent un son clair).


Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !


Porter un masque antipoussière !


Porter des gants !


Respecter les consignes de sécurité !




Ne pas utiliser si endommagé !

3

L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▼		Exécution ▶	UNIVERSAL 	CARBIDE 	HSS 
Acier	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités	●		○
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés	○	●	●
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	●		
Carbure	–	–		●	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	●	○	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs	○	○	
Autres matériaux	Verre			●	

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Disques abrasifs
Meules pour touret



Version UNIVERSAL

Les meules pour touret sont parfaites pour une utilisation universelle en atelier. Elles conviennent à l'usinage de l'acier, de l'acier moulé, de l'acier inoxydable (INOX), de la fonte.

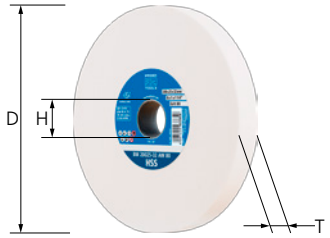
Caractéristiques :
- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Corindon normal (AN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	36	5 350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL
				60	5 350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	24	4 500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL
				60	4 500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL
		20	32	24	4 500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4 500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4 500	1	39010114	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4 500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4 500	1	39010115	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL
		25	32	24	4 500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4 500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4 500	1	39010117	BW 15025-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4 500	1	39008427	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4 500	1	39010118	BW 15025-32 AN 80 UNIVERSAL
175	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	36	3 750	1	*39009709*	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	46	3 750	1	39010119	BW 17525-51 AN 46 UNIVERSAL
				36	3 750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3 750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3 750	1	39010120	BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	24	3 350	1	39008435	BW 20020-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3 350	1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL
		25	51	24	3 350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	60	3 350	1	*39008441*	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	36	3 350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	3 350	1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	3 350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3 350	1	39010122	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	30	51	24	3 350	1	39008456	BW 20030-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3 350	1	39008444	BW 20030-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	36	3 350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3 350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	24	2 700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL
				36	2 700	1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	2 700	1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	2 700	1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	2 700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL
		32	51	36	2 700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	2 700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	36	2 250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL

Suite voir page suivante

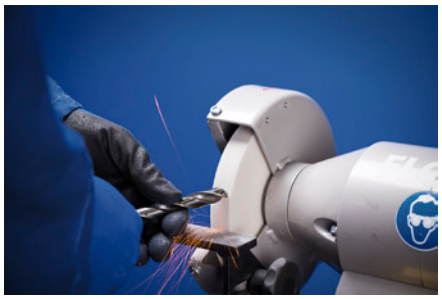
Fin de série

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	60	2 250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL
		50	76,2	24	2 250	1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
				36	2 250	1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	2 250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL
350	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	1 850	1	39010131	BW 35050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	40	31,75	60	2 400	1	39008747	25040-51 AN 60 UNIVERSAL
350	1-1/4	50	38,1	36	1 800	1	39008753	35050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	1 800	1	39008754	35050-76,2 AN 60 UNIVERSAL



Version HSS

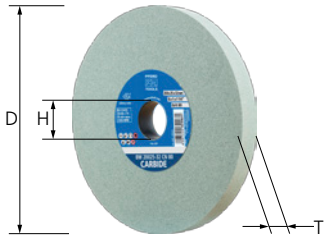
Ces meules pour touret sont particulièrement adaptées à l'affûtage de forets HSS ou l'usinage d'autres aciers fortement alliés. Elles sont parfaites pour l'usinage d'aciers à outils, d'aciers de cémentation, d'aciers trempés et traités.



Caractéristiques :

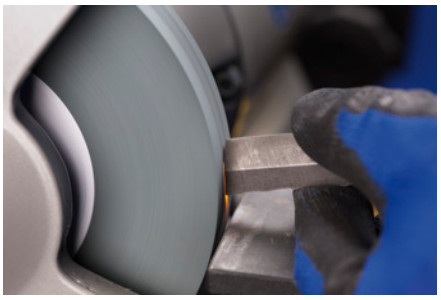
- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Corindon supérieur (AW)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5 350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4 500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS
		20	32	60	4 500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS
				80	4 500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS
		25	32	60	4 500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	60	3 350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS
		25	51	60	3 350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS
				80	3 350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS
		32	51	80	3 350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2 700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2 250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS



Version CARBIDE

Ces meules pour touret sont utilisées sur des matériaux durs, p. ex. pour l'affûtage d'outils en carbure et d'aciers trempés.



Caractéristiques :
- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Carbure de silicium (CN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5 350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	120	4 500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE
		20	32	60	4 500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE
				80	4 500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE
				120	4 500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE
		25	32	60	4 500	1	39010132	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE
				80	4 500	1	39010133	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE
				120	4 500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE
				120	3 750	1	39010134	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	80	3 350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE
				120	3 350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE
		25	51	60	3 350	1	39010135	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE
	25, 20, 16	25	51	120	3 350	1	39008443	BW 20025-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE
	25, 20, 16	30	51	120	3 350	1	39008458	BW 20030-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	3 350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2 700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2 250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	31,75	60	2 400	1	39008767	25025-51 CN 60 CARBIDE
				80	2 400	1	39008768	25025-51 CN 80 CARBIDE
				120	2 400	1	39008769	25025-51 CN 120 CARBIDE



Bagues de réduction pour meules pour touret

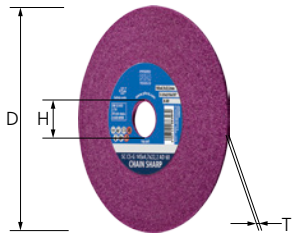
Des bagues de réduction permettent une adaptation fiable de l'alésage standard à un diamètre moins élevé.

Caractéristiques :
- Utilisation universelle pour tous les tourets à meuler et les meules pour touret.

Photo	Convient pour ø d'alésage	Largeur [mm]	ø d'alésage compris dans l'assortiment		Réf. article	Désignation
1	32 mm	15,4	32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010150	32/25,4/19,05/15,875/12,7
2	51 mm	24,4	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010151	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7
3	76,2 mm	24,4	76,2/51/38,1/32	1	39010152	76,2/51/38,1/32

Nouvel article

Disques abrasifs
Disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse



Disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse

Les disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse conviennent parfaitement à l'affûtage mécanique des chaînes de tronçonneuse avec affûteuse.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière et grande longévité.
- Meulage en douceur des dents de chaîne de tronçonnage.
- Affûtage précis des dents de chaîne de tronçonneuse grâce à une grande stabilité géométrique.

3

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulométrie	Convient pour pas de chaîne	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Corindon supérieur, rouge foncé (AD)								
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4 600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4 600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V
	6	22,2	60	pour limiteur de profondeur	4 600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V

Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

L'outil idéal en un claquement de doigts

PFERD TOOLS

Groupe de matériaux ▼		Exécution ▶	UNIVERSAL 	CARBIDE 
Acier	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités	●	○
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés	○	●
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	●	
Carbure	–	–		●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	●	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs	●	

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Pierres à polir et affiler



Version UNIVERSAL

Les pierres à polir et affiler UNIVERSAL sont des outils polyvalents pour le ponçage de finition étape par étape dans la fabrication d'outils et de moules.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique, rendement de meulage élevé, enlèvement de matière homogène et fini très soigné.
- Matériaux pouvant être usinés : aciers trempés et traités, acier inoxydable, aluminium, autres métaux non ferreux.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Carré						
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL

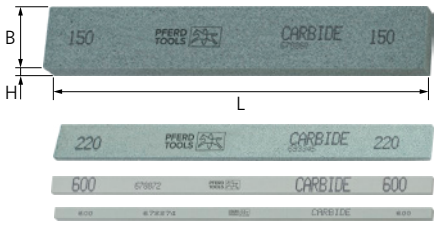
Suite voir page suivante

Fin de série

Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

Pierres à polir et affiler

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
13	6	150	320	12	*33400011*	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	*33400017*	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	*33400023*	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL
25	13	150	220	6	*33400006*	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	6	*33400012*	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	6	*33400018*	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	6	*33400024*	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL



Version CARBIDE

Tendres, les pierres à polir et affiler CARBIDE offrent un rendement d'enlèvement de matière élevé sans encrassement sur les matériaux durs utilisés dans la fabrication d'outils et de moules.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique, rendement de meulage élevé, enlèvement de matière homogène et fini très soigné.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Carré						
4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE
			220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE

Suite voir page suivante

Fin de série

Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

Pierres à polir et affiler

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
25	13	150	400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE



Porte-outil pour pierres à polir et affiler pour quatre sections différentes

Ce porte-outil convient parfaitement à la fixation de pierres à polir et affiler pour l'utilisation manuelle.

Caractéristiques :
- Pour la fixation de quatre sections différentes.

Sections transversales adaptées		Réf. article	Désignation
À usage manuel			
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3

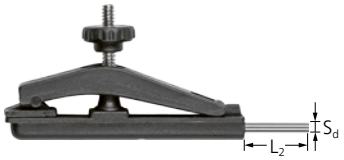


Porte-outil pour pierres à polir et affiler pour deux sections différentes

Ce porte-outil convient parfaitement à la fixation de pierres à polir et affiler pour l'utilisation manuelle.

Caractéristiques :
- Peut accueillir deux sections différentes.

Sections transversales adaptées		Réf. article	Désignation
À usage manuel			
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13



Porte-outil variable pour l'appareil à limer pneumatique pour pierres à polir et affiler

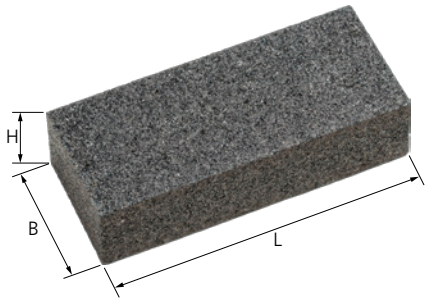
Ce porte-outil convient parfaitement à la fixation de pierres à polir et affiler pour l'utilisation manuelle.

Caractéristiques :
- Le réglage du porte-outil de l'appareil à limer pneumatique est variable.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Sections transversales adaptées		Réf. article	Désignation
3,17	20	toutes les pierres à affiler et à polir	1	33509030	SPSH 3-13 3,1

Accessoires pour meules sur tige et disques abrasifs

Outils à profiler



Pierre à profiler pour travaux de dressage importants

La pierre à profiler convient pour le profilage de meules sur tige et meules sur tige Poliflex.

Caractéristiques :

- Pour travaux de dressage importants, avec semelle en caoutchouc antidérapante.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
120	50	30	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V



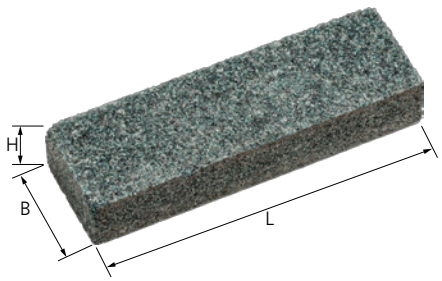
Pierre à profiler avec 2 granulométries différentes

La pierre à profiler convient pour le profilage de meules sur tige et meules sur tige Poliflex.

Caractéristiques :

- Deux granulométries différentes pour le dressage des meules sur tige avec différents liants et différentes granulométries.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
120	50	30	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V



Pierre à profiler pour travaux de profilage et de dressage

Les pierres à profiler sont idéales pour le profilage de meules sur tige et meules sur tige Poliflex.

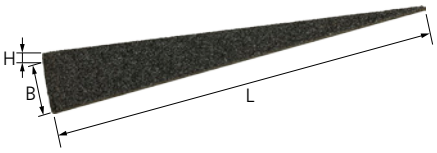
Caractéristiques :

- Pour le profilage et le dressage de petites meules sur tige.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
70	12	22	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V

Accessoires pour meules sur tige et disques abrasifs

Outils à profiler



Segments abrasifs

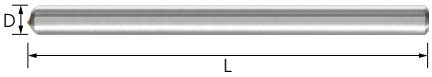
Les segments abrasifs triangulaires conviennent parfaitement pour la reprise des moules et noyaux de sable dans les fonderies. Les segments abrasifs permettent de corriger et ébavurer les jonctions et séparations sur les moules de sable et noyaux.



Caractéristiques :

- Grâce à leur forme triangulaire, tant les zones très étroites que les grandes surfaces sont accessibles sans effort.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
235	42	4	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246	32	5	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Diamant à dresser

Ce diamant à dresser permet d'enlever des outils abrasifs les grains émoussés ainsi que les particules de métaux et de réaliser les formes géométriques souhaitées.

Caractéristiques :

- Diamant à dresser à longue durée de vie avec grosse pointe diamant.
- Pour le profilage et le dressage des meules sur tige, disques abrasifs et meules sur tige Poliflex.

L [mm]	D [mm]	Nombre de carats [ct]		Réf. article	Désignation
81	6	0,2	1	33301000	400 B



Dresseur de rouleaux pour meules pour touret

Accessoire idéal pour les meules pour touret PFERD TOOLS lorsque le disque abrasif s'est encrassé ou que sa forme a été modifiée.



Caractéristiques :

- La molette de dressage est composée de disques d'acier trempés à denture U.
- Le disque d'appui ondulé entre les disques dentés confère stabilité et robustesse à la molette dentée.
- Axes avec graisseur intégré, afin de garantir une longue durée de vie même pour les vitesses circonférentielles élevées.

Longueur totale [mm]	Largeur de rouleau [mm]	ø de rouleau [mm]	ø de disque max. [mm]	Largeur de disque max. [mm]		Réf. article	Désignation
435	39	55	500	63	1	33300001	AR 55x39x12



Rouleau de rechange pour dresseur de rouleaux pour meules pour touret

Le rouleau interchangeable destiné au dresseur de rouleaux peut être utilisé jusqu'à ce que les dents soient usées.

Largeur de rouleau [mm]	ø de rouleau [mm]	ø d'alésage [mm]		Réf. article	Désignation
39	55	12	1	33300002	ER 55x39x12



Axe de rechange pour dresseur de rouleaux pour meules pour touret

L'axe graissable destiné au dresseur de rouleaux est une pièce de rechange utilisable en cas d'usure de l'axe.

Largeur de rouleau [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation
39	12	1	33300003	EA 12x39



Dresseur droit pour meules pour touret

Le dresseur droit en SiC est une alternative économique pour le dressage des meules pour touret. Un tube en acier inoxydable empêche la barre en SiC de se briser et rend l'outil plus robuste.



Longueur totale [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation
250	22	1	33300004	AR 22x250



Limes



Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage



Meules sur tige



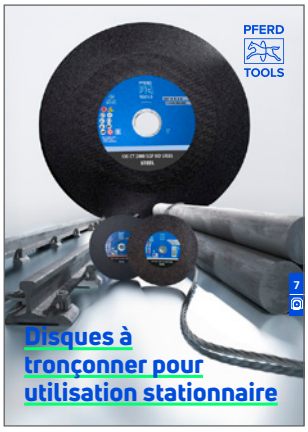
Outils de ponçage et de polissage



Outils diamant et CBN



Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber



Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire



Brosses industrielles



Machines motrices

Nouveautés

Les nouveautés de notre gamme sont identifiées par des numéros d'article en bleu. Vous trouverez un aperçu complet des nouveautés à la fin du manuel d'outils.

Restez à jour et découvrez nos nouveautés en version numérique sur le Web.

PFERD TOOLS

4



Outils de ponçage et de polissage

Outils de ponçage et de polissage
Sommaire

PFERD TOOLS

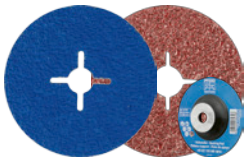
Outils de ponçage et de polissage

- Produits phares de la gamme PFERD TOOLS 4
- Informations générales 5
- L'outil idéal en un claquement de doigts 7
- Abrasif sur support 9



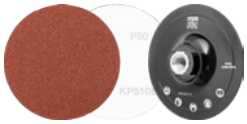
COMBICLICK

- Disques fibre CC-FS 12
- Rondelles en non-tissé 18
- Disques POLICLEAN 19
- Rondelles en feutre CC-FR 20
- Plateaux-supports 21
- Assortiment COMBICLICK 22



Disques fibre

- Disques fibre FS 24
- Plateaux-supports 31
- Support 32



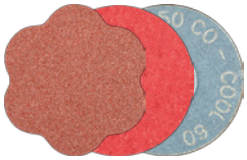
Rondelles auto-agrippantes

- Rondelles auto-agrippantes KR 33
- Porte-outils pour rondelles auto-agrippantes KRH 34



Disques autocollants

- Pastilles abrasives autocollantes PSA 35
- Plateau-support PSA-H 36



COMBIDISC

- Mini-POLIFAN CD, CDR 38
- Mini-POLIFAN FLEX CD, CDR 40
- Porte-outil Mini-POLIFAN 41
- Pastilles abrasives CD, CDR 42
- Rondelles POLICLEAN CD, CDR 55
- Rondelles en non-tissé CD, CDR 56
- Rondelles en feutre CD, CDR 59
- Plateaux-supports 60
- Assortiment COMBIDISC 61



Outils abrasifs souples

- Bandes courtes BA 63
- Bandes courtes VB 69
- Bandes courtes P-BA 70
- Bandes pour rouleaux pneumatiques 71
- Rouleau abrasif pneumatique 72
- Bandes longues BA 73
- Toile abrasive en feuilles BG 77
- Papier abrasif en feuilles BP 79
- Éponges de ponçage 81
- Assortiment Cales à poncer 82
- Assortiments de cales à poncer 82
- Rouleaux de bande abrasive SBR 83
- Rouleaux de bande abrasive SBR-P 84
- Porte-rouleaux SRH 85
- Rouleaux de bande en non-tissé POLINOX VBR 85
- Corde abrasive 86
- Disques abrasifs auto-agrippants KSS 86
- Disques abrasifs auto-agrippants KSS-NET 87
- Porte-disque abrasif auto-agrippant 88



Manchons abrasifs

- Petit emballage KSB 90
- Grand emballage GSB 91
- Porte-manchons GK 98



POLIROLL, POLICO

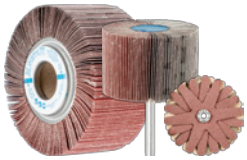
- Rouleaux abrasifs POLIROLL PR et PRK, cônes abrasifs POLICO PCO 99
- Porte-outils et assortiments 101



POLICAP

- POLICAP (PC), forme ZYA 103
- Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme ZYA 103
- Assortiment POLICAP (PCS), forme ZYA 104
- POLICAP (PC), forme WRC 104
- Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme WRC 105
- Assortiment POLICAP (PCS), forme WRC 106
- POLICAP (PC), forme WKG 106
- Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme WKG 107
- Assortiment POLICAP (PCS), forme WKG 107
- POLICAP (PC), forme KEL 108
- Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme KEL 109
- Assortiment POLICAP (PCS) 109
- Manchons abrasifs POLICAP (PCH), forme conique 110
- Porte-manchon POLICAP (PCH), forme KEL 110
- Porte-manchon GK, forme conique 110

Outils de ponçage et de polissage
Sommaire



Outils à lamelles

- Roues à lamelles F 112
- Assortiment de roues à lamelles 119
- Roues à lamelles polisseuse d'alésage 119
- Roues à lamelles FR 120
- Porte-outils FR/VR 122
- Roues à lamelles pour meuleuse d'angle 122
- Rouleaux à lamelles 124
- Outils POLIFLAP 124
- Coussinets de ponçage KS 126
- Porte-outil pour coussinets de ponçage BO KS 126
- POLISTAR 127
- POLISTAR-TUBE 128
- Porte-outil pour POLISTAR et POLISTAR-TUBE 129



Limes de ponçage

- Limes de ponçage souples 130
- Limes à liant vitrifié 131



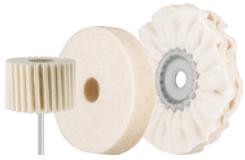
Outils en non-tissé

- Roues abrasives compactes POLINOX PNER 136
- Porte-outil pour roues abrasives compactes POLINOX 137
- Disques abrasifs compacts POLINOX PNER 138
- Meules sur tige compactes POLINOX PNER 138
- Roues abrasives compactes POLINOX PNK 142
- Flasques de serrage pour roues abrasives compactes POLINOX PNK 143
- Meules sur tige POLINOX 143
- Étoiles abrasives POLINOX 147
- Roues abrasives POLINOX 148
- Porte-outil pour roues abrasives POLINOX 150
- Flasques de réduction pour roues abrasives POLINOX RF 150
- Roues abrasives POLINOX à filetage 151
- Disques abrasifs POLINOX 152
- Rouleaux abrasifs POLINOX 153
- Rondelles POLINOX 155
- Porte-outil pour rondelles POLINOX 155
- Accessoires 156
- Outils à bouchonner POLINOX 156
- Disques abrasifs POLIVLIES 157
- Porte-outils pour rondelles auto-agrippantes PVKRH 159
- Outils POLICLEAN 160



Outils Poliflex

- Liant PUR 166
- Liant PU-STRUC 169
- Liant GR 170
- Liant GHR 171
- Porte-outil BO 172
- Liant LR 173
- Liant LHR 174
- Liant TX 175



Outils de polissage

- Feutres sur tige FK 178
- Roues à lamelles en feutre sur tige 182
- Disques et lentilles en feutre FK SC/LI 182
- Disques à lamelles en feutre FFS 183
- Feuilles de polissage en feutre FK P 184
- Meules en tissu 184
- Porte-outils 186



Huiles à rectifier et pâtes à polir

- Pâtes abrasives et à polir 187
- Pâtes à polir diamant 188
- Huiles à rectifier 189
- Nettoyeur 190

4

Outils de ponçage et de polissage
Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

COMBICLICK

Le système COMBICLICK se compose d'un plateau-support spécial associé à une fixation solide à l'arrière de l'outil.

Grâce au plateau-support, les outils COMBICLICK peuvent être utilisés sur des meuleuses d'angle courantes pour l'utilisation de disques fibre ainsi que d'outils en non-tissé et en feutre.



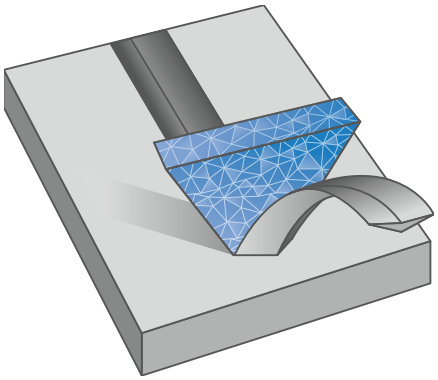
La géométrie particulière des fentes de refroidissement dans le plateau-support assure un débit d'air élevé permettant ainsi de réduire nettement la contrainte thermique exercée sur l'abrasif et sur la pièce à usiner.

En comparaison aux outils classiques, l'effet cumulé du système de serrage rapide, de la fixation robuste, de la fiabilité du blocage de l'outil et du système de refroidissement intégré permet d'obtenir une baisse de 30 % max. de la température de la pièce à usiner, une augmentation des performances d'usinage de 25 % max. et un allongement de la durée de vie atteignant 30 %, sans oublier une utilisation plus efficace de l'abrasif.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur la gamme COMBICLICK.

VICTOGRAIN

Les produits **VICTO**GRAIN font partie des outils abrasifs les plus efficaces du monde. Le grain abrasif triangulaire haute précision de PFERD TOOLS permet d'obtenir une performance de ponçage exceptionnelle. Les arêtes des triangles abrasifs du grain abrasif **VICTO**GRAIN des mêmes forme et taille attaquent la pièce à usiner à un angle optimal. Ainsi, chaque grain abrasif n'a besoin que de très peu d'énergie pour pénétrer dans la pièce. L'utilisateur bénéficie donc d'un processus d'enlèvement de copeaux très efficace avec une progression rapide, une durée de vie prolongée, un faible transfert de chaleur vers la pièce à usiner et une sollicitation réduite de la machine motrice.



La conjugaison de ces propriétés permet à l'utilisateur de bénéficier en continu d'une performance exceptionnelle avec un ponçage sans échauffement et une durée de vie très élevée pour une rugosité de surface homogène de la pièce à usiner.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les produits **VICTO**GRAIN.

Outils en non-tissé

Le non-tissé abrasif entre en jeu là où les autres outils abrasifs atteignent leurs limites ou ne permettent plus d'obtenir l'effet souhaité. Les propriétés élastiques des fibres de polyamide et l'effet positif du non-tissé abrasif permettent de réaliser des outils de finition exceptionnels opérant tout en douceur.



Les abrasifs en non-tissé se composent de fibres de polyamide, de résine synthétique et de grains abrasifs. La répartition homogène des grains abrasifs dans l'enchevêtrement de fibres garantit une libération continue de nouveaux grains lames pendant l'usinage. Il ne s'encrasse pas, ne laisse pas de résidus de rouille sur les surfaces et n'est pas conducteur.

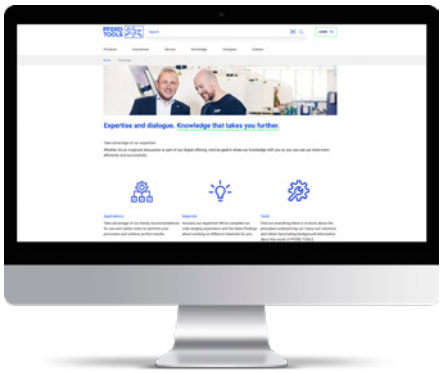
Le non-tissé abrasif est idéal pour l'ébavurage, le nettoyage et l'usinage des surfaces de nombreux métaux, y compris l'aluminium, le laiton, le cuivre, le nickel, l'acier inoxydable et le titane. Le non-tissé abrasif se prête également à l'usinage d'autres matériaux difficiles à usiner, tels que la céramique, le verre et le plastique.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur la vaste gamme d'outils en non-tissé PFERD TOOLS.

Outils de ponçage et de polissage
Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD TOOLS et les matériaux les plus divers.



Informations générales

Fabrications spéciales

Si notre vaste gamme de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des outils de ponçage et de polissages de qualité PFERD TOOLS spécialement adaptés à votre application.
À cet effet, nous travaillerons à partir de vos exigences et souhaits, dessins, indications concernant les dimensions et les formes, les granulométries, les mélanges de grains, ou encore les diamètres et longueurs de tige. N'hésitez pas à consulter nos conseillers commerciaux. Nous vous conseillons avec plaisir.

Facteurs d'influence de la rugosité de la surface :

L'abrasif, le matériau à usiner et les paramètres d'usinage ont une influence sur la rugosité de surface. En principe :

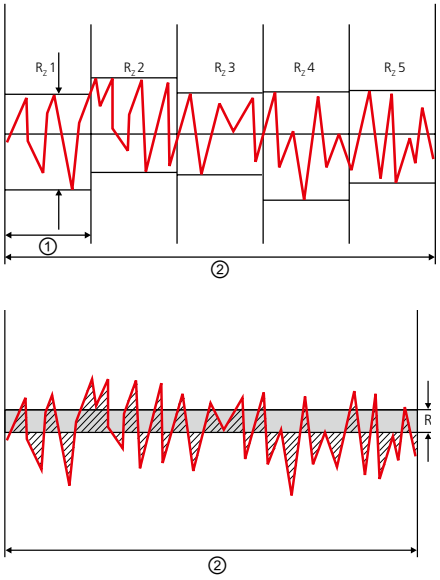
- Plus le grain est gros, plus la surface obtenue est rugueuse.
- Pour un même grain abrasif, plus le matériau à usiner est tendre, plus la surface obtenue est rugueuse.
- L'augmentation de la vitesse de coupe améliore légèrement la finition de surface.
- La réduction de la vitesse d'avance permet d'obtenir une finition de surface légèrement plus fine.



Outils de ponçage et de polissage
Informations générales

Il convient de distinguer les rugosités suivantes :

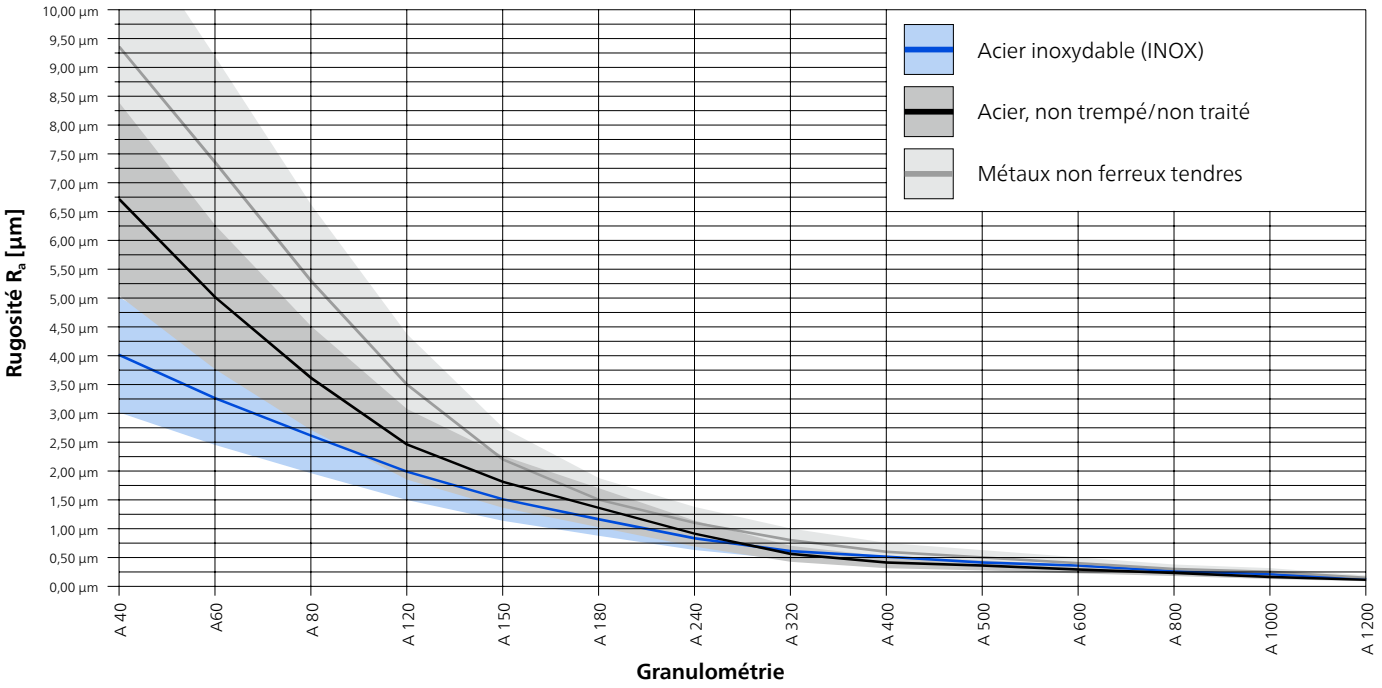
- **Rugosité individuelle Rz$_i$**
  Somme de la hauteur de la crête de profil la plus élevée et de la profondeur du creux de profil le plus profond sur une section donnée.
- **Rugosité R$_z$**
  Valeur moyenne des rugosités individuelles (R$_{zi}$) sur un ensemble de sections successives mesurées.
- **Rugosité R$_{max}$**
  La rugosité individuelle la plus élevée sur une section totale mesurée.
- La **rugosité moyenne R$_a$**
  Moyenne arithmétique de tous les profils de rugosité.



① Section individuelle mesurée
② Section totale mesurée

Application	Rugosité
Ponçage grossier : Granulométrie 24 à 150	R_a = 0,70 à 12 µm
Ponçage fin : Granulométrie 180 à 400	R_a = 0,20 à 0,70 µm
Ponçage très fin : Granulométrie 500 à 1 200	R_a = 0,05 à 0,20 µm
Structuration : surfaces polies	R_a = 0,20 à 0,70 µm
Satinage/matifiage : avec non-tissé (Vlies)	R_a = 0,10 à 0,70 µm
Polissage :	
Étape 1 :	R_a = 0,10 à 0,20 µm
Étape 2 :	R_a = 0,04 à 0,10 µm
Étape 3 :	R_a = < 0,01 µm

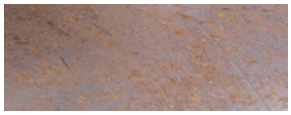
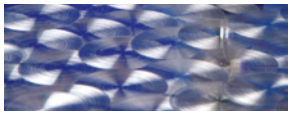
Valeurs indicatives de rugosités pour différentes applications d'usinage.



Rugosité de la surface de différents matériaux après un traitement par des outils à base d'abrasifs appliqués sur des supports.

Outils de ponçage et de polissage
L'outil idéal en un claquement de doigts

PFERD TOOLS

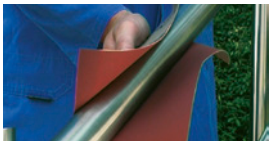
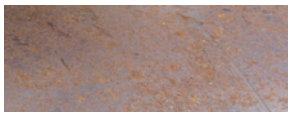
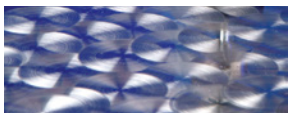
Méthodes de travail ▸ / Étapes de travail ▾	Ponçage frontal Outils avec plateau-support 		Ponçage à bande Outils pour ponceuse à bande 
Modification des géométries 	COMBIDISC ■ Pastilles abrasives ■ Pastilles abrasives diamant	COMBICLICK ■ Disques fibre	Bandes courtes
	COMBIDISC ■ Minidisques fibre	Disques fibre	Bandes longues
	COMBIDISC ■ Mini-POLIFAN ■ Mini-POLIFAN FLEX	Rondelles auto-agrippantes	
Ponçage fin progressif **Réduction de la rugosité** 	COMBIDISC ■ Pastilles abrasives ■ Rondelles en non-tissé	Pastilles PSA	Bandes courtes
	COMBICLICK ■ Disques fibre ■ Rondelles en non-tissé	Poliflex ■ Disques	Bandes longues
	Disques fibre	POLINOX ■ Disques abrasifs compacts	
	Disques abrasifs auto-agrippants	Disques POLINOX ■ PNL ■ PNZ	
	Rondelles auto-agrippantes		
Ponçage fin **à très fin** 	COMBIDISC ■ Pastilles abrasives ■ Rondelles en non-tissé	Poliflex ■ Disques	Bandes courtes
	COMBICLICK ■ Disques fibre	POLINOX ■ Disques abrasifs compacts	Bandes longues
	Disques fibre	Huiles à rectifier	Bandes courtes, non-tissé (Vlies)
	Pastilles PSA		Huiles à rectifier
Nettoyage 	COMBIDISC ■ Rondelles en non-tissé	POLIVLIES ■ Rondelles auto-agrippantes	Bandes courtes, non-tissé (Vlies)
	COMBIDISC ■ Rondelles POLICLEAN	POLICLEAN ■ Disques	
	COMBICLICK ■ Rondelles en non-tissé		
Réalisation d'effets optiques 	COMBIDISC ■ Rondelles en non-tissé	Poliflex ■ Outils à structurer	Bandes courtes, non-tissé (Vlies)
	COMBIDISC ■ Rondelles TX	POLIVLIES ■ Rondelles auto-agrippantes	
	COMBICLICK ■ Rondelles en non-tissé	POLIVLIES ■ Disques à lamelles	
	Outils à bouchonner	Disques POLINOX ■ PNL ■ PNZ	
Polissage 	COMBIDISC ■ Rondelles en feutre	Disques à lamelles feutre	Bandes courtes, feutre
	COMBICLICK ■ Rondelles en feutre		

4

Outils de ponçage et de polissage

L'outil idéal en un claquement de doigts

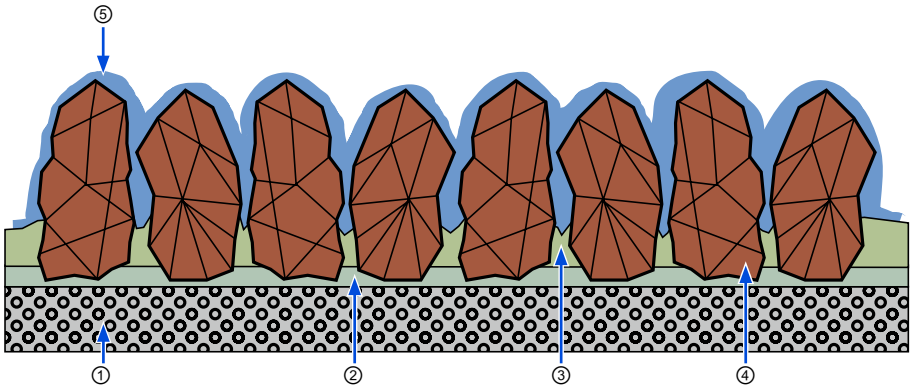
PFERD TOOLS

Méthodes de travail ▸ / Étapes de travail ▾	Ponçage périphérique Outils sur tige, outils à alésage 		Ponçage manuel 	
Modification des géométries 	Manchons abrasifs	POLICAP		
	POLIROLL, POLICO	Coussinets de ponçage		
Ponçage fin progressif Réduction de la rugosité 	Manchons abrasifs	Roues à lamelles pour meuleuse d'angle	Poliflex ■ Blocs	Limes de ponçage flexibles
	POLIROLL	Rouleaux à lamelles	Limes à liant vitrifié	Rouleaux de bande abrasive ■ Toile ■ Papier
	POLICAP	POLISTAR	Abrasif(ve) en feuilles ■ Toile ■ Papier	
	Roues à lamelles sur tige	Coussinets de ponçage		
	Roues à lamelles			
Ponçage fin à très fin 	POLIROLL, POLICO	POLINOX ■ Roues abrasives compactes	Poliflex ■ Blocs	Éponges de ponçage diamant
	Poliflex ■ Meules plates de finition	POLINOX ■ Meule sur tige compacte	Abrasif(ve) en feuilles ■ Toile ■ Papier	Rouleaux de bande abrasive ■ Toile ■ Papier
	Poliflex ■ Meules de finition sur tige	Huiles à rectifier	Eponge de ponçage	
Nettoyage 	POLINOX ■ Meules sur tige	POLIVLIES ■ CURVE	Abrasif(ve) en feuilles ■ Toile ■ Papier	Rouleaux en non-tissé (Vlies)
	POLINOX ■ Roues abrasives	POLICLEAN ■ Disques	POLINOX ■ Éponges de ponçage	Rouleaux de bande abrasive ■ Toile ■ Papier
	POLINOX ■ Étoiles abrasives	POLICLEAN ■ Outils sur tige		
	POLINOX ■ Rouleaux abrasifs	POLICLEAN ■ Rouleaux abrasifs		
Réalisation d'effets optiques 	POLINOX ■ Meules sur tige	POLIFLAP ■ Roue abrasive	POLINOX ■ Éponges de ponçage	
	POLINOX ■ Roues abrasives	Poliflex ■ Outils à structurer	Rouleaux en non-tissé (Vlies)	
	POLINOX ■ Rondelles	Rouleaux à lamelles	Bande de masquage	
	POLINOX ■ Rouleaux abrasifs			
Polissage 	Feutres sur tige	Roues à lamelles en feutre sur tige	Pâtes à polir diamant	Pâtes abrasives
	Disques et lentilles en feutre	Meules en tissu	Briques de pâte à polir	

Outils de ponçage et de polissage
Abrasif sur support

Structure du produit abrasif appliqué

Pour l'usinage de différentes géométries et de divers matériaux, PFERD TOOLS propose une vaste palette d'outils constitués de produits abrasifs appliqués sur des supports.
① Matériau support
② Liant de base
③ Liant de couverture
④ Grain abrasif
⑤ Couche abrasive active



① Matériau support

Papier

Les produits abrasifs appliqués sur un support papier sont principalement utilisés dans l'industrie de transformation du bois et les métiers de l'artisanat (menuiserie, peinture, vernissage, etc.).

Textile

Les abrasifs appliqués sur un support textile sont principalement affectés au travail des métaux.

Fibre vulcanisée

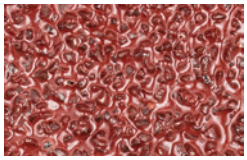
En fonction de l'application visée, la fibre vulcanisée est disponible en différentes épaisseurs et utilisée notamment dans la fabrication de disques abrasifs en fibre. La fibre vulcanisée est un support très stable, robuste et extrêmement résistant à l'usure.

② + ③ Liant

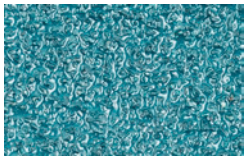
La fabrication des abrasifs appliqués sur support fait appel à différents liants résineux pour fixer les grains abrasifs sur le support. Dans un premier temps, le matériau support est revêtu du liant de base ②. Les grains abrasifs sont ensuite répandus uniformément, puis redressés grâce à un processus spécial pour augmenter leur agressivité. La fixation des grains abrasifs est assurée par le liant de couverture ③ qui protège les grains abrasifs contre les forces et les contraintes générées au ponçage.

④ Grain abrasif

Le choix du grain abrasif a un impact énorme sur la qualité de la surface et la rentabilité de l'application. Les matériaux les plus utilisés pour les grains abrasifs sont les suivants :



Corindon A
De nombreux types de corindon sont utilisés comme abrasifs. Ils sont disponibles sous une forme vitrifiée ou frittée. Des méthodes de fabrication spéciales ou des adjuvants permettent de modifier leur dureté et leur ténacité. Pour les abrasifs appliqués sur support, le corindon normal au grain « lame » est majoritairement utilisé.



Corindon zirconien Z
Le corindon zirconien est un mélange de fonderie obtenu à partir d'oxyde d'aluminium et d'oxyde de zirconium. Par rapport aux autres corindons, le corindon zirconien présente une dureté moindre, mais une ténacité accrue. La forte proportion d'oxyde de zirconium entraîne un effet d'auto-affûtage extrêmement efficace et contribue à un rendement d'enlèvement de matière exceptionnel, sans échauffement, et à une durée de vie élevée.

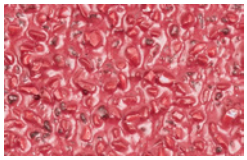
Outils de ponçage et de polissage
Abrasif sur support



Carbure de silicium SiC
Le carbure de silicium est un grain abrasif synthétique très lame, d'une ténacité faible et d'une très grande dureté. Il convient tout particulièrement à l'usinage du titane, de l'aluminium, du bronze, de la pierre et des plastiques.
Convient parfaitement à l'industrie aéronautique, notamment lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage.



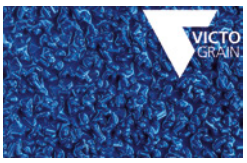
Cristaux de diamant D
Les cristaux de diamant sont les abrasifs les plus durs. Ils sont composés de carbone pur à structure cristalline. Les diamants utilisés sur les outils abrasifs sont généralement synthétiques et obtenus sous l'effet de fortes pressions à des températures extrêmes. Les propriétés des cristaux de diamant peuvent être adaptées à l'utilisation de l'outil abrasif par variation des conditions de la synthèse.



Grain céramique CO
Dans la catégorie des corindons frittés, on fait une distinction entre corindon bauxite fritté et corindon sol-gel. Pour les abrasifs appliqués sur support, on utilise principalement du corindon sol-gel comme grain abrasif céramique. Cet abrasif ultramoderne s'est imposé en raison de sa grande ténacité et de son effet d'auto-affûtage performant.



Grain compact CK
Pour obtenir un grain compact, des grains abrasifs sont agglomérés à l'aide d'un système de liants pour former des granulés. Chaque granulé est considéré comme une unité à part entière réunissant plein de grains abrasifs en corindon ou carbure de silicium (SiC). Les forces générées lors du ponçage entraînent l'arrachage des grains abrasifs usés et libèrent de nouveaux grains acérés. Le résultat : une durée de vie élevée pour une finition de surface constante.



VICTOGRAIN
VICTOGRAIN-COOL
La conjugaison de ces propriétés permet à l'utilisateur de bénéficier en continu d'une performance exceptionnelle avec un ponçage sans échauffement et une durée de vie très élevée pour une rugosité de surface homogène de la pièce à usiner.

Granulométries

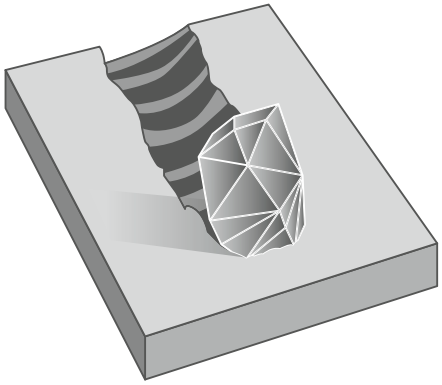
Les différentes granulométries des abrasifs appliqués sur support sont établies dans la norme ISO 6344 et ont été reprises dans les normes FEPA.

Grossier
P 12 – 16 – 20 – 24 – 36 – 40 – 50 – 60 – 80

Moyenne
P 100 – 120 – 150 – 180 – 220 – 240 – 280

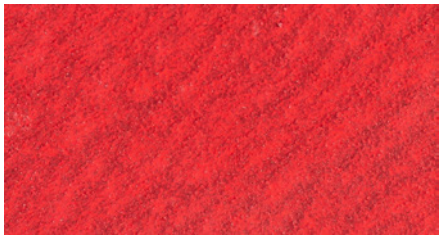
Fin
P 320 – 360 – 400 – 500 – 600

Très fine
P 800 – 1.000 – 1.200 – 1.500



⑤ Couche d'agents abrasifs actifs

L'utilisation d'une couche d'agents abrasifs actifs permet d'augmenter le rendement d'enlèvement de matière de manière significative et de réduire la température de la pièce. Cela est particulièrement avantageux pour l'usinage des matériaux faiblement conducteurs tels que l'acier inoxydable. Les outils PFERD TOOLS dotés d'une couche d'agents abrasifs actifs s'accompagnent de la mention « COOL » dans la désignation de l'article.



COMBICLICK
Informations générales



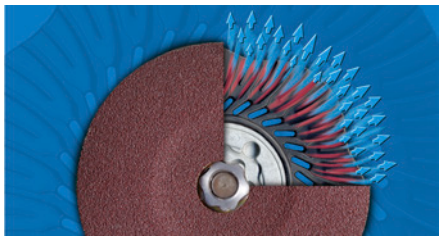
Système

Maniement très simple et confortable.



Serrage

Le remplacement très rapide et facile des outils réduit les frais d'exploitation.



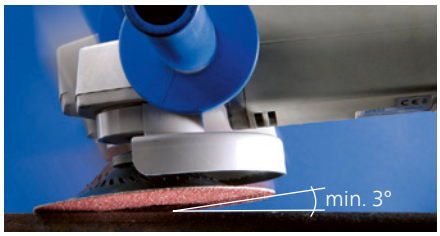
Effet de refroidissement

Très bon refroidissement de l'outil et de la pièce à usiner.



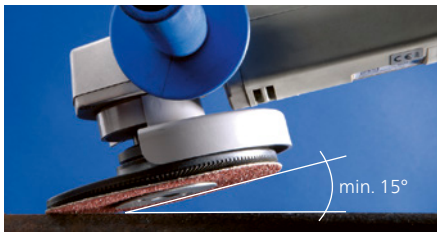
Ponçage flexible

Ponçage frontal particulièrement tendre et flexible avec les disques fibre de ø 125 mm.



Utilisation très plane possible avec COMBICLICK

COMBICLICK permet d'éviter les rayures dues aux éléments de serrage saillants et d'obtenir un taux d'utilisation très élevé de l'abrasif utilisé.



En comparaison, l'angle de travail des disques en fibre est nettement plus raide.

L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▼			Abrasif ▶ Corindon A	Zircon Z	Grain céramique CO	VICTOGRAIN	Carbure de silicium SiC	Corindon A-COOL	Grain céramique CO-COOL (PLUS)	Grain céramique CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●	○	●	●					○
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●	●	●					○
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		○		○		●	●		●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres, Buntmetalle	Alliages d'aluminium tendres	○					●	○	○	
		Laiton, cuivre, zinc	●	○	○					○	
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	●	○	○		○			○	
		Bronze, titane		○	○	○	●		●		●
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt		○	○	○			●	○	●
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à coeur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à coeur noir EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	●				●				

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.


Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !


Porter des gants !


Porter un masque antipoussière !


Utiliser des plateaux-supports !


Respecter les recommandations de sécurité !


Ne convient pas au meulage sous arrosage !



Disques fibre CC-FS



Version corindon A

Pour le ponçage grossier à fin universel dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.

Caractéristiques :

- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	A	36	15 300	25	*64189001*	CC-FS 100 A 36
		50	15 300	25	*64189002*	CC-FS 100 A 50
		60	15 300	25	*64189003*	CC-FS 100 A 60
		80	15 300	25	*64189004*	CC-FS 100 A 80
		120	15 300	25	*64189005*	CC-FS 100 A 120
115	A	24	13 300	25	64190002	CC-FS 115 A 24
		36	13 300	25	64190003	CC-FS 115 A 36
		50	13 300	25	64190005	CC-FS 115 A 50
		60	13 300	25	64190006	CC-FS 115 A 60
		80	13 300	25	64190008	CC-FS 115 A 80
		120	13 300	25	64190012	CC-FS 115 A 120
125	A	24	12 200	25	64190102	CC-FS 125 A 24
		36	12 200	25	64190103	CC-FS 125 A 36
		50	12 200	25	64190105	CC-FS 125 A 50
		60	12 200	25	64190106	CC-FS 125 A 60
		80	12 200	25	64190108	CC-FS 125 A 80
		120	12 200	25	64190112	CC-FS 125 A 120

Fin de série

COMBICLICK
Disques fibre CC-FS

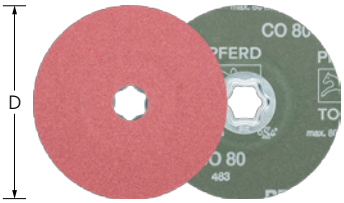


Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.

Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	Z	36	13 300	25	64290003	CC-FS 115 Z 36
		50	13 300	25	64290005	CC-FS 115 Z 50
		60	13 300	25	64290006	CC-FS 115 Z 60
		80	13 300	25	64290008	CC-FS 115 Z 80
		120	13 300	25	64290012	CC-FS 115 Z 120
125	Z	24	12 200	25	64290102	CC-FS 125 Z 24
		36	12 200	25	64290103	CC-FS 125 Z 36
		50	12 200	25	64290105	CC-FS 125 Z 50
		60	12 200	25	64290106	CC-FS 125 Z 60
		80	12 200	25	64290108	CC-FS 125 Z 80
		120	12 200	25	64290112	CC-FS 125 Z 120



Version grain céramique CO

Pour un ponçage agressif à enlèvement de matière maximal et une durée de vie très élevée. Performance maximale constante grâce à un grain céramique auto-affûtant. Le grain céramique a été spécialement conçu pour l'usinage des matériaux durs et en couches.



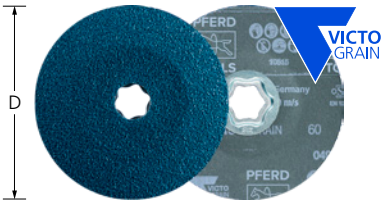
Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	CO	24	13 300	25	64192002	CC-FS 115 CO 24
		36	13 300	25	64192003	CC-FS 115 CO 36
		50	13 300	25	64192005	CC-FS 115 CO 50
		60	13 300	25	64192006	CC-FS 115 CO 60
		80	13 300	25	64192008	CC-FS 115 CO 80
		120	13 300	25	*64192012*	CC-FS 115 CO 120
125	CO	24	12 200	25	64192102	CC-FS 125 CO 24
		36	12 200	25	64192103	CC-FS 125 CO 36
		50	12 200	25	64192105	CC-FS 125 CO 50
		60	12 200	25	64192106	CC-FS 125 CO 60
		80	12 200	25	64192108	CC-FS 125 CO 80

Fin de série

COMBICLICK
Disques fibre CC-FS

PFERD TOOLS



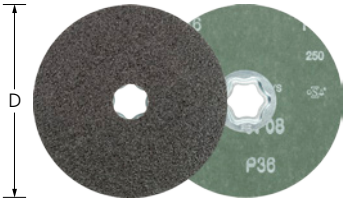
Version VICTOGRAIN

Pour un ponçage extrêmement agressif avec un enlèvement de matière maximal sur l'acier et les matériaux durs, parallèlement à une durée de vie exceptionnelle. Performance maximale ultime et constante.



Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	VICTOGRAIN	36	15 300	25	64110136	CC-FS 100 VICTOGRAIN 36
		60	15 300	25	64110160	CC-FS 100 VICTOGRAIN 60
		80	15 300	25	64110180	CC-FS 100 VICTOGRAIN 80
115	VICTOGRAIN	36	13 300	25	64111636	CC-FS 115 VICTOGRAIN 36
		60	13 300	25	64111660	CC-FS 115 VICTOGRAIN 60
		80	13 300	25	64111680	CC-FS 115 VICTOGRAIN 80
125	VICTOGRAIN	36	12 200	25	64112636	CC-FS 125 VICTOGRAIN 36
		60	12 200	25	64112660	CC-FS 125 VICTOGRAIN 60
		80	12 200	25	64112680	CC-FS 125 VICTOGRAIN 80
180	VICTOGRAIN	36	8 500	25	64118136	CC-FS 180 VICTOGRAIN 36
		60	8 500	25	64118160	CC-FS 180 VICTOGRAIN 60
		80	8 500	25	64118180	CC-FS 180 VICTOGRAIN 80



Version carbure de silicium SiC

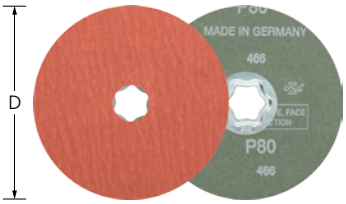
Pour le ponçage universel sur les pièces en aluminium, cuivre, bronze, titane et plastiques renforcés de fibres. Particulièrement recommandé pour l'utilisation sur les alliages de titane. Convient parfaitement à l'industrie aéronautique lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage.

Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	SiC	36	13 300	25	64294003	CC-FS 115 SiC 36
		60	13 300	25	64294006	CC-FS 115 SiC 60
		80	13 300	25	*64294008*	CC-FS 115 SiC 80
		120	13 300	25	64294012	CC-FS 115 SiC 120
125	SiC	36	12 200	25	64294103	CC-FS 125 SiC 36
		60	12 200	25	64294106	CC-FS 125 SiC 60
		80	12 200	25	*64294108*	CC-FS 125 SiC 80
		120	12 200	25	64294112	CC-FS 125 SiC 120

Fin de série

COMBICLICK
Disques fibre CC-FS

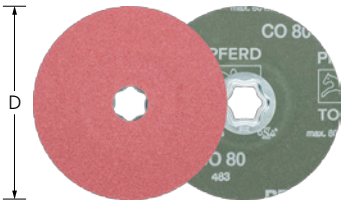


Version corindon A-COOL

Pour le ponçage universel fin à ultrafin sur les matériaux faiblement thermoconducteurs, dont l'acier inoxydable et l'aluminium. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	A-COOL	60	13 300	25	64191006	CC-FS 115 A-COOL 60
		80	13 300	25	64191008	CC-FS 115 A-COOL 80
		120	13 300	25	64191012	CC-FS 115 A-COOL 120
		150	13 300	25	64191015	CC-FS 115 A-COOL 150
		220	13 300	25	64191022	CC-FS 115 A-COOL 220
125	A-COOL	50	12 200	25	64191105	CC-FS 125 A-COOL 50
		60	12 200	25	64191106	CC-FS 125 A-COOL 60
		80	12 200	25	64191108	CC-FS 125 A-COOL 80
		120	12 200	25	64191112	CC-FS 125 A-COOL 120
		150	12 200	25	64191115	CC-FS 125 A-COOL 150
		180	12 200	25	64191118	CC-FS 125 A-COOL 180
		220	12 200	25	64191122	CC-FS 125 A-COOL 220



Version grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.



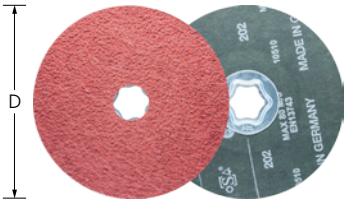
Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	CO-COOL	36	15 300	25	64189101	CC-FS 100 CO-COOL 36
		50	15 300	25	64189102	CC-FS 100 CO-COOL 50
		60	15 300	25	64189103	CC-FS 100 CO-COOL 60
		80	15 300	25	64189104	CC-FS 100 CO-COOL 80
		120	15 300	25	69401582	CC-FS 100 CO-COOL 120
115	CO-COOL	24	13 300	25	64193002	CC-FS 115 CO-COOL 24
		36	13 300	25	64193003	CC-FS 115 CO-COOL 36
		50	13 300	25	64193005	CC-FS 115 CO-COOL 50
		60	13 300	25	64193006	CC-FS 115 CO-COOL 60
		80	13 300	25	64193008	CC-FS 115 CO-COOL 80
		120	13 300	25	64193012	CC-FS 115 CO-COOL 120

Suite voir page suivante

COMBICLICK
Disques fibre CC-FS

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
125	CO-COOL	24	12 200	25	64193102	CC-FS 125 CO-COOL 24
		36	12 200	25	64193103	CC-FS 125 CO-COOL 36
		50	12 200	25	64193105	CC-FS 125 CO-COOL 50
		60	12 200	25	64193106	CC-FS 125 CO-COOL 60
		80	12 200	25	64193108	CC-FS 125 CO-COOL 80
		120	12 200	25	64193112	CC-FS 125 CO-COOL 120
180	CO-COOL	24	8 500	25	64193302	CC-FS 180 CO-COOL 24
		36	8 500	25	64193303	CC-FS 180 CO-COOL 36
		50	8 500	25	64193305	CC-FS 180 CO-COOL 50
		60	8 500	25	64193306	CC-FS 180 CO-COOL 60
		80	8 500	25	64193308	CC-FS 180 CO-COOL 80



Version grain céramique CO-COOL PLUS

Performance maximale constante et meulage maximale agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et un enlèvement de matière maximal.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	CO-COOL-PLUS	24	13 300	25	64193004	CC-FS 115 CO-COOL PLUS 24
125	CO-COOL-PLUS	24	12 200	25	64193104	CC-FS 125 CO-COOL PLUS 24



Version grain céramique CO-COOL-CONTOUR

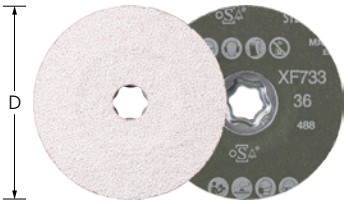
Contour extérieur très flexible et adaptable, qui ne coupe pas. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Utilisez exclusivement le plateau-support CC-GT 115-125 avec filetage M14 ou 5/8" afin de conserver la flexibilité sur le bord des disques fibre.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
125	CO-COOL	60 CONTOUR	12 200	25	64112560	CC-FS 125 CO-COOL 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	12 200	25	64112580	CC-FS 125 CO-COOL 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	12 200	25	64112512	CC-FS 125 CO-COOL 120 CONTOUR

COMBICLICK
Disques fibre CC-FS

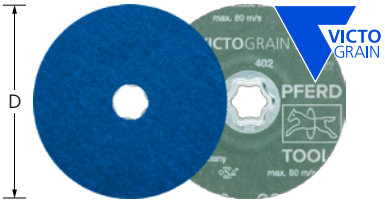


Version grain céramique CO-ALU

Pour un ponçage agressif avec un enlèvement de matière extrême lors de l'usinage de métaux non ferreux. Performance maximale constante grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les additifs antiadhésifs réduisent nettement l'adhérence des copeaux et, ainsi, l'encrassement des disques fibre.

Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	CO-ALU	36	13 300	25	64194003	CC-FS 115 CO-ALU 36
		60	13 300	25	64194006	CC-FS 115 CO-ALU 60
		80	13 300	25	64194008	CC-FS 115 CO-ALU 80
125	CO-ALU	36	12 200	25	64194103	CC-FS 125 CO-ALU 36
		60	12 200	25	64194106	CC-FS 125 CO-ALU 60
		80	12 200	25	64194108	CC-FS 125 CO-ALU 80



Version VICTOGRAIN-COOL

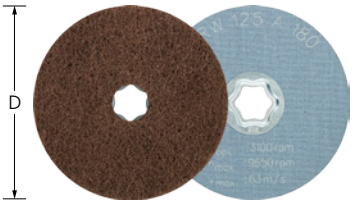
Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.



Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée. Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- Changement d'outil rapide grâce au système de serrage rapide COMBICLICK. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	VICTOGRAIN-COOL	36	15 300	25	64110036	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	15 300	25	64110060	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	15 300	25	64110080	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 80
115	VICTOGRAIN-COOL	36	13 300	25	64111536	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	13 300	25	64111560	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	13 300	25	64111580	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 80
125	VICTOGRAIN-COOL	36	12 200	25	64112536	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	12 200	25	64112506	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	12 200	25	64112508	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 80
180	VICTOGRAIN-COOL	36	8 500	25	64118036	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	8 500	25	64118060	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	8 500	25	64118080	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 80

COMBICLICK
Rondelles en non-tissé



Version tendre CC-VRW

Convient au ponçage ultrafin de moyennes et grandes surfaces et contours ainsi qu'aux travaux de nettoyage sur métal et peinture. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées. Structure très ouverte.



Caractéristiques :
- Idéale pour le ponçage frontal sur des surfaces moyennes et grandes.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Commander les plateaux-supports séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	A	100	moyenne	3 800	12 000	10	*42001032*	CC-VRW 100 A 100
		180	fine	3 800	12 000	10	*42001031*	CC-VRW 100 A 180
		280	très fine	3 800	12 000	10	*42001030*	CC-VRW 100 A 280
115	A	100	moyenne	3 300	10 500	10	42001052	CC-VRW 115 A 100
		180	fine	3 300	10 500	10	42001051	CC-VRW 115 A 180
		280	très fine	3 300	10 500	10	42001050	CC-VRW 115 A 280
125	A	100	moyenne	3 100	9 650	10	42001062	CC-VRW 125 A 100
		180	fine	3 100	9 650	10	42001061	CC-VRW 125 A 180
		280	très fine	3 100	9 650	10	42001060	CC-VRW 125 A 280



Version dure CC-VRH

Convient à l'usinage universel de surfaces moyennes et grandes en métal, notamment pour éliminer les traces de pré-ponçage ou les marques d'oxydation et pour les travaux d'ébavurage légers. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées.



Caractéristiques :
- Idéale pour le ponçage frontal sur des surfaces moyennes et grandes.
- Usure faible grâce à une excellente résistance à la rupture. Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte du non-tissé.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Commander les plateaux-supports séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	A	100 G	grossier, brun jaune	3 800	12 000	10	*42000032*	CC-VRH 100 A 100 G
		180 M	moyen, brun rouge	3 800	12 000	10	*42000031*	CC-VRH 100 A 180 M
		240 F	fin, bleu	3 800	12 000	10	*42000030*	CC-VRH 100 A 240 F
115	A	100 G	grossier, brun jaune	3 300	10 500	10	42000052	CC-VRH 115 A 100 G
		180 M	moyen, brun rouge	3 300	10 500	10	42000051	CC-VRH 115 A 180 M
		240 F	fin, bleu	3 300	10 500	10	42000050	CC-VRH 115 A 240 F
125	A	100 G	grossier, brun jaune	3 100	9 650	10	42000062	CC-VRH 125 A 100 G
		180 M	moyen, brun rouge	3 100	9 650	10	42000061	CC-VRH 125 A 180 M
		240 F	fin, bleu	3 100	9 650	10	42000060	CC-VRH 125 A 240 F

Fin de série

COMBICLICK
Rondelles en non-tissé



Version CC-PNER

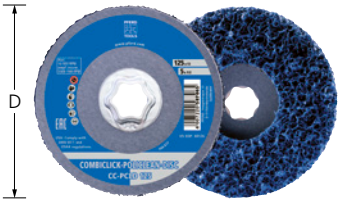
Pour obtenir une finition de surface homogène et très fine qui, selon les exigences, suffit à la préparation d'un polissage miroir. Convient particulièrement à l'usinage de grandes surfaces sur les pièces en acier inoxydable (INOX). Disponible dans les versions corindon A et carbure de silicium SiC.



Caractéristiques :
- Idéale pour le ponçage frontal sur des surfaces moyennes et grandes.
- Robustesse élevée au niveau des arêtes, qui sont extrêmement résistantes.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Commander les plateaux-supports séparément.

D [mm]	Abrasif	Exécution	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	SiC	W (tendre)	fine	5 700	9 550	5	*42002036*	CC-PNER W 100 SiC F
		MW (mi-tendre)	fine	5 700	9 550	5	*42002076*	CC-PNER MW 100 SiC F
		MH (mi-dur)	fine	5 700	9 550	5	*42002136*	CC-PNER MH 100 SiC F
	A	H (dure)	fine	5 700	9 550	5	*42002172*	CC-PNER H 100 A F
115	SiC	W (tendre)	fine	5 000	8 350	5	42002046	CC-PNER W 115 SiC F
		MW (mi-tendre)	fine	5 000	8 350	5	42002086	CC-PNER MW 115 SiC F
		MH (mi-dur)	fine	5 000	8 350	5	42002146	CC-PNER MH 115 SiC F
	A	MH (mi-dur)	grossière	5 000	8 350	5	47700202	CC-PNER MH 115 A G
		H (dure)	fine	5 000	8 350	5	42002182	CC-PNER H 115 A F
125	SiC	W (tendre)	fine	4 500	7 650	5	42002056	CC-PNER W 125 SiC F
		MW (mi-tendre)	fine	4 500	7 650	5	42002096	CC-PNER MW 125 SiC F
		MH (mi-dur)	fine	4 500	7 650	5	42002156	CC-PNER MH 125 SiC F
	A	MH (mi-dur)	grossière	4 500	7 650	5	47700203	CC-PNER MH 125 A G
		H (dure)	fine	4 500	7 650	5	42002192	CC-PNER H 125 A F

Disques POLICLEAN



POLICLEAN version PLUS

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers sur surfaces fines en meulage périphérique, p. ex. l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.
- Robustesse élevée au niveau des arêtes, qui sont extrêmement résistantes.

D [mm]	Abrasif		Réf. article	Désignation
115	A	5	44692275	CC-PCLD PLUS 115
125	A	5	44692276	CC-PCLD PLUS 125

Fin de série

COMBICLICK
Disques POLICLEAN



POLICLEAN version standard

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers en meulage périphérique, p. ex. l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.
- Robustesse élevée au niveau des arêtes, qui sont extrêmement résistantes.

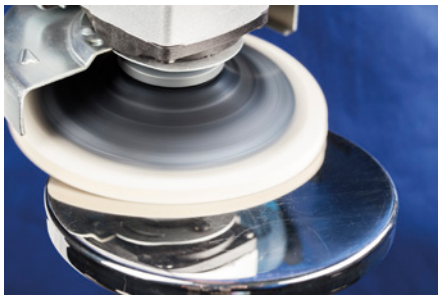
D [mm]	Abrasif		Réf. article	Désignation
115	SiC	5	44692273	CC-PCLD 115
125	SiC	5	44692274	CC-PCLD 125

Rondelles en feutre CC-FR



Version CC-FR

Pour un polissage frontal à l'aide de briques de pâte à polir, de pâtes abrasives ou de pâtes à polir diamant sur des surfaces moyennes à grandes.



Caractéristiques :
- Idéale pour le ponçage frontal sur des surfaces moyennes et grandes.
- Rentabilité élevée grâce à une très longue durée de vie. Précision extrême sur toute la durée de vie grâce à une géométrie très stable.
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement. Commander les plateaux-supports séparément.

D [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	1 900	12 000	5	42003005	CC-FR 100
115	1 650	10 500	5	42003015	CC-FR 115
125	1 500	9 650	5	42003025	CC-FR 125



Version CC-GT (moyenne)

Grâce à ce nouveau plateau-support, il est possible d'utiliser les outils COMBICLICK sur les meuleuses d'angle courantes. Différentes duretés pour différentes applications et différents résultats d'usinage.



Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable et un changement d'outil rapide.
- Contrainte thermique nettement réduite grâce à la géométrie des fentes de refroidissement. Rentabilité élevée grâce aux changements d'outil très rapides.
- Le degré de dureté CC-GT (moyen) est indiqué par la couleur noire.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Dureté	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	M10	moyenne	Meuleuse d'angle 100, fixation M10	15 300	1	44890190	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	moyenne	Meuleuse d'angle 115/125, fixation M14	13 300	1	44890150	CC-GT 115-125 M14
	5/8	moyenne	Meuleuse d'angle 115/125, fixation 5/8"	13 300	1	44890160	CC-GT 115-125 5/8
125	M14	moyenne	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	12 200	1	44890151	CC-GT 125 M14
	5/8	moyenne	Meuleuse d'angle 125, fixation 5/8"	12 200	1	44890161	CC-GT 125 5/8"
180	M14	moyenne	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	8 500	1	44890170	CC-GT 180 M14
	5/8	moyenne	Meuleuse d'angle 180, fixation 5/8"	8 500	1	44890180	CC-GT 180 5/8



Version CC-S-GT (tendre)

Grâce à ce nouveau plateau-support, il est possible d'utiliser les outils COMBICLICK sur les meuleuses d'angle courantes.

Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable et un changement d'outil rapide.
- Contrainte thermique nettement réduite grâce à la géométrie des fentes de refroidissement. Rentabilité élevée grâce aux changements d'outil très rapides.
- Le degré de dureté CC-S-GT (tendre) est indiqué par la couleur grise.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Dureté	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115, 125	M14	tendre	Meuleuse d'angle 115/125, fixation M14	13 300	1	44890153	CC-S-GT 115-125 M14
	5/8	tendre	Meuleuse d'angle 115/125, fixation 5/8"	13 300	1	44890163	CC-S-GT 115-125 5/8-11



Version CC-H-GT (dure)

Grâce à ce nouveau plateau-support, il est possible d'utiliser les outils COMBICLICK sur les meuleuses d'angle courantes.

Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable et un changement d'outil rapide.
- Contrainte thermique nettement réduite grâce à la géométrie des fentes de refroidissement. Rentabilité élevée grâce aux changements d'outil très rapides.
- Le degré de dureté CC-H-GT (dur) est indiqué par la couleur bleue.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Dureté	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115, 125	M14	dure	Meuleuse d'angle 115/125, fixation M14	13 300	1	64199002	CC-H-GT 115-125 M14
	5/8	dure	Meuleuse d'angle 115/125, fixation 5/8"	13 300	1	64199012	CC-H-GT 115-125 5/8
125	M14	dure	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	12 200	1	44890152	CC-H-GT 125 M14
	5/8	dure	Meuleuse d'angle 125, fixation 5/8"	12 200	1	44890162	CC-H-GT 125 5/8"



Assortiment CC

Assortiment pour l'usinage des surfaces, de l'ébauche au polissage miroir.

Contenu :
Trois disques fibre COMBICLICK de chaque type avec abrasif et granulométrie CO-COOL 36, CO-COOL 120 et A-COOL 220, une rondelle en non-tissé COMBICLICK de chaque type VVRH A 180 M, VRH A 100 G, VRW A 280, VRW A 180, VRW A 100, PNER W SiC F, une pâte à polir universelle, une rondelle en feutre COMBICLICK et un plateau-support COMBICLICK.

Caractéristiques :
- Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable et un changement d'outil rapide.
- Choix idéal pour résoudre différents problèmes et découvrir le système.
- Choix de modèles courants se complétant les uns les autres.

Diamètre [mm]	Filetage [mm]		Réf. article	Désignation
115	5/8-11	1	49350073	CC-SET 115 5/8-11
	M14	1	49350071	CC-SET 115 M14
125	5/8-11	1	49350074	CC-SET 125 5/8-11
	M14	1	49350072	CC-SET 125 M14

Disques fibre
Informations générales

L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▼			Abrasif ▶ Corindon A	Zircon Z	Grain céramique CO	VICTOGRAIN	Corindon A-COOL	Zircon Z-COOL	Grain céramique CO-COOL (PLUS)	Grain céramique CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●	○	●	●					○
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●	●	●					○
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		○		○	●	●	●		●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	○				●	○	○	○	
		Laiton, cuivre, zinc	●	○	○					○	
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	●	○	○					○	
		Bronze, titane		○	○	○		●	●		●
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt		○	○	○		●	●	○	●
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à coeur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à coeur noir EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	●								

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.


Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !


Porter des gants !


Porter un masque antipoussière !

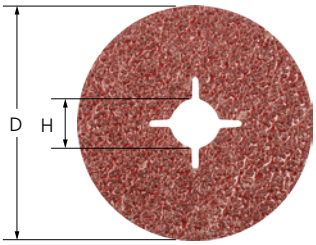

Utiliser des plateaux-supports !


Respecter les recommandations de sécurité !


Ne convient pas au meulage sous arrosage !



Disques fibre
Disques fibre FS



Version corindon A

Pour le ponçage grossier à fin universel dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.



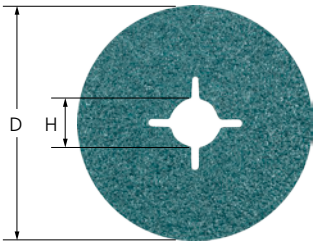
Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
modèle avec fente							
115	22	A	16	13 300	25	64101111	FS 115-22 A 16
			24	13 300	25	64102111	FS 115-22 A 24
			36	13 300	25	64103111	FS 115-22 A 36
			50	13 300	25	64105111	FS 115-22 A 50
			60	13 300	25	64106111	FS 115-22 A 60
			80	13 300	25	64108111	FS 115-22 A 80
			100	13 300	25	64110111	FS 115-22 A 100
			120	13 300	25	64112111	FS 115-22 A 120
125	22	A	16	12 200	25	64101125	FS 125-22 A 16
			24	12 200	25	64102125	FS 125-22 A 24
			36	12 200	25	64103125	FS 125-22 A 36
			50	12 200	25	64105125	FS 125-22 A 50
			60	12 200	25	64106125	FS 125-22 A 60
			80	12 200	25	64108125	FS 125-22 A 80
			100	12 200	25	64110125	FS 125-22 A 100
			120	12 200	25	64112125	FS 125-22 A 120
150	22	A	36	10 200	25	*64103155*	FS 150-22 A 36
			60	10 200	25	64106155	FS 150-22 A 60
			80	10 200	25	64108155	FS 150-22 A 80
180	22	A	16	8 500	25	64101175	FS 180-22 A 16
			24	8 500	25	64102175	FS 180-22 A 24
			36	8 500	25	64103175	FS 180-22 A 36
			50	8 500	25	64105175	FS 180-22 A 50
			60	8 500	25	64106175	FS 180-22 A 60
			80	8 500	25	64108175	FS 180-22 A 80
			100	8 500	25	64110175	FS 180-22 A 100
			120	8 500	25	64112175	FS 180-22 A 120
sans fente							
100	16	A	16	15 300	25	69401127	FS 100-16 A 16
			24	15 300	25	69401016	FS 100-16 A 24
			36	15 300	25	69401015	FS 100-16 A 36
			50	15 300	25	69401065	FS 100-16 A 50
			60	15 300	25	69401023	FS 100-16 A 60
			80	15 300	25	69401024	FS 100-16 A 80
			100	15 300	25	69401019	FS 100-16 A 100
			120	15 300	25	69401067	FS 100-16 A 120

Fin de série

Disques fibre
Disques fibre FS



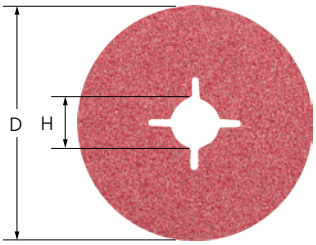
Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
modèle avec fente							
115	22	Z	24	13 300	25	64202111	FS 115-22 Z 24
			36	13 300	25	64203111	FS 115-22 Z 36
			50	13 300	25	64205111	FS 115-22 Z 50
			60	13 300	25	64206111	FS 115-22 Z 60
			80	13 300	25	64208111	FS 115-22 Z 80
			120	13 300	25	64212111	FS 115-22 Z 120
125	22	Z	24	12 200	25	64202125	FS 125-22 Z 24
			36	12 200	25	64203125	FS 125-22 Z 36
			50	12 200	25	64205125	FS 125-22 Z 50
			60	12 200	25	64206125	FS 125-22 Z 60
			80	12 200	25	64208125	FS 125-22 Z 80
			120	12 200	25	64212125	FS 125-22 Z 120
180	22	Z	24	8 500	25	64202175	FS 180-22 Z 24
			36	8 500	25	64203175	FS 180-22 Z 36
			50	8 500	25	64205175	FS 180-22 Z 50
			60	8 500	25	64206175	FS 180-22 Z 60
			80	8 500	25	64208175	FS 180-22 Z 80
			120	8 500	25	64212175	FS 180-22 Z 120
sans fente							
100	16	Z	24	15 300	25	*69401548*	FS 100-16 Z 24
			36	15 300	25	*69401549*	FS 100-16 Z 36
			50	15 300	25	*69401550*	FS 100-16 Z 50
			60	15 300	25	*69401495*	FS 100-16 Z 60
			80	15 300	25	*69401551*	FS 100-16 Z 80
			100	15 300	25	*69401496*	FS 100-16 Z 100
			120	15 300	25	*69401552*	FS 100-16 Z 120

Fin de série

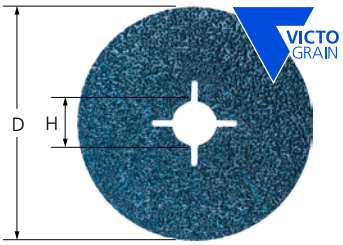


Version grain céramique CO

Pour un ponçage agressif à enlèvement de matière maximal et une durée de vie très élevée. Performance maximale constante grâce à un grain céramique auto-affûtant. Le grain céramique a été spécialement conçu pour l'usinage des matériaux durs et en couches.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
modèle avec fente							
115	22	CO	24	13 300	25	64152111	FS 115-22 CO 24
			36	13 300	25	64153111	FS 115-22 CO 36
			60	13 300	25	64156111	FS 115-22 CO 60
			80	13 300	25	64158111	FS 115-22 CO 80
125	22	CO	24	12 200	25	64152125	FS 125-22 CO 24
			36	12 200	25	64153125	FS 125-22 CO 36
			50	12 200	25	64155125	FS 125-22 CO 50
			60	12 200	25	64156125	FS 125-22 CO 60
			80	12 200	25	64158125	FS 125-22 CO 80
180	22	CO	24	8 500	25	64152175	FS 180-22 CO 24
			36	8 500	25	64153175	FS 180-22 CO 36
			60	8 500	25	64156175	FS 180-22 CO 60
			80	8 500	25	64158175	FS 180-22 CO 80



Version VICTOGRAIN

Pour un ponçage extrêmement agressif avec un enlèvement de matière maximal sur l'acier et les matériaux durs, parallèlement à une durée de vie exceptionnelle. Performance maximale ultime et constante.

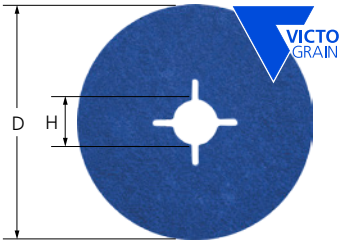


Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
modèle avec fente							
115	22	VICTOGRAIN	36	13 300	25	64279012	FS 115-22 VICTOGRAIN 36
			60	13 300	25	64279021	FS 115-22 VICTOGRAIN 60
			80	13 300	25	64279022	FS 115-22 VICTOGRAIN 80
125	22	VICTOGRAIN	36	12 200	25	64279013	FS 125-22 VICTOGRAIN 36
			60	12 200	25	64279023	FS 125-22 VICTOGRAIN 60
			80	12 200	25	64279024	FS 125-22 VICTOGRAIN 80
150	22	VICTOGRAIN	36	10 200	25	64279018	FS 150-22 VICTOGRAIN 36
			60	10 200	25	64279025	FS 150-22 VICTOGRAIN 60
			80	10 200	25	64279026	FS 150-22 VICTOGRAIN 80
180	22	VICTOGRAIN	36	8 500	25	64279014	FS 180-22 VICTOGRAIN 36

Suite voir page suivante

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
180	22	VICTOGRAIN	60	8 500	25	64279027	FS 180-22 VICTOGRAIN 60
			80	8 500	25	64279028	FS 180-22 VICTOGRAIN 80
sans fente							
100	16	VICTOGRAIN	36	15 300	25	64279011	FS 100-16 VICTOGRAIN 36
			60	15 300	25	64279019	FS 100-16 VICTOGRAIN 60
			80	15 300	25	64279020	FS 100-16 VICTOGRAIN 80

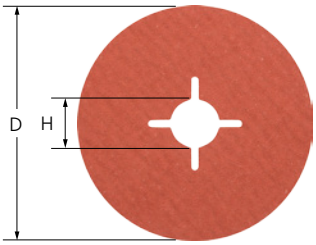


Version VICTOGRAIN-COOL

Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
modèle avec fente							
115	22	VICTOGRAIN-COOL	36	13 300	25	64279002	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	13 300	25	64279031	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	13 300	25	64279032	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 80
125	22	VICTOGRAIN-COOL	36	12 200	25	64279003	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	12 200	25	64279033	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	12 200	25	64279034	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 80
150	22	VICTOGRAIN-COOL	36	10 200	25	69401655	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	10 200	25	64279035	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	10 200	25	64279036	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 80
180	22	VICTOGRAIN-COOL	36	8 500	25	64279004	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	8 500	25	64279037	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	8 500	25	64279038	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 80
sans fente							
100	16	VICTOGRAIN-COOL	36	15 300	25	64279001	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	15 300	25	64279029	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	15 300	25	64279030	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 80



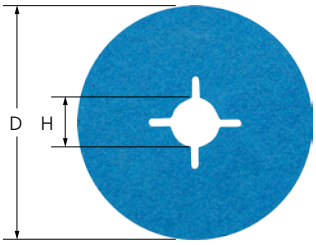
Version corindon A-COOL

Pour le ponçage universel fin à ultrafin sur les matériaux faiblement thermoconducteurs comme l'acier inoxydable. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
modèle avec fente							
115	22	A-COOL	50	13 300	25	64125111	FS 115-22 A-COOL 50
			60	13 300	25	64126111	FS 115-22 A-COOL 60
			80	13 300	25	64128111	FS 115-22 A-COOL 80
			120	13 300	25	64132111	FS 115-22 A-COOL 120
			150	13 300	25	64135111	FS 115-22 A-COOL 150
			180	13 300	25	64138111	FS 115-22 A-COOL 180
			220	13 300	25	64142111	FS 115-22 A-COOL 220
125	22	A-COOL	60	12 200	25	64126125	FS 125-22 A-COOL 60
			80	12 200	25	64128125	FS 125-22 A-COOL 80
			120	12 200	25	64132125	FS 125-22 A-COOL 120
			150	12 200	25	64135125	FS 125-22 A-COOL 150
			180	12 200	25	64138125	FS 125-22 A-COOL 180
			220	12 200	25	64142125	FS 125-22 A-COOL 220
180	22	A-COOL	80	8 500	25	64128175	FS 180-22 A-COOL 80
			120	8 500	25	64132175	FS 180-22 A-COOL 120
			150	8 500	25	64135175	FS 180-22 A-COOL 150
			180	8 500	25	64138175	FS 180-22 A-COOL 180
			220	8 500	25	64142175	FS 180-22 A-COOL 220



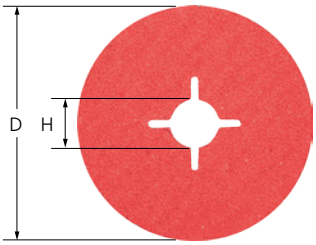
Version corindon zirconien Z-COOL

Rendement d'usinage élevé sans échauffement pour les travaux de ponçage grossier. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
modèle avec fente							
125	22	Z-COOL	36	12 200	25	64273125	FS 125-22 Z-COOL 36
			60	12 200	25	64276125	FS 125-22 Z-COOL 60
			80	12 200	25	64278125	FS 125-22 Z-COOL 80

Disques fibre
Disques fibre FS



Version grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.

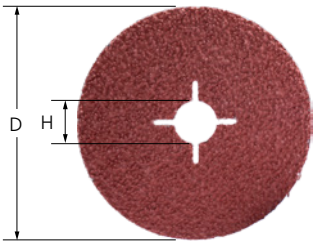


Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
modèle avec fente							
115	22	CO-COOL	24	13 300	25	64172111	FS 115-22 CO-COOL 24
			36	13 300	25	64173111	FS 115-22 CO-COOL 36
			50	13 300	25	64175111	FS 115-22 CO-COOL 50
			60	13 300	25	64176111	FS 115-22 CO-COOL 60
			80	13 300	25	64178111	FS 115-22 CO-COOL 80
			100	13 300	25	64180111	FS 115-22 CO-COOL 100
			120	13 300	25	64182111	FS 115-22 CO-COOL 120
125	22	CO-COOL	24	12 200	25	64172125	FS 125-22 CO-COOL 24
			36	12 200	25	64173125	FS 125-22 CO-COOL 36
			50	12 200	25	64175125	FS 125-22 CO-COOL 50
			60	12 200	25	64176125	FS 125-22 CO-COOL 60
			80	12 200	25	64178125	FS 125-22 CO-COOL 80
			100	12 200	25	64180125	FS 125-22 CO-COOL 100
			120	12 200	25	64182125	FS 125-22 CO-COOL 120
180	22	CO-COOL	24	8 500	25	64172175	FS 180-22 CO-COOL 24
			36	8 500	25	64173175	FS 180-22 CO-COOL 36
			50	8 500	25	64175175	FS 180-22 CO-COOL 50
			60	8 500	25	64176175	FS 180-22 CO-COOL 60
			80	8 500	25	64178175	FS 180-22 CO-COOL 80
			100	8 500	25	64180175	FS 180-22 CO-COOL 100
			120	8 500	25	64182175	FS 180-22 CO-COOL 120
sans fente							
100	16	CO-COOL	24	15 300	25	69401583	FS 100-16 CO-COOL 24
			36	15 300	25	69401553	FS 100-16 CO-COOL 36
			50	15 300	25	69401554	FS 100-16 CO-COOL 50
			60	15 300	25	69401555	FS 100-16 CO-COOL 60
			80	15 300	25	69401556	FS 100-16 CO-COOL 80
			120	15 300	25	69401584	FS 100-16 CO-COOL 120

Disques fibre
Disques fibre FS

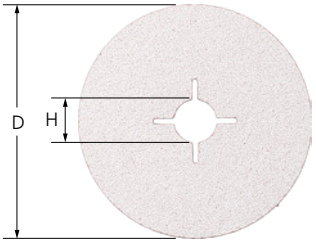


Version grain céramique CO-COOL PLUS

Performance maximale constante et meulage maximale agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et un enlèvement de matière maximal.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
modèle avec fente							
115	22	CO-COOL-PLUS	24	13 300	25	64172115	FS115-22 CO-COOL PLUS 24
125	22	CO-COOL-PLUS	24	12 200	25	64172126	FS125-22 CO-COOL PLUS 24
180	22	CO-COOL-PLUS	24	8 500	25	64172180	FS180-22 CO-COOL PLUS 24



Version grain céramique CO-ALU

Pour un ponçage agressif avec un enlèvement de matière extrême lors de l'usinage de métaux non ferreux. Performance maximale constante grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les additifs antiadhésifs dans le revêtement réduisent nettement l'adhérence des copeaux et, ainsi, l'encrassement des disques fibre.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Adaptation optimale aux contours en combinaison avec le plateau-support correspondant. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
modèle avec fente							
115	22	CO-ALU	36	13 300	25	*64281136*	FS 115-22 CO-ALU 36
			60	13 300	25	*64281160*	FS 115-22 CO-ALU 60
			80	13 300	25	*64281180*	FS 115-22 CO-ALU 80
125	22	CO-ALU	36	12 200	25	64281236	FS 125-22 CO-ALU 36
			60	12 200	25	64281260	FS 125-22 CO-ALU 60
			80	12 200	25	64281280	FS 125-22 CO-ALU 80
180	22	CO-ALU	36	8 500	25	64281836	FS 180-22 CO-ALU 36
			60	8 500	25	64281860	FS 180-22 CO-ALU 60
			80	8 500	25	64281880	FS 180-22 CO-ALU 80
sans fente							
100	16	CO-ALU	36	15 300	25	64281036	FS 100-16 CO-ALU 36
			60	15 300	25	*64281060*	FS 100-16 CO-ALU 60
			80	15 300	25	*64281080*	FS 100-16 CO-ALU 80

Fin de série



Version GT

Plateau-support pour disque fibre pour une adaptation optimale aux contours. Conforme ISO 15636.

Caractéristiques :
- Pour l'utilisation de disques fibre sur les modèles de meuleuse d'angle courants.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	M10	Meuleuse d'angle 100, fixation M10	15 300	1	44890015	GT 100 MF M10
115	M10	Meuleuse d'angle 115, fixation M10	13 300	1	44890020	GT 115 MF M10
	M14	Meuleuse d'angle 115, fixation M14	13 300	1	44890030	GT 115 MF M14
125	M14	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	12 200	1	44890040	GT 125 MF M14
150	M14	Meuleuse d'angle 150, fixation M14	10 200	1	44890050	GT 150 MF M14
180	M14	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	8 500	1	44890060	GT 180 MF M14



Version H-GT

Plateau-support hautes performances pour disques fibre présentant une durée de vie élevée grâce à sa matière plastique renforcée de fibres de verre résistante à l'usure. Les disques fibre convainquent par leur robustesse et leur rigidité permettant un rendement d'enlèvement de matière élevé et sans échauffement grâce aux ailettes de refroidissement disposées radialement.

Caractéristiques :
- Pour l'utilisation de disques fibre sur les modèles de meuleuse d'angle courants.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	M14	Meuleuse d'angle 115, fixation M14	13 300	1	44890080	H-GT 115 MF M14
125	M14	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	12 200	1	44890090	H-GT 125 MF M14
180	M14	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	8 500	1	44890100	H-GT 180 MF M14

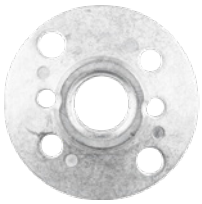


Version HT-GT

Plateau-support flexible et extrêmement résistant aux hautes températures pour disques fibre, durée de vie élevée grâce à son matériau thermorésistant. Permet un travail de précision grâce à sa grande souplesse. Conforme ISO 15636.

Caractéristiques :
- Pour l'utilisation de disques fibre sur les modèles de meuleuse d'angle courants.

Pour ø d'outil [mm]	Filetage	Pour machines de type	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	M14	Meuleuse d'angle 115, fixation M14	13 300	1	44890200	HT-GT 115 MF M14
125	M14	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	12 200	1	44890210	HT-GT 125 MF M14
180	M14	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	8 500	1	44890220	HT-GT 180 MF M14



Écrous de serrage FL-GT pour plateau-support GT

Accessoires pour les plateaux-supports de version GT.

Caractéristiques :
- Écart entre alésages adapté aux clés à ergots courantes.

Filetage	Pour machines de type		Réf. article	Désignation
M10	Meuleuse d'angle 100, fixation M10	1	44890110	FL-GT 100 M10
	Meuleuse d'angle 115, fixation M10	1	44890111	FL-GT 115 M10
M14	Meuleuse d'angle 80–115, fixation M14	1	44890120	FL-GT 80-115 M14
	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	1	44890130	FL-GT 125 M14
	Meuleuse d'angle 150–230, fixation M14	1	44890140	FL-GT 150-230 M14

Support



Support pour disques fibre

Support en plastique résistant aux chocs pour le rangement sûr et précis des disques fibre. Le support peut être posé ou vissé sur les murs.

Caractéristiques :
- Rangement optimal des disques abrasifs en fibres.
- Avec dispositif de réglage rapide et trous de fixation au pied.
- Convient aux diamètres de disques fibre de 100 mm à 230 mm.

	Réf. article	Désignation
1	44858015	STORAGE FS-S 100-230

Rondelles auto-agrippantes
Informations générales

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 32 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- Centrer les rondelles auto-agrippantes sur le porte-outil.

Porter une protection oculaire !

Porter une protection auditive !

Porter des gants !

Porter un masque antipoussière !

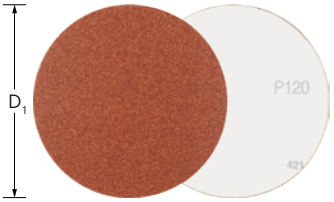
Utiliser des plateaux-supports !

Respecter les recommandations de sécurité !

Ne convient pas au meulage sous arrosage !

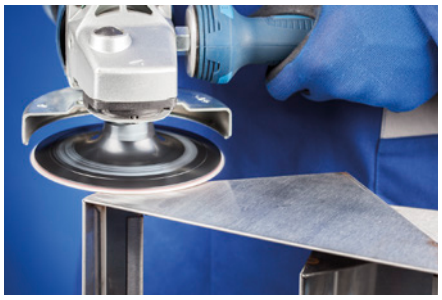


Rondelles auto-agrippantes KR



Version corindon A

Ces rondelles auto-agrippantes conviennent pour les travaux de ponçage universels, du ponçage grossier au ponçage fin de grandes surfaces dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.

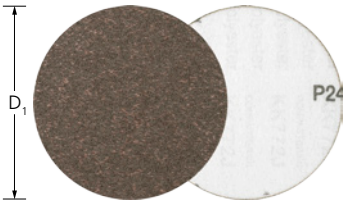


Caractéristiques :

- Changement d'outil rapide grâce au système auto-agrippant.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Le porte-outil pour rondelles auto-agrippantes est compatible avec les modèles de meuleuse d'angle à faible vitesse ou à variateur de vitesse courants à fixation M14.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	A	40	5 000	5 300	50	42871104	KR 115 A 40
		60	5 000	5 300	50	42871106	KR 115 A 60
		80	5 000	5 300	50	42871108	KR 115 A 80
		120	5 000	5 300	50	42871112	KR 115 A 120
		150	5 000	5 300	50	42871115	KR 115 A 150
		180	5 000	5 300	50	42871118	KR 115 A 180
125	A	40	4 600	4 850	50	42871204	KR 125 A 40
		60	4 600	4 850	50	42871206	KR 125 A 60
		80	4 600	4 850	50	42871208	KR 125 A 80
		120	4 600	4 850	50	42871212	KR 125 A 120
		150	4 600	4 850	50	42871215	KR 125 A 150
		180	4 600	4 850	50	42871218	KR 125 A 180

Rondelles auto-agrippantes
Rondelles auto-agrippantes KR



Version corindon A grain compact

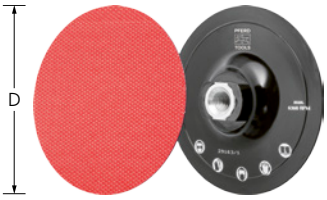
Grâce à sa large palette de grains, convient parfaitement au ponçage fin à très fin ainsi qu'à la préparation progressive au polissage de grandes surfaces.



Caractéristiques :
- Changement d'outil rapide grâce au système auto-agrippant. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Très longue durée de vie et rugosité de surface constante sur toute la durée de vie grâce au grain compact à auto-affûtage.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	A-CK	120	5 000	5 300	50	42870004	KR 115 A 120 CK
		180	5 000	5 300	50	42870006	KR 115 A 180 CK
		240	5 000	5 300	50	42870008	KR 115 A 240 CK
		320	5 000	5 300	50	42870010	KR 115 A 320 CK
		400	5 000	5 300	50	42870012	KR 115 A 400 CK
		600	5 000	5 300	50	42870014	KR 115 A 600 CK
		800	5 000	5 300	50	42870016	KR 115 A 800 CK
		1000	5 000	5 300	50	42870018	KR 115 A 1000 CK
		1200	5 000	5 300	50	*42870020*	KR 115 A 1200 CK
125	A-CK	120	4 600	4 850	50	42870104	KR 125 A 120 CK
		180	4 600	4 850	50	42870106	KR 125 A 180 CK
		240	4 600	4 850	50	42870108	KR 125 A 240 CK
		320	4 600	4 850	50	42870110	KR 125 A 320 CK
		400	4 600	4 850	50	42870112	KR 125 A 400 CK
		600	4 600	4 850	50	42870114	KR 125 A 600 CK
		800	4 600	4 850	50	*42870116*	KR 125 A 800 CK
		1000	4 600	4 850	50	*42870118*	KR 125 A 1000 CK
		1200	4 600	4 850	50	*42870120*	KR 125 A 1200 CK

Porte-outils pour rondelles auto-agrippantes KRH



Version KRH

Support flexible pour l'utilisation de rondelles auto-agrippantes sur des meuleuses d'angle à vitesse réglable ou à vitesse lente avec fixation M14.

Caractéristiques :
- Changement d'outil rapide grâce au système auto-agrippant.

D [mm]	Filetage	Dureté	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	M14	tendre	5 300	1	42710155	KRH-S 115 M14
		moyenne	5 300	1	42710154	KRH 115 M14
125	M14	tendre	4 850	1	42710255	KRH-S 125 M14
		moyenne	4 850	1	42710254	KRH 125 M14

Fin de série

Disques autocollants
Informations générales

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 20 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.


Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !


Porter des gants !


Porter un masque antipoussière !


Respecter les recommandations de sécurité !



Pastilles abrasives autocollantes PSA



Version corindon A

Pastilles abrasives autocollantes spécialement conçues pour la fabrication d'outils et de moules. Pour les pièces aux contours nombreux et filigranes. Réalisation progressive de différentes finitions de surface, du grain grossier au grain très fin.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Maintien de la rondelle sur le plateau-support assuré grâce à un adhésif de qualité.
- Changement d'outil simple et rapide. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
12	A	60	16 000	31 800	100	42832006	PSA 12 A 60
		80	16 000	31 800	100	42832008	PSA 12 A 80
		120	16 000	31 800	100	42832012	PSA 12 A 120
		180	16 000	31 800	100	42832018	PSA 12 A 180
		240	16 000	31 800	100	42832024	PSA 12 A 240
		320	16 000	31 800	100	42832032	PSA 12 A 320
		400	16 000	31 800	100	42832040	PSA 12 A 400
		600	16 000	31 800	100	42832060	PSA 12 A 600
20	A	60	10 000	19 100	100	42832106	PSA 20 A 60
		80	10 000	19 100	100	42832108	PSA 20 A 80
		120	10 000	19 100	100	42832112	PSA 20 A 120
		180	10 000	19 100	100	42832118	PSA 20 A 180
		240	10 000	19 100	100	42832124	PSA 20 A 240
		320	10 000	19 100	100	42832132	PSA 20 A 320
		400	10 000	19 100	100	42832140	PSA 20 A 400
		600	10 000	19 100	100	42832160	PSA 20 A 600
30	A	60	6 500	12 700	100	42832206	PSA 30 A 60
		80	6 500	12 700	100	42832208	PSA 30 A 80
		120	6 500	12 700	100	42832212	PSA 30 A 120
		180	6 500	12 700	100	42832218	PSA 30 A 180
		240	6 500	12 700	100	42832224	PSA 30 A 240
		320	6 500	12 700	100	42832232	PSA 30 A 320
		400	6 500	12 700	100	42832240	PSA 30 A 400

Suite voir page suivante

Disques autocollants
Pastilles abrasives autocollantes PSA

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
30	A	600	6 500	12 700	100	42832260	PSA 30 A 600
50	A	60	4 000	7 650	100	42832306	PSA 50 A 60
		80	4 000	7 650	100	42832308	PSA 50 A 80
		120	4 000	7 650	100	42832312	PSA 50 A 120
		180	4 000	7 650	100	42832318	PSA 50 A 180
		240	4 000	7 650	100	42832324	PSA 50 A 240
		320	4 000	7 650	100	42832332	PSA 50 A 320
		400	4 000	7 650	100	42832340	PSA 50 A 400
		600	4 000	7 650	100	42832360	PSA 50 A 600

Plateau-support PSA-H



Version PSA-H

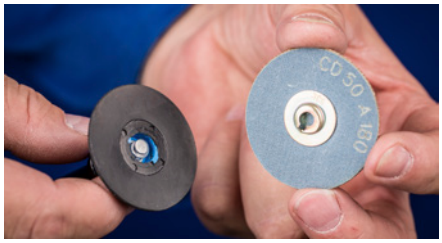
Plateau-support flexible pour l'utilisation de pastilles abrasives autocollantes, conçu spécialement pour la fabrication d'outils et de moules.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Changement d'outil simple et rapide.
- Maintien de la rondelle sur le plateau-support assuré grâce à un adhésif de qualité.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.	Convient pour		Réf. article	Désignation
10	2,35	35	31 800	PSA 12	5	42160000	PSA-H 12-2,35
18	2,35	35	19 100	PSA 20	5	42160002	PSA-H 20-2,35
25	2,35	35	12 700	PSA 30	5	42160004	PSA-H 30-2,35
10	3	35	31 800	PSA 12	5	42160001	PSA-H 12-3
18	3	35	19 100	PSA 20	5	42160003	PSA-H 20-3
25	3	35	12 700	PSA 30	5	42160005	PSA-H 30-3
50	3	35	7 650	PSA 50	5	42160007	PSA-H 50-3
	6	35	7 650	PSA 50	5	42160006	PSA-H 50-6

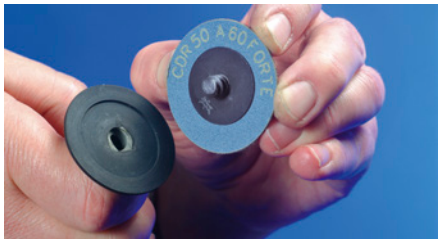
COMBIDISC
Informations générales

Système de serrage COMBIDISC CD et CDR



Système CD

Côté outil : Raccord à vis à filetage intérieur (métal, plastique).



Système CDR

Côté outil : Raccord à vis à filetage extérieur (plastique).



L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▼			Abrasif ▶ Corindon A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Corindon A grain compact	Corindon zirconien Z	Carbure de silicium SiC	Corindon A-COOL	Grain céramique CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL	Pastilles abrasives diamant	Rondelles POLICLEAN	Rondelles en non-tissé PNER, VRH, VRW
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●		○			●	●		●	●
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●	●			●	●		○	○
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		●	○		●	●	●		●	●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	○				●	○			●	●
		Laiton, cuivre, zinc	●		○						●	●
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	●		○	○					●	●
		Bronze, titane			○	●		●	●	●	○	●
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt			○			●	●	●	○	●
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à coeur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à coeur noir EN-GJMB (GTS)	●		○						●	●
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	●			●				●	●	●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 50 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.


Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !


Porter des gants !


Porter un masque antipoussière !


Respecter les recommandations de sécurité !



COMBIDISC
Mini-POLIFAN CD, CDR



Version corindon A

Rendement d'enlèvement de matière élevé pour les travaux de ponçage universels grossiers. Idéale pour l'arasage des cordons de soudure aux endroits difficiles d'accès. Par comparaison aux pastilles abrasives, durée de vie et enlèvement de matière démultipliés.



Caractéristiques :

- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	Porte-outils adaptés	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD							
50	A	40	SBH 20–50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719104	CD PFF 50 A 40
		60	SBH 20–50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719106	CD PFF 50 A 60
		80	SBH 20–50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719108	CD PFF 50 A 80
		120	SBH 20–50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719112	CD PFF 50 A 120
75	A	40	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719204	CD PFF 75 A 40
		60	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719206	CD PFF 75 A 60
		80	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719208	CD PFF 75 A 80
		120	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719212	CD PFF 75 A 120
Système CDR							
50	A	40	SBHR 20–75	12 000 – 14 000	10	47202527	CDR PFF 50 A 40
		60	SBHR 20–75	12 000 – 14 000	10	47202528	CDR PFF 50 A 60
		80	SBHR 20–75	12 000 – 14 000	10	47202090	CDR PFF 50 A 80
		120	SBHR 20–75	12 000 – 14 000	10	47202529	CDR PFF 50 A 120
75	A	40	SBHR 20–75	8 000 – 10 000	10	47202530	CDR PFF 75 A 40
		60	SBHR 20–75	8 000 – 10 000	10	47202531	CDR PFF 75 A 60
		80	SBHR 20–75	8 000 – 10 000	10	47202091	CDR PFF 75 A 80
		120	SBHR 20–75	8 000 – 10 000	10	47202532	CDR PFF 75 A 120

COMBIDISC
Mini-POLIFAN CD, CDR



CD CDR

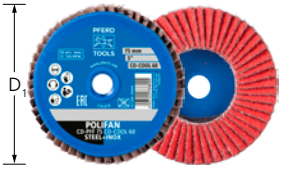
Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.



Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	Porte-outils adaptés	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD							
50	Z	40	SBH 20–50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719504	CD PFF 50 Z 40
		60	SBH 20–50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719506	CD PFF 50 Z 60
		80	SBH 20–50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719508	CD PFF 50 Z 80
		120	SBH 20–50, BO PFF 50	12 000 – 14 000	10	42719512	CD PFF 50 Z 120
75	Z	40	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719704	CD PFF 75 Z 40
		60	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719706	CD PFF 75 Z 60
		80	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719708	CD PFF 75 Z 80
		120	SBH 75, BO PFF 75	8 000 – 10 000	10	42719712	CD PFF 75 Z 120
Système CDR							
50	Z	40	SBHR 20–75	12 000 – 14 000	10	47202125	CDR PFF 50 Z 40
		60	SBHR 20–75	12 000 – 14 000	10	47202126	CDR PFF 50 Z 60
		80	SBHR 20–75	12 000 – 14 000	10	47202533	CDR PFF 50 Z 80
		120	SBHR 20–75	12 000 – 14 000	10	47202534	CDR PFF 50 Z 120
75	Z	40	SBHR 20–75	8 000 – 10 000	10	47202101	CDR PFF 75 Z 40
		60	SBHR 20–75	8 000 – 10 000	10	47202535	CDR PFF 75 Z 60
		80	SBHR 20–75	8 000 – 10 000	10	47202536	CDR PFF 75 Z 80
		120	SBHR 20–75	8 000 – 10 000	10	47202092	CDR PFF 75 Z 120



CD

Version CO-COOL

Pour un ponçage agressif à enlèvement de matière maximal sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs. Performance maximale constante grâce à un grain céramique auto-affûtant. Des agents abrasifs actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Commander les plateaux-supports séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
50	CO-COOL	40	12 000 – 14 000	10	42719100	CD-PFF 50 CO-COOL 40
		60	12 000 – 14 000	10	42719101	CD-PFF 50 CO-COOL 60
		80	12 000 – 14 000	10	42719102	CD-PFF 50 CO-COOL 80
		120	12 000 – 14 000	10	42719103	CD-PFF 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	120	8 000 – 10 000	10	42719110	CD-PFF 75 CO-COOL 120
		40	8 000 – 10 000	10	42719105	CD-PFF 75 CO-COOL 40

Suite voir page suivante

Nouvel article

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
75	CO-COOL	60	8 000 – 10 000	10	42719107	CD-PFF 75 CO-COOL 60
		80	8 000 – 10 000	10	42719109	CD-PFF 75 CO-COOL 80
Système CDR						
50	CO-COOL	120	12 000 – 14 000	10	42719115	CDR-PFF 50 CO-COOL 120
		40	12 000 – 14 000	10	42719111	CDR-PFF 50 CO-COOL 40
		60	12 000 – 14 000	10	42719113	CDR-PFF 50 CO-COOL 60
		80	12 000 – 14 000	10	42719114	CDR-PFF 50 CO-COOL 80
75	CO-COOL	120	8 000 – 10 000	10	42719119	CDR-PFF 75 CO-COOL 120
		400	8 000 – 10 000	10	42719116	CDR-PFF 75 CO-COOL 40
		60	8 000 – 10 000	10	42719117	CDR-PFF 75 CO-COOL 60
		80	8 000 – 10 000	10	42719118	CDR-PFF 75 CO-COOL 80

Mini-POLIFAN FLEX CD, CDR



CD

Version corindon A

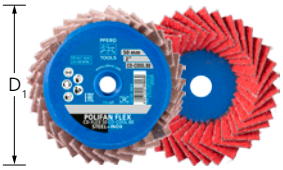
Rendement d'enlèvement de matière élevé pour les travaux de ponçage universels grossiers. Idéale pour l'arasage des cordons de soudure aux endroits difficiles d'accès. Par comparaison aux pastilles abrasives, durée de vie et enlèvement de matière démultipliés.

Caractéristiques :
- Parfaitement adapté au meulage de petites géométries de soudures d'angle.
- La disposition flexible des lamelles est particulièrement adaptée au meulage des contours.
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Commander les plateaux-supports séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
50	A	40	12 000 – 14 000	10	42719800	CD-FLEX 50 A 40
		60	12 000 – 14 000	10	42719801	CD-FLEX 50 A 60
		80	12 000 – 14 000	10	42719802	CD-FLEX 50 A 80
		120	12 000 – 14 000	10	42719803	CD-FLEX 50 A 120
75	A	40	8 000 – 10 000	10	42719804	CD-FLEX 75 A 40
		60	8 000 – 10 000	10	42719805	CD-FLEX 75 A 60
		80	8 000 – 10 000	10	42719806	CD-FLEX 75 A 80
		120	8 000 – 10 000	10	42719807	CD-FLEX 75 A 120
Système CDR						
50	A	40	12 000 – 14 000	10	42719808	CDR-FLEX 50 A 40
		60	12 000 – 14 000	10	42719809	CDR-FLEX 50 A 60
		80	12 000 – 14 000	10	42719810	CDR-FLEX 50 A 80
		120	12 000 – 14 000	10	42719811	CDR-FLEX 50 A 120
75	A	40	8 000 – 10 000	10	42719812	CDR-FLEX 75 A 40
		60	8 000 – 10 000	10	42719813	CDR-FLEX 75 A 60
		80	8 000 – 10 000	10	42719814	CDR-FLEX 75 A 80
		120	8 000 – 10 000	10	42719815	CDR-FLEX 75 A 120

Nouvel article

COMBIDISC
Mini-POLIFAN FLEX CD, CDR



CD

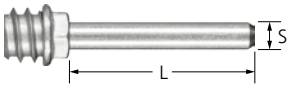
Version grain céramique CO-COOL

Pour un meulage agressif avec enlèvement de matière maximal sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs. Idéale pour l'arasage des cordons de soudure dans les zones difficiles d'accès.

Caractéristiques :
- Parfaitement adapté au meulage de petites géométries de soudures d'angle.
- La disposition flexible des lamelles est particulièrement adaptée au meulage des contours.
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Commander les plateaux-supports séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
50	CO-COOL	120	12 000 – 14 000	10	42719819	CD-FLEX 50 CO-COOL 120
		40	12 000 – 14 000	10	42719816	CD-FLEX 50 CO-COOL 40
		60	12 000 – 14 000	10	42719817	CD-FLEX 50 CO-COOL 60
		80	12 000 – 14 000	10	42719818	CD-FLEX 50 CO-COOL 80
75	CO-COOL	80	8 000 – 10 000	10	42719822	CD-FLEX 75 CO-COOL 80
		120	8 000 – 10 000	10	42719823	CD-FLEX 75 CO-COOL 120
		40	8 000 – 10 000	10	42719820	CD-FLEX 75 CO-COOL 40
		60	8 000 – 10 000	10	42719821	CD-FLEX 75 CO-COOL 60
Système CDR						
50	CO-COOL	120	12 000 – 14 000	10	42719827	CDR-FLEX 50 CO-COOL 120
		40	12 000 – 14 000	10	42719824	CDR-FLEX 50 CO-COOL 40
		60	12 000 – 14 000	10	42719825	CDR-FLEX 50 CO-COOL 60
		80	12 000 – 14 000	10	42719826	CDR-FLEX 50 CO-COOL 80
75	CO-COOL	120	8 000 – 10 000	10	42719831	CDR-FLEX 75 CO-COOL 120
		40	8 000 – 10 000	10	42719828	CDR-FLEX 75 CO-COOL 40
		60	8 000 – 10 000	10	42719829	CDR-FLEX 75 CO-COOL 60
		80	8 000 – 10 000	10	42719830	CDR-FLEX 75 CO-COOL 80

Porte-outil Mini-POLIFAN



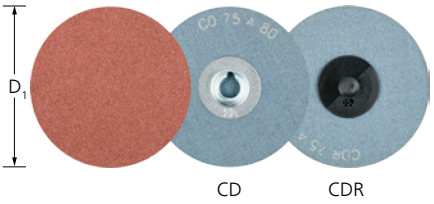
BO PFF

Porte-outils adaptés aux Mini-POLIFAN-COMBIDISC.

S [mm]	L [mm]	Outil adapté		Réf. article	Désignation
6	40	CD PFF 50	1	42700050	BO PFF 50
		CD PFF 75	1	42700075	BO PFF 75

Nouvel article

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR



Version corindon A

Pour le ponçage universel grossier à fin dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.

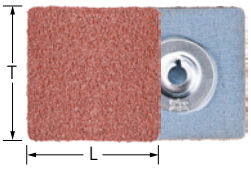


Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
20	A	60	20 000 – 35 000	100	42750206	CD 20 A 60
		80	20 000 – 35 000	100	42750208	CD 20 A 80
		120	20 000 – 35 000	100	42750212	CD 20 A 120
		180	20 000 – 35 000	100	42750218	CD 20 A 180
		320	20 000 – 35 000	100	42750232	CD 20 A 320
25	A	60	15 000 – 26 000	100	42750306	CD 25 A 60
		80	15 000 – 26 000	100	42750308	CD 25 A 80
		120	15 000 – 26 000	100	42750312	CD 25 A 120
		180	15 000 – 26 000	100	42750318	CD 25 A 180
		320	15 000 – 26 000	100	42750332	CD 25 A 320
38	A	36	10 000 – 16 000	100	42750403	CD 38 A 36
		60	10 000 – 16 000	100	42750406	CD 38 A 60
		80	10 000 – 16 000	100	42750408	CD 38 A 80
		120	10 000 – 16 000	100	42750412	CD 38 A 120
		180	10 000 – 16 000	100	42750418	CD 38 A 180
		320	10 000 – 16 000	100	42750432	CD 38 A 320
50	A	36	8 000 – 13 000	100	42750503	CD 50 A 36
		60	8 000 – 13 000	100	42750506	CD 50 A 60
		80	8 000 – 13 000	100	42750508	CD 50 A 80
		120	8 000 – 13 000	100	42750512	CD 50 A 120
		180	8 000 – 13 000	100	42750518	CD 50 A 180
		320	8 000 – 13 000	100	42750532	CD 50 A 320
75	A	36	5 000 – 9 000	50	42750703	CD 75 A 36
		60	5 000 – 9 000	50	42750706	CD 75 A 60
		80	5 000 – 9 000	50	42750708	CD 75 A 80
		120	5 000 – 9 000	50	42750712	CD 75 A 120
		180	5 000 – 9 000	50	42750718	CD 75 A 180
		320	5 000 – 9 000	50	42750732	CD 75 A 320
Système CDR						
20	A	60	20 000 – 35 000	100	42770206	CDR 20 A 60
		80	20 000 – 35 000	100	42770208	CDR 20 A 80
		120	20 000 – 35 000	100	42770212	CDR 20 A 120
25	A	60	15 000 – 26 000	100	42770306	CDR 25 A 60
		80	15 000 – 26 000	100	42770308	CDR 25 A 80
		120	15 000 – 26 000	100	42770312	CDR 25 A 120
		180	15 000 – 26 000	100	42770318	CDR 25 A 180
		320	15 000 – 26 000	100	42770332	CDR 25 A 320
38	A	36	10 000 – 16 000	100	42770403	CDR 38 A 36
		60	10 000 – 16 000	100	42770406	CDR 38 A 60

Suite voir page suivante

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
38	A	80	10 000 – 16 000	100	42770408	CDR 38 A 80
		120	10 000 – 16 000	100	42770412	CDR 38 A 120
		180	10 000 – 16 000	100	42770418	CDR 38 A 180
		320	10 000 – 16 000	100	42770432	CDR 38 A 320
50	A	36	8 000 – 13 000	100	42770503	CDR 50 A 36
		60	8 000 – 13 000	100	42770506	CDR 50 A 60
		80	8 000 – 13 000	100	42770508	CDR 50 A 80
		120	8 000 – 13 000	100	42770512	CDR 50 A 120
		180	8 000 – 13 000	100	42770518	CDR 50 A 180
		320	8 000 – 13 000	100	42770532	CDR 50 A 320
75	A	36	5 000 – 9 000	50	42770703	CDR 75 A 36
		60	5 000 – 9 000	50	42770706	CDR 75 A 60
		80	5 000 – 9 000	50	42770708	CDR 75 A 80
		120	5 000 – 9 000	50	42770712	CDR 75 A 120
		180	5 000 – 9 000	50	42770718	CDR 75 A 180
		320	5 000 – 9 000	50	42770732	CDR 75 A 320

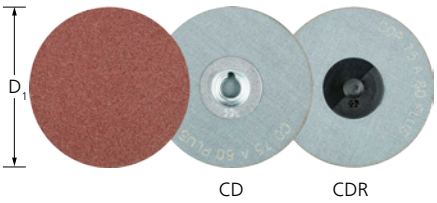


Version corindon A pour meulage linéaire

Pour le ponçage universel grossier à fin dans l'industrie et les métiers de l'artisanat. Pour le meulage d'angles et pour la préparation de finitions linéaires.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Commander les plateaux-supports séparément.
- Confort élevé grâce au fonctionnement sans vibrations et haute précision.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Système CD						
35	35	A	60	100	42799034	CD SQ 35x35 A 60
			120	100	42799035	CD SQ 35x35 A 120
			180	100	42799036	CD SQ 35x35 A 180



Version corindon A-PLUS

Pour le ponçage universel grossier à fin. Rendement d'enlèvement de matière accru grâce à un matériau support plus rigide. Spécialement pour le ponçage des arêtes grâce à la résistance élevée aux déchirures.

Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

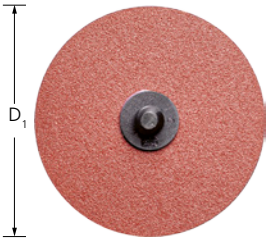
D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
50	A-PLUS	36	8 000 – 13 000	100	42755503	CD 50 A 36 PLUS
		60	8 000 – 13 000	100	42755506	CD 50 A 60 PLUS
		80	8 000 – 13 000	100	42755508	CD 50 A 80 PLUS
		120	8 000 – 13 000	100	42755512	CD 50 A 120 PLUS
75	A-PLUS	36	5 000 – 9 000	50	42755703	CD 75 A 36 PLUS
		60	5 000 – 9 000	50	42755706	CD 75 A 60 PLUS
		80	5 000 – 9 000	50	42755708	CD 75 A 80 PLUS
		120	5 000 – 9 000	50	42755712	CD 75 A 120 PLUS

Suite voir page suivante

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR

PFERD TOOLS

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CDR						
50	A-PLUS	36	8 000 – 13 000	100	42775503	CDR 50 A 36 PLUS
		60	8 000 – 13 000	100	42775506	CDR 50 A 60 PLUS
		80	8 000 – 13 000	100	42775508	CDR 50 A 80 PLUS
		120	8 000 – 13 000	100	42775512	CDR 50 A 120 PLUS
75	A-PLUS	36	5 000 – 9 000	50	42775703	CDR 75 A 36 PLUS
		60	5 000 – 9 000	50	42775706	CDR 75 A 60 PLUS
		80	5 000 – 9 000	50	42775708	CDR 75 A 80 PLUS
		120	5 000 – 9 000	50	42775712	CDR 75 A 120 PLUS



Version RS corindon A-PLUS

Idéale pour le ponçage universel grossier à fin dans des endroits extrêmement difficiles d'accès avec rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie.



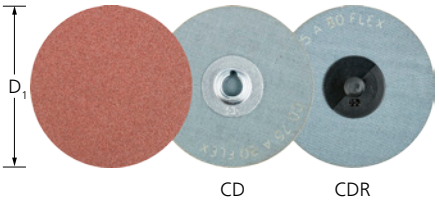
Caractéristiques :

- Convient parfaitement au ponçage sûr des soudures de réparation arrière, p. ex. dans les boîtiers, les fentes et les rainures des moteurs.
- Le revêtement abrasif se trouve sur la face inférieure de l'outil. Ceci permet de travailler confortablement et en toute sécurité par l'arrière dans les endroits difficiles d'accès.
- Idéale pour l'usinage de tôles Combuster soudées. Commander les plateaux-supports séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CDR						
38	A-PLUS	60	10 000 – 16 000	100	*42799025*	CDR 38 A 60 PLUS RS
		80	10 000 – 16 000	100	*42799026*	CDR 38 A 80 PLUS RS
		120	10 000 – 16 000	100	*42799027*	CDR 38 A 120 PLUS RS
50	A-PLUS	60	8 000 – 13 000	100	*42799028*	CDR 50 A 60 PLUS RS
		80	8 000 – 13 000	100	*42799029*	CDR 50 A 80 PLUS RS
		120	8 000 – 13 000	100	*42799030*	CDR 50 A 120 PLUS RS
75	A-PLUS	60	5 000 – 9 000	50	*42799031*	CDR 75 A 60 PLUS RS
		80	5 000 – 9 000	50	*42799032*	CDR 75 A 80 PLUS RS
		120	5 000 – 9 000	50	*42799033*	CDR 75 A 120 PLUS RS

Fin de série

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR

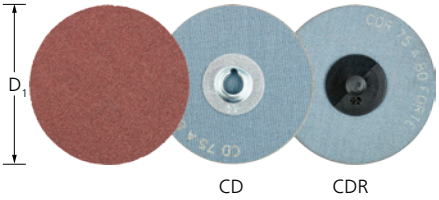


Version corindon A-FLEX

Pastilles abrasives extrêmement souples pour l'usinage des contours et des surfaces concaves, notamment dans la fabrication d'outils et de moules. Permettent d'obtenir une finition de surface aux transitions invisibles.

Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
38	A-FLEX	60 FLEX	10 000 – 16 000	100	42757406	CD 38 A 60 FLEX
		80 FLEX	10 000 – 16 000	100	42757408	CD 38 A 80 FLEX
		120 FLEX	10 000 – 16 000	100	42757412	CD 38 A 120 FLEX
50	A-FLEX	60 FLEX	8 000 – 13 000	100	42757506	CD 50 A 60 FLEX
		80 FLEX	8 000 – 13 000	100	42757508	CD 50 A 80 FLEX
		120 FLEX	8 000 – 13 000	100	42757512	CD 50 A 120 FLEX
75	A-FLEX	60 FLEX	5 000 – 9 000	50	42757706	CD 75 A 60 FLEX
		80 FLEX	5 000 – 9 000	50	42757708	CD 75 A 80 FLEX
		120 FLEX	5 000 – 9 000	50	42757712	CD 75 A 120 FLEX



Version corindon A-FORTE

Pour le ponçage universel grossier à fin avec rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie.



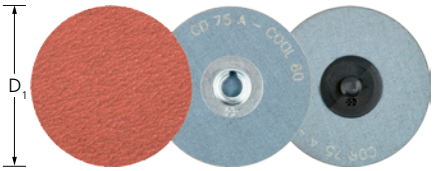
Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
25	A-FORTE	60 FORTE	15 000 – 26 000	100	42751306	CD 25 A 60 FORTE
		80 FORTE	15 000 – 26 000	100	42751308	CD 25 A 80 FORTE
		120 FORTE	15 000 – 26 000	100	42751312	CD 25 A 120 FORTE
38	A-FORTE	36 FORTE	10 000 – 16 000	100	42751403	CD 38 A 36 FORTE
		60 FORTE	10 000 – 16 000	100	42751406	CD 38 A 60 FORTE
		80 FORTE	10 000 – 16 000	100	42751408	CD 38 A 80 FORTE
		120 FORTE	10 000 – 16 000	100	42751412	CD 38 A 120 FORTE
50	A-FORTE	36 FORTE	8 000 – 13 000	100	42751503	CD 50 A 36 FORTE
		60 FORTE	8 000 – 13 000	100	42751506	CD 50 A 60 FORTE
		80 FORTE	8 000 – 13 000	100	42751508	CD 50 A 80 FORTE
		120 FORTE	8 000 – 13 000	100	42751512	CD 50 A 120 FORTE
75	A-FORTE	36 FORTE	5 000 – 9 000	50	42751703	CD 75 A 36 FORTE
		60 FORTE	5 000 – 9 000	50	42751706	CD 75 A 60 FORTE
		80 FORTE	5 000 – 9 000	50	42751708	CD 75 A 80 FORTE
		120 FORTE	5 000 – 9 000	50	42751712	CD 75 A 120 FORTE

Suite voir page suivante

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CDR						
25	A-FORTE	60 FORTE	15 000 – 26 000	100	42771306	CDR 25 A 60 FORTE
		80 FORTE	15 000 – 26 000	100	42771308	CDR 25 A 80 FORTE
		120 FORTE	15 000 – 26 000	100	42771312	CDR 25 A 120 FORTE
38	A-FORTE	36 FORTE	10 000 – 16 000	100	42771403	CDR 38 A 36 FORTE
		60 FORTE	10 000 – 16 000	100	42771406	CDR 38 A 60 FORTE
		80 FORTE	10 000 – 16 000	100	42771408	CDR 38 A 80 FORTE
		120 FORTE	10 000 – 16 000	100	42771412	CDR 38 A 120 FORTE
50	A-FORTE	36 FORTE	8 000 – 13 000	100	42771503	CDR 50 A 36 FORTE
		60 FORTE	8 000 – 13 000	100	42771506	CDR 50 A 60 FORTE
		80 FORTE	8 000 – 13 000	100	42771508	CDR 50 A 80 FORTE
		120 FORTE	8 000 – 13 000	100	42771512	CDR 50 A 120 FORTE
75	A-FORTE	36 FORTE	5 000 – 9 000	50	42771703	CDR 75 A 36 FORTE
		60 FORTE	5 000 – 9 000	50	42771706	CDR 75 A 60 FORTE
		80 FORTE	5 000 – 9 000	50	42771708	CDR 75 A 80 FORTE
		120 FORTE	5 000 – 9 000	50	42771712	CDR 75 A 120 FORTE



Version corindon A-COOL

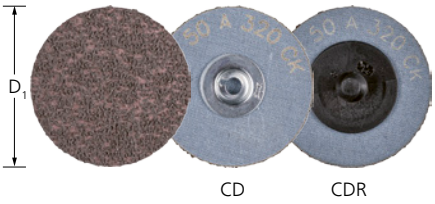
Pour le ponçage universel grossier à fin sur les matériaux difficiles à usiner, comme l'acier inoxydable. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
50	A-COOL	36	8 000 – 13 000	100	42752503	CD 50 A-COOL 36
		60	8 000 – 13 000	100	42752506	CD 50 A-COOL 60
		80	8 000 – 13 000	100	42752508	CD 50 A-COOL 80
75	A-COOL	36	5 000 – 9 000	50	42752703	CD 75 A-COOL 36
		60	5 000 – 9 000	50	42752706	CD 75 A-COOL 60
		80	5 000 – 9 000	50	42752708	CD 75 A-COOL 80
Système CDR						
50	A-COOL	36	8 000 – 13 000	100	42772503	CDR 50 A-COOL 36
		60	8 000 – 13 000	100	42772506	CDR 50 A-COOL 60
		80	8 000 – 13 000	100	42772508	CDR 50 A-COOL 80

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR

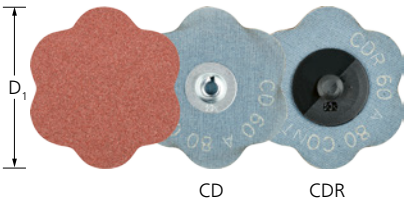


Version corindon A grain compact

Convient parfaitement au ponçage fin à ultrafin ainsi qu'à la préparation progressive au polissage. La durée de vie du grain compact auto-affûtant est très longue, ce qui permet d'obtenir une rugosité de surface uniforme.

Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Commander les plateaux-supports séparément. Utilisez uniquement des plateaux-supports de ø 20–50 mm.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
50	A-CK	120	3 800 – 13 000	100	42755012	CD 50 A 120 CK
		180	3 800 – 13 000	100	42755018	CD 50 A 180 CK
		240	3 800 – 13 000	100	42755024	CD 50 A 240 CK
		320	3 800 – 13 000	100	42755032	CD 50 A 320 CK
		400	3 800 – 13 000	100	42755040	CD 50 A 400 CK
		600	3 800 – 13 000	100	42755060	CD 50 A 600 CK
		800	3 800 – 13 000	100	42755080	CD 50 A 800 CK
		1000	3 800 – 13 000	100	42755100	CD 50 A 1000 CK
		1200	3 800 – 13 000	100	42755120	CD 50 A 1200 CK
Système CDR						
50	A-CK	120	3 800 – 13 000	100	42795012	CDR 50 A 120 CK
		180	3 800 – 13 000	100	42795018	CDR 50 A 180 CK
		240	3 800 – 13 000	100	42795024	CDR 50 A 240 CK
		320	3 800 – 13 000	100	42795032	CDR 50 A 320 CK
		400	3 800 – 13 000	100	42795040	CDR 50 A 400 CK
		600	3 800 – 13 000	100	42795060	CDR 50 A 600 CK
		800	3 800 – 13 000	100	42795080	CDR 50 A 800 CK
		1000	3 800 – 13 000	100	42795100	CDR 50 A 1000 CK
		1200	3 800 – 13 000	100	42795120	CDR 50 A 1200 CK



Version corindon A-CONTOUR

Très flexible et adaptable grâce à son contour extérieur. Empêche toute entaille dans la pièce.



Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

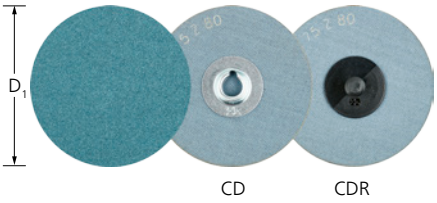
D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
60	A	60 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759001	CD 60 A 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759002	CD 60 A 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759003	CD 60 A 120 CONTOUR
		180 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759004	CD 60 A 180 CONTOUR

Suite voir page suivante

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR

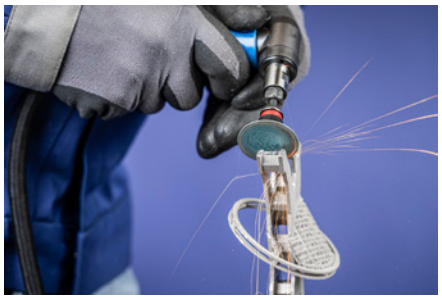
PFERD TOOLS

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CDR						
60	A	60 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759005	CDR 60 A 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759006	CDR 60 A 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759007	CDR 60 A 120 CONTOUR
		180 CONTOUR	7 500 – 11 000	50	42759008	CDR 60 A 180 CONTOUR



Version corindon zirconien Z

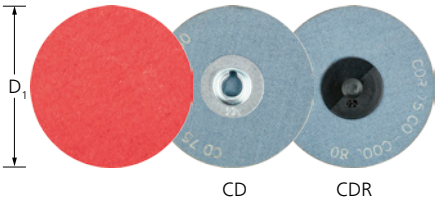
Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier. Enlèvement de matière particulièrement élevé pour le ponçage grossier avec les grains 36 et 60.



Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
38	Z	36	5 000 – 16 000	100	42753403	CD 38 Z 36
		60	5 000 – 16 000	100	42753406	CD 38 Z 60
		80	5 000 – 16 000	100	42753408	CD 38 Z 80
50	Z	36	3 800 – 13 000	100	42753503	CD 50 Z 36
		60	3 800 – 13 000	100	42753506	CD 50 Z 60
		80	3 800 – 13 000	100	42753508	CD 50 Z 80
75	Z	36	2 500 – 9 000	50	42753703	CD 75 Z 36
		60	2 500 – 9 000	50	42753706	CD 75 Z 60
		80	2 500 – 9 000	50	42753708	CD 75 Z 80
Système CDR						
38	Z	36	5 000 – 16 000	100	42773403	CDR 38 Z 36
		60	5 000 – 16 000	100	42773406	CDR 38 Z 60
		80	5 000 – 16 000	100	42773408	CDR 38 Z 80
50	Z	36	3 800 – 13 000	100	42773503	CDR 50 Z 36
		60	3 800 – 13 000	100	42773506	CDR 50 Z 60
		80	3 800 – 13 000	100	42773508	CDR 50 Z 80
75	Z	36	2 500 – 9 000	50	42773703	CDR 75 Z 36
		60	2 500 – 9 000	50	42773706	CDR 75 Z 60
		80	2 500 – 9 000	50	42773708	CDR 75 Z 80

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR



Version grain céramique CO-COOL

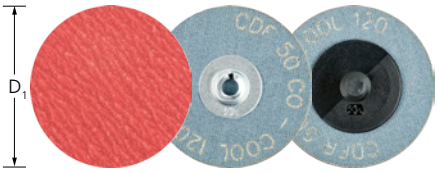
Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.



Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
38	CO-COOL	24	5 000 – 16 000	100	42756402	CD 38 CO-COOL 24
		36	5 000 – 16 000	100	42756403	CD 38 CO-COOL 36
		60	5 000 – 16 000	100	42756406	CD 38 CO-COOL 60
		80	5 000 – 16 000	100	42756408	CD 38 CO-COOL 80
		120	5 000 – 16 000	100	42756412	CD 38 CO-COOL 120
50	CO-COOL	24	3 800 – 13 000	100	42756502	CD 50 CO-COOL 24
		36	3 800 – 13 000	100	42756503	CD 50 CO-COOL 36
		60	3 800 – 13 000	100	42756506	CD 50 CO-COOL 60
		80	3 800 – 13 000	100	42756508	CD 50 CO-COOL 80
		120	3 800 – 13 000	100	42756512	CD 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	24	2 500 – 9 000	50	42756702	CD 75 CO-COOL 24
		36	2 500 – 9 000	50	42756703	CD 75 CO-COOL 36
		60	2 500 – 9 000	50	42756706	CD 75 CO-COOL 60
		80	2 500 – 9 000	50	42756708	CD 75 CO-COOL 80
		120	2 500 – 9 000	50	42756712	CD 75 CO-COOL 120
Système CDR						
38	CO-COOL	36	5 000 – 16 000	100	42776403	CDR 38 CO-COOL 36
		60	5 000 – 16 000	100	42776406	CDR 38 CO-COOL 60
		80	5 000 – 16 000	100	42776408	CDR 38 CO-COOL 80
		120	5 000 – 16 000	100	42776412	CDR 38 CO-COOL 120
50	CO-COOL	24	3 800 – 13 000	100	42776502	CDR 50 CO-COOL 24
		36	3 800 – 13 000	100	42776503	CDR 50 CO-COOL 36
		60	3 800 – 13 000	100	42776506	CDR 50 CO-COOL 60
		80	3 800 – 13 000	100	42776508	CDR 50 CO-COOL 80
		120	3 800 – 13 000	100	42776512	CDR 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	24	2 500 – 9 000	50	42776702	CDR 75 CO-COOL 24
		36	2 500 – 9 000	50	42776703	CDR 75 CO-COOL 36
		60	2 500 – 9 000	50	42776706	CDR 75 CO-COOL 60
		80	2 500 – 9 000	50	42776708	CDR 75 CO-COOL 80
		120	2 500 – 9 000	50	42776712	CDR 75 CO-COOL 120

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR

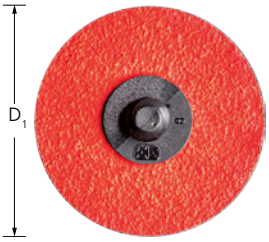


Version mini-disque fibre grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.

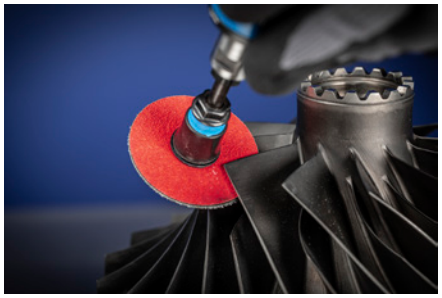
Caractéristiques :
- Convient parfaitement au ponçage des surfaces et des arêtes. Le dos en fibres renforce la pastille et améliore le rendement d'enlèvement de matière.
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasiment sans vibrations.
- Commander les plateaux-supports séparément. Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
50	CO-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42749503	CDF 50 CO-COOL 36
		50	3 800 – 13 000	100	42749505	CDF 50 CO-COOL 50
		80	3 800 – 13 000	100	42749508	CDF 50 CO-COOL 80
		120	3 800 – 13 000	100	42749512	CDF 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42749703	CDF 75 CO-COOL 36
		50	2 500 – 9 000	50	42749705	CDF 75 CO-COOL 50
		80	2 500 – 9 000	50	42749708	CDF 75 CO-COOL 80
		120	2 500 – 9 000	50	42749712	CDF 75 CO-COOL 120
Système CDR						
50	CO-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42778503	CDFR 50 CO-COOL 36
		50	3 800 – 13 000	100	42778505	CDFR 50 CO-COOL 50
		80	3 800 – 13 000	100	42778508	CDFR 50 CO-COOL 80
		120	3 800 – 13 000	100	42778512	CDFR 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42778703	CDFR 75 CO-COOL 36
		50	2 500 – 9 000	50	42778705	CDFR 75 CO-COOL 50
		80	2 500 – 9 000	50	42778708	CDFR 75 CO-COOL 80
		120	2 500 – 9 000	50	42778712	CDFR 75 CO-COOL 120



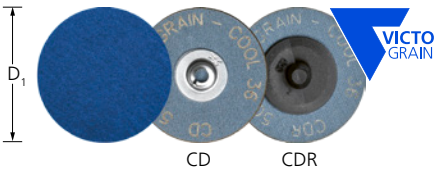
Version minidisque fibre RS grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.



Caractéristiques :
- Convient parfaitement au ponçage sûr des soudures de réparation arrière, p. ex. dans les boîtiers, les fentes et les rainures des moteurs.
- Le revêtement abrasif se trouve sur la face inférieure de l'outil. Ceci permet de travailler confortablement et en toute sécurité par l'arrière dans les endroits difficiles d'accès.
- Idéale pour l'usinage de tôles Combuster soudées. Commander les plateaux-supports séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CDR						
38	CO-COOL	50	10 000 – 16 000	100	42799010	CDFR 38 CO-COOL 50 RS
		80	10 000 – 16 000	100	47201013	CDFR 38 CO-COOL 80 RS
		120	10 000 – 16 000	100	42799011	CDFR 38 CO-COOL 120 RS
50	CO-COOL	50	3 800 – 13 000	100	42799012	CDFR 50 CO-COOL 50 RS
		80	3 800 – 13 000	100	47201007	CDFR 50 CO-COOL 80 RS
		120	3 800 – 13 000	100	42799013	CDFR 50 CO-COOL 120 RS
75	CO-COOL	50	2 500 – 9 000	50	42799014	CDFR 75 CO-COOL 50 RS
		80	2 500 – 9 000	50	47201014	CDFR 75 CO-COOL 80 RS
		120	2 500 – 9 000	50	42799015	CDFR 75 CO-COOL 120 RS



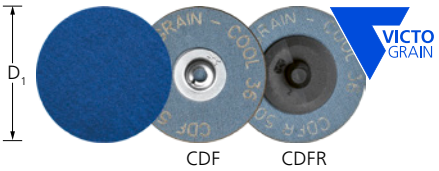
Version VICTOGRAIN-COOL

Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5 000 – 16 000	100	42798001	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 36
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42798002	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 36
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42798003	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 36
Système CDR						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5 000 – 16 000	100	42799001	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42799002	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42799003	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 36

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR



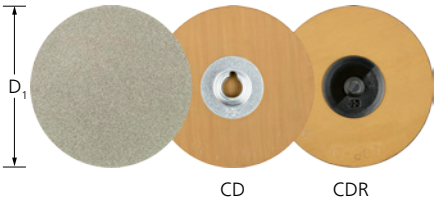
Version mini-disque fibre VICTOGRAIN-COOL

Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :
- Convient parfaitement au ponçage des surfaces et des arêtes. Le dos en fibres renforce la pastille et améliore le rendement d'enlèvement de matière.
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasiment sans vibrations.
- Commander les plateaux-supports séparément. Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

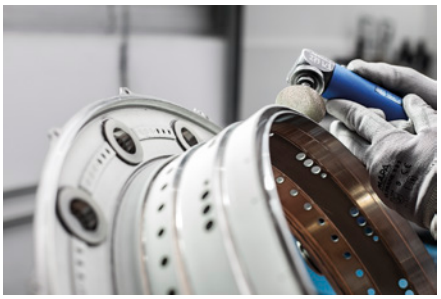
D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5 000 – 16 000	100	42703836	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	5 000 – 16 000	100	42703860	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	5 000 – 16 000	100	42703880	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 80
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42705036	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	3 800 – 13 000	100	42705060	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	3 800 – 13 000	100	42705080	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 80
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42707536	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	2 500 – 9 000	50	42707560	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	2 500 – 9 000	50	42707580	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 80
Système CDR						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5 000 – 16 000	100	42713836	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	5 000 – 16 000	100	42713860	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	5 000 – 16 000	100	42713880	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 80
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3 800 – 13 000	100	42715036	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	3 800 – 13 000	100	42715060	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	3 800 – 13 000	100	42715080	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 80
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2 500 – 9 000	50	42717536	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	2 500 – 9 000	50	42717560	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	2 500 – 9 000	50	42717580	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 80

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR



Version diamant

Excellente pour l'usinage de matériaux extrêmement durs, de revêtements de protection contre l'usure et de blindages. Particulièrement recommandée pour l'usinage des matériaux utilisés dans la fabrication de propulseurs.

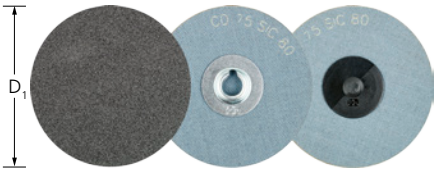


Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasiment sans vibrations.
- Commander les plateaux-supports séparément. Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Les granulométries Diamant correspondent aux granulométries suivantes ISO 6344 : D 251 = P 60 ; D 126 = P 120 ; D 76 = P 220.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie [µm]	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
25	DIA	251	7 500 – 15 000	10	42740001	CD DIA 25 D 251 - P 60
		126	7 500 – 15 000	10	42740002	CD DIA 25 D 126 - P 120
		76	7 500 – 15 000	10	42740003	CD DIA 25 D 76 - P 220
38	DIA	251	5 000 – 10 000	10	42740004	CD DIA 38 D 251 - P 60
		126	5 000 – 10 000	10	42740005	CD DIA 38 D 126 - P 120
		76	5 000 – 10 000	10	42740006	CD DIA 38 D 76 - P 220
50	DIA	251	3 800 – 7 500	10	42740007	CD DIA 50 D 251 - P 60
		126	3 800 – 7 500	10	42740008	CD DIA 50 D 126 - P 120
		76	3 800 – 7 500	10	42740009	CD DIA 50 D 76 - P 220
75	DIA	251	2 500 – 5 000	10	42740010	CD DIA 75 D 251 - P 60
		126	2 500 – 5 000	10	42740011	CD DIA 75 D 126 - P 120
		76	2 500 – 5 000	10	42740012	CD DIA 75 D 76 - P 220
Système CDR						
50	DIA	251	3 800 – 7 500	10	42758007	CDR DIA 50 D 251 - P 60
		126	3 800 – 7 500	10	42758008	CDR DIA 50 D 126 - P 120
		76	3 800 – 7 500	10	42758009	CDR DIA 50 D 76 - P 220

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR



Version carbure de silicium SiC

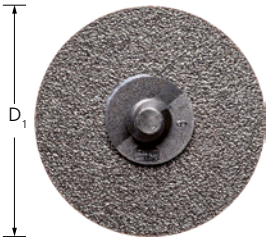
Pour le ponçage universel sur les pièces en aluminium, cuivre, bronze, titane et plastiques renforcés de fibres. Particulièrement recommandé pour l'utilisation sur les alliages de titane. Convient parfaitement à l'industrie aéronautique lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage.



Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

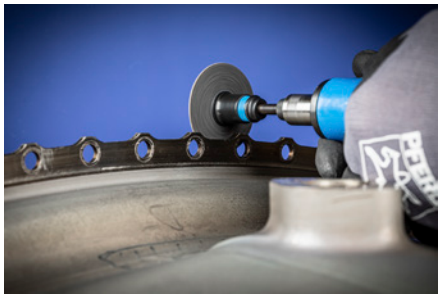
D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
50	SiC	36	3 800 – 13 000	100	42754503	CD 50 SiC 36
		60	3 800 – 13 000	100	42754506	CD 50 SiC 60
		80	3 800 – 13 000	100	42754508	CD 50 SiC 80
		120	3 800 – 13 000	100	42754512	CD 50 SiC 120
		240	3 800 – 13 000	100	42754524	CD 50 SiC 240
75	SiC	36	2 500 – 9 000	50	42754703	CD 75 SiC 36
		60	2 500 – 9 000	50	42754706	CD 75 SiC 60
		80	2 500 – 9 000	50	42754708	CD 75 SiC 80
		120	2 500 – 9 000	50	42754712	CD 75 SiC 120
		240	2 500 – 9 000	50	42754724	CD 75 SiC 240
Système CDR						
50	SiC	36	3 800 – 13 000	100	42774503	CDR 50 SiC 36
		60	3 800 – 13 000	100	42774506	CDR 50 SiC 60
		80	3 800 – 13 000	100	42774508	CDR 50 SiC 80
		120	3 800 – 13 000	100	42774512	CDR 50 SiC 120
		240	3 800 – 13 000	100	42774524	CDR 50 SiC 240
75	SiC	36	2 500 – 9 000	50	42774703	CDR 75 SiC 36
		60	2 500 – 9 000	50	42774706	CDR 75 SiC 60
		80	2 500 – 9 000	50	42774708	CDR 75 SiC 80
		120	2 500 – 9 000	50	42774712	CDR 75 SiC 120
		240	2 500 – 9 000	50	42774724	CDR 75 SiC 240

COMBIDISC
Pastilles abrasives CD, CDR



Version RS carbure de silicium SiC

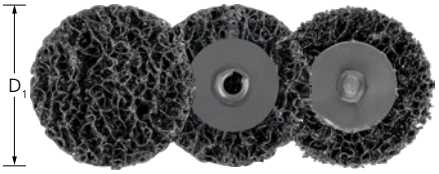
Pour le ponçage par l'arrière sur les pièces en aluminium, cuivre, bronze, titane et plastiques renforcés de fibres. Particulièrement recommandé pour l'utilisation sur les alliages de titane. Convient parfaitement à l'industrie aéronautique lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage.



Caractéristiques :
- Convient parfaitement au ponçage sûr des soudures de réparation arrière, p. ex. dans les boîtiers, les fentes et les rainures des moteurs.
- Le revêtement abrasif se trouve sur la face inférieure de l'outil. Ceci permet de travailler confortablement et en toute sécurité par l'arrière dans les endroits difficiles d'accès.
- Idéale pour l'usinage de tôles Combuster soudées. Commander les plateaux-supports séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CDR						
38	SiC	60	10 000 – 16 000	100	*42799016*	CDR 38 SiC 60 RS
		80	10 000 – 16 000	100	*42799017*	CDR 38 SiC 80 RS
		120	10 000 – 16 000	100	*42799018*	CDR 38 SiC 120 RS
50	SiC	60	3 800 – 13 000	100	*42799019*	CDR 50 SiC 60 RS
		80	3 800 – 13 000	100	*42799020*	CDR 50 SiC 80 RS
		120	3 800 – 13 000	100	*42799021*	CDR 50 SiC 120 RS
75	SiC	60	2 500 – 9 000	50	*42799022*	CDR 75 SiC 60 RS
		80	2 500 – 9 000	50	*42799023*	CDR 75 SiC 80 RS
		120	2 500 – 9 000	50	*42799024*	CDR 75 SiC 120 RS

Rondelles POLICLEAN CD, CDR



POLICLEAN version standard

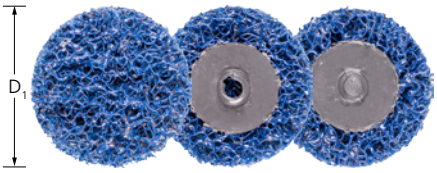
POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Exécution	Abrasif	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
50	PCLR	SiC	5 500 – 8 000	10	42780050	CD 50 PCLR
75	PCLR	SiC	3 800 – 5 000	10	42780075	CD 75 PCLR
Système CDR						
50	PCLR	SiC	5 500 – 8 000	10	47201632	CDR 50 PCLR
75	PCLR	SiC	3 800 – 5 000	10	47201633	CDR 75 PCLR

Fin de série

COMBIDISC
Rondelles POLICLEAN CD, CDR



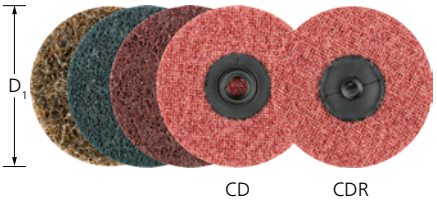
POLICLEAN version PLUS

POLICLEAN PLUS est un non-tissé de nettoyage agressif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs avec une durée de vie prolongée et une agressivité optimale. Pour le grainage et pour les travaux de nettoyage grossiers comme l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Exécution	Abrasif	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD						
50	PCLR PLUS	A	5 500 – 8 000	10	42780051	CD 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	3 800 – 5 000	10	42780076	CD 75 PCLR PLUS
Système CDR						
50	PCLR PLUS	A	5 500 – 8 000	10	42780052	CDR 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	3 800 – 5 000	10	42780077	CDR 75 PCLR PLUS

Rondelles en non-tissé CD, CDR



Version dure VRH

Convient à l'usinage universel de surfaces petites et moyennes en métal, notamment pour éliminer les traces de pré-ponçage ou les marques d'oxydation et pour les travaux d'ébavurage légers. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées.



Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	Exécution	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD							
20	A	100 G	grossier, brun jaune	14 000 – 19 000	50	47201114	CD VRH 20 A 100 G
		180 M	moyen, brun rouge	14 000 – 19 000	50	47201102	CD VRH 20 A 180 M
		240 F	fin, bleu	14 000 – 19 000	50	42761204	CD VRH 20 A 240 F
25	A	100 G	grossier, brun jaune	11 000 – 15 000	50	42761251	CD VRH 25 A 100 G
		180 M	moyen, brun rouge	11 000 – 15 000	50	42761252	CD VRH 25 A 180 M
		240 F	fin, bleu	11 000 – 15 000	50	42761254	CD VRH 25 A 240 F
38	A	100 G	grossier, brun jaune	7 000 – 10 000	50	42761381	CD VRH 38 A 100 G
		180 M	moyen, brun rouge	7 000 – 10 000	50	42761382	CD VRH 38 A 180 M
		240 F	fin, bleu	7 000 – 10 000	50	42761384	CD VRH 38 A 240 F
50	A	100 G	grossier, brun jaune	5 500 – 7 500	50	42761501	CD VRH 50 A 100 G
		180 M	moyen, brun rouge	5 500 – 7 500	50	42761502	CD VRH 50 A 180 M
		240 F	fin, bleu	5 500 – 7 500	50	42761504	CD VRH 50 A 240 F

Suite voir page suivante

COMBIDISC
Rondelles en non-tissé CD, CDR

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	Exécution	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
75	A	100 G	grossier, brun jaune	3 800 – 5 000	25	42761751	CD VRH 75 A 100 G
		180 M	moyen, brun rouge	3 800 – 5 000	25	42761752	CD VRH 75 A 180 M
		240 F	fin, bleu	3 800 – 5 000	25	42761754	CD VRH 75 A 240 F
Système CDR							
38	A	100 G	grossier, brun jaune	7 000 – 10 000	50	42781381	CDR VRH 38 A 100 G
		180 M	moyen, brun rouge	7 000 – 10 000	50	42781382	CDR VRH 38 A 180 M
		240 F	fin, bleu	7 000 – 10 000	50	42781384	CDR VRH 38 A 240 F
50	A	100 G	grossier, brun jaune	5 500 – 7 500	50	42781501	CDR VRH 50 A 100 G
		180 M	moyen, brun rouge	5 500 – 7 500	50	42781502	CDR VRH 50 A 180 M
		240 F	fin, bleu	5 500 – 7 500	50	42781504	CDR VRH 50 A 240 F
75	A	100 G	grossier, brun jaune	3 800 – 5 000	25	42781751	CDR VRH 75 A 100 G
		180 M	moyen, brun rouge	3 800 – 5 000	25	42781752	CDR VRH 75 A 180 M
		240 F	fin, bleu	3 800 – 5 000	25	42781754	CDR VRH 75 A 240 F



CD CDR

Version tendre VRW

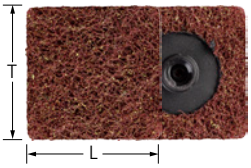
Convient au ponçage ultrafin de petites et moyennes surfaces et contours ainsi qu'aux travaux de nettoyage sur métal et peinture. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées. Structure très ouverte.



Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	Exécution	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD							
38	A	100	moyenne	7 000 – 10 000	50	47201079	CD VRW 38 A 100
		180	fine	7 000 – 10 000	50	47201070	CD VRW 38 A 180
		280	très fine	7 000 – 10 000	50	47201071	CD VRW 38 A 280
50	A	100	moyenne	5 500 – 7 500	50	42760502	CD VRW 50 A 100
		180	fine	5 500 – 7 500	50	42760503	CD VRW 50 A 180
		280	très fine	5 500 – 7 500	50	42760504	CD VRW 50 A 280
75	A	100	moyenne	3 800 – 5 000	25	42760752	CD VRW 75 A 100
		180	fine	3 800 – 5 000	25	42760753	CD VRW 75 A 180
		280	très fine	3 800 – 5 000	25	42760754	CD VRW 75 A 280
Système CDR							
50	A	100	moyenne	5 500 – 7 500	50	42780502	CDR VRW 50 A 100
		180	fine	5 500 – 7 500	50	42780503	CDR VRW 50 A 180
		280	très fine	5 500 – 7 500	50	42780504	CDR VRW 50 A 280
75	A	100	moyenne	3 800 – 5 000	25	42780752	CDR VRW 75 A 100
		180	fine	3 800 – 5 000	25	42780753	CDR VRW 75 A 180
		280	très fine	3 800 – 5 000	25	42780754	CDR VRW 75 A 280

COMBIDISC
Rondelles en non-tissé CD, CDR



Version tendre VRW pour meulage linéaire

Convient au ponçage très fin de petites et moyennes surfaces et contours ainsi qu'aux travaux de nettoyage sur métal et peinture. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées avec finitions linéaires. Structure très ouverte.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Commander les plateaux-supports séparément.
- Confort élevé grâce au fonctionnement sans vibrations et haute précision.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	Exécution		Réf. article	Désignation
Système CD							
35	35	A	100	grossière	50	42780499	CD VRW SQ 35x35 A 100
			180	moyenne	50	42780500	CD VRW SQ 35x35 A 180
			280	fine	50	42780501	CD VRW SQ 35x35 A 280



CD CDR

Version PNER

Pour obtenir une finition de surface homogène et très fine qui, selon les exigences, suffit à la préparation d'un polissage miroir. Convient particulièrement à l'usinage de petites et moyennes surfaces sur les pièces en acier inoxydable.



Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

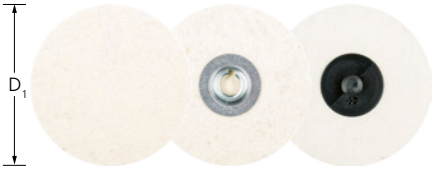
D_1 [mm]	Exécution	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Système CD								
50	W (tendre)	A	G (grossière)	9 500	19 100	25	42759021	CD PNER-W 5006 A G
		SiC	F (fine)	9 500	19 100	25	42759024	CD PNER-W 5006 SiC F
	MH (mi-dur)	A	F (fine)	9 500	19 100	25	42759102	CD PNER-MH 5006 A F
			G (grossière)	9 500	19 100	25	47700204	CD PNER-MH 5006 A G
		SiC	F (fine)	9 500	19 100	25	42759104	CD PNER-MH 5006 SiC F
	H (dure)	A	G (grossière)	9 500	19 100	25	42759141	CD PNER-H 5006 A G
			F (fine)	9 500	19 100	25	42759142	CD PNER-H 5006 A F
75	W (tendre)	A	G (grossière)	6 400	12 500	25	42759031	CD PNER-W 7506 A G
		SiC	F (fine)	6 400	12 500	25	42759034	CD PNER-W 7506 SiC F
	MH (mi-dur)	A	F (fine)	6 400	12 500	25	42759112	CD PNER-MH 7506 A F
			G (grossière)	6 400	12 500	25	47700205	CD PNER-MH 7506 A G
		SiC	F (fine)	6 400	12 500	25	42759114	CD PNER-MH 7506 SiC F
	H (dure)	A	G (grossière)	6 400	12 500	25	42759151	CD PNER-H 7506 A G
			F (fine)	6 400	12 500	25	42759152	CD PNER-H 7506 A F

Suite voir page suivante

COMBIDISC
Rondelles en non-tissé CD, CDR

D_1 [mm]	Exécution	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Système CDR								
50	W (tendre)	A	G (grossière)	9 500	19 100	25	42779021	CDR PNER-W 5006 A G
		SiC	F (fine)	9 500	19 100	25	42779024	CDR PNER-W 5006 SiC F
	MH (mi-dur)	A	F (fine)	9 500	19 100	25	42779102	CDR PNER-MH 5006 A F
			G (grossière)	9 500	19 100	25	47700206	CDR PNER-MH 5006 A G
		SiC	F (fine)	9 500	19 100	25	42779104	CDR PNER-MH 5006 SiC F
	H (dure)	A	G (grossière)	9 500	19 100	25	42779141	CDR PNER-H 5006 A G
			F (fine)	9 500	19 100	25	42779142	CDR PNER-H 5006 A F
75	W (tendre)	A	G (grossière)	6 400	12 500	25	42779031	CDR PNER-W 7506 A G
		SiC	F (fine)	6 400	12 500	25	42779034	CDR PNER-W 7506 SiC F
	MH (mi-dur)	A	F (fine)	6 400	12 500	25	42779112	CDR PNER-MH 7506 A F
			G (grossière)	6 400	12 500	25	47700207	CDR PNER-MH 7506 A G
		SiC	F (fine)	6 400	12 500	25	42779114	CDR PNER-MH 7506 SiC F
	H (dure)	A	G (grossière)	6 400	12 500	25	42779151	CDR PNER-H 7506 A G
			F (fine)	6 400	12 500	25	42779152	CDR PNER-H 7506 A F

Rondelles en feutre CD, CDR



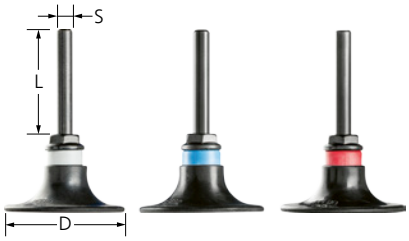
Version FR

Pour un polissage frontal à l'aide de briques de pâte à polir, de pâtes abrasives ou de pâtes à polir diamant sur les surfaces petites à moyennes.



Caractéristiques :
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Grande rentabilité grâce au changement d'outil rapide à l'aide du système de serrage innovant COMBIDISC. Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

D_1 [mm]	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Système CD				
50	2 000 – 4 000	10	42770050	CD FR 50
75	1 200 – 2 500	10	42770075	CD FR 75
Système CDR				
50	2 000 – 4 000	10	42003050	CDR FR 50
75	1 200 – 2 500	10	42003075	CDR FR 75

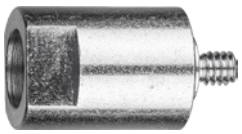


Versions SBH, SBHR

Porte-outils adaptés aux outils abrasifs COMBIDISC.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil. Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasiment sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Dureté	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Système CD							
20	6	40	M (moyenne)	47 500	1	42721202	SBH 20 M
25	6	40	M (moyenne)	38 000	1	42721252	SBH 25 M
38	6	40	W (tendre)	25 000	1	42721383	SBH 38 W
			M (moyenne)	25 000	1	42721382	SBH 38 M
			H (dure)	25 000	1	42721381	SBH 38 H
50	6	40	W (tendre)	19 000	1	42721503	SBH 50 W
			M (moyenne)	19 000	1	42721502	SBH 50 M
			H (dure)	19 000	1	42721501	SBH 50 H
75	6	40	W (tendre)	12 500	1	42721753	SBH 75 W
			M (moyenne)	12 500	1	42721752	SBH 75 M
			H (dure)	12 500	1	42721751	SBH 75 H
Système CDR							
20	6	40	M (moyenne)	47 500	1	42721212	SBHR 20 M
25	6	40	M (moyenne)	38 000	1	42721262	SBHR 25 M
38	6	40	W (tendre)	25 000	1	42721393	SBHR 38 W
			M (moyenne)	25 000	1	42721392	SBHR 38 M
			H (dure)	25 000	1	42721391	SBHR 38 H
50	6	40	W (tendre)	19 000	1	42721513	SBHR 50 W
			M (moyenne)	19 000	1	42721512	SBHR 50 M
			H (dure)	19 000	1	42721511	SBHR 50 H
75	6	40	W (tendre)	12 500	1	42721763	SBHR 75 W
			M (moyenne)	12 500	1	42721762	SBHR 75 M
			H (dure)	12 500	1	42721761	SBHR 75 H



Adaptateur pour machines avec broche M14

La tige du plateau-support peut être remplacée par cet adaptateur. AF M5 CD 1/4-20 UNC, filetage intérieur M5, filetage extérieur 1/4-20 UNC.

Caractéristiques :
- Adapté aux machines équipées d'une broche M14.
- Grâce à l'adaptateur, le plateau-support se fixe directement sur la broche de la machine motrice.

Filetage intérieur	Filetage extérieur		Réf. article	Désignation
M14	1/4-20 UNC	1	84205010	AF 14-1/4 CD



Adaptateur pour broche 1/4-20 UNC

La tige du plateau-support peut être remplacée par cet adaptateur.

Caractéristiques :
- Grâce à l'adaptateur, le plateau-support se fixe directement sur la broche de la machine motrice.
- Adapté aux machines équipées d'une broche 1/4-20 UNC, par ex. pour PW 3/120 DH.

Convient pour		Réf. article	Désignation
1/4-20 UNC	1	87100727	SPV20 CD 1/4-20 UNC

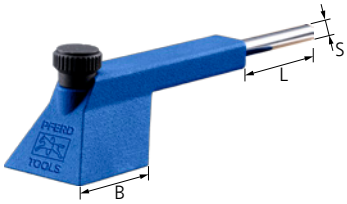


Adaptateur pour meuleuse d'angle sans fil de ø 75 mm avec broche M5

La tige du plateau-support peut être remplacée par cet adaptateur. AF M5 CD 1/4-20 UNC, filetage intérieur M5, filetage extérieur 1/4-20 UNC.

Caractéristiques :
- Adapté aux meuleuses d'angle sans fil de ø 75 mm équipées d'une broche M5 (filetage intérieur).

Convient pour		Réf. article	Désignation
Meuleuse d'angle sans fil avec SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	1	84205030	AF M5 CD 1/4-20 UNC



Plateau-support pour ponçage linéaire

Le plateau-support pour meulage linéaire convient à l'utilisation sur un appareil à limer pneumatique avec des pastilles abrasives carrées.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.
- Confort élevé grâce au fonctionnement sans vibrations et haute précision.

B [mm]	S [mm]	L [mm]		Réf. article	Désignation
35	6	45	1	42723535	CD H SQ 35x35

Assortiment COMBIDISC



Assortiment COMBIDISC

Assortiment d'outils COMBIDISC différents.

Contenu :
Trois pastilles abrasives COMBIDISC de chaque abrasif et granulométrie : A FORTE 60, A FORTE 120, A COOL 60, CO-COOL 36 et z 60, trois rondelles en non-tissé COMBIDISC de chaque type : VRH A 180 M et VRW A 100, et un plateau-support SBH M.

Caractéristiques :
- Choix idéal pour résoudre différents problèmes et découvrir le système.
- Choix de modèles courants se complétant les uns les autres.

Diamètre [mm]		Réf. article	Désignation
50	1	42790050	COMBIDISC-SET 50
75	1	42790075	COMBIDISC-SET 75

Outils abrasifs souples
Informations générales

PFERD TOOLS

L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▾			Abrasif ▸ Vitesse de coupe recommandée, bandes longues et courtes [m/s]	Corindon A	Corindon A grain compact	Corindon zirconien Z	Corindon A-COOL	Grain céramique CO	Grain céramique CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL	Non-tissé (Vlies)	Feutre
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	25–35	●		○		●		●	●	●
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	20–30	○	●	●		●		●	○	●
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	15–25		●	○	●		●	●	●	●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	30–40	○			●		○		●	●
		Laiton, cuivre, zinc		●		○		○			●	●
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	20–30	●		○		○			●	●
		Bronze, titane				○		○	●	●	●	●
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt	5–15			○		○	●	●	●	●
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à coeur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à coeur noir EN-GJMB (GTS)	25–35	●		○		●			●	
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	10–25	●							●	●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Consignes de sécurité

- Respecter les consignes de sécurité de la FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) intitulées « Sicherheitshinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifbändern » (Consignes de sécurité pour l'utilisation adéquate des bandes abrasives). Ces informations sont disponibles dans l'espace de téléchargement sur le site **www.pferd.com**.


Porter une protection oculaire !

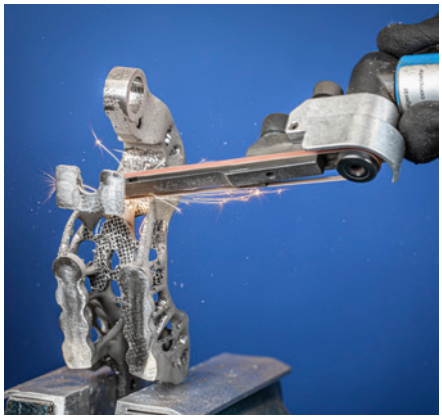

Porter une protection auditive !


Porter des gants !

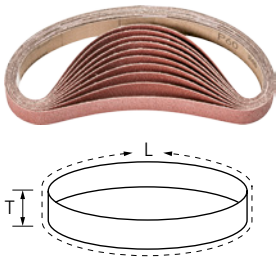

Porter un masque antipoussière !


Respecter les recommandations de sécurité !


Ne convient pas au meulage sous arrosage !



Outils abrasifs souples
Bandes courtes BA



Version corindon A

Pour le ponçage universel grossier à fin.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
305	3	A	60	-	100	45001953	BA 3/305 T A 60
			120	-	100	45001955	BA 3/305 T A 120
	6	A	60	-	100	45001983	BA 6/305 T A 60
			80	-	100	45001984	BA 6/305 T A 80
			180	-	100	45001987	BA 6/305 T A 180
	9	A	60	-	100	45002223	BA 9/305 T A 60
			80	-	100	45002224	BA 9/305 T A 80
			120	-	100	45002225	BA 9/305 T A 120
			180	-	100	45002227	BA 9/305 T A 180
	12	A	40	-	100	45002331	BA 12/305 X A 40
			60	-	100	45002333	BA 12/305 T A 60
			80	-	100	45002334	BA 12/305 T A 80
			120	-	100	45002335	BA 12/305 T A 120
			180	-	100	45002337	BA 12/305 T A 180
330	10	A	60	ISO 2976	100	45002236	BA 10/330 T A 60
			80	ISO 2976	100	45002238	BA 10/330 T A 80
			120	ISO 2976	100	45002242	BA 10/330 T A 120
			180	ISO 2976	100	45002248	BA 10/330 T A 180
450	35	A	60	-	20	45005206	BA 35/450 X A 60
			100	-	20	45005210	BA 35/450 X A 100
			240	-	20	45005224	BA 35/450 X A 240
			320	-	20	45005232	BA 35/450 X A 320
	50	A	40	ISO 2976	20	45005404	BA 50/450 X A 40
			60	ISO 2976	20	45005406	BA 50/450 X A 60
			100	ISO 2976	20	45005410	BA 50/450 X A 100
			240	ISO 2976	20	45005424	BA 50/450 X A 240
457	13	A	40	ISO 2976	100	45002624	BA 13/457 X A 40
			60	ISO 2976	100	45002626	BA 13/457 T A 60
			80	ISO 2976	100	45002628	BA 13/457 T A 80
			120	ISO 2976	100	45002632	BA 13/457 T A 120
480	20	A	40	ISO 2976	10	45004904	BA 20/480 X A 40
			50	ISO 2976	10	45002905	BA 20/480 T A 50
			60	ISO 2976	10	45002906	BA 20/480 T A 60
			80	ISO 2976	10	45002908	BA 20/480 T A 80
			120	ISO 2976	10	45002912	BA 20/480 T A 120
			180	ISO 2976	10	45002918	BA 20/480 T A 180
			240	ISO 2976	10	45002924	BA 20/480 T A 240
520	3	A	60	-	100	45001973	BA 3/520 T A 60
			80	-	100	45001974	BA 3/520 T A 80
			120	-	100	45001975	BA 3/520 T A 120
			180	-	100	45001977	BA 3/520 T A 180
			240	-	100	45001978	BA 3/520 T A 240

Suite voir page suivante

Outils abrasifs souples
Bandes courtes BA

PFERD TOOLS

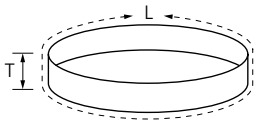
L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
520	6	A	40	ISO 2976	100	45004104	BA 6/520 X A 40
			60	ISO 2976	100	45002106	BA 6/520 J A 60
			80	ISO 2976	100	45002108	BA 6/520 J A 80
			120	ISO 2976	100	45002112	BA 6/520 J A 120
			180	ISO 2976	100	45002118	BA 6/520 T A 180
			240	ISO 2976	100	45002124	BA 6/520 T A 240
			400	ISO 2976	100	45002140	BA 6/520 T A 400
	12	A	40	-	100	45004504	BA 12/520 X A 40
			60	-	100	45002506	BA 12/520 J A 60
			80	-	100	45002508	BA 12/520 J A 80
			120	-	100	45002512	BA 12/520 J A 120
			180	-	100	45002518	BA 12/520 T A 180
			240	-	100	45002524	BA 12/520 T A 240
			320	-	100	45002532	BA 12/520 T A 320
			400	-	100	45002540	BA 12/520 T A 400
	16	A	40	ISO 2976	50	45004804	BA 16/520 X A 40
			60	ISO 2976	50	45002806	BA 16/520 T A 60
			80	ISO 2976	50	45002808	BA 16/520 T A 80
			120	ISO 2976	50	45002812	BA 16/520 T A 120
			180	ISO 2976	50	45002818	BA 16/520 T A 180
	20	A	40	ISO 2976	20	45005004	BA 20/520 X A 40
			60	ISO 2976	20	45003006	BA 20/520 T A 60
			80	ISO 2976	20	45003008	BA 20/520 T A 80
			120	ISO 2976	20	45003012	BA 20/520 T A 120
			180	ISO 2976	20	45003018	BA 20/520 T A 180
			240	ISO 2976	20	45003024	BA 20/520 T A 240
533	30	A	40	-	20	45005142	BA 30/533 X A 40
			60	-	20	45005146	BA 30/533 X A 60
			80	-	20	45005148	BA 30/533 X A 80
			120	-	20	45005152	BA 30/533 X A 120
			180	-	20	45005118	BA 30/533 T A 180
			240	-	20	45005124	BA 30/533 T A 240
			320	-	20	45005132	BA 30/533 T A 320
	75	A	40	ISO 2976	10	45001104	BA 75/533 X A 40
			60	ISO 2976	10	45001106	BA 75/533 X A 60
			80	ISO 2976	10	45001108	BA 75/533 X A 80
			100	ISO 2976	10	45001110	BA 75/533 X A 100
			120	ISO 2976	10	45001112	BA 75/533 X A 120
610	12	A	40	ISO 2976	100	45004604	BA 12/610 X A 40
			60	ISO 2976	100	45002606	BA 12/610 J A 60
			80	ISO 2976	100	45002608	BA 12/610 J A 80
			120	ISO 2976	100	45002612	BA 12/610 J A 120
	30	A	40	-	10	45005153	BA 30/610 X A 40
			60	-	10	45005154	BA 30/610 X A 60
			80	-	10	45005155	BA 30/610 X A 80
			120	-	10	45005156	BA 30/610 X A 120
			180	-	10	45005157	BA 30/610 T A 180
			240	-	10	45005158	BA 30/610 T A 240
	100	A	40	ISO 2976	10	45001304	BA 100/610 X A 40
			60	ISO 2976	10	45001306	BA 100/610 X A 60
			80	ISO 2976	10	45001308	BA 100/610 X A 80
			100	ISO 2976	10	45001310	BA 100/610 X A 100
			120	ISO 2976	10	45001312	BA 100/610 X A 120
760	40	A	40	-	10	45000205	BA 40/760 A 40

Suite voir page suivante

Outils abrasifs souples
Bandes courtes BA

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
760	40	A	60	-	10	45000206	BA 40/760 A 60
			80	-	10	45000207	BA 40/760 A 80
			120	-	10	45000208	BA 40/760 A 120
820	40	A	40	-	10	45000220	BA 40/820 A 40
			60	-	10	45000221	BA 40/820 A 60
			80	-	10	45000222	BA 40/820 A 80
			120	-	10	45000223	BA 40/820 A 120
920	100	A	40	-	10	45005864	BA 100/920 X A 40
			60	-	10	45005866	BA 100/920 X A 60
			80	-	10	45005868	BA 100/920 X A 80
			120	-	10	45005872	BA 100/920 X A 120





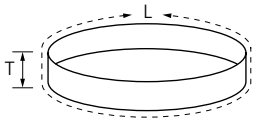
Version corindon A grain compact

Convient parfaitement au ponçage fin à ultrafin ainsi qu'à la préparation progressive au polissage. La durée de vie du grain compact auto-affûtant est très longue, ce qui permet d'obtenir une rugosité de surface uniforme.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

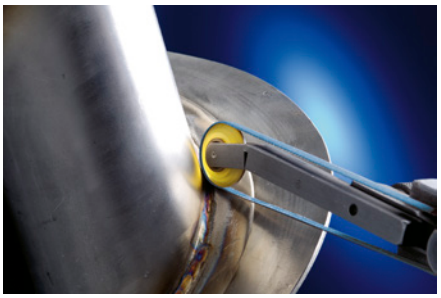
L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
760	40	A-CK	120	10	45000209	BA 40/760 A 120 CK
			180	10	45000210	BA 40/760 A 180 CK
			240	10	45000211	BA 40/760 A 240 CK
			320	10	45000212	BA 40/760 A 320 CK
			400	10	45000213	BA 40/760 A 400 CK
			600	10	45000214	BA 40/760 A 600 CK
820	40	A-CK	120	10	45000224	BA 40/820 A 120 CK
			180	10	45000225	BA 40/820 A 180 CK
			240	10	45000226	BA 40/820 A 240 CK
			320	10	45000227	BA 40/820 A 320 CK
			400	10	45000228	BA 40/820 A 400 CK
			600	10	45000229	BA 40/820 A 600 CK





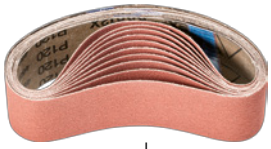
Version corindon zirconien Z

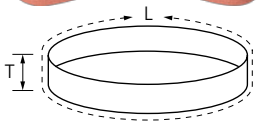
Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
330	10	Z	40	ISO 2976	100	45007904	BA 10/330 T Z 40
			60	ISO 2976	100	45007906	BA 10/330 T Z 60
	12	Z	60	ISO 2976	100	45007926	BA 12/330 T Z 60
			80	ISO 2976	100	45007928	BA 12/330 T Z 80
520	12	Z	40	ISO 2976	100	45009104	BA 12/520 X Z 40
			60	ISO 2976	100	45008106	BA 12/520 T Z 60
			80	ISO 2976	100	45008108	BA 12/520 T Z 80
	20	Z	36	ISO 2976	20	45009402	BA 20/520 X Z 36
			40	ISO 2976	20	45009404	BA 20/520 X Z 40
			60	ISO 2976	20	45008406	BA 20/520 T Z 60
			80	ISO 2976	20	45009408	BA 20/520 T Z 80
610	12	Z	40	ISO 2976	100	45009204	BA 12/610 X Z 40
			60	ISO 2976	100	45008206	BA 12/610 T Z 60
			80	ISO 2976	100	45008208	BA 12/610 T Z 80





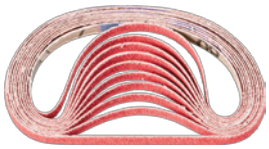
Version corindon A-COOL

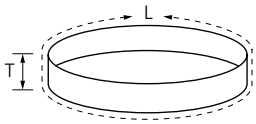
Pour le ponçage universel fin à ultrafin sur les matériaux faiblement thermoconducteurs comme l'acier inoxydable. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
450	50	A-COOL	80	ISO 2976	20	45007208	BA 50/450 A-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45007212	BA 50/450 A-COOL 120
			180	ISO 2976	20	45007218	BA 50/450 A-COOL 180

Outils abrasifs souples
Bandes courtes BA





Version grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
305	6	CO-COOL	40	-	100	45020001	BA 6/305 CO-COOL 40
			60	-	100	45020003	BA 6/305 CO-COOL 60
			80	-	100	45020004	BA 6/305 CO-COOL 80
			120	-	100	45020005	BA 6/305 CO-COOL 120
	9	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020031	BA 9/305 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020033	BA 9/305 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020034	BA 9/305 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020035	BA 9/305 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	-	100	45020051	BA 12/305 CO-COOL 40
			60	-	100	45020053	BA 12/305 CO-COOL 60
			80	-	100	45020054	BA 12/305 CO-COOL 80
			120	-	100	45020055	BA 12/305 CO-COOL 120
330	10	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020041	BA 10/330 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020043	BA 10/330 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020044	BA 10/330 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020045	BA 10/330 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020061	BA 12/330 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020063	BA 12/330 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020064	BA 12/330 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020065	BA 12/330 CO-COOL 120
450	35	CO-COOL	40	-	20	45020171	BA 35/450 CO-COOL 40
			60	-	20	45020173	BA 35/450 CO-COOL 60
			80	-	20	45020174	BA 35/450 CO-COOL 80
			120	-	20	45020175	BA 35/450 CO-COOL 120
	50	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020181	BA 50/450 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020183	BA 50/450 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020184	BA 50/450 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45020185	BA 50/450 CO-COOL 120
457	13	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020091	BA 13/457 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020093	BA 13/457 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020094	BA 13/457 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020095	BA 13/457 CO-COOL 120
480	16	CO-COOL	40	ISO 2976	50	45020101	BA 16/480 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	50	45020103	BA 16/480 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	50	45020104	BA 16/480 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	50	45020105	BA 16/480 CO-COOL 120
	20	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020121	BA 20/480 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020123	BA 20/480 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020124	BA 20/480 CO-COOL 80

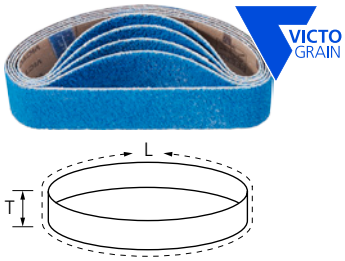
Suite voir page suivante

Outils abrasifs souples
Bandes courtes BA

PFERD TOOLS

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
480	20	CO-COOL	120	ISO 2976	20	45020125	BA 20/480 CO-COOL 120
	25	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020141	BA 25/480 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020143	BA 25/480 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020144	BA 25/480 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45020145	BA 25/480 CO-COOL 120
520	6	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020011	BA 6/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020013	BA 6/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020014	BA 6/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020015	BA 6/520 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020071	BA 12/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020073	BA 12/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020074	BA 12/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020075	BA 12/520 CO-COOL 120
	16	CO-COOL	40	ISO 2976	50	45020111	BA 16/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	50	45020113	BA 16/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	50	45020114	BA 16/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	50	45020115	BA 16/520 CO-COOL 120
	20	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020131	BA 20/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020133	BA 20/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020134	BA 20/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45020135	BA 20/520 CO-COOL 120
533	30	CO-COOL	40	-	20	45020151	BA 30/533 CO-COOL 40
			60	-	20	45020153	BA 30/533 CO-COOL 60
			80	-	20	45020154	BA 30/533 CO-COOL 80
			120	-	20	45020155	BA 30/533 CO-COOL 120
610	6	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020021	BA 6/610 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020023	BA 6/610 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020024	BA 6/610 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020025	BA 6/610 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020081	BA 12/610 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020083	BA 12/610 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020084	BA 12/610 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020085	BA 12/610 CO-COOL 120
	30	CO-COOL	40	-	10	45020161	BA 30/610 CO-COOL 40
			60	-	10	45020163	BA 30/610 CO-COOL 60
			80	-	10	45020164	BA 30/610 CO-COOL 80
			120	-	10	45020165	BA 30/610 CO-COOL 120
760	40	CO-COOL	40	-	10	45000201	BA 40/760 CO-COOL 40
			60	-	10	45000202	BA 40/760 CO-COOL 60
			80	-	10	45000203	BA 40/760 CO-COOL 80
			120	-	10	45000204	BA 40/760 CO-COOL 120
820	40	CO-COOL	40	-	10	45000216	BA 40/820 CO-COOL 40
			60	-	10	45000217	BA 40/820 CO-COOL 60
			80	-	10	45000218	BA 40/820 CO-COOL 80
			120	-	10	45000219	BA 40/820 CO-COOL 120

Outils abrasifs souples
Bandes courtes BA



Version VICTOGRAIN-COOL

Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.

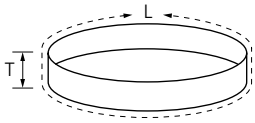


Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
450	50	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45001175	BA 50/450 VICTOGRAIN-COOL 36
760	40	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45000200	BA 40/760 VICTOGRAIN-COOL 36
820	40	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45000215	BA 40/820 VICTOGRAIN-COOL 36

Bandes courtes VB





Version non-tissé

Convient à l'usinage universel de surfaces, notamment sur les conduits en métal, pour éliminer les traces de préponçage ou les marques d'oxydation et pour les travaux d'ébavurage légers. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

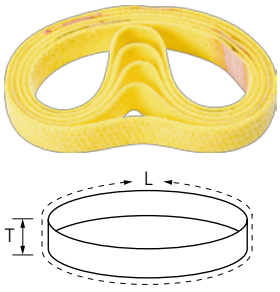
L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	Exécution		Réf. article	Désignation
305	6	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45010610	VB 6/305 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	10	45010618	VB 6/305 A 180 M
			240 F	fin, bleu	10	45010624	VB 6/305 A 240 F
	9	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45010710	VB 9/305 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	10	45010718	VB 9/305 A 180 M
			240 F	fin, bleu	10	45010724	VB 9/305 A 240 F
	12	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45010810	VB 12/305 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	10	45010818	VB 12/305 A 180 M
			240 F	fin, bleu	10	45010824	VB 12/305 A 240 F
450	35	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45011410	VB 35/450 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	10	45011418	VB 35/450 A 180 M
			240 F	fin, bleu	10	45011424	VB 35/450 A 240 F
	50	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45011510	VB 50/450 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	10	45011518	VB 50/450 A 180 M
			240 F	fin, bleu	10	45011524	VB 50/450 A 240 F
520	6	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45011010	VB 6/520 A 100 G

Suite voir page suivante

Outils abrasifs souples
Bandes courtes VB

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Exécution		Réf. article	Désignation
520	6	A	180 M	moyen, brun rouge	10	45011018	VB 6/520 A 180 M
			240 F	fin, bleu	10	45011024	VB 6/520 A 240 F
	12	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45011110	VB 12/520 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	10	45011118	VB 12/520 A 180 M
			240 F	fin, bleu	10	45011124	VB 12/520 A 240 F
	16	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45011210	VB 16/520 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	10	45011218	VB 16/520 A 180 M
			240 F	fin, bleu	10	45011224	VB 16/520 A 240 F
	20	A	100 G	grossier, brun jaune	5	45011310	VB 20/520 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	5	45011318	VB 20/520 A 180 M
			240 F	fin, bleu	5	45011324	VB 20/520 A 240 F
533	30	A	100 G	grossier, brun jaune	5	45010910	VB 30/533 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	5	45010918	VB 30/533 A 180 M
			240 F	fin, bleu	5	45010924	VB 30/533 A 240 F
610	6	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45011810	VB 6/610 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	10	45011818	VB 6/610 A 180 M
			240 F	fin, bleu	10	45011824	VB 6/610 A 240 F
	12	A	100 G	grossier, brun jaune	10	45011910	VB 12/610 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	10	45011918	VB 12/610 A 180 M
			240 F	fin, bleu	10	45011924	VB 12/610 A 240 F
	30	A	100 G	grossier, brun jaune	5	45011350	VB 30/610 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	5	45011351	VB 30/610 A 180 M
			240 F	fin, bleu	5	45011352	VB 30/610 A 240 F
760	40	A	100 G	grossier, brun jaune	5	45000230	VB 40/760 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	5	45000231	VB 40/760 A 180 M
			240 F	fin, bleu	5	45000232	VB 40/760 A 240 F
820	40	A	100 G	grossier, brun jaune	5	45000234	VB 40/820 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	5	45000235	VB 40/820 A 180 M
			240 F	fin, bleu	5	45000236	VB 40/820 A 240 F

Bandes courtes P-BA



Version feutre

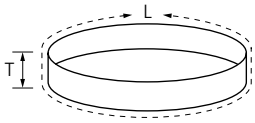
Pour un polissage frontal à l'aide de briques de pâte à polir et de pâtes abrasives sur les conduits et mains courantes.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence de l'agent de polissage.

L [mm]	T [mm]		Réf. article	Désignation
533	30	5	45008501	P-BA 30/533
610	30	5	45008502	P-BA 30/610
760	40	5	45000233	P-BA 40/760
820	40	5	45000237	P-BA 40/820

Outils abrasifs souples
Bandes pour rouleaux pneumatiques





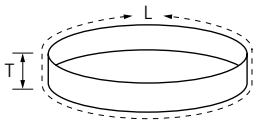
Version corindon A grain compact

Convient parfaitement au ponçage fin à ultrafin ainsi qu'à la préparation progressive au polissage. La durée de vie du grain compact auto-affûtant est très longue, ce qui permet d'obtenir une rugosité de surface uniforme.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande abrasive de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
282	100	A-CK	120	5	45001158	BA 100/282 A 120 CK
			180	5	45001160	BA 100/282 A 180 CK
			240	5	45001162	BA 100/282 A 240 CK
			320	5	45001164	BA 100/282 A 320 CK
			400	5	45001166	BA 100/282 A 400 CK
			600	5	45001168	BA 100/282 A 600 CK
			800	5	45001170	BA 100/282 A 800 CK
			1000	5	45001172	BA 100/282 A 1000 CK
			1200	5	45001174	BA 100/282 A 1200 CK



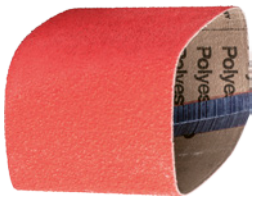


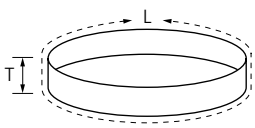
Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande abrasive de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
282	100	Z	40	5	45001152	BA 100/282 Z 40
			60	5	45001154	BA 100/282 Z 60
			80	5	45001156	BA 100/282 Z 80





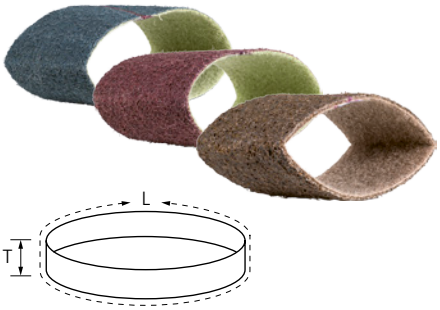
Version grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande abrasive de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
282	100	CO-COOL	40	5	45001150	BA 100/282 CO-COOL 40
			60	5	47501880	BA 100/282 CO-COOL 60
			80	5	47501885	BA 100/282 CO-COOL 80
			120	5	47501881	BA 100/282 CO-COOL 120

Outils abrasifs souples
Bandes pour rouleaux pneumatiques

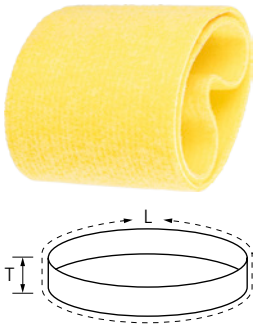


Version non-tissé

Convient à l'usinage universel de surfaces, notamment sur les constructions en métal, pour éliminer les traces de prépongage ou les marques d'oxydation et pour les travaux d'ébavurage légers. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande de non-tissé de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	Exécution		Réf. article	Désignation
282	100	A	100 G	grossier, brun jaune	2	45011707	VB 100/282 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	2	45011708	VB 100/282 A 180 M
			240 F	fin, bleu	2	45011709	VB 100/282 A 240 F



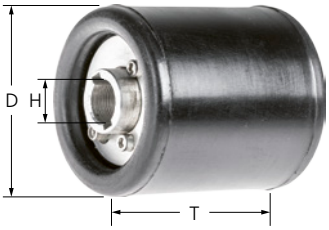
Version feutre

Pour le polissage de grandes surfaces à l'aide de briques de pâte à polir et de pâtes abrasives.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à l'excellente adhérence de l'agent de polissage.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande de polissage de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

L [mm]	T [mm]		Réf. article	Désignation
282	100	2	45008503	P-BA 100/282

Rouleau abrasif pneumatique



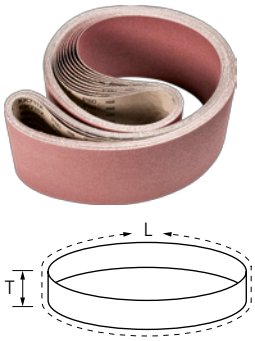
Rouleau abrasif pneumatique

Le rouleau abrasif pneumatique convient aux bandes courtes de 100 mm de largeur et de 282 mm de longueur. Le tuyau en caoutchouc s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande abrasive de s'adapter parfaitement à la surface d'usinage et d'augmenter la surface de contact.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Le tuyau en caoutchouc du rouleau s'affaisse en cas de pression appliquée accrue, ce qui permet à la bande de meulage, de polissage ou en non-tissé de s'adapter parfaitement à la surface de la pièce à usiner.

Pour bandes courtes [mm]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
282 x 100	90	100	19	3 800	1	42100100	PSW 90x100

Outils abrasifs souples
Bandes longues BA



Version corindon A

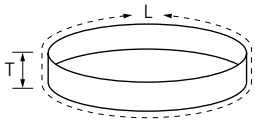
Pour le ponçage universel grossier à fin.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
1 000	50	A	60	ISO 2976	10	45005556	BA 50/1000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005558	BA 50/1000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005562	BA 50/1000 X A 120
	100	A	40	ISO 2976	10	45005904	BA 100/1000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005906	BA 100/1000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005908	BA 100/1000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005912	BA 100/1000 X A 120
2 000	50	A	40	ISO 2976	10	45005604	BA 50/2000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005606	BA 50/2000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005608	BA 50/2000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005612	BA 50/2000 X A 120
	75	A	36	ISO 2976	10	45005703	BA 75/2000 X A 36
			40	ISO 2976	10	45005704	BA 75/2000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005706	BA 75/2000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005708	BA 75/2000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005712	BA 75/2000 X A 120
	150	A	36	ISO 2976	10	45006003	BA 150/2000 X A 36
			40	ISO 2976	10	45006004	BA 150/2000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45006006	BA 150/2000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45006008	BA 150/2000 X A 80
2 500	75	A	36	ISO 2976	10	45005803	BA 75/2500 X A 36
			40	ISO 2976	10	45005804	BA 75/2500 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005806	BA 75/2500 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005808	BA 75/2500 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005812	BA 75/2500 X A 120

Outils abrasifs souples
Bandes longues BA





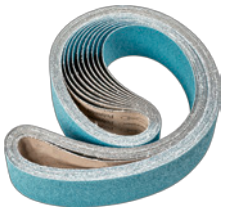
Version corindon zirconien Z

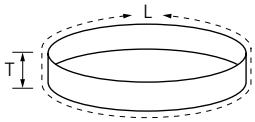
Rendement d'enlèvement de matière et durée de vie élevés pour les travaux de ponçage grossier.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
1 000	100	Z	40	ISO 2976	10	45009804	BA 100/1000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009806	BA 100/1000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009808	BA 100/1000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009812	BA 100/1000 X Z 120
2 000	50	Z	24	ISO 2976	10	45009502	BA 50/2000 X Z 24
			36	ISO 2976	10	45009503	BA 50/2000 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009504	BA 50/2000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009506	BA 50/2000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009508	BA 50/2000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009512	BA 50/2000 X Z 120
	75	Z	24	ISO 2976	10	45009602	BA 75/2000 X Z 24
			36	ISO 2976	10	45009603	BA 75/2000 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009604	BA 75/2000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009606	BA 75/2000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009608	BA 75/2000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009612	BA 75/2000 X Z 120
	150	Z	36	ISO 2976	10	45009903	BA 150/2000 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009904	BA 150/2000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009906	BA 150/2000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009908	BA 150/2000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009912	BA 150/2000 X Z 120
2 250	75	Z	40	ISO 2976	10	45009734	BA 75/2250 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009736	BA 75/2250 X Z 60
2 500	75	Z	36	ISO 2976	10	45009703	BA 75/2500 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009704	BA 75/2500 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009706	BA 75/2500 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009708	BA 75/2500 X Z 80
	150	Z	36	ISO 2976	10	45009936	BA 150/2500 X Z 36



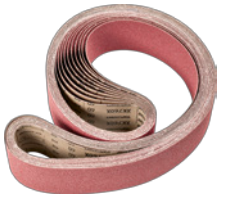


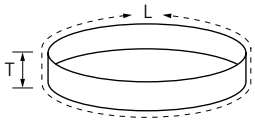
Version corindon zirconien Z-FORTE

Rendement d'enlèvement de matière et durée de vie élevés sans échauffement pour les travaux de ponçage grossier. Convient particulièrement à l'usinage des pièces fines en acier inoxydable (INOX) et aciers ou alliages à base de nickel faiblement thermoconducteurs.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
2 000	75	Z-FORTE	36 FORTE	ISO 2976	10	*45010063*	BA 75/2000 X Z 36 FORTE
			40 FORTE	ISO 2976	10	*45010064*	BA 75/2000 X Z 40 FORTE
			60 FORTE	ISO 2976	10	*45010066*	BA 75/2000 X Z 60 FORTE
			80 FORTE	ISO 2976	10	*45010068*	BA 75/2000 X Z 80 FORTE
2 500	75	Z-FORTE	36 FORTE	ISO 2976	10	*45010073*	BA 75/2500 X Z 36 FORTE





Version grain céramique CO

Pour un ponçage agressif à enlèvement de matière maximal et une durée de vie très élevée. Performance maximale constante grâce à un grain céramique auto-affûtant. Le grain céramique a été spécialement conçu pour l'usinage des matériaux durs et en couches.

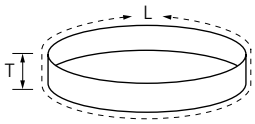


Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
2 000	50	CO	24	ISO 2976	10	*45005620*	BA 50/2000 X CO 24
			36	ISO 2976	10	*45005621*	BA 50/2000 X CO 36
			40	ISO 2976	10	*45005622*	BA 50/2000 X CO 40
			50	ISO 2976	10	*45005623*	BA 50/2000 X CO 50
			60	ISO 2976	10	*45005624*	BA 50/2000 X CO 60
			80	ISO 2976	10	*45005625*	BA 50/2000 X CO 80
			120	ISO 2976	10	*45005626*	BA 50/2000 X CO 120
	75	CO	24	ISO 2976	10	45005720	BA 75/2000 X CO 24
			36	ISO 2976	10	45005721	BA 75/2000 X CO 36
			40	ISO 2976	10	45005722	BA 75/2000 X CO 40
			50	ISO 2976	10	45005723	BA 75/2000 X CO 50
			60	ISO 2976	10	45005724	BA 75/2000 X CO 60
			80	ISO 2976	10	45005725	BA 75/2000 X CO 80

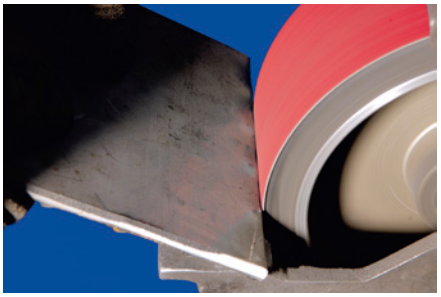
Fin de série





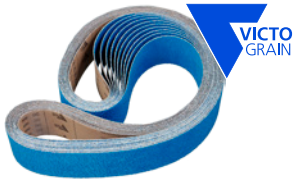
Version grain céramique CO-COOL

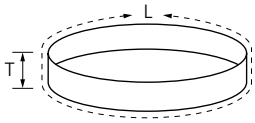
Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
2 000	50	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005631	BA 50/2000 X CO-COOL 36
			40	ISO 2976	10	45005632	BA 50/2000 X CO-COOL 40
			60	ISO 2976	10	45005634	BA 50/2000 X CO-COOL 60
			80	ISO 2976	10	45005635	BA 50/2000 X CO-COOL 80
			120	ISO 2976	10	45005636	BA 50/2000 X CO-COOL 120
	75	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005731	BA 75/2000 X CO-COOL 36
			40	ISO 2976	10	45005732	BA 75/2000 X CO-COOL 40
			60	ISO 2976	10	45005734	BA 75/2000 X CO-COOL 60
			80	ISO 2976	10	45005735	BA 75/2000 X CO-COOL 80
			120	ISO 2976	10	45005736	BA 75/2000 X CO-COOL 120
2 500	75	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005825	BA 75/2500 X CO-COOL 36
			40	ISO 2976	10	45005826	BA 75/2500 X CO-COOL 40
			60	ISO 2976	10	45005828	BA 75/2500 X CO-COOL 60
			80	ISO 2976	10	45005829	BA 75/2500 X CO-COOL 80
			120	ISO 2976	10	45005830	BA 75/2500 X CO-COOL 120





Version VICTOGRAIN-COOL

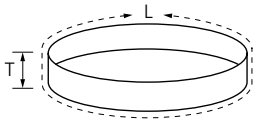
Pour un meulage très agressif avec un enlèvement de matière maximal, une performance maximale constante et une durée de vie extrêmement élevée sur l'acier, les matériaux durs et les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Agents abrasifs actifs combinés au revêtement évitant le colmatage et permettant un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	conforme ISO		Réf. article	Désignation
2 000	50	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005637	BA 50/2000 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005638	BA 75/2000 VICTOGRAIN-COOL 36
2 500	75	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005639	BA 75/2500 VICTOGRAIN-COOL 36

Outils abrasifs souples
Bandes longues BA





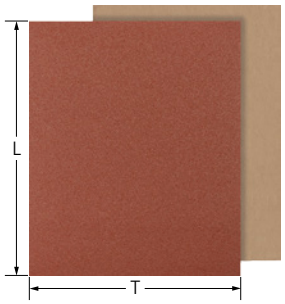
Version non-tissé

Convient à l'usinage universel et stationnaire des surfaces en métal, notamment pour éliminer les traces de pré-ponçage ou les marques d'oxydation et pour les travaux d'ébavurage légers. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Résistance élevée à la rupture avec une flexibilité optimale.
- Résultats constants grâce à l'excellente adhérence des grains.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	Exécution		Réf. article	Désignation
2 000	75	A	100 G	grossier, brun jaune	2	45011701	VB 75/2000 A 100 G
			180 M	moyen, brun rouge	2	45011702	VB 75/2000 A 180 M
			240 F	fin, bleu	2	45011703	VB 75/2000 A 240 F

Toile abrasive en feuilles BG



Version corindon A, brun BR

La toile brune convient à l'utilisation universelle sous forte contrainte sur les aciers alliés et non alliés ainsi que sur les métaux non ferreux.

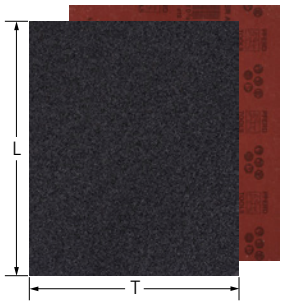


Caractéristiques :
- Très bonne adhérence des grains sur un tissu très flexible.
- Rendement de meulage élevé.
- Résiste à l'huile et au pétrole.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
280	230	A	40	50	45013004	BG BR 230x280 A 40
			60	50	45013006	BG BR 230x280 A 60
			80	50	45013008	BG BR 230x280 A 80
			100	50	45013010	BG BR 230x280 A 100
			120	50	45013012	BG BR 230x280 A 120
			150	50	45013015	BG BR 230x280 A 150
			180	50	45013018	BG BR 230x280 A 180
			220	50	45013022	BG BR 230x280 A 220
			240	50	45013024	BG BR 230x280 A 240
			280	50	45013028	BG BR 230x280 A 280
			320	50	45013032	BG BR 230x280 A 320
			400	50	45013040	BG BR 230x280 A 400
			444	50	*45013044*	BG BR 230x280 A 444

Fin de série

Outils abrasifs souples
Toile abrasive en feuilles BG

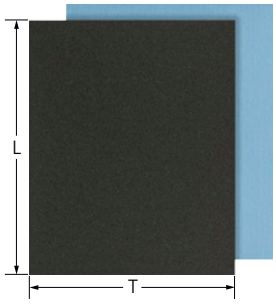


Version corindon A, BR ECO

La toile convient à une utilisation universelle sous forte contrainte pour le traitement des surfaces peintes, du bois et du métal.

Caractéristiques :
- Bonne adhérence des grains sur textile souple.
- Rendement de meulage élevé.
- Résistance élevée à la rupture avec une qualité optimale.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
280	230	A	100	50	47503622	BG ECO BR 230X280 A 100
			120	50	47503623	BG ECO BR 230X280 A 120
			150	50	47503624	BG ECO BR 230X280 A 150
			180	50	47503625	BG ECO BR 230X280 A 180
			220	50	47503626	BG ECO BR 230X280 A 220
			240	50	47503627	BG ECO BR 230X280 A 240
			40	50	47503619	BG ECO BR 230X280 A 40
			60	50	47503620	BG ECO BR 230X280 A 60
			80	50	47503621	BG ECO BR 230X280 A 80



Version corindon A, bleu BL

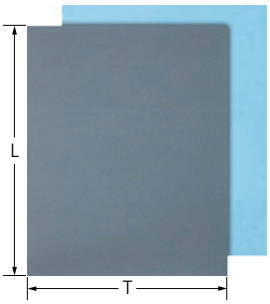
La toile bleue est l'alternative économique pour le traitement sous contrainte normale des surfaces en bois et métalliques peintes.



Caractéristiques :
- Bonne adhérence des grains sur le textile robuste.
- Rendement de meulage élevé.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
280	230	A	40	50	*45012004*	BG BL 230x280 A 40
			60	50	*45012006*	BG BL 230x280 A 60
			80	50	*45012008*	BG BL 230x280 A 80
			100	100	*45012010*	BG BL 230x280 A 100
			120	100	*45012012*	BG BL 230x280 A 120
			150	100	*45012015*	BG BL 230x280 A 150
			180	100	*45012018*	BG BL 230x280 A 180
			220	100	*45012022*	BG BL 230x280 A 220

Nouvel article
Fin de série

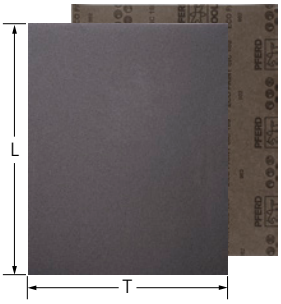


Version SiC, résistante à l'eau W

L'abrasif SiC peut être utilisé sur la peinture et le verre. Conçu spécialement pour les travaux de ponçage sous arrosage dans les systèmes de mise en peinture traditionnels.

Caractéristiques :
- Très bonne adhérence des grains sur un papier très flexible et léger.
- Rendement de meulage extrême.
- Utilisation à sec ou sous arrosage.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
280	230	SiC	100	50	45014010	BP W 230x280 SiC 100
			120	50	45014012	BP W 230x280 SiC 120
			150	50	45014015	BP W 230x280 SiC 150
			180	50	45014018	BP W 230x280 SiC 180
			220	50	45015022	BP W 230x280 SiC 220
			240	50	45015024	BP W 230x280 SiC 240
			280	50	45015028	BP W 230x280 SiC 280
			320	50	45015032	BP W 230x280 SiC 320
			360	50	45015036	BP W 230x280 SiC 360
			400	50	45015040	BP W 230x280 SiC 400
			500	50	45015050	BP W 230x280 SiC 500
			600	50	45015060	BP W 230x280 SiC 600
			800	50	45015080	BP W 230x280 SiC 800
			1000	50	45015100	BP W 230x280 SiC 1000
			1200	50	45015120	BP W 230x280 SiC 1200



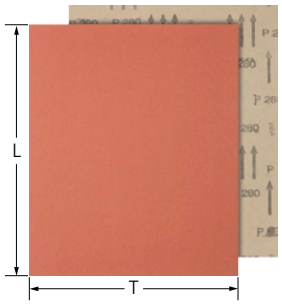
Version

La version ECO W avec carbure de silicium (SiC) est une alternative économique pour une utilisation sur la peinture et le verre. Conçu spécialement pour les travaux de ponçage sous arrosage dans les systèmes de mise en peinture traditionnels.

Caractéristiques :
- Très bonne adhérence des grains sur un papier très flexible et léger.
- Rendement de meulage extrême.
- Utilisation à sec ou sous arrosage.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
280	230	SiC	60	50	45015254	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 60
			80	50	45015255	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 80
			100	50	45015256	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 100
			120	50	45015257	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 120
			150	50	45015258	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 150
			180	50	45015259	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 180
			220	50	45015260	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 220
			240	50	45015261	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 240
			320	50	45015262	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 320
			400	50	45015263	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 400
			600	50	45015264	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 600
			800	50	45015265	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 800
			1000	50	45015266	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC1000
			1200	50	45015267	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC1200
			2000	50	45015268	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC2000

Outils abrasifs souples
Papier abrasif en feuilles BP

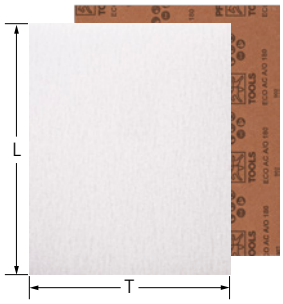


Version corindon A

L'abrasif corindon A est l'alternative économique pour le traitement sous contrainte normale des surfaces en bois et métalliques peintes.

Caractéristiques :
- Bonne adhérence des grains sur le papier robuste.
- Rendement de meulage élevé.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
280	230	A	40	50	45015204	BP 230x280 A 40
			60	50	45015206	BP 230x280 A 60
			80	50	45015208	BP 230x280 A 80
			100	100	45015210	BP 230x280 A 100
			120	100	45015212	BP 230x280 A 120
			150	100	45015215	BP 230x280 A 150
			180	100	45015218	BP 230x280 A 180
			220	100	45015222	BP 230x280 A 220
			240	100	45015224	BP 230x280 A 240
			280	100	45015228	BP 230x280 A 280
			400	100	45015240	BP 230x280 A 400



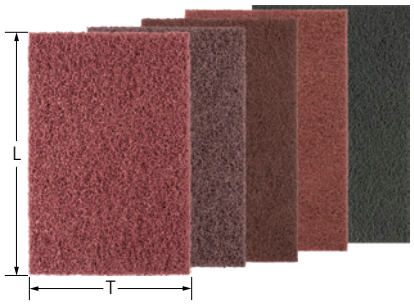
Version

Le revêtement stéarate est un revêtement antiadhésif (AC) qui empêche l'encrassement des feuilles. La version ECO AC avec corindon A est une alternative économique pour les travaux de ponçage universels dans l'industrie et l'artisanat.

Caractéristiques :
- Rendement de meulage élevé grâce à la très bonne adhérence des grains.
- Le revêtement antiadhésif (AC) empêche l'encrassement avec une faible usure.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
280	230	A	60	50	45015241	BP ECO AC 230X280 A 60
			80	50	45015242	BP ECO AC 230X280 A 80
			100	50	45015243	BP ECO AC 230X280 A 100
			120	50	45015244	BP ECO AC 230X280 A 120
			150	50	45015245	BP ECO AC 230X280 A 150
			180	50	45015246	BP ECO AC 230X280 A 180
			220	50	45015247	BP ECO AC 230X280 A 220
			240	50	45015248	BP ECO AC 230X280 A 240
			320	50	45015249	BP ECO AC 230X280 A 320
			400	50	45015250	BP ECO AC 230X280 A 400
			600	50	45015251	BP ECO AC 230X280 A 600
			800	50	45015252	BP ECO AC 230X280 A 800
			1000	50	45015253	BP ECO AC 230X280 A 1000

Outils abrasifs souples
Éponges de ponçage



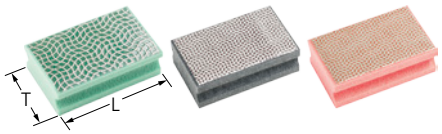
Éponges de ponçage POLINOX PVSK

Convient au ponçage manuel très fin de petites à grandes surfaces et contours ainsi qu'aux travaux de nettoyage sur métal et peinture. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées. Structure très ouverte.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Pour atteindre les zones difficiles d'accès.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	Couleur		Réf. article	Désignation
229	150	A	240	vert	20	47201628	PVSK 150 A 280 GREEN
			-	blanc	20	47201630	PVSK 150 WHITE
225	150	A	80	-	10	44697108	PVSK 150 A 80
			100	-	10	44697110	PVSK 150 A 100
			180	-	10	44697118	PVSK 150 A 180
			280	-	10	44697128	PVSK 150 A 280
		SiC	400	-	10	44697640	PVSK 150 SiC 400

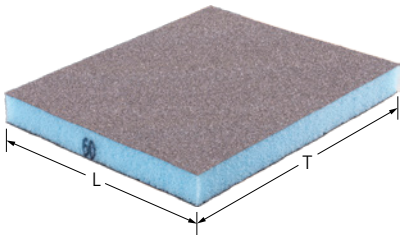


Version HP diamant

Excellente pour l'usinage de revêtements de protection contre l'usure et de blindages. Particulièrement recommandée pour l'usinage des matériaux utilisés dans la fabrication de propulseurs. Convient également à l'usinage de matériaux extrêmement durs.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Pour atteindre les zones difficiles d'accès.
- Utilisation à sec ou sous arrosage.

L [m]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie [µm]		Réf. article	Désignation
90	55	DIA	76	1	44696013	HP 5590 DIA 76
			126	1	44696012	HP 5590 DIA 126
			251	1	44696011	HP 5590 DIA 251



Version corindon A

La cale à poncer convient au ponçage à la main sur des surfaces planes et irrégulières. Elle est idéale pour le travail du bois, de la peinture et du métal, pour la plaquisterie ainsi que tous les types de petites pièces à usiner.

Caractéristiques :
- La bonne adhérence des grains sur le matériau support assure une durabilité élevée.
- Lavable, et donc réutilisable.
- Rendement de meulage élevé.

L [mm]	T [mm]	Surfaces de ponçage	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
69	98	4	A	60	5	44697650	ASP 69x98x26 4S A 60
				100	5	44697651	ASP 69x98x26 4S A 100
				180	5	44697652	ASP 69x98x26 4S A 180
98	120	2	A	60	5	44697653	ASP 98x120x13 2S A 60
				100	5	44697654	ASP 98x120x13 2S A 100
				180	5	44697655	ASP 98x120x13 2S A 180

Assortiments de cales à poncer



Assortiment de cales à poncer

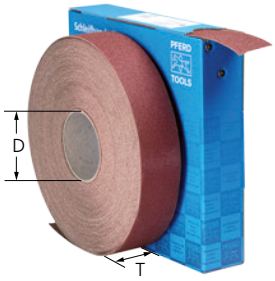
Les cales à poncer conviennent au ponçage à la main sur des surfaces planes et irrégulières. Elles sont idéales pour le travail du bois, de la peinture et du métal, pour la plaquisterie ainsi que tous les types de petites pièces à usiner. L'assortiment trois pièces est conçu pour une utilisation du ponçage de grossier à fin.

Contenu :
Une cale de ponçage de chaque granulométrie : 60, 100 et 180.

Caractéristiques :
- La bonne adhérence des grains sur le matériau support assure une durabilité élevée.
- Lavable, et donc réutilisable.
- Rendement de meulage élevé.

Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
69	98	26	1	44698010	SET ASP 69x98x26 4S
98	120	13	1	44698011	SET ASP 98x120x13 2S

Outils abrasifs souples
Rouleaux de bande abrasive SBR



Toile, version corindon A

La toile convient à l'utilisation universelle sous forte contrainte sur les aciers alliés et non alliés ainsi que sur les métaux non ferreux. Le carton est doté d'une arête tranchante pour découper des morceaux de bande abrasive sur le lieu de travail.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Usure faible grâce à une excellente résistance à la rupture et une très bonne adhérence des grains.
- Le porte-rouleau de bande abrasive approprié doit être commandé séparément.

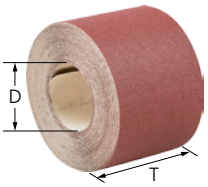
T [mm]	Longueur [m]	D [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
25	50	75	A	60	1	45016006	SBR-ER 25X50 A 60
				80	1	45016008	SBR-ER 25X50 A 80
				100	1	45016010	SBR 25 A 100
				120	1	45016012	SBR 25 A 120
				150	1	45016015	SBR 25 A 150
				180	1	45016018	SBR 25 A 180
				240	1	45016024	SBR 25 A 240
				320	1	45016032	SBR 25 A 320
				400	1	45016040	SBR 25 A 400
				600	1	45016060	SBR 25 A 600
				800	1	45016080	SBR 25 A 800
38	25	75	A	40	1	45016404	SBR 38 A 40
				50	1	45016405	SBR 38 A 50
				60	1	45016406	SBR 38 A 60
				80	1	45016408	SBR 38 A 80
				100	1	45016410	SBR 38 A 100
				120	1	45016412	SBR 38 A 120
				150	1	45016415	SBR 38 A 150
				180	1	45016418	SBR 38 A 180
				220	1	45016422	SBR 38 A 220
				240	1	45016424	SBR 38 A 240
				320	1	45016432	SBR 38 A 320
				400	1	45016440	SBR 38 A 400
40	50	75	A	40	1	45016104	SBR 40 A 40
				60	1	45016106	SBR 40 A 60
				80	1	45016108	SBR 40 A 80
				100	1	45016110	SBR 40 A 100
				120	1	45016112	SBR 40 A 120
				150	1	45016115	SBR 40 A 150
				180	1	45016118	SBR 40 A 180
				220	1	45016122	SBR 40 A 220
				240	1	45016124	SBR 40 A 240
				320	1	45016132	SBR 40 A 320
				400	1	45016140	SBR 40 A 400
50	50	75	A	40	1	45016204	SBR 50 A 40
				60	1	45016206	SBR 50 A 60
				80	1	45016208	SBR 50 A 80
				100	1	45016210	SBR 50 A 100
				120	1	45016212	SBR 50 A 120
				150	1	45016215	SBR 50 A 150

Suite voir page suivante

Outils abrasifs souples
Rouleaux de bande abrasive SBR

T [mm]	Longueur [m]	D [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
50	50	75	A	180	1	45016218	SBR 50 A 180
				220	1	45016220	SBR 50 A 220
				240	1	45016224	SBR 50 A 240
				320	1	45016232	SBR 50 A 320
				400	1	45016240	SBR 50 A 400
				600	1	45016260	SBR 50 A 600
100	50	75	A	40	1	45016304	SBR 100 A 40
				60	1	45016306	SBR 100 A 60
				80	1	45016308	SBR 100 A 80
				100	1	45016310	SBR 100 A 100
				120	1	45016312	SBR 100 A 120
				150	1	45016315	SBR 100 A 150
				180	1	45016318	SBR 100 A 180
				240	1	45016324	SBR 100 A 240
				320	1	45016332	SBR 100 A 320
				400	1	45016340	SBR 100 A 400

Rouleaux de bande abrasive SBR-P



Papier, version corindon A

L'abrasif corindon A est l'alternative économique pour le traitement sous contrainte normale des surfaces en bois et métalliques peintes.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Usure faible grâce à une excellente résistance à la rupture et une très bonne adhérence des grains.

T [mm]	Longueur [m]	D [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
115	25	75	A	40	1	45016534	SBR-P 115 A 40
				60	1	45016536	SBR-P 115 A 60
				80	1	45016538	SBR-P 115 A 80
				100	1	45016540	SBR-P 115 A 100
				120	1	45016542	SBR-P 115 A 120
				150	1	45016545	SBR-P 115 A 150



Version SRH 1

Porte-rouleau à fixer au mur. Tranchant permettant de couper la bande à la longueur souhaitée.

Caractéristiques :
- Permet le stockage adéquat des rouleaux de bande abrasive.

Nombre de rouleaux	Pour largeur de rouleaux [mm]	Pour ø de rouleau [mm]		Réf. article	Désignation
1	25, 38, 40, 50	380	1	42990001	SRH 1



Version SRH 5

Porte-rouleau à fixer au mur. Tranchant permettant de couper la bande à la longueur souhaitée. Différentes tailles de rouleaux peuvent être combinées entre elles.

Caractéristiques :
- Permet le stockage adéquat des rouleaux de bande abrasive.

Nombre de rouleaux	Pour largeur de rouleaux [mm]	Pour ø de rouleau [mm]		Réf. article	Désignation
5	25, 38, 40, 50	260	1	42990007	SRH 5

Rouleaux de bande en non-tissé POLINOX VBR



Versions corindon A et carbure de silicium SiC

Convient au ponçage manuel ultrafin de petites à grandes surfaces et contours ainsi qu'aux travaux de nettoyage sur métal et peinture. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées. Structure très ouverte.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Pour atteindre les zones difficiles d'accès.

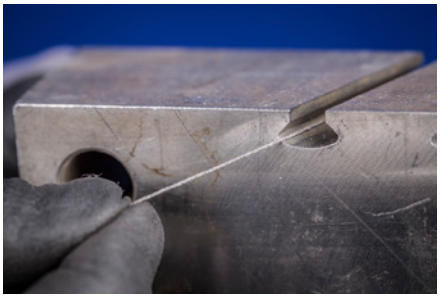
T [mm]	Longueur [m]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
100	10	A	80	1	45018308	VBR 100 A 80
			100	1	45018310	VBR 100 A 100
			180	1	45018318	VBR 100 A 180
			280	1	45018328	VBR 100 A 280
		SiC	400	1	45018440	VBR 100 SiC 400

Outils abrasifs souples
Corde abrasive



Version AC

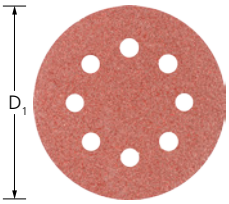
Idéale pour les travaux d'ébavurage et de finition très fins dans les endroits difficiles d'accès en raison de sa grande flexibilité. Particulièrement recommandée pour l'usinage de très petits trous, rainures et perforations dans la fabrication d'outils et de moules. Disponibles avec le corindon A et le carbure de silicium SiC.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Usure faible grâce à une excellente résistance à la rupture et une très bonne adhérence des grains.
- La corde abrasive peut être raccourcie à la longueur souhaitée.

Diamètre [mm]	Longueur [m]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Carbure de silicium SiC					
0,5	15	200	1	45019001	AC 0,5 mm x 15 m SiC 200
Corindon A					
0,8	15	200	1	45019002	AC 0,8 mm x 15 m, A 200
1	15	180	1	45019003	AC 1,0 mm x 15 m A 180
1,4	15	150	1	45019004	AC 1,4 mm x 15 m, A 150
1,8	15	180	1	45019005	AC 1,8 mm x 15 m, A 180
2,1	15	120	1	45019006	AC 2,1 mm x 15 m, A 120

Disques abrasifs auto-agrippants KSS



Version corindon A

Les disques abrasifs auto-agrippants conviennent à une utilisation universelle sur les métaux, le bois et la peinture, ainsi qu'au ponçage fin de grandes surfaces avec des meuleuses excentriques. Pour le ponçage universel grossier à fin dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil et aux performances abrasives élevées.
- Encrassement minime pour une durée de vie maximale.

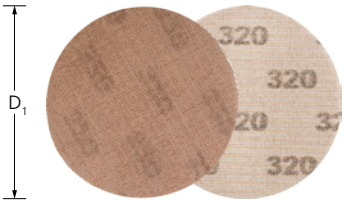
D_1 [mm]	Perforation	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
125	-	A	40	25	45017760	KSS 125 O L A 40
			60	25	45017761	KSS 125 O L A 60
			80	25	45017762	KSS 125 O L A 80
			100	25	45017763	KSS 125 O L A 100
			120	25	45017764	KSS 125 O L A 120
			150	25	45017765	KSS 125 O L A 150
	8	A	40	25	45017004	KSS 125 8 L A 40
			60	25	45017006	KSS 125 8 L A 60
			80	25	45017008	KSS 125 8 L A 80
			100	25	45017010	KSS 125 8 L A 100
			120	25	45017012	KSS 125 8 L A 120
			150	25	45017015	KSS 125 8 L A 150
			180	25	45017018	KSS 125 8 L A 180
			240	25	45017024	KSS 125 8 L A 240
			320	25	45017032	KSS 125 8 L A 320

Suite voir page suivante

Outils abrasifs souples
Disques abrasifs auto-agrippants KSS

D_1 [mm]	Perforation	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
125	8	A	400	25	45017040	KSS 125 8 L A 400
150	-	A	40	25	45017770	KSS 150 O L A 40
			60	25	45017771	KSS 150 O L A 60
			80	25	45017772	KSS 150 O L A 80
			100	25	45017773	KSS 150 O L A 100
			120	25	45017774	KSS 150 O L A 120
			150	25	45017775	KSS 150 O L A 150
			180	25	45017776	KSS 150 O L A 180
			240	25	45017777	KSS 150 O L A 240
	6	A	40	25	45017104	KSS 150 6 L A 40
			60	25	45017106	KSS 150 6 L A 60
			80	25	45017108	KSS 150 6 L A 80
			100	25	45017110	KSS 150 6 L A 100
			120	25	45017112	KSS 150 6 L A 120
			150	25	45017115	KSS 150 6 L A 150
			180	25	45017118	KSS 150 6 L A 180
			240	25	45017124	KSS 150 6 L A 240
			320	25	45017132	KSS 150 6 L A 320
			400	25	45017140	KSS 150 6 L A 400
	8	A	40	25	45017144	KSS 150 8 L A 40
			60	25	45017146	KSS 150 8 L A 60
			80	25	45017148	KSS 150 8 L A 80
			100	25	45017150	KSS 150 8 L A 100
			120	25	45017152	KSS 150 8 L A 120
			150	25	45017155	KSS 150 8 L A 150

Disques abrasifs auto-agrippants KSS-NET



Version corindon A

Les disques abrasifs auto-agrippants de version NET se composent d'une toile sur laquelle le grain abrasif est fermement fixé par un système de liants hautes performances. Pour le ponçage universel sans dégagement de poussière sur les surfaces moyennes à grandes.



Caractéristiques :

- Très longue durée de vie pour un enlèvement de matière élevé.
- Produit une finition de surface très fine et homogène. Sans dégagement de poussière grâce à une extraction efficace.
- Structure tissée robuste, résistant à la rupture et offrant une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
125	A	80	25	45018001	KSS NET 125 A 80
		100	25	45018002	KSS NET 125 A 100
		120	25	45018003	KSS NET 125 A 120
		150	25	45018004	KSS NET 125 A 150
		180	25	45018005	KSS NET 125 A 180
		240	25	45018006	KSS NET 125 A 240
		320	25	45018007	KSS NET 125 A 320
		400	25	45018008	KSS NET 125 A 400
		600	25	45018009	KSS NET 125 A 600

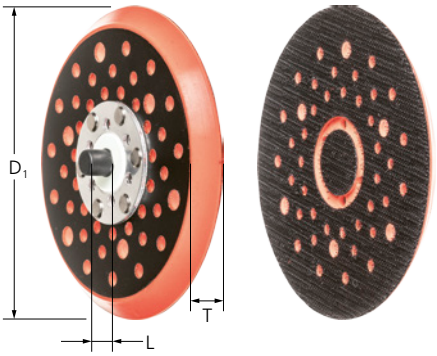
Suite voir page suivante

Outils abrasifs souples
Disques abrasifs auto-agrippants KSS-NET

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
125	A	800	25	45018010	KSS NET 125 A 800
		1000	25	45018011	KSS NET 125 A 1000
150	A	80	25	45018012	KSS NET 150 A 80
		100	25	45018013	KSS NET 150 A 100
		120	25	45018014	KSS NET 150 A 120
		150	25	45018015	KSS NET 150 A 150
		180	25	45018016	KSS NET 150 A 180
		240	25	45018017	KSS NET 150 A 240
		320	25	45018018	KSS NET 150 A 320
		400	25	45018019	KSS NET 150 A 400
		600	25	45018020	KSS NET 150 A 600
		800	25	45018021	KSS NET 150 A 800
		1000	25	45018022	KSS NET 150 A 1000

4

Porte-disque abrasif auto-agrippant

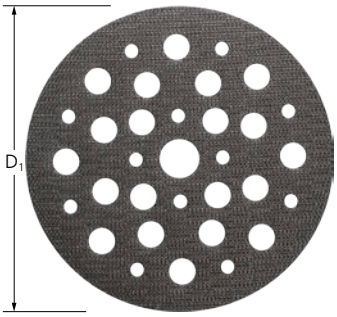


Porte-disque abrasif auto-agrippant

Universel, le support s'utilise sur de nombreuses meuleuses excentriques à filetage 5/16". Ce plateau-support présente des avantages particuliers notamment avec l'emploi de disques abrasifs auto-agrippants en version NET.

Caractéristiques :
- Environnement de travail propre et silencieux. Utilisation universelle grâce à la perforation multiple.
- Compatibles avec de nombreuses meuleuses excentriques et rondelles auto-agrippantes.
- Système auto-agrippant extrêmement robuste et à longue durée de vie.

D_1 [mm]	T [mm]	L [mm]	Filetage	Pour ø de disque abrasif auto-agrippant [mm]		Réf. article	Désignation
125	10	9	5/16-24 UNF	125	1	45017778	KSS-H 125-5/16
150	10	9	5/16-24 UNF	150	1	45017779	KSS-H 150-5/16



Protection du support du disque abrasif auto-agrippant

Le coussinet de protection protège les plateaux-supports contre l'usure prématurée et s'utilise de manière universelle sur tous les plateaux pour disques auto-agrippants. Grâce aux multiples perforations de la protection pour porte-disque auto-agrippant, les poussières de meulage sont aspirées de manière très efficace.

Caractéristiques :
- Environnement de travail propre et silencieux. Utilisation universelle grâce à la perforation multiple.
- Compatible avec de nombreuses meuleuses excentriques, porte-disque abrasif auto-agrippant et rondelles auto-agrippantes.
- Système auto-agrippant extrêmement robuste et à longue durée de vie.

D_1 [mm]	Pour ø de disque abrasif auto-agrippant [mm]		Réf. article	Désignation
125	125	5	45017780	KSS-PP 125
150	150	5	45017781	KSS-PP 150

Manchons abrasifs
Informations générales

L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▾			Abrasif ▸ Corindon A	Corindon zirconien Z	Corindon zirconien Z-COOL	Grain céramique CO-COOL	Carbure de silicium SiC
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●	○		●	
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●		●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		○	●	●	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	○		○	○	
		Laiton, cuivre, zinc	●	○	○		
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	●	○	○		○
		Bronze, titane		○	●	●	●
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt		○	●	●	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à coeur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à coeur noir EN-GJMB (GTS)	●	○			
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	●				●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 30 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- Les manchons abrasifs ne doivent pas dépasser du porte-manchon.

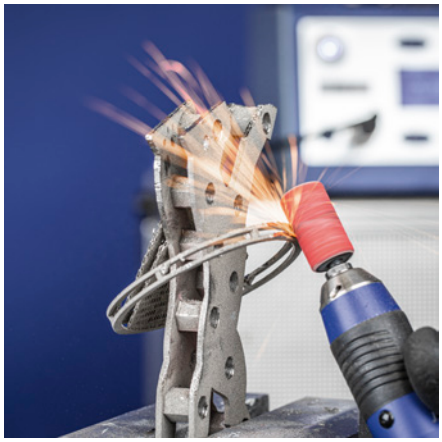

Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !

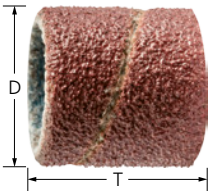

Porter des gants !


Porter un masque antipoussière !


Respecter les recommandations de sécurité !



Manchons abrasifs
Petit emballage KSB



Version corindon A

Pour le ponçage universel grossier à fin.



Caractéristiques :

- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Forme cylindrique							
10	10	A	80	30 000 – 44 000	25	*42231108*	KSB 1010 A 80
			150	30 000 – 44 000	25	42231115	KSB 1010 A 150
	20	A	80	30 000 – 44 000	25	42232108	KSB 1020 A 80
			150	30 000 – 44 000	25	42232115	KSB 1020 A 150
			240	30 000 – 44 000	25	42232124	KSB 1020 A 240
13	10	A	80	30 000 – 44 000	25	42233108	KSB 1310 A 80
			150	30 000 – 44 000	25	42233115	KSB 1310 A 150
	25	A	80	30 000 – 44 000	25	42234108	KSB 1325 A 80
			150	30 000 – 44 000	25	42234115	KSB 1325 A 150
15	10	A	60	26 000 – 36 000	25	*42235105*	KSB 1510 A 60
			80	26 000 – 36 000	25	42235108	KSB 1510 A 80
			150	26 000 – 36 000	25	*42235115*	KSB 1510 A 150
	30	A	50	26 000 – 36 000	25	42236103	KSB 1530 A 50
			60	26 000 – 36 000	25	42236105	KSB 1530 A 60
			80	26 000 – 36 000	25	42236108	KSB 1530 A 80
			150	26 000 – 36 000	25	42236115	KSB 1530 A 150
			240	26 000 – 36 000	25	42236124	KSB 1530 A 240
19	25	A	60	20 000 – 30 000	25	42236505	KSB 1925 A 60
			80	20 000 – 30 000	25	42236508	KSB 1925 A 80
			150	20 000 – 30 000	25	42236515	KSB 1925 A 150
			240	20 000 – 30 000	25	42236524	KSB 1925 A 240
22	20	A	50	18 000 – 26 000	25	42237104	KSB 2220 A 50
			60	18 000 – 26 000	25	42237105	KSB 2220 A 60
			80	18 000 – 26 000	25	42237108	KSB 2220 A 80
			150	18 000 – 26 000	25	42237115	KSB 2220 A 150
25	25	A	60	16 000 – 22 900	25	42237505	KSB 2525 A 60
			80	16 000 – 22 900	25	42237508	KSB 2525 A 80
			150	16 000 – 22 900	25	42237515	KSB 2525 A 150
30	20	A	40	13 000 – 19 100	25	42238104	KSB 3020 A 40
			60	13 000 – 19 100	25	42238105	KSB 3020 A 60
			80	13 000 – 19 100	25	42238108	KSB 3020 A 80
			150	13 000 – 19 100	25	42238115	KSB 3020 A 150
	30	A	40	13 000 – 19 100	25	42239104	KSB 3030 A 40
			50	13 000 – 19 100	25	42239103	KSB 3030 A 50
			60	13 000 – 19 100	25	42239105	KSB 3030 A 60
			80	13 000 – 19 100	25	42239108	KSB 3030 A 80
			150	13 000 – 19 100	25	42239115	KSB 3030 A 150
38	25	A	40	10 000 – 15 900	25	42239504	KSB 3825 A 40
			60	10 000 – 15 900	25	42239505	KSB 3825 A 60
			80	10 000 – 15 900	25	42239508	KSB 3825 A 80

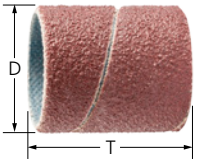
Suite voir page suivante

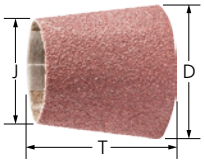
Fin de série

Manchons abrasifs
Petit emballage KSB

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
38	25	A	150	10 000 – 15 900	25	*42239515*	KSB 3825 A 150
45	30	A	40	8 500 – 12 700	10	42240104	KSB 4530 A 40
			50	8 500 – 12 700	10	42240103	KSB 4530 A 50
			60	8 500 – 12 700	10	42240105	KSB 4530 A 60
			80	8 500 – 12 700	10	42240108	KSB 4530 A 80
			150	8 500 – 12 700	10	42240115	KSB 4530 A 150
51	25	A	40	7 500 – 11 200	10	42240504	KSB 5125 A 40
			60	7 500 – 11 200	10	42240505	KSB 5125 A 60
			80	7 500 – 11 200	10	42240508	KSB 5125 A 80
			150	7 500 – 11 200	10	42240515	KSB 5125 A 150
60	30	A	40	6 500 – 9 500	10	42241104	KSB 6030 A 40
			50	6 500 – 9 500	10	42241103	KSB 6030 A 50
			60	6 500 – 9 500	10	42241105	KSB 6030 A 60
			80	6 500 – 9 500	10	42241108	KSB 6030 A 80
			150	6 500 – 9 500	10	42241115	KSB 6030 A 150
75	30	A	40	5 000 – 7 600	10	42242104	KSB 7530 A 40
			60	5 000 – 7 600	10	42242105	KSB 7530 A 60
			80	5 000 – 7 600	10	*42242108*	KSB 7530 A 80
			150	5 000 – 7 600	10	*42242115*	KSB 7530 A 150

Grand emballage GSB





Version corindon A

Pour le ponçage universel grossier à fin. La taille du conditionnement est adaptée à une consommation industrielle.



Caractéristiques :

- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Forme cylindrique								
4	-	10	A	150	30 000 – 55 000	100	42200415	GSB 0410 A 150
6	-	10	A	150	30 000 – 55 000	100	42200615	GSB 0610 A 150
8	-	10	A	150	30 000 – 55 000	100	42200815	GSB 0810 A 150
10	-	10	A	80	30 000 – 44 000	100	42201108	GSB 1010 A 80
				150	30 000 – 44 000	100	42201115	GSB 1010 A 150
		20	A	60	30 000 – 44 000	100	42202106	GSB 1020 A 60
				80	30 000 – 44 000	100	42202108	GSB 1020 A 80
				150	30 000 – 44 000	100	42202115	GSB 1020 A 150
				240	30 000 – 44 000	100	42202124	GSB 1020 A 240
13	-	10	A	80	30 000 – 44 000	100	42203108	GSB 1310 A 80
				150	30 000 – 44 000	100	42203115	GSB 1310 A 150
		25	A	80	30 000 – 44 000	100	42204108	GSB 1325 A 80
				150	30 000 – 44 000	100	42204115	GSB 1325 A 150

Suite voir page suivante

Fin de série

Manchons abrasifs
Grand emballage GSB

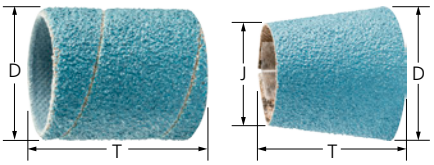
PFERD TOOLS

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
15	-	10	A	60	26 000 – 36 000	100	42205105	GSB 1510 A 60
				80	26 000 – 36 000	100	42205108	GSB 1510 A 80
				150	26 000 – 36 000	100	42205115	GSB 1510 A 150
		30	A	50	26 000 – 36 000	100	42206103	GSB 1530 A 50
				60	26 000 – 36 000	100	42206105	GSB 1530 A 60
				80	26 000 – 36 000	100	42206108	GSB 1530 A 80
				150	26 000 – 36 000	100	42206115	GSB 1530 A 150
				240	26 000 – 36 000	100	42206124	GSB 1530 A 240
19	-	25	A	60	20 000 – 30 000	100	42206505	GSB 1925 A 60
				80	20 000 – 30 000	100	42206508	GSB 1925 A 80
				150	20 000 – 30 000	100	42206515	GSB 1925 A 150
22	-	20	A	50	18 000 – 26 000	100	42207104	GSB 2220 A 50
				60	18 000 – 26 000	100	42207105	GSB 2220 A 60
				80	18 000 – 26 000	100	42207108	GSB 2220 A 80
				150	18 000 – 26 000	100	42207115	GSB 2220 A 150
				240	18 000 – 26 000	100	42207124	GSB 2220 A 240
25	-	25	A	60	16 000 – 22 900	100	42207505	GSB 2525 A 60
				80	16 000 – 22 900	100	42207508	GSB 2525 A 80
				150	16 000 – 22 900	100	42207515	GSB 2525 A 150
30	-	20	A	40	13 000 – 19 100	100	42208104	GSB 3020 A 40
				60	13 000 – 19 100	100	42208105	GSB 3020 A 60
				80	13 000 – 19 100	100	42208108	GSB 3020 A 80
				150	13 000 – 19 100	100	42208115	GSB 3020 A 150
		30	A	40	13 000 – 19 100	100	42209104	GSB 3030 A 40
				50	13 000 – 19 100	100	42209103	GSB 3030 A 50
				60	13 000 – 19 100	100	42209105	GSB 3030 A 60
				80	13 000 – 19 100	100	42209108	GSB 3030 A 80
				150	13 000 – 19 100	100	42209115	GSB 3030 A 150
				240	13 000 – 19 100	100	42209124	GSB 3030 A 240
38	-	25	A	40	10 000 – 15 900	100	42209504	GSB 3825 A 40
				60	10 000 – 15 900	100	42209505	GSB 3825 A 60
				80	10 000 – 15 900	100	42209508	GSB 3825 A 80
				150	10 000 – 15 900	100	42209515	GSB 3825 A 150
45	-	30	A	40	8 500 – 12 700	100	42210104	GSB 4530 A 40
				50	8 500 – 12 700	100	42210103	GSB 4530 A 50
				60	8 500 – 12 700	100	42210105	GSB 4530 A 60
				80	8 500 – 12 700	100	42210108	GSB 4530 A 80
				150	8 500 – 12 700	100	42210115	GSB 4530 A 150
				240	8 500 – 12 700	100	42210124	GSB 4530 A 240
51	-	25	A	40	7 500 – 11 200	100	42210504	GSB 5125 A 40
				60	7 500 – 11 200	100	42210505	GSB 5125 A 60
				80	7 500 – 11 200	100	42210508	GSB 5125 A 80
				150	7 500 – 11 200	100	42210515	GSB 5125 A 150
60	-	30	A	40	6 500 – 9 500	100	42211104	GSB 6030 A 40
				50	6 500 – 9 500	100	42211103	GSB 6030 A 50
				60	6 500 – 9 500	100	42211105	GSB 6030 A 60
				80	6 500 – 9 500	100	42211108	GSB 6030 A 80
				150	6 500 – 9 500	100	42211115	GSB 6030 A 150
75	-	30	A	40	5 000 – 7 600	100	42212104	GSB 7530 A 40
				60	5 000 – 7 600	100	42212105	GSB 7530 A 60
				80	5 000 – 7 600	100	42212108	GSB 7530 A 80
				150	5 000 – 7 600	100	42212115	GSB 7530 A 150
100	-	40	A	40	4 000 – 5 700	50	42213104	GSB 10040 A 40
				60	4 000 – 5 700	50	42213105	GSB 10040 A 60

Suite voir page suivante

Manchons abrasifs
Grand emballage GSB

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
100	-	40	A	80	4 000 – 5 700	50	42213108	GSB 10040 A 80
				150	4 000 – 5 700	50	42213115	GSB 10040 A 150
Forme conique								
20	14	63	A	40	19 000 – 26 000	100	42214104	GSB 201463 A 40
				60	19 000 – 26 000	100	42214105	GSB 201463 A 60
				80	19 000 – 26 000	100	42214108	GSB 201463 A 80
				150	19 000 – 26 000	100	42214115	GSB 201463 A 150
				240	19 000 – 26 000	100	42214124	GSB 201463 A 240
29	22	30	A	40	13 000 – 19 100	100	42215104	GSB 292230 A 40
				60	13 000 – 19 100	100	42215105	GSB 292230 A 60
				80	13 000 – 19 100	100	42215108	GSB 292230 A 80
				150	13 000 – 19 100	100	42215115	GSB 292230 A 150
36	22	60	A	40	10 000 – 15 900	100	42216104	GSB 362260 A 40
				60	10 000 – 15 900	100	42216105	GSB 362260 A 60
				80	10 000 – 15 900	100	42216108	GSB 362260 A 80
				150	10 000 – 15 900	100	42216115	GSB 362260 A 150



Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière et durée de vie élevés pour les travaux de ponçage grossier. La taille du conditionnement est adaptée à une consommation industrielle.



Caractéristiques :

- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Forme cylindrique								
13	-	25	Z	50	30 000 – 44 000	100	42217063	GSB 1325 Z 50
				60	30 000 – 44 000	100	42217064	GSB 1325 Z 60
				80	30 000 – 44 000	100	42217065	GSB 1325 Z 80
				120	30 000 – 44 000	100	42217066	GSB 1325 Z 120
19	-	25	Z	40	20 000 – 30 000	100	42217092	GSB 1925 Z 40
				50	20 000 – 30 000	100	42217093	GSB 1925 Z 50
				60	20 000 – 30 000	100	42217094	GSB 1925 Z 60
				80	20 000 – 30 000	100	42217095	GSB 1925 Z 80
				120	20 000 – 30 000	100	42217096	GSB 1925 Z 120
25	-	25	Z	36	16 000 – 22 900	100	42217111	GSB 2525 Z 36
				40	16 000 – 22 900	100	42217112	GSB 2525 Z 40
				50	16 000 – 22 900	100	42217113	GSB 2525 Z 50
				60	16 000 – 22 900	100	42217114	GSB 2525 Z 60
				80	16 000 – 22 900	100	42217115	GSB 2525 Z 80
				120	16 000 – 22 900	100	42217116	GSB 2525 Z 120
30	-	30	Z	36	13 000 – 19 100	100	42217131	GSB 3030 Z 36
				40	13 000 – 19 100	100	42217132	GSB 3030 Z 40
				50	13 000 – 19 100	100	42217133	GSB 3030 Z 50
				60	13 000 – 19 100	100	42217134	GSB 3030 Z 60

Suite voir page suivante

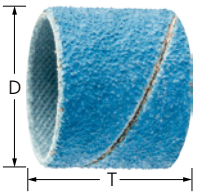
Manchons abrasifs
Grand emballage GSB

PFERD TOOLS

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
30	-	30	Z	80	13 000 – 19 100	100	42217135	GSB 3030 Z 80
38	-	25	Z	36	10 000 – 15 900	100	42217141	GSB 3825 Z 36
				40	10 000 – 15 900	100	42217142	GSB 3825 Z 40
				50	10 000 – 15 900	100	42217143	GSB 3825 Z 50
				60	10 000 – 15 900	100	42217144	GSB 3825 Z 60
				80	10 000 – 15 900	100	42217145	GSB 3825 Z 80
				120	10 000 – 15 900	100	42217146	GSB 3825 Z 120
45	-	30	Z	40	8 500 – 12 700	100	42217152	GSB 4530 Z 40
				50	8 500 – 12 700	100	42217153	GSB 4530 Z 50
				60	8 500 – 12 700	100	42217154	GSB 4530 Z 60
				80	8 500 – 12 700	100	42217155	GSB 4530 Z 80
51	-	25	Z	36	7 500 – 11 200	100	42217161	GSB 5125 Z 36
				40	7 500 – 11 200	100	42217162	GSB 5125 Z 40
				50	7 500 – 11 200	100	42217163	GSB 5125 Z 50
				60	7 500 – 11 200	100	42217164	GSB 5125 Z 60
				80	7 500 – 11 200	100	42217165	GSB 5125 Z 80
				120	7 500 – 11 200	100	42217166	GSB 5125 Z 120
Forme conique								
20	14	63	Z	36	19 000 – 26 000	100	42217167	GSB 201463 Z 36
				50	19 000 – 26 000	100	42217168	GSB 201463 Z 50
				60	19 000 – 26 000	100	42217169	GSB 201463 Z 60
				80	19 000 – 26 000	100	42217170	GSB 201463 Z 80
				120	19 000 – 26 000	100	42217171	GSB 201463 Z 120
29	22	30	Z	36	13 000 – 19 100	100	42217172	GSB 292230 Z 36
				50	13 000 – 19 100	100	42217173	GSB 292230 Z 50
				60	13 000 – 19 100	100	42217174	GSB 292230 Z 60
				80	13 000 – 19 100	100	*42217175*	GSB 292230 Z 80
				120	13 000 – 19 100	100	42217176	GSB 292230 Z 120
36	22	60	Z	36	10 000 – 15 900	100	42217177	GSB 362260 Z 36
				50	10 000 – 15 900	100	*42217178*	GSB 362260 Z 50
				60	10 000 – 15 900	100	42217179	GSB 362260 Z 60
				80	10 000 – 15 900	100	*42217180*	GSB 362260 Z 80
				120	10 000 – 15 900	100	42217181	GSB 362260 Z120

Fin de série

Manchons abrasifs
Grand emballage GSB



Version corindon zirconien Z-COOL / A-COOL

Rendement d'usinage élevé sans échauffement pour les travaux de ponçage grossier. Des agents abrasifs actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement. La taille du conditionnement est adaptée à une consommation industrielle.

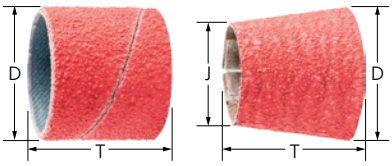


Caractéristiques :

- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Forme cylindrique							
15	30	Z-COOL	50	26 000 – 36 000	100	42206183	GSB 1530 Z-COOL 50
			80	26 000 – 36 000	100	42206188	GSB 1530 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	26 000 – 36 000	100	42206285	GSB 1530 A-COOL 150
22	20	Z-COOL	50	18 000 – 26 000	100	42207184	GSB 2220 Z-COOL 50
			80	18 000 – 26 000	100	42207188	GSB 2220 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	18 000 – 26 000	100	42207285	GSB 2220 A-COOL 150
30	30	Z-COOL	36	13 000 – 19 100	100	42209182	GSB 3030 Z-COOL 36
			50	13 000 – 19 100	100	42209183	GSB 3030 Z-COOL 50
			80	13 000 – 19 100	100	42209188	GSB 3030 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	13 000 – 19 100	100	42209285	GSB 3030 A-COOL 150
45	30	Z-COOL	36	8 500 – 12 700	100	42210182	GSB 4530 Z-COOL 36
			50	8 500 – 12 700	100	42210183	GSB 4530 Z-COOL 50
			80	8 500 – 12 700	100	42210188	GSB 4530 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	8 500 – 12 700	100	42210285	GSB 4530 A-COOL 150
60	30	Z-COOL	36	6 500 – 9 500	100	42211182	GSB 6030 Z-COOL 36
			50	6 500 – 9 500	100	42211183	GSB 6030 Z-COOL 50
			80	6 500 – 9 500	100	42211188	GSB 6030 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	6 500 – 9 500	100	42211285	GSB 6030 A-COOL 150

Manchons abrasifs
Grand emballage GSB



Version grain céramique CO-COOL

Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement. La taille du conditionnement est adaptée à une consommation industrielle.



Caractéristiques :

- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

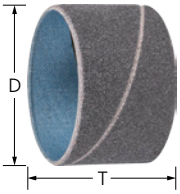
4

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Forme cylindrique								
10	-	20	CO-COOL	60	30 000 – 44 000	100	47501467	GSB 1020 CO-COOL 60
				80	30 000 – 44 000	100	47501485	GSB 1020 CO-COOL 80
				120	30 000 – 44 000	100	47501492	GSB 1020 CO-COOL120
13	-	25	CO-COOL	60	30 000 – 44 000	100	42204205	GSB 1325 CO-COOL 60
				80	30 000 – 44 000	100	42204208	GSB 1325 CO-COOL 80
				120	30 000 – 44 000	100	42204212	GSB 1325 CO-COOL 120
15	-	30	CO-COOL	60	26 000 – 36 000	100	42206305	GSB 1530 CO-COOL 60
				80	26 000 – 36 000	100	42206308	GSB 1530 CO-COOL 80
				120	26 000 – 36 000	100	42206312	GSB 1530 CO-COOL 120
19	-	25	CO-COOL	36	20 000 – 30 000	100	42206702	GSB 1925 CO-COOL 36
				60	20 000 – 30 000	100	42206705	GSB 1925 CO-COOL 60
				80	20 000 – 30 000	100	42206708	GSB 1925 CO-COOL 80
				120	20 000 – 30 000	100	42206712	GSB 1925 CO-COOL 120
22	-	20	CO-COOL	60	18 000 – 26 000	100	42207305	GSB 2220 CO-COOL 60
				80	18 000 – 26 000	100	42207308	GSB 2220 CO-COOL 80
				120	18 000 – 26 000	100	42207312	GSB 2220 CO-COOL 120
25	-	25	CO-COOL	36	16 000 – 22 900	100	42207702	GSB 2525 CO-COOL 36
				60	16 000 – 22 900	100	42207705	GSB 2525 CO-COOL 60
				80	16 000 – 22 900	100	42207708	GSB 2525 CO-COOL 80
				120	16 000 – 22 900	100	42207712	GSB 2525 CO-COOL 120
30	-	30	CO-COOL	36	13 000 – 19 100	100	42209302	GSB 3030 CO-COOL 36
				60	13 000 – 19 100	100	42209305	GSB 3030 CO-COOL 60
				80	13 000 – 19 100	100	42209308	GSB 3030 CO-COOL 80
				120	13 000 – 19 100	100	42209312	GSB 3030 CO-COOL 120
38	-	25	CO-COOL	36	10 000 – 15 900	100	42209702	GSB 3825 CO-COOL 36
				60	10 000 – 15 900	100	42209705	GSB 3825 CO-COOL 60
				80	10 000 – 15 900	100	42209708	GSB 3825 CO-COOL 80
45	-	30	CO-COOL	36	8 500 – 12 700	100	42210302	GSB 4530 CO-COOL 36
				60	8 500 – 12 700	100	42210305	GSB 4530 CO-COOL 60
				80	8 500 – 12 700	100	42210308	GSB 4530 CO-COOL 80
				120	8 500 – 12 700	100	42210312	GSB 4530 CO-COOL 120
51	-	25	CO-COOL	36	7 500 – 11 200	100	42210602	GSB 5125 CO-COOL 36
				60	7 500 – 11 200	100	42210605	GSB 5125 CO-COOL 60
60	-	30	CO-COOL	36	6 500 – 9 500	100	42211302	GSB 6030 CO-COOL 36
				60	6 500 – 9 500	100	42211305	GSB 6030 CO-COOL 60
				80	6 500 – 9 500	100	42211308	GSB 6030 CO-COOL 80
				120	6 500 – 9 500	100	42211312	GSB 6030 CO-COOL 120

Suite voir page suivante

Manchons abrasifs
Grand emballage GSB

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Forme conique								
20	14	63	CO-COOL	36	19 000 – 26 000	100	42217182	GSB 201463 CO-COOL 36
				60	19 000 – 26 000	100	42217183	GSB 201463 CO-COOL 60
				80	19 000 – 26 000	100	42217184	GSB 201463 CO-COOL 80
				120	19 000 – 26 000	100	42217185	GSB 201463 CO-COOL 120
29	22	30	CO-COOL	36	13 000 – 19 100	100	42217186	GSB 292230 CO-COOL 36
				60	13 000 – 19 100	100	42217187	GSB 292230 CO-COOL 60
				80	13 000 – 19 100	100	42217188	GSB 292230 CO-COOL 80
				120	13 000 – 19 100	100	42217189	GSB 292230 CO-COOL 120
36	22	60	CO-COOL	36	10 000 – 15 900	100	42217190	GSB 362260 CO-COOL 36
				60	10 000 – 15 900	100	42217191	GSB 362260 CO-COOL 60
				80	10 000 – 15 900	100	42217192	GSB 362260 CO-COOL 80
				120	10 000 – 15 900	100	42217193	GSB 362260 CO-COOL 120



Version carbure de silicium SiC

Pour les travaux de ponçage universels. Particulièrement recommandé pour l'utilisation sur les alliages de titane. Convient parfaitement à l'industrie aéronautique lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage. La taille du conditionnement est adaptée à une consommation industrielle.



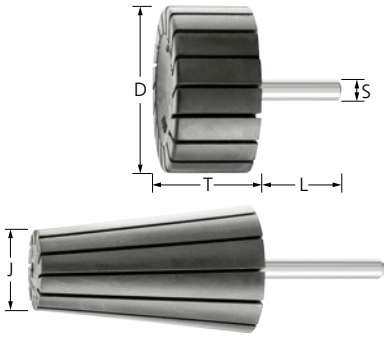
Caractéristiques :

- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation. Le porte-manchon doit être commandé séparément.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.
- Rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière très élevé et à l'agressivité de l'abrasif.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Forme cylindrique							
22	20	SiC	100	18 000 – 26 000	100	*42222100*	GSB 2220 SiC 100

Fin de série

Manchons abrasifs
Porte-manchons GK



Versions conique et cylindrique

Porte-manchon adapté aux manchons abrasifs coniques et cylindriques. Les porte-manchons repérés par la lettre « H » présentent une dureté accrue et autorisent une plus grande pression lors du ponçage. Ils se prêtent parfaitement à l'usinage des cordons de soudure.

Caractéristiques :

- Maintien assuré des manchons abrasifs sur les porte-manchons grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Durée de vie optimale grâce au procédé de fabrication spécial, y compris dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Dureté [Shore A]	conforme ISO	tr/min max.	Vitesse minimale [tr/min]		Réf. article	Désignation
Forme cylindrique											
4	-	10	3	40	65–70	-	55 000	30 000	5	42100413	GK 0410/3
			6	40	65–70	-	55 000	30 000	5	42100410	GK 0410/6
6	-	10	3	40	65–70	-	55 000	30 000	5	42100613	GK 0610/3
			6	40	65–70	-	55 000	30 000	5	42100610	GK 0610/6
8	-	10	3	40	65–70	-	55 000	30 000	5	42100813	GK 0810/3
			6	40	65–70	-	55 000	30 000	5	42100810	GK 0810/6
10	-	10	6	35	65–70	ISO 15637-1	44 000	30 000	5	42101000	GK 1010/6
		20	6	35	65–70	ISO 15637-1	44 000	30 000	5	42102000	GK 1020/6
13	-	10	6	35	65–70	-	44 000	30 000	5	42103000	GK 1310/6
		25	6	35	65–70	-	44 000	30 000	5	42104000	GK 1325/6
15	-	10	6	35	65–70	ISO 15637-1	36 000	26 000	5	42105000	GK 1510/6
		30	6	35	65–70	ISO 15637-1	36 000	26 000	5	42106000	GK 1530/6
19	-	25	6	35	65–70	-	30 000	20 000	5	42106500	GK 1925/6
22	-	20	6	35	65–70	ISO 15637-1	26 000	18 000	5	42107000	GK 2220/6
					80	ISO 15637-1	26 000	18 000	5	42107080	GK 2220/6 H
25	-	25	6	35	65–70	-	22 900	16 000	5	42107500	GK 2525/6
30	-	20	6	35	65–70	ISO 15637-1	19 100	13 000	5	42108000	GK 3020/6
		30	6	35	65–70	ISO 15637-1	19 100	13 000	5	42109000	GK 3030/6
					80	ISO 15637-1	19 100	13 000	5	42109080	GK 3030/6 H
38	-	25	6	35	65–70	-	15 900	10 000	5	42109500	GK 3825/6
45	-	30	6	35	65–70	ISO 15637-1	12 700	8 500	5	42110000	GK 4530/6
					80	ISO 15637-1	12 700	8 500	5	42110080	GK 4530/6 H
51	-	25	6	35	65–70	-	11 200	7 500	5	42110500	GK 5125/6
60	-	30	6	35	65–70	ISO 15637-1	9 500	6 500	5	42111006	GK 6030/6
			8	35	65–70	ISO 15637-1	9 500	6 500	5	42111008	GK 6030/8
75	-	30	8	35	65–70	ISO 15637-1	7 600	5 000	5	42112000	GK 7530/8
100	-	40	8	35	65–70	ISO 15637-1	5 700	4 000	5	42113000	GK 10040/8
Forme conique											
20	14	63	6	40	65–70	-	26 000	19 000	5	42119500	GK 201463/6
29	22	30	6	40	65–70	-	19 100	13 000	5	42121000	GK 292230/6
36	22	60	6	40	65–70	-	15 900	10 000	5	42122000	GK 362260/6

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 11 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.


Porter une protection oculaire !

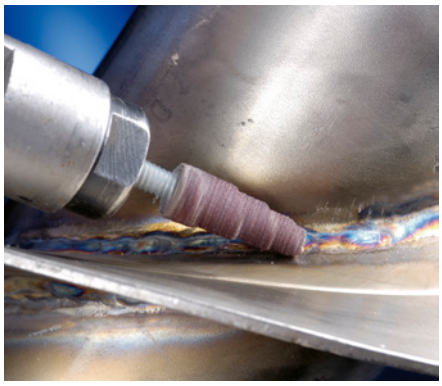

Porter une protection auditive !


Porter des gants !

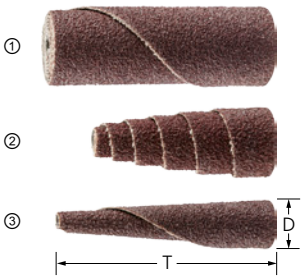

Porter un masque antipoussière !


Respecter les recommandations de sécurité !


Ne convient pas au meulage sous arrosage !



Rouleaux abrasifs POLIROLL PR et PRK, cônes abrasifs POLICO PCO



Version corindon A

Les rouleaux abrasifs et les cônes abrasifs se composent d'un abrasif appliqué enroulé en spirale. Pour le ponçage universel des métaux et autres matériaux dans des endroits difficiles d'accès.



Caractéristiques :

- Libération continue de grains abrasifs neufs pour des performances abrasives élevées et constantes sur toute la durée de vie.
- Maintien assuré des outils POLIROLL/ POLICO en fonctionnement grâce au dispositif d'autoserrage par cannelure sur le porte-outil, changement d'outil simple.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
① Forme cylindrique (PR)									
6	25	A	80	20 000	25 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810608	PR 0625 A 80
			150	20 000	25 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810615	PR 0625 A 150
	35	A	80	20 000	25 000	BO 6-24-3	50	42810708	PR 0635 A 80
			150	20 000	25 000	BO 6-24-3	50	42810715	PR 0635 A 150
9	25	A	80	15 000	23 000	BO 6-18-3	50	42810808	PR 0925 A 80
			150	15 000	23 000	BO 6-18-3	50	42810815	PR 0925 A 150
	35	A	80	15 000	23 000	BO 6-24-3	50	42810908	PR 0935 A 80
			150	15 000	23 000	BO 6-24-3	50	42810915	PR 0935 A 150
12	25	A	50	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42811205	PR 1225 A 50
			80	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42811208	PR 1225 A 80
			150	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42811215	PR 1225 A 150
	35	A	50	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811305	PR 1235 A 50
			80	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811308	PR 1235 A 80
			150	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811315	PR 1235 A 150
18	35	A	50	8 000	12 000	BO 6-25-5	50	42811805	PR 1835 A 50
			80	8 000	12 000	BO 6-25-5	50	42811808	PR 1835 A 80
			150	8 000	12 000	BO 6-25-5	50	42811815	PR 1835 A 150
	50	A	50	8 000	12 000	BO 6-30-5	50	42811905	PR 1850 A 50
			80	8 000	12 000	BO 6-30-5	50	42811908	PR 1850 A 80

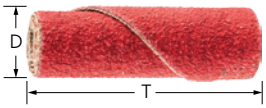
Suite voir page suivante

POLIROLL, POLICO

Rouleaux abrasifs POLIROLL PR et PRK, cônes abrasifs POLICO PCO

PFERD TOOLS

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
18	50	A	150	8 000	12 000	BO 6-30-5	50	42811915	PR 1850 A 150
② Forme conique (PRK)									
10	25	A	80	15 000	23 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821008	PRK 1025 A 80
			150	15 000	23 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821015	PRK 1025 A 150
12	25	A	50	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42821205	PRK 1225 A 50
			80	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42821208	PRK 1225 A 80
			150	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42821215	PRK 1225 A 150
	35	A	50	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42821305	PRK 1235 A 50
			80	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42821308	PRK 1235 A 80
			150	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42821315	PRK 1235 A 150
15	35	A	50	10 000	15 000	BO 6-24-3	50	42821505	PRK 1535 A 50
			80	10 000	15 000	BO 6-24-3	50	42821508	PRK 1535 A 80
			150	10 000	15 000	BO 6-24-3	50	42821515	PRK 1535 A 150
③ Cônes abrasifs POLICO (PCO)									
10	50	A	80	15 000	23 000	BO 6-50-8	50	42831008	PCO 1050 A 80
			150	15 000	23 000	BO 6-50-8	50	42831015	PCO 1050 A 150



Version grain céramique CO-COOL

Les rouleaux abrasifs se composent d'un abrasif appliqué enroulé en spirale. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



Caractéristiques :

- Libération continue de grains abrasifs neufs pour des performances abrasives élevées et constantes sur toute la durée de vie.
- Maintien assuré des outils POLIROLL/ POLICO en fonctionnement grâce au dispositif d'autoserrage par cannelure sur le porte-outil, changement d'outil simple.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
Forme cylindrique (PR)									
6	25	CO-COOL	60	20 000	25 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810646	PR 0625 CO-COOL 60
			80	20 000	25 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810648	PR 0625 CO-COOL 80
			120	20 000	25 000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810650	PR 0625 CO-COOL 120
	35	CO-COOL	60	20 000	25 000	BO 6-24-3	50	42810746	PR 0635 CO-COOL 60
			80	20 000	25 000	BO 6-24-3	50	42810748	PR 0635 CO-COOL 80
			120	20 000	25 000	BO 6-24-3	50	42810750	PR 0635 CO-COOL 120
9	25	CO-COOL	60	15 000	23 000	BO 6-18-3	50	42810846	PR 0925 CO-COOL 60
			80	15 000	23 000	BO 6-18-3	50	42810848	PR 0925 CO-COOL 80
			120	15 000	23 000	BO 6-18-3	50	42810850	PR 0925 CO-COOL 120
	35	CO-COOL	60	15 000	23 000	BO 6-24-3	50	42810946	PR 0935 CO-COOL 60
			80	15 000	23 000	BO 6-24-3	50	42810948	PR 0935 CO-COOL 80
			120	15 000	23 000	BO 6-24-3	50	42810950	PR 0935 CO-COOL 120
12	25	CO-COOL	60	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42811246	PR 1225 CO-COOL 60
			80	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42811248	PR 1225 CO-COOL 80
			120	12 000	17 000	BO 6-18-3	50	42811250	PR 1225 CO-COOL 120

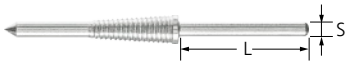
Suite voir page suivante

POLIROLL, POLICO

Rouleaux abrasifs POLIROLL PR et PRK, cônes abrasifs POLICO PCO

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
12	35	CO-COOL	60	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811346	PR 1235 CO-COOL 60
			80	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811348	PR 1235 CO-COOL 80
			120	12 000	17 000	BO 6-24-3	50	42811350	PR 1235 CO-COOL 120

Porte-outils et assortiments



Porte-outil BO

Porte-outils pour outils POLIROLL et POLICO.

Caractéristiques :

- Changement d'outil simple, possible sans desserrer le support de la pince de serrage de la machine motrice.
- Maintien assuré des outils POLIROLL/ POLICO en fonctionnement grâce au dispositif d'autoserrage par cannelure sur le porte-outil conique.

Convient pour	S [mm]	L [mm]		Réf. article	Désignation
PR 0625, PRK 1025	3	27	1	42703183	BO 3-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	6	30	1	42706183	BO 6-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	6	30	1	42706243	BO 6-24-3
PR 1835	6	30	1	42706255	BO 6-25-5
PR 1850	6	30	1	42706305	BO 6-30-5
PCO 1050	6	30	1	42706508	BO 6-50-8



Assortiment POLIROLL

Assortiment de différents rouleaux abrasifs POLIROLL coordonnés des porte-outils adaptés.

Contenu :
150 rouleaux abrasifs POLIROLL et porte-outil adapté, dont 20 rouleaux abrasifs POLIROLL cylindriques de dimensions 6 x 25 mm (en granulométrie 80 et 150), 20 de 9 x 25 mm (en granulométrie 80 et 150), 20 de 12 x 25 mm (en granulométrie 80 et 150), 10 rouleaux abrasifs coniques de 10 x 25 mm (en granulométrie 80 et 150) et 10 de 12 x 25 mm (granulométrie 80).

Caractéristiques :

- Libération continue de grains abrasifs neufs pour des performances abrasives élevées et constantes sur toute la durée de vie.
- Maintien assuré des outils POLIROLL/ POLICO en fonctionnement grâce au dispositif d'autoserrage par cannelure sur le porte-outil, changement d'outil simple.

Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
180	145	40	1	49500151	PRS 151

POLICAP
Informations générales

PFERD TOOLS

L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▾			Abrasif ▸ Corindon A	Grain céramique CO-COOL	Siliciumcarbid SiC-COOL
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●	○	
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		●	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	○	○	●
		Laiton, cuivre, zinc	●		
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	○		●
		Bronze, titane		○	●
	Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt		●	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/ fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à coeur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à coeur noir EN-GJMB (GTS)	●	○	
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	○		●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Code couleur

Les capuchons abrasifs POLICAP sont disponibles en différentes versions et granulométries.
- Carbure de silicium (SiC-COOL) gris
- Grain céramique (CO-COOL) rouge
- Code couleur des granulométries du corindon A :
  60/80 brun
  150 noir
  280 brun rouge



Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 25 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.

Porter une protection oculaire !

Porter une protection auditive !

Porter des gants !

Porter un masque antipoussière !

Respecter les recommandations de sécurité !



POLICAP
POLICAP (PC), forme ZYA



A 60/80 A 150 A 280

Capuchons abrasifs PC ZYA

Capuchons abrasifs POLICAP de forme cylindrique ZYA en corindon A. Ils sont façonnés sans joint et peuvent être utilisés sur toute leur surface.



Caractéristiques :
- Maintien assuré des capuchons abrasifs sur le support grâce à la dilatation du support durant l'utilisation, changement d'outil simple.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles. Le support doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
5	10	A	80	40 000	50	42301051	PC ZYA 0510 A 80
			150	40 000	50	42301052	PC ZYA 0510 A 150
			280	40 000	50	42301053	PC ZYA 0510 A 280
7	12	A	60	30 000	50	42301071	PC ZYA 0712 A 60
			150	30 000	50	42301072	PC ZYA 0712 A 150
			280	30 000	50	42301073	PC ZYA 0712 A 280
10	15	A	60	20 000	50	42301101	PC ZYA 1015 A 60
			150	20 000	50	42301102	PC ZYA 1015 A 150
			280	20 000	50	42301103	PC ZYA 1015 A 280
13	17	A	60	16 000	50	42301131	PC ZYA 1317 A 60
			150	16 000	50	42301132	PC ZYA 1317 A 150
			280	16 000	50	42301133	PC ZYA 1317 A 280
16	26	A	60	12 000	50	42301161	PC ZYA 1626 A 60
			150	12 000	50	42301162	PC ZYA 1626 A 150
			280	12 000	50	42301163	PC ZYA 1626 A 280

Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme ZYA



Porte-capuchons PCT ZYA

Porte-capuchon POLICAP adapté de forme cylindrique ZYA.

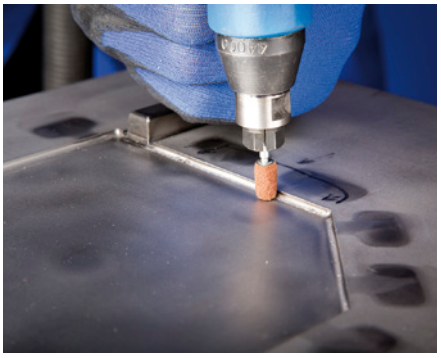
Caractéristiques :
- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Changement d'outil simple.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
5	10	3	25	95 000	5	42150000	PCT ZYA 0510 A/3
7	12	3	25	65 000	5	42150005	PCT ZYA 0712 A/3
10	15	3	25	45 000	5	42150010	PCT ZYA 1015 A/3
13	17	6	40	35 000	5	42151015	PCT ZYA 1317 A/6
16	26	6	40	30 000	5	42151020	PCT ZYA 1626 A/6



Assortiment PCS ZYA

Assortiment de différents capuchons abrasifs POLICAP avec porte-capuchon adapté, forme cylindrique ZYA, avec emballage robuste et réutilisable.

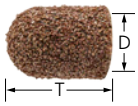


Contenu :
Cinq capuchons abrasifs POLICAP cylindriques de dimensions 10 x 15 mm, 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (granulométrie 60, 150, 280), dix pièces 5 x 10 mm et 7 x 12 mm,(granulométrie 60 ou 80 et 150, 280) et un porte-capuchon POLICAP de forme cylindrique 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (avec ø de tige de 3 mm), 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (avec ø de tige de 6 mm).

Caractéristiques :
- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Changement d'outil simple.

Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
180	145	40	1	49601101	PCS ZYA 110

POLICAP (PC), forme WRC



A 60/80


A 150

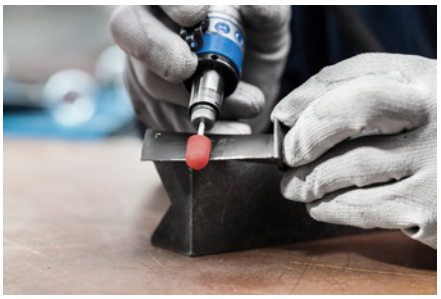

A 280


SiC-COOL


CO-COOL

Capuchons abrasifs PC WRC

Capuchons abrasifs POLICAP de forme cylindrique à bout arrondi WRC. Disponibles en corindon A, carbure de silicium SiC-COOL et grain céramique CO-COOL. Ils sont façonnés sans joint et peuvent être utilisés sur toute leur surface.



Caractéristiques :
- Maintien assuré des capuchons abrasifs sur le support grâce à la dilatation du support durant l'utilisation, changement d'outil simple.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles. Le support doit être commandé séparément.

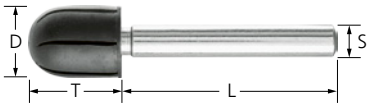
D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Corindon A							
5	11	A	80	40 000	50	42302051	PC WRC 0511 A 80
			150	40 000	50	42302052	PC WRC 0511 A 150
			280	40 000	50	42302053	PC WRC 0511 A 280
7	13	A	60	30 000	50	42302071	PC WRC 0713 A 60
			150	30 000	50	42302072	PC WRC 0713 A 150
			280	30 000	50	42302073	PC WRC 0713 A 280
10	15	A	60	20 000	50	42302101	PC WRC 1015 A 60
			150	20 000	50	42302102	PC WRC 1015 A 150
			280	20 000	50	42302103	PC WRC 1015 A 280
13	17	A	60	16 000	50	42302131	PC WRC 1317 A 60
			150	16 000	50	42302132	PC WRC 1317 A 150
			280	16 000	50	42302133	PC WRC 1317 A 280
16	26	A	60	12 000	50	42302161	PC WRC 1626 A 60

Suite voir page suivante

POLICAP
POLICAP (PC), forme WRC

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
16	26	A	150	12 000	50	42302162	PC WRC 1626 A 150
			280	12 000	50	42302163	PC WRC 1626 A 280
Carbure de silicium SiC-COOL							
5	11	SiC-COOL	80	40 000	50	42302054	PC WRC 0511 SiC-COOL 80
			150	40 000	50	42302055	PC WRC 0511 SiC-COOL 150
7	13	SiC-COOL	80	30 000	50	42302074	PC WRC 0713 SiC-COOL 80
			150	30 000	50	42302075	PC WRC 0713 SiC-COOL 150
10	15	SiC-COOL	80	20 000	50	42302104	PC WRC 1015 SiC-COOL 80
			150	20 000	50	42302105	PC WRC 1015 SiC-COOL 150
13	17	SiC-COOL	80	16 000	50	42302134	PC WRC 1317 SiC-COOL 80
			150	16 000	50	42302135	PC WRC 1317 SiC-COOL 150
16	26	SiC-COOL	80	12 000	50	42302164	PC WRC 1626 SiC-COOL 80
			150	12 000	50	42302165	PC WRC 1626 SiC-COOL 150
Grain céramique CO-COOL							
5	11	CO-COOL	80	40 000	50	42302056	PC WRC 0511 CO-COOL 80
			120	40 000	50	42302057	PC WRC 0511 CO-COOL 120
7	13	CO-COOL	80	30 000	50	42302076	PC WRC 0713 CO-COOL 80
			120	30 000	50	42302077	PC WRC 0713 CO-COOL 120
10	15	CO-COOL	80	20 000	50	42302106	PC WRC 1015 CO-COOL 80
			120	20 000	50	42302107	PC WRC 1015 CO-COOL 120
13	17	CO-COOL	80	16 000	50	42302136	PC WRC 1317 CO-COOL 80
			120	16 000	50	42302137	PC WRC 1317 CO-COOL 120
16	26	CO-COOL	80	12 000	50	42302166	PC WRC 1626 CO-COOL 80
			120	12 000	50	42302167	PC WRC 1626 CO-COOL 120

Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme WRC



Porte-capuchon PCT WRC

Porte-capuchon POLICAP adapté de forme cylindrique à bout arrondi WRC.

Caractéristiques :
- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Changement d'outil simple.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
5	11	2,35	40	30 000	5	47601046	PCT WRC 0511/2,35
		3	25	95 000	5	42150100	PCT WRC 0511/3
7	13	2,35	40	24 500	5	47601047	PCT WRC 0713/2,35
		3	25	65 000	5	42150105	PCT WRC 0713/3
10	15	2,35	40	17 500	5	47601048	PCT WRC 1015/2,35
		3	25	45 000	5	42150110	PCT WRC 1015/3
13	17	2,35	40	13 750	5	47601049	PCT WRC 1317/2,35
		6	40	35 000	5	42151115	PCT WRC 1317/6
16	26	6	40	30 000	5	42151120	PCT WRC 1626/6

POLICAP
Assortiment POLICAP (PCS), forme WRC



Assortiment PCS WRC

Assortiment de différents capuchons abrasifs POLICAP avec porte-capuchon adapté, forme cylindrique à bout arrondi WRC, avec emballage robuste et réutilisable.



Contenu :
Cinq capuchons abrasifs POLICAP de forme cylindrique à bout arrondi de dimensions 10 x 15 mm, 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (granulométrie 60, 150, 280), dix pièces 5 x 11 mm et 7 x 13 mm (granulométrie 60 ou 80 et 150, 280) et un porte-capuchon POLICAP de forme crayon 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (avec ø de tige de 3 mm), 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (avec ø de tige de 6 mm).

Caractéristiques :
- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Changement d'outil simple.

Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
180	145	40	1	49601103	PCS WRC 110

POLICAP (PC), forme WKG



A 60/80 A 150 A 280

Capuchons abrasifs PC WKG

Capuchons abrasifs POLICAP de forme crayon WKG en corindon A. L'angle du cône est de 30°. Ils sont façonnés sans joint et peuvent être utilisés sur toute leur surface. Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles.

Caractéristiques :
- Maintien assuré des capuchons abrasifs sur le support grâce à la dilatation du support durant l'utilisation, changement d'outil simple.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles. Le support doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
5	11	A	80	40 000	50	42303051	PC WKG 0511 A 80
			150	40 000	50	42303052	PC WKG 0511 A 150
			280	40 000	50	42303053	PC WKG 0511 A 280
7	13	A	60	30 000	50	42303071	PC WKG 0713 A 60
			150	30 000	50	42303072	PC WKG 0713 A 150
			280	30 000	50	42303073	PC WKG 0713 A 280
10	15	A	60	20 000	50	42303101	PC WKG 1015 A 60
			150	20 000	50	42303102	PC WKG 1015 A 150
			280	20 000	50	42303103	PC WKG 1015 A 280
13	17	A	60	16 000	50	42303131	PC WKG 1317 A 60
			150	16 000	50	42303132	PC WKG 1317 A 150
			280	16 000	50	42303133	PC WKG 1317 A 280
16	26	A	60	12 000	50	42303161	PC WKG 1626 A 60
			150	12 000	50	42303162	PC WKG 1626 A 150
			280	12 000	50	42303163	PC WKG 1626 A 280

POLICAP
Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme WKG



Porte-capuchons PCT WKG

Porte-capuchon POLICAP adapté de forme crayon WKG.

Caractéristiques :
- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Changement d'outil simple.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
5	11	3	25	95 000	5	42150200	PCT WKG 0511 G/3
7	13	3	25	65 000	5	42150205	PCT WKG 0713 G/3
10	15	3	25	45 000	5	42150210	PCT WKG 1015 G/3
13	17	2,35	40	13 750	5	47601022	PCT WKG 1317 G/2,35
		6	40	35 000	5	42151215	PCT WKG 1317 G/6
16	26	6	40	30 000	5	42151220	PCT WKG 1626 G/6

Assortiment POLICAP (PCS), forme WKG



Assortiment PCS WKG

Assortiment de différents capuchons abrasifs POLICAP avec porte-capuchon adapté, forme crayon WKG, dans un emballage robuste et réutilisable.

Contenu :
Cinq capuchons abrasifs POLICAP de forme crayon de dimensions 10 x 15 mm, 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (granulométrie 60, 150, 280), dix pièces 5 x 11 mm et 7 x 13 mm (granulométrie 60 ou 80 et 150, 280) et un porte-capuchon POLICAP de forme crayon 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (avec ø de tige de 3 mm), 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (avec ø de tige de 6 mm).

Caractéristiques :
- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Changement d'outil simple.

Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
180	145	40	1	49601107	PCS WKG 110

POLICAP
POLICAP (PC), forme KEL



A 60/80


A 150

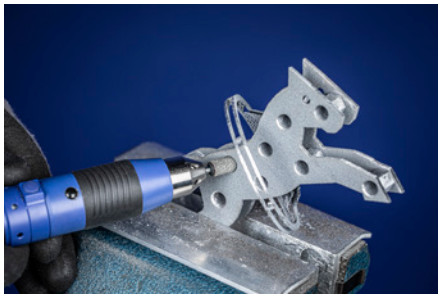

A 280


SiC-COOL


CO-COOL

Capuchons abrasifs PC KEL

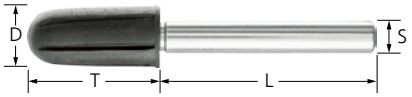
Capuchons abrasifs POLICAP de forme conique à bout arrondi KEL. Disponibles en corindon A, carbure de silicium SiC-COOL et grain céramique CO-COOL. Ils sont façonnés sans joint et peuvent être utilisés sur toute leur surface. Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles.



Caractéristiques :
- Maintien assuré des capuchons abrasifs sur le support grâce à la dilatation du support durant l'utilisation, changement d'outil simple.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles. Le support doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
Corindon A							
5	15	A	80	40 000	50	42306051	PC KEL 0515 A 80
			150	40 000	50	42306052	PC KEL 0515 A 150
			280	40 000	50	42306053	PC KEL 0515 A 280
11	25	A	60	20 000	50	42306111	PC KEL 1125 A 60
			150	20 000	50	42306112	PC KEL 1125 A 150
			280	20 000	50	42306113	PC KEL 1125 A 280
16	32	A	60	12 000	50	42306161	PC KEL 1632 A 60
			150	12 000	50	42306162	PC KEL 1632 A 150
			280	12 000	50	42306163	PC KEL 1632 A 280
21	40	A	60	9 500	50	42306211	PC KEL 2140 A 60
			150	9 500	50	42306212	PC KEL 2140 A 150
			280	9 500	50	42306213	PC KEL 2140 A 280
Carbure de silicium SiC-COOL							
5	15	SiC-COOL	80	40 000	50	42306054	PC KEL 0515 SiC-COOL 80
			150	40 000	50	42306055	PC KEL 0515 SiC-COOL 150
11	25	SiC-COOL	80	20 000	50	42306114	PC KEL 1125 SiC-COOL 80
			150	20 000	50	42306115	PC KEL 1125 SiC-COOL 150
16	32	SiC-COOL	80	12 000	50	42306164	PC KEL 1632 SiC-COOL 80
			150	12 000	50	42306165	PC KEL 1632 SiC-COOL 150
21	40	SiC-COOL	80	9 500	50	42306214	PC KEL 2140 SiC-COOL 80
			150	9 500	50	42306215	PC KEL 2140 SiC-COOL 150
Grain céramique CO-COOL							
5	15	CO-COOL	80	40 000	50	42306056	PC KEL 0515 CO-COOL 80
			120	40 000	50	42306057	PC KEL 0515 CO-COOL 120
11	25	CO-COOL	80	20 000	50	42306116	PC KEL 1125 CO-COOL 80
			120	20 000	50	42306117	PC KEL 1125 CO-COOL 120
16	32	CO-COOL	80	12 000	50	42306166	PC KEL 1632 CO-COOL 80
			120	12 000	50	42306167	PC KEL 1632 CO-COOL 120
21	40	CO-COOL	80	9 500	50	42306216	PC KEL 2140 CO-COOL 80
			120	9 500	50	42306217	PC KEL 2140 CO-COOL 120

POLICAP
Porte-capuchons POLICAP (PCH), forme KEL



Porte-capuchon PCT KEL

Porte-capuchon POLICAP adapté de forme conique à bout arrondi KEL.

Caractéristiques :
- Maintien assuré des capuchons et manchons abrasifs grâce à l'adhérence optimale de la surface caoutchoutée.
- Changement d'outil simple.

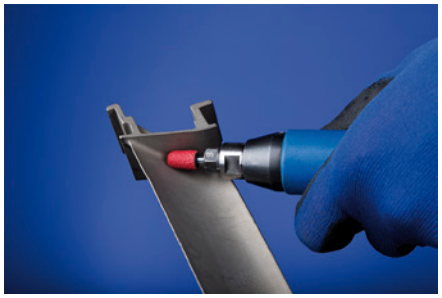
D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
5	15	6	40	95 000	5	42151400	PCT KEL 0515/6
11	25	6	40	40 000	5	42151410	PCT KEL 1125/6
16	32	6	40	30 000	5	42151420	PCT KEL 1632/6
21	40	6	40	20 000	5	42151430	PCT KEL 2140/6

Assortiment POLICAP (PCS)



SET PCS 650

Assortiment de différents capuchons abrasifs POLICAP avec porte-capuchon adapté dans un emballage robuste, réutilisable.

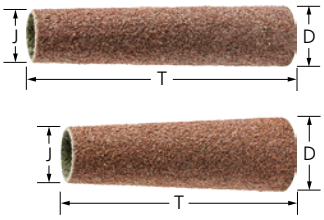


Contenu :
Dix capuchons abrasifs POLICAP à forme cylindrique de dimensions 16 x 26 mm et autant à forme crayon de 16 x 26 mm (granulométrie 150 et 280), 25 à forme cylindrique PC ZYA de chaque : 10 x 15 mm, 13 x 17 mm et autant à forme crayon de chaque : 10 x 15 mm et 13 x 17 mm (granulométrie 150 et 280), 50 à forme cylindrique de chaque : 5 x 10 mm, 7 x 12 mm et autant à forme crayon de chaque : 5 x 11 mm et 7 x 13 mm (granulométrie 150 et 280), un porte-capuchon POLICAP à forme cylindrique de chaque : 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (chacun sur tige de ø 3 mm), 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (chacun sur tige de ø 6 mm) et un à forme crayon de chaque : 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (chacun sur tige de ø 3 mm), 13 x 17 mm et 16 x 26 mm (chacun sur tige de ø 6 mm).

Caractéristiques :
- Fixation sûre des capuchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Changement d'outil simple.

Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]		Réf. article	Désignation
332	235	50	1	49606500	SET PCS 650

POLICAP
Manchons abrasifs POLICAP (PCH), forme conique



Manchons abrasifs PCH

Manchons abrasifs POLICAP de forme conique en corindon A. Ils sont façonnés sans joint et peuvent être utilisés sur toute leur surface. Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles.

Caractéristiques :
- Maintien assuré des capuchons abrasifs sur le support grâce à la dilatation du support durant l'utilisation, changement d'outil simple.
- Grande stabilité géométrique et excellent ponçage de finition grâce au procédé de fabrication spécial.
- Des supports réutilisables et parfaitement adaptés sont disponibles. Le support doit être commandé séparément.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.		Réf. article	Désignation
7	5	85	A	60	12 000	10	42330052	PCH 070585 L A 60
				150	12 000	10	42330054	PCH 070585 L A 150
				280	12 000	10	42330056	PCH 070585 L A 280
14	11	85	A	60	12 000	10	42330112	PCH 141185 L A 60
				150	12 000	10	42330114	PCH 141185 L A 150
20	15	65	A	60	18 500	10	42333012	PCH 201565 L A 60
				150	18 500	10	42333014	PCH 201565 L A 150
	16	85	A	60	12 000	10	42330162	PCH 201685 L A 60
				150	12 000	10	42330164	PCH 201685 L A 150
24	21	85	A	60	12 000	10	42330212	PCH 242185 L A 60
				150	12 000	10	42330214	PCH 242185 L A 150
36	22	65	A	60	13 000	10	42333212	PCH 362265 L A 60

Porte-manchon POLICAP (PCH), forme KEL



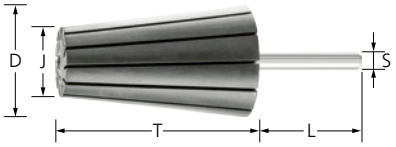
Porte-manchon POLICAP PCT

Porte-manchon POLICAP adapté de forme conique à bout arrondi KEL.

Caractéristiques :
- Fixation sûre des manchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
8	85	6	40	20 000	5	42152100	PCT KEL 0585/6
13	85	6	40	15 000	5	42152110	PCT KEL 1185/6
18	85	6	40	13 000	5	42152120	PCT KEL 1685/6
23	85	6	30	12 000	5	42152130	PCT KEL 2185/6

Porte-manchon GK, forme conique



Porte-manchons GK

Porte-manchon pour POLICAP de forme conique.

Caractéristiques :
- Fixation sûre des manchons abrasifs grâce à la dilatation du support durant l'utilisation.
- Changement d'outil simple.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Dureté [Shore A]	tr/min max.	Vitesse minimale [tr/min]		Réf. article	Désignation
20	14	63	6	40	65–70	26 000	19 000	5	42119500	GK 201463/6
36	22	60	6	40	65–70	15 900	10 000	5	42122000	GK 362260/6

Outils à lamelles
Informations générales

L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▾			Abrasif ▸ Corindon A	Corindon zirconien Z-COOL	Grain céramique CO-COOL	Carbure de silicium SiC-COOL
Acier, acier moulé	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●	○	○	
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●	●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		●	●	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres, métaux non ferreux	Alliages d'aluminium tendres	○			●
		Laiton, cuivre, zinc	●	○	○	
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	○			●
		Bronze, titane		○	○	●
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt		○	●	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à coeur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à coeur noir EN-GJMB (GTS)	●	○	●	
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	○			●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Consignes de sécurité

- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- La pression appliquée doit être nettement réduite si la vitesse de rotation optimale indiquée est dépassée.
- La sécurité est garantie uniquement si la longueur de serrage est supérieure à 15 mm et si la vitesse de rotation maximale définie en fonction de la longueur de tige visible n'est pas dépassée.

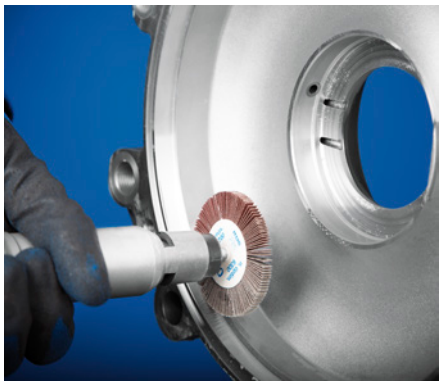

Porter une protection oculaire !

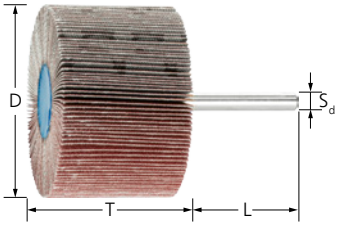

Porter une protection auditive !


Porter des gants !


Porter un masque antipoussière !


Respecter les recommandations de sécurité !





Version corindon A

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Pour le ponçage universel grossier à fin.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au noyautage plat.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	40	10	10	A	60	38 000	75 000	10	44400002	F 1010/3 A 60
					80	38 000	75 000	10	44400003	F 1010/3 A 80
					120	38 000	75 000	10	44400004	F 1010/3 A 120
					150	38 000	75 000	10	44400005	F 1010/3 A 150
					180	38 000	75 000	10	44400006	F 1010/3 A 180
					320	38 000	75 000	10	44400008	F 1010/3 A 320
			15	A	60	38 000	75 000	10	44400012	F 1015/3 A 60
					80	38 000	75 000	10	44400013	F 1015/3 A 80
					120	38 000	75 000	10	44400014	F 1015/3 A 120
					150	38 000	75 000	10	44400015	F 1015/3 A 150
					180	38 000	75 000	10	44400016	F 1015/3 A 180
					320	38 000	75 000	10	44400018	F 1015/3 A 320
		15	5	A	60	25 000	50 000	10	44400022	F 1505/3 A 60
					80	25 000	50 000	10	44400023	F 1505/3 A 80
					120	25 000	50 000	10	44400024	F 1505/3 A 120
					150	25 000	50 000	10	44400025	F 1505/3 A 150
					180	25 000	50 000	10	44400026	F 1505/3 A 180
					320	25 000	50 000	10	44400028	F 1505/3 A 320
			10	A	60	25 000	50 000	10	44400032	F 1510/3 A 60
					80	25 000	50 000	10	44400033	F 1510/3 A 80
					120	25 000	50 000	10	44400034	F 1510/3 A 120
					150	25 000	50 000	10	44400035	F 1510/3 A 150
					180	25 000	50 000	10	44400036	F 1510/3 A 180
					320	25 000	50 000	10	44400038	F 1510/3 A 320
			15	A	60	25 000	50 000	10	44400042	F 1515/3 A 60
					80	25 000	50 000	10	44400043	F 1515/3 A 80
					120	25 000	50 000	10	44400044	F 1515/3 A 120
					150	25 000	50 000	10	44400045	F 1515/3 A 150
					180	25 000	50 000	10	44400046	F 1515/3 A 180
					320	25 000	50 000	10	44400048	F 1515/3 A 320
		20	10	A	80	19 000	38 100	10	47801206	F 2010/3 A 80
					120	19 000	38 100	10	44400123	F 2010/3 A 120
					150	19 000	38 100	10	44400153	F 2010/3 A 150
					180	19 000	38 100	10	44400183	F 2010/3 A 180
					240	19 000	38 100	10	47801527	F 2010/3 A 240
					320	19 000	38 100	10	47801528	F 2010/3 A 320
		30	5	A	60	12 000	25 400	10	44401063	F 3005/3 A 60
					80	12 000	25 400	10	44401083	F 3005/3 A 80
					120	12 000	25 400	10	44401123	F 3005/3 A 120
					150	12 000	25 400	10	44401153	F 3005/3 A 150

Suite voir page suivante

Outils à lamelles
Roues à lamelles F

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	40	30	5	A	180	12 000	25 400	10	44401183	F 3005/3 A 180
					240	12 000	25 400	10	44401243	F 3005/3 A 240
					320	12 000	25 400	10	44401323	F 3005/3 A 320
			10	A	60	12 000	25 400	10	44402063	F 3010/3 A 60
					80	12 000	25 400	10	44402083	F 3010/3 A 80
					120	12 000	25 400	10	44402123	F 3010/3 A 120
					150	12 000	25 400	10	44402153	F 3010/3 A 150
					180	12 000	25 400	10	44402183	F 3010/3 A 180
					240	12 000	25 400	10	44402243	F 3010/3 A 240
					320	12 000	25 400	10	44402323	F 3010/3 A 320
6	40	20	10	A	60	19 000	38 100	10	47801067	F 2010/6 A 60
					80	19 000	38 100	10	44400086	F 2010/6 A 80
					120	19 000	38 100	10	44400126	F 2010/6 A 120
					150	19 000	38 100	10	44400156	F 2010/6 A 150
					180	19 000	38 100	10	44400186	F 2010/6 A 180
		25	10	A	80	15 000	30 500	10	44405086	F 2510/6 A 80
					120	15 000	30 500	10	44405126	F 2510/6 A 120
					180	15 000	30 500	10	44405186	F 2510/6 A 180
			15	A	40	15 000	30 500	10	47801544	F 2515/6 A 40
					80	15 000	30 500	10	44406086	F 2515/6 A 80
					120	15 000	30 500	10	44406126	F 2515/6 A 120
					150	15 000	30 500	10	44406156	F 2515/6 A 150
					180	15 000	30 500	10	44406186	F 2515/6 A 180
			20	A	80	15 000	30 500	10	44415086	F 2520/6 A 80
					120	15 000	30 500	10	44415126	F 2520/6 A 120
					180	15 000	30 500	10	44415186	F 2520/6 A 180
			25	A	60	15 000	30 500	10	47801818	F 2525/6 A 60
					80	15 000	30 500	10	44410086	F 2525/6 A 80
					120	15 000	30 500	10	44410126	F 2525/6 A 120
					150	15 000	30 500	10	44410156	F 2525/6 A 150
					180	15 000	30 500	10	44410186	F 2525/6 A 180
		30	3	A	80	12 000	25 400	10	44416086	F 3003/6 A 80
					120	12 000	25 400	10	44416126	F 3003/6 A 120
					150	12 000	25 400	10	44416156	F 3003/6 A 150
					180	12 000	25 400	10	44416186	F 3003/6 A 180
					240	12 000	25 400	10	44416246	F 3003/6 A 240
					320	12 000	25 400	10	44416326	F 3003/6 A 320
			5	A	60	12 000	25 400	10	44401066	F 3005/6 A 60
					80	12 000	25 400	10	44401086	F 3005/6 A 80
					120	12 000	25 400	10	44401126	F 3005/6 A 120
					150	12 000	25 400	10	44401156	F 3005/6 A 150
					180	12 000	25 400	10	44401186	F 3005/6 A 180
					240	12 000	25 400	10	44401246	F 3005/6 A 240
					320	12 000	25 400	10	44401326	F 3005/6 A 320
			10	A	60	12 000	25 400	10	44402066	F 3010/6 A 60
					80	12 000	25 400	10	44402086	F 3010/6 A 80
					120	12 000	25 400	10	44402126	F 3010/6 A 120
					150	12 000	25 400	10	44402156	F 3010/6 A 150
					180	12 000	25 400	10	44402186	F 3010/6 A 180
					240	12 000	25 400	10	44402246	F 3010/6 A 240
					320	12 000	25 400	10	44402326	F 3010/6 A 320
					400	12 000	25 400	10	44402406	F 3010/6 A 400
			15	A	40	12 000	25 400	10	47801545	F 3015/6 A 40
					60	12 000	25 400	10	44409066	F 3015/6 A 60

Suite voir page suivante

Outils à lamelles
Roues à lamelles F

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	30	15	A	80	12 000	25 400	10	44409086	F 3015/6 A 80
					120	12 000	25 400	10	44409126	F 3015/6 A 120
					150	12 000	25 400	10	44409156	F 3015/6 A 150
					180	12 000	25 400	10	44409186	F 3015/6 A 180
					240	12 000	25 400	10	44409246	F 3015/6 A 240
					320	12 000	25 400	10	44409326	F 3015/6 A 320
			20	A	40	12 000	25 400	10	47802247	F 3020/6 A 40
					60	12 000	25 400	10	47802248	F 3020/6 A 60
					150	12 000	25 400	10	47802249	F 3020/6 A 150
					180	12 000	25 400	10	47802250	F 3020/6 A 180
					240	12 000	25 400	10	47802251	F 3020/6 A 240
					320	12 000	25 400	10	47802252	F 3020/6 A 320
			30	A	60	12 000	25 400	10	44411066	F 3030/6 A 60
					80	12 000	25 400	10	44411086	F 3030/6 A 80
					120	12 000	25 400	10	44411126	F 3030/6 A 120
					150	12 000	25 400	10	44411156	F 3030/6 A 150
					180	12 000	25 400	10	44411186	F 3030/6 A 180
					240	12 000	25 400	10	44411246	F 3030/6 A 240
					320	12 000	25 400	10	44411326	F 3030/6 A 320
		40	10	A	60	9 600	19 100	10	44403066	F 4010/6 A 60
					80	9 600	19 100	10	44403086	F 4010/6 A 80
					120	9 600	19 100	10	44403126	F 4010/6 A 120
					150	9 600	19 100	10	44403156	F 4010/6 A 150
					180	9 600	19 100	10	44403186	F 4010/6 A 180
					240	9 600	19 100	10	44403246	F 4010/6 A 240
			15	A	40	9 600	19 100	10	47801215	F 4015/6 A 40
					60	9 600	19 100	10	44404066	F 4015/6 A 60
					80	9 600	19 100	10	44404086	F 4015/6 A 80
					120	9 600	19 100	10	44404126	F 4015/6 A 120
					150	9 600	19 100	10	44404156	F 4015/6 A 150
					180	9 600	19 100	10	44404186	F 4015/6 A 180
					240	9 600	19 100	10	44404246	F 4015/6 A 240
					320	9 600	19 100	10	44404326	F 4015/6 A 320
			20	A	40	9 600	19 100	10	44408046	F 4020/6 A 40
					60	9 600	19 100	10	44408066	F 4020/6 A 60
					80	9 600	19 100	10	44408086	F 4020/6 A 80
					120	9 600	19 100	10	44408126	F 4020/6 A 120
					150	9 600	19 100	10	44408156	F 4020/6 A 150
					180	9 600	19 100	10	44408186	F 4020/6 A 180
					240	9 600	19 100	10	44408246	F 4020/6 A 240
		50	5	A	60	7 000	15 200	10	44418066	F 5005/6 A 60
					80	7 000	15 200	10	44418086	F 5005/6 A 80
					120	7 000	15 200	10	44418126	F 5005/6 A 120
					150	7 000	15 200	10	44418156	F 5005/6 A 150
					180	7 000	15 200	10	44418186	F 5005/6 A 180
					240	7 000	15 200	10	44418246	F 5005/6 A 240
					320	7 000	15 200	10	44418326	F 5005/6 A 320
			10	A	60	7 000	15 200	10	44505066	F 5010/6 A 60
					80	7 000	15 200	10	44505086	F 5010/6 A 80
					120	7 000	15 200	10	44505126	F 5010/6 A 120
					150	7 000	15 200	10	44505156	F 5010/6 A 150
					180	7 000	15 200	10	44505186	F 5010/6 A 180
					240	7 000	15 200	10	44505246	F 5010/6 A 240
					320	7 000	15 200	10	44505326	F 5010/6 A 320

Suite voir page suivante

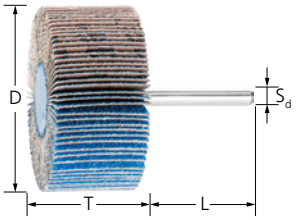
S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	50	15	A	40	7 000	15 200	10	47801221	F 5015/6 A 40
					60	7 000	15 200	10	44506066	F 5015/6 A 60
					80	7 000	15 200	10	44506086	F 5015/6 A 80
					120	7 000	15 200	10	44506126	F 5015/6 A 120
					150	7 000	15 200	10	44506156	F 5015/6 A 150
					180	7 000	15 200	10	44506186	F 5015/6 A 180
					240	7 000	15 200	10	44506246	F 5015/6 A 240
					320	7 000	15 200	10	44506326	F 5015/6 A 320
			20	A	40	7 000	15 200	10	47801224	F 5020/6 A 40
					60	7 000	15 200	10	44504066	F 5020/6 A 60
					80	7 000	15 200	10	44504086	F 5020/6 A 80
					120	7 000	15 200	10	44504126	F 5020/6 A 120
					150	7 000	15 200	10	44504156	F 5020/6 A 150
					180	7 000	15 200	10	44504186	F 5020/6 A 180
					320	7 000	15 200	10	44504326	F 5020/6 A 320
			30	A	40	7 000	15 200	10	44411546	F 5030/6 A 40
					60	7 000	15 200	10	44503066	F 5030/6 A 60
					80	7 000	15 200	10	44503086	F 5030/6 A 80
					120	7 000	15 200	10	44503126	F 5030/6 A 120
					150	7 000	15 200	10	44503156	F 5030/6 A 150
					180	7 000	15 200	10	44503186	F 5030/6 A 180
					240	7 000	15 200	10	44503246	F 5030/6 A 240
					320	7 000	15 200	10	44503326	F 5030/6 A 320
		60	5	A	60	6 300	12 700	10	44419066	F 6005/6 A 60
					80	6 300	12 700	10	44419086	F 6005/6 A 80
					120	6 300	12 700	10	44419126	F 6005/6 A 120
					150	6 300	12 700	10	44419156	F 6005/6 A 150
					180	6 300	12 700	10	44419186	F 6005/6 A 180
			15	A	60	6 300	12 700	10	44507066	F 6015/6 A 60
					80	6 300	12 700	10	44507086	F 6015/6 A 80
					120	6 300	12 700	10	44507126	F 6015/6 A 120
					150	6 300	12 700	10	44507156	F 6015/6 A 150
					240	6 300	12 700	10	44507246	F 6015/6 A 240
					320	6 300	12 700	10	44507326	F 6015/6 A 320
			20	A	40	6 300	12 700	10	47801077	F 6020/6 A 40
					60	6 300	12 700	10	44508066	F 6020/6 A 60
					80	6 300	12 700	10	44508086	F 6020/6 A 80
					120	6 300	12 700	10	44508126	F 6020/6 A 120
					150	6 300	12 700	10	44508156	F 6020/6 A 150
					240	6 300	12 700	10	44508246	F 6020/6 A 240
					320	6 300	12 700	10	44508326	F 6020/6 A 320
			30	A	40	6 300	12 700	10	44509046	F 6030/6 A 40
					60	6 300	12 700	10	44509066	F 6030/6 A 60
					80	6 300	12 700	10	44509086	F 6030/6 A 80
					120	6 300	12 700	10	44509126	F 6030/6 A 120
					150	6 300	12 700	10	44509156	F 6030/6 A 150
					180	6 300	12 700	10	44509186	F 6030/6 A 180
					240	6 300	12 700	10	44509246	F 6030/6 A 240
					320	6 300	12 700	10	44509326	F 6030/6 A 320
					400	6 300	12 700	10	44509406	F 6030/6 A 400
			40	A	40	6 300	12 700	10	47801233	F 6040/6 A 40
					60	6 300	12 700	10	44510066	F 6040/6 A 60
					80	6 300	12 700	10	44510086	F 6040/6 A 80
					120	6 300	12 700	10	44510126	F 6040/6 A 120

Suite voir page suivante

Outils à lamelles
Roues à lamelles F

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	60	40	A	150	6 300	12 700	10	44510156	F 6040/6 A 150
					240	6 300	12 700	10	44510246	F 6040/6 A 240
			50	A	40	6 300	12 700	10	44511046	F 6050/6 A 40
					60	6 300	12 700	10	44511066	F 6050/6 A 60
					80	6 300	12 700	10	44511086	F 6050/6 A 80
					120	6 300	12 700	10	44511126	F 6050/6 A 120
					150	6 300	12 700	10	44511156	F 6050/6 A 150
					240	6 300	12 700	10	44511246	F 6050/6 A 240
					320	6 300	12 700	10	44511326	F 6050/6 A 320
		80	5	A	60	4 800	9 500	10	47801807	F 8005/6 A 60
					80	4 800	9 500	10	47801514	F 8005/6 A 80
					120	4 800	9 500	10	47801624	F 8005/6 A 120
					150	4 800	9 500	10	47801562	F 8005/6 A 150
					180	4 800	9 500	10	47802769	F 8005/6 A 180
					240	4 800	9 500	10	44480240	F 8005/6 A 240
					320	4 800	9 500	10	44480320	F 8005/6 A 320
			10	A	60	4 800	9 500	10	47801575	F 8010/6 A 60
					80	4 800	9 500	10	47801110	F 8010/6 A 80
					120	4 800	9 500	10	47801576	F 8010/6 A 120
					150	4 800	9 500	10	47802867	F 8010/6 A 150
					180	4 800	9 500	10	47802868	F 8010/6 A 180
					240	4 800	9 500	10	47802869	F 8010/6 A 240
					320	4 800	9 500	10	47802857	F 8010/6 A 320
			15	A	40	4 800	9 500	10	47801548	F 8015/6 A 40
					60	4 800	9 500	10	44512066	F 8015/6 A 60
					80	4 800	9 500	10	44512086	F 8015/6 A 80
					120	4 800	9 500	10	44512126	F 8015/6 A 120
					150	4 800	9 500	10	44512156	F 8015/6 A 150
			20	A	40	4 800	9 500	10	44513046	F 8020/6 A 40
					60	4 800	9 500	10	44513066	F 8020/6 A 60
					80	4 800	9 500	10	44513086	F 8020/6 A 80
					120	4 800	9 500	10	44513126	F 8020/6 A 120
					150	4 800	9 500	10	44513156	F 8020/6 A 150
			30	A	40	4 800	9 500	10	44514046	F 8030/6 A 40
					60	4 800	9 500	10	44514066	F 8030/6 A 60
					80	4 800	9 500	10	44514086	F 8030/6 A 80
					120	4 800	9 500	10	44514126	F 8030/6 A 120
					150	4 800	9 500	10	44514156	F 8030/6 A 150
					240	4 800	9 500	10	44514246	F 8030/6 A 240
					320	4 800	9 500	10	44514326	F 8030/6 A 320
			40	A	60	4 800	9 500	10	44515066	F 8040/6 A 60
					80	4 800	9 500	10	44515086	F 8040/6 A 80
					120	4 800	9 500	10	44515126	F 8040/6 A 120
					150	4 800	9 500	10	44515156	F 8040/6 A 150
					240	4 800	9 500	10	44515246	F 8040/6 A 240
			50	A	40	4 800	9 500	10	44516046	F 8050/6 A 40
					60	4 800	9 500	10	44516066	F 8050/6 A 60
					80	4 800	9 500	10	44516086	F 8050/6 A 80
					120	4 800	9 500	10	44516126	F 8050/6 A 120
					150	4 800	9 500	10	44516156	F 8050/6 A 150
					240	4 800	9 500	10	44516246	F 8050/6 A 240
					320	4 800	9 500	10	44516326	F 8050/6 A 320

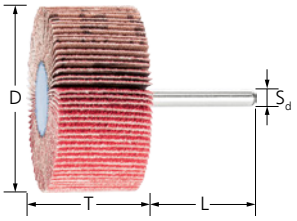


Version corindon zirconien Z-COOL

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Performance d'enlèvement de matière élevée pour les travaux de ponçage grossiers. Des agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au noyautage plat.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	30	20	Z-COOL	60	12 000	25 400	10	44412066	F 3020/6 Z-COOL 60
					80	12 000	25 400	10	44412086	F 3020/6 Z-COOL 80
		40	20	Z-COOL	60	9 600	19 100	10	44414066	F 4020/6 Z-COOL 60
					80	9 600	19 100	10	44414086	F 4020/6 Z-COOL 80
		50	20	Z-COOL	60	7 000	15 200	10	44531066	F 5020/6 Z-COOL 60
					80	7 000	15 200	10	44531086	F 5020/6 Z-COOL 80
		60	30	Z-COOL	60	6 300	12 700	10	44533066	F 6030/6 Z-COOL 60
					80	6 300	12 700	10	44533086	F 6030/6 Z-COOL 80
		80	50	Z-COOL	60	4 800	9 500	10	44535066	F 8050/6 Z-COOL 60
					80	4 800	9 500	10	44535086	F 8050/6 Z-COOL 80



Version grain céramique CO-COOL

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

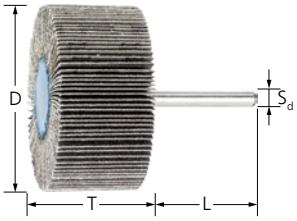
Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au noyautage plat.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	40	15	10	CO-COOL	120	25 000	50 000	10	44400069	F 1510/3 CO-COOL 120
					60	25 000	50 000	10	44400067	F 1510/3 CO-COOL 60
					80	25 000	50 000	10	44400068	F 1510/3 CO-COOL 80
			15	CO-COOL	120	25 000	50 000	10	44400072	F 1515/3 CO-COOL 120
					60	25 000	50 000	10	44400070	F 1515/3 CO-COOL 60
					80	25 000	50 000	10	44400071	F 1515/3 CO-COOL 80
6	40	20	10	CO-COOL	60	19 000	38 100	10	47802871	F 2010/6 CO-COOL 60
					80	19 000	38 100	10	47802716	F 2010/6 CO-COOL 80
					120	19 000	38 100	10	47802717	F 2010/6 CO-COOL 120
		30	10	CO-COOL	40	12 000	25 400	10	44402054	F 3010/6 CO-COOL 40
					60	12 000	25 400	10	44402074	F 3010/6 CO-COOL 60
					80	12 000	25 400	10	44402094	F 3010/6 CO-COOL 80
					120	12 000	25 400	10	44402134	F 3010/6 CO-COOL 120
			15	CO-COOL	40	12 000	25 400	10	44409054	F 3015/6 CO-COOL 40
					60	12 000	25 400	10	44409074	F 3015/6 CO-COOL 60
					80	12 000	25 400	10	44409094	F 3015/6 CO-COOL 80
					120	12 000	25 400	10	44409134	F 3015/6 CO-COOL 120
			20	CO-COOL	40	12 000	25 400	10	47802244	F 3020/6 CO-COOL 40
					60	12 000	25 400	10	47802245	F 3020/6 CO-COOL 60
					80	12 000	25 400	10	47802246	F 3020/6 CO-COOL 80

Suite voir page suivante

Nouvel article

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	30	20	CO-COOL	120	12 000	25 400	10	47802773	F 3020/6 CO-COOL 120
		40	20	CO-COOL	40	9 600	19 100	10	44408054	F 4020/6 CO-COOL 40
					60	9 600	19 100	10	44408074	F 4020/6 CO-COOL 60
					80	9 600	19 100	10	44408094	F 4020/6 CO-COOL 80
					120	9 600	19 100	10	44408134	F 4020/6 CO-COOL 120
		50	30	CO-COOL	40	7 000	15 200	10	44411554	F 5030/6 CO-COOL 40
					60	7 000	15 200	10	44411574	F 5030/6 CO-COOL 60
					80	7 000	15 200	10	44411594	F 5030/6 CO-COOL 80
					120	7 000	15 200	10	44411634	F 5030/6 CO-COOL 120
		60	15	CO-COOL	40	6 300	12 700	10	47802872	F 6015/6 CO-COOL 40
					60	6 300	12 700	10	47802873	F 6015/6 CO-COOL 60
					80	6 300	12 700	10	47802800	F 6015/6 CO-COOL 80
					120	6 300	12 700	10	47802874	F 6015/6 CO-COOL 120
			30	CO-COOL	40	6 300	12 700	10	44411754	F 6030/6 CO-COOL 40
					60	6 300	12 700	10	44411774	F 6030/6 CO-COOL 60
					80	6 300	12 700	10	44411794	F 6030/6 CO-COOL 80
					120	6 300	12 700	10	44411834	F 6030/6 CO-COOL 120



Version carbure de silicium SiC

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Pour les travaux de ponçage universels. Particulièrement recommandé pour l'utilisation sur les alliages de titane. Convient parfaitement à l'industrie aéronautique lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au noyautage plat.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	10	SiC	60	19 000	38 100	10	44400060	F 2010/6 SiC 60
					80	19 000	38 100	10	44400080	F 2010/6 SiC 80
					120	19 000	38 100	10	44400120	F 2010/6 SiC 120
					150	19 000	38 100	10	44400150	F 2010/6 SiC 150
		30	10	SiC	60	12 000	25 400	10	44407066	F 3010/6 SiC 60
					80	12 000	25 400	10	44407086	F 3010/6 SiC 80
					120	12 000	25 400	10	44407126	F 3010/6 SiC 120
					150	12 000	25 400	10	44407156	F 3010/6 SiC 150
			15	SiC	60	12 000	25 400	10	*44415060*	F 3015/6 SiC 60
					80	12 000	25 400	10	*44415080*	F 3015/6 SiC 80
					120	12 000	25 400	10	*44415120*	F 3015/6 SiC 120
					150	12 000	25 400	10	*44415150*	F 3015/6 SiC 150
			20	SiC	60	12 000	25 400	10	44420060	F 3020/6 SiC 60
					80	12 000	25 400	10	44420080	F 3020/6 SiC 80
					120	12 000	25 400	10	44420120	F 3020/6 SiC 120
					150	12 000	25 400	10	44420150	F 3020/6 SiC 150
		40	20	SiC	60	9 600	19 100	10	44440060	F 4020/6 SiC 60
					80	9 600	19 100	10	44440080	F 4020/6 SiC 80

Suite voir page suivante

Fin de série

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	40	20	SiC	120	9 600	19 100	10	44440120	F 4020/6 SiC 120
					150	9 600	19 100	10	*44440150*	F 4020/6 SiC 150
		50	30	SiC	60	7 000	15 200	10	*44450060*	F 5030/6 SiC 60
					80	7 000	15 200	10	*44450080*	F 5030/6 SiC 80
					120	7 000	15 200	10	*44450120*	F 5030/6 SiC 120
					150	7 000	15 200	10	*44450150*	F 5030/6 SiC 150
		60	30	SiC	60	6 300	12 700	10	44521066	F 6030/6 SiC 60
					80	6 300	12 700	10	44521086	F 6030/6 SiC 80
					120	6 300	12 700	10	44521126	F 6030/6 SiC 120
					150	6 300	12 700	10	44521156	F 6030/6 SiC 150

Assortiment de roues à lamelles



FSO

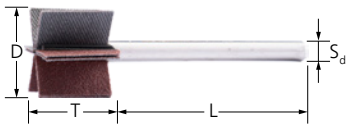
Assortiment de différentes roues à lamelles sur tige de la version corindon A avec tige de ø 6 mm.

Contenu :
Cinq roues à lamelles sur tige de ø 6 mm de chaque : dimensions 40 x 15 mm (granulométrie 80 et 120), 50 x 15 mm (granulométrie 60 et 80), 60 x 30 mm (granulométrie 60), 60 x 40 mm (granulométrie 80 et 150) et 80 x 30 mm (granulométrie 60).

Caractéristiques :
- Découvrir et essayer la vaste gamme.
- Choix de modèles courants se complétant les uns les autres.
- Carton de présentation conçu pour stimuler les ventes.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
240	145	240	1	44590001	FSO 5400

Roues à lamelles polisseuse d'alésage



Version corindon A

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. La structure ouverte de l'outil assure sa flexibilité et permet de meuler même les petits alésages. Les polisseuses d'alésage conviennent au ponçage fin.

Caractéristiques :
- Procure des surfaces homogènes, même dans les petits alésages.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	60	15	20	A	120	25 400	31 800	10	44403250	BP 1520/6-60 6x2 A 120
					150	25 400	31 800	10	44403251	BP 1520/6-60 6x2 A 150
		20	20	A	120	19 100	23 800	10	44403252	BP 2020/6-60 6x2 A 120
					150	19 100	23 800	10	44403253	BP 2020/6-60 6x2 A 150
		25	20	A	120	15 000	19 100	10	44403254	BP 2520/6-60 6x2 A 120
					150	15 000	19 100	10	44403255	BP 2520/6-60 6x2 A 150
		30	20	A	120	12 700	15 900	10	44403256	BP 3020/6-60 6x2 A 120
					150	12 700	15 900	10	44403257	BP 3020/6-60 6x2 A 150

Fin de série

Consignes de sécurité

- Toujours utiliser les roues à lamelles avec les flasques de serrage adaptés.
- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est déterminée comme suit :
  Roues à lamelles = 50 m/s
  Roues à lamelles pour meuleuse d'angle = 80 m/s
  Rouleaux à lamelles = 32 m/s.
- La pression appliquée doit être nettement réduite si la vitesse de rotation optimale indiquée est dépassée.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.

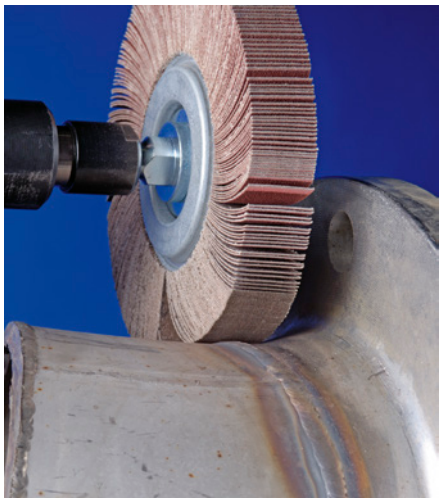
Porter une protection oculaire !

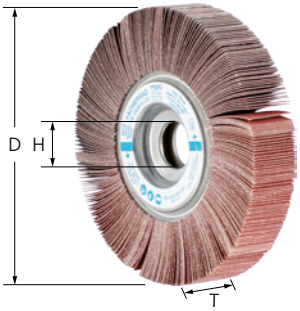
Porter une protection auditive !

Porter des gants !

Porter un masque antipoussière !

Respecter les recommandations de sécurité !





Version corindon A

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Pour le ponçage universel grossier à fin.

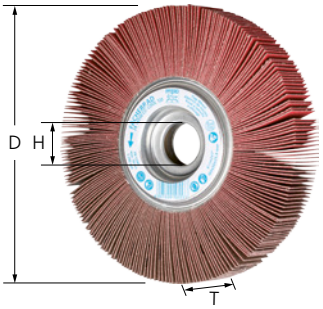
Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	30	25,4	A	40	5 500	9 500	2	44710041	FR 10030/25,4 A 40
				60	5 500	9 500	2	44710061	FR 10030/25,4 A 60
				80	5 500	9 500	2	44710081	FR 10030/25,4 A 80
				120	5 500	9 500	2	44710121	FR 10030/25,4 A 120
	50	25,4	A	40	5 500	9 500	2	44712041	FR 10050/25,4 A 40
				60	5 500	9 500	2	44712061	FR 10050/25,4 A 60
				80	5 500	9 500	2	44712081	FR 10050/25,4 A 80
				120	5 500	9 500	2	44712121	FR 10050/25,4 A 120
150	30	25,4	A	40	3 500	6 300	2	44724040	FR 15030/25,4 A 40
				60	3 500	6 300	2	44724060	FR 15030/25,4 A 60
				80	3 500	6 300	2	44724080	FR 15030/25,4 A 80
				120	3 500	6 300	2	44724120	FR 15030/25,4 A 120
				150	3 500	6 300	2	44724150	FR 15030/25,4 A 150
	50	25,4	A	40	3 500	6 300	2	44726040	FR 15050/25,4 A 40
				60	3 500	6 300	2	44726060	FR 15050/25,4 A 60
				80	3 500	6 300	2	44726080	FR 15050/25,4 A 80
				120	3 500	6 300	2	44726120	FR 15050/25,4 A 120
				150	3 500	6 300	2	44726150	FR 15050/25,4 A 150
				240	3 500	6 300	2	44726240	FR 15050/25,4 A 240
165	30	25,4	A	40	3 200	5 700	2	44732041	FR 16530/25,4 A 40 HD
				60	3 200	5 700	2	44732061	FR 16530/25,4 A 60 HD
				80	3 200	5 700	2	44732081	FR 16530/25,4 A 80 HD
				120	3 200	5 700	2	44732121	FR 16530/25,4 A 120
				150	3 200	5 700	2	44732151	FR 16530/25,4 A 150
				240	3 200	5 700	2	44732241	FR 16530/25,4 A 240

Suite voir page suivante

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
165	50	25,4	A	40	3 200	5 700	2	44731041	FR 16550/25,4 A 40 HD
				60	3 200	5 700	2	44731061	FR 16550/25,4 A 60 HD
				80	3 200	5 700	2	44731081	FR 16550/25,4 A 80 HD
				120	3 200	5 700	2	44731121	FR 16550/25,4 A120 HD
				150	3 200	5 700	2	44731151	FR 16550/25,4 A 150
				240	3 200	5 700	2	44731241	FR 16550/25,4 A 240
				320	3 200	5 700	2	44731321	FR 16550/25,4 A 320
200	30	44	A	60	2 600	4 700	2	44736061	FR 20030/44,0 A 60
				80	2 600	4 700	2	44736081	FR 20030/44,0 A 80
				120	2 600	4 700	2	44736121	FR 20030/44,0 A 120
				240	2 600	4 700	2	44736241	FR 20030/44,0 A 240
	50	44	A	60	2 600	4 700	2	44738061	FR 20050/44,0 A 60
				80	2 600	4 700	2	44738081	FR 20050/44,0 A 80
				120	2 600	4 700	2	44738121	FR 20050/44,0 A 120
				150	2 600	4 700	2	44738151	FR 20050/44,0 A 150
				240	2 600	4 700	2	44738241	FR 20050/44,0 A 240
250	50	44	A	60	2 100	3 800	1	44742061	FR 25050/44,0 A 60
				80	2 100	3 800	1	44742081	FR 25050/44,0 A 80
				120	2 100	3 800	1	44742121	FR 25050/44,0 A 120
				150	2 100	3 800	1	44742151	FR 25050/44,0 A 150
				240	2 100	3 800	1	44742241	FR 25050/44,0 A 240
				320	2 100	3 800	1	44742321	FR 25050/44,0 A 320



Version grain céramique CO-COOL

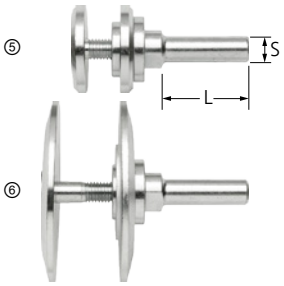
Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
150	30	25,4	CO-COOL	40	3 500	6 300	2	44725204	FR 15030/25,4 CO-COOL 40
				60	3 500	6 300	2	44725206	FR 15030/25,4 CO-COOL 60
				80	3 500	6 300	2	44725208	FR 15030/25,4 CO-COOL 80
				120	3 500	6 300	2	44725212	FR 15030/25,4 CO-COOL 120
	50	25,4	CO-COOL	40	3 500	6 300	2	44727204	FR 15050/25,4 CO-COOL 40
				60	3 500	6 300	2	44727206	FR 15050/25,4 CO-COOL 60
				80	3 500	6 300	2	*44727208*	FR 15050/25,4 CO-COOL 80
				120	3 500	6 300	2	*44727212*	FR 15050/25,4 CO-COOL 120
165	30	25,4	CO-COOL	40	3 200	5 700	2	44733204	FR 16530/25,4 CO-COOL 40
				60	3 200	5 700	2	44733206	FR 16530/25,4 CO-COOL 60
				80	3 200	5 700	2	44733208	FR 16530/25,4 CO-COOL 80
				120	3 200	5 700	2	44733212	FR 16530/25,4 CO-COOL 120
	50	25,4	CO-COOL	40	3 200	5 700	2	*44730304*	FR 16550/25,4 CO-COOL 40
				60	3 200	5 700	2	*44730306*	FR 16550/25,4 CO-COOL 60
				80	3 200	5 700	2	*44730308*	FR 16550/25,4 CO-COOL 80
				120	3 200	5 700	2	*44730312*	FR 16550/25,4 CO-COOL 120

Fin de série

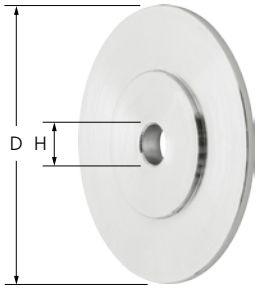


Version à flasque de serrage

Pour le serrage des roues à lamelles PFERD TOOLS. Les flasques de serrage restent encastrés dans l'outil.

Caractéristiques :
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial.

Photo	Pour ø d'outil [mm]	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation
⑤	100, 150, 165	25,4	12	40	25 – 50	1	44601225	FR/VR 12/25,4 100-165
⑥	200, 250	44	12	40	25 – 50	1	44601244	FR/VR 12/44,0 200-250



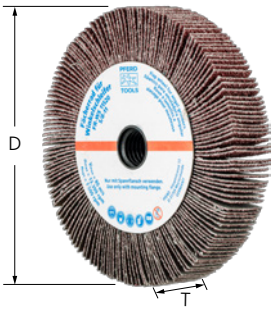
Flasques de réduction pour roues à lamelles

Pour serrer les roues à lamelles et roues abrasives POLINOX sur les broches d'entraînement. Les flasques de serrage restent encastrés dans l'outil.

Caractéristiques :
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial.
- Ajustement par alésage aux broches d'entraînement en place.

Pour ø d'outil [mm]	D [mm]	H [mm]	H max. [mm]		Réf. article	Désignation
150, 165	40	12	22,2	1	44771225	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200, 250	83	12	40	1	44771244	RF FR 200-250 Bo. 12-40

Roues à lamelles pour meuleuse d'angle



Version corindon A

Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Pour le ponçage universel grossier à fin.

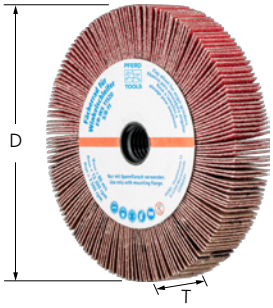
Caractéristiques :
- Montable directement sur la meuleuse d'angle sans dispositif de serrage supplémentaire (idéale pour les ateliers de montage).
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Usinage de face possible au plus près des bords et des angles. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	20	5/8-11	A	40	7 500	13 300	2	47802558	FR WS 11520 5/8-11 A 40
				60	7 500	13 300	2	47802559	FR WS 11520 5/8-11 A 60
				80	7 500	13 300	2	47802560	FR WS 11520 5/8-11 A 80
				120	7 500	13 300	2	47802561	FR WS 11520 5/8-11 A 120
				180	7 500	13 300	2	47802821	FR WS 11520 5/8-11 A 180
		M14	A	40	7 500	13 300	2	44781504	FR WS 11520 M14 A 40
				60	7 500	13 300	2	44781506	FR WS 11520 M14 A 60
				80	7 500	13 300	2	44781508	FR WS 11520 M14 A 80
				120	7 500	13 300	2	44781512	FR WS 11520 M14 A 120

Suite voir page suivante

Outils à lamelles
Roues à lamelles pour meuleuse d'angle

D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	20	M14	A	180	7 500	13 300	2	44781518	FR WS 11520 M14 A 180
				240	7 500	13 300	2	44781524	FR WS 11520 M14 A 240
				320	7 500	13 300	2	44781532	FR WS 11520 M14 A 320
125	20	5/8-11	A	40	6 850	12 200	2	47802663	FR WS 12520 5/8-11 A 40
				60	6 850	12 200	2	47802664	FR WS 12520 5/8-11 A 60
				80	6 850	12 200	2	47802665	FR WS 12520 5/8-11 A 80
				120	6 850	12 200	2	47802666	FR WS 12520 5/8-11 A 120
		M14	A	40	6 850	12 200	2	44782504	FR WS 12520 M14 A 40
				60	6 850	12 200	2	44782506	FR WS 12520 M14 A 60
				80	6 850	12 200	2	44782508	FR WS 12520 M14 A 80
				120	6 850	12 200	2	44782512	FR WS 12520 M14 A 120
				180	6 850	12 200	2	44782518	FR WS 12520 M14 A 180
				240	6 850	12 200	2	44782524	FR WS 12520 M14 A 240
				320	6 850	12 200	2	44782532	FR WS 12520 M14 A 320



Version grain céramique CO-COOL

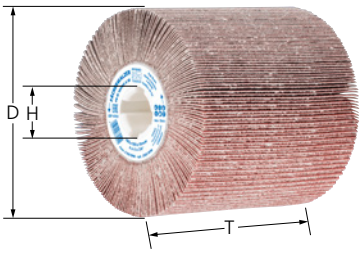
Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Caractéristiques :

- Montable directement sur la meuleuse d'angle sans dispositif de serrage supplémentaire (idéale pour les ateliers de montage).
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Usinage de face possible au plus près des bords et des angles. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

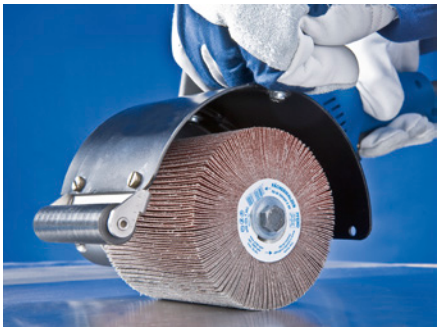
D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	20	M14	CO-COOL	40	7 500	13 300	2	*44781604*	FR WS 11520 M14 CO-COOL 40
				60	7 500	13 300	2	*44781606*	FR WS 11520 M14 CO-COOL 60
				80	7 500	13 300	2	*44781608*	FR WS 11520 M14 CO-COOL 80
				120	7 500	13 300	2	*44781612*	FR WS 11520 M14 CO-COOL 120
125	20	M14	CO-COOL	40	6 850	12 200	2	44782604	FR WS 12520 M14 CO-COOL 40
				60	6 850	12 200	2	44782606	FR WS 12520 M14 CO-COOL 60
				80	6 850	12 200	2	44782608	FR WS 12520 M14 CO-COOL 80
				120	6 850	12 200	2	44782612	FR WS 12520 M14 CO-COOL 120

Fin de série



Version FR-W

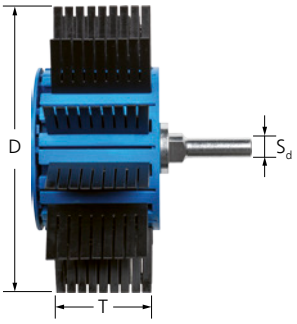
Les lamelles d'abrasif sur support sont appliquées en éventail radialement autour de l'axe. Utilisable de manière universelle pour l'usinage des surfaces métalliques moyennes et grandes. Obtention de finitions de surface homogènes (effet brossé) sur de grandes surfaces et contours en utilisation manuelle.



Caractéristiques :
- Convient à tous les systèmes à clavette courants. Le diamètre d'alésage de 19 mm avec quatre rainures à clavette convient à tous les entraînements pour rouleaux abrasifs courants.
- Enlèvement de matière important et constant sur toute la durée de vie, étant donné que l'abrasif est libéré en continu.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	100	19	A	40	3 800	6 100	1	44783040	FR-W 100100 A 40
				60	3 800	6 100	1	44783060	FR-W 100100 A 60
				80	3 800	6 100	1	44783080	FR-W 100100 A 80
				120	3 800	6 100	1	44783120	FR-W 100100 A 120
				150	3 800	6 100	1	44783150	FR-W 100100 A 150
				180	3 800	6 100	1	44783180	FR-W 100100 A 180

Outils POLIFLAP

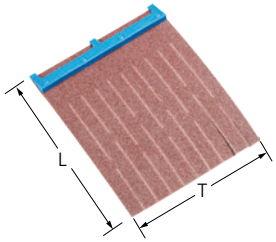


Roue abrasive PFL

La roue abrasive se compose d'un moyeu sur tige et de lamelles en caoutchouc. Des lamelles abrasives doivent être ajoutées en complément. La combinaison et l'agencement des lamelles abrasives et des lamelles en caoutchouc offrent à l'outil une très grande flexibilité.

Caractéristiques :
- Idéal pour lisser les structures de surface, le ponçage de finition des rayons, des contours, des cambrures et des grandes surfaces.
- Obtention d'une finition de surface homogène sur toute la durée de vie vu que l'abrasif est libéré en continu.
- Maniement confortable grâce à la structure particulièrement légère. Commander séparément les lamelles abrasives dans la granulométrie requise.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
170	60	12	1 500	3 500	1	42800100	PFL 17060/12



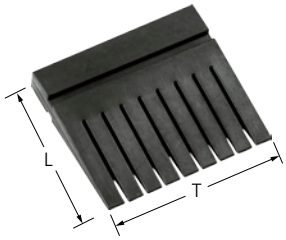
Lamelles abrasives PFL-SL

Lamelles abrasives avec corindon A adaptées à la roue abrasive POLIFLAP pour la réalisation d'effets optiques grossiers à très fins.



Caractéristiques :
- Idéal pour lisser les structures de surface, le ponçage de finition des rayons, des contours, des cambrures et des grandes surfaces.
- Maniement confortable grâce au remplacement aisé en cas d'usure.

L [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
75	60	A	60	12	42800110	PFL-SL A 60
			80	12	42800111	PFL-SL A 80
			100	12	42800112	PFL-SL A 100
			120	12	42800113	PFL-SL A 120
			150	12	42800114	PFL-SL A 150
			180	12	42800115	PFL-SL A 180
			220	12	42800116	PFL-SL A 220
			320	12	42800117	PFL-SL A 320



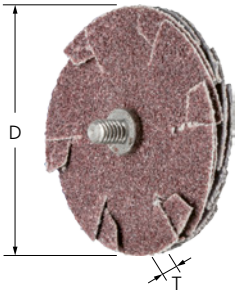
Lamelles en caoutchouc PFL-GL

Lamelles en caoutchouc adaptées à la roue abrasive POLIFLAP. Elles sont intercalées entre les lamelles abrasives pour renforcer l'effet de ponçage et la souplesse de l'outil.

Caractéristiques :
- Maniement confortable grâce au remplacement aisé en cas d'usure.
- L'unité d'emballage correspond à la garniture complète d'une roue abrasive POLIFLAP.

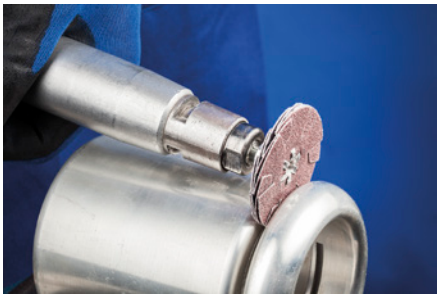
L [mm]	T [mm]		Réf. article	Désignation
50	55	12	42800120	PFL-GL

Outils à lamelles
Coussinets de ponçage KS



Version KS

Idéale pour le ponçage latéral. Outil spécial avec abrasif corindon A et prise à filetage central pour un ponçage latéral dans les rainures, cambrures et fentes.

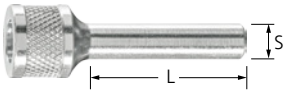


Caractéristiques :
- Pour atteindre les zones difficiles d'accès grâce à la possibilité de poncer avec la face supérieure et la face inférieure.
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Abrasif	Granulométrie	Nombre de couches	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
30	5	A	80	4	6 500	12 000	BO KS 30	20	42863408	KS 30-4 A 80
50	5	A	80	4	4 000	8 000	BO KS 50	20	42865408	KS 50-4 A 80

Porte-outil pour coussinets de ponçage BO KS

① 

② 

BO KS

Porte-outil adapté aux coussinets de ponçage.

Caractéristiques :
- Réduction de la durée de démontage/ montage grâce au changement des coussinets de ponçage possible sans desserrer le porte-outil de la pince de serrage.

Photo	Convient pour	S [mm]	L [mm]	Filetage [mm]		Réf. article	Désignation
①	KS 30-4 A 80	6	40	1/8 BSW	1	42700650	BO KS 30
②	KS 50-4 A 80	6	40	1/4–28 UNF	1	42700640	BO KS 50

Outils à lamellesOutils à lamelles
POLISTAR

PFERD TOOLS

Consignes de sécurité

- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.

Porter une protection oculaire !

Porter une protection auditive !

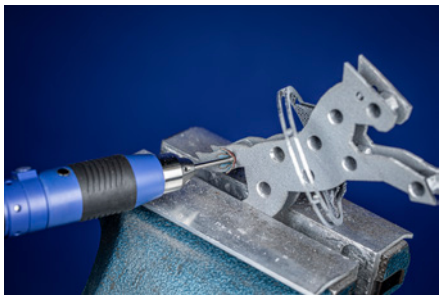
Porter des gants !

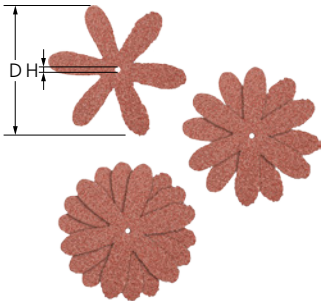
Porter un masque antipoussière !

Respecter les recommandations de sécurité !

Diamètre d'outil adapté

Les POLISTAR peuvent être superposées en plusieurs couches. Pour une utilisation optimale de l'abrasif, les décaler les unes par rapport aux autres. Sélectionner le diamètre d'outil sur le diamètre d'alésage :
PST 20/1,6 pour ø d'alésage 7–15 mm
PST 30/1,6 pour ø d'alésage 10–20 mm
PST 40/3 pour ø d'alésage 15–25 mm
PST 50/3 pour ø d'alésage 20–40 mm





Version PST

Étoiles abrasives flexibles avec l'abrasif corindon A, conçues spécialement pour l'usinage des surfaces intérieures, p. ex. d'alésages et de tubes. Peuvent être superposées en plusieurs couches. Pour une utilisation optimale de l'abrasif, les décaler les unes par rapport aux autres.



Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Usinage optimal des petits diamètres intérieurs, notamment 7– 40 mm, en raison des dimensions de l'outil.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
20	1,6	A	60	15 000	38 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730206	PST 20/1,6 A 60
			80	15 000	38 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730208	PST 20/1,6 A 80
			120	15 000	38 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730212	PST 20/1,6 A 120
30	1,6	A	60	9 500	25 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730306	PST 30/1,6 A 60
			80	9 500	25 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730308	PST 30/1,6 A 80
			120	9 500	25 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730312	PST 30/1,6 A 120
40	3	A	60	7 200	19 000	BO 6/3 1-6	100	42730406	PST 40/3,0 A 60
			80	7 200	19 000	BO 6/3 1-6	100	42730408	PST 40/3,0 A 80
			120	7 200	19 000	BO 6/3 1-6	100	42730412	PST 40/3,0 A 120
50	3	A	60	5 700	15 000	BO 6/3 1-6	100	42730506	PST 50/3,0 A 60
			80	5 700	15 000	BO 6/3 1-6	100	42730508	PST 50/3,0 A 80
			120	5 700	15 000	BO 6/3 1-6	100	42730512	PST 50/3,0 A 120

Outils à lamellesOutils à lamelles
POLISTAR-TUBE

PFERD TOOLS

Consignes de sécurité

- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.

Porter une protection oculaire !

Porter une protection auditive !

Porter des gants !

Porter un masque antipoussière !

Respecter les recommandations de sécurité !

Diamètre d'outil adapté

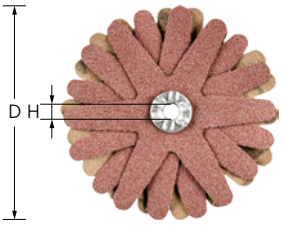
Choisir le diamètre de l'outil en fonction du diamètre intérieur du tube :
PST-T ø 50 mm pour ø intérieur de tuyau de 35 à 40 mm
PST-T ø 60 mm pour alésages de 40–45 mm
PST-T ø 70 mm pour alésages de 45–50 mm
PST-T ø 80 mm pour alésages de 50–55 mm
PST-T ø 90 mm pour alésages de 55–60 mm
PST-T ø 100 mm pour alésages de 60–65 mm

Granulométrie adaptée

Choisir la granulométrie adaptée au grainage recherché :
Granulométrie 60 = 1,0–1,3 µm R_a
Granulométrie 120 = 0,6–1,0 µm R_a
Granulométrie 180 = 0,4–0,6 µm R_a
Granulométrie 240 = 0,3–0,4 µm R_a
Granulométrie 320 = 0,2–0,3 µm R_a

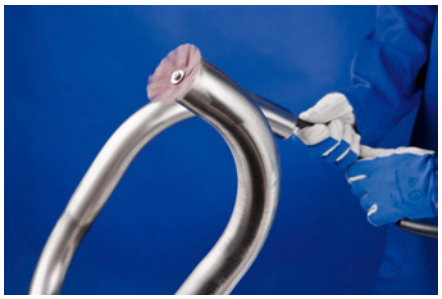
Transmissions flexibles adaptées

Sélectionner les transmissions flexibles adaptées :
Pour PST-T ø 50-80 mm - 4 PST-T DIN 10/M4
Pour PST-T ø 90-100 mm - 7 PST-T DIN 10/M5



Version PST-T

Étoiles abrasives rivetées en plusieurs couches avec l'abrasif corindon A. Elles sont spécialement utilisées pour l'usinage des surfaces intérieures des tuyaux et des coudes de tuyauterie. Convient à l'usinage de surfaces intérieures.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Usinage optimal des petits diamètres intérieurs, notamment 7– 40 mm, en raison des dimensions de l'outil.

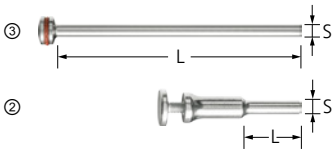
D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	Nombre de couches	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
50	4	A	60	4	3 000	7 650	BO 6/4 0-10	10	42732063	PST-T 50/4 4 A 60
			120	6	3 000	7 650	BO 6/4 0-10	10	42732066	PST-T 50/4 6 A 120
			180	6	3 000	7 650	BO 6/4 0-10	10	42732068	PST-T 50/4 6 A 180
			240	6	3 000	7 650	BO 6/4 0-10	10	42732069	PST-T 50/4 6 A 240
			320	6	3 000	7 650	BO 6/4 0-10	10	42732070	PST-T 50/4 6 A 320
60	4	A	60	4	2 500	6 350	BO 6/4 0-10	10	42732083	PST-T 60/4 4 A 60
			120	6	2 500	6 350	BO 6/4 0-10	10	42732086	PST-T 60/4 6 A 120
			180	6	2 500	6 350	BO 6/4 0-10	10	42732088	PST-T 60/4 6 A 180
			240	6	2 500	6 350	BO 6/4 0-10	10	42732089	PST-T 60/4 6 A 240
70	4	A	60	4	2 200	5 450	BO 6/4 0-10	10	42732103	PST-T 70/4 4 A 60
			120	6	2 200	5 450	BO 6/4 0-10	10	42732106	PST-T 70/4 6 A 120
			180	6	2 200	5 450	BO 6/4 0-10	10	42732108	PST-T 70/4 6 A 180
			240	6	2 200	5 450	BO 6/4 0-10	10	42732109	PST-T 70/4 6 A 240
80	4	A	60	4	1 900	4 750	BO 6/4 0-10	10	42732123	PST-T 80/4 4 A 60
			120	6	1 900	4 750	BO 6/4 0-10	10	42732126	PST-T 80/4 6 A 120
			180	6	1 900	4 750	BO 6/4 0-10	10	42732128	PST-T 80/4 6 A 180
			240	6	1 900	4 750	BO 6/4 0-10	10	42732129	PST-T 80/4 6 A 240
90	5	A	60	4	1 700	4 250	BO 6/5 0-10	10	42732143	PST-T 90/5 4 A 60
			120	8	1 700	4 250	BO 6/5 0-10	10	42732146	PST-T 90/5 8 A 120

Suite voir page suivante

Outils à lamelles
POLISTAR-TUBE

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	Nombre de couches	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
90	5	A	180	8	1 700	4 250	BO 6/5 0-10	10	42732148	PST-T 90/5 8 A 180
			240	8	1 700	4 250	BO 6/5 0-10	10	42732149	PST-T 90/5 8 A 240
100	5	A	60	4	1 500	3 820	BO 6/5 0-10	10	42732163	PST-T 100/5 4 A 60
			120	8	1 500	3 820	BO 6/5 0-10	10	42732166	PST-T 100/5 8 A 120
			180	8	1 500	3 820	BO 6/5 0-10	10	42732168	PST-T 100/5 8 A 180
			240	8	1 500	3 820	BO 6/5 0-10	10	42732169	PST-T 100/5 8 A 240

Porte-outil pour POLISTAR et POLISTAR-TUBE



BO

Porte-outil adapté aux POLISTAR et POLISTAR-TUBE.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation
③	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5
②	3	6	40	1 – 6	1	42400003	BO 6/3 1-6
	4	6	25	0 – 10	1	42400004	BO 6/4 0-10
	5	6	25	0 – 10	1	42400005	BO 6/5 0-10

Limes de ponçage
Informations générales

Consignes de sécurité

Porter une protection oculaire !

Porter un masque antipoussière !

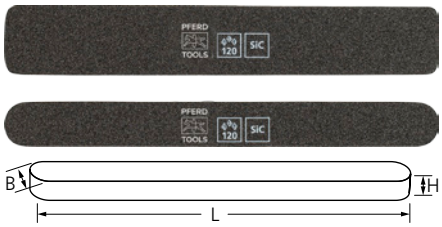
Porter une protection auditive !

Respecter les recommandations de sécurité !

Porter des gants !



Limes de ponçage souples



Limes de ponçage flexibles SF/SF-R

Les limes de ponçage flexibles en carbure de silicium (SiC) conviennent très bien à l'usinage des pièces présentant de multiples contours, des zones difficilement accessibles et des fentes étroites. Elles sont idéales pour la construction de motopropulseurs et de turbines ainsi que la fabrication d'outils et de moules.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Réalisation progressive de différentes finitions de surface, du grain grossier au grain très fin.

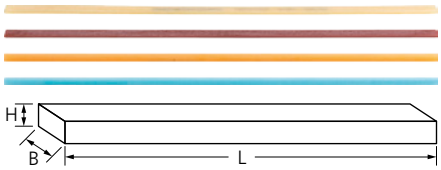
L [mm]	B [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
SF-R – avec rayon							
147	15	5	SiC	80	10	40110020	SF-R 147-15-5 SiC 80
				100	10	40110021	SF-R 147-15-5 SiC 100
				120	10	40110022	SF-R 147-15-5 SiC 120
				180	10	40110023	SF-R 147-15-5 SiC 180
				240	10	40110024	SF-R 147-15-5 SiC 240
				320	10	40110025	SF-R 147-15-5 SiC 320
				1000	10	40110026	SF-R 147-15-5 SiC 1000
180	19	5	SiC	80	10	40110001	SF-R 180-19-5 SiC 80
				100	10	40110002	SF-R 180-19-5 SiC 100
				120	10	40110003	SF-R 180-19-5 SiC 120
				180	10	40110004	SF-R 180-19-5 SiC 180
				240	10	40110005	SF-R 180-19-5 SiC 240
				320	10	40110006	SF-R 180-19-5 SiC 320
				1000	10	40110007	SF-R 180-19-5 SiC 1000
SF – sans rayon							
180	28	5	SiC	80	10	40110040	SF 180-28-5 SiC 80
				100	10	40110041	SF 180-28-5 SiC 100
				120	10	40110042	SF 180-28-5 SiC 120
				180	10	40110043	SF 180-28-5 SiC 180
				240	10	40110044	SF 180-28-5 SiC 240

Suite voir page suivante

Limes de ponçage
Limes de ponçage souples

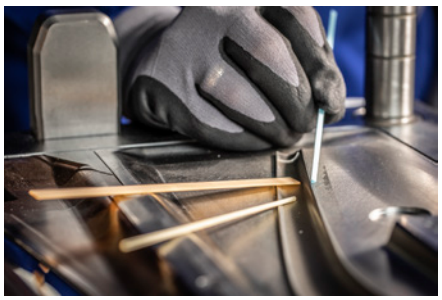
L [mm]	B [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
180	28	5	SiC	320	10	40110045	SF 180-28-5 SiC 320
				1000	10	40110046	SF 180-28-5 SiC 1000

Limes à liant vitrifié



KFF

Les limes à liant vitrifié se composent de fibres céramiques d'excellente qualité insérées et orientées dans un liant spécial à base de résine synthétique. Pour l'usinage de surfaces, d'endroits difficilement accessibles et de géométries complexes dans la fabrication d'outils et de moules.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Pour un enlèvement de matière maximal, tenir la lime à 45°. Utilisable avec les appareils à limer manuels figurant dans le catalogue 9.

H [mm]	B [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Plate							
0,5	4	150	A	180	1	40100018	KFF 0,5 x 4 x 150 A 180
				280	1	40100028	KFF 0,5 x 4 x 150 A 280
				400	1	40100040	KFF 0,5 x 4 x 150 A 400
				700	1	40100070	KFF 0,5 x 4 x 150 A 700
	6	150	A	180	1	*40100318*	KFF 0,5 x 6 x 150 A 180
				280	1	40100328	KFF 0,5 x 6 x 150 A 280
				400	1	*40100340*	KFF 0,5 x 6 x 150 A 400
				700	1	40100370	KFF 0,5 x 6 x 150 A 700
1	4	150	A	180	1	40100118	KFF 1,0 x 4 x 150 A 180
				280	1	40100128	KFF 1,0 x 4 x 150 A 280
				400	1	40100140	KFF 1,0 x 4 x 150 A 400
				700	1	40100170	KFF 1,0 x 4 x 150 A 700
	6	150	A	180	1	40100418	KFF 1,0 x 6 x 150 A 180
				280	1	40100428	KFF 1,0 x 6 x 150 A 280
				400	1	40100440	KFF 1,0 x 6 x 150 A 400
				700	1	40100470	KFF 1,0 x 6 x 150 A 700
	10	150	A	180	1	40100618	KFF 1,0 x 10 x 150 A 180
				280	1	40100628	KFF 1,0 x 10 x 150 A 280
				400	1	40100640	KFF 1,0 x 10 x 150 A 400
				700	1	40100670	KFF 1,0 x 10 x 150 A 700
2	4	150	A	180	1	40100218	KFF 2,0 x 4 x 150 A 180
				280	1	40100228	KFF 2,0 x 4 x 150 A 280
				400	1	40100240	KFF 2,0 x 4 x 150 A 400
				700	1	40100270	KFF 2,0 x 4 x 150 A 700
	6	150	A	180	1	40100518	KFF 2,0 x 6 x 150 A 180
				280	1	40100528	KFF 2,0 x 6 x 150 A 280
				400	1	40100540	KFF 2,0 x 6 x 150 A 400
				700	1	40100570	KFF 2,0 x 6 x 150 A 700

Suite voir page suivante

Fin de série

Limes de ponçage
Limes à liant vitrifié

PFERD TOOLS

H [mm]	B [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation
Ronde							
2,35	-	150	A	180	1	40100802	KFF RD 2,35 x 150 A 180
				280	1	40100804	KFF RD 2,35 x 150 A 280
				400	1	40100806	KFF RD 2,35 x 150 A 400
				700	1	40100808	KFF RD 2,35 x 150 A 700
3	-	150	A	180	1	40100822	KFF RD 3 x 150 A 180
				280	1	40100824	KFF RD 3 x 150 A 280
				400	1	40100826	KFF RD 3 x 150 A 400
				700	1	40100828	KFF RD 3 x 150 A 700
Tiers-points							
3	3	150	A	180	1	*40100922*	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 180
				280	1	*40100924*	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 280
				400	1	*40100926*	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 400
				700	1	*40100928*	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 700

Fin de série

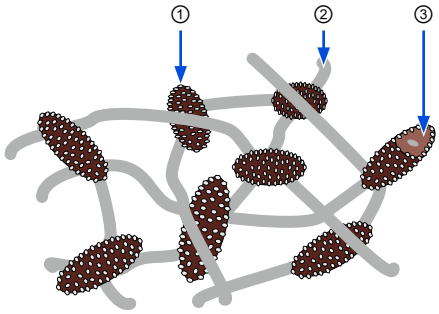
Outils en non-tissé
Informations générales

Non-tissé abrasif

Les non-tissés abrasifs se composent des éléments suivants :
① grain abrasif,
② fibres de polyamide et
③ résines synthétiques.

Les fibres non tissées sont imprégnées de résine et garnies de grains abrasifs. La répartition homogène des grains abrasifs dans l'enchevêtrement de fibres garantit une libération continue de nouveaux grains lames pendant l'usinage.

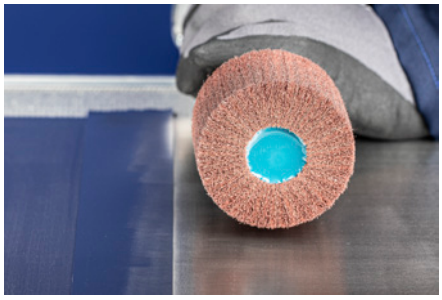
Grâce à leur liaison très lâche, ces fibres sont souples et rendent le non-tissé très élastique. Flexible, il frotte contre la surface pour y créer un effet spécial. Les autres abrasifs ne permettent pas d'obtenir cet effet satiné unique.



Granulométries

Pour le non-tissé abrasif, la désignation suit le schéma suivant :

PFERD TOOLS	Granulométrie [Mesh]
très grossière	50–80
grossière	80–100
moyenne	100–180
fine	180–220
Très fine	220–400



Abrasif

Bien que le non-tissé abrasif soit complètement différent dans sa structure des abrasifs appliqués, ces deux groupes d'outils font appel aux mêmes substances abrasives.

Oxyde d'aluminium (Al_2O_3)

L'oxyde d'aluminium (Al_2O_3) est très résistant, sa durée de vie est extrême et son agressivité sur l'acier trempé est considérable. L'effet obtenu en surface se distingue par sa brillance exceptionnelle. Sur l'aluminium, il permet d'éviter les colorations.

Carbure de silicium (SiC)

Le carbure de silicium (SiC) est encore plus dur et plus lame. Il permet d'obtenir très vite une surface fine, légèrement et durablement mate sur de nombreux matériaux.

Consignes de sécurité

- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- Utiliser les **roues abrasives compactes POLINOX PNER** à la vitesse de coupe recommandée comprise entre 15 et 35 m/s.
- Utiliser les **roues abrasives compactes POLINOX PNK** à la vitesse de coupe recommandée de 20 m/s. La structure en bobine de l'outil exige le respect du sens de rotation indiqué. Le non-respect du sens de rotation entraîne la destruction de l'outil et comporte un risque d'accident important.
- Utiliser les **meules sur tige, étoiles et roues abrasives POLINOX** à la vitesse de coupe recommandée comprise entre 10 et 20 m/s.
- Utiliser les **outils POLICLEAN** à la vitesse de coupe recommandée comprise entre 15 et 20 m/s.


Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !


Porter des gants !

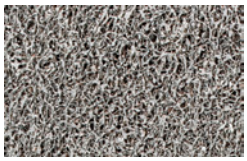

Porter un masque antipoussière !


Respecter les recommandations de sécurité !



Outils en non-tissé
Informations générales

Versions et degrés de dureté disponibles



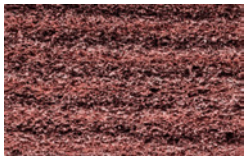
PNER
Différentes combinaisons densité-fibres-grain sont réunies dans un liant approprié pour couvrir un large spectre d'usinages de surfaces, depuis un ponçage relativement grossier jusqu'au prépolissage et au polissage.



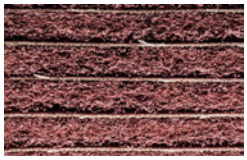
PNK
Le non-tissé abrasif est enroulé autour d'un noyau et moussé. Différentes combinaisons moussage-fibres-grain sont réunies dans un liant approprié pour optimiser la réponse des outils à diverses applications. Les applications possibles s'étendent de la finition en ébavurage jusqu'au prépolissage.



PNL
Le non-tissé abrasif est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très resserrées pour allonger la durée de vie de l'outil. L'outil est utilisé avant tout pour l'usinage des surfaces.



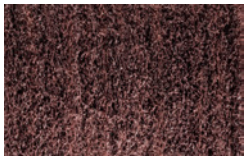
PNL-HP
Le non-tissé abrasif se distingue par son agressivité et sa durée de vie élevées. Il est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles et est utilisé principalement pour l'usinage des surfaces.



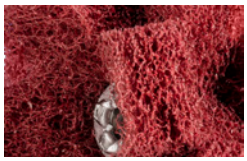
PNZ
Le non-tissé abrasif est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles, une toile abrasive étant intercalée entre chaque lamelle. Cet agencement permet d'obtenir un enlèvement de matière accru pour une finition de surface plus rugueuse.



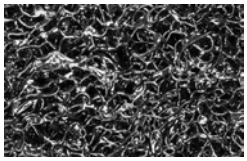
PNG
Le non-tissé abrasif est composé de plusieurs bandes de non-tissé abrasif pliées en accordéon autour d'un noyau. L'ondulation du non-tissé abrasif permet d'obtenir une finition brossée sans traces d'amorce sur les surfaces.



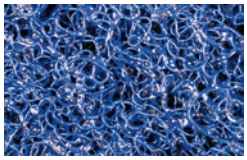
PNR
Le non-tissé abrasif est empilé en rondelles superposées (axial). Comme les différentes couches de rondelles en non-tissé ne sont pas liées, l'outil s'adapte parfaitement aux contours, par exemple pour l'usinage des profilés et des tubes.



PNST
Le non-tissé abrasif est empilé en étoiles superposées et reliées au centre. Il a été spécialement développé pour les zones difficiles d'accès telles que les cavités et les alésages.



POLICLEAN
Le non-tissé abrasif combine des fibres synthétiques, de la résine et du grain abrasif. Le non-tissé abrasif présentant une structure solide et grossière, il est particulièrement adapté pour les travaux de nettoyage grossiers comme l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.



POLICLEAN PLUS
Le non-tissé abrasif combine des fibres synthétiques, de la résine et du grain abrasif. Le non-tissé abrasif présentant une structure solide et grossière, il est très résistant et assure un enlèvement de matière élevé. Il est idéal pour le grainage et pour les travaux de nettoyage grossiers comme l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Outils en non-tissé

Informations générales sur les roues et disques abrasifs compacts POLINOX PNER

Versions disponibles

W – Souple
Version souple d'une polyvalence exceptionnelle. Garantissant simultanément une grande résistance, un rendement élevé d'enlèvement de matière et une finition de surface extrêmement fine. Parfaitement adaptée au traitement des contours.

MW – Mi-tendre
Version mi-tendre avec robustesse élevée au niveau des bords et durée de vie accrue pour les applications de polissage et surfaçage difficiles. Adaptée au traitement des contours.

MH – Mi-dure
Version mi-dure avec robustesse élevée au niveau des bords et durée de vie accrue pour les applications d'ébavurage et de nettoyage difficiles.

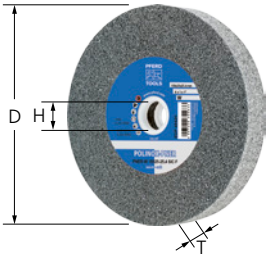
H – Dure
Version dure au rendement d'enlèvement de matière très élevé, robustesse au niveau des arêtes et durée de vie élevée pour les applications d'ébavurage et de polissage difficiles.



Tableau comparatif

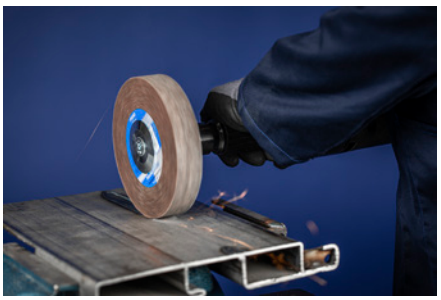
PFERD TOOLS PNER				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Exécution	Code couleur	Abrasif	Grain				
Tendre	W	SiC	fine	EXL 2S fine	532	UW1-2SF ou Nex-2SF	BUH 2SF
		A	grossière	EXL 2A moyen	521	UW1-2AM ou Nex-2AM	BUH 2AM
Mi-tendre	MW	SiC	fine	EXL 4S fine ou SST 3S fine	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	fine	EXL 4A fine ou SST 3A fine	631	UW1-4AF	-
Mi-dure	MH	SiC	fine	Cut & polish 5S fine	732	NEX-6SF	BUH 6SF
		A	fine	Cut & polish 5A fine ou SST 5A fine	731	UW1-6AF ou Nex-6AF	-
Dure	H	A	fine	Cut & polish 7A moyen ou 9A moyen	821	UW1-8AM ou Nex-8AM	BUH 6AM
		A	grossière	Cut & polish 7A grossière ou 9A grossière	811	UW1-8AC ou Nex-8AC	BUH 8AC

Outils en non-tissé
Roues abrasives compactes POLINOX PNER



Version PNER pour meuleuses droites, machines à transmission flexible et tourets à meuler

Se compose de plusieurs couches de non-tissé fortement comprimées et liées par un mélange spécial de grains et de résine. Convient particulièrement bien à l'usinage des métaux doux, des aciers alliés et fortement alliés et des alliages de titane.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une excellente finition de surface et adaptation optimale au contour, car profilable. Idéale pour le nettoyage, l'ébavurage, l'égalisation et le polissage.

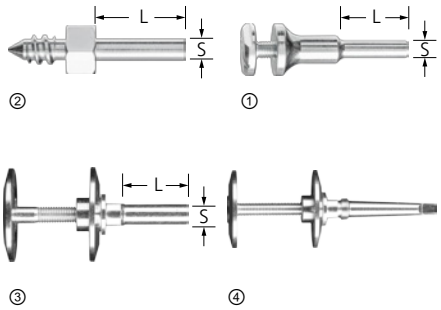
4

Version pour meuleuses droites, transmissions flexibles et tourets à meuler

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulométrie	Exécution	Abrasif	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
25	25	6	fine	MH	A	19 000	30 500	BO PNER 25 S6	10	*44691202*	PNER-MH 2525-6 A F
50	3	6	fine	H	A	9 500	15 300	BO 6/6 3-10	10	44691005	PNER-H 5003-6 A F
			grossière	MH	A	9 500	15 300	BO 6/6 3-10	10	47700208	PNER-MH 5003-6 A G
75	3	6	grossière	W	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47803085	PNER-W 7503-6 A G
			fine	W	SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47803086	PNER-W 7503-6 SiC F
				MW	SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47803087	PNER-MW 7503-6 SiC F
				MH	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47803088	PNER-MH 7503-6 A F
			grossière	MH	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47700209	PNER-MH 7503-6 A G
				H	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	47803089	PNER-H 7503-6 A G
			fine	H	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	10	44691010	PNER-H 7503-6 A F
	6	6	grossière	W	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691621	PNER-W 7506-6 A G
			fine	W	SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691627	PNER-W 7506-6 SiC F
				MW	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691422	PNER-MW 7506-6 A F
					SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691427	PNER-MW 7506-6 SiC F
				MH	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691222	PNER-MH 7506-6 A F
			grossière	H	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691021	PNER-H 7506-6 A G
	13	6	grossière	W	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691641	PNER-W 7513-6 A G
			fine	W	SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691647	PNER-W 7513-6 SiC F
				MW	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691442	PNER-MW 7513-6 A F
					SiC	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691447	PNER-MW 7513-6 SiC F
				MH	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691242	PNER-MH 7513-6 A F
			grossière	H	A	6 400	10 200	BO 6/6 3-10	5	44691041	PNER-H 7513-6 A G
150	25	25,4	fine	W	SiC	3 200	5 100	BO 12/20	1	44691667	PNER-W 15025-25,4 SiC F
				MW	A	3 200	5 100	BO 12/20	1	44691462	PNER-MW 15025-25,4 A F
					SiC	3 200	5 100	BO 12/20	1	44691467	PNER-MW 15025-25,4 SiC F
				MH	A	3 200	5 100	BO 12/20	1	44691262	PNER-MH 15025-25,4 A F
			grossière	H	A	3 200	5 100	BO 12/20	1	44691061	PNER-H 15025-25,4 A G

Fin de série

Outils en non-tissé
Porte-outil pour roues abrasives compactes POLINOX



② ① ③ ④

Porte-outil BO

Porte-outil adapté aux roues abrasives compactes POLINOX.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation
②	6	6	25	-	1	42700256	BO PNER 25 S6
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50

Roues abrasives compactes POLINOX PNER



Version PNER pour meuleuses d'angle à variateur de vitesse et meuleuses pour soudures d'angle

Se compose de plusieurs couches de non-tissé fortement comprimées et liées par un mélange spécial de grains et de résine. Convient particulièrement à l'usinage des soudures d'angle et des fentes ou renfoncements difficiles d'accès.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une excellente finition de surface. Adaptation optimale au contour, car profilable.
- Idéale pour le nettoyage, l'ébavurage, l'égalisation et le polissage.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulométrie	Exécution	Abrasif	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Version pour meuleuses d'angle et meuleuses pour soudures d'angle										
125	6	22,23	fine	MW (mi-tendre)	A	4 500	6 100	5	44691453	PNER-MW 12506-22,2 A F
					SiC	4 500	6 100	5	44691452	PNER-MW 12506-22,2 SiC F
				MH (mi-dur)	A	4 500	6 100	5	44691252	PNER-MH 12506-22,2 A F
			grossière	MH (mi-dur)	A	4 500	6 100	5	47700211	PNER-MH 12506-22,2 A G
				H (dure)	A	4 500	6 100	5	44691053	PNER-H 12506-22,2 A G
			fine	H (dure)	A	4 500	6 100	5	44691052	PNER-H 12506-22,2 A F
150	3	25,4	fine	MW (mi-tendre)	SiC	3 800	5 100	5	44691628	PNER-MW 15003-25,4 SiC F
				MH (mi-dur)	SiC	3 800	5 100	5	44691629	PNER-MH 15003-25,4 SiC F
			grossière	MH (mi-dur)	A	3 800	5 100	5	47700210	PNER-MH 15003-25,4 A G
			fine	H (dure)	A	3 800	5 100	5	44691630	PNER-H 15003-25,4 A F
	6	25,4	fine	W (tendre)	SiC	3 800	5 100	5	44691631	PNER-W 15006-25,4 SiC F
				MW (mi-tendre)	SiC	3 800	5 100	5	44691632	PNER-MW 15006-25,4 SiC F
			grossière	MH (mi-dur)	A	3 800	5 100	5	47700212	PNER-MH 15006-25,4 A G
			fine	H (dure)	A	3 800	5 100	5	44691633	PNER-H 15006-25,4 A F
	13	12,7	fine	W (tendre)	SiC	3 800	5 100	5	47802723	PNER-W 15013-12,7 SiC F
				MW (mi-tendre)	SiC	3 800	5 100	5	47700200	PNER-MW 15013-12,7 SiC F
				MH (mi-dur)	SiC	3 800	5 100	5	47700201	PNER-MH 15013-12,7 SiC F

Outils en non-tissé
Disques abrasifs compacts POLINOX PNER



Disques PNER pour meuleuses d'angle à variateur de vitesse

Se compose de plusieurs couches de non-tissé fortement comprimées, collées sur un plateau porteur et liées par un mélange spécial de grains et de résine. Convient particulièrement bien à l'usinage des métaux doux, des aciers alliés et fortement alliés et des alliages de titane.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une excellente finition de surface. Adaptation optimale au contour, car profilable.
- Idéale pour le nettoyage, l'ébavurage, l'égalisation et le polissage.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulométrie	Exécution	Abrasif	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	13	22,23	fine	W (tendre)	SiC	6 000	10 000	5	44690732	DISC PNER-W 115-22,2 SiC F
				MW (mi-tendre)	SiC	6 000	10 000	5	44690722	DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F
				MH (mi-dur)	SiC	6 000	10 000	5	44690712	DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F
125	13	22,23	fine	W (tendre)	SiC	5 400	10 000	5	44690733	DISC PNER-W 125-22,2 SiC F
				MW (mi-tendre)	SiC	5 400	10 000	5	44690723	DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F
				MH (mi-dur)	SiC	5 400	10 000	5	44690713	DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F

Meules sur tige compactes POLINOX PNER



Version corindon A

Plusieurs couches de non-tissé fortement comprimées et liées par un mélange spécial de grains et de résine. La version corindon A est idéale pour les applications universelles sur l'acier et les métaux non ferreux.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Permettent d'obtenir une excellente finition de surface.
- Idéal pour éliminer les traces d'échauffement dans les zones difficiles d'accès.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Tige conique PNER										
10	25	3	30	A	G (grossière)	28 600	38 100	10	47700293	PNER-H KE 1025/3 A G
					F (fine)	28 600	38 100	10	47700292	PNER-MH KE 1025/3 A F
Tige sphérique PNER										
15	15	6	40	A	G (grossière)	25 400	44 500	10	47700279	PNER-H KU 15/6 A G
									47700278	PNER-MH KU 15/6 A F
									47700277	PNER-MW KU 15/6 A F
20	20	6	40	A	G (grossière)	23 800	33 400	10	47700283	PNER-H KU 20/6 A G
									47700282	PNER-MH KU 20/6 A F
									47700281	PNER-MW KU 20/6 A F
25	25	6	40	A	G (grossière)	19 000	30 500	10	47700287	PNER-H KU 25/6 A G
									47700286	PNER-MH KU 25/6 A F
									47700285	PNER-MW KU 25/6 A F

Suite voir page suivante

Nouvel article

Outils en non-tissé
Meules sur tige compactes POLINOX PNER

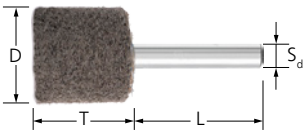
D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Tige en forme d'ogive PNER										
10	20	3	30	A	G (grossière)	28 600	38 100	10	47700290	PNER-H SP 1020/3 A G
					F (fine)	28 600	38 100	10	47700289	PNER-MH SP 1020/3 A F
Meule à bout arrondi PNER										
10	25	3	30	A	G (grossière)	28 600	38 100	10	47700296	PNER-H WR 1025/3 A G
					F (fine)	28 600	38 100	10	47700295	PNER-MH WR 1025/3 A F
Meule cylindrique PNER										
10	10	3	30	A	G (grossière)	28 600	38 100	10	47700252	PNER-H ZY 1010/3 A G
					F (fine)	28 600	38 100	10	47700251	PNER-MH ZY 1010/3 A F
	20	3	30	A	G (grossière)	28 600	38 100	10	47700255	PNER-H ZY 1020/3 A G
					F (fine)	28 600	38 100	10	47700254	PNER-MH ZY 1020/3 A F
15	10	3	30	A	G (grossière)	25 400	44 500	10	47700257	PNER-H ZY 1510/3 6 G
		6	30	A	F (fine)	25 400	44 500	10	47700256	PNER-MH ZY 1510/6 A F
	20	6	30	A	G (grossière)	25 400	44 500	10	47700259	PNER-H ZY 1520/6 A G
					F (fine)	25 400	44 500	10	47700258	PNER-MH ZY 1520/6 A F
20	10	6	40	A	G (grossière)	23 800	33 400	10	47700263	PNER-H ZY 2010/6 A G
					F (fine)	23 800	33 400	10	47700262	PNER-MH ZY 2010/6 A F
									47700261	PNER-MW ZY 2010/6 A F
	20	6	40	A	G (grossière)	23 800	33 400	10	47700267	PNER-H ZY 2020/6 A G
					F (fine)	23 800	33 400	10	47700266	PNER-MH ZY 2020/6 A F
									47700265	PNER-MW ZY 2020/6 A F
25	13	6	40	A	G (grossière)	19 000	30 500	10	47700271	PNER-H ZY 2513/6 A G
					F (fine)	19 000	30 500	10	47700270	PNER-MH ZY 2513/6 A F
									47700269	PNER-MW ZY 2513/6 A F
	25	6	40	A	G (grossière)	19 000	30 500	10	47700275	PNER-H ZY 2525/6 A G
					F (fine)	19 000	30 500	10	47700274	PNER-MH ZY 2525/6 A F
									47700273	PNER-MW ZY 2525/6 A F
50	13	6	40	A	G (grossière)	9 500	15 300	5	47700229	PNER-H ZY 5013/6 A G
					F (fine)	9 500	15 300	5	47700228	PNER-MH ZY 5013/6 A F
									47700226	PNER-MW ZY 5013/6 A F
					G (grossière)	9 500	15 300	5	47700224	PNER-W ZY 5013/6 A G
	25	6	40	A	G (grossière)	9 500	15 300	5	47700236	PNER-H ZY 5025/6 A G
					F (fine)	9 500	15 300	5	47700235	PNER-MH ZY 5025/6 A F
									47700233	PNER-MW ZY 5025/6 A F
					G (grossière)	9 500	15 300	5	47700231	PNER-W ZY 5025/6 A G
75	13	6	40	A	G (grossière)	6 400	10 200	5	47700243	PNER-H ZY 7513/6 A G
			40		F (fine)	6 400	10 200	5	47700242	PNER-MH ZY 7513/6 A F
		6	40	A	F (fine)	6 400	10 200	5	47700240	PNER-MW ZY 7513/6 A F

Suite voir page suivante

Nouvel article

Outils en non-tissé
Meules sur tige compactes POLINOX PNER

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
75	13	6	40	A	G (grossière)	6 400	10 200	5	47700238	PNER-W ZY 7513/6 A G
	25	6	40	A	G (grossière)	6 400	10 200	5	47700249	PNER-H ZY 7525/6 A G
					F (fine)	6 400	10 200	5	47700248	PNER-MH ZY 7525/6 A F
									47700247	PNER-MW ZY 7525/6 A F
									47700245	PNER-W ZY 7525/6 A G



Version carbure de silicium SiC

Plusieurs couches de non-tissé fortement comprimées et liées par un mélange spécial de grains et de résine. La version SiC est idéale pour les tâches exigeantes sur des matériaux durs ou sensibles.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Permettent d'obtenir une excellente finition de surface.
- Idéal pour éliminer les traces d'échauffement dans les zones difficiles d'accès.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Tige conique PNER										
10	25	3	30	SiC	F (fine)	28 600	38 100	10	47700291	PNER-MH KE 1025/3 SIC F
Tige sphérique PNER										
15	15	6	40	SiC	F (fine)	25 400	44 500	10	47700276	PNER-MW KU 15/6 SIC F
20	20	6	40	SiC	F (fine)	23 800	33 400	10	47700280	PNER-MW KU 20/6 SIC F
25	25	6	40	SiC	F (fine)	19 000	30 500	10	47700284	PNER-MW KU 25/6 SIC F
Tige en forme d'ogive PNER										
10	20	3	30	SiC	F (fine)	28 600	38 100	10	47700288	PNER-MH SP 1020/3 SIC F
Meule à bout arrondi PNER										
10	25	3	30	SiC	F (fine)	28 600	38 100	10	47700294	PNER-MH WR 1025/3 SIC F
Meule cylindrique PNER										
10	10	3	30	SiC	F (fine)	28 600	38 100	10	47700250	PNER-MH ZY 1010/3 SIC F
	20	3	30	SiC	F (fine)	28 600	38 100	10	47700253	PNER-MH ZY 1020/3 SIC F
20	10	6	40	SiC	F (fine)	23 800	33 400	10	47700260	PNER-MW ZY 2010/6 SIC F
	20	6	40	SiC	F (fine)	23 800	33 400	10	47700264	PNER-MW ZY 2020/6 SIC F
25	13	6	40	SiC	F (fine)	19 000	30 500	10	47700268	PNER-MW ZY 2513/6 SIC F
	25	6	40	SiC	F (fine)	19 000	30 500	10	47700272	PNER-MW ZY 2525/6 SIC F
50	13	6	40	SiC	F (fine)	6 400	10 200	5	47700227	PNER-MH ZY 5013/6 SIC F
						9 500	15 300	5	47700225	PNER-MW ZY 5013/6 SIC F
									47700223	PNER-W ZY 5013/6 SIC F
	25	6	40	SiC	F (fine)	9 500	15 300	5	47700234	PNER-MH ZY 5025/6 SIC F
									47700232	PNER-MW ZY 5025/6 SIC F
									47700230	PNER-W ZY 5025/6 SIC F
75	13	6	40	SiC	F (fine)	6 400	10 200	5	47700241	PNER-MH ZY 7513/6 SIC F
									47700239	PNER-MW ZY 7513/6 SIC F
									47700237	PNER-W ZY 7513/6 SIC F
	25	6	40	SiC	F (fine)	6 400	10 200	5	47700246	PNER-MW ZY 7525/6 SIC F
									47700244	PNER-W ZY 7525/6 SIC F

Nouvel article

Outils en non-tissé

Informations générales sur les roues abrasives compactes POLINOX PNK

Versions disponibles

W **Souple**
Version souple avec un rendement d'enlèvement de matière très élevé au niveau des contours. Idéal pour égaliser les surfaces.

MW **Mi-tendre**
Version mi-tendre avec souplesse et durée de vie accrues pour les applications de surfaçage difficiles ainsi que les travaux d'ébavurage et de polissage faciles. Adaptée au traitement des contours.

MH **Mi-dure**
Version mi-dure avec robustesse élevée au niveau des bords et durée de vie accrue pour les applications d'ébavurage, de surfaçage et de nettoyage difficiles.

H **Dure**
Version dure au rendement d'enlèvement de matière très élevé, robustesse au niveau des arêtes et durée de vie élevée pour les applications d'ébavurage et de polissage moyennement difficiles à difficiles.

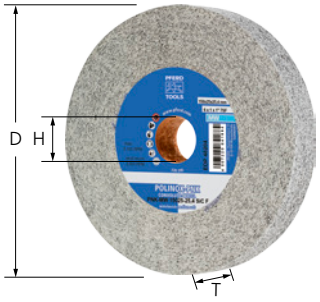
EH **Extradure**
Version extradure avec une robustesse élevée au niveau des bords pour les travaux d'ébavurage exigeants.



Tableau comparatif

PFERD TOOLS PNK				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Exécution	Code couleur	Abrasif	Grain				
Tendre	W	A	grossière	CP-WL 5AM	MF CV 5AM	MF CF 5AM	BCW-MF 5AM
Mi-tendre	MW	SiC	fine	LDW 7SF	LDW 7SF	Series 2000 7SF	BCW-DB 7SF
Mi-dure	MH	SiC	fine	EXL Deburring 8SF	Deburring 8SF	Series 1000 8SF	BCW-DB 8SF
	MH	A	grossière	EXL Deburring 8AM	GP Plus 8AM	Series 1000 8AM	BCW-DB 8AM
Dure	H	SiC	fine	Deburring 9SF	EXL Deburring 9SF	Series 1000 9SF	BCW-DB 9SF
Extra dure	EH	SiC	fine	XP-WL 10SF	GP Plus 10SF	Series 4000 9SF	BCW-DB 9SF-R

Outils en non-tissé
Roues abrasives compactes POLINOX PNK



Version PNK

Se compose de non-tissé abrasif enroulé en spirale autour d'un noyau. Convient particulièrement à l'usinage des métaux tendres, des aciers alliés et fortement alliés et des alliages de titane, p. ex. sur les pales de turbine et pour l'élimination des traces d'usinage sur les instruments chirurgicaux.

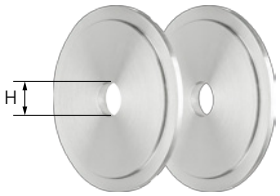


Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une excellente finition de surface. Adaptation optimale au contour, car profilable.
- Idéale pour le nettoyage, l'ébavurage, l'égalisation et le polissage.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulométrie	Exécution	Abrasif	tr/min opt.	tr/min max.	1	Réf. article	Désignation
150	13	25,4	fine	MW (mi-tendre)	SiC	2 500	5 100	1	47802637	PNK-MW 15013-25,4 SiC F
				MH (mi-dur)	SiC	2 500	5 100	1	47802639	PNK-MH 15013-25,4 SiC F
			grossière	MH (mi-dur)	A	2 500	5 100	1	47802638	PNK-MH 15013-25,4 A G
			fine	H (dure)	SiC	2 500	5 100	1	47802640	PNK-H 15013-25,4 SiC F
				EH (extradur)	SiC	2 500	5 100	1	47803030	PNK-EH 15013-25,4 SiC F
	25	25,4	grossière	W (tendre)	A	2 500	5 100	1	47802730	PNK W 15025-25,4 A G
			fine	MW (mi-tendre)	SiC	2 500	5 100	1	47802641	PNK-MW 15025-25,4 SiC F
				MH (mi-dur)	SiC	2 500	5 100	1	47802643	PNK-MH 15025-25,4 SiC F
			grossière	MH (mi-dur)	A	2 500	5 100	1	47802642	PNK-MH 15025-25,4 A G
			fine	H (dure)	SiC	2 500	5 100	1	47802644	PNK-H 15025-25,4 SiC F
				EH (extradur)	SiC	2 500	5 100	1	47803031	PNK-EH 15025-25,4 SiC F
	50	25,4	grossière	W (tendre)	A	2 500	5 100	1	47802731	PNK-W 15050-25,4 A G
200	13	76,2	fine	MW (mi-tendre)	SiC	1 900	3 850	1	47802645	PNK-MW 20013-76,2 SiC F
				MH (mi-dur)	SiC	1 900	3 850	1	47802647	PNK-MH 20013-76,2 SiC F
			grossière	MH (mi-dur)	A	1 900	3 850	1	47802646	PNK-MH 20013-76,2 A G
			fine	H (dure)	SiC	1 900	3 850	1	47802648	PNK-H 20013-76,2 SiC F
				EH (extradur)	SiC	1 900	3 850	1	47802882	PNK-EH 20013-76,2 SiC F
	25	76,2	grossière	W (tendre)	A	1 900	3 850	1	47803029	PNK-W 20025-76,2 A G
			fine	MW (mi-tendre)	SiC	1 900	3 850	1	47802649	PNK-MW 20025-76,2 SiC F
				MH (mi-dur)	SiC	1 900	3 850	1	47802651	PNK-MH 20025-76,2 SiC F
			grossière	MH (mi-dur)	A	1 900	3 850	1	47802650	PNK-MH 20025-76,2 A G
			fine	H (dure)	SiC	1 900	3 850	1	47802652	PNK-H 20025-76,2 SiC F
				EH (extradur)	SiC	1 900	3 850	1	47802881	PNK-EH 20025-76,2 SiC F
	50	76,2	grossière	W (tendre)	A	1 900	3 850	1	47802732	PNK W 20050-76,2 A G
			fine	MW (mi-tendre)	SiC	1 900	3 850	1	47802653	PNK-MW 20050-76,2 SiC F
				MH (mi-dur)	SiC	1 900	3 850	1	47802655	PNK-MH 20050-76,2 SiC F
			grossière	MH (mi-dur)	A	1 900	3 850	1	47802654	PNK-MH 20050-76,2 A G
			fine	H (dure)	SiC	1 900	3 850	1	47802656	PNK-H 20050-76,2 SiC F
				EH (extradur)	SiC	1 900	3 850	1	47802880	PNK-EH 20050-76,2 SiC F

Outils en non-tissé

Flasques de serrage pour roues abrasives compactes POLINOX PNK



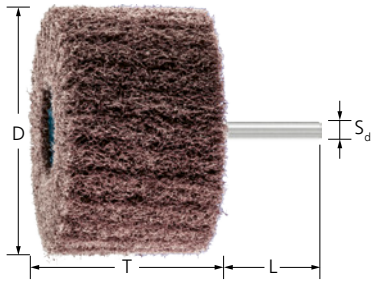
RF PNK

Pour le serrage des roues abrasives compactes POLINOX PNK de ø 200 mm sur les machines stationnaires telles que les machines à touret double (tourets à meuler).

Caractéristiques :
- Précision dimensionnelle élevée.
- Alésage extensible à volonté.

Pour ø d'outil [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
76,2	16,1	1	47601200	RF PNK 200 Bo. 16,1
	25,4	1	47601201	RF PNK 200 Bo. 25,4
	31,8	1	47601202	RF PNK 200 Bo. 31,8

Meules sur tige POLINOX



Version PNL

Le non-tissé abrasif est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée. L'outil est utilisé principalement pour l'usinage des surfaces. Disponible avec le corindon A et le carbure de silicium (SiC).



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.

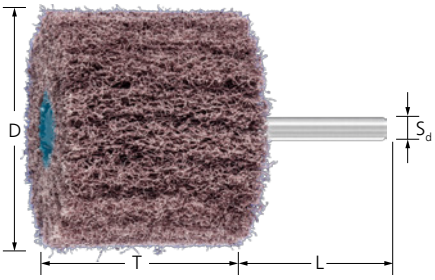
D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Corindon A										
30	25	6	40	A	100	10 000	20 000	10	44653100	PNL 3025/6 A 100
					180	10 000	20 000	10	44653180	PNL 3025/6 A 180
					280	10 000	20 000	10	44653280	PNL 3025/6 A 280
40	20	6	40	A	80	7 500	15 000	10	44698505	PNL 4020/6 A 80
					100	7 500	15 000	10	44654100	PNL 4020/6 A 100
					180	7 500	15 000	10	44654180	PNL 4020/6 A 180
					280	7 500	15 000	10	44654280	PNL 4020/6 A 280
					360	7 500	15 000	10	44698506	PNL 4020/6 A 360
50	30	6	40	A	80	6 000	12 000	10	44698507	PNL 5030/6 A 80
					100	6 000	12 000	10	44655100	PNL 5030/6 A 100
					180	6 000	12 000	10	44655180	PNL 5030/6 A 180
					280	6 000	12 000	10	44655280	PNL 5030/6 A 280
					360	6 000	12 000	10	44698508	PNL 5030/6 A 360
60	25	6	40	A	100	5 000	10 000	10	44656010	PNL 6025/6 A 100
					180	5 000	10 000	10	44656018	PNL 6025/6 A 180
					280	5 000	10 000	10	44656028	PNL 6025/6 A 280
	50	6	40	A	80	5 000	10 000	10	47802761	PNL 6050/6 A 80
					100	5 000	10 000	10	44666100	PNL 6050/6 A 100
					180	5 000	10 000	10	44666180	PNL 6050/6 A 180
					280	5 000	10 000	10	44666280	PNL 6050/6 A 280

Suite voir page suivante

Outils en non-tissé
Meules sur tige POLINOX

PFERD TOOLS

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
60	50	6	40	A	360	5 000	10 000	10	44698509	PNL 6050/6 A 360
80	25	6	40	A	100	4 000	7 500	10	44658010	PNL 8025/6 A 100
					180	4 000	7 500	10	44658018	PNL 8025/6 A 180
					280	4 000	7 500	10	44658028	PNL 8025/6 A 280
	50	6	40	A	80	4 000	7 500	10	44698510	PNL 8050/6 A 80
					100	4 000	7 500	10	44658100	PNL 8050/6 A 100
					180	4 000	7 500	10	44658180	PNL 8050/6 A 180
					280	4 000	7 500	10	44658280	PNL 8050/6 A 280
					360	4 000	7 500	10	44698511	PNL 8050/6 A 360
Carbure de silicium (SiC)										
40	20	6	40	SiC	100	7 500	15 000	10	44640410	PNL 4020/6 SiC 100
					180	7 500	15 000	10	44640418	PNL 4020/6 SiC 180
					280	7 500	15 000	10	44640428	PNL 4020/6 SiC 280
50	30	6	40	SiC	100	6 000	12 000	10	44640510	PNL 5030/6 SiC 100
					180	6 000	12 000	10	44640518	PNL 5030/6 SiC 180
					280	6 000	12 000	10	44640528	PNL 5030/6 SiC 280
60	50	6	40	SiC	100	5 000	10 000	10	44640610	PNL 6050/6 SiC 100
					180	5 000	10 000	10	44640618	PNL 6050/6 SiC 180
					280	5 000	10 000	10	44640628	PNL 6050/6 SiC 280
80	50	6	40	SiC	100	4 000	7 500	10	44640810	PNL 8050/6 SiC 100
					180	4 000	7 500	10	44640818	PNL 8050/6 SiC 180
					280	4 000	7 500	10	44640828	PNL 8050/6 SiC 280



Version PNL-HP

Le non-tissé abrasif est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie extrêmement élevée. L'outil est utilisé principalement pour l'usinage des surfaces.

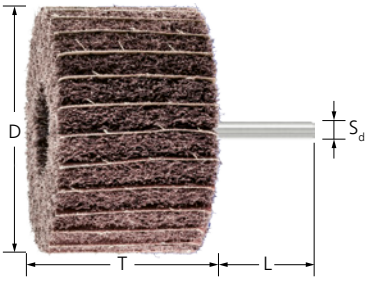
Caractéristiques :
- Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Meulage particulièrement agressif.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Corindon A										
40	20	6	40	A	100	7 500	15 000	10	44657100	PNL-HP 4020/6A100
					180	7 500	15 000	10	44657180	PNL-HP 4020/6A180
50	30	6	40	A	100	6 000	12 000	10	44659100	PNL-HP 5030/6A100
					180	6 000	12 000	10	44659180	PNL-HP 5030/6A180
60	50	6	40	A	100	5 000	10 000	10	44661100	PNL-HP 6050/6A100
					180	5 000	10 000	10	44661180	PNL-HP 6050/6A180
80	50	6	40	A	100	4 000	7 500	10	44662100	PNL-HP 8050/6A100
					180	4 000	7 500	10	44662180	PNL-HP 8050/6A180
Carbure de silicium (SiC)										
40	20	6	40	SiC	100	7 500	15 000	10	44657110	PNL-HP 4020/6SIC100
					180	7 500	15 000	10	44657118	PNL-HP 4020/6SIC180
50	30	6	40	SiC	100	6 000	12 000	10	44659110	PNL-HP 5030/6SIC100
					180	6 000	12 000	10	44659118	PNL-HP 5030/6SIC180
60	50	6	40	SiC	100	5 000	10 000	10	44661110	PNL-HP 6050/6SIC100
					180	5 000	10 000	10	44661118	PNL-HP 6050/6SIC180

Suite voir page suivante

Outils en non-tissé
Meules sur tige POLINOX

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
80	50	6	40	SiC	100	4 000	7 500	10	44662110	PNL-HP 8050/6SIC100
					180	4 000	7 500	10	44662118	PNL-HP 8050/6SIC180



Version PNZ

Le non-tissé abrasif est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles, une toile abrasive étant intercalée entre chaque lamelle. Cet agencement permet un rendement d'enlèvement de matière supérieur pour une finition de surface plus grossière. Disponible avec le corindon A et le carbure de silicium (SiC).



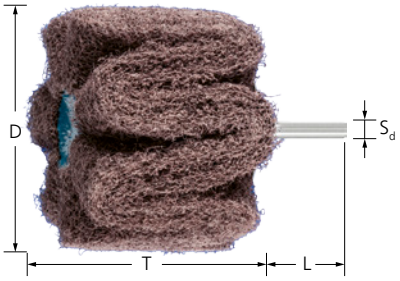
Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.

4

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Corindon A										
30	25	6	40	A	100	10 000	20 000	10	44653080	PNZ 3025/6 A 100
					180	10 000	20 000	10	44653088	PNZ 3025/6 A 180
40	20	6	40	A	80	7 500	15 000	10	44698512	PNZ 4020/6 A 80
					100	7 500	15 000	10	44654080	PNZ 4020/6 A 100
					180	7 500	15 000	10	44654088	PNZ 4020/6 A 180
50	30	6	40	A	80	6 000	12 000	10	44698513	PNZ 5030/6 A 80
					100	6 000	12 000	10	44655080	PNZ 5030/6 A 100
					180	6 000	12 000	10	44655088	PNZ 5030/6 A 180
60	25	6	40	A	100	5 000	10 000	10	44656030	PNZ 6025/6 A 100
					180	5 000	10 000	10	44656038	PNZ 6025/6 A 180
	50	6	40	A	80	5 000	10 000	10	44698514	PNZ 6050/6 A 80
					100	5 000	10 000	10	44656080	PNZ 6050/6 A 100
					180	5 000	10 000	10	44656088	PNZ 6050/6 A 180
80	25	6	40	A	100	4 000	7 500	10	44658030	PNZ 8025/6 A 100
					180	4 000	7 500	10	44658038	PNZ 8025/6 A 180
	50	6	40	A	80	4 000	7 500	10	44698515	PNZ 8050/6 A 80
					100	4 000	7 500	10	44658080	PNZ 8050/6 A 100
					180	4 000	7 500	10	44658088	PNZ 8050/6 A 180
100	50	6	40	A	100	3 000	6 000	5	44690080	PNZ 10050/6 A 100
					180	3 000	6 000	5	44690088	PNZ 10050/6 A 180
Carbure de silicium (SiC)										
80	50	6	40	SiC	100	4 000	7 500	10	*44640806*	PNZ 8050/6 SiC 100
					180	4 000	7 500	10	44640808	PNZ 8050/6 SiC 180

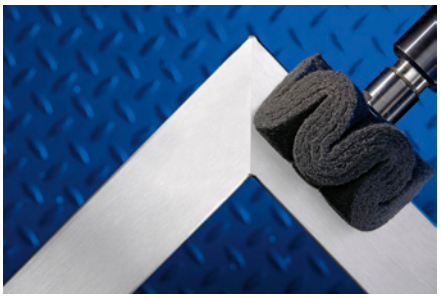
Fin de série

Outils en non-tissé
Meules sur tige POLINOX



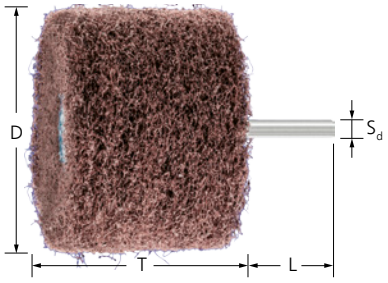
Version PNG

Se compose de plusieurs bandes de non-tissé abrasif pliées en accordéon autour d'un noyau. L'ondulation du non-tissé abrasif permet d'obtenir une finition brossée sans traces d'amorce sur les surfaces. Disponible avec le corindon A et le carbure de silicium (SiC).



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Corindon A										
80	50	6	40	A	100	4 000	7 500	10	44646010	PNG 8050/6 A 100
					180	4 000	7 500	10	44646018	PNG 8050/6 A 180
					280	4 000	7 500	10	44646028	PNG 8050/6 A 280
100	50	6	40	A	100	3 000	6 000	5	44669100	PNG 10050/6 A 100
					180	3 000	6 000	5	44669180	PNG 10050/6 A 180
					280	3 000	6 000	5	44669280	PNG 10050/6 A 280
Carbure de silicium (SiC)										
80	50	6	40	SiC	100	4 000	7 500	10	44640851	PNG 8050/6 SiC 100
					180	4 000	7 500	10	44640858	PNG 8050/6 SiC 180
					280	4 000	7 500	10	44640862	PNG 8050/6 SiC 280
100	50	6	40	SiC	100	3 000	6 000	5	44640910	PNG 10050/6 SiC 100
					180	3 000	6 000	5	44640918	PNG 10050/6 SiC 180
					280	3 000	6 000	5	44640922	PNG 10050/6 SiC 280



Version PNR

Le non-tissé abrasif est empilé en rondelles superposées (axialement). Comme les différentes couches de rondelles en non-tissé ne sont pas liées, l'outil s'adapte parfaitement aux contours, p. ex. pour l'usinage des profilés et des tubes. Disponible avec le corindon A.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
25	15	2,35	40	A	100	7 600	12 300	10	*44650131*	PNR 2515/2,35 A 100
					180	7 600	12 300	10	*44650132*	PNR 2515/2,35 A 180
					280	7 600	12 300	10	*44650133*	PNR 2515/2,35 A 280
		3	40	A	100	7 600	12 300	10	44650231	PNR 2515/3 A 100
					180	7 600	12 300	10	44650232	PNR 2515/3 A 180
					280	7 600	12 300	10	44650233	PNR 2515/3 A 280

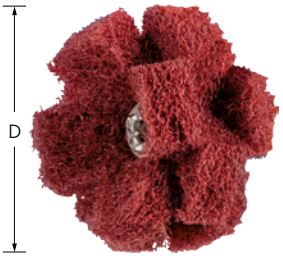
Suite voir page suivante

Fin de série

Outils en non-tissé
Meules sur tige POLINOX

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
30	20	3	40	A	100	6 500	10 200	10	44650331	PNR 3020/3 A 100
					180	6 500	10 200	10	44650332	PNR 3020/3 A 180
					280	6 500	10 200	10	44650333	PNR 3020/3 A 280
60	50	6	40	A	100	5 000	10 000	10	44656100	PNR 6050/6 A 100
					180	5 000	10 000	10	44656180	PNR 6050/6 A 180
					280	5 000	10 000	10	44656280	PNR 6050/6 A 280
80	50	6	40	A	100	4 000	7 500	10	44668100	PNR 8050/6 A 100
					180	4 000	7 500	10	44668180	PNR 8050/6 A 180
					280	4 000	7 500	10	44668280	PNR 8050/6 A 280

Étoiles abrasives POLINOX



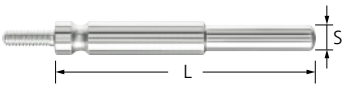
Version PNST

Convient au nettoyage, à l'ébavurage et au ponçage de finition des surfaces intérieures et contours. Spécialement conçu pour les zones difficiles d'accès, p. ex. alésages et renfoncements. Disponible avec le corindon A.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	Abrasif	Granulométrie	Nombre de couches	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
19	A	100	2	15 000	25 100	20	44698192	PNST 19-2 A 100
		280	2	15 000	25 100	20	44698193	PNST 19-2 A 280
25	A	80	2	10 000	19 100	20	44698254	PNST 25-2 A 80
		100	2	10 000	19 100	20	44698252	PNST 25-2 A 100
		280	2	10 000	19 100	20	44698253	PNST 25-2 A 280
38	A	80	3	7 500	12 600	20	44698384	PNST 38-3 A 80
		100	3	7 500	12 600	20	44698382	PNST 38-3 A 100
		280	3	7 500	12 600	20	44698383	PNST 38-3 A 280
50	A	80	2	5 500	9 500	20	44698504	PNST 50-2 A 80
		100	2	5 500	9 500	20	44698502	PNST 50-2 A 100
		280	2	5 500	9 500	20	44698503	PNST 50-2 A 280



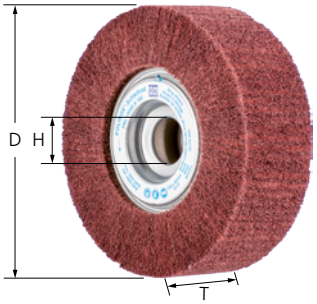
Porte-outil BO PNST

Porte-outil pour étoiles abrasives POLINOX permettant également de réaliser sans problème trous et perforations.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

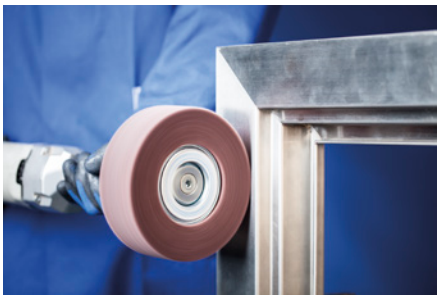
S [mm]	L [mm]	Filetage	Longueur de serrage [mm]		Réf. article	Désignation
6	75	8–32 UNC	30	1	42700675	BO PNST 6-75
	125	8–32 UNC	30	1	42700685	BO PNST 6-125

Outils en non-tissé
Roues abrasives POLINOX



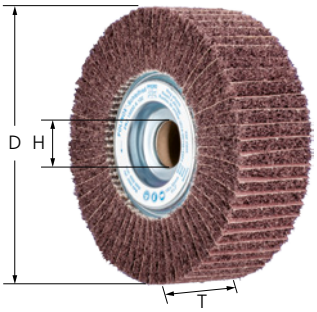
Version PNL

Le non-tissé avec l'abrasif corindon A est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée. L'outil est utilisé principalement pour l'usinage de grandes surfaces.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
150	50	25,4	A	100	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44644111	PNL 15050/25,4 A 100
				180	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44644119	PNL 15050/25,4 A 180
				280	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44644129	PNL 15050/25,4 A 280
200	50	44	A	100	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44644211	PNL 20050/44 A 100
				180	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44644219	PNL 20050/44 A 180
				280	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44644229	PNL 20050/44 A 280



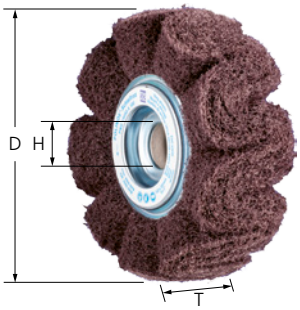
Version PNZ

Roues abrasives avec non-tissé abrasif disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles, avec corindon A et toile abrasive entre les lamelles. Cet agencement permet un enlèvement de matière accru pour une finition de surface plus grossière. Les roues abrasives sont utilisées principalement pour l'usinage de grandes surfaces.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
150	50	25,4	A	100	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44645111	PNZ 15050/25,4 A 100
				180	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44645119	PNZ 15050/25,4 A 180
200	50	44	A	100	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44645211	PNZ 20050/44 A 100
				180	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44645219	PNZ 20050/44 A 180

Outils en non-tissé
Roues abrasives POLINOX



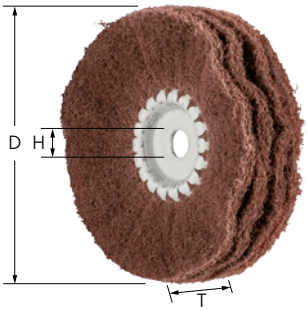
Version PNG

Se compose de plusieurs bandes de non-tissé abrasif revêtues de corindon A et pliées en accordéon autour d'un noyau. L'ondulation du non-tissé abrasif permet d'obtenir une finition brossée sans traces d'amorce sur les surfaces.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
150	50	25,4	A	100	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44646111	PNG 15050/25,4 A 100
				180	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44646119	PNG 15050/25,4 A 180
				280	2 000	4 000	FR/VR 12/25,4	1	44646129	PNG 15050/25,4 A 280
200	50	44	A	100	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44646211	PNG 20050/44 A 100
				180	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44646219	PNG 20050/44 A 180
				280	1 500	3 000	FR/VR 12/44,0	1	44646229	PNG 20050/44 A 280



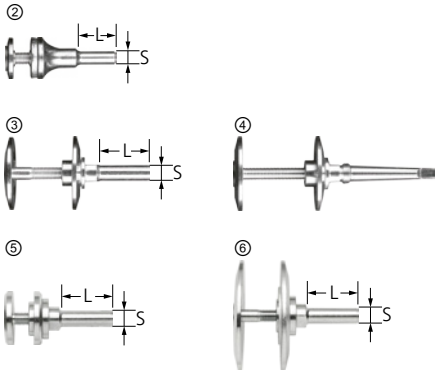
Version PNR

Se compose de plusieurs bandes de non-tissé abrasif légèrement ondulé revêtues de corindon A et disposées autour d'un noyau en métal. Excellente adaptation aux contours grâce à la disposition ouverte et à la grande flexibilité. Permet un brossage sans traces d'amorce sur les surfaces, profilés et conduits.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
100	35	10	A	180	2 500	5 500	BO 8/10	1	44647118	PNR 10035/10 A 180
				280	2 500	5 500	BO 8/10	1	44647128	PNR 10035/10 A 280
150	40	20	A	180	2 000	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647518	PNR 15040/20 A 180
				280	2 000	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647528	PNR 15040/20 A 280

Outils en non-tissé
Porte-outil pour roues abrasives POLINOX



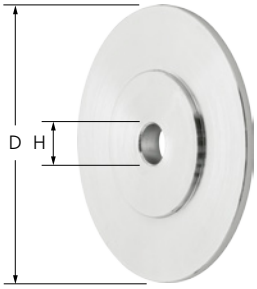
Porte-outils

Porte-outil adapté aux roues abrasives POLINOX.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50
⑤	25,4	12	40	25 – 50	1	44601225	FR/VR 12/25,4 100-165
⑥	44	12	40	25 – 50	1	44601244	FR/VR 12/44,0 200-250

Flasques de réduction pour roues abrasives POLINOX RF



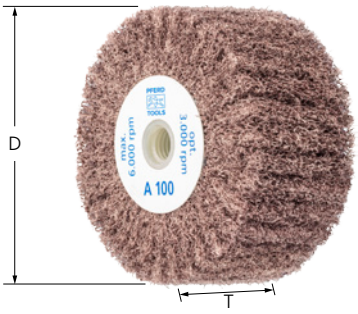
RF FR

Pour serrer les roues à lamelles et roues abrasives POLINOX sur les broches d'entraînement. Les flasques de serrage restent encastrés dans l'outil.

Caractéristiques :
- Ajustement par alésage aux broches d'entraînement en place.
- Utilisation frontale très proche des arêtes et dans les angles grâce au système de serrage spécial.

Pour ø d'outil [mm]	D [mm]	H [mm]	H max. [mm]		Réf. article	Désignation
150, 165	40	12	22,2	1	44771225	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200, 250	83	12	40	1	44771244	RF FR 200-250 Bo. 12-40

Outils en non-tissé
Roues abrasives POLINOX à filetage



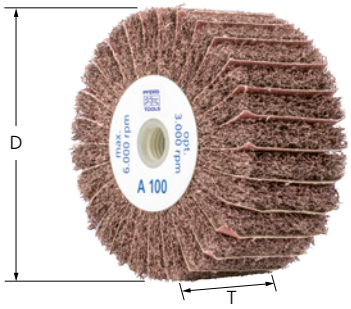
Version PNL

Le non-tissé avec l'abrasif corindon A est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée. Pour le traitement de surfaces de taille moyenne.



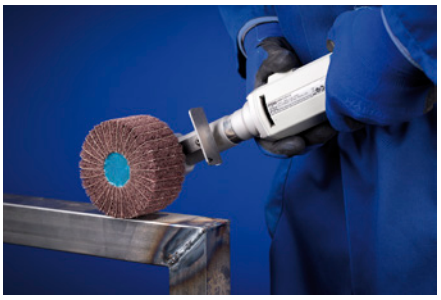
Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Peut être montée directement sur des meuleuses d'angle et meuleuses pour soudures d'angle à variateur de vitesse sans autres moyens de serrage.

D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	50	5/8-11	A	100	3 000	6 000	5	44642021	PNL 10050 5/8-11 A 100
				180	3 000	6 000	5	44642022	PNL 10050 5/8-11 A 180
				280	3 000	6 000	5	44642023	PNL 10050 5/8-11 A 280
		M14	A	100	3 000	6 000	5	44642001	PNL 10050 M14 A 100
				180	3 000	6 000	5	44642002	PNL 10050 M14 A 180
				280	3 000	6 000	5	44642003	PNL 10050 M14 A 280



Version PNZ

Le non-tissé avec l'abrasif corindon A est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles, une toile abrasive étant intercalée entre chaque lamelle. Cet agencement permet un enlèvement de matière accru pour une finition de surface plus grossière. Pour le traitement de surfaces de taille moyenne.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Peut être montée directement sur des meuleuses d'angle et meuleuses pour soudures d'angle à variateur de vitesse sans autres moyens de serrage.

D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	50	5/8-11	A	100	3 000	6 000	5	44642121	PNZ 10050 5/8-11 A 100
				180	3 000	6 000	5	44642122	PNZ 10050 5/8-11 A 180
		M14	A	100	3 000	6 000	5	44642101	PNZ 10050 M14 A 100
				180	3 000	6 000	5	44642102	PNZ 10050 M14 A 180

Outils en non-tissé
Roues abrasives POLINOX à filetage



Version PNG

Se compose de plusieurs bandes de non-tissé abrasif revêtues de corindon A et pliées en accordéon autour d'un noyau. L'ondulation du non-tissé abrasif permet d'obtenir une finition brossée sans traces d'amorce sur les surfaces. Pour le traitement de surfaces de taille moyenne.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Peut être montée directement sur des meuleuses d'angle et meuleuses pour soudures d'angle à variateur de vitesse sans autres moyens de serrage.

D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	50	5/8-11	A	100	3 000	6 000	5	*44642221*	PNG 10050 5/8-11 A 100
				180	3 000	6 000	5	*44642222*	PNG 10050 5/8-11 A 180
				280	3 000	6 000	5	*44642223*	PNG 10050 5/8-11 A 280
		M14	A	100	3 000	6 000	5	44642201	PNG 10050 M14 A 100
				180	3 000	6 000	5	44642202	PNG 10050 M14 A 180
				280	3 000	6 000	5	44642203	PNG 10050 M14 A 280
125	50	5/8-11	A	100	2 300	3 800	2	*44642521*	PNG 12550 5/8-11 A 100
				280	2 300	3 800	2	*44642523*	PNG 12550 5/8-11 A 280
		M14	A	100	2 300	3 800	2	44642501	PNG 12550 M14 A 100
				180	2 300	3 800	2	44642502	PNG 12550 M14 A 180
				280	2 300	3 800	2	44642503	PNG 12550 M14 A 280

Disques abrasifs POLINOX



Version PNL

Les lamelles en non-tissé avec l'abrasif corindon A sont collées sur un plateau-support en fibres de verre, ce qui permet une utilisation frontale des disques. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Idéale pour l'usinage de grandes surfaces sur des meuleuses d'angle à variateur de vitesse.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	20	22,23	A	100	2 500	5 300	5	44692258	PNL 115-22,23 A 100
				180	2 500	5 300	5	44692259	PNL 115-22,23 A 180
				280	2 500	5 300	5	44692260	PNL 115-22,23 A 280
125	20	22,23	A	100	2 300	3 800	5	44692261	PNL 125-22,23 A 100
				180	2 300	3 800	5	44692262	PNL 125-22,23 A 180
				280	2 300	3 800	5	44692263	PNL 125-22,23 A 280

Fin de série

Outils en non-tissé
Disques abrasifs POLINOX



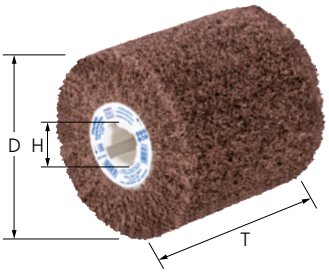
Version PNZ

Les lamelles en non-tissé et toile avec l'abrasif corindon A sont collées sur un plateau-support en fibres de verre, ce qui permet une utilisation frontale des disques sur de grandes surfaces. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Idéale pour l'usinage de grandes surfaces sur des meuleuses d'angle à variateur de vitesse.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	20	22,23	A	100	2 500	5 300	5	44692264	PNZ 115-22,23 A 100
				180	2 500	5 300	5	44692265	PNZ 115-22,23 A 180
125	20	22,23	A	100	2 300	3 800	5	44692266	PNZ 125-22,23 A 100
				180	2 300	3 800	5	44692267	PNZ 125-22,23 A 180

Rouleaux abrasifs POLINOX



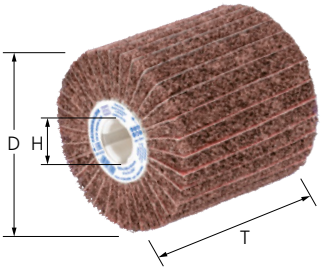
Version PNL-W

Pour l'usinage de grandes surfaces. Le non-tissé avec l'abrasif corindon A est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Les lamelles sont très rapprochées et offrent une durée de vie élevée.



Caractéristiques :
- Longue durée de vie grâce aux lamelles très resserrées. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Convient à tous les systèmes à clavette courants. Le diamètre d'alésage de 19 mm avec quatre rainures à clavette convient à tous les entraînements pour rouleaux abrasifs courants.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	100	19	A	80	2 500	4 800	1	47801097	PNL-W 100100 A 80
				100	2 500	4 800	1	44641010	PNL-W 100100 A 100
				180	2 500	4 800	1	44641018	PNL-W 100100 A 180
				280	2 500	4 800	1	44641028	PNL-W 100100 A 280



Version PNZ-W

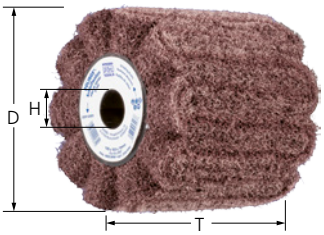
Pour l'usinage de grandes surfaces. Le non-tissé avec l'abrasif corindon A est disposé radialement, à la manière d'une roue à lamelles. Une toile abrasive est en outre intercalée entre chaque lamelle. Cet agencement permet un rendement d'enlèvement de matière supérieur pour une finition de surface plus grossière.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie grâce aux lamelles très resserrées. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Convient à tous les systèmes à clavette courants. Le diamètre d'alésage de 19 mm avec quatre rainures à clavette convient à tous les entraînements pour rouleaux abrasifs courants.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	100	19	A	60	2 500	4 800	1	44641106	PNZ-W 100100 A G/60
				80	2 500	4 800	1	44641108	PNZ-W 100100 A M/80
				120	2 500	4 800	1	44641112	PNZ-W 100100 A F/120



Version PNG-W

Pour l'usinage de grandes surfaces. Se compose de plusieurs bandes de non-tissé abrasif revêtues de corindon A et pliées en accordéon autour d'un noyau. L'ondulation du non-tissé abrasif permet d'obtenir une finition brossée sans traces d'amorce sur les grandes surfaces.

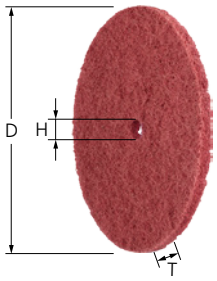


Caractéristiques :

- Longue durée de vie grâce aux lamelles fortement ondulées. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Convient à tous les systèmes à clavette courants. Le diamètre d'alésage de 19 mm avec quatre rainures à clavette convient à tous les entraînements pour rouleaux abrasifs courants.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	100	19	A	100	2 500	4 800	1	44641201	PNG-W 100100 A 100
				180	2 500	4 800	1	44641202	PNG-W 100100 A 180
				280	2 500	4 800	1	44641203	PNG-W 100100 A 280

Outils en non-tissé
Rondelles POLINOX



Version PVR

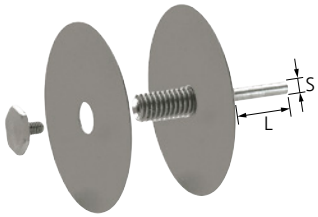
Les rondelles POLINOX avec l'abrasif corindon A se prêtent au meulage périphérique et à un usinage tout en souplesse des contours difficiles. Pour augmenter la largeur d'utilisation, serrer l'une sur l'autre jusqu'à trois rondelles.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée et une très longue durée de vie. Pour atteindre les zones difficiles d'accès telles que les gorges profondes ou évidements.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- Le porte-outil pour rondelles POLINOX doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
50	10	6	A	100	12 250	BO 6/6 3-10	10	44693050	PVR 5010-6 A 100
				280	12 250	BO 6/6 3-10	10	44693051	PVR 5010-6 A 280
75	10	6	A	100	8 150	BO 6/6 3-10	10	44693075	PVR 7510-6 A 100
				280	8 150	BO 6/6 3-10	10	44693076	PVR 7510-6 A 280
100	10	13	A	100	6 150	PVR 6/13 1-25	10	44693101	PVR 10010-13 A 100
				280	6 150	PVR 6/13 1-25	10	44693102	PVR 10010-13 A 280
125	10	13	A	100	4 900	PVR 6/13 1-25	10	44693125	PVR 12510-13 A 100
				280	4 900	PVR 6/13 1-25	10	44693126	PVR 12510-13 A 280
150	10	13	A	100	4 100	PVR 6/13 1-25	10	44693151	PVR 15010-13 A 100
				280	4 100	PVR 6/13 1-25	10	44693152	PVR 15010-13 A 280

Porte-outil pour rondelles POLINOX



Porte-outil PVR

Porte-outils pour rondelles POLINOX.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.
- Utiliser les disques latéraux de ø 50 et 80 mm fournis pour faire varier la flexibilité latérale.

Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation
13	6	35	1 – 25	1	23600506	PVR 6/13 1-25



Bande de masquage ADB

La bande de masquage autocollante est utilisée pour l'usinage de finition avec des outils élastiques et souples, p. ex. des outils en non-tissé. Les effets de surface peuvent être délimités proprement les uns des autres s'ils sont adjacents.

Caractéristiques :
- La bande de masquage protège les surfaces déjà usinées ou qui ne requièrent pas de traitement.
- Grande élasticité et résistance élevée à la rupture.
- Excellente stabilité des arêtes. Veiller à ce que le mouvement de travail débute toujours au niveau de la bande de masquage et non le mouvement contraire afin d'éviter le décollement de la bande.

Longueur [m]	T [mm]		Réf. article	Désignation
25	20	1	44250130	ADB 20



Bande de masquage ADB INOX

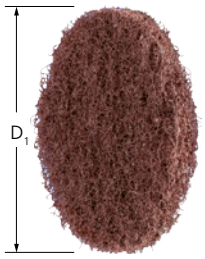
La bande de masquage autocollante est utilisée pour délimiter proprement les différents effets de surface sur l'acier inoxydable lorsqu'ils sont adjacents.



Caractéristiques :
- La bande de masquage protège les surfaces déjà usinées ou qui ne requièrent pas de traitement.
- Réutilisable et très haute résistance.
- Excellente stabilité des arêtes. Veiller à ce que le mouvement de travail débute toujours au niveau de la bande de masquage et non le mouvement contraire afin d'éviter le décollement de la bande.

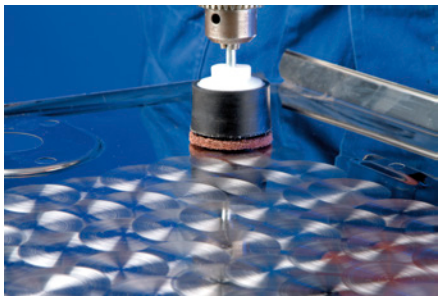
Longueur [m]	T [mm]		Réf. article	Désignation
3	50	1	44250140	ADB 50 INOX

Outils à bouchonner POLINOX



Rondelles POLINOX pour outils à bouchonner MKRK

Outils spéciaux à bouchonner les surfaces sur pratiquement tous les matériaux.



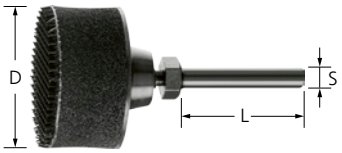
Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Pas d'encrassement de l'outil grâce à la structure ouverte et la grande flexibilité du non-tissé.
- L'outil à bouchonner approprié doit être commandé séparément.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
40	A	100	600 – 1 400	MK 6/40/6	100	44637100	MKRK 40 A 100
		180	600 – 1 400	MK 6/40/6	100	44637180	MKRK 40 A 180
		280	600 – 1 400	MK 6/40/6	100	44637280	MKRK 40 A 280
50	A	100	600 – 1 400	MK 6/50/6	100	44638100	MKRK 50 A 100
		180	600 – 1 400	MK 6/50/6	100	44638180	MKRK 50 A 180
		280	600 – 1 400	MK 6/50/6	100	44638280	MKRK 50 A 280
60	A	100	600 – 1 400	MK 6/60/6	100	44639100	MKRK 60 A 100

Suite voir page suivante

Outils en non-tissé
Outils à bouchonner POLINOX

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
60	A	180	600 – 1 400	MK 6/60/6	100	44639180	MKRK 60 A 180
		280	600 – 1 400	MK 6/60/6	100	44639280	MKRK 60 A 280



Outils à bouchonner POLINOX MK

Outil à bouchonner POLINOX pour rondelles de bouchonnage. La fermeture auto-agrippante est appliquée sur une couche intermédiaire extrêmement souple.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	tr/min max.	Outil adapté		Réf. article	Désignation
40	6	40	4 700	MKRK 40	1	44604060	MK 6/40/6
50	6	40	3 800	MKRK 50	1	44605060	MK 6/50/6
60	6	40	3 200	MKRK 60	1	44606060	MK 6/60/6

Disques abrasifs POLIVLIES



Disques à lamelles PVL

Disques à lamelles abrasives en corindon A pour le ponçage universel grossier à fin dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une finition de surface homogène sur toute la durée de vie vu que l'abrasif est libéré en continu.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	18	22,23	A	100 G	5 000 – 5 800	13 300	5	44694101	PVL 115 A 100 G
				180 M	5 000 – 5 800	13 300	5	44694102	PVL 115 A 180 M
				240 F	5 000 – 5 800	13 300	5	44694103	PVL 115 A 240 F
125	18	22,23	A	100 G	4 600 – 5 300	12 200	5	44694111	PVL 125 A 100 G
				180 M	4 600 – 5 300	12 200	5	44694112	PVL 125 A 180 M
				240 F	4 600 – 5 300	12 200	5	44694113	PVL 125 A 240 F

avec fixation X-LOCK

115	18	22,23	A	100 G	5 000 – 5 800	13 300	5	44694201	PVL 115-X-LOCK A 100 G
				180 M	5 000 – 5 800	13 300	5	44694202	PVL 115-X-LOCK A 180 M
				240 F	5 000 – 5 800	13 300	5	44694203	PVL 115-X-LOCK A 240 F
125	18	22,23	A	100 G	4 600 – 5 300	12 200	5	44694211	PVL 125-X-LOCK A 100 G
				180 M	4 600 – 5 300	12 200	5	44694212	PVL 125-X-LOCK A 180 M
				240 F	4 600 – 5 300	12 200	5	44694213	PVL 125-X-LOCK A 240 F



Disques à lamelles POLIVLIES CURVE PVL-R

Les disques à lamelles POLIVLIES CURVE avec lamelles abrasives en corindon A pour le ponçage universel grossier à fin dans l'industrie et les métiers de l'artisanat sont brevetés dans de nombreux pays du monde. La version CURVE est utilisée aussi bien du côté abrasif que sur la face arrière et le rayon ; elle convient donc particulièrement à l'usinage des soudures d'angle.

Caractéristiques :
- Obtention d'une finition de surface homogène sur toute la durée de vie vu que l'abrasif est libéré en continu.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Convient particulièrement à l'usinage des soudures d'angle précis grâce aux lamelles sur le pourtour.

D [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	22,23	A	100	5 800	13 300	5	44694121	PVL-R 115 A 100 G
			180	5 800	13 300	5	44694122	PVL-R 115 A 180 M
			240	5 800	13 300	5	44694123	PVL-R 115 A 240 F
125	22,23	A	100	5 300	12 200	5	44694131	PVL-R 125 A 100 G
			180	5 300	12 200	5	44694132	PVL-R 125 A 180 M
			240	5 300	12 200	5	44694133	PVL-R 125 A 240 F



Disques à lamelles PVZ

Disques à lamelles abrasives en grain céramique CO-COOL et corindon A. Performance maximale constante et meulage agressif grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Les agents abrasifs actifs améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



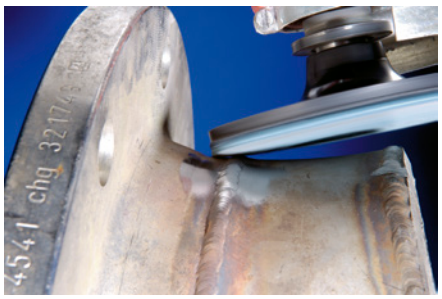
Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Obtention d'une finition de surface homogène sur toute la durée de vie vu que l'abrasif est libéré en continu.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif/granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	5 000 – 5 800	13 300	5	44695101	PVZ 115 CO-COOL 60 / A 100 G
			CO-COOL 80 / A 180 M	5 000 – 5 800	13 300	5	44695102	PVZ 115 CO-COOL 80 / A 180 M
			CO-COOL 120 / A 240 F	5 000 – 5 800	13 300	5	44695103	PVZ 115 CO-COOL 120 / A 240 F
125	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	4 600 – 5 300	12 200	5	44695111	PVZ 125 CO-COOL 60 / A 100 G
			CO-COOL 80 / A 180 M	4 600 – 5 300	12 200	5	44695112	PVZ 125 CO-COOL 80 / A 180 M
			CO-COOL 120 / A 240 F	4 600 – 5 300	12 200	5	44695113	PVZ 125 CO-COOL 120 / A 240 F



Rondelles auto-agrippantes PVKR

Ces rondelles auto-agrippantes conviennent au ponçage de grandes surfaces. Le système flexible composé d'une rondelle auto-agrippante et d'un support permet aussi une utilisation sur les contours. Les alésages prédécoupés permettent un centrage optimal sur différents plateaux-supports.



Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Obtention d'une finition de surface homogène sur toute la durée de vie vu que l'abrasif est libéré en continu.
- Les porte-outils pour rondelles auto-agrippantes POLIVLIES doivent être commandés séparément. Si nécessaire, ouvrir l'alésage de centrage prédécoupé.

D_1 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
115	A	100 G	3 300	5 300	PVKRH 115	10	42871306	PVKR 115-22 A 100G
		180 M	3 300	5 300	PVKRH 115	10	42871310	PVKR 115-22 A 180M
		240 F	3 300	5 300	PVKRH 115	10	42871318	PVKR 115-22 A 240F
125	A	100 G	3 000	4 850	PVKRH 125	10	42871406	PVKR 125-22 A 100G
		180 M	3 000	4 850	PVKRH 125	10	42871410	PVKR 125-22 A 180M
		240 F	3 000	4 850	PVKRH 125	10	42871418	PVKR 125-22 A 240F
180	A	100 G	2 200	3 500	PVKRH 180	10	42871606	PVKR 180-22 A 100G
		180 M	2 200	3 500	PVKRH 180	10	42871610	PVKR 180-22 A 180M
		240 F	2 200	3 500	PVKRH 180	10	42871618	PVKR 180-22 A 240F

Porte-outils pour rondelles auto-agrippantes PVKRH



Porte-outil pour rondelles auto-agrippantes PVKR

Porte-outil pour rondelles auto-agrippantes POLIVLIES.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.
- Permet un usinage des surfaces sans formation de dépôts.

D [mm]	Filetage	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	M14	13 300	1	42711154	PVKRH 115 M14
125	M14	12 200	1	42711254	PVKRH 125 M14
180	M14	8 500	1	42711784	PVKRH 180 M14

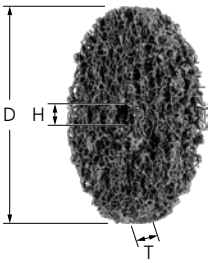


Porte-outil pour rondelles auto-agrippantes PVKR avec tenon de centrage

Porte-outil pour rondelles auto-agrippantes POLIVLIES.

Caractéristiques :
- Permet un serrage centré plus rapide.
- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil.
- Permet un usinage des surfaces sans formation de dépôts.

D [mm]	Filetage	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	M14	13 300	1	42712115	PVKRH 115-22 M14
125	M14	12 200	1	42712125	PVKRH 125-22 M14
180	M14	8 500	1	42712178	PVKRH 180-22 M14

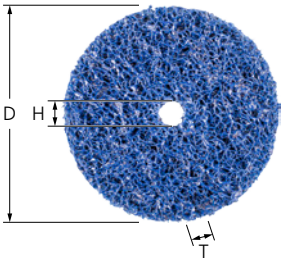


Disques POLICLEAN PCLS (version standard)

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers sur surfaces fines en meulage périphérique, p. ex. l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

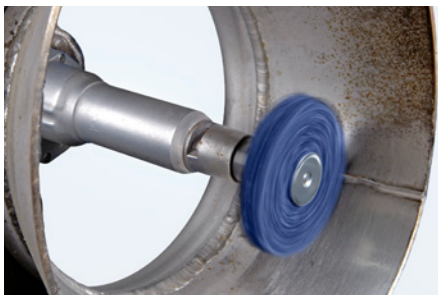
Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
75	13	6	4 000 – 5 100	10 000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	44692075	PCLS 7513/6
100	13	13	3 000 – 3 800	7 500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692100	PCLS 10013/13
150	13	13	2 000 – 2 500	5 100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692150	PCLS 15013/13



Disques POLICLEAN PCLS PLUS

POLICLEAN PLUS est un non-tissé de nettoyage agressif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs avec une durée de vie prolongée et une agressivité optimale. Pour le grainage et pour les travaux de nettoyage grossiers en meulage périphérique comme l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

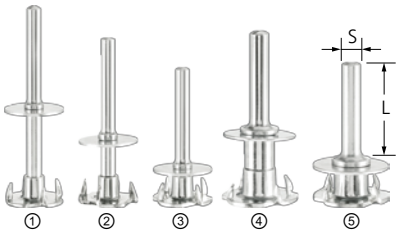


Caractéristiques :
- Performance d'enlèvement de matière nettement plus élevée avec une très bonne durée de vie et agressivité très élevée.
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
75	13	6	4 000 – 5 100	10 000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	*44692076*	PCLS PLUS 7513/6
100	13	13	3 000 – 3 800	7 500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692101	PCLS PLUS 10013/13
150	13	13	2 000 – 2 500	5 100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692151	PCLS PLUS 15013/13

Fin de série

Outils en non-tissé
Outils POLICLEAN

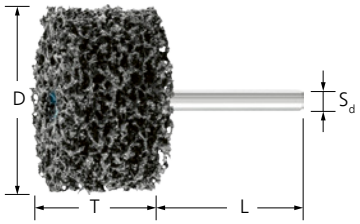


Porte-outils POLICLEAN PCLB

Porte-outil pour disques POLICLEAN.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce à la rapidité du changement d'outil. Laisser le porte-outil dans la machine motrice pour changer le disque.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Outil adapté	Exécution		Réf. article	Désignation
③	6	6	40	PCLS 7513/6	Empilage simple	1	42706613	PCLB 6/6/13
②	6	6	40	PCLS 7513/6	Empilage double	1	42706626	PCLB 6/6/26
①	6	6	40	PCLS 7513/6	Empilage triple	1	42706639	PCLB 6/6/39
⑤	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Empilage simple	1	42706713	PCLB 6/13/13
④	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Empilage double	1	42706726	PCLB 6/13/26
⑤	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Empilage simple	1	42706813	PCLB 8/13/13
④	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Empilage double	1	42706826	PCLB 8/13/26



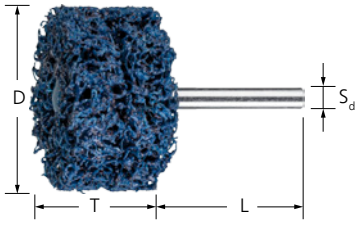
Outil sur tige POLICLEAN PCLZY

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers en meulage périphérique, p. ex. l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Flexible et adapté aux surfaces fines.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
50	13	6	40	6	6 000 – 7 000	15 000	5	44692251	PCLZY 5013/6
	26	6	40	6	6 000 – 7 000	15 000	5	44692252	PCLZY 5026/6
75	13	6	40	6	4 000 – 5 100	10 000	5	44692271	PCLZY 7513/6
	26	6	40	6	4 000 – 5 100	10 000	5	44692272	PCLZY 7526/6
100	13	6	40	6	3 000 – 3 800	7 500	5	44692291	PCLZY 10013/6



Outils sur tige POLICLEAN PCLZY PLUS

POLICLEAN PLUS est un non-tissé de nettoyage agressif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs avec une durée de vie prolongée et une agressivité optimale. Pour le grainage et pour les travaux de nettoyage grossiers en meulage périphérique comme l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :
- Performance d'enlèvement de matière nettement plus élevée avec une très bonne durée de vie, très agressif.
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
50	13	6	40	6	6 000 – 7 000	15 000	5	44692253	PCLZY PLUS 5013/6
	26	6	40	6	6 000 – 7 000	15 000	5	44692254	PCLZY PLUS 5026/6
75	13	6	40	6	4 000 – 5 100	10 000	5	44692255	PCLZY PLUS 7513/6
	26	6	40	6	4 000 – 5 100	10 000	5	44692256	PCLZY PLUS 7526/6
100	13	6	40	6	3 000 – 3 800	7 500	5	44692257	PCLZY PLUS 10013/6



Disques POLICLEAN PCLD (version standard)

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques et de grains abrasifs. Le non-tissé de nettoyage est collé sur un plateau-porteur. Pour les travaux de nettoyage grossiers sur surfaces fines, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	13	22,23	5 000 – 7 000	10 000	5	44692715	PCLD 115-13
125	13	22,23	5 000 – 7 000	10 000	5	44692725	PCLD 125-13



Disques POLICLEAN PCLD PLUS

POLICLEAN PLUS est un non-tissé de nettoyage agressif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques et de grains abrasifs. Le non-tissé de nettoyage est collé sur un plateau-porteur. Pour le grainage et pour les travaux de nettoyage grossiers comme l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :
- Performance d'enlèvement de matière nettement plus élevée avec une très bonne durée de vie et agressivité très élevée.
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	13	16	5 000 – 7 000	10 000	5	44692711	PCLD PLUS 100-13
115	13	22,23	5 000 – 7 000	10 000	5	44692716	PCLD PLUS 115-13
125	13	22,23	5 000 – 7 000	10 000	5	44692726	PCLD PLUS 125-13



Rouleau POLICLEAN

POLICLEAN est un non-tissé de nettoyage abrasif à structure grossière, développé à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques, de résine et de grains abrasifs. Pour les travaux de nettoyage grossiers en meulage périphérique, p. ex. l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Caractéristiques :

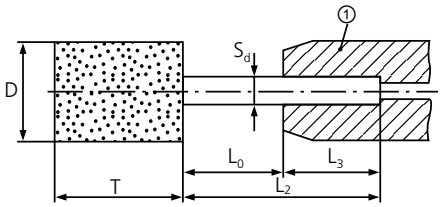
- Adaptation optimale au contour, sans encrassement de l'outil grâce à une flexibilité élevée et structure ouverte.
- Longue durée de vie grâce aux lamelles très resserrées. Ponçage sans échauffement et réduction de la contrainte thermique exercée sur la pièce à usiner.
- Convient à tous les systèmes à clavette courants. Le diamètre d'alésage de 19 mm avec quatre rainures à clavette convient à tous les entraînements pour rouleaux abrasifs courants.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	100	19	2 500	4 800	1	47803369	PCLW 100100/19

Outils Poliflex
Informations générales

Explication des abréviations de la norme EN 12413 :

D	= ø extérieur de la meule sur tige
T	= hauteur de la meule sur tige
S_d	= ø de tige
L_0	= Longueur de tige ouverte
L_2	= Longueur de tige
L_3	= Longueur de serrage de la tige
①	= Pince de serrage



Consignes de sécurité

La norme DIN 69170, basée sur la norme EN 12413, détermine les vitesses de rotation maximales correspondant à différents diamètres et longueurs de tige. Il convient de les respecter pour éviter la rupture de la tige pendant son utilisation. Indépendamment de la longueur de la tige, la longueur de serrage (L_3) de la tige doit faire 10 mm au minimum. Chaque unité d'emballage de meules de finition sur tige PFERD TOOLS contient des informations relatives aux vitesses de rotation autorisées selon la longueur de tige visible (L_0) de chaque meule. Il faut en outre s'assurer que la meule est serrée correctement et parfaitement concentrique.
Les tableaux contenant les vitesses de rotation maximales autorisées pour l'ensemble des meules de finition sur tige Poliflex sont disponibles sur demande.
La vitesse de rotation maximale calculée selon la norme EN 12413 dépend des facteurs suivants :

- Forme et dimensions de la meule sur tige
- Diamètre de la tige en acier S_d
- Longueur de tige visible L_0


Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !


Porter des gants !


Porter un masque antipoussière !


Respecter les recommandations de sécurité !



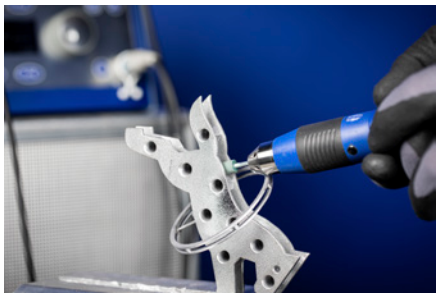
L'outil idéal en un claquement de doigts

① **Groupe de matériaux**
Sélectionner le matériau à usiner.

② **Application**
Sélectionner l'application requise.

③ **Finition de surface souhaitée**
Sélectionner la finition de surface souhaitée.

④ **Liant de l'outil**
Une fois l'application déterminée (voir colonne ②), le liant approprié est sélectionné par lecture horizontale.



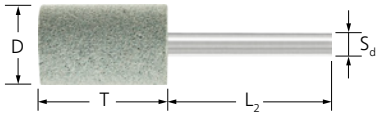
Outils Poliflex
L'outil idéal en un claquement de doigts

PFERD TOOLS

					Liant ▸	Liant polyuréthane			Liant élastomère				Liant résine synthétique
					Abrasif (mélanges de grains) ▸	CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
													
					④ Désignation/liant ▸	PUR			GR	GHR	LR	LHR	TX
						W (tendre)	MH (mi-dure)	STRUC					
					Vitesse de coupe recommandée ▸	10–12 m/s	10–15 m/s	5–10 m/s	10–12 m/s	20–25 m/s	15–20 m/s	30–40 m/s	20–25 m/s
① Groupe de matériaux ▾		② Application d'usinage ▾		③ Finition de surface ▾									
Acier, aciers moulé	Aciers jusqu'à 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités, acier moulé	surface	mate		○	●		○				
				brillante					●		○		
			arête	mate		○			○				●
				brillante						●		○	
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés alliés	surface	mate		○	●		○				
				brillante					○		●		
			arête	mate			○						●
				brillante						○		●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	surface	mate		●	○						
				brillante					●		○		
			arête	mate			○						●
				brillante						●	○		
			universelle	structurée		○	○	●					
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	surface	mate		●	○						○
				brillante					○		●		
			arête	mate						○			●
				brillante					○		●		
	Métaux non-ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	surface	mate			○						●
				brillante					○	●			
			arête	mate						○			●
				brillante						○		●	
	Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)	surface	mate			○						●
				brillante					●	○			
			arête	mate			○			○			●
				brillante						○		●	

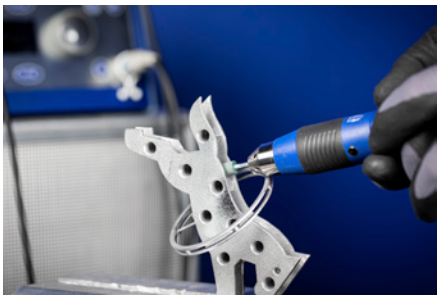
● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

4



Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY PUR

Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Liant	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
PUR-W											
8	12	3	30	PUR-W	SiC	80	24 000	35 800	10	41291008	PF ZY 0812/3 CN 80 PUR-W
						150	24 000	35 800	10	41291015	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-W
10	25	6	40	PUR-W	SiC	80	19 000	28 600	10	41291208	PF ZY 1025/6 CN 80 PUR-W
						150	19 000	28 600	10	41291215	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-W
15	30	6	40	PUR-W	SiC	80	12 500	19 000	10	41291408	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-W
						150	12 500	19 000	10	41291415	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-W
20	30	6	40	PUR-W	SiC	80	9 500	14 300	10	41293108	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-W
						150	9 500	14 300	10	41293115	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-W
25	30	6	40	PUR-W	SiC	80	7 500	11 400	10	41293008	PF ZY 2530/6 CN 80 PUR-W
						150	7 500	11 400	10	41293015	PF ZY 2530/6 CN 150 PUR-W
PUR-MH											
8	12	3	30	PUR-MH	SiC	150	24 000	35 800	10	41291115	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-MH
						220	24 000	35 800	10	41291122	PF ZY 0812/3 CN 220 PUR-MH
10	25	6	40	PUR-MH	SiC	150	19 000	28 600	10	41291315	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-MH
						220	19 000	28 600	10	41291322	PF ZY 1025/6 CN 220 PUR-MH
15	30	6	40	PUR-MH	SiC	80	12 500	19 000	10	41291508	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-MH
						150	12 500	19 000	10	41291515	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-MH
						220	12 500	19 000	10	41291522	PF ZY 1530/6 CN 220 PUR-MH
20	30	6	40	PUR-MH	SiC	80	9 500	14 300	10	41293208	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-MH
						150	9 500	14 300	10	41293215	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-MH
32	32	6	40	PUR-MH	SiC	80	6 000	8 900	5	41293408	PF ZY 3232/6 CN 80 PUR-MH
						150	6 000	8 900	5	41293415	PF ZY 3232/6 CN 150 PUR-MH



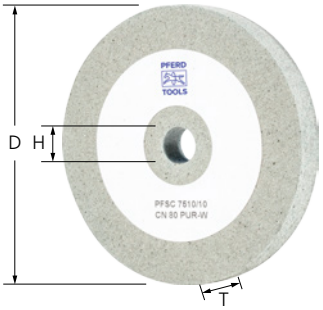
Disques Poliflex PFD PUR pour meuleuses d'angle à variateur de vitesse

Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène. Pour le ponçage frontal fin de grandes surfaces.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Exécution	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	14	22,23	mi-dure	SiC	60	2 400	5 300	5	41130106	PFD 115-22 CN 60 PUR-MH
			tendre	SiC	60	2 400	5 300	5	41130006	PFD 115-22 CN 60 PUR-W
			mi-dure	SiC	150	2 400	5 300	5	41130115	PFD 115-22 CN 150 PUR-MH
			tendre	SiC	150	2 400	5 300	5	41130015	PFD 115-22 CN 150 PUR-W

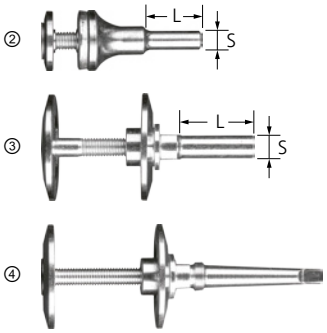


Meules plates de finition Poliflex PF SC PUR

Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène. Pour le meulage périphérique fin de surfaces moyennes à grandes.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Obtention d'une finition de surface fine et mate.
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
75	10	10	SiC	80	2 500	3 800	BO 8/10	5	41105408	PF SC 7510/10 CN 80 PUR-W
125	20	20	SiC	80	1 500	2 300	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41110408	PF SC 12520/20 CN 80 PUR-W
150	25	20	SiC	80	1 200	1 900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112408	PF SC 15025/20 CN 80 PUR-W
				150	1 200	1 900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112415	PF SC 15025/20 CN 150 PUR-W



Porte-outil BO

Porte-outil adapté aux meules plates de finition Poliflex.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50



Blocs Poliflex PUR

Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène. Travail sans effort dans les endroits difficiles d'accès comme les coins grâce à une forme rhomboïdale.

Caractéristiques :
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Grâce au disque à tronçonner diamant, la taille peut être adaptée à la tâche d'usinage.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie		Réf. article	Désignation
115	60	30	SiC	60	5	41020060	PFB 1156030 CU 60 PUR
				120	5	41020120	PFB 1156030 CU 120 PUR
				240	5	41020240	PFB 1156030 CU 240 PUR



Assortiment de blocs Poliflex PSO PUR

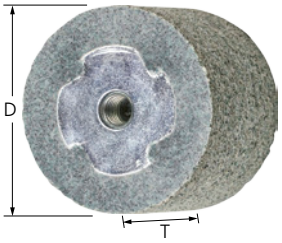
Assortiment de différents blocs Poliflex PUR. Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène.

Contenu :
Neuf pièces, respectivement 3 blocs Poliflex en grain 60 (grossier), grain 120 (moyen) et grain 240 (fin).

Caractéristiques :
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Carton de présentation conçu pour stimuler les ventes.

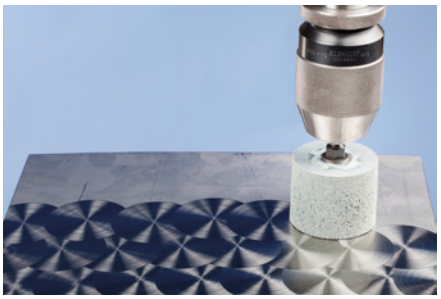
L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
285	150	60	1	41090002	Set PSO 11560

Outils Poliflex
Liant PUR



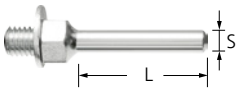
Outils à bouchonner Poliflex PFZY PUR

Le liant PUR est fabriqué avec du carbure de silicium vert (SiC). Très tendre, il est garni de grains abrasifs répartis de manière homogène. Outils à filetage intérieur M8 pour le bouchonnage des surfaces.



Caractéristiques :
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage très tendre et sans échauffement.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	Filetage	Abrasif	Granulométrie	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
50	40	M8	SiC	30	5 700	BO 6/8	5	41289403	PF ZY 5040 M8 CN 30 PUR
				80	5 700	BO 6/8	5	41289408	PF ZY 5040 M8 CN 80 PUR



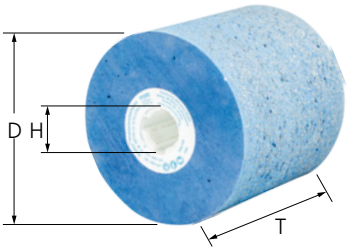
Porte-outil BO

Porte-outil adapté aux outils à bouchonner Poliflex.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.
- Longue durée de vie grâce à un matériau de grande qualité.
- Permet un serrage centré plus rapide.

S [mm]	L [mm]	Filetage [mm]		Réf. article	Désignation
6	40	M8	1	23600608	BO 6/8

Liant PU-STRUC



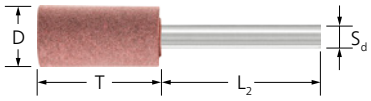
Rouleaux abrasifs à structurer Poliflex PF W PU-STRUC

Outils à structurer en carbure de silicium gris, garnis d'une grande quantité de grains abrasifs répartis de manière homogène. Conviennent particulièrement bien à l'usinage des pièces en acier inoxydable. Pour la structuration de grandes surfaces.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Structure ouverte et liant élastique pour un ponçage tendre et sans échauffement.
- Rectification rapide et efficace des défauts et zones de transition vers les effets de surface.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	100	19	SiC	1 000 – 1 900	2 800	1	41030016	PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC



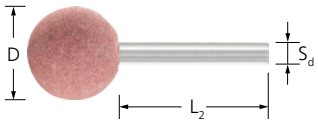
Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY GR

Ce liant est un liant tendre avec du corindon supérieur rose à base élastomère. Conçu pour une utilisation sur les surfaces. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.



Caractéristiques :
- Ponçage tendre grâce au liant souple et élastique
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	📦	Réf. article	Désignation
4	8	3	30	A	120	47 500	71 600	10	41200112	PF ZY 0408/3 AR 120 GR
6	10	3	30	A	120	32 000	47 700	10	41200512	PF ZY 0610/3 AR 120 GR
8	8	3	30	A	120	24 000	35 800	10	41201112	PF ZY 0808/3 AR 120 GR
					220	24 000	35 800	10	41201120	PF ZY 0808/3 AR 220 GR
	12	3	30	A	120	24 000	35 800	10	41204112	PF ZY 0812/3 AR 120 GR
					220	24 000	35 800	10	41204120	PF ZY 0812/3 AR 220 GR
10	6	3	30	A	120	19 000	28 600	10	41258112	PF ZY 1006/3 AR 120 GR
	10	3	30	A	120	19 000	28 600	10	41207112	PF ZY 1010/3 AR 120 GR
					220	19 000	28 600	10	41207120	PF ZY 1010/3 AR 220 GR
	15	3	30	A	120	19 000	28 600	10	41213112	PF ZY 1015/3 AR 120 GR
					220	19 000	28 600	10	41213120	PF ZY 1015/3 AR 220 GR
12	8	3	30	A	120	16 000	23 800	10	41264112	PF ZY 1208/3 AR 120 GR
	12	3	30	A	120	16 000	23 800	10	41222112	PF ZY 1212/3 AR 120 GR
	20	3	30	A	120	16 000	23 800	10	41228112	PF ZY 1220/3 AR 120 GR
10	10	6	40	A	120	19 000	28 600	10	41210112	PF ZY 1010/6 AR 120 GR
	15	6	40	A	120	19 000	28 600	10	41216112	PF ZY 1015/6 AR 120 GR
					220	19 000	28 600	10	41216120	PF ZY 1015/6 AR 220 GR
	25	6	40	A	80	19 000	28 600	10	41219108	PF ZY 1025/6 AR 80 GR
					120	19 000	28 600	10	41219112	PF ZY 1025/6 AR 120 GR
					220	19 000	28 600	10	41219120	PF ZY 1025/6 AR 220 GR
12	8	6	40	A	120	16 000	23 800	10	41267112	PF ZY 1208/6 AR 120 GR
	12	6	40	A	120	16 000	23 800	10	41225112	PF ZY 1212/6 AR 120 GR
	20	6	40	A	120	16 000	23 800	10	41231112	PF ZY 1220/6 AR 120 GR
					220	16 000	23 800	10	41231120	PF ZY 1220/6 AR 220 GR
15	15	6	40	A	120	12 500	19 000	10	41234112	PF ZY 1515/6 AR 120 GR
	25	6	40	A	120	12 500	19 000	10	41237112	PF ZY 1525/6 AR 120 GR
					220	12 500	19 000	10	41237120	PF ZY 1525/6 AR 220 GR
	30	6	40	A	120	12 500	19 000	10	41240112	PF ZY 1530/6 AR 120 GR
					220	12 500	19 000	10	41240120	PF ZY 1530/6 AR 220 GR
20	12	6	40	A	120	9 500	14 300	10	41273112	PF ZY 2012/6 AR 120 GR
	20	6	40	A	120	9 500	14 300	10	41243112	PF ZY 2020/6 AR 120 GR
					220	9 500	14 300	10	41243120	PF ZY 2020/6 AR 220 GR
	30	6	40	A	80	9 500	14 300	10	41246108	PF ZY 2030/6 AR 80 GR
					120	9 500	14 300	10	41246112	PF ZY 2030/6 AR 120 GR
25	15	6	40	A	120	7 500	14 300	10	41276112	PF ZY 2515/6 AR 120 GR
	25	6	40	A	120	7 500	11 400	10	41249112	PF ZY 2525/6 AR 120 GR
					220	7 500	11 400	10	41249120	PF ZY 2525/6 AR 220 GR
30	20	6	40	A	120	6 500	9 500	5	41279112	PF ZY 3020/6 AR 120 GR
	30	6	40	A	120	6 500	9 500	5	41252112	PF ZY 3030/6 AR 120 GR
40	25	8	40	A	120	4 500	9 500	5	41282112	PF ZY 4025/8 AR 120 GR

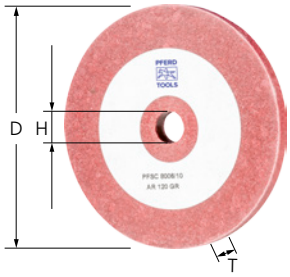


Meules de finition sur tige Poliflex PF KU GR

Ce liant est un liant tendre avec du corindon supérieur rose à base élastomère. Conçu pour une utilisation sur les surfaces. Meule sur tige de forme sphérique pour le ponçage de finition des rayons intérieurs, des contours et des zones de transition.

Caractéristiques :
- Ponçage tendre grâce au liant souple et élastique
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
8	3	30	A	120	24 000	35 800	10	41401112	PF KU 08/3 AR 120 GR
10	3	30	A	120	19 000	28 600	10	41407112	PF KU 10/3 AR 120 GR
12	6	40	A	120	16 000	23 800	10	41425112	PF KU 12/6 AR 120 GR
15	6	40	A	120	12 500	19 000	10	41434112	PF KU 15/6 AR 120 GR
20	6	40	A	120	9 500	14 300	10	41443112	PF KU 20/6 AR 120 GR
25	6	40	A	120	7 500	11 400	10	41449112	PF KU 25/6 AR 120 GR
30	6	40	A	120	6 500	9 500	5	41452112	PF KU 30/6 AR 120 GR



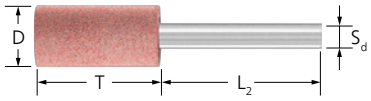
Meules plates de finition Poliflex PF SC GR

Liant tendre avec du corindon supérieur rose à base élastomère. Conçu pour une utilisation sur les surfaces. Idéal pour le ponçage très fin de tous les matériaux métalliques, par ex. dans la fabrication d'outils et de moules, le domaine dentaire et la joaillerie.

Caractéristiques :
- Ponçage tendre grâce au liant souple et élastique
- Les petits diamètres sont conçus spécialement pour l'usinage des zones étroites et difficiles d'accès.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
25	3	2	A	120	7 500	11 400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982401	PF SC 2503/2 AR 120 GR
30	6	6	A	120	6 300	9 500	BO 6/6 3-10	5	41100112	PF SC 3006/6 AR 120 GR
50	6	6	A	120	3 800	5 700	BO 6/6 3-10	5	41102112	PF SC 5006/6 AR 120 GR
80	6	10	A	120	2 400	3 500	BO 8/10	5	41106112	PF SC 8006/10 AR 120 GR
100	20	10	A	120	1 900	2 800	BO 8/10	1	41109112	PF SC 10020/10 AR 120 GR

Liant GHR



Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY GHR

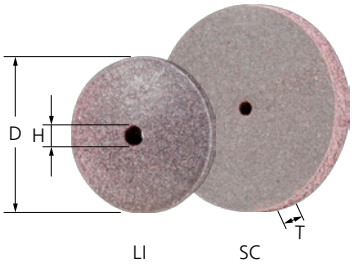
Liant tendre mais stable à base d'élastomère. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.

Caractéristiques :
- Ponçage tendre pour une longue durée de vie.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
4	8	3	30	A	400	100 000	143 200	10	41200540	PF ZY 0408/3 AW 400 GHR
8	12	3	30	A/SiC	120	60 000	71 600	10	41204512	PF ZY 0812/3 ANCN 120 GHR
				A	400	60 000	71 600	10	41204540	PF ZY 0812/3 AW 400 GHR
10	10	3	30	A/SiC	120	45 000	57 200	10	41207512	PF ZY 1010/3 ANCN 120 GHR
	15	3	30	A/SiC	120	45 000	52 000	10	41213512	PF ZY 1015/3 ANCN 120 GHR
	25	6	40	A/SiC	120	45 000	57 200	10	41219512	PF ZY 1025/6 ANCN 120 GHR
				A	400	45 000	57 200	10	41219540	PF ZY 1025/6 AW 400 GHR
15	30	6	40	A/SiC	46	32 000	47 700	10	41240504	PF ZY 1530/6 ANCN 46 GHR

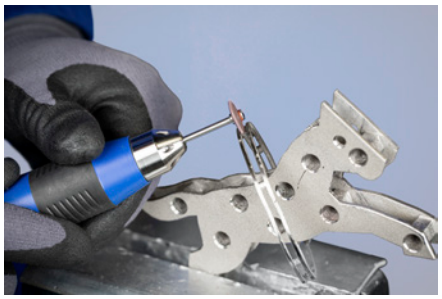
Suite voir page suivante

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
15	30	6	40	A/SiC	80	32 000	47 700	10	41240508	PF ZY 1530/6 ANCN 80 GHR
20	30	6	40	A/SiC	46	24 000	28 600	10	41246504	PF ZY 2030/6 ANCN 46 GHR
25	25	6	40	A/SiC	46	19 000	22 900	10	41249504	PF ZY 2525/6 ANCN 46 GHR



Meules plates/forme lentille de finition Poliflex PF SC/LI GHR

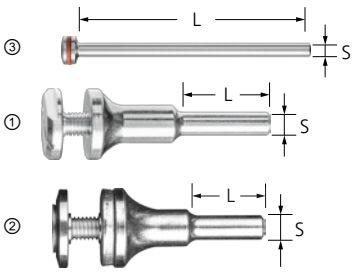
Liant tendre, mais stable avec un mélange abrasif de corindon supérieur et de carbure de silicium (SiC) à base élastomère. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Idéal pour le ponçage très fin de tous les matériaux métalliques, p. ex. dans la fabrication d'outils et de moules, le domaine dentaire et la joaillerie.



Caractéristiques :
- Ponçage tendre pour une longue durée de vie.
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.
- Les petits diamètres sont conçus spécialement pour l'usinage des zones étroites et difficiles d'accès.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
Forme de disque										
25	3	2	SiC	220	7 500	11 400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982510	PF SC 2503/2 CU 220 GHR
Forme de lentille										
16	4	2	SiC	220	12 000	17 900	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41962020	PF LI 1604/2 CU 220 GHR
24	3	2	SiC	220	8 000	12 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41963010	PF LI 2403/2 CU 220 GHR

Porte-outil BO

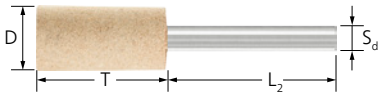


Porte-outil BO

Porte-outil adapté aux meules plates et lentilles de finition Poliflex.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation
③	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20



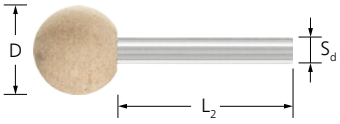
Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY LR

Liant dur et stable en corindon supérieur blanc. Conçu pour une utilisation sur les surfaces. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.



Caractéristiques :
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
4	8	3	30	A	120	95 000	143 200	10	41200212	PF ZY 0408/3 AW 120 LR
					400	95 000	143 200	10	41200240	PF ZY 0408/3 AW 400 LR
6	10	3	30	A	120	64 000	95 400	10	41200612	PF ZY 0610/3 AW 120 LR
8	8	3	30	A	120	47 500	71 600	10	41201212	PF ZY 0808/3 AW 120 LR
	12	3	30	A	120	47 500	71 600	10	41204212	PF ZY 0812/3 AW 120 LR
					220	47 500	71 600	10	41204220	PF ZY 0812/3 AW 220 LR
					400	47 500	71 600	10	41204240	PF ZY 0812/3 AW 400 LR
10	10	3	30	A	120	38 000	57 200	10	41207212	PF ZY 1010/3 AW 120 LR
					220	38 000	57 200	10	41207220	PF ZY 1010/3 AW 220 LR
	15	3	30	A	120	38 000	57 200	10	41213212	PF ZY 1015/3 AW 120 LR
12	12	3	30	A	120	32 000	47 700	10	41222212	PF ZY 1212/3 AW 120 LR
	20	3	30	A	120	32 000	47 700	10	41228212	PF ZY 1220/3 AW 120 LR
10	10	6	40	A	120	38 000	57 200	10	41210212	PF ZY 1010/6 AW 120 LR
	15	6	40	A	120	38 000	57 200	10	41216212	PF ZY 1015/6 AW 120 LR
	25	6	40	A	120	38 000	57 200	10	41219212	PF ZY 1025/6 AW 120 LR
					220	38 000	57 200	10	41219220	PF ZY 1025/6 AW 220 LR
12	12	6	40	A	120	32 000	47 700	10	41225212	PF ZY 1212/6 AW 120 LR
	20	6	40	A	120	32 000	47 700	10	41231212	PF ZY 1220/6 AW 120 LR
15	15	6	40	A	120	25 500	38 100	10	41234212	PF ZY 1515/6 AW 120 LR
	25	6	40	A	120	25 500	38 100	10	41237212	PF ZY 1525/6 AW 120 LR
	30	6	40	A	120	25 500	38 100	10	41240212	PF ZY 1530/6 AW 120 LR
20	20	6	40	A	120	19 000	28 600	10	41243212	PF ZY 2020/6 AW 120 LR
	30	6	40	A	120	19 000	28 600	10	41246212	PF ZY 2030/6 AW 120 LR
25	25	6	40	A	120	15 000	22 900	10	41249212	PF ZY 2525/6 AW 120 LR
30	30	6	40	A	120	12 500	19 000	5	41252212	PF ZY 3030/6 AW 120 LR



Meules de finition sur tige Poliflex PF KU LR

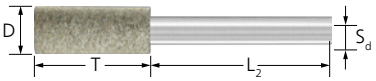
Liant dur et stable en corindon supérieur blanc. Conçu pour une utilisation sur les surfaces. Meule sur tige de forme sphérique pour le ponçage de finition des rayons intérieurs, des contours et des zones de transition.



Caractéristiques :
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
8	3	30	A	120	47 000	71 600	10	41401212	PF KU 08/3 AW 120 LR
10	3	30	A	120	38 000	57 200	10	41410212	PF KU 10/3 AW 120 LR
15	6	40	A	120	29 500	38 100	10	41434212	PF KU 15/6 AW 120 LR
20	6	40	A	120	19 000	28 600	10	41443212	PF KU 20/6 AW 120 LR

Liant LHR

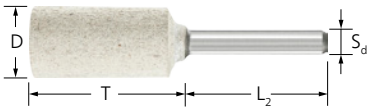


Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY LHR

Un liant dur et stable. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.

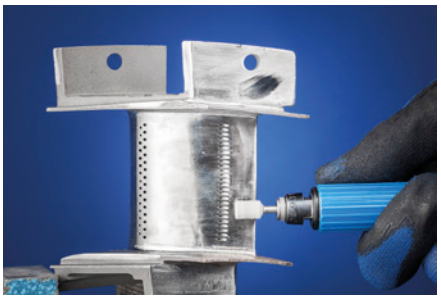
Caractéristiques :
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et brillante.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
8	12	3	30	A	120	47 000	76 700	10	41204312	PF ZY 0812/3 AW 120 LHR
10	25	6	40	A/SiC	60	75 000	83 200	10	41219306	PF ZY 1025/6 AWCN 60 LHR
				A	120	75 000	83 200	10	41219312	PF ZY 1025/6 AW 120 LHR
20	20	6	40	A	120	38 000	47 700	10	41243312	PF ZY 2020/6 AW 120 LHR



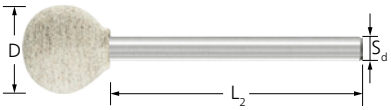
Meules de finition sur tige Poliflex PF ZY TX

Liant très dur et stable en corindon normal avec armatures en tissu. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Meule sur tige de forme cylindrique pour le ponçage de finition de petites surfaces.



Caractéristiques :
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	10	3	30	A	80	63 000	95 400	10	41200708	PF ZY 0610/3 AN 80 TX
					120	63 000	95 400	10	41200712	PF ZY 0610/3 AN 120 TX
8	12	3	30	A	80	47 500	71 600	10	41204608	PF ZY 0812/3 AN 80 TX
					120	47 500	71 600	10	41204612	PF ZY 0812/3 AN 120 TX
10	25	6	40	A	80	38 000	57 200	10	41219608	PF ZY 1025/6 AN 80 TX
					120	38 000	57 200	10	41219612	PF ZY 1025/6 AN 120 TX
16	32	6	40	A	80	24 000	35 800	10	41241608	PF ZY 1632/6 AN 80 TX
					120	24 000	35 800	10	41241612	PF ZY 1632/6 AN 120 TX
19	2,5	6	40	A	80	20 000	30 100	10	47000886	PF ZY 192,5/6 AN 80 TX
20	32	6	40	A	80	19 000	28 600	10	41247608	PF ZY 2032/6 AN 80 TX
					120	19 000	28 600	10	41247612	PF ZY 2032/6 AN 120 TX
25	32	6	40	A	80	15 000	22 900	10	41250608	PF ZY 2532/6 AN 80 TX
					120	15 000	22 900	10	41250612	PF ZY 2532/6 AN 120 TX



Meules de finition sur tige Poliflex PF KU TX

Liant très dur et stable en corindon normal avec armatures en tissu. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Meule sur tige de forme sphérique pour le ponçage de finition des rayons intérieurs, des contours et des zones de transition.

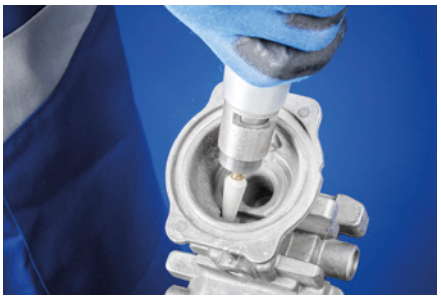
Caractéristiques :
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	3	30	A	80	63 000	95 400	10	41400608	PF KU 06/3 AN 80 TX
				120	63 000	95 400	10	41400612	PF KU 06/3 AN 120 TX
8	3	30	A	120	47 500	71 600	10	41401612	PF KU 08/3 AN 120 TX
10	3	30	A	120	38 000	57 200	10	41407612	PF KU 10/3 AN 120 TX



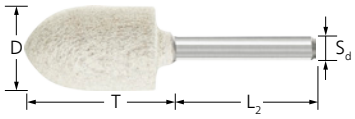
Meules de finition sur tige Poliflex PF KE TX

Liant très dur et stable en corindon normal avec armatures en tissu. Conçu pour une utilisation sur les arêtes. Meule sur tige de forme conique pour le ponçage de finition des rayons intérieurs, des contours et des zones de transition.



Caractéristiques :
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
10	25	6	40	A	80	38 000	57 200	10	41719608	PF KE 1025/6 AN 80 TX
					120	38 000	57 200	10	41719612	PF KE 1025/6 AN 120 TX
16	45	6	40	A	80	24 000	38 800	10	41738608	PF KE 1645/6 AN 80 TX
25	70	6	40	A	80	15 000	22 900	10	41750608	PF KE 2570/6 AN 80 TX



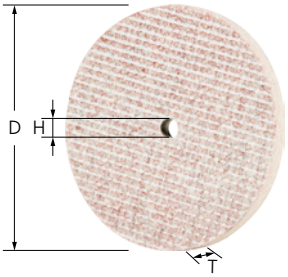
Meules de finition sur tige Poliflex PF SP TX

Liant très dur et stable en corindon normal avec armatures en tissu. Meule sur tige en forme d'ogive pour le ponçage de finition des rayons intérieurs, des contours et des zones de transition.



Caractéristiques :
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
10	20	3	30	A	80	38 000	57 200	10	41310608	PF SP 1020/3 AN 80 TX
					120	38 000	49 200	10	41310612	PF SP 1020/3 AN 120 TX
20	32	6	40	A	80	19 000	28 600	10	41320608	PF SP 2032/6 AN 80 TX
					120	19 000	28 600	10	41320612	PF SP 2032/6 AN 120 TX

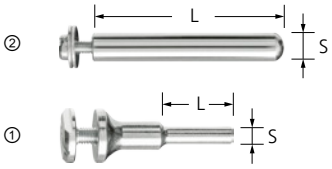


Meules plates de finition Poliflex PF SC TX

Liant très dur et stable en corindon normal avec armatures en tissu. Pour le meulage périphérique de finition de petites surfaces.

Caractéristiques :
- Permettent d'obtenir une finition de surface fine et mate.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie et une performance abrasive élevées.
- Le porte-outil approprié doit être commandé séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Abrasif	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
25	3	3	A	80	15 000	22 900	BO 6/3 1-6	20	41120308	PF SC 2503/3 A 80 TX
				120	15 000	22 900	BO 6/3 1-6	20	41120312	PF SC 2503/3 A 120 TX
	6	3	A	120	15 000	22 900	BO 6/3 1-6	20	41120612	PF SC 2506/3 A 120 TX
40	3	3	A	80	9 500	14 300	BO 6/3 1-6	10	41121408	PF SC 4003/3 A 80 TX
				120	9 500	14 300	BO 6/3 1-6	10	41121412	PF SC 4003/3 A 120 TX
	6	6	A	120	9 500	14 300	BO 6/6 3-10	10	41121612	PF SC 4006/6 A 120 TX



Porte-outil BO

Porte-outil adapté aux meules plates de finition Poliflex.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.
- Longue durée de vie grâce à un matériau de grande qualité.
- Permet un serrage centré plus rapide.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation
②	3	6	40	1 – 6	1	42400003	BO 6/3 1-6
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10

Outils de polissage
Informations générales

Consignes de sécurité

- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.

Porter une protection oculaire !

Porter une protection auditive !

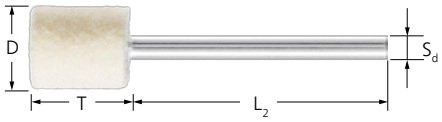
Porter des gants !

Porter un masque antipoussière !

Respecter les recommandations de sécurité !



Feutres sur tige FK



Forme ZYA

La forme cylindrique ZYA est principalement utilisée sur son pourtour pour le prépolissage et le polissage miroir. Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes. Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.

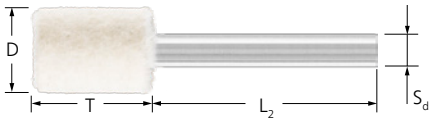
Caractéristiques :

- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD TOOLS. À commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
4	12	3	37	M (moyenne)	23 000 – 47 000	119 000	10	44100412	FK ZYA 0412/3 M
6	10	3	35	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	44140610	FK ZYA 0610/3 M
				H (dure)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100614	FK ZYA 0610/3 H
8	10	3	35	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44140810	FK ZYA 0810/3 M
				H (dure)	12 000 – 24 000	59 500	10	44140816	FK ZYA 0810/3 H
10	12	3	34	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44111009	FK ZYA 1012/3 M
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44111010	FK ZYA 1012/3 H
	15	3	32	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44111013	FK ZYA 1015/3 M
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44161015	FK ZYA 1015/3 H
				MS (insert métallique)	10 000 – 20 000	47 500	10	*44161014*	FK ZYA 1015/3 MS
12	20	3	28	M (moyenne)	7 950 – 15 900	39 500	10	44100038	FK ZYA 1220/3 M
				H (dure)	7 950 – 15 900	39 500	10	44100040	FK ZYA 1220/3 H
10	12	6	42	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44111011	FK ZYA 1012/6 M
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44111012	FK ZYA 1012/6 H
	15	6	40	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44101671	FK ZYA 1015/6 M
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44161016	FK ZYA 1015/6 H
12	20	6	36	M (moyenne)	7 950 – 15 900	39 500	10	44100042	FK ZYA 1220/6 M
				H (dure)	7 950 – 15 900	39 500	10	44100044	FK ZYA 1220/6 H

Fin de série

Outils de polissage
Feutres sur tige FK

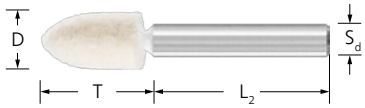


Forme ZYA avec trous frontaux

La forme cylindrique ZYA est principalement utilisée pour une utilisation frontale pour le pré-polissage et le polissage miroir. Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes. Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.

Caractéristiques :
- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD TOOLS. À commander séparément.
- Convient particulièrement pour une utilisation frontale.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
15	20	3	28	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44100046	FK ZYA 1520/3 M ST-BO
				H (dure)	6 000 – 12 000	31 500	10	44100048	FK ZYA 1520/3 H ST-BO
		6	38	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44151520	FK ZYA 1520/6 M ST-BO
				H (dure)	6 000 – 12 000	31 500	10	44100050	FK ZYA 1520/6 H ST-BO
				MS (insert métallique)	6 000 – 12 000	31 500	10	*44161520*	FK ZYA 1520/6 MS ST-BO
20	25	6	43	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44101701	FK ZYA 2025/6 M ST-BO
				H (dure)	5 000 – 10 000	23 500	10	44100052	FK ZYA 2025/6 H ST-BO
25	30	6	40	M (moyenne)	4 000 – 8 000	19 000	10	44112536	FK ZYA 2530/6 M ST-BO
				H (dure)	4 000 – 8 000	19 000	10	44100054	FK ZYA 2530/6 H ST-BO



Forme SPK

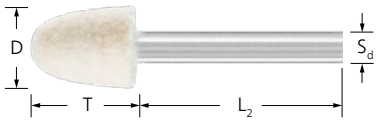
La forme conique à bout pointu SPK est essentiellement utilisée pour le polissage miroir des rayons et contours.

Caractéristiques :
- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.
- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD TOOLS. À commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	10	3	37	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	47901120	FK SPK 0610/3 M
				H (dure)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100114	FK SPK 0610/3 H
	18	3	33	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100118	FK SPK 0618/3 M
				H (dure)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100122	FK SPK 0618/3 H
8	12	3	36	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44140812	FK SPK 0812/3 M
				H (dure)	12 000 – 24 000	59 500	10	44100128	FK SPK 0812/3 H
10	18	3	33	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44171013	FK SPK 1018/3 M
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44100130	FK SPK 1018/3 H
12	18	3	33	M (moyenne)	8 000 – 16 000	39 500	10	44141218	FK SPK 1218/3 M
10	18	6	41	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44101691	FK SPK 1018/6 M
				H (dure)	10 000 – 20 000	47 500	10	44100132	FK SPK 1018/6 H
15	20	6	42	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44171526	FK SPK 1520/6 M
	30	6	45	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44171536	FK SPK 1530/6 M
20	25	6	47	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44152025	FK SPK 2025/6 M
25	30	6	45	M (moyenne)	4 000 – 8 000	19 000	10	47901128	FK SPK 2530/6 M
30	35	6	42	M (moyenne)	3 200 – 6 350	15 500	10	47901129	FK SPK 3035/6 M

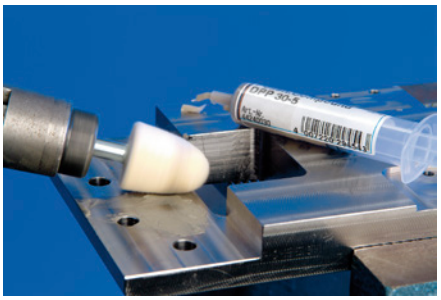
Fin de série

Outils de polissage
Feutres sur tige FK



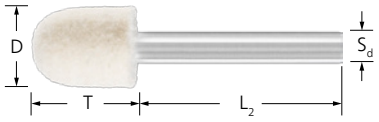
Forme KEL

La forme conique KEL est essentiellement utilisée pour le prépolissage et le polissage miroir des rayons.



Caractéristiques :
- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.
- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD TOOLS. À commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	10	3	37	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	47901130	FK KEL 0610/3 M
10	15	3	34	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	47901133	FK KEL 1015/3 M
		6	40	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	47901141	FK KEL 1015/6 M
15	20	6	42	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44151521	FK KEL 1520/6 M
20	25	6	47	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44182026	FK KEL 2025/6 M
				H (dure)	5 000 – 10 000	23 500	10	44100190	FK KEL 2025/6 H
	30	6	45	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44100192	FK KEL 2030/6 M
				H (dure)	5 000 – 10 000	23 500	10	44100193	FK KEL 2030/6 H
25	30	6	45	M (moyenne)	4 000 – 8 000	19 000	10	44101711	FK KEL 2530/6 M
30	35	6	42	M (moyenne)	3 200 – 6 350	15 500	10	44101721	FK KEL 3035/6 M



Forme WRC

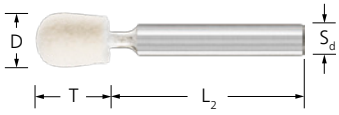
La forme cylindrique à bout arrondi WRC est essentiellement utilisée pour le prépolissage et le polissage miroir de petits contours concaves.



Caractéristiques :
- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.
- Utiliser des pâtes à polir Diamant ou briques de pâte à polir. Veuillez la commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	10	3	36	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	47901099	FK WRC 0610/3 M
8	12	3	43	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44140813	FK WRC 0812/3 M
10	14	3	35	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44141014	FK WRC 1014/3 M
15	20	6	42	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44131526	FK WRC 1520/6 M
20	25	6	47	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44132026	FK WRC 2025/6 M
25	30	6	45	M (moyenne)	4 000 – 8 000	19 000	10	44132536	FK WRC 2530/6 M

Outils de polissage
Feutres sur tige FK

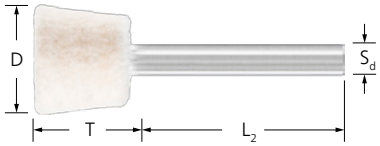


Forme TRE

La forme de goutte TRE est essentiellement utilisée pour le prépolissage et le polissage miroir des petits rayons.

Caractéristiques :
- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.
- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD TOOLS. À commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	10	3	37	M (moyenne)	16 000 – 32 000	79 500	10	44100272	FK TRE 0610/3 M
8	12	3	36	M (moyenne)	12 000 – 24 000	59 500	10	44100276	FK TRE 0812/3 M
10	14	3	35	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44100280	FK TRE 1014/3 M
		6	43	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44101681	FK TRE 1014/6 M



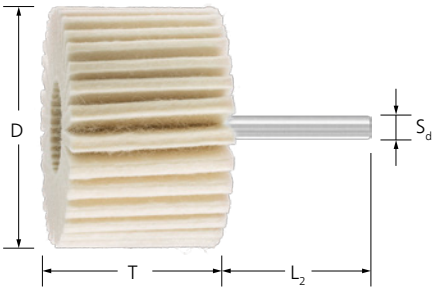
Forme WKN

La forme boisseau WKN est essentiellement utilisée pour le prépolissage et le polissage miroir des angles intérieurs.

Caractéristiques :
- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.
- Excellent résultat avec les pâtes à polir diamant et briques de pâte à polir de PFERD TOOLS. À commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
10	15	3	32	M (moyenne)	10 000 – 20 000	47 500	10	44100326	FK WKN 1015/3 M
12	12	3	36	M (moyenne)	8 000 – 16 000	39 500	10	44100330	FK WKN 1212/3 M
				H (dure)	8 000 – 16 000	39 500	10	44100334	FK WKN 1212/3 H
15	15	3	32	M (moyenne)	6 000 – 12 000	31 500	10	44100336	FK WKN 1515/3 M
				H (dure)	6 000 – 12 000	31 500	10	44100338	FK WKN 1515/3 H
20	16	3	28	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44100340	FK WKN 2016/3 M
		6	38	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	10	44152016	FK WKN 2016/6 M

Outils de polissage
Roues à lamelles en feutre sur tige



FLS

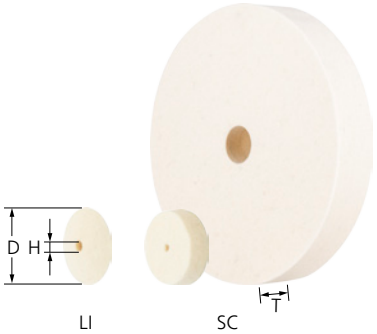
Les roues à lamelles en feutre sur tige sont utilisées pour le pré-polissage et polissage miroir de pièces de petite à moyenne taille.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Charge thermique réduite sur la pièce à usiner.
- Pour obtenir des surfaces très fines, il est possible d'utiliser successivement les deux versions.
- Utiliser une brique de pâte à polir. Veuillez la commander séparément.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
30	20	6	40	W (tendre)	6 300	20 000	5	44383020	FLS 3020/6 W
				H (dure)	6 300	20 000	5	44383021	FLS 3020/6 H
40	20	6	40	W (tendre)	4 750	15 000	5	44384020	FLS 4020/6 W
				H (dure)	4 750	15 000	5	44384021	FLS 4020/6 H
50	30	6	40	W (tendre)	3 800	12 000	5	44385030	FLS 5030/6 W
				H (dure)	3 800	12 000	5	44385031	FLS 5030/6 H
60	40	6	40	W (tendre)	3 150	10 000	5	44386040	FLS 6040/6 W
				H (dure)	3 150	10 000	5	44386041	FLS 6040/6 H
80	50	6	40	W (tendre)	2 400	7 500	5	44388050	FLS 8050/6 W
				H (dure)	2 400	7 500	5	44388051	FLS 8050/6 H

Disques et lentilles en feutre FK SC/LI



FK SC/LI

Les disques et lentilles en feutre sont principalement utilisés sur leur pourtour.



Caractéristiques :
- Stabilité géométrique exacte grâce à leur dureté.
- Utiliser des pâtes à polir diamant ou briques de pâte à polir. Les pâtes à polir et porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.

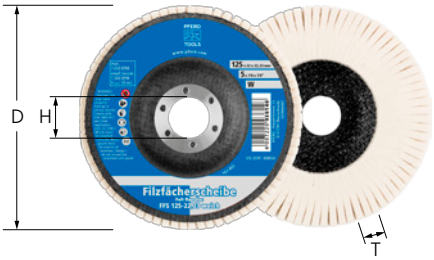
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
Lentille									
17	5	2	H (dure)	5 600 – 11 000	28 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367008	FK LI 1705/2 H
22	5	2	H (dure)	4 300 – 8 650	21 700	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367009	FK LI 2205/2 H
Disques									
17	5	2	M (moyenne)	5 600 – 11 000	28 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367005	FK SC 1705/2 M
20	5	2	M (moyenne)	5 000 – 10 000	23 500	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367006	FK SC 2005/2 M

Suite voir page suivante

Outils de polissage
Disques et lentilles en feutre FK SC/LI

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
30	5	2	M (moyenne)	3 000 – 6 000	20 000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367007	FK SC 3005/2 M
	7	6	M (moyenne)	3 000 – 6 000	20 000	BO 6/6 3-10	5	44101742	FK SC 3007/6 M
45	9	6	M (moyenne)	2 000 – 4 000	13 500	BO 6/6 3-10	5	44101732	FK SC 4509/6 M
60	10	6	M (moyenne)	1 500 – 3 000	10 000	BO 6/6 3-10	5	44316010	FK SC 6010/6 M
80	10	10	M (moyenne)	1 000 – 2 000	7 500	BO 8/10	5	44367010	FK SC 8010/10 M
			MS (insert métallique)	1 000 – 2 000	7 500	BO 8/10	5	*44330801*	FK SC 8010/10 MS
100	20	10	M (moyenne)	900 – 1 800	6 100	BO 8/10	1	44367110	FK SC 10020/10 M
			MS (insert métallique)	900 – 1 800	6 100	BO 8/10	1	*44331002*	FK SC 10020/10 MS
125	20	20	M (moyenne)	750 – 1 500	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367220	FK SC 12520/20 M
			MS (insert métallique)	750 – 1 500	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	*44331252*	FK SC 12520/20 MS
150	25	20	M (moyenne)	600 – 1 200	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367320	FK SC 15025/20 M
200	30	20	M (moyenne)	500 – 1 000	3 000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367420	FK SC 20030/20 M

Disques à lamelles en feutre FFS



FFS

Les disques à lamelles en feutre sont utilisés pour le pré-polissage et le polissage miroir de pièces de petite à moyenne taille.

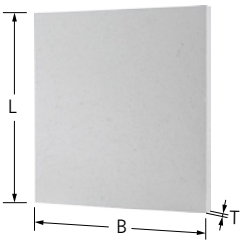


Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Charge thermique réduite sur la pièce à usiner.
- Utiliser une brique de pâte à polir. Veuillez la commander séparément.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Exécution	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	22	22,23	W (tendre)	1 650	8 350	5	44370115	FFS 115/22,23 W
			H (dure)	1 650	8 350	5	44371115	FFS 115/22,23 H
125	22	22,23	W (tendre)	1 500	7 650	5	44370125	FFS 125/22,23 W
			H (dure)	1 500	7 650	5	44371125	FFS 125/22,23 H

Fin de série

Outils de polissage
Feuilles de polissage en feutre FK P



FK P

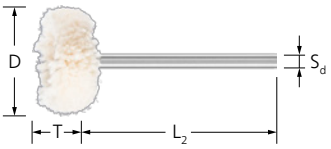
Les feuilles de polissage en feutre conviennent aux applications de polissage manuelles les plus diverses.

Caractéristiques :
- Profil librement ajustable pour une utilisation même sur les outils aux géométries complexes.
- Découpe ou perforation rapide et simple pour obtenir la forme nécessaire (par ex. carré, rectangle, tige, cercle).

L [mm]	B [mm]	T [mm]	Exécution		Réf. article	Désignation
250	250	3	M (moyenne)	1	*44101100*	FK P 250-250-3 M
		6	M (moyenne)	1	*44101102*	FK P 250-250-6 M
			H (dure)	1	*44101104*	FK P 250-250-6 H
		12	M (moyenne)	1	*44101106*	FK P 250-250-12 M
			H (dure)	1	*44101108*	FK P 250-250-12 H

4

Meules en tissu



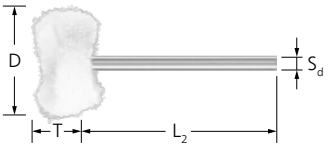
Meules en tissu sur tige Version coton

Pour le prépolissage et le polissage miroir avec des pâtes à polir dans la fabrication d'outils et de moules. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Les pâtes à polir et les porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.



Caractéristiques :
- Polissage miroir très fin, dépoussiérage et lustrage.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
22	10	3	40	13 000	17 350	10	44270227	TR 2210/3 BW



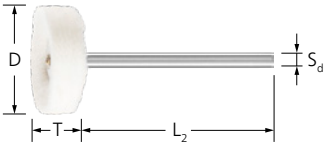
Meules en tissu sur tige Version feutre

Pour le prépolissage et le polissage miroir avec des pâtes à polir dans la fabrication d'outils et de moules. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Les pâtes à polir et les porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :
- Pré-polissage et polissage miroir avec pâtes à polir adéquates.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
22	10	3	40	13 000	17 350	10	44270228	TR 2210/3 FZ

Fin de série

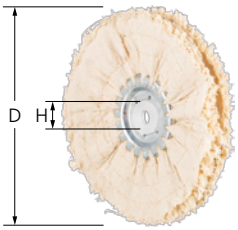


Meules en tissu sur tige Version flanelle

Pour le prépolissage et le polissage miroir avec des pâtes à polir dans la fabrication d'outils et de moules. Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée. Les pâtes à polir et les porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :
- Polissage brillant et miroir et lustrage avec pâte à polir adéquate.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
22	10	3	40	13 000	17 350	10	44270229	TR 2210/3 FL

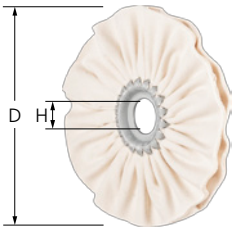


Meules en tissu à alésage Version ST

Pour le pré-polissage grossier avec pâtes à polir. Les pâtes à polir et les porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Le tissu en sisal permet un pré-polissage grossier.

D [mm]	Largeur utilisable [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
80	10	10	2 500	7 500	BO 8/10	5	44270802	TR 8010-10 ST
100	10	10	1 900	6 100	BO 8/10	5	44271003	TR 10010-10 ST
125	10	10	1 300	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271253	TR 12510-10 ST
150	10	20	1 250	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271503	TR 15010-20 ST
200	10	20	950	3 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272003	TR 20010-20 ST



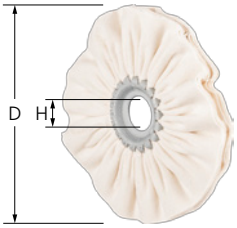
Meules en tissu à alésage Version TH

Pour le pré-polissage avec pâtes à polir. Les pâtes à polir et les porte-outils appropriés doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Le tissu dur permet le pré-polissage.

D [mm]	Largeur utilisable [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
50	10	6	3 800	12 000	BO 6/6 3-10	5	44270503	TR 5010-6 TH
80	10	10	2 500	7 500	BO 8/10	5	44270803	TR 8010-10 TH
100	10	10	1 900	6 100	BO 8/10	5	44271004	TR 10010-10 TH
125	10	20	1 300	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271254	TR 12510-20 TH
150	10	20	1 250	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271504	TR 15010-20 TH
200	10	20	950	3 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272004	TR 20010-20 TH

Outils de polissage
Meules en tissu

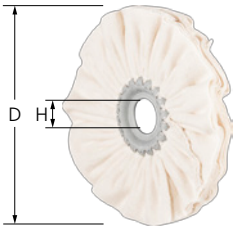


Meules en tissu à alésage Version TW

Pour le polissage miroir avec pâtes à polir. Les pâtes à polir et les porte-outils doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :
- Le tissu tendre permet le polissage miroir.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	Largeur utilisable [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
50	10	6	3 800	12 000	BO 6/6 3-10	5	44270504	TR 5010-6 TW
80	10	10	2 500	7 500	BO 8/10	5	44270804	TR 8010-10 TW
100	10	10	1 900	6 100	BO 8/10	5	44271005	TR 10010-10 TW
125	10	20	1 300	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271255	TR 12510-20 TW
150	10	20	1 250	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271505	TR 15010-20 TW
200	10	20	950	3 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272005	TR 20010-20 TW



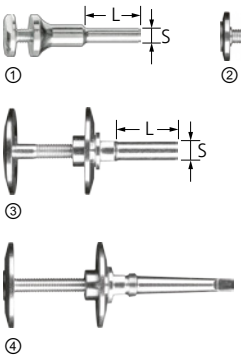
Meules en tissu à alésage Version FL

Pour le polissage miroir avec pâtes à polir. Les pâtes à polir et les porte-outils doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.
- Le tissu flanelle permet le polissage miroir et le lustrage.

D [mm]	Largeur utilisable [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Réf. article	Désignation
50	10	6	3 800	12 000	BO 6/6 3-10	5	44270505	TR 5010-6 FL
80	10	10	2 500	7 500	BO 8/10	5	44270805	TR 8010-10 FL
100	10	10	1 900	6 100	BO 8/10	5	44271006	TR 10010-10 FL
125	10	20	1 300	4 900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271256	TR 12510-20 FL
150	10	20	1 250	4 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271506	TR 15010-20 FL
200	10	20	950	3 000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272006	TR 20010-20 FL

Porte-outils



Porte-outil pour disques en feutre et meules en tissu BO

Porte-outils adaptés pour disques en feutre et meules en tissu.

Caractéristiques :
- Rentabilité élevée grâce aux changements rapides d'outil.

Photo	Convient pour ø d'alésage [mm]	S [mm]	L [mm]	Plage de serrage [mm]		Réf. article	Désignation
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50

Huiles à rectifier et pâtes à polir
Pâtes abrasives et à polir



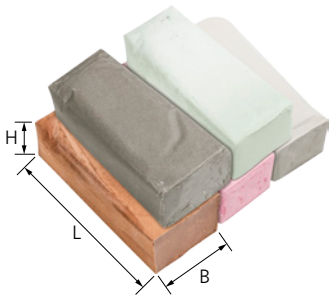
Pâtes abrasives SFP

Pâtes abrasives à grain en carbure de silicium (SiC) lame solubles dans l'huile conçues pour les opérations de ponçage très fin, notamment des sièges de soupape ou des paliers d'arbre, et pour préparer le polissage avec les outils en feutre et les meules en tissu.



Caractéristiques :
- Usage très économique.
- Résultats rapides.
- Système de granulométries cohérent.

Granulométrie	Contenu [g]		Réf. article	Désignation
90	250	1	44220090	SFP 90
150	250	1	44220150	SFP 150
280	250	1	44220280	SFP 280
360	250	1	44220360	SFP 360
600	250	1	44220600	SFP 600
800	250	1	44220800	SFP 800



Briques de pâte à polir PP

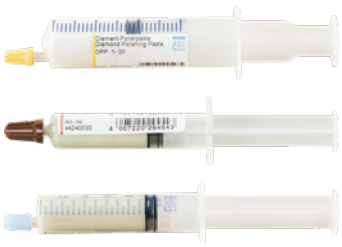
Pâtes à polir pour les outils en feutre et les meules en tissu pour le prépolissage et le polissage miroir. Pour les surfaces très lisses, utiliser successivement la pâte de prépolissage (VP) et la pâte de polissage haute brillance (HGP). Les pâtes à polir sont très économiques d'utilisation et permettent d'obtenir rapidement des résultats.



Caractéristiques :
- PP 1, PP 2, PP 3 : Utilisez des meules en tissu de version ST (tissu en sisal) pour un prépolissage grossier et des meules en tissu de version TH (tissu dur) pour un prépolissage.
- PP 4, PP 5 : Utilisez des meules en tissu de version TW (tissu doux) pour le polissage haute brillance et des meules en tissu de version FL (flanelle) pour le polissage miroir/le lustrage.

Exécution	Utilisation pour	Contenu [g]	Couleur	B [mm]	H [mm]	L [mm]		Réf. article	Désignation
Grand emballage									
Pré-polissage	Acier + INOX	1 100	vert	70	50	140	1	44250001	G-PP 1 VP STEELOX
	Aluminium + laiton	1 300	gris	70	50	140	1	44250002	G-PP 2 VP ALU
	Métaux non-ferreux	1 150	brun	70	50	140	1	44250003	G-PP 3 VP NON-FERROUS
Polissage miroir	tous les métaux	1 150	rose	70	50	140	1	44250004	G-PP 4 HGP UNIVERSAL
	Matières plastiques	1 100	beige	70	50	140	1	44250005	G-PP 5 HGP PLAST
Petit emballage									
Pré-polissage	Acier + INOX	108	vert	25	30	90	1	44250006	K-PP 1 VP STEELOX
	Aluminium + laiton	142	gris	25	30	90	1	44250007	K-PP 2 VP ALU
	Métaux non-ferreux	111	brun	25	30	90	1	44250008	K-PP 3 VP NON-FERROUS
Polissage miroir	tous les métaux	132	rose	25	30	90	1	44250009	K-PP 4 HGP UNIVERSAL
	Matières plastiques	104	beige	25	30	90	1	44250010	K-PP 5 HGP PLAST

Huiles à rectifier et pâtes à polir
Pâtes à polir diamant



Pâtes à polir diamant

Les pâtes à polir Diamant garantissent un travail rapide et rationalisé, notamment dans la fabrication d'outils et de moules. Les pâtes à polir Diamant sont utilisées pour l'usinage de matériaux très durs, p. ex. le carbure et les aciers trempés. Pour l'utilisation avec des outils ou disques de polissage en feutre.

Caractéristiques :
- Diluables et solubles à l'eau et à l'alcool.
- Usage très économique. Résultats rapides. Séries de granulométries cohérentes.

Granulométrie [µm]	Contenu [g]	Couleur du capuchon		Réf. article	Désignation
DPP					
30 (grossière) = P 500	5	brun	1	44240030	DPP 30-5
	20	brun	1	44240130	DPP 30-20
15 (moyenne) = P 1200	5	bleu	1	44240015	DPP 15-5
	20	bleu	1	44240115	DPP 15-20
10 (moyenne fine) = P 2000	5	bleu clair	1	44240010	DPP 10-5
	20	bleu clair	1	44240011	DPP 10-20
7 (fine) = P 3000	5	rouge	1	44240007	DPP 7-5
	20	rouge	1	44240107	DPP 7-20
3 (très fine) = P 5000	5	vert	1	44240003	DPP 3-5
	20	vert	1	44240103	DPP 3-20
1 (ultrafine) = P 14000	5	jaune	1	44240001	DPP 1-5
	20	jaune	1	44240002	DPP 1-20
ECO DPP					
30 (grossière) = P 500	10	brun	1	44240202	DPP ECO 30-10
15 (moyenne) = P 1200	10	bleu	1	44240192	DPP ECO 15-10
10 (moyenne fine) = P 2000	10	bleu clair	1	44240182	DPP ECO 10-10
7 (fine) = P 3000	10	rouge	1	44240172	DPP ECO 7-10
3 (très fine) = P 5000	10	vert	1	44240162	DPP ECO 3-10
1 (ultrafine) = P 14000	10	jaune	1	44240152	DPP ECO 1-10



Diluant spécial pour pâtes à polir diamant PSP

Lors des travaux de polissage, le diluant permet d'obtenir une couche lubrifiante constante entre l'outil et la pièce.

Caractéristiques :
- N'utiliser que très peu de diluant.
- Une adjonction excessive de diluant spécial entraîne un détachement des diamants et une diminution des performances de polissage.

Contenu [ml]		Réf. article	Désignation
125	1	44250125	PSP 125

Huiles à rectifier et pâtes à polir
Huiles à rectifier



Huile à rectifier pour acier

Huile à rectifier pour une utilisation d'outils avec abrasif appliqué sur support en acier. Elles augmentent la durée de vie des outils tout en réduisant l'augmentation de la température grâce à l'effet de lubrification et de refroidissement.



Caractéristiques :
- Protège contre la corrosion.
- L'adhérence des copeaux sur le revêtement abrasif est réduite, ce qui permet d'obtenir un meilleur état de surface.

Utilisation pour	Contenu [ml]		Réf. article	Désignation
Bombe aérosol				
Acier	400	1	42200001	410 Fe
Bidon				
Acier	1 000	1	42200003	410/1 Fe
	5 000	1	42200004	410/5 Fe



Huile à rectifier pour acier inoxydable (INOX)

Huile à rectifier pour une utilisation d'outils avec abrasif appliqué sur support en métal non ferreux et acier inoxydable. Elles augmentent la durée de vie des outils tout en réduisant le développement de la température grâce à l'effet de lubrification et de refroidissement.

Caractéristiques :
- Empêche les taches inesthétiques sur les pièces, notamment sur les surfaces en acier inoxydable.
- L'adhérence des copeaux sur le revêtement abrasif est réduite, ce qui permet d'obtenir un meilleur état de surface.

Utilisation pour	Contenu [ml]		Réf. article	Désignation
Bombe aérosol				
Métaux non-ferreux, INOX	400	1	42200002	411 NE
Bouteille/bidon				
Métaux non-ferreux, INOX	1 000	1	42200005	411/1 NE
	5 000	1	42200006	411/5 NE

Huiles à rectifier et pâtes à polir
Huiles à rectifier



Huile à rectifier pour ALU

Huile à rectifier lors de l'utilisation d'outils avec abrasif appliqué sur support en aluminium. Elles augmentent la durée de vie des outils tout en réduisant l'augmentation de la température grâce à l'effet de lubrification et de refroidissement.

Caractéristiques :
- Empêche l'encrassement de l'outil abrasif.
- L'adhérence des copeaux sur le revêtement abrasif est réduite, ce qui permet d'obtenir un meilleur état de surface.

Utilisation pour	Contenu [ml]		Réf. article	Désignation
Bombe aérosol				
Aluminium	400	1	42200007	412 ALU
Bouteille/bidon				
Aluminium	1 000	1	42200008	412/1 ALU
	5 000	1	42200009	412/5 ALU

4

Nettoyeur



Nettoyant universel UC-S

Nettoyant universel d'atelier très efficace pour le nettoyage et le dégraissage des outils avant la mise en peinture. Enlève les restes de pâtes à polir, d'huiles d'usinage, d'huiles anticorrosion, de résidus légers de cire et d'autres salissures.



Caractéristiques :
- Tensioactifs biodégradables.
- Temps de séchage court. Non inflammable.
- Utilisation polyvalente.

Contenu [ml]		Réf. article	Désignation
500	1	42200060	UC-S 500



Nettoyant INOX SHINER IS-S

Nettoyant pour l'entretien et la protection de l'acier inoxydable (INOX), l'aluminium, les métaux non ferreux, le verre et le plastique. Enlève la poussière, les empreintes digitales, l'huile et le tartre.



Caractéristiques :
- Dépose un film protecteur sec et brillant.
- Très grande simplicité d'utilisation. Pas de traces de nettoyage.
- Utilisation polyvalente.

Contenu [ml]		Réf. article	Désignation
500	1	42200055	INOX SHINER IS-S 500



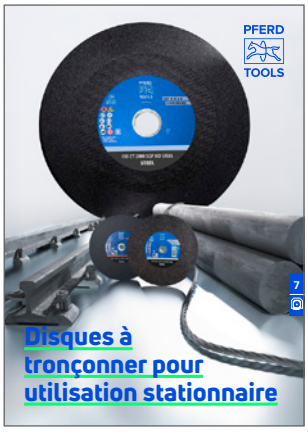
















Nouveautés

Les nouveautés de notre gamme sont identifiées par des numéros d'article en bleu. Vous trouverez un aperçu complet des nouveautés à la fin du manuel d'outils.

Restez à jour et découvrez nos nouveautés en version numérique sur le Web.

PFERD TOOLS



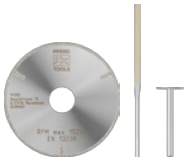
5

Outils diamant et CBN

Outils diamant et CBN
Sommaire

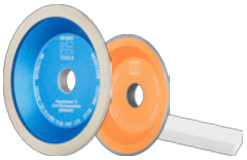
Outils diamant et CBN

- Produits phares de la gamme PFERD TOOLS 3
- Fabrications sur mesure 4
- L'outil idéal en un claquement de doigts 5
- Matériaux 6
- Consignes de sécurité et vitesses de coupe recommandées 6
- Plage de vitesse recommandée 8



Outils diamant et CBN à liant galvanique

- Limes pour échappement de montre diamant 9
- Limes aiguille diamant 11
- Rifloirs diamant 15
- Limes à main diamant 16
- Limes diamant coniques 17
- Limes d'atelier diamant 18
- Limes diamant souples 19
- Tôles diamant 20
- Limes diamant pour appareils à limer manuels 20
- Meules sur tige diamant 21
- Aiguilles diamant 26
- Disques abrasifs diamant 27
- Meules sur tige CBN 27
- Disques abrasifs CBN 30
- Disques à tronçonner diamant 31
- Disques à tronçonner diamant et meules sur tige diamant pour fonderies 32
- Disques abrasifs Diamant CC-GRIND SOLID DIAMOND 34
- Disques abrasifs diamant DUODISC DIAMOND 34
- Lames de scie sauteuse diamant 35



Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

- Outils abrasifs diamant 41
- Outils abrasifs CBN 43
- Bloc à affûter pour outils diamant et CBN 44



Outils diamant pour le secteur du bâtiment

- Disques de tronçonnage diamant segmentés pour un tronçonnage rapide 48
- Disques de tronçonnage diamant à bordure fermée pour un tronçonnage confortable (TURBO) 51
- Disques de tronçonnage diamant à bordure fermée pour des coupes très fines 52
- Barre à affûter pour disques à tronçonner diamant 53
- Disques de ponçage 53
- Foret diamant pour perçage à sec 54
- Guide de perçage pour forets diamant pour perçage à sec DPD 55
- Disque de tronçonnage Carbide pour tronçonnage universel 56

5

Outils diamant et CBN
Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

DUODISC DIAMOND

Convient parfaitement pour l'usinage de la fonte grise et à graphite sphéroïdal (GG et GGG ou GJL et GJS). Idéal pour les travaux de dégrossissage et de chanfreinage dans les ateliers d'ébarbage. La géométrie du revêtement permet le tronçonnage des petites masselottes.

Scannez le code QR pour en savoir plus sur DUODISC DIAMOND.

Avantages :
- Diamètre constant de l'outil.
- Changements d'outils réduits grâce à la durée de vie prolongée.
- Réduction de la poussière, étant donné que l'outil ne s'use pas.



Multi Power Carbide Wheel

Le Multi Carbide Wheel est un disque de tronçonnage universel et constitue la solution parfaite pour les travaux de coupe exigeants dans le secteur de la construction et pour le bricolage. Grâce à ses grains en carbure tranchants, ce disque de tronçonnage garantit une excellente qualité de coupe et des temps de tronçonnage courts sur les matériaux les plus divers tels que le bois avec des clous, les plastiques, les métaux non ferreux et les matériaux de construction secs.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur le disque de tronçonnage universel.
- Le choix idéal pour les matériaux variés.
- Vitesse de coupe optimale grâce à un diamètre constant et un grand confort de coupe.
- Longue durée de vie grâce au liant spécial entre les grains de carbure et le corps en acier.



Outils diamant pour le secteur du bâtiment

Les outils diamant PFERD TOOLS constituent la solution idéale pour les projets exigeants impliquant le traitement de matériaux durs tels que le béton, l'asphalte, le granit ou le carrelage. La vaste gamme de produits comprend l'outil adapté à chaque application, afin d'obtenir des résultats optimaux et d'augmenter la rentabilité de vos projets de construction.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les outils diamant pour le secteur du bâtiment.

Avantages :
- Résultats de travail optimaux.
- Rentabilité et sécurité exceptionnelles.
- Une gamme complète de produits pour un large éventail d'applications.



Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD TOOLS et les matériaux les plus divers.



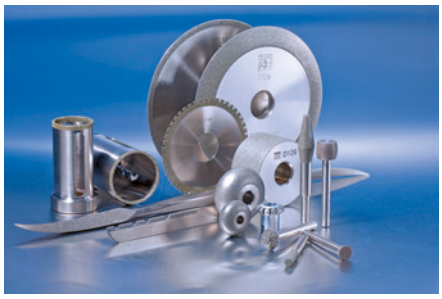
Outils diamant et CBN
Fabrications sur mesure

PFERD TOOLS est spécialisé dans le conseil et la fabrication d'outils diamant et CBN à liant galvanique sur mesure.

La quasi-totalité des géométries de support peut être revêtue avec des granulométries différentes. En outre, le liant galvanique permet une production économique de petites séries. Grâce aux multiples possibilités envisageables, notre outil de production s'adapte avec une grande flexibilité aux souhaits individuels des clients.

Nos conseillers techniques développent avec vous sur site une solution individuelle et rentable pour votre application d'usinage.

Conseil optimal pour des solutions solides ! Scannez le code QR pour en apprendre plus sur la fabrication sur mesure.



Des solutions d'outillage sur mesure pour la fonte grise et à graphite sphéroïdal



Outils pour contre-broches

PFERD TOOLS propose des outils pour contre-broches de différents formes/géométries et dimensions ainsi qu'avec filetage M12 et M16.



Disques de tronçonnage et disques abrasifs

Les disques à tronçonner et disques abrasifs Diamant de PFERD TOOLS sont disponibles en diamètres jusqu'à 600 mm. Les formes et dimensions (alésage, rayon, cercle primitif, etc.) sont réalisables sur demande.



Meules sur tige et rouleaux abrasifs

Outre les rouleaux abrasifs Diamant, les meules sur tige Diamant font également partie de l'offre d'outils PFERD TOOLS à la demande des clients. Elles peuvent être fabriquées suivant des exigences individuelles en termes de forme, dimension et tige.

1. Analyse des process et conception des outils

N'hésitez pas à nous contacter sur le site www.pferd.com et prenez rendez-vous avec nos conseillers commerciaux chevronnés et experts du service technique.

Si vous avez déjà une idée précise de l'outil que vous recherchez, n'hésitez pas à nous transmettre un dessin technique ou un croquis coté ainsi que des indications concernant l'abrasif souhaité et sa granulométrie.

Nos collaborateurs **analysent avec vous sur site l'application d'usinage** et développent une solution d'outillage sur mesure vous offrant une rentabilité maximale ! Ensuite, nous vous soumettons une offre. Nous vous proposions trois variantes de fabrication :

2. Fabrication

- **Fabrication complète**
  PFERD TOOLS prend en charge toutes les étapes de fabrication : conception et modélisation, fabrication de la structure (acier, acier inoxydable ou laiton) et de son revêtement avec des grains diamant ou CBN, équilibrage de l'outil fini. Nous vous garantissons ainsi une qualité exceptionnelle, une grande flexibilité et une livraison dans les délais.
- **Nouveau revêtement**
  Les supports d'acier, acier inoxydable ou laiton mis à disposition par le client peuvent, eux aussi, être revêtus de grains diamant ou CBN. Dans ce cas, nous recommandons une étroite collaboration dès en amont du projet.
- **Renouvellement du revêtement**
  PFERD TOOLS propose le renouvellement du revêtement des outils usés dotés d'un support en acier ou en acier inoxydable, comme alternative économique à la fabrication complète. Cette solution n'est pas applicable aux outils dotés d'un support en laiton.

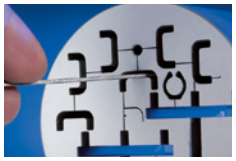
3. Utilisation

Notre outil de production très souple et notre réseau logistique global garantissent une livraison dans les délais convenus.
Si vous le souhaitez, votre conseiller commercial et un expert du service technique règlent avec vous tous les paramètres de processus.
La qualité, les performances et la rentabilité des outils PFERD TOOLS sauront vous convaincre.

Outils diamant et CBN

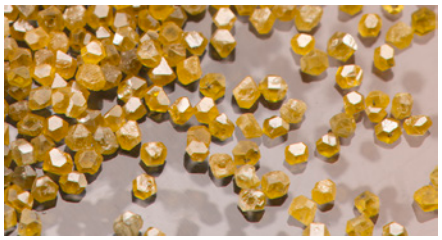
L'outil idéal en un claquement de doigts

PFERD TOOLS

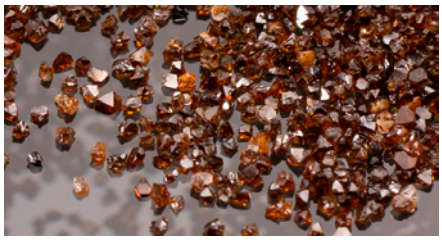
Utilisation	Matériau	Application	Outils	
Limes 	Aciers trempés, carbure, céramique, verre, ferrite, alliages à base de nickel et de titane	Limes de précision	Limes diamant	
		Limage de précision avec appareil à limer pneumatique	Limes diamant pour appareils à limer pneumatiques	
		Usinage de surfaces concaves et convexes	Limes diamant souples	
			Tôles Diamant	
	Matières synthétiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC)	Ébavurage, chanfreinage et biseautage d'arêtes	Limes d'atelier diamant, granulométrie D 251	
Meulage   	Carbure, céramique, verre, ferrite (matériau magnétique), alliages à base de nickel et de titane	Usinage d'alésages, de rayons, contours, profilés et dégagements ainsi qu'ébavurage et chanfreinage	Meules sur tige diamant à liant galvanique	
			Disque abrasif diamant CC-GRIND SOLID DIAMOND	
		Rectification intérieure d'alésages	Meules sur tige diamant à liant galvanique, forme cylindrique ZY	
			Disques abrasifs diamant à liant galvanique	
	Carbure	Affûtage d'outils en carbure	Disques abrasifs diamant à liant à résine synthétique	
	Aciers trempés à partir de 54 HRC env.	Usinage d'alésages, de rayons, contours, profilés et dégagements ainsi qu'ébavurage et chanfreinage	Meules sur tige CBN à liant galvanique	
		Rectification intérieure d'alésages	Meules sur tige CBN à liant galvanique, forme cylindrique ZY	
			Disques abrasifs CBN à liant galvanique	
	HSS (acier rapide)	Affûtage d'outils en HSS	Disques abrasifs CBN à liant à résine synthétique	
	Matières synthétiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC)	Ébavurage, chanfreinage et opérations générales de meulage	Meules sur tige diamant à liant galvanique, forme cylindrique à bout arrondi WR, granulométrie D 357	
			Disque abrasif diamant CC-GRIND SOLID DIAMOND	
	Fonte grise et à graphite sphéroïdal	Meulage d'incrustations, d'inclusions sableuses et de sable adhérent	Meules sur tige pour fonderies	
		Meulage d'incrustations, d'inclusions sableuses et de sable adhérent, et tronçonnage des petites masselottes	DUODISC DIAMOND	
Tronçonnage 	Carbure, céramique, verre, ferrite, alliages à base de nickel et de titane	Tronçonnage	Disques à tronçonner diamant, granulométrie D 64/D 151	
	Matières synthétiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC)	Tronçonnage, rognage, réalisation de découpes et coupe à longueur de contours droits	Disques à tronçonner diamant, granulométrie D 357/D 427	
		Sciage, rognage, réalisation de découpes et coupe à longueur de contours courbes	Lames de scie sauteuse diamant	
	Fonte grise et à graphite sphéroïdal	Élimination des masselottes, barbes, bavures et culots d'injection, démoulage, etc.	Disques à tronçonner diamant, granulométrie D 852	

Outils diamant et CBN
Matériaux

L'abrasif diamant et CBN s'utilisent lorsque des matériaux ne peuvent pas être usinés avec des abrasifs traditionnels tels que le corindon ou le carbure de silicium. Pour de nombreuses applications, ils constituent par ailleurs une solution plus économique. En raison de leur usure chimique importante, les outils diamant rotatifs ne conviennent pas à l'usinage de l'acier. L'usinage de ce matériau s'effectue avec des outils CBN. Les deux abrasifs se complètent de manière optimale. Vous trouverez dans le récapitulatif ci-contre une liste de différents matériaux convenant à ces abrasifs.



Diamant
- Plastiques thermodurcissables, notamment renforcés de fibres de verre ou de carbone (PRFV et PRFC)
- Ferrite (matériau magnétique)
- Verre
- Graphite et électrocarbone
- Fonte grise et à graphite sphéroïdal
- Carbure
- Superalliages à base de nickel ou de titane
- Céramique technique
- Revêtements anti-usure (alliages pulvérisés et d'apport)



CBN
- Aciers de cémentation
- Aciers pour roulements à billes et roulements mécaniques
- Aciers à outils
- Autres aciers trempés d'une dureté minimum d'env. 54 HRC

Consignes de sécurité et vitesses de coupe recommandées

Consignes de sécurité

Pendant le ponçage, l'utilisateur est responsable de l'utilisation conforme de la machine motrice ainsi que du maniement correct des outils de ponçage.

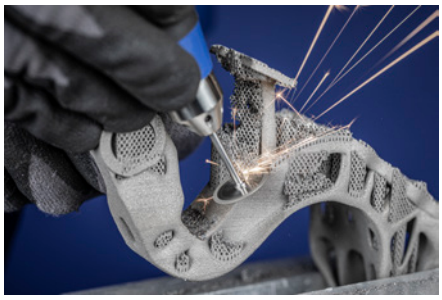

Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !


Porter des gants !


Porter un masque antipoussière !

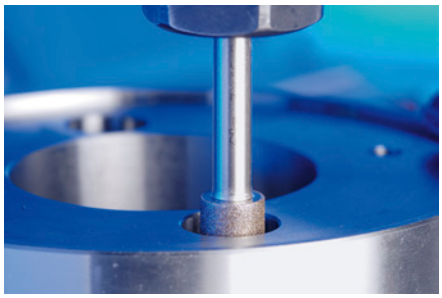

Respecter les recommandations de sécurité !



Vitesses de coupe recommandées

Les plages de vitesse de coupe recommandées sont fonction de l'application et ne doivent pas dépasser la vitesse circonférentielle maximale autorisée. La multiplicité des applications et domaines d'utilisation des outils diamant et CBN à liant galvanique ainsi que le rôle important joué par la machine motrice utilisée ne permettent pas de définir des vitesses de coupe s'appliquant à tous les cas. Les plages de vitesse de coupe recommandées ici sont des valeurs indicatives.

De manière générale :
- En meulage à sec, les outils diamant ne doivent pas être utilisés à des vitesses de coupe trop élevées afin d'éviter une détérioration thermique de l'abrasif.
- Dans la mesure du possible, les outils CBN ne doivent pas être utilisés à des vitesses de coupe inférieures à celles indiquées ci-dessous. La vitesse de coupe optimale a un impact direct sur la rentabilité des outils.
- Il convient de toujours ajuster les uns aux autres tous les paramètres du processus de meulage. En cas de modification de la vitesse de coupe, il est nécessaire d'adapter entre autres l'avance, la profondeur de passe et l'apport de liquide de refroidissement.



- Les outils diamant et CBN à liant galvanique peuvent être utilisés dans des machines stationnaires conçues à cet effet jusqu'à une vitesse circonférentielle de 125 m/s.

Outils diamant et CBN

Consignes de sécurité et vitesses de coupe recommandées

			Vitesse de coupe [m/s] ▸ 5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80
Liant galvanique	Diamant	Meulage à sec		8–18 m/s				30–80 m/s pour PRFC/PRFV ou fonte grise et à graphite sphéroïdal					
		Meulage sous arrosage			15–25 m/s								
	CBN	Meulage à sec			15–25 m/s								
		Meulage sous arrosage				20–40 m/s							
Liant à résine synthétique	Diamant	Meulage à sec			15–20 m/s								
		Meulage sous arrosage				20–30 m/s							
	CBN	Meulage à sec				18–30 m/s							
		Meulage sous arrosage					25–40 m/s						
Liant métallique	Diamant	Meulage à sec		10–15 m/s									
		Meulage sous arrosage			15–30 m/s								
	CBN	Meulage sous arrosage					25–30 m/s						

Outils diamant et CBN
Plage de vitesse recommandée

PFERD TOOLS

ø outil [mm]	Vitesse de coupe [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Vitesse de rotation arrondie [tr/min]											
1	153 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76 400	115 000	143 000	172 000	191 000	-	-	-	-	-	-	-
3	50 900	76 400	95 500	115 000	127 000	159 000	191 000	-	-	-	-	-
4	38 200	57 300	71 600	85 900	95 500	119 000	143 000	-	-	-	-	-
5	30 600	45 800	57 300	68 800	76 400	95 500	115 000	153 000	-	-	-	-
6	25 500	38 200	47 700	57 300	63 700	79 600	95 500	127 000	159 000	-	-	-
7	21 800	32 700	40 900	49 100	54 600	68 200	81 900	109 000	136 000	-	-	-
8	19 100	28 600	35 800	43 000	47 700	59 700	71 600	95 500	119 000	191 000	-	-
9	17 000	25 500	31 800	38 200	42 400	53 100	63 700	84 900	106 000	170 000	-	-
10	15 300	22 900	28 600	34 400	38 200	47 700	57 300	76 400	95 500	153 000	191 000	-
12	12 700	19 100	23 900	28 600	31 800	39 800	47 700	63 700	79 600	127 000	159 000	199 000
14	10 900	16 400	20 500	24 600	27 300	34 100	40 900	54 600	68 200	109 000	136 000	171 000
15	10 200	15 300	19 100	22 900	25 500	31 800	38 200	50 900	63 700	102 000	127 000	159 000
16	9 500	14 300	17 900	21 500	23 900	29 800	35 800	47 700	59 700	95 500	119 000	149 000
18	8 500	12 700	15 900	19 100	21 200	26 500	31 800	42 400	53 100	84 900	106 000	133 000
20	7 600	11 500	14 300	17 200	19 100	23 900	28 600	38 200	47 700	76 400	95 500	119 000
22	6 900	10 400	13 000	15 600	17 400	21 700	26 000	34 700	43 400	69 400	86 800	109 000
25	6 100	9 200	11 500	13 800	15 300	19 100	22 900	30 600	38 200	61 100	76 400	95 500
30	5 100	7 600	9 500	11 500	12 700	15 900	19 100	25 500	31 800	50 900	63 700	79 600
40	3 800	5 700	7 200	8 600	9 500	11 900	14 300	19 100	23 900	38 200	47 700	59 700
50	3 100	4 600	5 700	6 900	7 600	9 500	11 500	15 300	19 100	30 600	38 200	47 700
75	2 000	3 100	3 800	4 600	5 100	6 400	7 600	10 200	12 700	20 400	25 500	31 800
100	1 530	2 300	2 900	3 400	3 800	4 800	5 700	7 600	9 500	15 300	19 100	23 900
125	1 220	1 830	2 300	2 800	3 100	3 800	4 600	6 100	7 600	12 200	15 300	19 100
150	1 020	1 530	1 910	2 300	2 500	3 200	3 800	5 100	6 400	10 200	12 700	15 900
175	870	1 310	1 640	1 960	2 200	2 700	3 300	4 400	5 500	8 700	10 900	13 600
200	760	1 150	1 430	1 720	1 910	2 400	2 900	3 800	4 800	7 600	9 500	11 900
230	660	1 000	1 250	1 490	1 660	2 100	2 500	3 300	4 200	6 600	8 300	10 400
250	610	920	1 150	1 380	1 530	1 910	2 300	3 100	3 800	6 100	7 600	9 500
300	510	760	950	1 150	1 270	1 590	1 910	2 500	3 200	5 100	6 400	8 000
350	440	650	820	980	1 090	1 360	1 640	2 200	2 700	4 400	5 500	6 800
400	380	570	720	860	950	1 190	1 430	1 910	2 400	3 800	4 800	6 000
450	340	510	640	760	850	1 060	1 270	1 700	2 100	3 400	4 200	5 300
500	310	460	570	690	760	950	1 150	1 530	1 910	3 100	3 800	4 800
600	250	380	480	570	640	800	950	1 270	1 590	2 500	3 200	4 000

Les vitesses de rotation recommandées selon le diamètre et la vitesse de coupe de l'outil sont indiquées dans le tableau.
Exemple :
Meule sur tige diamant, diamètre : 20 mm
Vitesse de coupe : 25 m/s
Vitesse de rotation arrondie : 23 900 tr/min

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Limes pour échappement de montre diamant

Limes pour échappement de montre Diamant, demi-rondes

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Demi-ronde	4,2	1,5	140	40	D 25	1	15308143	DF 3608 D 25
					D 46	1	15308140	DF 3608 D 46
					D 91	1	15308141	DF 3608 D 91
					D 126	1	15308142	DF 3608 D 126

Limes pour échappement de montre Diamant, barrette

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Forme barrette	4	1,2	140	40	D 25	1	*15310143*	DF 3610 D 25
					D 46	1	*15310140*	DF 3610 D 46
					D 91	1	*15310141*	DF 3610 D 91
					D 126	1	*15310142*	DF 3610 D 126

Limes pour échappement de montre Diamant, tiers-points

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Tiers-points	3	140	40	D 25	1	15314143	DF 3614 D 25
				D 46	1	15314140	DF 3614 D 46
				D 91	1	15314141	DF 3614 D 91
				D 126	1	15314142	DF 3614 D 126

Fin de série

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Limes pour échappement de montre diamant

Limes pour échappement de montre Diamant, plates à main

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Plate à main	4	1,2	140	40	D 25	1	15317143	DF 3617 D 25
					D 46	1	15317140	DF 3617 D 46
					D 91	1	15317141	DF 3617 D 91
					D 126	1	15317142	DF 3617 D 126

Limes pour échappement de montre Diamant, carrées

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Carré	2	2	140	40	D 25	1	15319143	DF 3619 D 25
					D 46	1	15319140	DF 3619 D 46
					D 91	1	15319141	DF 3619 D 91
					D 126	1	*15319142*	DF 3619 D 126

Limes pour échappement de montre Diamant, rondes

Les limes pour échappement de montre diamant s'utilisent dans la fabrication d'outils pour l'usinage de profilés de très petite taille et dans la mécanique de précision. Grâce à leur tige forgée, elles peuvent être utilisées sans manche.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Ronde	1,8	140	40	D 25	1	15321143	DF 3621 D 25
				D 46	1	15321140	DF 3621 D 46
				D 91	1	15321141	DF 3621 D 91
				D 126	1	15321142	DF 3621 D 126

Fin de série

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Limes pour échappement de montre diamant



Assortiment de limes diamant pour échappement de montre

Les limes Diamant pour échappement de montre sont livrées dans un coffret en plastique incassable et pratique qui les protège des dommages. Ce dernier est idéal pour le rangement, par ex. dans une servante d'atelier ou un établi.

Contenu :
Contient une lime pour échappement de montre demi-ronde, une tiers-points, une plate à main, une carrée et une ronde.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Granulométrie		Réf. article	Désignation
D 25	1	15830903	DF 3090 D 25
D 46	1	15830900	DF 3090 D 46
D 91	1	15830901	DF 3090 D 91
D 126	1	15830902	DF 3090 D 126

Limes aiguille diamant



Limes aiguille Diamant, plates à main

Les limes aiguille Diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Plate à main, extramince	5,3	1,3	140	70	D 126	1	15102082	DF 4112S D 126
Plate à main	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15101061	DF 4112 D 91
					D 126	1	15101062	DF 4112 D 126
					D 181	1	15101063	DF 4112 D 181



Limes aiguille Diamant, plates à main avec bords arrondis

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Plate à main avec bords arrondis	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15102061	DF 4112R D 91
					D 126	1	15102062	DF 4112R D 126
					D 181	1	15102063	DF 4112R D 181

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Limes aiguille diamant



Limes aiguille Diamant, plates pointues

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Plate pointue	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15103061	DF 4122 D 91
					D 126	1	15103062	DF 4122 D 126
					D 181	1	15103063	DF 4122 D 181

Limes aiguille Diamant, tiers-points

Les limes aiguille Diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Tiers-points extramince	2,8	140	70	D 126	1	15104082	DF 4132S D 126
Tiers-points	3,5	140	70	D 91	1	15104061	DF 4132 D 91
				D 126	1	15104062	DF 4132 D 126
				D 181	1	15104063	DF 4132 D 181

Limes aiguille Diamant, carrées

Les limes aiguille Diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Carré, extra mince	2,3	140	70	D 126	1	15105082	DF 4142S D 126
Carré	2,6	140	70	D 91	1	15105061	DF 4142 D 91
				D 126	1	15105062	DF 4142 D 126
				D 181	1	15105063	DF 4142 D 181

Limes aiguille Diamant, demi-rondes

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Demi-ronde	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15106061	DF 4152 D 91
					D 126	1	15106062	DF 4152 D 126
					D 181	1	15106063	DF 4152 D 181

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Limes aiguille diamant



Limes aiguille Diamant, rondes

Les limes aiguille Diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Ronde, extra mince	2,8	140	70	D 126	1	15107082	DF 4162S D 126
Ronde	3,2	140	70	D 91	1	15107061	DF 4162 D 91
				D 126	1	15107062	DF 4162 D 126
				D 181	1	15107063	DF 4162 D 181





Limes aiguille Diamant, couteau

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation
Forme de couteau	5	1,8	140	70	D 91	1	15108061	DF 4172 D 91
					D 126	1	15108062	DF 4172 D 126
					D 181	1	15108063	DF 4172 D 181





Limes aiguille Diamant, pignon

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation
Pignon	5	2,4	140	70	D 91	1	15109061	DF 4182 D 91
					D 126	1	15109062	DF 4182 D 126





Limes aiguille Diamant, feuille de sauge

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation
Forme de feuille de sauge	5	2,2	140	70	D 91	1	15110061	DF 4192 D 91
					D 126	1	15110062	DF 4192 D 126

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Limes aiguille diamant



Limes aiguille Diamant, barrette

Les limes aiguille diamant conviennent à une utilisation universelle pour la fabrication d'outils.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Forme barrette	5	2	140	70	D 91	1	15100061	DF 4102 D 91
					D 126	1	15100062	DF 4102 D 126



Assortiments de limes aiguille diamant

Les assortiments de limes aiguille diamant sont livrés dans un coffret en plastique incassable et pratique qui les protège des dommages. Ce dernier est idéal pour le rangement, par ex. dans une servante d'atelier ou un établi.

Contenu :
Contient une lime aiguille plate à main, une tiers-points, une carrée, une demi-ronde et une ronde.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Granulométrie		Réf. article	Désignation
D 91	1	15842051	DF 4205 D 91
D 126	1	15842052	DF 4205 D 126
D 181	1	15842053	DF 4205 D 181



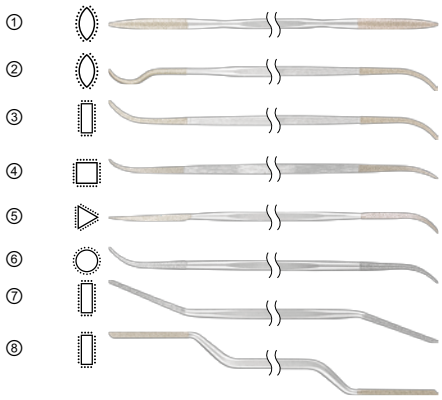
Assortiments de limes aiguille diamant

Les assortiments de limes aiguille diamant sont livrés dans un coffret en plastique incassable et pratique qui les protège des dommages. Ce dernier est idéal pour le rangement, par ex. dans une servante d'atelier ou un établi.

Contenu :
Contient une lime aiguille plate à main, une plate à main avec bords arrondis, une plate pointue, une tiers-points, une carrée, une demi-ronde, une ronde, un couteau, un pignon, une feuille de sauge et une barrette.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Granulométrie		Réf. article	Désignation
D 91	1	15842111	DF 4211 D 91
D 126	1	15842112	DF 4211 D 126
D 181	1	15842113	DF 4211 D 181



Rifloirs diamant

Les rifloirs diamant s'utilisent pour l'usinage des zones difficiles d'accès et des géométries complexes. La longueur du revêtement est de 25 mm des deux côtés des limes.

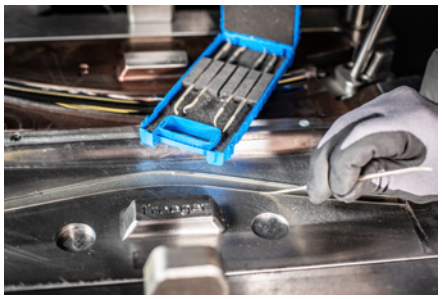
Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Photo	Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement des deux côtés [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
①	Forme de feuille de sauge	3,2	2	150	25	D 91	1	*15215070*	DF 15 D 91
						D 126	1	15215100	DF 15 D 126
②	Forme de feuille de sauge	3,7	2	150	25	D 91	1	*15216070*	DF 16 D 91
						D 126	1	15216100	DF 16 D 126
③	Plate à main	3,1	3	150	25	D 91	1	15218070	DF 18 D 91
						D 126	1	15218100	DF 18 D 126
④	Carré	2,5	2,5	150	25	D 91	1	*15220070*	DF 20 D 91
						D 126	1	15220100	DF 20 D 126
⑤	Tiers-points	3	-	150	25	D 91	1	*15222070*	DF 22 D 91
						D 126	1	15222100	DF 22 D 126
⑥	Ronde	3	-	150	25	D 91	1	15224070	DF 24 D 91
						D 126	1	15224100	DF 24 D 126
⑦	Plate à main	3,8	1,6	150	25	D 91	1	*15209141*	DF 914 D 91
						D 126	1	15209142	DF 914 D 126
⑧	Plate à main	4	2	150	25	D 91	1	*15209181*	DF 918 D 91
						D 126	1	15209182	DF 918 D 126



Assortiment de rifloirs diamant

L'assortiment de rifloirs diamant est livré dans un coffret en plastique incassable et pratique qui le protège des dommages. Ce dernier est idéal pour le rangement, par ex. dans une servante d'atelier ou un établi.



Contenu :
Contient un rifloir feuille de sauge, un plate à main, un carré, un tiers-points, un rond.

Caractéristiques :
- Boîte en plastique incassable pour éviter les dommages.

Granulométrie		Réf. article	Désignation
D 126	1	15816242	DF 1624 D 126

Fin de série



Limes Handy Diamant, plates à main

En raison de leur tige forgée, les limes Handy diamant s'utilisent sans manche.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Plate à main	10,3	2,8	215	100	D 126	1	15430202	DF 2601 D 126
					D 181	1	15430203	DF 2601 D 181



Limes Handy Diamant, demi-rondes

En raison de leur tige forgée, les limes Handy diamant s'utilisent sans manche.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Demi-ronde	12,5	3,8	215	100	D 126	1	15431202	DF 2602 D 126
					D 181	1	15431203	DF 2602 D 181



Limes Handy Diamant, tiers-points

En raison de leur tige forgée, les limes Handy diamant s'utilisent sans manche.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Tiers-points	10	215	100	D 126	1	15432202	DF 2607 D 126
				D 181	1	15432203	DF 2607 D 181

Limes Handy Diamant, carrées

En raison de leur tige forgée, les limes Handy diamant s'utilisent sans manche.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Carré	5,5	5,5	215	100	D 126	1	15433202	DF 2608 D 126
					D 181	1	15433203	DF 2608 D 181

Limes Handy Diamant, rondes

En raison de leur tige forgée, les limes Handy diamant s'utilisent sans manche.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Ronde	6,7	215	100	D 126	1	15434202	DF 2610 D 126
				D 181	1	15434203	DF 2610 D 181



Assortiments de limes à main diamant

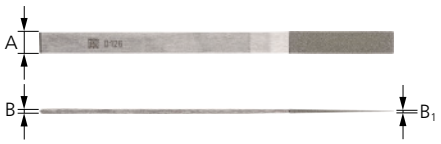
Les assortiments de limes à main diamant sont livrés dans un coffret en plastique incassable et pratique qui les protège des dommages. Ce dernier est idéal pour le rangement, par ex. dans une servante d'atelier ou un établi.

Contenu :
Contient une lime Handy plate à main, une demi-ronde, une tiers-points, une carrée et une ronde.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Granulométrie		Réf. article	Désignation
D 126	1	15826272	DF 2627 D 126
D 181	1	15826273	DF 2627 D 181

Limes diamant coniques



Limes diamant coniques

Les limes diamant coniques s'utilisent pour l'usinage de contours particulièrement profonds et étroits lors de la fabrication d'outils. Elles peuvent être utilisées sans manche grâce à leur tige forgée.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Largeur A [mm]	Épaisseur B [mm]	Épaisseur B_1 [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
4	2	0,5	170	50	D 46	1	15917040	DF-K 170-4-2-0,5 D 46
					D 91	1	15917041	DF-K 170-4-2-0,5 D 91
					D 126	1	15917042	DF-K 170-4-2-0,5 D 126
6	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917060	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917061	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917062	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 126
8	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917080	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917081	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917082	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 126
10	2,5	0,5	170	50	D 46	1	15917100	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 46
					D 91	1	15917101	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 91
					D 126	1	15917102	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 126

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Limes d'atelier diamant



Limes d'atelier Diamant, plates à main

Les limes d'atelier diamant sont notamment utilisées dans la fabrication industrielle d'outils. Elles sont fournies avec un manche ergonomique.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Plate à main	10	3,2	100	85	D 126	1	15400126	DF 1112/100 D 126
					D 151	1	15400151	DF 1112/100 D 151
					D 251	1	15400251	DF 1112/100 D 251
	11,2	4,2	125	110	D 126	1	15401126	DF 1112/125 D 126
					D 151	1	*15401151*	DF 1112/125 D 151
	13	5	150	135	D 126	1	15401192	DF 1112/150 D 126
					D 151	1	15401195	DF 1112/150 D 151
					D 251	1	15401199	DF 1112/150 D 251
	22,5	5,5	200	180	D 151	1	15401204	DF 1112/200 D 151
					D 251	1	15401205	DF 1112/200 D 251



Limes d'atelier Diamant, tiers-points

Les limes d'atelier diamant sont notamment utilisées dans la fabrication industrielle d'outils. Elles sont fournies avec un manche ergonomique.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Tiers-points	7	100	85	D 126	1	15403126	DF 1132/100 D 126
				D 151	1	*15403151*	DF 1132/100 D 151
	14	200	180	D 151	1	15403204	DF 1132/200 D 151
				D 251	1	15403205	DF 1132/200 D 251



Limes d'atelier Diamant, carrées

Les limes d'atelier diamant sont notamment utilisées dans la fabrication industrielle d'outils. Elles sont fournies avec un manche ergonomique.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Carré	7,5	7,5	200	180	D 151	1	15404204	DF 1142/200 D 151

Fin de série



Limes d'atelier Diamant, demi-rondes pointues

Les limes d'atelier diamant sont notamment utilisées dans la fabrication industrielle d'outils. Elles sont fournies avec un manche ergonomique.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revête-ment [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation
Demi-ronde, pointue	12	4	100	85	D 126	1	15405126	DF 1152/100 D 126
					D 151	1	*15405151*	DF 1152/100 D 151
	22	6,5	200	180	D 151	1	15405204	DF 1152/200 D 151
					D 251	1	15405205	DF 1152/200 D 251



Limes d'atelier Diamant, rondes

Les limes d'atelier diamant sont notamment utilisées dans la fabrication industrielle d'outils. Elles sont fournies avec un manche ergonomique.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

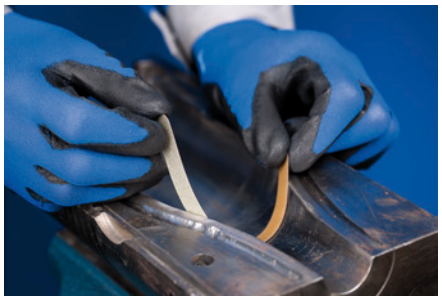
Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Ronde	8	200	180	D 151	1	15406204	DF 1162/200 D 151

Limes diamant souples



Limes diamant souples

Les limes diamant flexibles s'adaptent avec une très grande souplesse aux surfaces à usiner. Leur flexibilité permet de les utiliser sur des contours convexes et concaves de faible rayon.



Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Revêtement	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation
0,5	14	165	une face	D 76	5	15600076	DF-FLEX 14-165 D 76
				D 126	5	15600126	DF-FLEX 14-165 D 126
				D 181	5	15600181	DF-FLEX 14-165 D 181

Fin de série



Tôles diamant

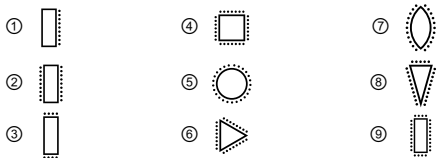
Les tôles diamant sont parfaites pour l'usinage de grandes surfaces. Les contours concaves et convexes peuvent être usinés avec peu de force.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Revêtement	Granulométrie		Réf. article	Désignation
0,7	30	170	complète	D 64	1	15600030	DBL 30-0,7-170 D 64
				D 126	1	15630126	DBL 30-0,7-170 D 126
1,3	35	350	complète	D 64	1	15635064	DBL 35-1,3-350 D 64
				D 126	1	15600035	DBL 35-1,3-350 D 126

Limes diamant pour appareils à limer manuels





Limes diamant pour appareils à limer manuels

Les limes diamant pour appareils à limer manuels conviennent à l'utilisation manuelle et sur machine. Le diamètre de tige des limes diamant est de 3 mm.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

Photo	Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement des deux côtés [mm]	Revêtement	Granulométrie		Réf. article	Désignation
②	Plate à main	2	1	50	15	des deux côtés	D 126	1	*15653102*	DF 5310 D 126
		3	1	50	15	des deux côtés	D 126	1	15653112	DF 5311 D 126
		4	1	50	15	des deux côtés	D 126	1	*15653122*	DF 5312 D 126
		5	2	50	15	des deux côtés	D 126	1	*15653132*	DF 5313 D 126
				60	25	des deux côtés	D 126	1	15653142	DF 5314 D 126
③	Plate à main	0,5	4	50	15	de face	D 126	1	15653162	DF 5316 D 126
⑤	Ronde	1	-	50	15	complète	D 126	1	15653312	DF 5331 D 126
		2	-	50	15	complète	D 126	1	*15653352*	DF 5335 D 126
				60	25	complète	D 126	1	15653372	DF 5337 D 126
		3	-	50	15	complète	D 126	1	15653392	DF 5339 D 126
				60	25	complète	D 126	1	*15653432*	DF 5343 D 126
		4	-	50	15	complète	D 126	1	15653452	DF 5345 D 126
				60	25	complète	D 126	1	*15653472*	DF 5347 D 126
⑦	Forme de feuille de sauge	3,5	2	50	15	complète	D 126	1	*15653562*	DF 5356 D 126
		6	3	60	25	complète	D 126	1	*15653622*	DF 5362 D 126
⑥	Tiers-points	2	-	50	15	complète	D 126	1	15653652	DF 5365 D 126
		3,5	-	50	15	complète	D 126	1	15653672	DF 5367 D 126
				60	25	complète	D 126	1	*15653712*	DF 5371 D 126
		4,5	-	60	25	complète	D 126	1	*15653752*	DF 5375 D 126

Suite voir page suivante

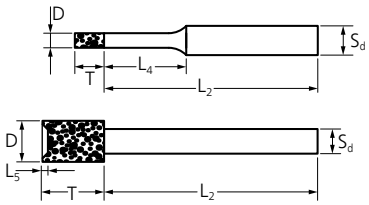
Fin de série

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Limes diamant pour appareils à limer manuels

Photo	Profilé	Largeur avec revêtement [mm]	Hauteur avec revêtement [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur du revêtement des deux côtés [mm]	Revêtement	Granulométrie		Réf. article	Désignation
④	Carré	1,5	1,5	50	15	complète	D 126	1	*15653902*	DF 5390 D 126
		3	3	50	15	complète	D 126	1	*15653912*	DF 5391 D 126
		4	4	50	15	complète	D 126	1	*15653922*	DF 5392 D 126
⑨	Plate conique	3,3	1	55	16	complète	D 126	1	15601032	DF 0103 D 126
		6,3	1	55	16	complète	D 126	1	15601062	DF 0106/55 D 126
				73	16	complète	D 126	1	*15601064*	DF 0106/73 D 126

Meules sur tige diamant





Forme cylindrique ZY

La forme cylindrique ZY convient à l'utilisation manuelle et stationnaire pour le ponçage d'alésages, de rayons et de contours.



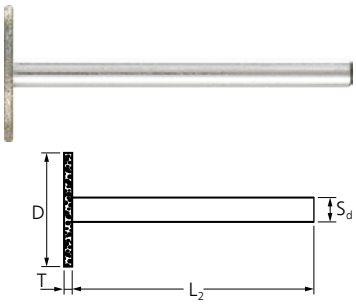
Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
0,5	2	3	38	5	D 64	5	36000506	DZY-A 0,5-2/3 D 64
0,8	2	3	38	5	D 64	5	36000806	DZY-A 0,8-2/3 D 64
1	4	3	36	9	D 64	5	36001006	DZY-A 1,0-4/3 D 64
					D 91	5	36001009	DZY-A 1,0-4/3 D 91
					D 126	5	36001010	DZY-A 1,0-4/3 D 126
1,2	4	3	36	9	D 64	5	*36001206*	DZY-A 1,2-4/3 D 64
					D 91	5	36001209	DZY-A 1,2-4/3 D 91
					D 126	5	36001210	DZY-A 1,2-4/3 D 126
1,4	4	3	36	9	D 64	5	*36001406*	DZY-A 1,4-4/3 D 64
					D 91	5	36001409	DZY-A 1,4-4/3 D 91
					D 126	5	36001410	DZY-A 1,4-4/3 D 126
1,6	4	3	36	10	D 91	5	36001609	DZY-A 1,6-4/3 D 91
					D 126	5	36001610	DZY-A 1,6-4/3 D 126
1,8	4	3	36	10	D 91	5	36001809	DZY-A 1,8-4/3 D 91
					D 126	5	36001810	DZY-A 1,8-4/3 D126
2	4	3	36	10	D 64	5	*36002006*	DZY-A 2,0-4/3 D 64
					D 91	5	36002009	DZY-A 2,0-4/3 D 91
					D 126	5	36002010	DZY-A 2,0-4/3 D 126
2,4	4	3	36	14	D 91	5	36002409	DZY-A 2,4-4/3 D 91
					D 126	5	36002410	DZY-A 2,4-4/3 D 126
2,6	4	3	36	14	D 91	5	*36002609*	DZY-A 2,6-4/3 D 91
					D 126	5	*36002610*	DZY-A 2,6-4/3 D 126
3	4	3	36	19	D 64	5	36003006	DZY-A 3,0-4/3 D 64
					D 91	5	36003009	DZY-A 3,0-4/3 D 91
					D 126	5	36003010	DZY-A 3,0-4/3 D 126

Suite voir page suivante

Fin de série

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
3,5	5	3	45	-	D 91	5	36003509	DZY-N 3,5-5/3 D 91
					D 126	5	36003510	DZY-N 3,5-5/3 D 126
4	5	3	45	-	D 91	5	36004009	DZY-N 4,0-5/3 D 91
					D 126	5	36004010	DZY-N 4,0-5/3 D 126
4,5	5	3	45	-	D 91	5	*36004509*	DZY-N 4,5-5/3 D 91
					D 126	5	*36004510*	DZY-N 4,5-5/3 D 126
5	5	3	45	-	D 91	5	36005009	DZY-N 5,0-5/3 D 91
					D 126	5	36005010	DZY-N 5,0-5/3 D 126
5,5	6	3	44	-	D 91	5	36005509	DZY-N 5,5-6/3 D 91
					D 126	5	36005510	DZY-N 5,5-6/3 D 126
					D 181	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181
6	6	6	54	19	D 91	1	36006009	DZY-A 6,0-6/6 D 91
					D 126	1	36006010	DZY-A 6,0-6/6 D 126
					D 181	1	*36006018*	DZY-A 6,0-6/6 D 181
7	8	6	52	-	D 126	1	36007010	DZY-N 7,0-8/6 D 126
8	8	6	52	-	D 91	1	36008009	DZY-N 8,0-8/6 D 91
					D 126	1	36008010	DZY-N 8,0-8/6 D 126
					D 181	1	*36008018*	DZY-N 8,0-8/6 D 181
9	8	6	52	-	D 126	1	*36009010*	DZY-N 9,0-8/6 D 126
10	8	6	52	-	D 91	1	*36010009*	DZY-N 10,0-8/6 D 91
					D 126	1	36010010	DZY-N 10,0-8/6 D 126
					D 181	1	*36010018*	DZY-N 10,0-8/6 D 181
12	8	6	52	-	D 91	1	36012009	DZY-N 12,0-8/6 D 91
					D 126	1	36012010	DZY-N 12,0-8/6 D 126
					D 181	1	*36012018*	DZY-N 12,0-8/6 D 181
15	10	6	50	-	D 126	1	36015010	DZY-N 15,0-10/6 D 126
18	10	6	50	-	D 126	1	36018010	DZY-N 18,0-10/6 D 126
20	10	6	50	-	D 126	1	36020010	DZY-N 20,0-10/6 D 126
15	10	10	110	-	D 126	1	36015110	DZY-N 15,0-10/10 D 126
25	10	12	110	-	D 126	1	36025110	DZY-N 25,0-10/12 D 126



Forme spéciale ZY

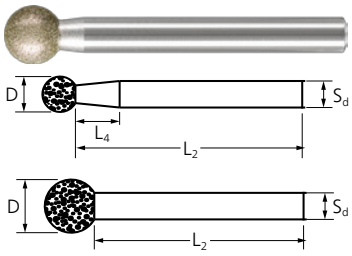
La forme spéciale ZY convient au ponçage de fentes et de rainures dans les zones difficiles d'accès.



Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

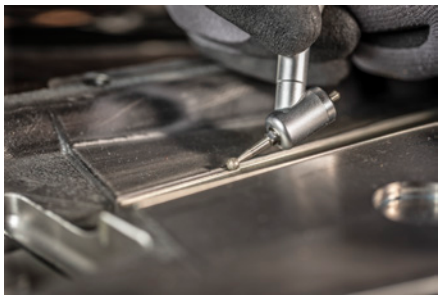
D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
8	0,5	3	35	D 64	1	36050806	DZY-N 8,0-0,5/3 D 64
14	0,5	3	35	D 64	1	36051406	DZY-N 14,0-0,5/3 D 64
	1	3	35	D 64	1	36051416	DZY-N 14,0-1,0/3 D 64
				D 91	1	36051419	DZY-N 14,0-1,0/3 D 91

Fin de série



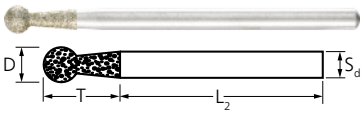
Forme sphérique KUD

La forme sphérique KU s'utilise fréquemment pour l'usinage manuel. Cette forme convient à la gravure, au ponçage de contours et à l'ébavurage.



Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
1	3	44	10	D 64	5	*36201006*	DKU-A 1,0/3 D 64
				D 91	5	36201009	DKU-A 1,0/3 D 91
				D 126	5	36201010	DKU-A 1,0/3 D 126
				D 181	5	*36201018*	DKU-A 1,0/3 D 181
2	3	43	8	D 64	5	*36202006*	DKU-A 2,0/3 D 64
				D 91	5	36202009	DKU-A 2,0/3 D 91
				D 126	5	36202010	DKU-A 2,0/3 D 126
				D 181	5	*36202018*	DKU-A 2,0/3 D 181
3	3	42	6	D 64	5	*36203006*	DKU-A 3,0/3 D 64
				D 91	5	36203009	DKU-A 3,0/3 D 91
				D 126	5	36203010	DKU-A 3,0/3 D 126
				D 181	5	*36203018*	DKU-A 3,0/3 D 181
4	3	41	5	D 91	5	36204009	DKU-A 4,0/3 D 91
				D 126	5	36204010	DKU-A 4,0/3 D 126
				D 181	5	36204018	DKU-A 4,0/3 D 181
5	3	40	2	D 91	5	36205009	DKU-A 5,0/3 D 91
				D 126	5	36205010	DKU-A 5,0/3 D 126
				D 181	5	36205018	DKU-A 5,0/3 D 181
6	3	39	-	D 91	1	36206009	DKU-N 6,0/3 D 91
				D 126	1	36206010	DKU-N 6,0/3 D 126
				D 181	1	36206018	DKU-N 6,0/3 D 181
8	6	52	10	D 126	1	36208010	DKU-A 8,0/6 D 126
10	6	50	5	D 126	1	36210010	DKU-A 10,0/6 D 126
12	6	48	-	D 126	1	36212010	DKU-N 12,0/6 D 126



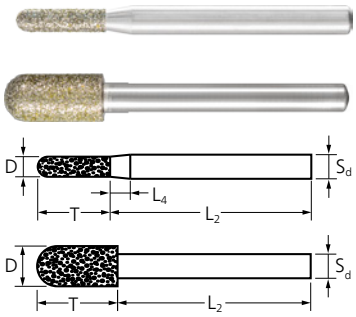
Forme spéciale KU

Utilisée fréquemment pour l'ébavurage manuel de profilés en matière plastique. Les outils de cette forme sont en outre dotés de grains abrasifs au niveau du dégagement de la tige, sous la tête sphérique. La forme spéciale permet un usinage optimal des profilés.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
3	10	3	40	D 181	1	36223018	DKU 3,0-10/3 D 181
4	10	3	40	D 181	1	36224018	DKU 4,0-10/3 D 181

Fin de série

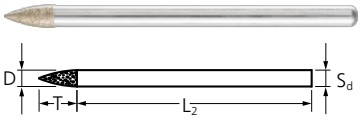


Forme cylindrique à bout arrondi WR

La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour l'utilisation manuelle et peut être utilisée pour un très large éventail de travaux d'ébavurage et de ponçage.

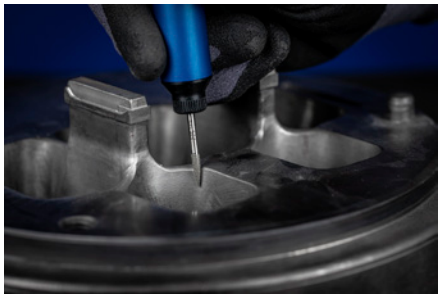
Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
5	18	6	50	5	D 126	1	36425026	DWR-A 5,0-18/6 D 126
					D 357	1	36425035	DWR-A 5,0-18/6 D 357
6	18	6	50	5	D 126	1	36426026	DWR-A 6,0-18/6 D 126
					D 357	1	36426035	DWR-A 6,0-18/6 D 357
10	20	6	50	-	D 126	1	36431026	DWR-N 10,0-20/6 D 126
					D 357	1	36431057	DWR-N 10,0-20/6 D 357



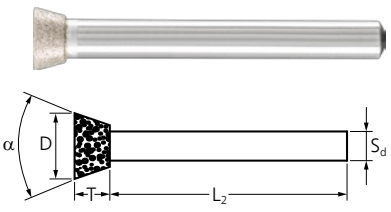
Forme d'ogive SPG

La forme d'ogive SPG est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille, de même que pour la gravure.



Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
3	7	3	43	D 126	1	36443010	DSPG 3,0-7/3 D 126
	13	3	37	D 126	1	36443020	DSPG 3,0-13/3 D 126
6	18	6	50	D 126	1	36443030	DSPG 6,0-18/6 D 126



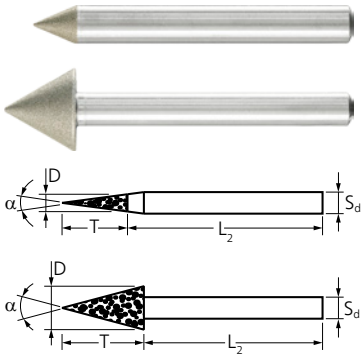
Forme conique inversée KT

La forme KT est optimale pour l'usinage des profilés, surfaces planes et dégagements sans risque d'endommager la surface cylindrique.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
3	7	8	3	43	D 126	1	36453010	DKT 3,0-8°/3 D 126
10	5	30	6	50	D 126	1	*36461010*	DKT 10,0-30°/6 D 126

Fin de série



Forme conique à bout pointu SK

La forme conique à bout pointu SK est idéale pour l'ébavurage d'alésages, la rectification d'alésages de centrage et la réalisation de chanfreins.



Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
6	45	7	6	50	D 64	1	*36476007*	DSK 6,0-7°/6 D 64
					D 126	1	*36476026*	DSK 6,0-7°/6 D 126
	26	12	6	50	D 64	1	*36476012*	DSK 6,0-12°/6 D 64
					D 126	1	*36476120*	DSK 6,0-12°/6 D 126
	21	15	6	50	D 64	1	*36476015*	DSK 6,0-15°/6 D 64
					D 126	1	36476150	DSK 6,0-15°/6 D 126
	11	30	6	50	D 64	1	*36476006*	DSK 6,0-30°/6 D 64
					D 126	1	36476030	DSK 6,0-30°/6 D 126
	5	60	6	50	D 64	1	36476060	DSK 6,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36470126	DSK 6,0-60°/6 D 126
10	9	60	6	50	D 64	1	36476104	DSK 10,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476106	DSK 10,0-60°/6 D 126
	5	90	6	50	D 64	1	36476124	DSK 10,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476126	DSK 10,0-90°/6 D 126
15	13	60	6	50	D 64	1	36476144	DSK 15,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476146	DSK 15,0-60°/6 D 126
	7,5	90	6	50	D 64	1	36476164	DSK 15,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476166	DSK 15,0-90°/6 D 126



Assortiment de meules sur tige diamant

L'assortiment comprend dix meules sur tige diamant de granulométrie D 126 dans les formes et dimensions les plus courantes. Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les salissures et les dommages.

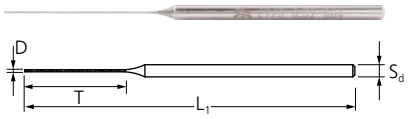
Contenu :
Contient une meule sur tige diamant de chaque type : DZY-A 1,0-4/3 D 126, DZY-A 2,0-4/3 D 126, DZY-N 4,0-5/3 D 126, DZY-N 5,0-5/3 D 126, DZY-N 14,0-1,1/3 D 126, DKU-A 2,0/3 D 126, DKU-A 4,0/3 D 126, DKU-N 6,0/3 D 126, DSPG 3,0-7/3 D 126 et DKT 3,0-8°/3 D 126.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

S_d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
3	D 126	1	36476067	D-Set/3 D126

Fin de série

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Aiguilles diamant



Forme cylindrique ZY/S

Convient très bien au retrait de salissures dans des petits alésages aux endroits difficiles d'accès. Grâce à la géométrie particulière des outils, la zone revêtue est flexible. Convient aussi bien à l'utilisation manuelle qu'au guidage manuel en rotation.

Caractéristiques :
- L'idéal pour le ponçage et le nettoyage de petits alésages.
- Pour obtenir un résultat optimal, introduire d'abord l'aiguille diamant dans l'alésage puis augmenter lentement la vitesse de rotation.
- Il convient d'éviter des contraintes latérales élevées afin de garantir une longue durée de vie des aiguilles.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L1 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
0,42	20	3	60	80	D 46	5	36061222	DZY-A 0,42-20/3 D46
0,52	30	3	50	80	D 64	5	36061223	DZY-A 0,52-30/3 D64
0,62	30	3	50	80	D 64	5	36061224	DZY-A 0,62-30/3 D64
0,72	30	3	50	80	D 64	5	36061225	DZY-A 0,72-30/3 D64



Assortiment d'aiguilles diamant

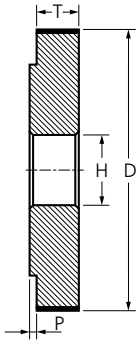
L'assortiment comprend huit aiguilles diamant, divisées en quatre paires. Le coffret en plastique incassable protège les outils contre les salissures et les dommages.

Contenu :
L'assortiment comprend deux types de chaque : DZY/S 0,42-20/3, D46, DZY/S 0,52-30/3, D64, DZY/S 0,62-30/3, D64, DZY/S 0,72-30/3 D64.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

S_d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
3	fine	1	36476059	D-Set/3 D46/64





Disques abrasifs 1A1

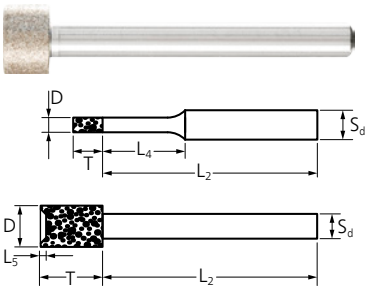
Les disques abrasifs Diamant s'utilisent sur des machines stationnaires. Ils sont dotés d'un épaulement permettant de les monter et les ajuster avec précision sur la broche de la machine. Combinés à un solide mandrin de fixation, ils permettent un usinage optimal des alésages profonds ou de grande longueur.



Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage de carbure.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

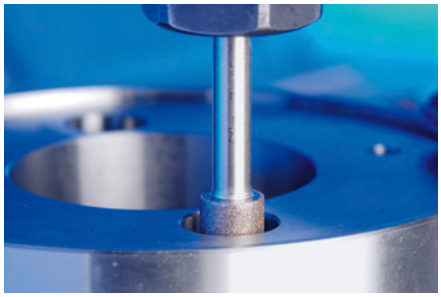
D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
18	10	8	2	D 151	1	*36618015*	D1A1 18-10-8 D 151
20	10	8	2	D 151	1	*36622015*	D1A1 20-10-8 D 151
30	10	10	2	D 151	1	36623015	D1A1 30-10-10 D 151
40	10	10	2	D 151	1	36624015	D1A1 40-10-10 D 151
50	10	10	2	D 151	1	36625015	D1A1 50-10-10 D 151

Meules sur tige CBN



Forme cylindrique ZY

La forme cylindrique ZY convient à l'utilisation manuelle et stationnaire pour le ponçage d'alésages, de rayons et de contours.



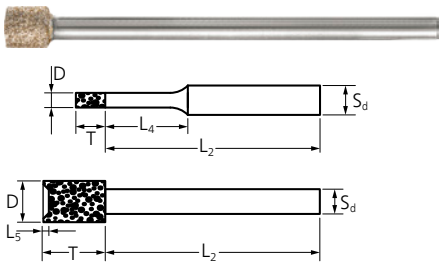
Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
0,5	2	3	38	5	B 64	5	36100506	BZY-A 0,5-2/3 B 64
0,8	2	3	38	5	B 64	5	36100806	BZY-A 0,8-2/3 B 64
1	4	3	36	9	B 64	5	36101006	BZY-A 1,0-4/3 B 64
					B 126	5	36101010	BZY-A 1,0-4/3 B 126
1,2	4	3	36	9	B 64	5	*36101206*	BZY-A 1,2-4/3 B 64
					B 126	5	36101210	BZY-A 1,2-4/3 B126
1,4	4	3	36	9	B 126	5	36101410	BZY-A 1,4-4/3 B 126
1,6	4	3	36	10	B 64	5	*36101606*	BZY-A 1,6-4/3 B 64
					B 126	5	36101610	BZY-A 1,6-4/3 B 126
1,8	4	3	36	10	B 126	5	*36101810*	BZY-A 1,8-4/3 B 126
2	4	3	36	10	B 64	5	36102006	BZY-A 2,0-4/3 B 64
					B 126	5	36102010	BZY-A 2,0-4/3 B 126
2,2	4	3	36	14	B 126	5	*36102210*	BZY-A 2,2-4/3 B 126
2,4	4	3	36	14	B 64	5	*36102406*	BZY-A 2,4-4/3 B 64
					B 126	5	36102410	BZY-A 2,4-4/3 B 126
2,6	4	3	36	14	B 64	5	*36102606*	BZY-A 2,6-4/3 B 64
					B 126	5	36102610	BZY-A 2,6-4/3 B 126

Suite voir page suivante

Fin de série

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
2,8	4	3	36	14	B 126	5	*36102810*	BZY-A 2,8-4/3 B 126
3	4	3	36	19	B 64	5	36103006	BZY-A 3,0-4/3 B 64
					B 126	5	36103010	BZY-A 3,0-4/3 B 126
3,5	5	3	45	-	B 64	5	36103506	BZY-N 3,5-5/3 B 64
					B 126	5	36103510	BZY-N 3,5-5/3 B 126
4	5	3	45	-	B 64	5	*36104006*	BZY-N 4,0-5/3 B 64
					B 126	5	36104010	BZY-N 4,0-5/3 B 126
4,5	5	3	45	-	B 126	5	36104510	BZY-N 4,5-5/3 B 126
5	5	3	45	-	B 64	5	36105006	BZY-N 5,0-5/3 B 64
					B 126	5	36105010	BZY-N 5,0-5/3 B 126
5,5	6	3	44	-	B 126	5	36105510	BZY-N 5,5-6/3 B 126
6	6	6	54	19	B 126	1	36106010	BZY-A 6,0-6/6 B 126
7	8	6	52	-	B 126	1	36107010	BZY-N 7,0-8/6 B 126
8	8	6	52	-	B 126	1	36108010	BZY-N 8,0-8/6 B 126
9	8	6	52	-	B 126	1	*36109010*	BZY-N 9,0-8/6 B 126
10	8	6	52	-	B 126	1	36110010	BZY-N 10,0-8/6 B 126
12	8	6	52	-	B 126	1	36112010	BZY-N 12,0-8/6 B 126
13	10	6	50	-	B 126	1	*36113010*	BZY-N 13,0-10/6 B 126
14	10	6	50	-	B 126	1	36114010	BZY-N 14,0-10/6 B 126
15	10	6	50	-	B 126	1	36115010	BZY-N 15,0-10/6 B 126
18	10	6	50	-	B 126	1	36118010	BZY-N 18,0-10/6 B 126
20	10	6	50	-	B 126	1	36120010	BZY-N 20,0-10/6 B 126
15	10	10	110	-	B 126	1	36115110	BZY-N 15,0-10/10 B 126



Meules cylindriques avec tige en carbure

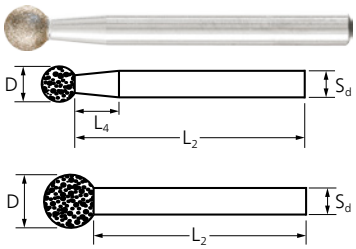
Les meules cylindriques avec tige en carbure sont utilisées pour la rectification intérieure sur des machines stationnaires. Dans le cas de la rectification intérieure, les tiges en carbure permettent d'obtenir de meilleures performances d'enlèvement de matière, des surfaces de qualité supérieure et des tolérances de forme et de position plus précises.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
4	5	3	43	-	B 151	1	36154515	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151
6	6	6	98	19	B 151	1	36136615	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151
8	8	6	98	-	B 151	1	36158815	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151
12	8	6	98	-	B 151	1	36161151	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151

Fin de série

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Meules sur tige CBN

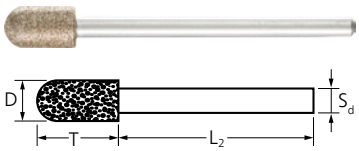


Forme sphérique KUD

Les meules sphériques CBN sur tige s'utilisent fréquemment pour la gravure, la réalisation de contours ou encore l'ébavurage.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
1	3	44	10	B 126	5	36301010	BKU-A 1,0/3 B 126
2	3	43	8	B 126	5	36302010	BKU-A 2,0/3 B 126
3	3	42	6	B 64	5	*36303006*	BKU-A 3,0/3 B 64
				B 126	5	36303010	BKU-A 3,0/3 B 126
4	3	41	5	B 126	5	36304010	BKU-A 4,0/3 B 126
5	3	40	2	B 126	5	36305010	BKU-A 5,0/3 B 126
6	3	39	-	B 126	1	36306010	BKU-N 6,0/3 B 126
8	6	52	10	B 126	1	36308010	BKU-A 8,0/6 B 126
10	6	50	5	B 126	1	36310010	BKU-A 10,0/6 B 126
12	6	48	-	B 126	1	36312010	BKU-N 12,0/6 B 126

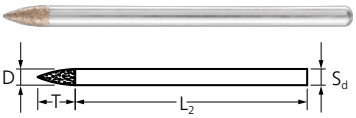


Forme cylindrique à bout arrondi WR

La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour l'utilisation manuelle et peut être utilisée pour un très large éventail de travaux d'ébavurage et de ponçage.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
5	10	3	40	B 126	1	36525010	BWR-N 5,0-10/3 B 126
6	10	3	40	B 126	1	36526010	BWR-N 6,0-10/3 B 126

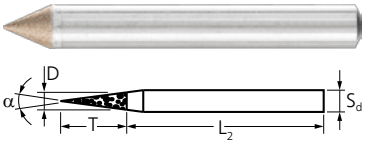


Forme d'ogive SPG

La forme d'ogive SPG est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille, de même que pour la gravure.

Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
3	7	3	43	B 126	1	36543010	BSPG 3,0-7/3 B 126
6	18	6	50	B 126	1	36546010	BSPG 6,0-18/6 B 126



Forme conique à bout pointu SK

La forme conique à bout pointu SK est idéale pour l'ébavurage d'alésages, la rectification d'alésages de centrage et la réalisation de chanfreins.

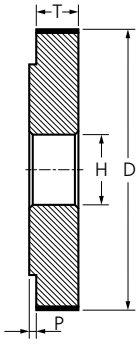
Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
6	7	45	6	50	B 64	1	36576045	BSK 6,0-45°/6 B 64
	5	60	6	50	B 64	1	36576060	BSK 6,0-60°/6 B 64

5

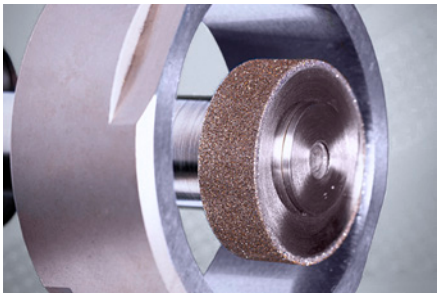
Fin de série





Disques abrasifs 1A1

Les disques abrasifs CBN s'utilisent sur des machines stationnaires. Ils sont dotés d'un épaulement permettant de les monter et les ajuster avec précision sur la broche de la machine. Combinés à un solide mandrin de fixation, ils permettent un usinage optimal des alésages profonds ou de grande longueur.



Caractéristiques :
- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
20	10	8	2	B 151	1	36722015	B1A1 20-10-8 B 151
30	10	10	2	B 151	1	36723015	B1A1 30-10-10 B 151
40	10	10	2	B 151	1	*36724015*	B1A1 40-10-10 B 151
50	10	10	2	B 151	1	36725015	B1A1 50-10-10 B 151

Fin de série

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Disques à tronçonner diamant



Forme D (revêtement intégral)

Le revêtement intégral est particulièrement approprié pour les coupes très fines.



Forme G (à segments de protection)

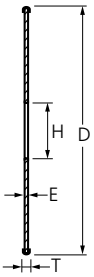
Le revêtement intégral à étrier de garde permet une coupe non guidée optimale.



Forme S 2 (segmentée)

Les segments procurent une évacuation des copeaux particulièrement efficace.





Disques à tronçonner diamant

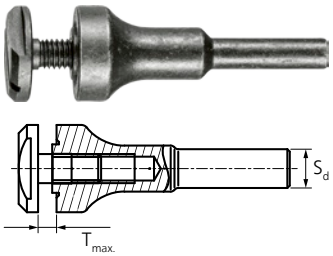
Les disques à tronçonner diamant à revêtement galvanique s'utilisent pour le tronçonnage des matériaux durs tels que le carbure ou la céramique et des matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC).



Caractéristiques :

- Idéale pour l'usinage d'acier trempé.
- Pas d'usure chimique grâce aux faibles températures de travail.
- Durée de vie plus longue grâce à la dureté supérieure des cristaux de diamant.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forme	Étrier garde de chaque côté	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Matériaux durs comme le vers, la céramique ou le carbure									
22	0,5	0,3	1,7	D	pas de	D 64	1	68402206	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD
30	1	0,6	10	D	pas de	D 151	1	68403015	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD
40	1	0,6	10	D	pas de	D 151	1	68404015	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD
50	1,4	1	10	D	pas de	D 151	1	68405025	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD
			6	D	pas de	D 151	1	68405015	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD
125	1,4	1	20	D	pas de	D 151	1	68412115	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD
Plastiques renforcés de fibres (PRFV et PRFC) ainsi que céramique préfrittée et verte									
50	2	1	10	D	pas de	D 357	1	68405164	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405163	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG
			6	D	pas de	D 357	1	68405064	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405063	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG
75	2	1	10	D	pas de	D 357	1	68407503	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68407103	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG
100	2	1	22,23	D	pas de	D 427	1	68410237	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68410238	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG
115	2	1	22,23	D	pas de	D 427	1	68411237	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68411238	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG
125	2	1	22,23	D	pas de	D 427	1	68412237	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68412238	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG
178	2	1	22,23	D	pas de	D 427	1	68417838	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD
230	2,5	1,5	22,23	S2	pas de	D 427	1	68423227	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2
250	2,5	1,5	22,23	S2	pas de	D 427	1	68425037	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2
300	2,5	1,5	30	S2	pas de	D 427	1	68430037	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2
350	2,8	1,8	30	S2	pas de	D 427	1	68435037	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2
400	3,8	2,8	30	S2	pas de	D 427	1	68440137	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2

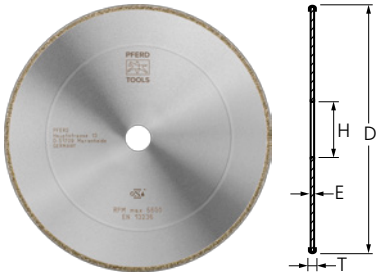


Porte-outils pour disques à tronçonner diamant

Accessoires pour le serrage de disques à tronçonner diamant jusqu'à un diamètre de 75 mm compris.

S_d [mm]	Pour ø d'alésage [mm]	$T_{max.}$ [mm]	tr/min max. [mm]		Réf. article	Désignation
3	1,7	1	28 000	1	68400317	BO 3/1,7 1
6	10	3	30 000	1	33512040	BO 6/10 3
8	10	3	30 000	1	33513900	BO 8/10 3

Disques à tronçonner diamant et meules sur tige diamant pour fonderies



Disques à tronçonner diamant pour fonte grise et à graphite sphéroïdal

Les disques à tronçonner diamant à liant galvanique de granulométrie D 852 sont idéals pour l'usinage de fonte grise et de fonte à graphite sphéroïdal (GG et GGG ou GJL et GJS), de même que pour l'utilisation sur des robots. Ils se distinguent par une durée de vie très élevée.



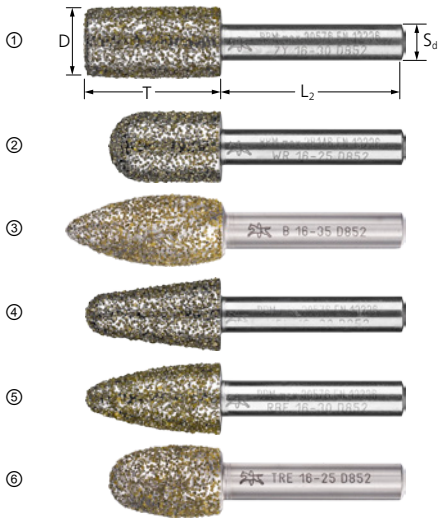
Caractéristiques :

- Usinage optimal des zones profondes grâce au diamètre constant de l'outil.
- Suppression aisée et rapide des incrustations.
- Faible dégagement de poussière grâce au revêtement monocouche et aux copeaux grossiers.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forme	Étrier garde de chaque côté	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Fonte grise et à graphite sphéroïdal (GG et GGG ou GJL et GJS)									
230	3,8	1,8	22,23	D	pas de	D 852	1	68423228	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	pas de	D 852	1	68440037	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD

Outils diamant et CBN à liant galvanique

Disques à tronçonner diamant et meules sur tige diamant pour fonderies



Meules sur tige diamant pour fonte grise et à graphite sphéroïdal

Les meules sur tige Diamant de granulométrie D 852 sont parfaites pour l'usinage de fonte grise et de fonte à graphite sphéroïdal (GG et GGG ou GJL et GJS). Elles se distinguent par une durée de vie exceptionnelle.



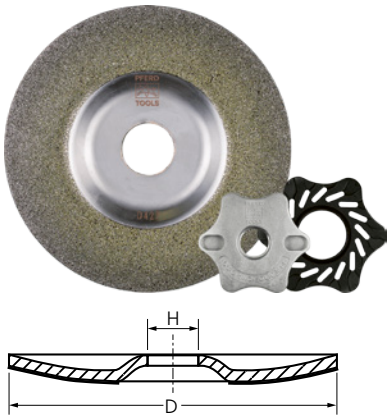
- Suppression confortable et rapide des incrustations grâce à l'abrasif diamant super dur.
- Faible dégagement de poussière grâce à la bonne tenue de l'outil abrasif (qui ne s'use pas).

Caractéristiques :

- Meulage agressif et rapide avec un enlèvement de matière maximal.

Photo	D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Forme cylindrique ZY								
①	16	30	8	40	D 852	1	36015019	DZY-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36015020	DZY-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36015022	DZY-N 24-30/8 D 852
	45	6,5	8	40	D 852	1	36803965	DZY-N 45-6,5/8 D 852
Forme cylindrique à bout arrondi WR								
②	10	20	6	40	D 852	1	36476061	DWR-N 10-20/6 D 852
	12	25	6	40	D 852	1	36476062	DWR-N 12-25/6 D 852
	16	25	8	40	D 852	1	36476063	DWR-N 16-25/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476068	DWR-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476069	DWR-N 24-30/8 D 852
Forme de flamme B								
③	16	35	8	40	D 852	1	36803966	DB-N 16-35/8 D 852
Forme conique KEL								
④	12	25	6	40	D 852	1	36476071	DKEL-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476064	DKEL-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476070	DKEL-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476072	DKEL-N 24-30/8 D 852
Forme ogive à bout arrondi RBF								
⑤	12	25	6	40	D 852	1	36476065	DRBF-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476066	DRBF-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476073	DRBF-N 20-30/8 D 852
Forme goutte TRE								
⑥	16	25	8	40	D 852	1	36803967	DTRE-N 16-25/8 D852

Outils diamant et CBN à liant galvanique
Disques abrasifs Diamant CC-GRIND SOLID DIAMOND



CC-GRIND SOLID DIAMOND

Le disque CC-GRIND SOLID DIAMOND a été spécialement conçu pour les matériaux durs qui ne peuvent pas être usinés avec des outils classiques en corindon ou carbure de silicium.

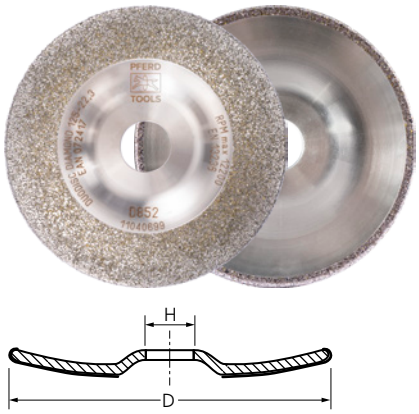


Caractéristiques :
- Meulage agressif et rapide avec un enlèvement de matière maximal.
- Suppression confortable et rapide des incrustations grâce à l'abrasif diamant super dur.
- Faible dégagement de poussière grâce à la bonne tenue de l'outil abrasif (qui ne s'use pas).

D [mm]	H [mm]	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Set de flasques de serrage intégré SFS CC-GRIND SOLID/FLEX 115/125 M14						
115	22,23	D 427	13 300	1	*36611542*	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 427
		D 852	13 300	1	*36611585*	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 852
125	22,23	D 427	12 200	1	36612542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 427
		D 852	12 200	1	36612585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 852

5

Disques abrasifs diamant DUODISC DIAMOND



DUODISC DIAMOND

Convient parfaitement pour l'usinage de la fonte grise et à graphite sphéroïdal (GG et GGG ou GJL et GJS). Idéal pour les travaux de dégrossissage et de chanfreinage dans les ateliers d'ébarbage. La géométrie du revêtement permet le tronçonnage des petites masselottes.

Caractéristiques :
- Diamètre constant de l'outil.
- Changements d'outils réduits grâce à la durée de vie prolongée.
- Réduction de la poussière, étant donné que l'outil ne s'use pas.

D [mm]	H [mm]	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
125	22,23	D 852	12 200	1	36803644	DUODISC DIAMOND 125-22,23 D852
150	22,23	D 852	10 200	1	36803860	DUODISC DIAMOND 150-22,23 D852

Fin de série



Lames de scie sauteuse diamant

Les lames de scie sauteuse diamant sont adaptées à l'usinage des matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC). Guidage de coupe variable pour la réalisation de géométries les plus diverses et durée de vie élevée. Convient pour la réalisation d'ouvertures et le tronçonnage.



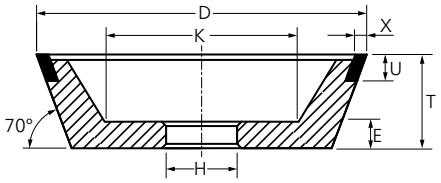
Longueur totale [mm]	Largeur totale [mm]	Longueur du revêtement [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
75	2	50	D 357	1	15600571	DIA-SSB 50/75 D 357
100	2	75	D 357	1	15600791	DIA-SSB 75/100 D 357

Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

Solutions d'outillage sur mesure

Outre les outils abrasifs diamant et CBN à liant à résine synthétique directement disponibles en stock, nous vous proposons également des solutions d'outillage sur mesure. Dans votre demande, veuillez préciser le matériau à usiner, l'application d'usinage ainsi que la machine motrice.

Les tableaux suivants indiquent toutes les formes et dimensions disponibles. Dans le cas des dimensions séparées par des barres obliques, veuillez indiquer la dimension de votre choix.



Explication des abréviations

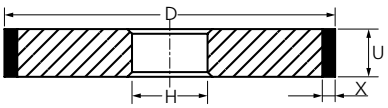
α = angle du support
D [mm] = diamètre extérieur
E [mm] = épaisseur du fond
H [mm] = diamètre d'alésage
J [mm] = petit diamètre
K [mm] = diamètre intérieur
L_2 [mm] = longueur de tige
L_4 [mm] = longueur du dégagement de tige
R [mm] = rayon
S_1 [mm] = diamètre du dégagement de tige
S_d [mm] = diamètre de tige
T [mm] = largeur totale
U [mm] = largeur du revêtement
W [mm] = largeur de la bordure abrasive
X [mm] = épaisseur utile du revêtement abrasif

5

Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

Solutions d'outillage sur mesure

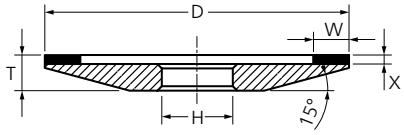
Forme 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	À préciser
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Exemple de commande : 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

Forme 4A2

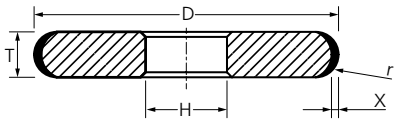


D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	À préciser	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			9

Exemple de commande : 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

Autres dimensions sur demande !

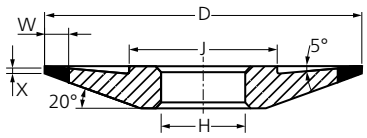
Forme 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	À préciser
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
150	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	

Exemple de commande : 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

Forme 4BT9



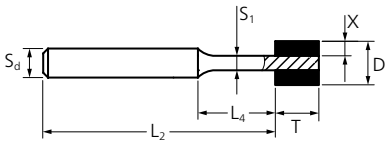
D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	À préciser	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

Exemple de commande : 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

Solutions d'outillage sur mesure

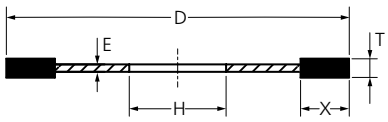
Forme 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	S_1 [mm]	L_4 [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Exemple de commande : 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

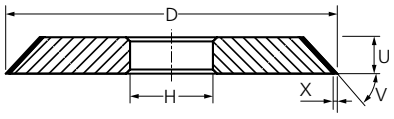
Forme 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H ≥ 20 mm	0,8
100	1	5		0,8
125	1	5	À préciser	0,8
150	1	7		0,8
175	1,2	7		0,9
200	1,2	7		0,9

Exemple de commande : 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

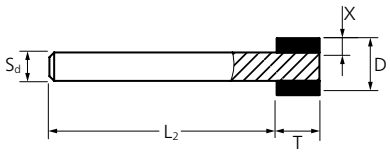
Forme 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	20° à 89°	À préciser
75	6 / 8 / 10			
100	8 / 10		À préciser	
125	8 / 10			
150	8 / 10			
175	10			
200	12 / 15			
250	15 / 20			
300	15 / 20			

Exemple de commande : 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

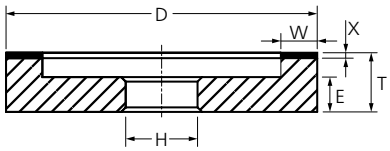
Forme 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Exemple de commande : 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

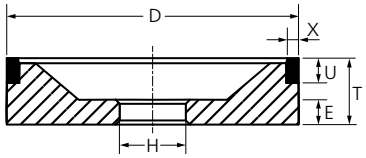
Forme 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	À préciser	20	10
75	3 / 5 / 10			20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15			20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10

Exemple de commande : 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Forme 6A9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	À préciser	25	10
	2	6 / 10		25	10
	3	6 / 10		25	10
100	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
125	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
150	1,5	6 / 10		35	10
	2	6 / 10		35	10
	3	6 / 10		35	10

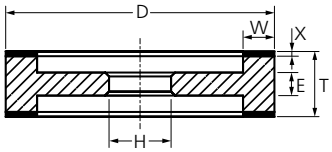
Exemple de commande : 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

Autres dimensions sur demande !

Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

Solutions d'outillage sur mesure

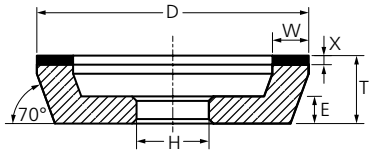
Forme 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	À préciser	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15		30		18

Exemple de commande : 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

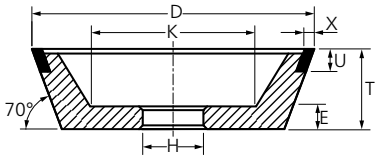
Forme 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	À préciser	20	8
75	3 / 6 / 10			20	10
100	4 / 6 / 8 / 10			20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Exemple de commande : 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

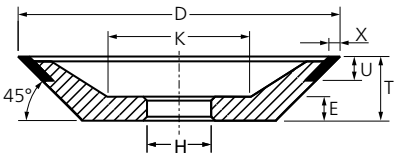
Forme 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	À préciser	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Exemple de commande : 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

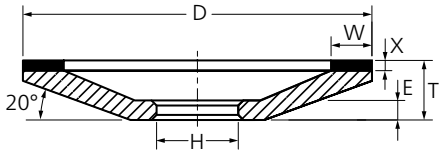
Forme 12V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	À préciser	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

Exemple de commande : 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

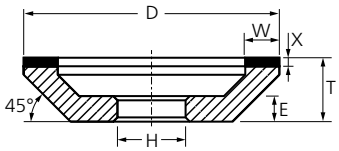
Forme 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	À préciser	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Exemple de commande : 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

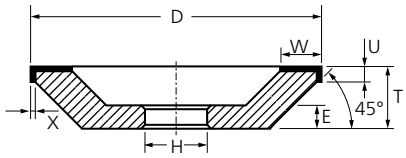
Forme 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	À préciser	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Exemple de commande : 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Forme 12C9



D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	À préciser	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5	5	2		26	10
150	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5 / 15	5	2		26	10

Exemple de commande : 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

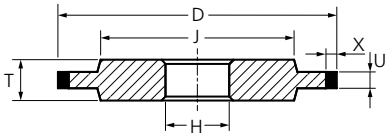
Autres dimensions sur demande !

Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

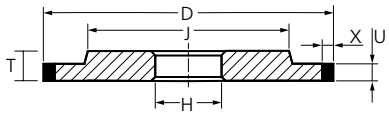
Solutions d'outillage sur mesure

PFERD TOOLS

Forme 14A1



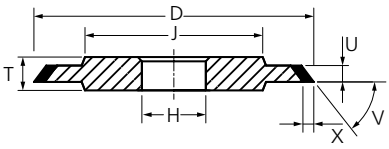
Forme 3A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1 / 2	3 / 6	À préciser	6	50
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50
100	1 / 2	3 / 6		6	80
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70
125	1 / 2	3 / 6		7	105
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100
150	1 / 2	3 / 6		8	130
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120
175	1 / 2	3 / 6		10	150
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140
200	1 / 2	6		12	175
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5		12	180
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5		15	200
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		15	250
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6		20	300
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	350
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	400
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6		30	450
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5		35	550

Exemple de commande : 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

Forme 14V1

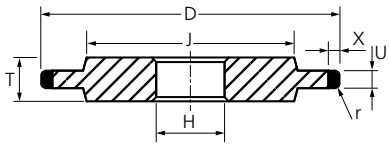


D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	20° à 89°	À préciser	6	30
75	3 / 4 / 5				6	45
100	4 / 6		À préciser		8	70
125	4 / 6				8	100
150	4 / 6				8	120
175	4 / 6 / 8				10	140
200	4 / 6 / 8 / 10				12	160
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	200
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	250

Exemple de commande : 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Autres dimensions sur demande !

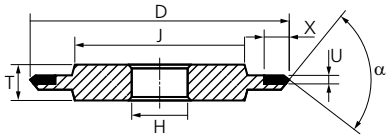
Forme 14F1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	À préciser	6	25
	3		1,5		6	25
	4		2		6	25
50	2		1		6	30
	3		1,5		6	30
	4		2		6	30
75	2		1		6	50
	3		1,5		6	50
	4		2		6	50
100	2		1		6	70
	3		1,5		6	70
	4		2		6	70
125	2		1		8	100
	3		1,5		8	100
	4		2		8	100
150	2		1		8	120
	3		1,5		8	120
	4		2		8	120

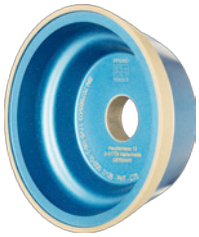
Exemple de commande : 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

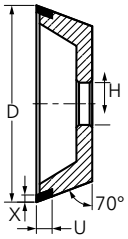
Forme 14E9



D [mm]	U [mm]	X [mm]	α	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	À préciser	6	32
75	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	70
125	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	120

Exemple de commande : 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125





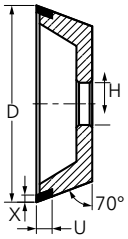
Forme 11V9, liant PHT

Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

Forme	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
11V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68611021	11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75





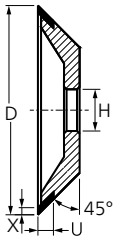
Forme 11V9, liant PHST

Liant à résine phénolique pour le meulage à sec. Le type de liant PHT permet un ponçage sans échauffement, même sans arrosage. Le type de liant PHST est plus résistant, p. ex. pour des passes plus élevées par course, mais a une durée d'affûtage et de vie légèrement plus courte.

Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

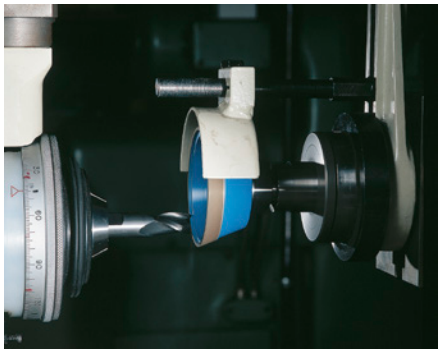
Forme	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
11V9	100	3	10	20	PHST	D 126	1	68611032	11V9 100-3-10-20 D 126 PHST C75





Forme 12V9

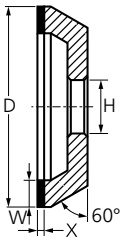
Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.



Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

Forme	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
12V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	*68612021*	12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75





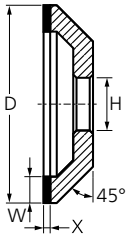
Forme 11A2/60°

Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

Forme	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
11A2/60°	100	8	2	20	PHT	D 126	1	68613081	11A2/60° 100-8-2-20 D 126 PHT C75
						D 64	1	68613086	11A2/60° 100-8-2-20 D 64 PHT C75





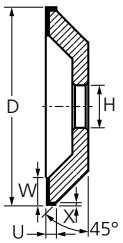
Forme 12A2/45°

Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

Forme	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
12A2/45°	125	10	2	20	PHT	D 126	1	68612101	12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C75
						D 64	1	68612106	12A2/45° 125-10-2-20 D 64 PHT C50





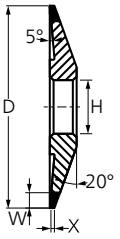
Forme 12C9

Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

Forme	D [mm]	W [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
12C9	100	10	3	4	20	PHT	D 126	1	68612023	12C9 100-10-4-3-20 D 126 PHT C75





Forme 4BT9

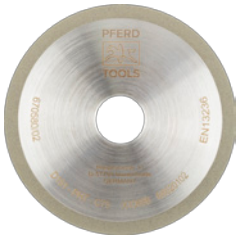
Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

Forme	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
4BT9	100	6	1	20	PHT	D 126	1	68615101	4BT9 100-6-1-20 D 126 PHT C75

Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

Outils abrasifs diamant



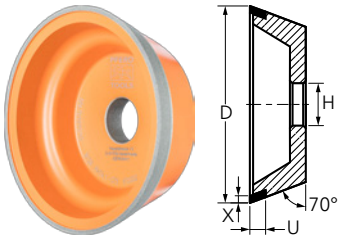
Forme 1A1R

Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

Forme	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
1A1R	100	1	5	20	PHT	D 151	1	68620102	1A1R 100-1-5-20 D 151 PHT C75
	150	1	7	20	PHT	D 151	1	68620152	1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C75

Outils abrasifs CBN

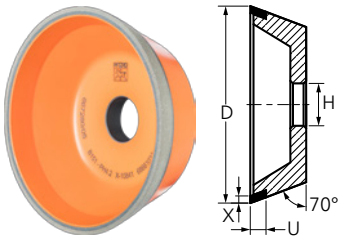


Forme 11V9

PH 4.1 est un liant à résine phénolique pour une performance d'enlèvement de matière maximale. Durée de vie très élevée et bonne adaptation au meulage à sec et sous arrosage. Uniquement pour 11V9 et 12V9 jusqu'à ø 150 mm.

Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

Forme	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
11V9	100	2	10	20	PH 4.1	B 126	1	*68664101*	11V9 100-2-10-20 B 126 PH 4.1 C75

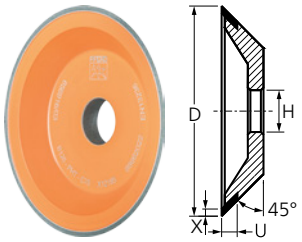


Forme 11V9, liant PH 4.2

Le type de liant PH 4.2 est un liant haute performance pour un meulage à sec sans échauffement avec une faible profondeur de passe. Uniquement pour 11V9 et 12V9 jusqu'à ø 150 mm.

Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

Forme	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
11V9	100	2	10	20	PH 4.2	B 151	1	68661032	11V9 100-2-10-20 B 151 PH 4.2



Forme 12V9

Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

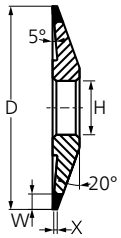
Forme	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
12V9	100	2	10	20	PHT	B 126	1	*68662022*	12V9 100-2-10-20 B 126 PHT C75

Fin de série

Outils diamant et CBN à liant à résine synthétique

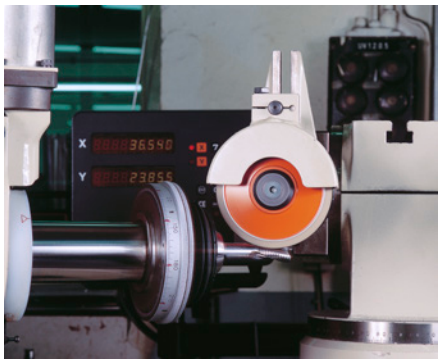
Outils abrasifs CBN





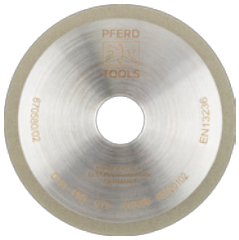
Forme 4BT9

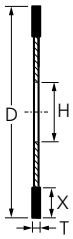
Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.



Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

Forme	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
4BT9	100	6	1	20	PHT	B 126	1	68665101	4BT9 100-6-1-20 B 126 PHT C75





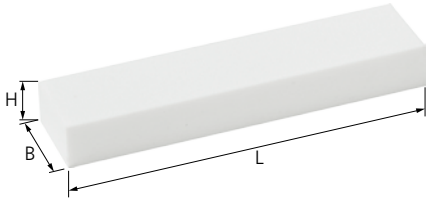
Forme 1A1R

Liant à résine phénolique pour un meulage à sec à rendement très élevé. Le type de liant PHT est conçu pour un travail à sec. Il permet un ponçage sans échauffement, y compris sans fluide de refroidissement.

Caractéristiques :
- Les caractéristiques de revêtement du liant à résine synthétique peuvent être adaptées de façon optimale à l'application concernée.
- Dressage simple.

Forme	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Liant	Granulométrie		Réf. article	Désignation
1A1R	100	1	5	20	PHT	B 151	1	68670102	1A1R 100-1-5-20 B 151 PHT C100

Bloc à affûter pour outils diamant et CBN



Bloc à affûter

Sert à rétablir le pouvoir tranchant des disques abrasifs diamant et CBN en résine synthétique. Le bloc à affûter est d'abord imprégné de fluide de refroidissement, puis mis en contact avec l'outil. L'affûtage vise à rétablir très rapidement le pouvoir tranchant.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
100	24	13	5	68402413	SBL 1002413

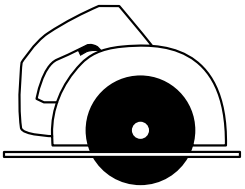
Outils diamant pour le secteur du bâtiment
Informations générales

Dans le monde exigeant de l'industrie du bâtiment, la précision, l'efficacité et la longévité sont déterminantes. Lorsqu'il s'agit d'usiner des matériaux durs tels que le béton, l'asphalte, le granit ou le carrelage, les outils conventionnels atteignent rapidement leurs limites. C'est là qu'interviennent les outils diamant PFERD TOOLS : la solution pour les projets exigeants. Les outils diamant PFERD TOOLS permettent d'obtenir des coupes nettes et précises ainsi que des états de surface parfaits, même dans les applications les plus difficiles.

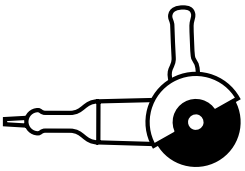
La gamme complète d'outils diamant pour le secteur du bâtiment comprend, outre des disques de tronçonnage, des forets pour perçage à sec et des disques de ponçage dans différentes versions adaptées à l'application ou au matériau à usiner. Faites confiance à la qualité éprouvée de PFERD TOOLS pour rendre vos projets de construction plus efficaces, plus sûrs et plus performants.



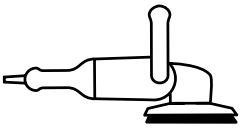
Machines motrices adaptées



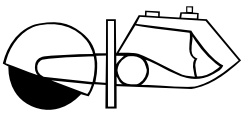
Scie circulaire portative



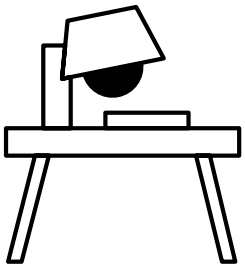
Meuleuses d'angle



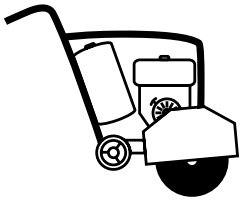
Meuleuse à béton



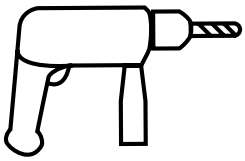
Tronçonneuse à moteur thermique



Scie circulaire sur table



Découpeur de joints



Perceuse

5

Outils diamant pour le secteur du bâtiment
Informations générales

Consignes de sécurité

- Tenez compte des restrictions d'utilisation ainsi que des avertissements ou consignes de sécurité :


Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !


Porter un masque antipoussière !


Porter des gants !


Respecter les recommandations de sécurité !


Ne convient pas meulage latéral !


Ne pas utiliser si endommagé !



Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa)

PFERD TOOLS s'engage volontairement avec d'autres fabricants de renom à produire des outils de qualité conformes aux standards de sécurité les plus stricts. Les sociétés membres de l'Organisation allemande pour la sécurité des outils abrasifs (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V., ou oSa) garantissent un contrôle constant de la sécurité et la qualité de leurs produits. Les outils PFERD TOOLS disposent du marquage oSa. Scannez le code QR pour plus d'informations.

Norme de sécurité :

- Les outils diamant PFERD TOOLS répondent aux exigences de sécurité les plus strictes selon la norme EN 13236 « Exigences de sécurité pour les outils abrasifs à base de diamant ou de nitrure de bore ».

Emballage POS

PFERD TOOLS propose des outils diamant pour le secteur du bâtiment dans un emballage individuel attractif. La mention « POS » figurant dans la désignation identifie tous les outils diamant en emballage POS.

Avantages :

- Euro-perforation pour une présentation optimale du produit sur votre mur d'exposition.
- Identification facile du produit grâce à la fenêtre pratiquée dans l'emballage.



Disques à tronçonner diamant pour le secteur du bâtiment

Les disques de tronçonnage diamant PFERD TOOLS sont fabriqués dans le respect des normes de qualité et de sécurité les plus strictes. Ces disques garantissent un résultat de tronçonnage optimal et permettent un usinage rentable de différents matériaux, par ex. béton, béton lavé, clinker, roche dure, granit ou autres matériaux de construction abrasifs. La vaste gamme de produits comprend l'outil optimal pour chaque application.



Outils diamant pour le secteur du bâtiment

Disques à tronçonner diamant pour le secteur du bâtiment

Explication de la désignation de l'article

DS 230 x 2,8 x 22,3 PSF
① ② ③ ④ ⑤

① **Désignation et forme de l'outil :** (Voir les figures à droite)
② **Diamètre extérieur :** ø extérieur D en [mm]
③ **Largeur de disque :** Largeur de disque T en [mm]
④ **Diamètre d'alésage :** ø d'alésage H en [mm]
⑤ **Gamme PFERD TOOLS :** Gamme universelle PSF

La désignation de l'article PFERD TOOLS correspond à l'identification selon EN 13236.

L'outil idéal en un claquement de doigts

Application	Matériau	Outils	
Tronçonnage agressif et rapide	■ Béton (mi-dur, armé, dur) ■ Béton gaz ■ Pierre ponce ■ Brique ■ Clinker tendre ■ Brique silico-calcaire	Disques de tronçonnage de la version DS ■ Gamme de départ START ■ Gamme universelle PSF ■ Gamme performance SG ■ Gamme spéciale SGP	
	■ Asphalte	Disques de tronçonnage de la version DS AS ■ Gamme performance SG	
Tronçonnage aisé avec une qualité de coupe élevée	■ Béton frais ■ Chape ■ Brique réfractaire	Disques de tronçonnage de la version DG ■ Gamme performance SG	
	■ Grès ■ Brique d'argile ■ Ardoise ■ Granit ■ Marbre	Disques de tronçonnage de la version DG ■ Gamme de départ START ■ Gamme universelle PSF ■ Gamme performance SG	
Tronçonnage sans éclats	■ Carreaux émaillés ■ Carrelage céramique ■ Grès cérame fin ■ Ardoise ■ Marbre	Disques de tronçonnage de la version DG FL ■ Gamme universelle PSF ■ Gamme performance SG	

Formes

Les disques de tronçonnage diamant de PFERD TOOLS sont disponibles en quatre versions adaptées à divers matériaux, afin d'obtenir les meilleurs résultats pour chaque application.



Forme DS
■ Version segmentée pour un tronçonnage rapide



Forme DG
■ Version à bordure fermée pour un tronçonnage aisé (TURBO)



Forme DS AS
■ Version segmentée pour un tronçonnage rapide de l'asphalte

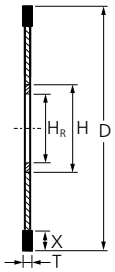


Forme DG FL
■ Version à bordure fermée pour des coupes très fines, p. ex. carrelage et carreaux

Outils diamant pour le secteur du bâtiment

Disques de tronçonnage diamant segmentés pour un tronçonnage rapide





Version DS START

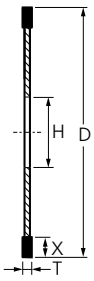
Outil universel à bordure segmentée, pour un tronçonnage hautes performances, agressif et rapide ainsi qu'une longue durée de vie.

Caractéristiques :

- Diamants haute qualité.
- Bonne capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Bon confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	1,6	20	16	7	15 300	1	68300037	DS 100x1,6x16/20 START
110	1,6	20	-	7	13 800	1	68300052	DS 110X1,6X20 START
115	1,6	22,23	-	7	13 300	1	68300044	DS 115x1,6x22,23 START
125	1,6	22,23	-	7	12 200	1	68300045	DS 125x1,6x22,23 START
178	2	22,23	-	7	8 600	1	68300038	DS 178x2,0x22,23 START
230	2,3	22,23	-	7	6 600	1	68300039	DS 230x2,3x22,23 START
300	2,8	25,4	20	8	6 400	1	68300053	DS 300X2,8X20/25,4 START
350	3,2	25,4	-	8	5 400	1	68300047	DS 350x3,2x25,4 START
400	3,2	25,4	-	10	4 800	1	68300054	DS 400X3,2X25,4 START
450	3,2	25,4	-	10	4 200	1	68300055	DS 450X3,2X25,4 START





Version DS PSF

Outil universel à bordure segmentée pour un tronçonnage hautes performances, agressif et rapide ainsi qu'une durée de vie optimale. Avec segments soudés au laser.

Caractéristiques :

- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

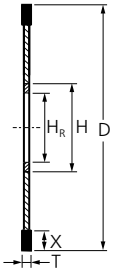
D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	2,2	22,23	10	13 300	1	68011221	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF
125	2,2	22,23	10	12 200	1	68012221	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF
150	2,2	22,23	10	10 200	1	68300102	DS 150x2,2x22,23 PSF
178	2,4	22,23	10	8 600	1	68017221	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,4	22,23	10	6 600	1	68023223	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF

Nouvel article

Outils diamant pour le secteur du bâtiment

Disques de tronçonnage diamant segmentés pour un tronçonnage rapide





Version DS SG

Outil puissant à bordure segmentée pour un tronçonnage ultraperformant, agressif et rapide des matériaux durs ainsi qu'une durée de vie exceptionnelle. Avec segments soudés au laser.

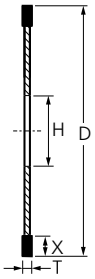


Caractéristiques :

- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	2,4	22,23	-	12	13 300	1	68000041	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG
125	2,4	22,23	-	12	12 200	1	68000042	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG
150	2,4	22,23	-	12	10 200	1	68000059	DS 150x2,2x22,23 SG
178	2,6	22,23	-	12	8 600	1	68000043	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	-	12	6 600	1	68000044	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
300	2,8	20	-	10	6 400	1	*68000045*	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG
		25,4	20	12	6 400	1	68000046	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG
350	2,8	20	-	10	5 400	1	*68000047*	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG
		25,4	20	12	5 400	1	68000048	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG
400	3,2	25,4	20	12	4 800	1	68000049	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG





Version DS SGP

Outil puissant à bordure segmentée pour un tronçonnage maximal, agressif et rapide des matériaux durs ainsi qu'une durée de vie exceptionnelle. Avec segments soudés au laser.

Caractéristiques :

- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

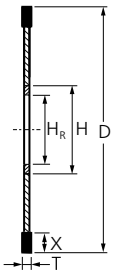
D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	2,2	22,23	12	13 300	1	68000036	DS 115 x 2,2 x 22,23 SGP
125	2,2	22,23	12	12 200	1	68000037	DS 125 x 2,2 x 22,23 SGP
178	2,4	22,23	12	8 500	1	68000038	DS 178 x 2,4 x 22,23 SGP
230	2,6	22,23	12	6 600	1	68000039	DS 230 x 2,4 x 22,23 SGP
300	2,8	25,4	12	6 400	1	68000040	DS 300 x 3 x 25,4 SGP
350	3,2	25,4	12	5 500	1	68000056	DS 350 x 3 x 25,4 SGP
400	3,2	25,4	12	4 800	1	68000057	DS 400 x 3,5 x 25,4 SGP

Nouvel article
Fin de série

Outils diamant pour le secteur du bâtiment

Disques de tronçonnage diamant segmentés pour un tronçonnage rapide





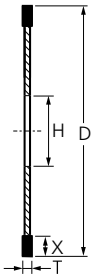
Version DS AS SG

Outil puissant à bordure segmentée pour un tronçonnage ultraperformant, agressif et rapide de l'asphalte ainsi qu'une durée de vie exceptionnelle.

Caractéristiques :
- Diamants haute qualité.
- Bonne capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Bon confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
300	2,8	25,4	20	10	6 400	1	68300104	DS 300 x 2,8 x 25,4 AS SG
350	3,2	25,4	-	10	5 400	1	68300105	DS 350 x 3,2 x 25,4 AS SG
400	3,2	25,4	-	10	4 800	1	68300106	DS 400 x 3,6 x 25,4 AS SG
450	3,6	25,4	-	10	4 200	1	68300107	DS 450 x 3,6 x 25,4 AS SG





Version DS brasé sous vide

Les disques de tronçonnage diamant brasés sous vide et segmentés conviennent parfaitement à l'usinage universel de divers matériaux. Le procédé de brasage sous vide assure une adhérence stable du revêtement diamant sur le corps de base. Résultat : des performances de coupe et une durée de vie optimales.

Caractéristiques :
- Vitesse de coupe constante grâce au diamètre constant de l'outil.
- Longue durée de vie grâce au procédé de brasage sous vide.
- Faible dégagement de poussière grâce au revêtement monocouche et aux copeaux grossiers.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	2,8	22,23	10	13 300	1	68300108	DS 115x2,8x22,23 VG
125	2,8	22,23	10	12 200	1	68300109	DS 125x2,8x22,23 VG
180	3,1	22,23	10	8 500	1	68300110	DS 180x3,1x22,23 VG
230	3,1	22,23	10	6 600	1	68300111	DS 230x3,1x22,23 VG



Assortiment de disques à tronçonner diamant

L'assortiment comprend un disque de tronçonnage de chaque version : DS, DG et DG FL dans un diamètre de 115 mm.

Caractéristiques :
- Diamants haute qualité.
- Bonne capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Bon confort de coupe et rentabilité élevée.

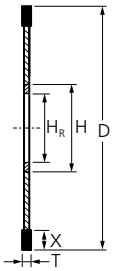
D [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
115	22,23	1	68300062	SET 115x1,6/1,9x22,23 START

Nouvel article

Outils diamant pour le secteur du bâtiment

Disques de tronçonnage diamant à bordure fermée pour un tronçonnage confortable (TURBO)





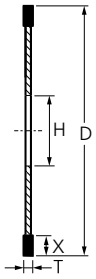
Version DG START

Outil universel à bordure fermée, pour un tronçonnage hautes performances aisé (TURBO) ainsi qu'une longue durée de vie.

Caractéristiques :
- Diamants haute qualité.
- Bonne capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Bon confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	1,9	20	16	7	15 300	1	68300036	DG 100x1,9x16/20 START
110	2,2	20	-	7	13 800	1	68300056	DG 110X2,2X20 START
115	1,9	22,23	-	7	13 300	1	68300042	DG 115x1,9x22,23 START
125	1,9	22,23	-	7	12 200	1	68300043	DG 125x1,9x22,23 START
178	2,2	22,23	-	7	8 600	1	68300048	DG 178 x 2,2 x 22,23 START
230	2,6	22,23	-	7	6 600	1	68300050	DG 230x2,6x22,23 START





Version DG PSF

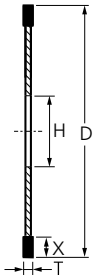
Outil universel à bordure fermée, pour un tronçonnage hautes performances aisé (TURBO) ainsi qu'une durée de vie optimale.



Caractéristiques :
- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	2,1	22,23	7	13 300	1	68011222	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF
125	2,1	22,23	7	12 200	1	68012222	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF
178	2,4	22,23	7	8 600	1	68017222	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,6	22,23	7	6 600	1	68023222	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF





Version DG SG

Outil puissant à bordure fermée pour un tronçonnage aisé (TURBO) et ultraperformant ainsi qu'une durée de vie exceptionnelle.

Caractéristiques :
- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

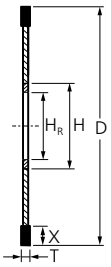
D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	2,2	22,23	12	13 300	1	68000021	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG
125	2,2	22,23	12	12 200	1	68000022	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG
150	2,2	22,23	12	10 200	1	68000058	DG 150X2,2X22,23 SG
178	2,5	22,23	12	8 600	1	68000023	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	12	6 600	1	68000024	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

Nouvel article

Outils diamant pour le secteur du bâtiment

Disques de tronçonnage diamant à bordure fermée pour des coupes très fines





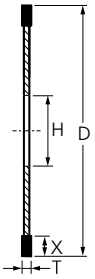
Version DG FL PSF

Outil universel à bordure fermée pour un tronçonnage sans éclats sur les pièces présentant une surface de grande qualité. Tronçonnage hautes performances et durée de vie optimale.

Caractéristiques :
- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
100	1,6	20	16	7	15 300	1	68300035	DG 100 x 1,6 x 16/20 FL PSF
110	1,6	20	-	7	13 800	1	68300057	DG 110 x 1,6 x 20 FL PSF
178	2,2	22,23	-	7	8 500	1	68300049	DG 178 x 2,2 x 22,23 FL PSF
76	1,3	10	-	7	11 000	1	68000025	DG 76x1,6x10 FL PSF
115	1,6	22,23	-	7	13 300	1	68000011	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF
125	1,6	22,23	-	7	12 200	1	68000012	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF
150	2,2	22,23	-	7	10 200	1	68000026	DG 150x2,2x22,23 FL PSF
230	2,2	22,23	-	7	6 600	1	68300051	DG 230 x 2,2 x 22,23 FL PSF (ZA)





Version DG FL SG

Outil puissant à bordure fermée pour un tronçonnage sans éclats sur les pièces présentant une surface de grande qualité. Tronçonnage ultraperformant et durée de vie exceptionnelle.



Caractéristiques :
- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et tronçonnage rapide.
- Grand confort de coupe et rentabilité élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
115	1,4	22,23	10	13 300	1	68000031	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG
125	1,4	22,23	10	12 200	1	68000032	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG
150	1,6	22,23	10	10 200	1	68000027	DG 150x1,6x22,23 FL SG
178	2	22,23	10	8 500	1	68000028	DG 178x2,0x22,23 FL SG
200	2	25,4	10	7 650	1	68000030	DG 200x2,0x25,4 FL SG
230	2	22,23	10	6 600	1	68000029	DG 230x2,0x22,23 FL SG
250	2	25,4	10	6 100	1	68000033	DG 250x2,0x25,4 FL SG
300	2,4	25,4	10	6 400	1	68000034	DG 300x2,4x25,4 FL SG
350	2,4	25,4	10	5 500	1	68000035	DG 350x2,4x25,4 FL SG

Nouvel article



Barre à affûter DSB

La barre à affûter permet de rétablir le pouvoir tranchant des disques à tronçonner diamant à liant métallique (par ex. après le tronçonnage de matériaux encrassants).

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
200	50	25	80	1	68075025	DSB 2005025

Disques de ponçage





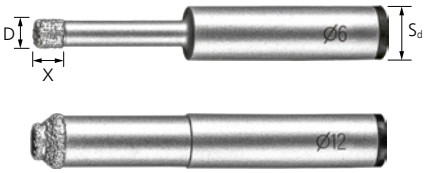
Disque de ponçage diamant

Les disques de ponçage diamant sont des outils efficaces pour aplanir les surfaces irrégulières, p. ex. pour enlever la colle à carrelage et poncer le béton en préparation du carrelage. Ils sont également utilisés pour chanfreiner et ébavurer la pierre.



Caractéristiques :
- Diamants haute qualité.
- Excellente capacité de coupe et ponçage rapide.
- Très longue durée de vie et rentabilité élevée.

D [mm]	H [mm]	X [mm]	ø de la fixation avec adaptateur	Nombre, rangées	tr/min max.		Réf. article	Désignation
à un rang								
100	22,23	6	16	1	15 280	1	68300063	DCW 1R 100x6x16/22,23
115	22,23	6	-	1	13 300	1	68300064	DCW 1R 115x6x22,23
125	22,23	6	-	1	12 200	1	68300065	DCW 1R 125x6x22,23
deux rangées								
100	22,23	6	16	2	15 280	1	68300066	DCW 2R 100x6x16/22,23
115	22,23	6	-	2	13 300	1	68300067	DCW 2R 115x6x22,23
125	22,23	6	-	2	12 200	1	68300068	DCW 2R 125x6x22,23



Foret diamant pour perçage à sec DPD pour perceuses

Brasés sous vide, les forets diamant pour perçage à sec pour perceuses conviennent particulièrement bien au perçage de trous dans les dalles et le carrelage. Le remplissage en cire assure un effet d'auto-refroidissement.



Caractéristiques :
- Effet d'auto-refroidissement grâce au remplissage en cire du foret.
- Travail confortable et qualité de coupe élevée – pas d'éclats sur le bord des pièces possédant une surface de haute qualité.
- Très bonne tenue et aucun glissement dans le mandrin grâce à la tige hexagonale.

D [mm]	Épaisseur max. de la pièce [mm]	X [mm]	Hex-D_s [mm]		Réf. article	Désignation
5	32	10	8	1	68300112	DPD 5 FL HEX
6	32	10	8	1	68300113	DPD 6 FL HEX
8	32	10	8	1	68300114	DPD 8 FL HEX
10	38	10	8	1	68300115	DPD 10 FL HEX
12	38	10	8	1	68300116	DPD 12 FL HEX



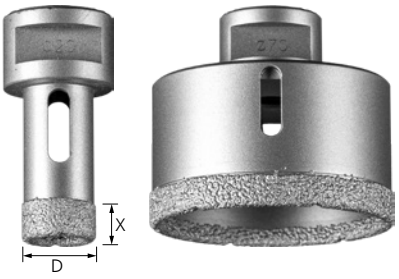
Foret diamant pour perçage à sec DPD pour meuleuses d'angle

Les forets diamant pour perçage à sec brasés sous vide pour meuleuse d'angle conviennent particulièrement bien au perçage de trous dans les dalles et le carrelage. Le remplissage en cire assure un effet d'auto-refroidissement.

Caractéristiques :
- Effet d'auto-refroidissement grâce au remplissage en cire du foret.
- Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes avec filetage M14.
- Travail confortable et qualité de coupe élevée – pas d'éclats sur le bord des pièces possédant une surface de haute qualité.

D [mm]	Épaisseur max. de la pièce [mm]	X [mm]		Réf. article	Désignation
5	35	10	1	68300117	DPD 5 FL M14
6	35	10	1	68300118	DPD 6 FL M14
8	35	10	1	68300119	DPD 8 FL M14
10	35	10	1	68300120	DPD 10 FL M14
12	35	10	1	68300121	DPD 12 FL M14

Nouvel article



Foret diamant pour perçage à sec DCD pour meuleuses d'angle

Brasés sous vide, les forets diamant pour perçage à sec DCD conviennent au perçage de trous et d'évidements circulaires dans les dalles et le carrelage, p. ex. pour les raccords d'eau, les prises de courant et les interrupteurs. Avec filetage M14 pour utilisation sur les meuleuses d'angle 115/125 mm.



Caractéristiques :
- Durée de vie très élevée.
- Travail confortable et qualité de coupe élevée – pas d'éclats sur le bord des pièces possédant une surface de haute qualité.
- La disposition spéciale du revêtement protège le foret et la pièce à usiner contre la surchauffe.

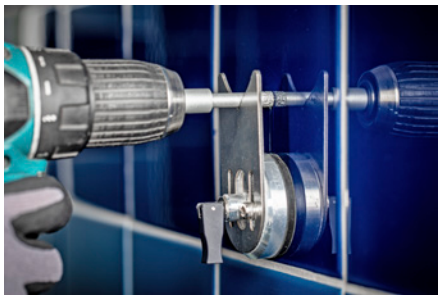
D [mm]	Épaisseur max. de la pièce [mm]	X [mm]	Filetage	tr/min max.		Réf. article	Désignation
20	40	10	M14	13 300	1	68300122	DCD 20XM14 FL
22	40	10	M14	13 300	1	68300123	DCD 22XM14 FL
25	40	10	M14	13 300	1	68300124	DCD 25XM14 FL
27	40	10	M14	13 300	1	68300125	DCD 27XM14 FL
30	40	10	M14	13 300	1	68300126	DCD 30XM14 FL
32	40	10	M14	13 300	1	68300127	DCD 32XM14 FL
35	40	10	M14	13 300	1	68300128	DCD 35XM14 FL
38	40	10	M14	13 300	1	68300129	DCD 38XM14 FL
40	40	10	M14	13 300	1	68300130	DCD 40XM14 FL
45	40	10	M14	13 300	1	68300131	DCD 45XM14 FL
51	40	10	M14	13 300	1	68300132	DCD 51XM14 FL
55	40	10	M14	13 300	1	68300133	DCD 55XM14 FL
60	40	10	M14	13 300	1	68300134	DCD 60XM14 FL
65	40	10	M14	13 300	1	68300135	DCD 65XM14 FL
68	40	10	M14	13 300	1	68300136	DCD 68XM14 FL
70	40	10	M14	13 300	1	68300137	DCD 70XM14 FL

Guide de perçage pour forets diamant pour perçage à sec DPD



Guide de perçage diamant DPD

Guide de perçage mobile avec ventouse pour centrer les forets diamantés à sec sur les carrelages et autres surfaces lisses.



Caractéristiques :
- Permet un alignement optimal des forets pour carrelage.
- Le support empêche les outils de perçage de glisser.
- Permet de percer des alésages précis avec des arêtes de coupe nettes.

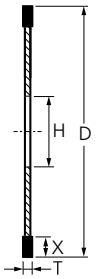
Convient pour		Réf. article	Désignation
Foret diamant pour perçage à sec DPD ø 5–12 mm	1	68300096	DPD 5-12 mm

Nouvel article

Outils diamant pour le secteur du bâtiment

Disque de tronçonnage Carbide pour tronçonnage universel





Version DS Multi Power Carbide

Disque de tronçonnage universel pour une coupe efficace de matériaux les plus divers, tels que le bois avec clous, les matières plastiques (par ex. tuyaux), les métaux non ferreux et les matériaux de construction secs. Les grains en carbure tranchants de l'arête de coupe garantissent des coupes nettes et précises.

Caractéristiques :

- Le choix idéal pour les matériaux variés.
- Vitesse de coupe optimale grâce à un diamètre constant et un grand confort de coupe.
- Longue durée de vie grâce au liant spécial entre les grains de carbure et le corps en acier.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
125	1,2	22,23	2	12 200	1	68200002	POS MULTI POWER CARBIDE WHEEL DS 125X1,2X22,23

5

Nouvel article



PFERD TOOLS

6

Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber
Sommaire

PFERD TOOLS

Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

- Produits phares de la gamme PFERD TOOLS 3
- Informations générales 4
- Étiquette et emballage 5
- Informations techniques et consignes de sécurité 6



Disques à tronçonner

- Gamme universelle PSF ★★☆☆ 9
- Gamme performance SG ★★★☆ 13
- Gamme spéciale SGP ★★★★ 17
- Flasques de serrage 18



Disques à tronçonner pour fonderies

- Gamme performance SG ★★★☆ 19



Disques à tronçonner pour meuleuses droites

- Gamme performance SG ★★★☆ 21



Disques à tronçonner pour tronçonneuses à moteur thermique et tronçonneuses à meule

- Gamme performance PSF ★★☆☆ 23
- Gamme performance SG ★★★☆ 23



Disques à lamelles POLIFAN

- Gamme universelle PSF ★★☆☆ 27
- Gamme performance SG ★★★☆ 29
- Gamme spéciale SGP ★★★★ 34



Disques abrasifs CC-GRIND

- Gamme performance SG ★★★☆ 38
- Gamme spéciale SGP ★★★★ 41



Disques à ébarber

- Gamme universelle PSF ★★☆☆ 44
- Gamme performance SG ★★★☆ 46
- Gamme spéciale SGP ★★★★ 48



Disques à ébarber pour fonderies

- Gamme performance SG ★★★☆ 50



Meules boisseau

- Gamme performance SG ★★★☆ 52



Roues abrasives

- Gamme performance SG ★★★☆ 54

6

Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber
Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

Disques à tronçonner minces – Version plate EHT (forme 41)

La gamme PFERD TOOLS propose une vaste palette de disques à tronçonner minces. Quelle que soit l'application, elle vous permet de trouver la solution d'outillage adaptée combinant ergonomie optimisée, efficacité et niveau maximal de sécurité. Les disques à tronçonner minces de PFERD TOOLS se distinguent par la composition spéciale de leur liant. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les disques à tronçonner minces PFERD TOOLS.



Avantages :
- Coupes minces et sans bavure.
- Rentabilité maximale grâce à des coupes de séparation rapides.
- Confort et sécurité.

Disques à lamelles POLIFAN POWER Z 40 et POLIFAN CURVE

Dans la famille des disques à lamelles, PFERD TOOLS présente deux particularités absolues : POLIFAN POWER Z 40, le disque à lamelles POLIFAN conventionnel le plus économique, et POLIFAN CURVE, le disque à lamelles innovant spécialement conçu pour l'usinage des soudures d'angle. Scannez le code QR pour en savoir plus sur les disques à lamelles PFERD TOOLS.



Avantages :
- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière agressif avec POLIFAN POWER Z 40.
- L'outil POLIFAN CURVE garantit le ponçage précis et optimal de la géométrie des soudures d'angle.

Disques abrasifs CC-GRIND ROBUST et CC-GRIND VIEW

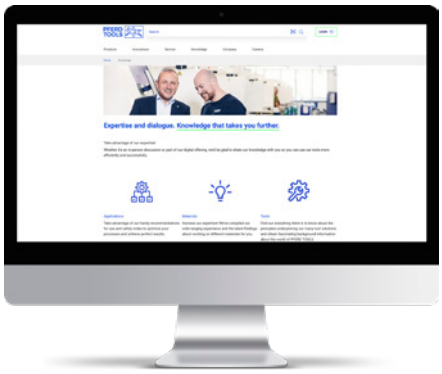
Avec le CC-GRIND ROBUST et le CC-GRIND VIEW, PFERD TOOLS propose une alternative moderne, performante et ergonomique aux disques à ébarber, à lamelles et en fibres. Le bruit, les vibrations et la poussière sont considérablement réduits. La qualité de surface obtenue est en outre nettement meilleure. Dans la version SGP, PFERD TOOLS propose CC-GRIND ROBUST et CC-GRIND VIEW également avec **VICTO**GRAIN de qualité supérieure. Le grain abrasif triangulaire haute précision de PFERD TOOLS permet d'obtenir une performance de ponçage exceptionnelle. Scannez le code QR pour en savoir plus sur les disques CC-GRIND VIEW de PFERD TOOLS.



Avantages :
- Agressivité exceptionnelle pour une progression ultra-rapide.
- Combine le meilleur abrasif disponible avec la construction d'outil la plus moderne et la plus novatrice de PFERD TOOLS.
- Bien que les outils **VICTO**GRAIN ne possèdent qu'une couche de grains abrasifs, ils présentent une durée de vie hors du commun – supérieure à celle des disques à ébarber et à celle de nombreux disques à lamelles.
- Par rapport aux disques à lamelles, obtention de surfaces planes grâce à la stabilité géométrique.

Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD TOOLS et les matériaux les plus divers.



Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber
Informations générales

Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa)

En qualité de membre fondateur de l'Organisation pour la sécurité des outils abrasifs e.V. (oSa), PFERD TOOLS s'engage à respecter des consignes de contrôle plus strictes que celles fixées dans les normes EN 12413 et EN 13743. Les sociétés membres de l'oSa garantissent un contrôle constant de la sécurité et la qualité de leurs produits. Scannez le code QR pour plus d'informations.

Gammes et code couleur

PSF ★★☆☆



SG ★★★☆



SGP ★★★★



Gamme universelle PSF ★★☆☆

Le programme d'entrée à la gamme universelle PSF comprend de **solides outils** pour l'usinage des **matériaux les plus courants**. Les outils de la gamme universelle PSF procurent un **bon résultat de travail** parallèlement à **une rentabilité élevée**.

Gamme performance SG ★★★☆

La vaste palette de la gamme performance SG offre une **solution d'outillage performante pour chaque application et chaque matériau.** Les outils de la gamme performance SG procurent **un résultat de travail optimal** parallèlement à une **rentabilité maximale.**

Gamme spéciale SGP ★★★★

Les outils de la gamme spéciale SGP sont conçus pour les **applications particulières** et offrent à l'utilisateur des **avantages déterminants par rapport aux produits classiques.** Par ailleurs, la gamme spéciale SGP comprend des outils de **rentabilité particulièrement élevée** grâce à leurs performances exceptionnelles.

Matériaux et code couleur

Acier, acier moulé	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques. p. ex. **Noms** **EN** **AISI** V2A 1.4301 304 V2A 1.4310 301 V4A 1.4401 316 V4A 1.4571 316Ti
Aluminium	Alliages corroyés pas trempants ou trempants, alliages d'aluminium coulé à faible teneur en silicium, alliages d'aluminium coulé sans silicium	
Autres métaux non ferreux	Métaux non ferreux, tendres	Laiton, cuivre, zinc
	Métaux non ferreux, durs	Bronze, titane
	Matériaux réfractaires	Inconel, alliages à base de nickel
Fonte	Fonte grise	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG)
	Fonte malléable	Fonte malléable à coeur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à coeur noir EN-GJMB (GTS)
Pierre	Asphalte, cotto (terre cuite), pierre ponce, béton léger, grès, béton, béton armé, parpaings en béton, tuiles, granit, clinker, béton lavé, carreaux de faïence, carreaux céramique, ardoise	

Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber
Étiquette et emballage

Étiquette

① oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.
En qualité de membre fondateur de l'oSa (organisation allemande pour la sécurité des outils abrasifs), PFERD TOOLS s'engage volontairement à fabriquer des outils de qualité conformes aux normes de sécurité les plus strictes. Les sociétés membres de l'oSa garantissent un contrôle permanent de la sécurité et la qualité de leurs produits.

② Pictogramme de sécurité

③ Date de péremption et numéro de lot

④ Informations relatives au matériau
Vous trouverez le ou les matériaux compatibles avec l'outil en bas de chaque étiquette.

⑤ Ligne d'information
Elle vous indique la gamme et les dimensions ainsi que l'abrasif et la granulométrie pour les disques à lamelles POLIFAN.

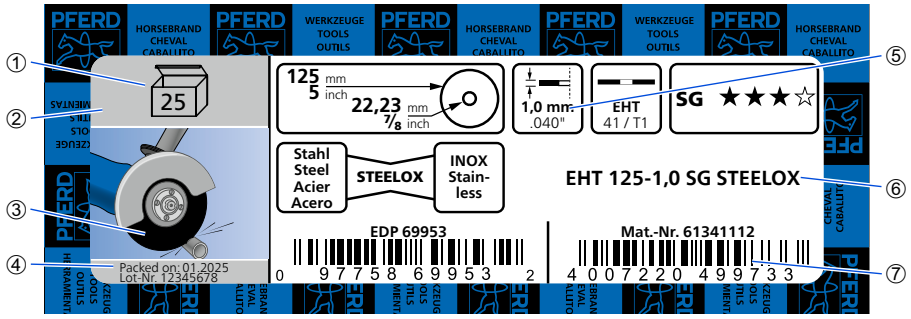
⑥ EAN (European Article Number)

⑦ Adapté à l'acier inoxydable
Outils fabriqués sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.



Emballage

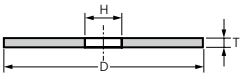
PFERD TOOLS livre les disques à tronçonner, les disques à lamelles et à ébarber dans un emballage industriel résistant qui protège les outils contre les dommages. Vous trouverez toutes les informations techniques importantes et pertinentes pour la commande sur l'étiquette de l'emballage.
① Unité d'emballage
② Gamme de qualité (système de code couleurs)
③ Type d'outil
④ Date d'emballage et numéro de lot
⑤ Informations techniques
⑥ Désignation PFERD TOOLS
⑦ EAN (European Article Number)



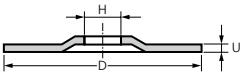
Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

Informations techniques et consignes de sécurité

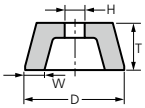
Récapitulatif des formes et symboles littéraux



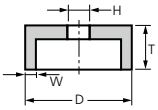
Disque à tronçonner, version droite EHT (forme 41)



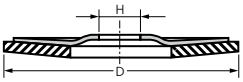
Disque à ébarber E (forme 27) ou disque à tronçonner en version à moyeu déporté EH (forme 42)



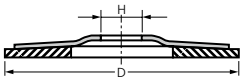
Meule boisseau conique ETT (forme 11)



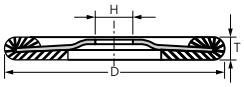
Meule boisseau ETT cylindrique (forme 6)



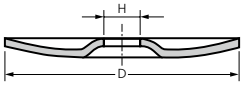
Disque à lamelles, version conique PFC (forme B)



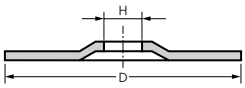
Disque à lamelles, version plate PFF (forme A)



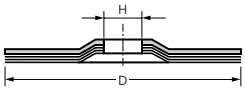
Disque à lamelles, version radiale PFR (CURVE)



CC-GRIND SOLID, CC-GRIND ROBUST, CC-GRIND VIEW



CC-GRIND FLEX



CC-GRIND STRONG

Sécurité lors du tronçonnage et du meulage

Les fabricants d'outils abrasifs et de machines ainsi que les utilisateurs contribuent à leur niveau à la sécurité de tronçonnage et de meulage. PFERD TOOLS fabrique tous ses outils dans le respect des exigences de sécurité prescrites. Lors des opérations de tronçonnage et de meulage, l'utilisateur est responsable de l'utilisation conforme de la machine motrice, ainsi que de la manipulation et de l'utilisation correctes des outils.

Explication de la désignation des outils abrasifs

- Respectez toujours les mentions apposées sur l'outil abrasif ou la meule ainsi que toutes les remarques contenues dans les informations à l'intention de l'utilisateur fournies.
- Utilisez exclusivement des outils abrasifs satisfaisant aux normes de sécurité en vigueur. Ces produits portent le numéro correspondant de la norme EN et la marque « oSa » :
  EN 12413 pour produits abrasifs agglomérés (disques à ébarber, disques à tronçonner, meules boisseau, roues abrasives).
  EN 13743 pour abrasifs appliqués (roues à lamelles POLIFAN meules CC-GRIND).
- Utilisez l'outil abrasif adapté à l'application respective. Ne jamais utiliser un outil insuffisamment identifiable.



- En vertu de la norme EN 12413, les outils abrasifs avec les types de liant B (par ex. meules boisseau) et BF (disques à ébarber, disques abrasifs pour le tronçonnage, roues abrasives) pour le meulage à main ne doivent plus être utilisés après la date de péremption. La date de péremption est indiquée par le mois et l'année, par ex. 04/2026. Le type de liant est toujours mentionné sur l'étiquette.

Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

Informations techniques et consignes de sécurité

PFERD TOOLS

Consignes de sécurité

Tenez compte des restrictions d'utilisation ainsi que des avertissements ou consignes de sécurité :

- Ne convient pas au meulage manuel !
- Ne convient pas meulage latéral !
- Ne convient pas au meulage sous arrosage !
- Ne pas utiliser si endommagé !
- Respecter les recommandations de sécurité !
- Porter une protection oculaire !
- Porter une protection auditive !
- Porter des gants !
- Porter un masque antipoussière !
- Respecter l'angle d'attaque minimal ! (min. 10°)
- Utiliser le capot de protection !
- Autorisé uniquement avec zone de travail entièrement fermée !
- Porter un masque de protection !



- Autorisé uniquement avec un plateau-support !
- Autorisé uniquement pour le tronçonnage sous arrosage !
- Danger dû à une utilisation non conforme !

Disques à tronçonner
L'outil idéal en un claquement de doigts

PFERD TOOLS

Sélection Groupe de produits

Machine motrice	Application	Gamme	Acier (STEEL)		Acier inoxydable (INOX)		Aluminium (ALU)	Fonte (CAST)	Pierre (STONE)	
Meuleuses d'angle	Tronçonnage	Gamme universelle PSF ★★☆☆	 PSF STEEL	 PSF STEELOX	 PSF STEELOX		 PSF ALU + STONE		 PSF ALU+STONE	
		Gamme performance SG ★★★☆	 SG STEEL	 SG STEELOX	 SG INOX	 SG STEELOX	 SG ALU	 Disques à tronçonner pour fonderies		
		Gamme spéciale SGP ★★★★	 CERAMIC SGP STEEL	 SGP STEEL	 SGP STEELOX	 SGP STEELOX				
	Tronçonnage et meulage	Gamme universelle PSF ★★☆☆	 PSF DUO STEELOX		 PSF DUO STEELOX					
		Gamme performance SG ★★★☆						 (ZIRKON) SG DUO CAST		
Meuleuses droites (< 100 mm)	Tronçonnage	Gamme performance SG ★★★☆	 SG STEELOX		 SG STEELOX		 SG STEELOX	 SG STEELOX		
Tronçonneuse à moteur thermique et tronçonneuse à meule (> 230 mm)	Tronçonnage	Gamme universelle PSF ★★☆☆	 PSF STEEL							
		Gamme performance SG ★★★☆	 SG STEEL					 SG CAST + STONE	 SG STONE	 SG CAST + STONE

Sélection Épaisseur du disque à tronçonner

Diamètre 50–125 mm		
Disques de tronçonnage minces	0,8 mm	Précision maximale et qualité de coupe pour les travaux de tôlerie
	1,0 mm	Épaisseur universelle avec accent mis sur la rapidité, le confort et la qualité de coupe
	1,3 et 1,6 mm	Épaisseur universelle avec accent mis sur la durée de vie et le confort
Disques de tronçonnage	≥ 1,9 mm	Utilisation dans des conditions difficiles

Diamètre 150–230 mm		
Disques de tronçonnage minces	≤ 2,0 mm	Épaisseur universelle avec accent mis sur la rapidité, le confort et la qualité de coupe
Disques de tronçonnage	2,5 mm	Épaisseur universelle avec accent mis sur la durée de vie et le confort
	≥ 2,9 mm	Utilisation dans des conditions difficiles

Disques à tronçonner
Gamme universelle PSF ★★☆☆



PSF STEEL ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie élevée. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
100	2,4	16	15 300	A	25	61741116	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1	16	14 500	A	25	69121029	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1	22,23	13 300	A	25	61730010	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	22,23	13 300	A	25	61730021	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	22,23	13 300	A	25	61730026	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1	22,23	12 200	A	25	61719010	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	22,23	12 200	A	25	61719021	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	22,23	12 200	A	25	61719026	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61721221	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61719121	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3	22,23	8 500	A	25	61726222	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61728231	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3	22,23	6 600	A	25	61728222	EHT 230-3,0 PSF STEEL
Version à moyeu déporté EH (forme 42)							
100	2,4	16	15 300	A	25	61739116	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	22,23	13 300	A	25	61740122	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	22,23	13 300	A	25	61740126	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61720222	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	22,23	12 200	A	25	61720226	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3	22,23	8 500	A	25	61723222	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3	22,23	6 600	A	25	61724222	EH 230-3,0 PSF STEEL

Disques à tronçonner
Gamme universelle PSF ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie élevée. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée et rentabilité élevée grâce à une bonne durée de vie.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.
- Les disques de tronçonnage minces sont parfaitement adaptés aux meuleuse d'angle sans fil.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
115	1	22,23	13 300	A	10	69121092	EHT 115-1,0 PSF STEELOX (TIN 10)
125	1	22,23	12 200	A	10	69121091	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (TIN 10)
76	0,8	10	20 100	A	25	65508109	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1	10	20 100	A	25	65508100	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1	16	14 500	A	25	61741105	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1	22,23	13 300	A	25	61730100	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	22,23	13 300	A	25	61730121	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	22,23	13 300	A	25	61730122	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1	22,23	12 200	A	25	61721100	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
					10	61721110	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (10)
	1,6	22,23	12 200	A	25	61721121	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2	22,23	12 200	A	25	69120850	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	22,23	12 200	A	25	61721122	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61724121	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61726121	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	22,23	8 500	A	25	61726122	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61728131	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2	22,23	6 600	A	25	69901410	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	22,23	6 600	A	25	61728122	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Version droite renforcée EHT (forme 41) – évite le flottement lors de la coupe.							
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61728327	EHT 230-1,9 PSF HD STEELOX
Version plate EHT (forme 41) avec fixation X-LOCK X-LOCK							
115	1	22,23	13 300	A	25	61730101	EHT 115-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	22,23	13 300	A	25	61730124	EHT 115-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
125	1	22,23	12 200	A	25	61721101	EHT 125-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	22,23	12 200	A	25	61721124	EHT 125-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
Version à moyeu déporté EH (forme 42)							
100	2,4	16	15 300	A	25	61739326	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	22,23	13 300	A	25	61740326	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61720326	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	22,23	8 500	A	25	61726326	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	22,23	6 600	A	25	61728326	EH 230-2,5 PSF STEELOX
Version à moyeu déporté EH (forme 42) avec fixation X-LOCK X-LOCK							
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61740125	EH 125-2,4 PSF STEELOX/X-LOCK

Disques à tronçonner
Gamme universelle PSF ★★☆☆



PSF CLASSIC STEELOX ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable, durée de vie élevée et anneau métallique dans l'alésage intérieur. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée et rentabilité élevée grâce à une bonne durée de vie.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.
- Utilisation universelle sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX).

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
115	1	22,23	13 300	A	25	61715150	EHT 115-1,0 PSF CLASSIC STEELOX
125	1	22,23	12 200	A	25	61715250	EHT 125-1,0 PSF CLASSIC STEELOX
	1,6	22,23	12 200	A	25	61715253	EHT 125-1,6 PSF CLASSIC STEELOX



Disque abrasif combiné PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆

Disque abrasif combiné pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX), haute performance et bonne durée de vie. Pour le tronçonnage, l'ébavurage, le jointoiement, le meulage de surface ainsi que pour l'usinage des cordons de soudure et des soudures d'angle.



Caractéristiques :
- Solution sûre et conforme à la norme pour le tronçonnage et le meulage latéral avec un outil unique.
- Idéal pour les meuleuses d'angle sans fil.
- Apporte une solution aux travaux de meulage en présence de calamine.

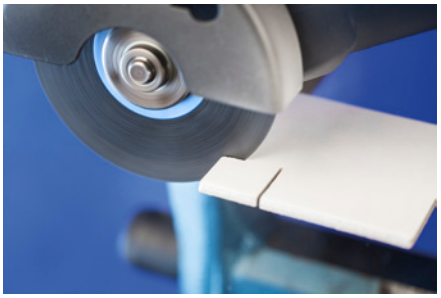
D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
100	1,9	16	15 300	A	10	62010630	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	16	15 300	A	10	62010632	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	22,23	13 300	A	10	62011630	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	22,23	13 300	A	10	62011620	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	22,23	12 200	A	10	62012630	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	22,23	12 200	A	10	62012620	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	22,23	10 200	A	10	62015420	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	22,23	8 500	A	10	62017420	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX

Disques à tronçonner
Gamme universelle PSF ★★☆☆



PSF ALU + STONE ★★☆☆

Disque de tronçonnage à performance de tronçonnage et durée de vie élevées pour utilisation sur aluminium, titane, autre métaux non ferreux, pierre, béton, carrelages, plastique thermodurcissable, fonte. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Les disques de tronçonnage minces sont parfaitement adaptés aux meuleuse d'angle sans fil.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
115	1	22,23	13 300	C	25	61818010	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	22,23	13 300	C	25	61818021	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1	22,23	12 200	C	25	61819010	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
					10	61819015	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE (10)
	1,6	22,23	12 200	C	25	61819021	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	22,23	8 500	C	25	61826222	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	22,23	6 600	C	25	61828222	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
Version à moyeu déporté EH (forme 42)							
115	2,4	22,23	13 300	C	25	61830122	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	22,23	12 200	C	25	61820222	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3	22,23	10 200	C	25	61823326	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	22,23	8 500	C	25	61823222	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	22,23	6 600	C	25	61824222	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE

Disques à tronçonner
Gamme performance SG ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Disque de tronçonnage pour l'acier avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale. Pour le tronçonnage de profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Les disques de tronçonnage minces sont parfaitement adaptés aux meuleuse d'angle sans fil.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
100	2,4	16	15 300	A	25	61340116	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	1	22,23	13 300	A	25	61340382	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	22,23	13 300	A	25	61330122	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	22,23	13 300	A	25	61340222	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1	22,23	12 200	A	25	61341082	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	22,23	12 200	A	25	61331122	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	22,23	12 200	A	25	61321222	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61323106	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3	22,23	10 200	A	25	61322222	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61326122	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	22,23	8 500	A	25	61326322	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	8 500	A	25	61326222	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61328131	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	22,23	6 600	A	25	61328322	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	6 600	A	25	61328222	EHT 230-3,2 SG STEEL
Version à moyeu déporté EH (forme 42)							
100	2,4	16	15 300	A	25	61339116	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	22,23	13 300	A	25	61340122	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	22,23	13 300	A	25	61340132	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61320222	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	22,23	12 200	A	25	61320232	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3	22,23	10 200	A	25	61323122	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	22,23	8 500	A	25	61323322	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	8 500	A	25	61323222	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	22,23	6 600	A	25	61324322	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	6 600	A	25	61324222	EH 230-3,2 SG STEEL

Disques à tronçonner
Gamme performance SG ★★★☆



SG STEELOX ★★★☆

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
105	1	16	14 500	A	25	69121043	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
115	1	22,23	13 300	A	25	61340412	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	22,23	13 300	A	25	61340422	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	22,23	13 300	A	25	61340432	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1	22,23	12 200	A	25	61341112	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	22,23	12 200	A	25	61341122	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2	22,23	12 200	A	25	61320120	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	22,23	12 200	A	25	61331432	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61342122	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2	22,23	10 200	A	25	61342400	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	22,23	10 200	A	25	61100150	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61326410	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2	22,23	8 500	A	25	69901412	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	22,23	8 500	A	25	61326422	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61328430	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2	22,23	6 600	A	25	61328400	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	22,23	6 600	A	25	61328422	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	22,23	6 600	A	25	61328432	EHT 230-3,2 SG STEELOX
Version plate EHT (forme 41) avec fixation X-LOCK							X-LOCK
125	1	22,23	12 200	A	25	61341113	EHT 125-1,0 SG STEELOX/X-LOCK
	1,6	22,23	12 200	A	25	61341123	EHT 125-1,6 SG STEELOX/X-LOCK
Version à moyeu déporté EH (forme 42)							
115	2,4	22,23	13 300	A	25	61340123	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	22,23	13 300	A	25	61332432	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61341222	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	22,23	12 200	A	25	61333432	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	22,23	8 500	A	25	61323223	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	22,23	6 600	A	25	61324223	EH 230-2,5 SG STEELOX
Version à moyeu déporté EH (forme 42) avec fixation X-LOCK							X-LOCK
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61340125	EH 125-2,4 SG STEELOX/X-LOCK

Disques à tronçonner
Gamme performance SG ★★★☆



SG CLASSIC STEELOX ★★★☆

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.

Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
125	1	22,23	12 200	A	25	61341106	EHT 125-1,0 SG CLASSIC STEELOX
	1,6	22,23	12 200	A	25	61341120	EHT 125-1,6 SG CLASSIC STEELOX
180	1,6	22,23	8 600	A	25	61326406	EHT 180-1,6 SG CLASSIC STEELOX



SG INOX ★★★☆

Disque à tronçonner pour l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
105	1	16	14 500	A	25	61315113	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	22,23	13 300	A	25	61340396	EHT 115-0,8 SG INOX
	1	22,23	13 300	A	25	61340416	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	22,23	13 300	A	25	61340424	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	22,23	12 200	A	25	61341096	EHT 125-0,8 SG INOX
	1	22,23	12 200	A	25	61341116	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	22,23	12 200	A	25	61341124	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61342124	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61326124	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	22,23	8 500	A	25	61326423	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61328124	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	22,23	6 600	A	25	61328423	EHT 230-2,5 SG INOX

Suite voir page suivante

Disques à tronçonner
Gamme performance SG ★★★☆

PFERD TOOLS

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté EH (forme 42)							
115	2,4	22,23	13 300	A	25	*61340124*	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	22,23	12 200	A	25	61341223	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	22,23	8 500	A	25	*61323224*	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	22,23	6 600	A	25	61324224	EH 230-2,5 SG INOX



SG ALU ★★★☆

Disque à tronçonner pour l'aluminium et autres métaux non ferreux avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Le mélange abrasif spécial et la technologie de liant empêchent l'encrassement du disque à tronçonner, y compris sur l'aluminium, tendre et résilient.
- Ne contient pas de produits de remplissage susceptibles de laisser des résidus indésirables sur les pièces usinées. La surface est ainsi prête à souder directement.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
105	1	16	14 500	A/C	25	61339430	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1	22,23	13 300	A/C	25	61340415	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	22,23	13 300	A/C	25	61340425	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	22,23	13 300	A/C	25	61340550	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1	22,23	12 200	A/C	25	61341115	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	22,23	12 200	A/C	25	61341225	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	22,23	12 200	A/C	25	61331550	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	22,23	10 200	A/C	25	61323116	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	22,23	8 500	A/C	25	61326119	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	22,23	8 500	A/C	25	61326323	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	22,23	6 600	A/C	25	61328119	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	22,23	6 600	A/C	25	61328323	EHT 230-2,9 SG ALU
Version à moyeu déporté EH (forme 42)							
115	2,4	22,23	13 300	A/C	25	61340312	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	22,23	12 200	A/C	25	61320822	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	22,23	8 500	A/C	25	61323323	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	22,23	6 600	A/C	25	61324323	EH 230-2,9 SG ALU

Fin de série

Disques à tronçonner
Gamme spéciale SGP ★★★★



CERAMIC SGP STEEL ★★★★

Disque à tronçonner spécial à grain céramique pour l'acier présentant une performance de tronçonnage remarquable et une durée de vie exceptionnelle. Pour le tronçonnage de grandes sections transversales, de profilés et matériaux massifs ainsi que pour la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide même pour les grandes sections.
- Capacité de tronçonnage jusqu'à présent inégalée grâce au pouvoir abrasif haute performance du grain céramique performance en association avec une technologie de liant spéciale.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
100	1,3	16	15 300	CO	25	61301013	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1	22,23	13 300	CO	25	61301510	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	22,23	13 300	CO	25	61301516	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1	22,23	12 200	CO	25	61312510	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	22,23	12 200	CO	25	61312516	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2	22,23	12 200	CO	25	61312520	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	22,23	10 200	CO	25	61315016	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	22,23	8 500	CO	25	61318016	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	22,23	8 500	CO	25	61318025	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	22,23	6 600	CO	25	61323019	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	22,23	6 600	CO	25	61323025	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
Version à moyeu déporté EH (forme 42)							
115	1,6	22,23	13 300	CO	25	61300115	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	22,23	12 200	CO	25	61300125	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL

Disques à tronçonner
Gamme spéciale SGP ★★★★



SGP STEELOX ★★★★

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie exceptionnelle. Pour le tronçonnage de tôles fines et profilés ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :
- Durée de vie exceptionnelle sur les tôles et profilés fins grâce à un système de liant résistant à l'usure.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
105	0,8	16	14 500	A	25	61330008	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1	16	14 500	A	25	61330012	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	22,23	13 300	A	25	61340394	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1	22,23	13 300	A	25	61330421	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	22,23	13 300	A	25	61330420	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	22,23	13 300	A	25	61330422	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	22,23	12 200	A	25	61341094	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1	22,23	12 200	A	25	61331421	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	22,23	12 200	A	25	61331420	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	22,23	12 200	A	25	61331622	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	22,23	10 200	A	25	61342164	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	22,23	10 200	A	25	61342225	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	22,23	8 500	A	25	61343122	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	22,23	6 600	A	25	61328702	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	22,23	6 600	A	25	61328712	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	22,23	6 600	A	25	61328722	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

Flasques de serrage



Set de flasques de serrage pour disques à tronçonner fins 180/230 mm

Assortiment de flasques de serrage servant à améliorer la stabilité latérale et la précision du guidage pour éviter les flottements, notamment lors de l'utilisation de disques de tronçonnage de 1,6 à 2,0 mm d'épaisseur, dans les diamètres 180 et 230 mm. Cet assortiment peut être utilisé avec toutes les meuleuses d'angle du commerce à broche M14 ou 5/8"-11.

Pour les meuleuses d'angle à broche	D [mm]		Réf. article	Désignation
M 14	76	1	33500760	SFS 76 M14
5/8"-11	76	1	33500761	SFS 76 5/8"-11

Disques à tronçonner pour fonderies
Gamme performance SG ★★★☆



SG CAST + INOX ★★★☆

Disque à tronçonner optimisé haute performance conçu pour les travaux réalisés sous des conditions difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage, bonne durée de vie et stabilité latérale élevée. Convient au tronçonnage de la fonte, de l'acier inoxydable (INOX) et de l'acier moulé.

Caractéristiques :
- Une armature en tissu renforcée pour les conditions d'utilisation difficiles dans les fonderies est garante d'une sécurité maximale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée et rentabilité élevée grâce à une bonne durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
230	2,9	22,23	6 600	A	25	61328832	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Version à moyeu déporté EH (forme 42)							
230	2,9	22,23	6 600	A	25	61324832	EH 230-2,9 SG CAST+INOX



SG CAST + ALU ★★★☆

Disque à tronçonner optimisé haute performance conçu pour les travaux réalisés sous des conditions difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage, bonne durée de vie et stabilité latérale élevée. Pour le tronçonnage de fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS) et d'alliages d'aluminium durs.

Caractéristiques :
- Une armature en tissu renforcée pour les conditions d'utilisation difficiles dans les fonderies est garante d'une sécurité maximale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée et rentabilité élevée grâce à une bonne durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté EH (forme 42)							
230	3,2	22,23	6 600	A/C	25	61324802	EH 230-3,2 SG CAST+ALU

Disques à tronçonner pour fonderies
Gamme performance SG ★★★☆

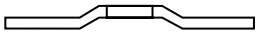


ZIRKON SG CAST ★★★☆

Disque à tronçonner optimisé haute performance conçu pour les travaux réalisés dans les fonderies et ateliers d'ébarbage, durée de vie maximum et stabilité latérale élevée. Pour le tronçonnage de fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS).

Caractéristiques :

- Une armature en tissu renforcée pour les conditions d'utilisation difficiles dans les fonderies est garante d'une sécurité maximale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée et rentabilité maximale grâce à une durée de vie exceptionnelle.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté EH (forme 42) 							
230	3,2	22,23	6 600	Z/C	25	69120642	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

Disques à tronçonner pour meuleuses droites
Gamme performance SG ★★★☆

PFERD TOOLS



SG STEELOX ★★★☆

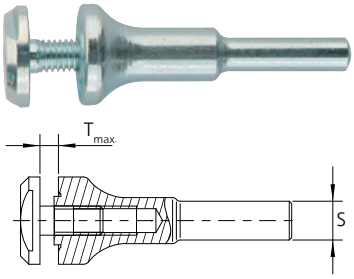
Disque à tronçonner universel convenant à de nombreux matériaux pour une utilisation sur les meuleuses droites. Pour le tronçonnage de tôles, profilés et matériaux massifs ainsi que la réalisation d'ouvertures.



Caractéristiques :
- Idéal pour les zones difficiles d'accès.
- Les disques à tronçonner minces sont ergonomiques, efficaces et séduisent par une coupe rapide, fine et quasiment sans bavures.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)							
30	1	6	51 000	A	50	65503010	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6	51 000	A	50	65503020	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1	6	38 200	A	50	65504010	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2	6	38 200	A	50	65504020	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6	30 600	A	50	65505008	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1	6	30 600	A	50	65505000	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6	30 600	A	50	65505010	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2	6	30 600	A	50	65505020	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
	3	6	30 600	A	50	65505030	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
65	0,8	6	23 500	A	50	65506008	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
		10	23 500	A	50	65506009	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1	6	23 500	A	50	65506000	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
		10	23 500	A	50	65506001	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10	23 500	A	50	65506011	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2	10	23 500	A	50	65506021	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3	10	23 500	A	50	65506031	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
70	1	10	21 800	A	50	65507001	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10	21 800	A	50	65507011	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2	10	21 800	A	50	65507021	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6	20 100	A	50	65508009	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
		10	20 100	A	50	65508008	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1	6	20 100	A	50	65508000	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
		10	20 100	A	50	65508001	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10	20 100	A	50	65508011	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2	10	20 100	A	50	65508021	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3	10	20 100	A	50	65508031	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

Disques à tronçonner pour meuleuses droites
Gamme performance SG ★★★☆



Porte-outils pour petits disques à tronçonner

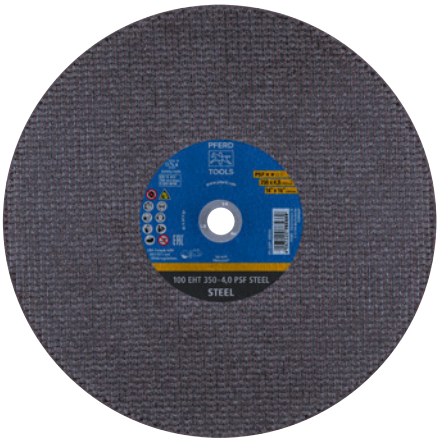
Accessoires pour le serrage de petits disques à tronçonner sur meuleuses droites. Version solide avec résistance maximale de la tige à la rupture.



S [mm]	Pour ø d'alésage [mm]	T_{max} [mm]		Réf. article	Désignation
6	6	0 – 4	1	33510000	BO 6/6 0-4
	10	0 – 4	1	33512000	BO 6/10 0-4
6,35	6	0 – 4	1	33511000	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0 – 4	1	33513000	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0 – 4	1	33514000	BO 8/10 0-4

Disques à tronçonner pour tronçonneuses à moteur thermique et tronçonneuses à meule

Gamme performance PSF ★★☆☆



PSF STEEL ★★☆☆

Disque de tronçonnage avec performance de tronçonnage élevée et bonne durée de vie pour une utilisation sur des tronçonneuses à moteur thermiques et tronçonneuses à meule. Convient au tronçonnage de la fonte et de l'acier.

Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie.
- Approprié pour le tronçonnage manuel.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)								
100	350	4	20	5 500	A	10	61329510	100 EHT 350-4,0 PSF STEEL/20,0
			25,4	5 500	A	10	61329515	100 EHT 350-4,0 PSF STEEL/25,4

Gamme performance SG ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Disque à tronçonner avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale pour utilisation sur tronçonneuses à moteur thermiques et tronçonneuses à meule. Convient au tronçonnage de la fonte et de l'acier.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Approprié pour le tronçonnage manuel.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)								
80	300	4	20	5 100	A	20	61329320	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
			22,23	5 100	A	20	61329322	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
			25,4	5 100	A	20	61329325	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
100	300	4	20	6 400	A	20	61329120	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
			22,23	6 400	A	20	61329122	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
			25,4	6 400	A	20	61329125	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
	350	4,5	20	5 500	A	10	61329520	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
			22,23	5 500	A	10	61329522	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
			25,4	5 500	A	10	61329525	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4

Suite voir page suivante

Nouvel article

Disques à tronçonner pour tronçonneuses à moteur thermique et tronçonneuses à meule

Gamme performance SG ★★★☆

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
100	400	4,8	20	4 800	A	10	61329820	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
			22,23	4 800	A	10	61329822	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
			25,4	4 800	A	10	61329825	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4



SG STONE ★★★☆

Disque à tronçonner avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale pour utilisation sur tronçonneuses à moteur thermiques et tronçonneuses à meule. Pour le tronçonnage d'aluminium, asphalte, fonte, béton, pierre autres métaux non ferreux.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Approprié pour le tronçonnage manuel.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)								
80	300	4	20	5 100	C	20	61629320	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
			22,23	5 100	C	20	61629322	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
			25,4	5 100	C	20	61629325	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
100	350	4,5	20	5 500	C	10	61629520	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
			22,23	5 500	C	10	61629522	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
			25,4	5 500	C	10	61629525	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

Disques à tronçonner pour tronçonneuses à moteur thermique et tronçonneuses à meule

Gamme performance SG ★★★☆



SG CAST + STONE ★★★☆

Disque à tronçonner avec performance de tronçonnage remarquable et durée de vie maximale pour utilisation sur tronçonneuses à moteur thermiques et tronçonneuses à meule. Pour le tronçonnage de la fonte, du béton, de la fonte grise ductile et du béton armé.



Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie extrême.
- Approprié pour le tronçonnage manuel.

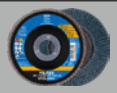
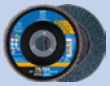
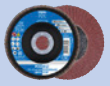
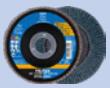
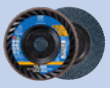
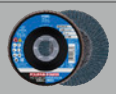
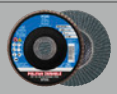
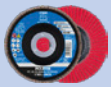
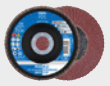
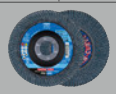
Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate EHT (forme 41)								
100	300	4	20	6 400	A/C	20	61329130	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
			22,23	6 400	A/C	20	61329131	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
			25,4	6 400	A/C	20	61329132	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
	350	4,5	20	5 500	A/C	10	61329530	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
			22,23	5 500	A/C	10	*61329531*	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
			25,4	5 500	A/C	10	61329532	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4

Fin de série

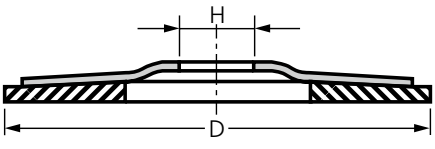
Disques à lamelles POLIFAN

L'outil idéal en un claquement de doigts

Sélection Groupe de produits

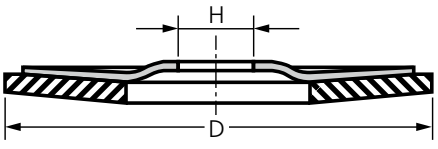
Application	Gamme	Acier (STEEL)			Acier inoxydable (INOX)		Aluminium (ALU)
■ Ponçage de surface ■ Usinage des cordons de soudure	**Gamme universelle PSF** ★★☆☆	 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX	 A PSF STEELOX	 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX	
	Gamme performance SG ★★★☆	 Z SG POWER STEELOX	 Z SG POWER TRIM STEELOX	 A SG STEELOX	 CO-FREEZE SG INOX	 A-COOL SG INOX + ALU	 A-COOL SG INOX + ALU
	Gamme spéciale SGP ★★★★	 Z SGP STRONG STEEL	 Z SGP POLIFAN FORCE		 CO-FREEZE SGP STRONG INOX		
■ Chanfreinage ■ Ébavurage	**Gamme universelle PSF** ★★☆☆	 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX		 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX	
	Gamme performance SG ★★★☆	 Z SG POWER STEELOX	 Z SG POWER TRIM STEELOX	 Z SG DURABLE STEEL	 CO-COOL SG STEELOX	 Z SG POWER STEELOX	 Z SG POWER TRIM STEELOX	 A-COOL SG INOX + ALU
	Gamme spéciale SGP ★★★★	 Z SGP STRONG STEEL	 Z SGP POLIFAN FORCE				
■ Usinage des soudures d'angle	**Gamme spéciale SGP** ★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX			 CO SGP CURVE STEELOX		 A SGP CURVE ALU

Sélection Forme



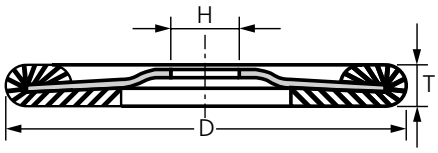
Version plate PFF

Surface plus importante pour le meulage de surface. Agencement optimal des lamelles avec un angle de travail de 0–15°.



Version conique PFC

Surface de meulage plus étroite pour l'usinage des cordons de soudure, le chanfreinage et l'ébavurage. Exploitation optimale de l'agencement des lamelles avec un angle de travail de 10–25°.



Version radiale PFR (CURVE)

Spécialiste pour l'usinage des soudures d'angle. Après usure de la circonférence, peut continuer à être utilisé comme un disque à lamelles conventionnel.

Disques à lamelles POLIFAN
L'outil idéal en un claquement de doigts

PFERD TOOLS

Sélection Granulométrie

Remarque : Pour obtenir la même surface qu'avec des disques en fibres, on peut choisir une granulométrie un degré moins fine pour les disques à lamelles POLIFAN.

Application	Granulométrie 36/40	50/60	80	120
	Usinage des cordons de soudure			
	Chanfreinage			
		Ébavurage		
		Ponçage de surface pour finition		

Gamme universelle PSF ★★☆☆



A PSF STEELOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN pour acier et acier inoxydable (INOX) à performance d'enlèvement de matière élevée et bonne durée de vie. Pour le ponçage de surface et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière élevé.
- Durée de vie élevée.
- Idéal également pour les meuleuses d'angle sans fil.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate PFF							
115	40	22,23	13 300	A	10	67644115	PFF 115 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13 300	A	10	67646115	PFF 115 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13 300	A	10	67648115	PFF 115 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	13 300	A	10	67649115	PFF 115 A 120 PSF STEELOX
125	40	22,23	12 200	A	10	67644125	PFF 125 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12 200	A	10	67646125	PFF 125 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12 200	A	10	67648125	PFF 125 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	12 200	A	10	67649125	PFF 125 A 120 PSF STEELOX
180	40	22,23	8 500	A	10	67644185	PFF 180 A 40 PSF STEELOX
Version conique PFC							
115	40	22,23	13 300	A	10	67744115	PFC 115 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13 300	A	10	67746115	PFC 115 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13 300	A	10	67748115	PFC 115 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	13 300	A	10	67749115	PFC 115 A 120 PSF STEELOX
125	40	22,23	12 200	A	10	67744125	PFC 125 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12 200	A	10	67746125	PFC 125 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12 200	A	10	67748125	PFC 125 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	12 200	A	10	67749125	PFC 125 A 120 PSF STEELOX
180	40	22,23	8 500	A	10	67744185	PFC 180 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	8 500	A	10	67746185	PFC 180 A 60 PSF STEELOX

Disques à lamelles POLIFAN
Gamme universelle PSF ★★☆☆



Z PSF STEELOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN pour acier et acier inoxydable (INOX) à performance d'enlèvement de matière agressive et bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.

Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière agressif.
- Durée de vie élevée.
- Convient également aux meuleuses d'angle de faible puissance.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate PFF							
100	40	16	15 300	Z	10	69300660	PFF 100 Z 40 PSF STEELOX/16,0
	60	16	15 300	Z	10	69300661	PFF 100 Z 60 PSF STEELOX/16,0
	80	16	15 300	Z	10	69300662	PFF 100 Z 80 PSF STEELOX/16,0
115	40	22,23	13 300	Z	10	67664115	PFF 115 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13 300	Z	10	67666115	PFF 115 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13 300	Z	10	67668115	PFF 115 Z 80 PSF STEELOX
125	40	22,23	12 200	Z	10	67664125	PFF 125 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12 200	Z	10	67666125	PFF 125 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12 200	Z	10	67668125	PFF 125 Z 80 PSF STEELOX
180	40	22,23	8 500	Z	10	67664185	PFF 180 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	8 500	Z	10	67666185	PFF 180 Z 60 PSF STEELOX
Version conique PFC							
100	40	16	15 300	Z	10	67764100	PFC 100 Z 40 PSF STEELOX/16,0
	60	16	15 300	Z	10	67766100	PFC 100 Z 60 PSF STEELOX/16,0
	80	16	15 300	Z	10	67768100	PFC 100 Z 80 PSF STEELOX/16,0
	120	16	15 300	Z	10	67769100	PFC 100 Z 120 PSF STEELOX/16,0
115	40	22,23	13 300	Z	10	67764115	PFC 115 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13 300	Z	10	67766115	PFC 115 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13 300	Z	10	67768115	PFC 115 Z 80 PSF STEELOX
	120	22,23	13 300	Z	10	67769115	PFC 115 Z 120 PSF STEELOX
125	40	22,23	12 200	Z	10	67764125	PFC 125 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12 200	Z	10	67766125	PFC 125 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12 200	Z	10	67768125	PFC 125 Z 80 PSF STEELOX
	120	22,23	12 200	Z	10	67769125	PFC 125 Z 120 PSF STEELOX
150	40	22,23	10 200	Z	10	67764150	PFC 150 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	10 200	Z	10	67766150	PFC 150 Z 60 PSF STEELOX
180	40	22,23	8 500	Z	10	67764185	PFC 180 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	8 500	Z	10	67766185	PFC 180 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	8 500	Z	10	67768185	PFC 180 Z 80 PSF STEELOX
	120	22,23	8 500	Z	10	67769185	PFC 180 Z 120 PSF STEELOX
Version conique PFC avec fixation X-LOCK						**X-LOCK**	
115	40	22,23	13 300	Z	10	67664116	PFC 115 Z 40 PSF STEELOX/X-LOCK
	60	22,23	13 300	Z	10	67666116	PFC 115 Z 60 PSF STEELOX/X-LOCK
	80	22,23	13 300	Z	10	67668116	PFC 115 Z 80 PSF STEELOX/X-LOCK
125	40	22,23	12 200	Z	10	67664126	PFC 125 Z 40 PSF STEELOX/X-LOCK
	60	22,23	12 200	Z	10	67666126	PFC 125 Z 60 PSF STEELOX/X-LOCK
	80	22,23	12 200	Z	10	67668126	PFC 125 Z 80 PSF STEELOX/X-LOCK

Disques à lamelles POLIFAN
Gamme universelle PSF ★★☆☆



Z PSF TRIM STEELOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN pour acier et acier inoxydable (INOX) à performance d'enlèvement de matière agressive et bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage, le ponçage de finition progressif et l'usinage des cordons de soudure.

Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière agressif.
- La réinitialisation/le réglage de l'outil permet une utilisation optimale de l'abrasif.
- Convient également aux meuleuses d'angle de faible puissance.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version conique PFC							
115	40	22,23	13 300	Z	10	67771114	PFC 115 Z 40 PSF TRIM STEELOX
	60	22,23	13 300	Z	10	67771116	PFC 115 Z 60 PSF TRIM STEELOX
	80	22,23	13 300	Z	10	67771118	PFC 115 Z 80 PSF TRIM STEELOX
125	40	22,23	12 200	Z	10	67771124	PFC 125 Z 40 PSF TRIM STEELOX
	60	22,23	12 200	Z	10	67771126	PFC 125 Z 60 PSF TRIM STEELOX
	80	22,23	12 200	Z	10	67771128	PFC 125 Z 80 PSF TRIM STEELOX

Gamme performance SG ★★★☆



A SG STEELOX ★★★☆

Disque à lamelles POLIFAN pour acier et acier inoxydable (INOX) à performance d'enlèvement de matière élevée et très bonne durée de vie. Pour le ponçage de surface et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière élevé.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie très élevée.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate PFF							
100	40	16	15 300	A	10	67604100	PFF 100 A 40 SG STEELOX/16,0
	60	16	15 300	A	10	67606100	PFF 100 A 60 SG STEELOX/16,0
	80	16	15 300	A	10	67608100	PFF 100 A 80 SG STEELOX/16,0
	120	16	15 300	A	10	67612100	PFF 100 A 120 SG STEELOX/16,0
115	40	22,23	13 300	A	10	67604115	PFF 115 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	13 300	A	10	67606115	PFF 115 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	13 300	A	10	67608115	PFF 115 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	13 300	A	10	67612115	PFF 115 A 120 SG STEELOX
125	40	22,23	12 200	A	10	67604125	PFF 125 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	12 200	A	10	67606125	PFF 125 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	12 200	A	10	67608125	PFF 125 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	12 200	A	10	67612125	PFF 125 A 120 SG STEELOX
180	40	22,23	8 500	A	10	67604185	PFF 180 A 40 SG STEELOX

Suite voir page suivante

Disques à lamelles POLIFAN
Gamme performance SG ★★★☆

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
180	60	22,23	8 500	A	10	67606185	PFF 180 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	8 500	A	10	67608185	PFF 180 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	8 500	A	10	67612185	PFF 180 A 120 SG STEELOX
Version conique PFC							
115	40	22,23	13 300	A	10	67704115	PFC 115 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	13 300	A	10	67706115	PFC 115 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	13 300	A	10	67708115	PFC 115 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	13 300	A	10	67712115	PFC 115 A 120 SG STEELOX
125	40	22,23	12 200	A	10	67704125	PFC 125 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	12 200	A	10	67706125	PFC 125 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	12 200	A	10	67708125	PFC 125 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	12 200	A	10	67712125	PFC 125 A 120 SG STEELOX
180	40	22,23	8 500	A	10	67704185	PFC 180 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	8 500	A	10	67706185	PFC 180 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	8 500	A	10	67708185	PFC 180 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	8 500	A	10	67712185	PFC 180 A 120 SG STEELOX



A-COOL SG INOX + ALU ★★★☆

Disque à lamelles POLIFAN avec ponçage sans échauffement sur des matériaux à mauvaise conductivité thermique tels que l'acier inoxydable (INOX) et l'aluminium. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Apport de chaleur à la pièce nettement réduit par rapport aux autres disques à lamelles.
- Le revêtement d'agents actifs de l'abrasif empêche l'encrassement, par ex. sur l'aluminium tendre.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate PFF							
100	40	16	15 300	A-COOL	10	67654100	PFF 100 A-COOL 40 SG INOX+ALU/16,0
	60	16	15 300	A-COOL	10	67656100	PFF 100 A-COOL 60 SG INOX+ALU/16,0
	80	16	15 300	A-COOL	10	67658100	PFF 100 A-COOL 80 SG INOX+ALU/16,0
115	40	22,23	13 300	A-COOL	10	67654115	PFF 115 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	13 300	A-COOL	10	67656115	PFF 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	13 300	A-COOL	10	67658115	PFF 115 A-COOL 80 SG INOX+ALU
125	40	22,23	12 200	A-COOL	10	67654125	PFF 125 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	12 200	A-COOL	10	67656125	PFF 125 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	12 200	A-COOL	10	67658125	PFF 125 A-COOL 80 SG INOX+ALU
180	40	22,23	8 500	A-COOL	10	67654185	PFF 180 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	8 500	A-COOL	10	67656185	PFF 180 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	8 500	A-COOL	10	67658185	PFF 180 A-COOL 80 SG INOX+ALU
Version conique PFC							
115	40	22,23	13 300	A-COOL	10	67754115	PFC 115 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	13 300	A-COOL	10	67756115	PFC 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	13 300	A-COOL	10	67758115	PFC 115 A-COOL 80 SG INOX+ALU
125	40	22,23	12 200	A-COOL	10	67754125	PFC 125 A-COOL 40 SG INOX+ALU

Suite voir page suivante

Disques à lamelles POLIFAN
Gamme performance SG ★★★☆

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
125	60	22,23	12 200	A-COOL	10	67756125	PFC 125 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	12 200	A-COOL	10	67758125	PFC 125 A-COOL 80 SG INOX+ALU
180	40	22,23	8 500	A-COOL	10	67754185	PFC 180 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	8 500	A-COOL	10	67756185	PFC 180 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	8 500	A-COOL	10	*67758185*	PFC 180 A-COOL 80 SG INOX+ALU



Z SG POWER STEELOX ★★★☆

Le disque à lamelles POLIFAN Z SG POWER STEELOX séduit par une performance d'enlèvement de matière agressive et une durée de vie exceptionnelle, se traduisant par une rentabilité maximum. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière agressif.
- Agressivité maximale tout au long de la durée de vie.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie hors du commun.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate PFF							
115	40	22,23	13 300	Z	10	67684115	PFF 115 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	13 300	Z	10	*67685116*	PFF 115 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	13 300	Z	10	67686115	PFF 115 Z 60 SG POWER STEELOX
125	40	22,23	12 200	Z	10	67684125	PFF 125 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	12 200	Z	10	*67685126*	PFF 125 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	12 200	Z	10	67686125	PFF 125 Z 60 SG POWER STEELOX
180	40	22,23	8 500	Z	10	67684185	PFF 180 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	8 500	Z	10	*67685186*	PFF 180 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	8 500	Z	10	67686185	PFF 180 Z 60 SG POWER STEELOX
Version conique PFC							
115	40	22,23	13 300	Z	10	67784115	PFC 115 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	13 300	Z	10	67785116	PFC 115 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	13 300	Z	10	67786115	PFC 115 Z 60 SG POWER STEELOX
	80	22,23	13 300	Z	10	67788116	PFC 115 Z 80 SG POWER STEELOX
	120	22,23	13 300	Z	10	67789116	PFC 115 Z 120 SG POWER STEELOX
125	40	22,23	12 200	Z	10	67784125	PFC 125 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	12 200	Z	10	67785126	PFC 125 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	12 200	Z	10	67786125	PFC 125 Z 60 SG POWER STEELOX
	80	22,23	12 200	Z	10	67788126	PFC 125 Z 80 SG POWER STEELOX
	120	22,23	12 200	Z	10	67789126	PFC 125 Z 120 SG POWER STEELOX
150	40	22,23	10 200	Z	10	67784150	PFC 150 Z 40 SG POWER STEELOX
	60	22,23	10 200	Z	10	67786150	PFC 150 Z 60 SG POWER STEELOX
180	40	22,23	8 500	Z	10	67784185	PFC 180 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	8 500	Z	10	67785186	PFC 180 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	8 500	Z	10	67786185	PFC 180 Z 60 SG POWER STEELOX

Suite voir page suivante

Fin de série

Disques à lamelles POLIFAN
Gamme performance SG ★★★☆

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version conique PFC avec fixation X-LOCK							**X-LOCK**
125	40	22,23	12 200	Z	10	67784126	PFC 125 Z 40 SG POWER STEELOX/X-LOCK
	60	22,23	12 200	Z	10	67786126	PFC 125 Z 60 SG POWER STEELOX/X-LOCK
	80	22,23	12 200	Z	10	67788127	PFC 125 Z 80 SG POWER STEELOX/X-LOCK



Z SG POWER TRIM STEELOX ★★★☆

Le disque à lamelles POLIFAN Z SG POWER TRIM STEELOX séduit par une performance d'enlèvement de matière agressive et une durée de vie exceptionnelle, se traduisant par une rentabilité maximum. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière agressif.
- La réinitialisation/le réglage de l'outil permet une utilisation optimale de l'abrasif.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie hors du commun.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version conique PFC							
115	40	22,23	13 300	Z	10	67772114	PFC 115 Z 40 SG POWER TRIM STEELOX
	60	22,23	13 300	Z	10	67772116	PFC 115 Z 60 SG POWER TRIM STEELOX
	80	22,23	13 300	Z	10	67772118	PFC 115 Z 80 SG POWER TRIM STEELOX
125	40	22,23	12 200	Z	10	69301039	PFC 125 Z 40 SG POWER TRIM STEELOX
	60	22,23	12 200	Z	10	67772126	PFC 125 Z 60 SG POWER TRIM STEELOX
	80	22,23	12 200	Z	10	67772128	PFC 125 Z 80 SG POWER TRIM STEELOX



Z SG DURABLE STEEL ★★★☆

Le puissant disque à lamelles POLIFAN Z SG DURABLE STEEL est particulièrement bien adapté pour les applications induisant une charge mécanique élevée sur les lamelles et pour les applications grossières comme le chanfreinage ou le ponçage des bavures importantes.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière agressif.
- Agressivité maximale tout au long de la durée de vie.
- Moins de changements d'outil grâce à une durée de vie élevée.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version conique PFC							
115	40	22,23	13 300	Z	10	67782114	PFC 115 Z 40 SG DURABLE STEEL
	60	22,23	13 300	Z	10	67782116	PFC 115 Z 60 SG DURABLE STEEL
125	40	22,23	12 200	Z	10	67782124	PFC 125 Z 40 SG DURABLE STEEL
	60	22,23	12 200	Z	10	67782126	PFC 125 Z 60 SG DURABLE STEEL

Disques à lamelles POLIFAN
Gamme performance SG ★★★☆



CO-COOL SG STEELOX ★★★☆

Disque à lamelles POLIFAN avec ponçage sans échauffement pour des matériaux difficiles à usiner tels que l'acier fortement allié et résistant à la corrosion, les alliages à base de nickel ou de titane. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :
- L'effet d'auto-affûtage du grain céramique garantit un résultat optimal même sur les matériaux difficiles à usiner.
- Apport de chaleur à la pièce nettement réduit par rapport aux autres disques à lamelles.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate PFF							
115	40	22,23	13 300	CO-COOL	10	67660415	PFF 115 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	13 300	CO-COOL	10	67660615	PFF 115 CO-COOL 60 SG STEELOX
125	40	22,23	12 200	CO-COOL	10	67660425	PFF 125 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	12 200	CO-COOL	10	67660625	PFF 125 CO-COOL 60 SG STEELOX
180	40	22,23	8 500	CO-COOL	10	67660485	PFF 180 CO-COOL 40 SG STEELOX
Version conique PFC							
115	40	22,23	13 300	CO-COOL	10	67760415	PFC 115 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	13 300	CO-COOL	10	67760615	PFC 115 CO-COOL 60 SG STEELOX
125	40	22,23	12 200	CO-COOL	10	67760425	PFC 125 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	12 200	CO-COOL	10	67760625	PFC 125 CO-COOL 60 SG STEELOX
180	40	22,23	8 500	CO-COOL	10	67760485	PFC 180 CO-COOL 40 SG STEELOX



CO-FREEZE SG INOX ★★★☆

Disque à lamelles POLIFAN spécialement mis au point pour l'acier inoxydable (INOX) avec ponçage sans le moindre échauffement. Pour le ponçage de surface et pour l'usinage des cordons de soudure. Pas de traces d'échauffement, rendant toute rectification inutile.



Caractéristiques :
- Grâce au revêtement FREEZE, l'apport de chaleur à la pièce usinée est nettement réduit par rapport aux disques à lamelles standard.
- La projection d'étincelles habituelle est pratiquement inexistante.
- Ainsi, tout dommage causé aux pièces en acier inoxydable par des projections d'étincelles incandescentes est quasiment impossible.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate PFF							
115	36	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67611536	PFF 115 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67611550	PFF 115 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67611580	PFF 115 CO-FREEZE 80 SG INOX
125	36	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67612536	PFF 125 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67612550	PFF 125 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67612580	PFF 125 CO-FREEZE 80 SG INOX

Suite voir page suivante

Disques à lamelles POLIFAN
Gamme performance SG ★★★☆

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version conique PFC							
115	36	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67711536	PFC 115 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67711550	PFC 115 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67711580	PFC 115 CO-FREEZE 80 SG INOX
125	36	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67712536	PFC 125 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67712550	PFC 125 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67712580	PFC 125 CO-FREEZE 80 SG INOX
180	36	22,23	8 500	CO-FREEZE	10	67718036	PFC 180 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	8 500	CO-FREEZE	10	67718050	PFC 180 CO-FREEZE 50 SG INOX

Gamme spéciale SGP ★★★★



Z SGP FORCE STEEL ★★★★

Le disque à lamelles innovant POLIFAN FORCE présente un niveau de performance exceptionnel. Grâce à sa forme, il offre une rentabilité nettement plus élevée que les disques à lamelles classiques. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :
- Meulage rapide grâce à l'agressivité constante jusqu'au dernier grain abrasif.
- Rentabilité extrême due à un enlèvement maximum par unité de temps et à une moindre consommation de disques.
- Compatible pour l'usinage des soudures d'angle.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate PFF							
125	40	22,23	12 200	Z	10	67688124	PFF 125 Z 40 SGP FORCE STEEL
	60	22,23	12 200	Z	10	67688126	PFF 125 Z 60 SGP FORCE STEEL



Z SGP STRONG STEEL ★★★★

Le disque à lamelles innovant POLIFAN STRONG présente un niveau de performance exceptionnel. Grâce à sa forme, il offre une rentabilité nettement plus élevée que les disques à lamelles classiques. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



Caractéristiques :
- Meulage rapide grâce à l'agressivité constante jusqu'au dernier grain abrasif.
- Rentabilité extrême due à un enlèvement maximum par unité de temps, une moindre consommation de disques et une durée de vie extrêmement élevée.
- L'outil POLIFAN STRONG de PFERD TOOLS est breveté dans de nombreux pays du monde.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version conique PFC							
115	36	22,23	13 300	Z	10	67788015	PFC 115 Z 36 SGP STRONG STEEL
	50	22,23	13 300	Z	10	67788115	PFC 115 Z 50 SGP STRONG STEEL
125	36	22,23	12 200	Z	10	67788025	PFC 125 Z 36 SGP STRONG STEEL

Suite voir page suivante

Disques à lamelles POLIFAN
Gamme spéciale SGP ★★★★

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
125	50	22,23	12 200	Z	10	67788125	PFC 125 Z 50 SGP STRONG STEEL
180	36	22,23	8 500	Z	10	67788080	PFC 180 Z 36 SGP STRONG STEEL
	50	22,23	8 500	Z	10	67788180	PFC 180 Z 50 SGP STRONG STEEL



CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★

Disque combinant la forme STRONG avec ses lamelles longues formant une unité compacte et un abrasif innovant. Pour le ponçage de surface et pour l'usinage des cordons de soudure. L'outil POLIFAN STRONG est breveté dans de nombreux pays du monde.



Caractéristiques :

- Le grain céramique à auto-affûtage associé au revêtement spécial FREEZE avec agents abrasifs assure un meulage très froid et prévient les traces d'échauffement.
- La projection d'étincelles habituelle est pratiquement inexistante.
- Ainsi, tout dommage causé aux pièces en acier inoxydable par des projections d'étincelles incandescentes est quasiment impossible.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version conique PFC							
115	36	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67789015	PFC 115 CO-FREEZE 36 SGP STRONG INOX
	50	22,23	13 300	CO-FREEZE	10	67789115	PFC 115 CO-FREEZE 50 SGP STRONG INOX
125	36	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67789025	PFC 125 CO-FREEZE 36 SGP STRONG INOX
	50	22,23	12 200	CO-FREEZE	10	67789125	PFC 125 CO-FREEZE 50 SGP STRONG INOX

Disques à lamelles POLIFAN
Gamme spéciale SGP ★★★★



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★

Disque à lamelles haute performance pour un enlèvement de matière maximal sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Le disque à lamelles POLIFAN CURVE a été spécialement développé pour l'usinage des soudures d'angle. Également pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



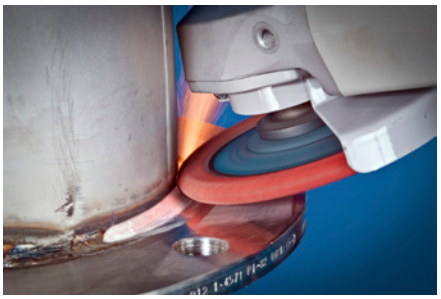
Caractéristiques :
- Seul disque au monde à être muni de lamelles du côté abrasif, sur sa face arrière et son rayon.
- Durée de vie exceptionnelle lors de l'usinage des soudures d'angle et enlèvement de matière élevé, assurant une progression très rapide et ainsi des économies de coûts de fabrication non négligeables.
- Le POLIFAN CURVE de PFERD TOOLS est breveté dans de nombreux pays du monde.

D [mm]	Rayon de soudure d'angle > [mm]	Granulométrie	Largeur	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version radiale PFR									
115	5	40	M (11 mm)	22,23	13 300	Z	10	67689032	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8	40	L (14 mm)	22,23	13 300	Z	10	67689042	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	5	40	M (11 mm)	22,23	12 200	Z	10	67689052	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8	40	L (14 mm)	22,23	12 200	Z	10	67689062	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	5	40	M (14 mm)	22,23	10 200	Z	10	67689072	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8	40	L (16 mm)	22,23	10 200	Z	10	67689082	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	8	40	L (16 mm)	22,23	8 500	Z	10	67689095	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
Version radiale PFR avec fixation X-LOCK									X-LOCK
125	5	40	M (11 mm)	22,23	12 200	Z	10	67689053	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK
	8	40	L (14 mm)	22,23	12 200	Z	10	67689063	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK



CO SGP CURVE STEELOX ★★★★

Disque à lamelles haute performance pour l'obtention de surfaces finement structurées sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Le disque à lamelles POLIFAN CURVE a été spécialement développé pour l'usinage des soudures d'angle. Également pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



Caractéristiques :
- Seul disque au monde à être muni de lamelles du côté abrasif, sur sa face arrière et son rayon.
- Grain céramique CO à revêtement spécial refroidissant (CO-COOL) – toute rectification devient inutile même dans des conditions thermiques défavorables.
- Le POLIFAN CURVE de PFERD TOOLS est breveté dans de nombreux pays du monde.

D [mm]	Rayon de soudure d'angle > [mm]	Granulométrie	Largeur	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version radiale PFR									
115	5	60	M (11 mm)	22,23	13 300	CO-COOL	10	67689036	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	8	60	L (14 mm)	22,23	13 300	CO-COOL	10	67689046	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	5	60	M (11 mm)	22,23	12 200	CO-COOL	10	67689056	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	8	60	L (14 mm)	22,23	12 200	CO-COOL	10	67689066	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

Disques à lamelles POLIFAN
Gamme spéciale SGP ★★★★



A SGP CURVE ALU ★★★★

Disque à lamelles spécial pour l'usinage des gorges de soudure sur l'aluminium. Le disque à lamelles POLIFAN CURVE a été spécialement développé pour l'usinage des soudures d'angle. Également pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :
- Seul disque au monde à être muni de lamelles du côté abrasif, sur sa face arrière et son rayon.
- Les adjuvants favorisant l'abrasion empêchent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.
- Le POLIFAN CURVE de PFERD TOOLS est breveté dans de nombreux pays du monde.

D [mm]	Rayon de soudure d'angle > [mm]	Granulo-métrie	Largeur	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version radiale PFR									
115	8	40	L (14 mm)	22,23	13 300	A-COOL	10	67689048	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
125	8	40	L (14 mm)	22,23	12 200	A-COOL	10	67689068	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU

Disques abrasifs CC-GRIND
L'outil idéal en un claquement de doigts

Sélection Groupe de produits

Application	Gamme	Acier (STEEL)					Acier inoxydable (INOX)		
		... SOLID	... FLEX	... STRONG	... ROBUST	... VIEW	... SOLID	... ROBUST	... VIEW
■ Ponçage de surface ■ Aplanissement ■ Usinage des cordons de soudure ■ Chanfreinage ■ Ébavurage	**Gamme performance SG** ★★★☆	 CC-GRIND SOLID SG STEEL		 CC-GRIND STRONG SG STEEL			 CC-GRIND SOLID SG INOX		
	Gamme spéciale SGP ★★★★	 CC-GRIND SOLID SGP STEEL			 CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX	 CC-GRIND VIEW SGP STEELOX	 CC-GRIND SOLID SGP INOX	 CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX	 CC-GRIND VIEW SGP STEELOX
■ Aplanissement des soudures bout à bout	**Gamme performance SG** ★★★☆		 CC-GRIND FLEX SG STEEL						
	Gamme spéciale SGP ★★★★		 CC-GRIND FLEX SGP STEEL						

Gamme performance SG ★★★☆



CC-GRIND SOLID SG STEEL ★★★☆

Disque abrasif pour l'acier avec capacité de meulage élevée et durée de vie maximale. Alternative moderne, puissante et ergonomique au disque à ébarber. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Cadence de travail maximale grâce à un abrasif très agressif et surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
SOLID						
115	22,23	13 300	CO-COOL	10	64185115	CC-GRIND SOLID 115 SG STEEL
125	22,23	12 200	CO-COOL	10	64185125	CC-GRIND SOLID 125 SG STEEL
150	22,23	10 200	CO-COOL	10	64185150	CC-GRIND SOLID 150 SG STEEL
180	22,23	8 500	CO-COOL	10	64185180	CC-GRIND SOLID 180 SG STEEL

Disques abrasifs CC-GRIND
Gamme performance SG ★★★☆



CC-GRIND SOLID SG INOX ★★★☆

Disque abrasif pour l'acier inoxydable (INOX) avec capacité de meulage élevée et durée de vie maximale. Alternative moderne, puissante et ergonomique au disque à ébarber. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :
- Cadence de travail maximale grâce à un abrasif très agressif et surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
SOLID						
115	22,23	13 300	CO-COOL	10	64186115	CC-GRIND SOLID 115 SG INOX
125	22,23	12 200	CO-COOL	10	64186125	CC-GRIND SOLID 125 SG INOX
180	22,23	8 500	CO-COOL	10	64186180	CC-GRIND SOLID 180 SG INOX



CC-GRIND FLEX SG STEEL ★★★☆

Disque abrasif semi-flexible pour l'acier avec capacité de meulage élevée et durée de vie maximale. Les cordons de soudure bout à bout peuvent désormais être complètement aplanis. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.



Caractéristiques :
- Aplanissement parfait des cordons de soudures bout à bout – sans creux ni bosse.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
FLEX							
115	FINE (fine)	22,23	13 300	CO-COOL	10	64187115	CC-GRIND FLEX 115 SG STEEL FINE
	COARSE (grossière)	22,23	13 300	CO-COOL	10	64188115	CC-GRIND FLEX 115 SG STEEL COARSE
125	FINE (fine)	22,23	12 200	CO-COOL	10	64187125	CC-GRIND FLEX 125 SG STEEL FINE
	COARSE (grossière)	22,23	12 200	CO-COOL	10	64188125	CC-GRIND FLEX 125 SG STEEL COARSE

Disques abrasifs CC-GRIND
Gamme performance SG ★★★☆



Set de flasques de serrage pour CC-GRIND-SOLID et CC-GRIND FLEX

Le set de flasques de serrage CC-GRIND sert à optimiser l'orientation des CC-GRIND SOLID et FLEX dans le capot de protection pour meuleuse d'angle. Ainsi, les disques abrasifs peuvent être utilisés bien à plat et avec efficacité.

Pour meuleuses d'angle		Réf. article	Désignation
Métrique			
115 / 125 mm, broche M14	1	33500015	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, broche M14	1	33500018	SFS CC-GRIND 150/180 M14
En pouces			
115 / 125 mm, broche 5/8"-11	1	33500115	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, broche 5/8"-11	1	33500180	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"



CC-GRIND STRONG SG STEEL ★★★☆

Le disque CC-GRIND STRONG est le maillon intermédiaire entre le disque à ébarber classique et l'alternative moderne CC-GRIND SOLID. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébauvurage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Durée de vie triplée par rapport au CC-GRIND SOLID SG STEEL grâce au plateau porteur et aux trois couches d'abrasif.
- Cadence de travail maximale grâce à un abrasif très agressif et surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 70 %.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
STRONG						
115	22,23	13 300	CO	10	64181115	CC-GRIND STRONG 115 SG STEEL
125	22,23	12 200	CO	10	64181125	CC-GRIND STRONG 125 SG STEEL

Disques abrasifs CC-GRIND
Gamme performance SG ★★★☆



CC-GRIND ROBUST SG STEELOX ★★★☆

Disque abrasif pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) capacité de meulage élevé et durée de vie maximale. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage, le ponçage de finition progressif et l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Cadence de travail maximale grâce à un abrasif très agressif et surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : Le bruit et les vibrations sont considérablement réduits.
- Le support en plastique renforcé de fibre de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
ROBUST						
115	22,23	13 300	CO	10	*64195115*	CC-GRIND ROBUST 115 SG STEELOX
125	22,23	12 200	CO	10	*64195125*	CC-GRIND ROBUST 125 SG STEELOX

Gamme spéciale SGP ★★★★



CC-GRIND SOLID SGP STEEL avec grain abrasif VICTOGRAIN ★★★★

Disque abrasif avec grains abrasifs haute performance **VICTO**GRAIN triangulaires et moulés avec précision, pour l'acier avec capacité de meulage maximale et durée de vie exceptionnelle. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.

Caractéristiques :
- Agressivité exceptionnelle pour une progression très rapide et des surfaces nettement améliorées par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
SOLID						
115	22,23	13 300	VICTOGRAIN	10	64187116	CC-GRIND SOLID 115 SGP STEEL
125	22,23	12 200	VICTOGRAIN	10	64187126	CC-GRIND SOLID 125 SGP STEEL
150	22,23	10 200	VICTOGRAIN	10	64187150	CC-GRIND SOLID 150 SGP STEEL
180	22,23	8 500	VICTOGRAIN	10	64187180	CC-GRIND SOLID 180 SGP STEEL

Fin de série

Disques abrasifs CC-GRIND
Gamme spéciale SGP ★★★★



CC-GRIND SOLID SGP INOX avec grain abrasif VICTOGRAIN ★★★★

Disque abrasif à grain abrasif haute performance **VICTO**GRAIN triangulaire et moulé avec précision pour l'acier inoxydable (INOX) avec capacité de meulage maximale et durée de vie exceptionnelle. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :
- Agressivité exceptionnelle pour une progression très rapide et des surfaces nettement améliorées par rapport aux disques à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
SOLID						
115	22,23	13 300	VICTOGRAIN	10	64189115	CC-GRIND SOLID 115 SGP INOX
125	22,23	12 200	VICTOGRAIN	10	64189125	CC-GRIND SOLID 125 SGP INOX
180	22,23	8 500	VICTOGRAIN	10	64189180	CC-GRIND SOLID 180 SGP INOX



CC-GRIND FLEX SGP STEEL avec grain abrasif VICTOGRAIN ★★★★

Disque abrasif semi-flexible à grain abrasif haute performance **VICTO**GRAIN triangulaire et moulé avec précision pour l'acier avec capacité de meulage maximale et durée de vie exceptionnelle. Pour l'usinage des cordons de soudure et pour le meulage de surface.

Caractéristiques :
- Aplanissement parfait des cordons de soudures bout à bout – sans creux ni bosse.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 70 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
FLEX							
115	COARSE (grossière)	22,23	13 300	VICTOGRAIN-COOL	10	*64188116*	CC-GRIND FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	COARSE (grossière)	22,23	12 200	VICTOGRAIN-COOL	10	64188126	CC-GRIND FLEX 125 COARSE SGP STEEL



Set de flasques de serrage pour CC-GRIND-SOLID et CC-GRIND FLEX

Le set de flasques de serrage CC-GRIND sert à optimiser l'orientation des CC-GRIND SOLID et FLEX dans le capot de protection pour meuleuse d'angle. Ainsi, les disques abrasifs peuvent être utilisés bien à plat et avec efficacité.

Pour meuleuses d'angle		Réf. article	Désignation
Métrique			
115 / 125 mm, broche M14	1	33500015	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, broche M14	1	33500018	SFS CC-GRIND 150/180 M14
En pouces			
115 / 125 mm, broche 5/8"-11	1	33500115	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, broche 5/8"-11	1	33500180	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

Fin de série

Disques abrasifs CC-GRIND
Gamme spéciale SGP ★★★★



CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX avec grain abrasif VICTOGRAIN ★★★★

Disque abrasif avec grains abrasifs haute performance **VICTO**GRAIN triangulaires et moulés avec précision convenant pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec exceptionnelle avec pouvoir abrasif élevé et une durée de vie exceptionnelle. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Grâce à la géométrie adaptée, il n'est pas nécessaire d'utiliser un jeu de flasques de serrage spécial et un plateau porteur.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : Le bruit et les vibrations sont considérablement réduits.
- Le support en plastique renforcé de fibre de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
ROBUST						
115	22,23	13 300	VICTOGRAIN	10	64195116	CC-GRIND ROBUST 115 SGP STEELOX
125	22,23	12 200	VICTOGRAIN	10	64195126	CC-GRIND ROBUST 125 SGP STEELOX



CC-GRIND VIEW SGP STEELOX avec grain abrasif VICTOGRAIN ★★★★

Disque abrasif de forme unique et à grains abrasifs haute performance **VICTO**GRAIN. La fenêtre permet un usinage de haute précision et la surveillance du processus d'usinage. Pour le meulage de surface, le chanfreinage, l'ébavurage et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :
- La formation d'étincelles au centre de la fenêtre permet de surveiller l'angle de travail optimal.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : Le bruit et les vibrations sont considérablement réduits.
- Le support en plastique renforcé de fibre de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.

D [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
VIEW						
125	22,23	12 200	VICTOGRAIN	10	64196126	CC-GRIND VIEW 125 SGP STEELOX

Disques à ébarber
L'outil idéal en un claquement de doigts

Sélection Groupe de produits

Application	Gamme	Acier (STEEL)		Acier inoxydable (INOX)		Aluminium (ALU)	Fonte (CAST)
■ Ponçage de surface ■ Usinage des cordons de soudure ■ Chanfreinage ■ Ébavurage ■ Meulage des soudures d'angle ■ Usinage de la soudure en première passe ■ Jointoiement	Gamme universelle PSF ★★☆☆	 PSF STEEL	 PSF STEELOX	 PSF STEELOX			
	Gamme performance SG ★★★☆	 SG STEEL	 CERAMIC SG COMFORT STEEL	 SG INOX		 SG ALU	 Disques à ébarber pour fonderies
	Gamme spéciale SGP ★★★★	 CERAMIC SGP STEELOX	 ZIRKON SGP STEEL	 WHISPER SGP STEELOX	 CERAMIC SGP STEELOX	 WHISPER SGP STEELOX		

Gamme universelle PSF ★★☆☆



PSF STEEL ★★☆☆

Disque à ébarber pour acier et fonte à capacité de meulage élevée et bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le jointoiement, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive élevée.
- Bonne durée de vie et meulage doux, enlèvement de matière très performant même avec une faible pression d'appui.
- Convient également aux meuleuses d'angle de faible puissance.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
100	6,3	16	15 300	A	10	62010634	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	22,23	13 300	A	10	62011634	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	22,23	12 200	A	10	62012634	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	22,23	10 200	A	10	62015628	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	22,23	8 500	A	10	62017634	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	22,23	8 500	A	10	62017834	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	22,23	6 600	A	10	62023634	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	22,23	6 600	A	10	62023834	E 230-8 PSF STEEL
Version à moyeu déporté E (forme 27) avec fixation X-LOCK							X-LOCK
115	7,2	22,23	13 300	A	10	62011115	E 115-7 PSF STEEL/X-LOCK
125	7,2	22,23	12 200	A	10	62011125	E 125-7 PSF STEEL/X-LOCK

Disques à ébarber
Gamme universelle PSF ★★☆☆

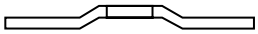


PSF STEELOX ★★☆☆

Disque à ébarber pour acier et acier inoxydable (INOX) à capacité de meulage élevée et bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le jointoiement, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.

Caractéristiques :

- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive élevée.
- Bonne durée de vie et meulage doux, enlèvement de matière très performant même avec une faible pression d'appui.
- Convient également aux meuleuses d'angle de faible puissance.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27) 							
100	6,3	16	15 300	A	10	62010720	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	22,23	13 300	A	10	62011531	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	13 300	A	10	62011640	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	22,23	12 200	A	10	69220531	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	12 200	A	10	62012640	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	22,23	10 200	A	10	62015520	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	10 200	A	10	62015640	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	22,23	8 500	A	10	62017950	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	22,23	8 500	A	10	62017520	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	22,23	8 500	A	10	62017640	E 180-7 PSF STEELOX
	8,3	22,23	8 500	A	10	62017831	E 180-8 PSF STEELOX
230	7,2	22,23	6 600	A	10	62023640	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	22,23	6 600	A	10	62023831	E 230-8 PSF STEELOX

Disques à ébarber
Gamme performance SG ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Disque à ébarber pour acier et fonte à capacité de meulage élevée et très bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le jointoiement, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à une capacité abrasive élevée.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie très élevée.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
70	6,3	10	21 800	A	10	62207626	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	10	20 200	A	10	62208626	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	16	15 300	A	10	62210426	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	16	15 300	A	10	62210626	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	22,23	13 300	A	10	62211436	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	13 300	A	10	62211626	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	22,23	12 200	A	10	62212426	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	12 200	A	10	62212626	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	22,23	10 200	A	10	69220473	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	10 200	A	10	62215726	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	22,23	8 500	A	10	62217426	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	8 500	A	10	62217626	E 180-7 SG STEEL
	8,3	22,23	8 500	A	10	62217826	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	22,23	6 600	A	10	62223626	E 230-7 SG STEEL
	8,3	22,23	6 600	A	10	62223826	E 230-8 SG STEEL



SG INOX ★★★☆

Disque à ébarber pour acier inoxydable (INOX) à capacité de meulage élevée et très bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le jointoiement, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Meulage en douceur pour éviter tout échauffement sur l'acier inoxydable (INOX).
- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à une capacité abrasive élevée.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie très élevée.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
115	4,1	22,23	13 300	A	10	62211423	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	22,23	13 300	A	10	62211623	E 115-7 SG INOX
125	4,1	22,23	12 200	A	10	62212423	E 125-4,1 SG INOX

Suite voir page suivante

Disques à ébarber
Gamme performance SG ★★★☆

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
125	5,2	22,23	12 200	A	10	62212523	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	22,23	12 200	A	10	62212623	E 125-7 SG INOX
150	7,2	22,23	10 200	A	10	62222730	E 150-7 SG INOX
180	4,1	22,23	8 500	A	10	62217432	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	22,23	8 500	A	10	62217632	E 180-7 SG INOX
	8,3	22,23	8 500	A	10	62217832	E 180-8 SG INOX
230	7,2	22,23	6 600	A	10	62223632	E 230-7 SG INOX
	8,3	22,23	6 600	A	10	62223832	E 230-8 SG INOX



SG ALU ★★★☆

Disque à ébarber pour aluminium et autres métaux non ferreux à capacité de meulage élevée et très bonne durée de vie. Pour le meulage de surface, le jointoiement, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Pas d'encrassement du disque à ébarber même sur les matériaux tendres et encrassants.
- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à une capacité abrasive élevée.
- Ne contient pas de produits de remplissage susceptibles de laisser des résidus indésirables sur les pièces usinées. La surface est ainsi prête à souder directement.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
115	7,2	22,23	13 300	A/C	10	62211622	E 115-7 SG ALU
125	7,2	22,23	12 200	A/C	10	62212622	E 125-7 SG ALU
150	7,2	22,23	10 200	A/C	10	62215717	E 150-7 SG ALU
180	7,2	22,23	8 500	A/C	10	62217622	E 180-7 SG ALU
230	7,2	22,23	6 600	A/C	10	62223700	E 230-7 SG ALU

Disques à ébarber
Gamme spéciale SGP ★★★★



WHISPER SGP STEELOX ★★★★

De par sa structure multicouche, WHISPER produit nettement moins de vibrations et de bruit que les disques à ébarber classiques. Pour le meulage de surface et l'usinage des soudures d'angle et des cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Les émissions sonores sont réduites de près de 12 dB(A), soit une diminution de plus de 90 %.
- La structure d'outils permet un meulage doux et confortable pour une qualité de surface exceptionnelle.
- Solution en présence de calamine.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
115	7,4	22,23	13 300	A	10	62211848	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	22,23	12 200	A	10	62212848	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX



ZIRKON SGP STEEL ★★★★

Disque à ébarber en corindon zirconien à pouvoir abrasif très élevé et durée de vie exceptionnelle. Pour le meulage de surface, le jointoiement, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Cadence de travail très rapide et rentabilité maximale grâce à une très bonne capacité de meulage.
- Moins de changement d'outil grâce à une durée de vie hors du commun.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
115	7,2	22,23	13 300	Z/A	10	62211737	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	22,23	12 200	Z/A	10	62212737	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	22,23	10 200	Z/A	10	62215326	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	22,23	8 500	Z/A	10	62217737	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	22,23	6 600	Z/A	10	62223737	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL

Disques à ébarber
Gamme spéciale SGP ★★★★



CERAMIC SGP STEELOX ★★★★

Disque à ébarber haute performance avec grain céramique pour un enlèvement de matière rapide et économique. Pour le meulage de surface, le jointoiement, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :

- Agressivité exceptionnelle et durée de vie hors du commun grâce à l'effet d'auto-affûtage de l'abrasif hautes performances et à la technologie spéciale de liant.
- Économie sur les coûts de fabrication rendue possible par progression plus rapide par comparaison aux disques à ébarber conventionnels.
- Travail moins fatiguant.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
115	4,1	22,23	13 300	CO	10	62100115	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	13 300	CO	10	62211300	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	22,23	12 200	CO	10	62100125	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	12 200	CO	10	62212300	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	22,23	10 200	CO	10	62100150	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	10 200	CO	10	69901759	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	22,23	8 500	CO	10	62100180	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	8 500	CO	10	62217300	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	22,23	6 600	CO	10	62100230	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	6 600	CO	10	62218300	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX

Disques à ébarber pour fonderies
Gamme performance SG ★★★☆



SG CAST + ALU ★★★☆

Disque à ébarber optimisé à haut pouvoir abrasif et très bonne durée de vie, conçu pour les travaux réalisés sur la fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS), la peau de fonderie avec inclusions sableuses et incrustations et les alliages d'aluminium durs. Pour le meulage de surface, le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :
- Cadence de travail très élevée et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive exceptionnelle et une très longue durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
180	7,2	22,23	8 500	A/C	10	62217681	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	22,23	6 600	A/C	10	62223681	E 230-7 SG CAST+ALU



SG CAST + STONE ★★★☆

Disque à ébarber optimisé à haut pouvoir abrasif et bonne durée de vie pour les travaux réalisés sur la fonte, la peau de fonderie, la pierre, le béton, les alliages d'aluminium durs. Pour le meulage de surface, le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :
- Cadence de travail très élevée et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive exceptionnelle et une très longue durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
115	7,2	22,23	13 300	C	10	62911625	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	22,23	12 200	C	10	62912725	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	22,23	8 500	C	10	62917625	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	22,23	6 600	C	10	62914720	E 230-7 SG CAST+STONE

Disques à ébarber pour fonderies
Gamme performance SG ★★★☆



ZIRKON SG CAST + STEEL ★★★☆

Disque à ébarber en corindon zirconien optimisé, conçu pour les travaux réalisés sur la fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS), avec une capacité de meulage exceptionnelle et une durée de vie très élevée. Pour le meulage de surface, le jointoiement, le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des soudures d'angle et cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Cadence de travail très élevée et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive exceptionnelle et une très longue durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
115	7,2	22,23	13 300	Z/A	10	62211747	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	22,23	12 200	Z/A	10	62212747	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	22,23	8 500	Z/A	10	62217628	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	22,23	8 500	Z/A	10	62217837	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	22,23	6 600	Z/A	10	62218310	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	22,23	6 600	Z/A	10	62223527	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	22,23	6 600	Z/A	10	62223628	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL



ZIRKON SG CAST ★★★☆

Disque à ébarber en corindon zirconien optimisé, conçu pour les travaux réalisés sur la fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS) et la peau de fonderie, avec une capacité de meulage et une durée de vie exceptionnelles. Pour le meulage de surface, le chanfreinage et l'ébavurage.

Caractéristiques :
- Cadence de travail maximale et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive exceptionnelle et longue durée de vie.
- Optimisé pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version à moyeu déporté E (forme 27)							
180	7,2	22,23	8 500	Z/A/C	10	62217738	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	22,23	8 500	Z/A/C	10	62217747	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	22,23	6 600	Z/A/C	10	62223738	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	22,23	6 600	Z/A/C	10	62223747	E 230-8 ZIRKON SG CAST

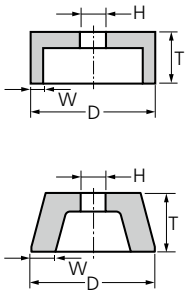
Meules boisseau
L'outil idéal en un claquement de doigts

Sélection Groupe de produits

Application	Acier (STEEL)	Acier inoxydable (INOX)	Fonte (CAST)	Pierre (STONE)
Ponçage de surface	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16–80
Usinage des cordons de soudure			-	-
Chanfreinage	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Ébavurage	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-

Gamme performance SG ★★★☆





SG STEELOX ★★★☆

Meule boisseau pour acier et acier inoxydable (INOX) à capacité de meulage élevée et bonne durée de vie. Pour le chanfreinage, l'ébavurage, le meulage de surface ainsi que pour l'usinage des cordons de soudure.

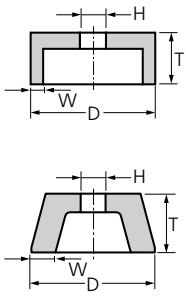


Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage.
- Durée de vie élevée.

D [mm]	Granulométrie	H [mm]	Filetage	T [mm]	W [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Meule boisseau cylindrique ETT (forme 6)										
80	36	22,23	-	27	8	11 900	A	5	63417122	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	22,23	-	27	8	11 900	A	5	63418702	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
Meule boisseau conique ETT (forme 11)										
110	16	22,23	-	55	20	8 600	A	2	63418222	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	22,23	-	55	20	8 600	A	2	63418224	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	22,23	-	55	20	8 600	A	2	63418226	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	-	M14	51	25	7 600	A	2	63418402	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14

Meules boisseau
Gamme performance SG ★★★☆





SG CAST + STONE ★★★☆

Meule boisseau pour utilisation sur fonte, peau de fonderie, béton et pierre, à capacité de meulage élevée et bonne durée de vie. Pour le chanfreinage, l'ébavurage et pour le meulage de surface.

Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage.
- Durée de vie élevée.

D [mm]	Granulo-métrie	H [mm]	T [mm]	W [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Meule boisseau cylindrique ETT (forme 6)									
80	80	22,23	27	8	11 900	C	5	63588122	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
Meule boisseau conique ETT (forme 11)									
110	16	22,23	55	20	8 600	C	2	63518222	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	22,23	55	20	8 600	C	2	63518224	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	22,23	55	20	8 600	C	2	63538222	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	22,23	55	20	8 600	C	2	63518424	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

Roues abrasives
Gamme performance SG ★★★☆



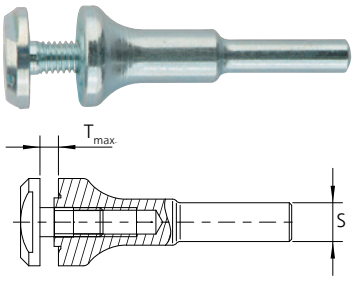
SG STEEL + INOX + CAST ★★★

Roue abrasive pour les travaux réalisés sur l'acier, l'acier moulé, l'acier inoxydable (INOX) et la fonte, à capacité de meulage élevée et bonne durée de vie pour l'usinage des endroits difficiles d'accès. Pour le chanfreinage, l'ébavurage, le jointoiement et pour l'usinage des cordons de soudure.



Caractéristiques :
- Excellente capacité de meulage.
- Durée de vie élevée.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version ER (forme 1)							
50	6,2	6	19 100	A	20	65305060	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6	19 100	A	20	65305100	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
		10	19 100	A	20	65305101	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10	13 600	A	20	65307061	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10	13 600	A	20	65307101	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10	13 600	A	20	65307151	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0



Porte-outils pour roues abrasives

Accessoires pour le serrage de meules sur meuleuses droites. Version solide avec résistance maximale de la tige à la rupture.



S [mm]	Pour ø d'alésage [mm]	T_{max} [mm]		Réf. article	Désignation
6	6	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
8	10	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20

PFERD TOOLS



Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Sommaire

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

- Produits phares de la gamme PFERD TOOLS – Fabrications spéciales 3
- Produits phares de la gamme PFERD TOOLS 4
- Informations générales 4
- Consignes de sécurité 4
- Transport et stockage 6
- Gammes et code couleur 6
- L'outil idéal en un claquement de doigts 7
- Fabrications spéciales 9



Disques de tronçonnage CHOPSAW HD ø 300–400 mm

- Gamme universelle PSF ★★☆☆ 11
- Gamme performance SG ★★★☆ 12



Disque de tronçonnage CHOPSAW HD ø 300–400 mm

- Gamme performance SG ★★★☆ 13



Disques de tronçonnage de laboratoire ø 150–400 mm

- Gamme performance SG ★★★☆ 15



Disques de tronçonnage de rails ø 300–400 mm

- Gamme universelle PSF ★★☆☆ 16
- Gamme performance SG ★★★☆ 16



Disques de tronçonnage HEAVY DUTY ø 250–600 mm

- Gamme spéciale SGP ★★★★ 17



Bagues de réduction

- Bagues de réduction 19

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Produits phares de la gamme PFERD TOOLS – Fabrications spéciales

Quelle est l'approche correcte pour choisir un disque à tronçonner stationnaire ?

Tout d'abord, nos conseillers techniques à la clientèle expérimentés effectuent un premier bilan. Ils examinent sur place votre machine, l'application ainsi que le dimensionnement du disque. La largeur du disque est définie par PFERD TOOLS, en tenant compte des charges auxquelles le disque est soumis lors du tronçonnage. L'indication de la puissance motrice de la machine ainsi que le diamètre de la flasque de serrage comptent parmi les informations les plus importantes pour le choix du bon disque à tronçonner stationnaire. Ces informations combinées à d'autres permettent de vérifier quelle solution sur mesure PFERD TOOLS peut produire pour vous.



Quelles sont les conditions d'utilisation et quelles sont les sections à tronçonner ?

Outre les informations sur la machine, il est essentiel de savoir dans quelles conditions d'utilisation le tronçonnage est effectué. Selon la température du matériau des pièces à usiner, on distingue le tronçonnage à froid (jusqu'à 100 °C), à chaud (100 à 600 °C) et à très haute température (600 à plus de 1 000 °C). Le tronçonnage s'effectue principalement sur les sections rondes de 20 mm à 500 mm et les sections carrées de 50 mm à 250 mm (selon les exigences et le secteur), ainsi que les profils les plus divers, par exemple divers rails. En fonction des conditions d'utilisation et des sections, il est possible de définir quel diamètre de disque est nécessaire/recommandé.

Pour les disques à tronçonner de taille moyenne, la plage s'étend de 400 à 600 mm (applications classiques dans les fonderies, l'ajustage et la découpe), pour les grands disques à tronçonner de 800 à 2 000 mm (applications dans les laminoirs et forges dans la production sidérurgique).



Quelles sont les exigences en matière de coupe ?

Pour obtenir un bon résultat lors du tronçonnage à froid, la surface de coupe doit être à vif (pas de coloration bleue ou brune) et la coupe doit être à angle droit. En outre, l'apport de température dans le matériau doit être le plus faible possible afin d'éviter tout durcissement aux extrémités de la coupe, qui pourrait entraîner la formation de fissures dans l'acier.

Dans l'idéal, la formation de bavures sur le matériau doit être aussi faible que possible afin d'éviter des retouches supplémentaires. La coupe à blanc ne joue aucun rôle dans le tronçonnage à chaud et à très haute température, l'objectif est ici de garantir une durée de vie élevée, une coupe à angle droit et la sécurité du processus.



Solutions sur mesure

Sur demande, PFERD TOOLS fabrique, spécialement pour votre application, des disques à tronçonner stationnaires jusqu'à un diamètre de 2 000 mm dans la qualité et la performance de PFERD TOOLS. N'hésitez pas à nous consulter. Nos conseillers techniques expérimentés sont à votre entière disposition. Scannez le code QR pour accéder au formulaire de contact.

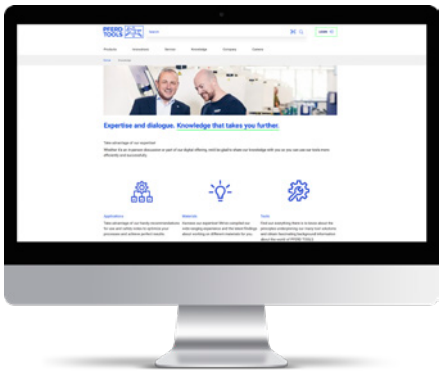


Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD TOOLS et les matériaux les plus divers.



Informations générales

Avantages du tronçonnage stationnaire

- Procédé de tronçonnage universel pour tous les types d'acier et de fonte, les alliages de métaux non ferreux, les alliages spéciaux comme les alliages à base de nickel et de titane, ainsi que les matériaux difficiles ou impossibles à scier ou à oxycouper.
- Aucune retouche nécessaire grâce à la surface de tronçonnage lisse et aux coupes nettes en tronçonnage à froid.
- Tronçonnage rapide indépendamment de la qualité du matériau.
- Nettement moins de bavures lors du tronçonnage à très haute température comparé au sciage à chaud.
- Niveau sonore plus faible par rapport au sciage à chaud.
  Exemple :
  Tronçonnage à très haute température : 85 à 95 dBA
  Sciage à chaud : 105 à 110 dBA
- Qualité de coupe constante sur toute la durée d'utilisation du disque à tronçonner grâce à l'effet d'auto-affûtage permanent du disque.
- Possibilité de tronçonner, dans des lignes de tronçonnage à très haute température, des pièces laminées ou forgées déjà refroidies.

Domaines d'utilisation

Le tronçonnage est l'un des procédés de sectionnement les plus performants et les moins coûteux ; il est utilisé dans les domaines suivants :

- Laminoirs
- Fonderies
- Construction mécanique
- Construction en acier
- Entretien des voies ferrées
- Ateliers de forge et d'ajustage
- Laboratoires

Consignes de sécurité

PFERD TOOLS est membre fondateur de l'oSa

PFERD TOOLS s'engage volontairement avec d'autres fabricants de renom à produire des outils de qualité conformes aux standards de sécurité les plus stricts. Les sociétés membres de l'Organisation allemande pour la sécurité des outils abrasifs (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V., ou oSa) garantissent un contrôle constant de la sécurité et la qualité de leurs produits. Les outils PFERD TOOLS disposent du marquage oSa. Scannez le code QR pour plus d'informations.

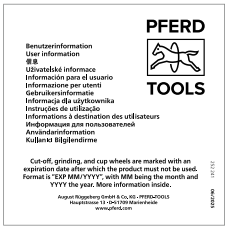
Norme de sécurité :

- Les disques à tronçonner de PFERD TOOLS répondent aux exigences de sécurité les plus strictes et sont dotés d'un marquage conforme à la norme EN 12413 relative aux outils abrasifs composés d'abrasifs agglomérés.



Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Consignes de sécurité





Verband Deutscher Schleifmittelwerke (Association des fabricants d'abrasifs allemands)

Respectez les consignes de sécurité de la VDS. Pour plus d'informations, rendez-vous sur : **www.pferd.com**

Informations à l'intention de l'utilisateur

Tenez compte des informations à l'intention de l'utilisateur jointes à tous les produits pour la sécurité d'utilisation des disques à tronçonner stationnaire, ainsi que des informations à l'intention de l'utilisateur fournies avec la machine à meuler concernée.

FEPA

Les recommandations de sécurité de la FEPA (Federation of European Producers of Abrasives – Fédération européenne des fabricants de produits abrasifs) peuvent être téléchargées sur le site **www.pferd.com**.

Serrage parfait des disques à tronçonner

Un serrage correct du disque à tronçonner est indispensable pour obtenir des performances optimales et assurer la sécurité de l'utilisateur. Le croquis ci-contre illustre la procédure correcte :

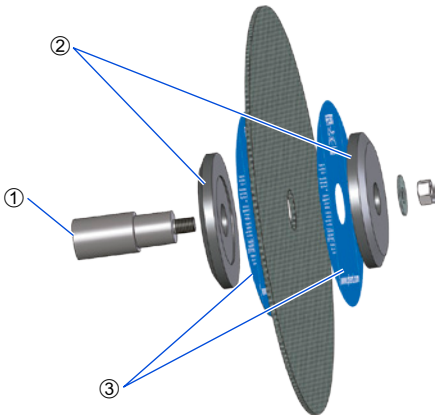
① Broche de machine d'une grande précision de concentricité.

② Flasques de taille identique.

③ Couches intermédiaires en papier, si nécessaire à un serrage et une utilisation sûrs.

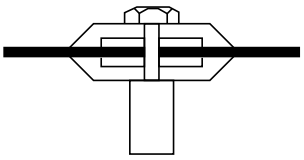
Nos recommandations :

- Remplacer les couches intermédiaires en papier après un changement de disque sur deux.
- À partir d'un diamètre de disque > 400 mm, utiliser systématiquement des couches intermédiaires en papier.

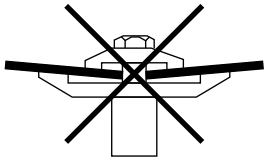


Consignes de sécurité

La sécurité d'utilisation des outils PFERD TOOLS dépend fortement de la qualité des systèmes de serrage. Les deux flasques entre lesquels un élément abrasif est monté doivent avoir le même diamètre extérieur et la même surface d'appui (conformément aux normes EN 13218, ANSI B7.1).



Correct



Incorrect

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Transport et stockage

Transport et stockage

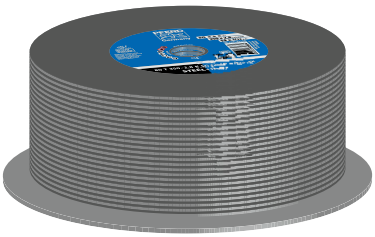
Afin de ne pas endommager les disques à tronçonner en les transportant de manière incorrecte ou en les stockant dans des conditions ambiantes inappropriées, p. ex. rayonnement UV, température inadéquate ou humidité, respectez les consignes suivantes :

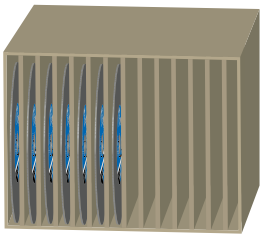
- Transportez et stockez si possible les disques à tronçonner dans leur emballage d'origine et à l'horizontale sur une surface plane, p. ex. sur des rayonnages, ou à la verticale dans des supports.
- Évitez tout fluage des outils.
- Stockez les disques à tronçonner au sec et à l'abri du gel, dans des locaux à température ambiante constante.
- Utilisez les disques dans leur ordre d'entrée en stock.

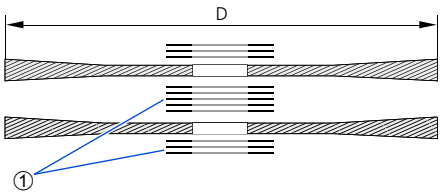
Remarques concernant le stockage des disques coniques (CT) :

Les disques de tronçonnage coniques doivent être empilés et séparés par une couche intermédiaire en papier, afin de soutenir la partie conique et d'éviter un fluage des disques.

Les disques de tronçonnage coniques sont livrés par PFERD TOOLS déjà séparés par une couche intermédiaire en papier.







① Couches intermédiaires en papier

Recommandation

18°C 22°C Température ambiante : 18-22 °C	Humidité relative de l'air : 45-65 %	Pas d'exposition au rayonnement solaire direct

Gammes et code couleur

PSF ★★☆☆



Gamme universelle PSF ★★☆☆

Le programme d'entrée à la gamme universelle PSF comprend de **solides outils** pour l'usinage des **matériaux les plus courants**. Les outils de la gamme universelle PSF procurent un **bon résultat de travail** parallèlement à **une rentabilité élevée**.

SG ★★★☆



Gamme performance SG ★★★☆

La vaste palette de la gamme performance SG offre une **solution d'outillage performante pour chaque application et chaque matériau.** Les outils de la gamme performance SG procurent **un résultat de travail optimal** parallèlement à une **rentabilité maximale.**

SGP ★★★★



Gamme spéciale SGP ★★★★

Les outils de la gamme spéciale SGP sont conçus pour les **applications particulières** et offrent à l'utilisateur des **avantages déterminants par rapport aux produits classiques.** Par ailleurs, la gamme spéciale SGP comprend des outils de **rentabilité particulièrement élevée** grâce à leurs performances exceptionnelles.

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

L'outil idéal en un claquement de doigts

Étiquettes des produits

① oSa - Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (Organisation allemande pour la sécurité des outils abrasifs)
En qualité de membre fondateur de l'oSa, PFERD TOOLS s'engage volontairement à fabriquer des outils de qualité conformes aux standards de sécurité les plus stricts. Les sociétés membres de l'oSa garantissent un contrôle constant de la sécurité et la qualité de leurs produits.

② Informations relatives à la sécurité
L'utilisation d'outils abrasifs implique des dangers. Respectez l'ensemble des consignes et règles de sécurité.

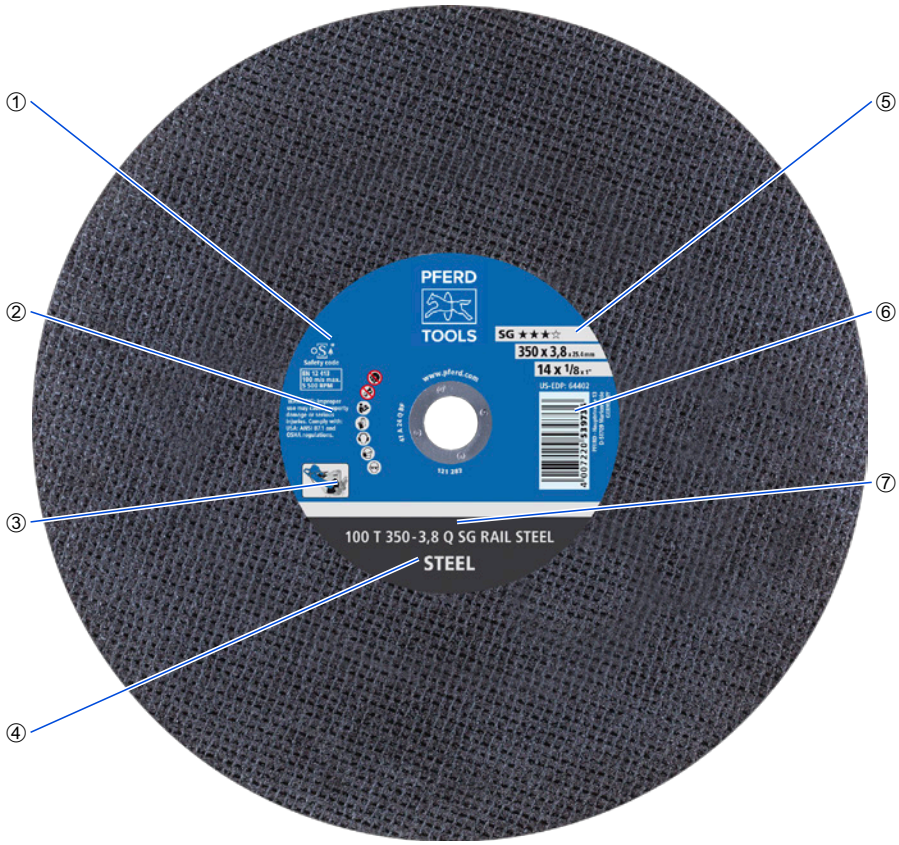
③ Remarque concernant la machine motrice
Le pictogramme vous permet d'identifier le type d'entraînement compatible avec l'outil.

④ Informations relatives au matériau
Vous trouverez le/les matériau(x) compatible(s) avec l'outil sur le bas de chaque étiquette.

⑤ Ligne d'information
Indique la gamme et les dimensions.

⑥ EAN (European Article Number)

⑦ Degré de dureté
La dureté désigne la solidité avec laquelle le liant maintient les grains abrasifs dans le produit abrasif. La dureté est indiquée par des lettres :
K, H = très tendre / L, N = tendre / O, P, Q = mi-dure / R, S = dure / T = très dure

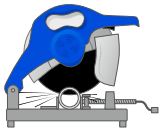
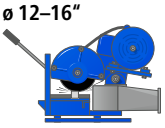
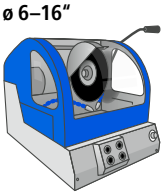
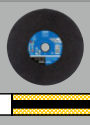
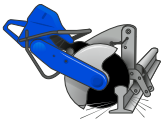
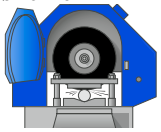
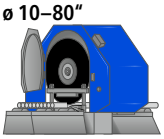


Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

L'outil idéal en un claquement de doigts

PFERD TOOLS

Sélection Groupe de produits

Machine motrice	Application	Gamme	Acier (STEEL)		Acier inoxydable (INOX)	Fonte (CAST)	Pierre (STONE)
CHOPSAW **ø 300–400 mm** **ø 12–16"** **< 3 KW** 	Tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes	**Gamme universelle PSF** ★★☆☆	 PSF CHOP STEEL Dureté K + L	 PSF CHOP STEELOX Dureté K	 PSF CHOP STEELOX Dureté K		
		Gamme performance SG ★★★☆	 SG CHOP STEEL Dureté K + R	 SG CHOP STEELOX Dureté K + N	 SG CHOP STEELOX Dureté K + N		
CHOPSAW **ø 300–400 mm** **ø 12–16"** 	Tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes	**Gamme universelle PSF** ★★☆☆	 PSF CHOP HD STEEL Dureté K				
		Gamme performance SG ★★★☆	 SG CHOP HD STEEL Dureté L + O	 SG CHOP HD STEELOX Dureté L	 SG CHOP HD STEELOX Dureté L	 SG CHOP HD CAST + STONE Dureté L + O	 SG CHOP HD CAST + STONE Dureté L + O
LABOR **ø 150–400 mm** **ø 6–16"** 	Réalisation de coupes précises, tronçonnage d'échantillons de laboratoire	**Gamme performance SG** ★★★☆	 SG LAB STEEL Dureté H	 SG LAB HD STEELOX Dureté H, R + T	 SG LAB HD STEELOX Dureté H,R + T		
RAIL **ø 300–400 mm** **ø 12–16"** 	Tronçonnage de rails	**Gamme universelle PSF** ★★☆☆	 PSF RAIL STEEL Dureté Q				
		Gamme performance SG ★★★☆	 SG RAIL STEEL Dureté Q + R				
HEAVY DUTY **ø 250–600 mm** **ø 10–26"** 	Tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes	**Gamme spéciale SGP** ★★★★	 SGP HD STEEL Dureté L, N, Q + S	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Dureté P, R + T		 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Dureté P, R + T	
Fabrication sur mesure jusqu'à **ø 2 000 mm** **ø 10–80"** 	Sur demande, nous fabriquons des disques à tronçonner pour utilisation stationnaire spécialement adaptés à votre application, jusqu'à un diamètre de 2 000 mm, vous assurant la qualité haute performance typique de PFERD TOOLS. N'hésitez pas à nous consulter. Nos conseillers techniques expérimentés sont à votre entière disposition.						

 Avec armature centrale pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures

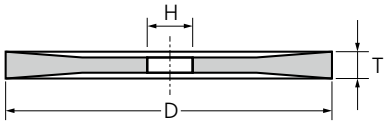
 Avec deux armatures extérieures pour une grande stabilité latérale

7

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Fabrications spéciales

Dimensions et versions suivant les exigences du client



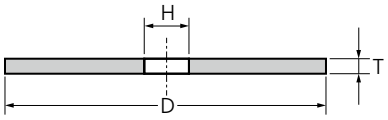
CT – Version conique

Idéale pour l'utilisation dans l'industrie sidérurgique.

Avantages :

- Faible frottement latéral.
- Bien adaptée aux coupes profondes et à la coupe par avancée.

ø extérieur D [mm]	ø d'alésage H [mm]
2 000	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1 840	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1 600	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1 500	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1 380	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1 250	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/250/280
1 000	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
800	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230



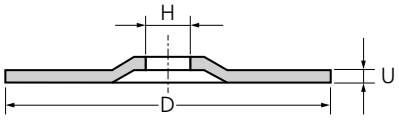
T – Version plate

Pour la construction métallique et la construction d'installations, l'industrie de l'acier et les fonderies.

Avantages :

- Utilisation universelle.

ø extérieur D [mm]	ø d'alésage H [mm]
800	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
700	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
660	25,4/40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32



PT – Version à moyeu déporté

Idéale pour l'utilisation dans les fonderies.

Avantages :

- Le flasque de serrage ne dépasse pas de la surface latérale du disque à tronçonner.
- Possibilité de tronçonnage à fleur des masselottes sur les pièces moulées.
- Généralement, aucune retouche nécessaire.

ø extérieur D [mm]	ø d'alésage H [mm]
800	80/100
700	80/100
600	60/76,2/80/100
500	40/60/76,2/80/100
400	40/60/80

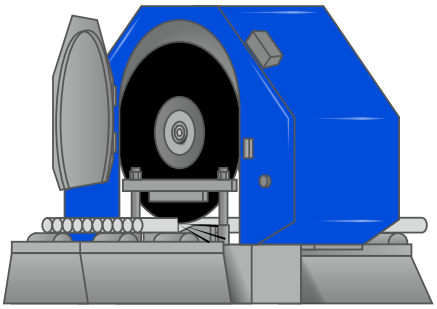
D'autres versions et ø d'alésage sont disponibles sur demande. N'hésitez pas à nous consulter !

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Fabrications spéciales

Disque à tronçonner METALCORE







Version METALCORE

Le disque à tronçonner à partie centrale en acier, conçu par PFERD TOOLS, se distingue de la version classique par une monture pleine en acier à structure sandwich ne comportant pas d'abrasif.

La structure de l'outil offre les avantages suivants :

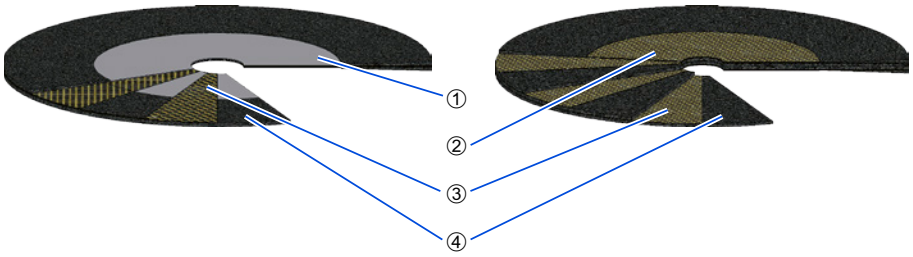
- Réduction des coûts de tronçonnage grâce à des flasques de serrage plus petits.
- Longue durée de vie.
- Réduction de la largeur du disque à tronçonner pour la coupe oscillante grâce à une stabilité latérale plus élevée.
- Pas de coûts d'élimination des restes de disque.

Version classique

Pour le tronçonnage stationnaire, on utilise des disques à tronçonner à liant en résine synthétique, renforcés de fibres, qui se composent principalement des quatre éléments suivants : abrasif, liant, armatures/armatures latérales et produits de remplissage abrasifs actifs.

Structure des disques à tronçonner

① Partie centrale en acier
② Armature latérale
③ Armatures
④ Abrasifs agglomérés



7

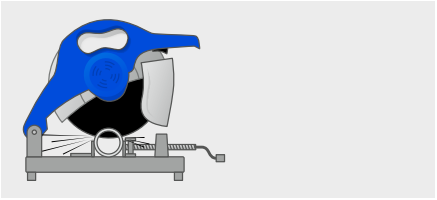
Disques de tronçonnage CHOPSAW HD ø 300–400 mm

Gamme universelle PSF ★★☆☆



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Outil très coupant avec une armature centrale pour l'acier. Pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW jusqu'à 3 kW.



- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Tronçonnage produisant peu de bavures grâce à un frottement latéral réduit.

Caractéristiques :

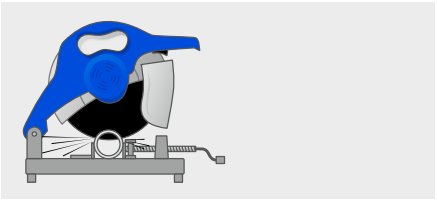
- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
80	300	2,8	25,4	K (très tendre)	5 100	A	20	66323074	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	350	2,8	25,4	K (très tendre)	4 400	A	10	66323574	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	400	3,8	25,4	K (très tendre)	3 800	A	10	66324095	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Outil très coupant avec une armature centrale, pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW jusqu'à 3 kW.



- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Tronçonnage produisant peu de bavures grâce à un frottement latéral réduit.

Caractéristiques :

- Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
80	300	2,8	25,4	K (très tendre)	5 100	A	20	66323075	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (très tendre)	4 400	A	10	66323575	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	400	3,8	25,4	K (très tendre)	3 800	A	10	66324096	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4

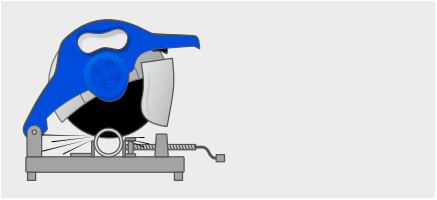
Disques de tronçonnage CHOPSAW HD ø 300–400 mm

Gamme performance SG ★★★☆



SG CHOP STEEL ★★★☆

Outil très coupant avec une armature centrale pour l'acier. Pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW jusqu'à 3 kW.



- Cadence de travail maximale grâce à une capacité de tronçonnage très élevée.
- Tronçonnage produisant peu de bavures grâce à un frottement latéral réduit.

Caractéristiques :

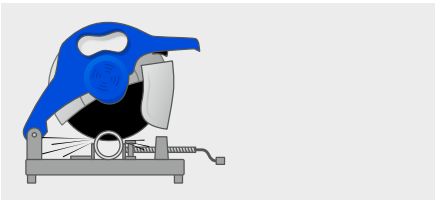
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie très élevée.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
80	300	2,8	25,4	K (très tendre)	5 100	A	20	66323070	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (très tendre)	5 100	A	20	66323071	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	350	2,8	25,4	K (très tendre)	4 400	A	10	66323570	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (très tendre)	4 400	A	10	66323571	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	400	3,8	25,4	K (très tendre)	3 800	A	10	66324093	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (très tendre)	3 800	A	10	66324094	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0



SG CHOP STEELOX ★★★☆

Outil très coupant avec une armature centrale, pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW jusqu'à 3 kW.



- Cadence de travail maximale grâce à une capacité de tronçonnage très élevée.
- Tronçonnage produisant peu de bavures grâce à un frottement latéral réduit.

Caractéristiques :

- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie très élevée.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
80	300	2,8	25,4	K (très tendre)	5 100	A	20	66323052	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (très tendre)	4 400	A	10	66323572	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	400	2,8	25,4	K (très tendre)	3 800	A	10	66324091	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4

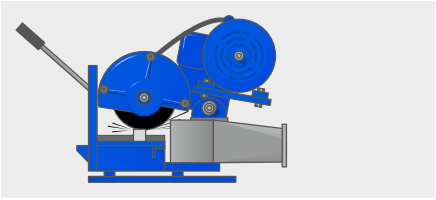
Disque de tronçonnage CHOPSAW HD ø 300–400 mm

Gamme performance SG ★★★☆



SG CHOP HD STEEL ★★★☆

Outil avec deux armatures extérieures pour l'acier. Pour les applications de tronçonnage exigeant une grande stabilité. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW HD.



- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie très élevée.
- Pour les travaux de tronçonnage exigeants.

Caractéristiques :

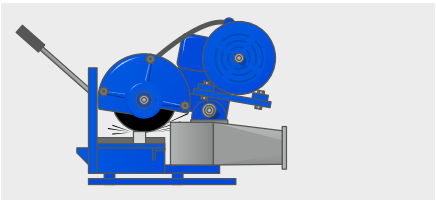
- Grande stabilité latérale grâce au renfort apporté par l'armature extérieure.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
80	300	3	25,4	L (tendre)	5 100	A	20	66323080	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (tendre)	5 100	A	20	66323081	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
		3,4	25,4	O (mi-dure)	5 100	A	20	66323013	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4
	350	3	25,4	L (tendre)	4 400	A	10	66323580	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (tendre)	4 400	A	10	66323581	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
		3,8	25,4	O (mi-dure)	4 400	A	10	66323513	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4
	400	4	25,4	L (tendre)	3 800	A	10	66324080	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (tendre)	3 800	A	10	66324081	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
100	350	4,2	25,4	O (mi-dure)	5 500	A	10	66323613	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4



SG CHOP HD STEELOX ★★★☆

Outil coupant avec deux armatures extérieures pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Pour les applications de tronçonnage exigeant une grande stabilité. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW HD.



- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie très élevée.
- Pour les travaux de tronçonnage exigeants.

Caractéristiques :

- Grande stabilité latérale grâce au renfort apporté par l'armature extérieure.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
80	300	3	25,4	L (tendre)	5 100	A	20	66323082	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	350	3	25,4	L (tendre)	4 400	A	10	66323582	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	400	4	25,4	L (tendre)	3 800	A	10	66324082	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4

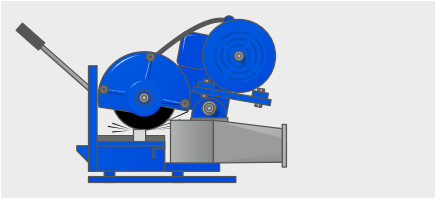
Disque de tronçonnage CHOPSAW HD ø 300–400 mm

Gamme performance SG ★★★☆



SG CHOP HD CAST + STONE ★★★☆

Outil coupant avec deux armatures extérieures pour utilisation sur fonte, pierre, matières plastiques, aluminium, autres métaux non ferreux. Pour le tronçonnage de matériau massif, profilés et tubes. Machines motrices adaptées : CHOPSAW HD.



- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie très élevée.
- Pour les travaux de tronçonnage exigeants.

Caractéristiques :

- Grande stabilité latérale grâce au renfort apporté par l'armature extérieure.

Vitesse de fonctionnement, max. [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
80	350	3,4	25,4	L (tendre)	4 400	C	10	66623583	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4
	400	4	25,4	L (tendre)	3 800	C	10	66624083	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4

7

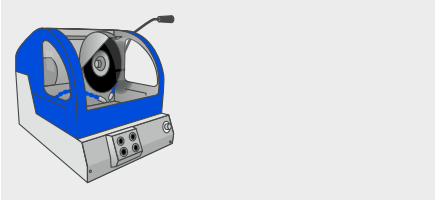
Disques de tronçonnage de laboratoire ø 150–400 mm

Gamme performance SG ★★★☆



SG LAB STEEL ★★★☆

Outil très coupant avec armature centrale, pour l'acier et la fonte. Pour la réalisation de coupes précises et le tronçonnage rapide d'échantillons de laboratoire, de matériaux massifs, de profilés et de tubes. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner de laboratoire.



Caractéristiques :

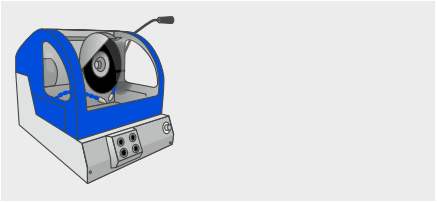
- Spécialement conçu pour le prélèvement d'échantillons métallographiques grâce à un abrasif agressif.
- Tronçonnage sûr grâce à une qualité de coupe optimale.
- Grande stabilité grâce au renfort apporté par l'armature centrale.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
80	250	2	32	H (très tendre)	6 100	A	20	66300060	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	300	2	32	H (très tendre)	5 100	A	20	66300100	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	350	2,5	32	H (très tendre)	4 400	A	10	66300130	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0
	400	3	32	H (très tendre)	3 800	A	10	66300150	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0



SG LAB HD STEELOX ★★★☆

Outil très coupant avec deux armatures extérieures pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Pour la réalisation de coupes précises et le tronçonnage rapide d'échantillons de laboratoire, de matériaux massifs, de profilés et de tubes. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner de laboratoire.



Caractéristiques :

- Spécialement conçu pour le prélèvement d'échantillons métallographiques grâce à un abrasif agressif.
- Tronçonnage sûr grâce à une qualité de coupe optimale.
- Très grande solidité grâce à l'armature extérieure de renforcement.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
80	150	1	22,23	H (très tendre)	10 200	A	25	66300010	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23
	230	1,5	22,23	H (très tendre)	6 600	A	25	*66300030*	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23

Fin de série

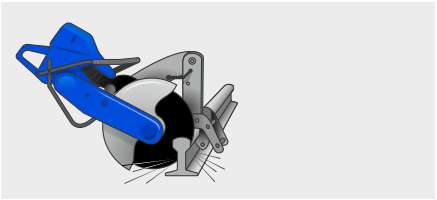
Disques de tronçonnage de rails ø 300–400 mm

Gamme universelle PSF ★★☆☆



PSF RAIL STEEL ★★☆☆

Outil pour un tronçonnage de rails rapide et rentable. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner RAIL.



- Tronçonnage sûr grâce à une qualité de coupe optimale.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie optimale.

Caractéristiques :
- Cadence de travail rapide grâce à un abrasif agressif.

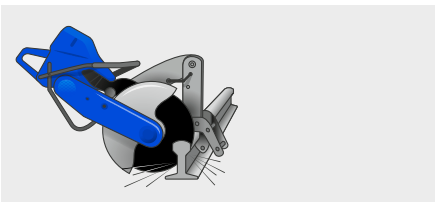
Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
100	300	3,8	22,23	Q (mi-dure)	6 400	A	20	73001231	100T 300-3,8 Q PSF RAIL STEEL/22,23
	350	4	22,23	Q (mi-dure)	5 500	A	10	73001322	100 T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (mi-dure)	5 500	A	10	73001230	100T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4
	400	4	25,4	Q (mi-dure)	4 800	A	10	73001310	100 T 400-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4

Gamme performance SG ★★★☆



SG RAIL STEEL ★★★☆

Outil pour un tronçonnage de rails rapide et rentable. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner RAIL.



- Tronçonnage sûr grâce à une qualité de coupe optimale.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie optimale.

Caractéristiques :
- Cadence de travail maximale grâce à un abrasif agressif.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
100	300	3,8	22,23	Q (mi-dure)	6 400	A	20	*66323162*	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (mi-dure)	6 400	A	20	66323163	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
100	350	3,8	22,23	Q (mi-dure)	5 500	A	10	66323662	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (mi-dure)	5 500	A	10	66323663	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
		4	22,23	R (dure)	5 500	A	10	66323664	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	R (dure)	5 500	A	10	66323665	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/25,4
	400	4,2	25,4	Q (mi-dure)	4 800	A	10	66324163	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4

Nouvel article
Fin de série

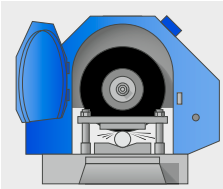
Disques de tronçonnage HEAVY DUTY ø 250–600 mm

Gamme spéciale SGP ★★★★



SGP HD STEEL ★★★★

Outil pour les applications de tronçonnage les plus exigeantes sur acier. Convient particulièrement aux opérations d'ajustage et au tronçonnage de matériaux pleins, de profilés, de tubes et de grandes sections. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner HEAVY DUTY.



Caractéristiques :

- Rentabilité très élevée grâce à une durée de vie optimale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de coupe élevée.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
80	300	3,4	25,4	Q (mi-dure)	5 100	A	20	66323025	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4
	350	3,8	25,4	Q (mi-dure)	4 400	A	10	66323525	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4
	400	4,2	40	Q (mi-dure)	3 800	A	10	66324040	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0
	500	5,5	40	Q (mi-dure)	3 100	A	5	66325040	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0
100	250	1,8	30	Q (mi-dure)	7 600	A	20	66322130	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0
			32	Q (mi-dure)	7 600	A	20	66322132	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0
	300	3	40	N (tendre)	6 400	A	20	66323195	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0
		3,6	40	Q (mi-dure)	6 400	A	20	66323140	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0
	350	3,8	40	N (tendre)	5 500	A	10	66323695	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0
		4	25,4	Q (mi-dure)	5 500	A	10	66323625	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4
	400	4,3	40	N (tendre)	4 800	A	10	66324195	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0
		4,6	40	S (dure)	4 800	A	10	66324140	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0
		4,8	40	Q (mi-dure)	4 800	A	10	66324205	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0
	500	5,8	40	N (tendre)	3 800	A	5	66325205	100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0
				Q (mi-dure)	3 800	A	5	66325140	100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0
				S (dure)	3 800	A	5	66325225	100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0
		6,3	40	L (tendre)	3 800	A	5	66325050	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0
	600	7,6	60	N (tendre)	3 200	A	5	66397706	100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0
				S (dure)	3 200	A	5	66397707	100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0

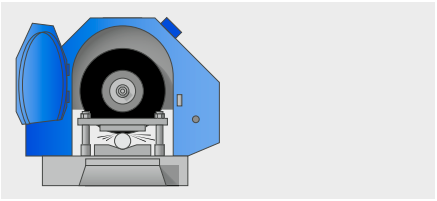
Disques de tronçonnage HEAVY DUTY ø 250–600 mm

Gamme spéciale SGP ★★★★



ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★

Pour les applications de tronçonnage les plus exigeantes sur la fonte et l'acier. Convient au tronçonnage des masselottes, des bavures de coulées et, de matériaux massifs, de profilés, de tubes et de grandes sections. Conçu pour l'utilisation dans les fonderies. Machines motrices adaptées : Machine à tronçonner HEAVY DUTY.

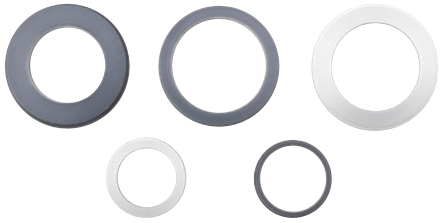


Caractéristiques :

- Rentabilité très élevée grâce à une durée de vie optimale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de coupe élevée.
- Fabrications spéciales sur demande.

Vitesse de fonctionnement maximale [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Degré de dureté	tr/min max.	Abrasif		Réf. article	Désignation
Version plate T (forme 41)									
100	400	4,8	40	T (très dure)	4 800	Z/A	10	66323235	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	500	5,6	40	T (très dure)	3 800	Z/A	5	66325065	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	600	7,8	60	P (mi-dur)	3 200	Z/A	5	66397708	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0
		8	60	R (dure)	3 200	Z/A	5	66397196	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0

Bagues de réduction
Bagues de réduction



Bagues de réduction

Des bagues de réduction permettent une adaptation fiable de l'alésage standard à un diamètre moins élevé.

Caractéristiques :
- Souplesse d'adaptation aux conditions requises par la machine motrice.
- Avec collerette de butée pour éviter un enfoncement des bagues à travers l'alésage du disque.

ø extérieur [mm]	ø intérieur [mm]	Largeur [mm]		Réf. article	Désignation
25,4	20	3	5	69900173	RDR 25,4-20-3,0
	22,23	3	5	69900174	RDR 25,4-22,2-3,0
40	25,4	3	5	69900172	RDR 40-25,4-3,0
		4,5	5	69900009	RDR 40-25,4-4,5
	30	3	5	69900171	RDR 40-30-3,0
		4,5	5	69900007	RDR 40-30-4,5
	32	3	5	69900170	RDR 40-32-3,0
		4,5	5	69900006	RDR 40-32-4,5
60	40	6,5	5	69900175	RDR 60-40-6,5



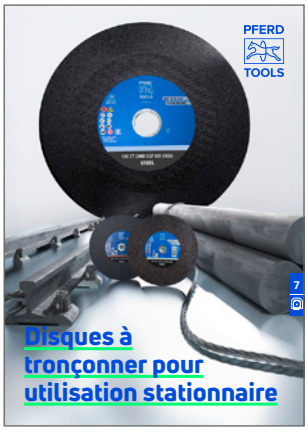
















Nouveautés

Les nouveautés de notre gamme sont identifiées par des numéros d'article en bleu. Vous trouverez un aperçu complet des nouveautés à la fin du manuel d'outils.

Restez à jour et découvrez nos nouveautés en version numérique sur le Web.

PFERD TOOLS



8

Brosses industrielles

Brosses industrielles
Sommaire

PFERD TOOLS

Brosses industrielles

- Produits phares de la gamme PFERD TOOLS 4
- Les garnissages et leur utilisation 5
- L'outil idéal en un claquement de doigts 7
- Consignes de sécurité 10
- Vitesses de coupe 11
- Emballage et présentation soignés 12



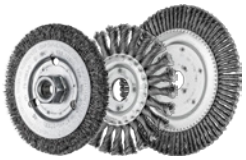
Brosses boisseau à filetage

- non torsadée 13
- torsadé 14



Brosses coniques à filetage

- non torsadée 17
- torsadé 18



Brosses plates

- non torsadée 20
- torsadé 21
- Pipeline 24
- modèle torsadé, stationnaire 25
- non torsadée, avec alésage 26



Brosses en matériaux composites

- Brosses plates, non torsadées 32
- Brosses disque, non torsadées 34
- Brosses pinceau sur tige, non torsadées 36



Brosses pinceau sur tige

- non torsadée 37
- torsadé 40



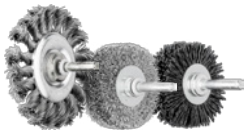
Brosses boisseau sur tige

- non torsadée 42



Brosses coniques sur tige

- non torsadée 44



Brosses plates sur tige

- non torsadée 46
- torsadé 49



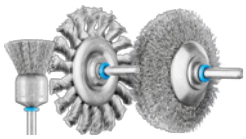
Assortiments de brosses

- Assortiments de brosses 50



Brosses rouleau

- non torsadée 51



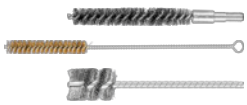
INOX-TOTAL

- Brosses plates 52
- Brosses pinceau sur tige 53
- Brosses plates sur tige 54
- Brosses coniques sur tige 55
- Brosses boisseau sur tige 56



Brosses miniatures

- Brosses pinceau, non torsadées 57
- Brosses boisseau, non torsadées 58
- Brosses plates, non torsadées 59



Écouvillons

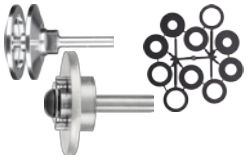
- Écouvillons 61



Brosses universelles

- Brosses boisseau sur tige universelles, non torsadées 66
- Brosses plates sur tige universelles, non torsadées 67

Brosses industrielles
Sommaire



Accessoires

- Porte-outils 68
- Adaptateur 69
- Accessoires pour écouvillons 70



Brosses à main

- Brosses à main 72

Brosses industrielles
Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

Brosses en matériaux composites destinées à une utilisation stationnaire



PFERD TOOLS propose une gamme complète de brosses industrielles de haute qualité, qui ont été spécialement conçues pour une utilisation stationnaire sur des robots et des machines CNC.

Les brosse en matériaux composites PFERD TOOLS sont parfaitement adaptées aux besoins de l'usinage automatisé des pièces. Par rapport aux structures métalliques traditionnelles, elles se distinguent par des densités de garniture extrêmement élevées et une répartition très homogène du garnissage. Cela garantit une durée de vie élevée et un fonctionnement sans vibrations.

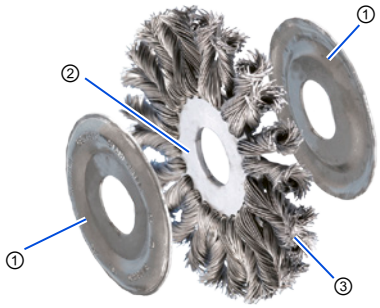
De manière générale, toutes les brosses industrielles de PFERD TOOLS peuvent être utilisées sur les robots.

Les applications les plus fréquentes des brosses industrielles en utilisation stationnaire sont l'ébavurage et l'arrondissement des arêtes, l'usinage d'alésages et de filetages intérieurs, l'usinage des surfaces et le nettoyage.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les brosses en matériaux composites destinées à une utilisation en stationnaire.

Avantages :
- Longue durée de vie et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Grande flexibilité grâce à leur capacité à s'adapter aux contours. Les robots utilisés avec des brosses techniques sont plus faciles à programmer et peuvent être utilisés fréquemment sans inclinaison.
- Haute sécurité des processus grâce à un fonctionnement extrêmement silencieux assuré par une répartition homogène de la garniture.

INOX-TOTAL



Pour l'usinage de l'acier inoxydable, PFERD TOOLS propose, en complément des brosses à garniture en acier inoxydable, des brosses en version INOX-TOTAL. Elles conviennent notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.

Structure d'une brosse plate à alésage INOX-TOTAL :
① Disques latéraux en acier inoxydable
② Disque central en acier inoxydable
③ Garniture en acier inoxydable

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les brosses de la version INOX-TOTAL.

Avantages :
- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable (INOX) de qualité 1.4310/1.4301 (V2A).

Brosses avec garniture en fil ondulé torsadé



Agressives mais souples, les brosses techniques à fil ondulé torsadé allient à la perfection un effet de brossage agressif et une grande souplesse. Cette structure spéciale est composée de plusieurs filaments ondulés toronnés. Cela permet un travail efficace et agressif comme avec une brosse torsadée, tout en restant aussi souple qu'une brosse ondulée.

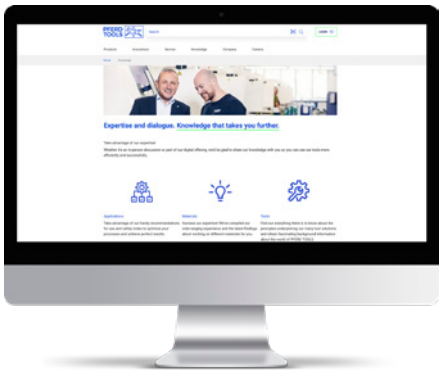
Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les brosses à fil ondulé torsadé.

Avantages :
- Effet de brossage plus agressif que les brosses conventionnelles non torsadées grâce à la disposition spéciale des fils, qui leur confère une meilleure tenue.
- Parfait pour les géométries complexes et les zones difficiles d'accès, car le fil ondulé torsadé est très flexible grâce à ses nombreux petits fils.
- Parfaitement adapté aux tâches exigeantes grâce à la longue durée de vie et à la résistance élevée de chaque fil.

Brosses industrielles
Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD TOOLS et les matériaux les plus divers.



Les garnissages et leur utilisation

Sélection du garnissage

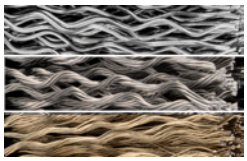
Garnissage	Matériau à usiner						
	Acier	Acier inoxydable (INOX)	Métaux non ferreux			Fonte	Matières plastiques
			Aluminium	Métaux non ferreux tendres Laiton, cuivre, zinc	Métaux non ferreux durs Titane, bronze, alliages à base de nickel et de cobalt		
Fil en acier (ST)	●	-	-	-	-	●	○
Fil ondulé torsadé en acier - (LIT ST, LIT STM)	●	-	-	-	-	●	○
Fil en acier inoxydable (INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Fil ondulé torsadé en acier inoxydable (LIT INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Fil en acier inoxydable (INOX) Diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Fil en laiton (MES)	-	-	-	●	-	-	-
Carbure de silicium (SiC)	●	●	●	-	○	●	●
Oxyde d'aluminium (AO)	○	○	●	-	-	○	○
Grain céramique (CO)	●	○	○	-	●	●	-
Diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Nylon	-	-	○	○	-	-	●
Soies et poils de chèvre (avec pâte à polir)	●	●	●	●	●	●	●

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté - = inadapté

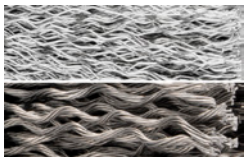
Brosses industrielles
Les garnissages et leur utilisation

PFERD TOOLS

Garniture en fil
- **Brosses non torsadées (fil ondulé) :** Pour les travaux exigeant une souplesse de brosse particulière comme p.e. l'usinage de pièces à contours fortement prononcés.
- **Brosses torsadées (fil plat) :** pour les travaux requérant une grande agressivité des brosses, p. ex. l'usinage des cordons de soudure.



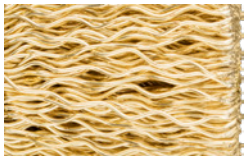
Fil en acier (ST, LIT ST)
Avantages/Caractéristiques :
- Fil spécial PFERD TOOLS à haute résistance à la traction et à la torsion.
- Garantit une durée de vie élevée même en cas de sollicitations extrêmes des brosses.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 300 °C.



Fil en acier inoxydable (INOX, LIT INOX)
Avantages/Caractéristiques :
- Qualité de fil 1.4310/1.4301 (V2A) : Résistant à la rouille, ne laisse pas de résidus corrosifs sur la pièce.
- Dans la mesure du possible, utilisation à des vitesses de rotation plus faibles que le fil en acier.
- Les brosses PFERD TOOLS à garniture INOX sont généralement exemptes de graisse.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 450 °C.

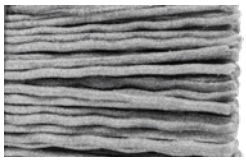


Fil en acier inoxydable (INOX) Diamant (DIA)
Avantages/Caractéristiques :
- Particulièrement bien adapté aux applications requérant une grande agressivité de la brosse.
- Notamment sur des matériaux à résistance élevée.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 450 °C.



Fil en laiton (MES)
Avantages/Caractéristiques :
- Qualité de fil CuZn37 : Le fil en laiton est plus tendre que le fil en acier.
- N'émet pas d'étincelles et donne des surfaces à structure fine.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 180 °C.

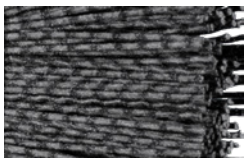
Garniture en matière plastique
- Les grains abrasifs sont intégrés à des filaments de matière plastique souples assurant non seulement une action en pointe mais également latérale de la garniture.
- **Garniture ronde :** Pour les applications requérant une grande souplesse de la brosse.
- **Garniture rectangulaire (REC) :** Pour les applications requérant une grande agressivité de la brosse.
- Recommandation d'application : pour les applications à fort dégagement de chaleur, utiliser du liquide de refroidissement.



Carbure de silicium (SiC)
Avantages/Caractéristiques :
- Convient parfaitement aux travaux d'ébavurage et d'amélioration de surface.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 220 °C.



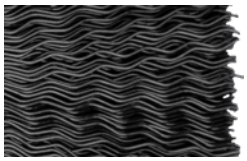
Oxyde d'aluminium (AO)
Avantages/Caractéristiques :
- Moins tranchant et agressif que le SiC.
- Convient principalement pour le polissage et le lissage de finition des métaux tendres.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 220 °C.



Grain céramique (CO)
Avantages/Caractéristiques :
- Se distingue par une résilience élevée et un très bon pouvoir tranchant.
- Pour obtenir des enlèvements de matière importants et un effet agressif de la brosse.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 220 °C.



Diamant (DIA)
Avantages/Caractéristiques :
- Particulièrement bien adapté aux applications requérant une grande agressivité de la brosse.
- Notamment sur des matériaux à résistance élevée.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 220 °C.



Nylon
Avantages/Caractéristiques :
- Convient tout particulièrement à l'usinage de matériaux qui risquent davantage d'être endommagés ou « éraflés », tels que les matières plastiques souples.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 220 °C.

8

Brosses industrielles
Les garnissages et leur utilisation

Soies naturelles
- Surtout pour les travaux de nettoyage et de dépoussiérage légers ainsi que pour le polissage (avec de la pâte à polir).



Soies blanches (SBW) et noires (SBS)
Avantages/Caractéristiques :
- Les soies sont moins souples et plus dures que les brosses avec garniture en poils de chèvre.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 150 °C.



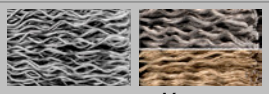
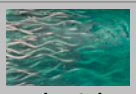
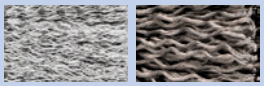
Poils de chèvre (ZHW)
Avantages/Caractéristiques :
- Les poils de chèvre sont plus souples et plus doux que les poils en soie naturelle.
- Résistance aux hautes températures jusqu'à 150 °C.

L'outil idéal en un claquement de doigts

① **Sélectionner la garniture.** Le matériau à usiner est prépondérant pour le choix du matériau de garniture optimal.
② **Sélectionner le type de garniture.** L'effet de brossage attendu détermine la sélection du type de garniture.
③ **Sélectionner l'outil.** Vous trouverez la brosse optimale en passant par l'application et la géométrie de la pièce à usiner.

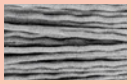
Brosses industrielles
L'outil idéal en un claquement de doigts

PFERD TOOLS

Matériaux pouvant être usinés	Acier, fonte, matières plastiques			Acier inoxydable (INOX), aluminium, autres métaux non ferreux	
Garnissage	Fil en acier (ST, LIT ST, LIT STM) code couleur : gris			Fil en acier inoxydable (INOX, LIT INOX) code couleur : bleu	
Type de garniture	 torsadées	 non torsadées	 vulcanisée	 torsadées	 non torsadées
Effet souhaité	Effet de brossage agressif, peu souple	Effet de brossage léger, souple	Effet de brossage très agressif, sans souplesse	Effet de brossage agressif, peu souple	Effet de brossage léger, souple
Cordon de soudure 	RBG, RBG PIPE	HBU, HBK	RBV	RBG, RBG PIPE	HBU, HBK
Structuration de la surface 		RBU, RBU SC, WBU			RBU, WBU
Ébavurage d'arête 	KBG, RBG, RBG	KBU, RBU, RBU, RBU	RBV	KBG, RBG, RBG	KBU, RBU, RBU, RBU
Ébavurage de surface 	TBG	TBU, TBU		TBG	TBU, TBU
Ébavurage intérieur 	PBG	PBU, PBU, TBU, IBU	PBV	PBG	PBU, PBU, TBU, IBU
Nettoyage de surface 	TBG, KBG, RBG, RBG	TBU, KBU, RBU, RBU, HBU		TBG, KBG, RBG, RBG	TBU, KBU, RBU, RBU, HBU
Nettoyage intérieur 	PBG	PBU, PBU, TBU	PBV	PBG	PBU, PBU, TBU, IBU

Brosses industrielles
L'outil idéal en un claquement de doigts

PFERD TOOLS

Matériaux pouvant être usinés	Laiton, cuivre, autres métaux non ferreux	Acier, acier inoxydable (INOX), aluminium, métaux non ferreux, titane, fonte, matières plastiques, bois	Acier, acier inoxydable (INOX), métaux non ferreux, fonte
Garnissage	Fil en laiton (MES) code couleur : jaune	Garniture synthétique (SiC, CO, nylon) code couleur : rouge	Matériaux naturels code couleur : brun
Type de garniture	 non torsadées	 non torsadées	 non torsadées
Effet souhaité	Effet de brossage léger, souple	Effet de brossage avec meulage, très souple	Effet de brossage léger, (utilisation avec pâte à polir)
Cordon de soudure 	 HBU		
Structuration de la surface 		 RBU  RBUP  WBU	
Ébavurage d'arête 	 RBU  RBU	 RBU  RBUP  RBU  RBU	
Ébavurage de surface 		 TBU  DBU  TBU	
Ébavurage intérieur 	 PBU  PBU  TBU  IBU	 PBU  PBU  TBU  IBU	
Nettoyage de surface 	 RBU  HBU	 TBU  RBU  RBUP  DBU  TBU  RBU	
Nettoyage intérieur 	 PBU  IBU	 PBU  PBU  TBU  IBU	 PBU  TBU
Polissage 			 RBU  PBU  TBU

8

Brosses industrielles
Consignes de sécurité

Consignes de sécurité :

Considéré comme l'un des leaders dans le secteur de la fabrication des brosses industrielles, PFERD TOOLS satisfait aux exigences de la norme EN 1083. Les consignes de sécurité et d'utilisation économique des brosses PFERD TOOLS sont jointes à chaque unité d'emballage. Elles vous aident à augmenter votre sécurité au travail.


Porter une protection oculaire !


Porter une protection auditive !


Porter un masque antipoussière !


Porter des gants !


Respecter les consignes de sécurité !




Utiliser un capot de protection !

Vitesse de rotation maximale autorisée

Pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale recommandée, indiquée sur les brosses, les étiquettes et dans le catalogue ! Vous trouverez d'autres recommandations relatives aux vitesses de rotation optimales dans nos informations sur les produits et nos tableaux. Nous y indiquons les vitesses de rotation recommandées [tr/min] pour un résultat optimal.

Diamètre de brosse

Sur les machines motrices manuelles, le diamètre de brosse ne doit pas dépasser 180 mm quelque soit le garnissage.

ø total D de la brosse [mm]	ø min. de l'alésage D_A [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Diamètre minimum de l'alésage selon la norme EN 1083

En fonction de leur diamètre total (D), les brosses doivent présenter les diamètres minimums d'alésage (D_A) indiqués ci-dessous.

Brosses industrielles
Vitesses de coupe

Détermination de la vitesse de rotation recommandée

① Sélectionner le type de brosse.
② Consulter la vitesse de coupe recommandées.
③ Déterminer la vitesse sur la base du diamètre de brosse et de la vitesse de coupe.

Les plages de vitesse de coupe recommandées [m/s] sont fonction de l'application et sont inférieures à la vitesse de coupe maximale admise.

① Type de brosse	② Vitesse de coupe
Brosses pinceau	5–15 m/s
Brosses boisseau	15–45 m/s
Brosses plates sur tige	15–40 m/s
Brosses plates/coniques à alésage/filetage	Voir tableau ci-dessous

② Vitesse d'usinage recommandée [m/s] pour brosses plates/coniques à alésage/filetage.
La couleur des barres correspond au code couleur des matériaux de garniture.

Utilisation	[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Ébavurage/chanfreinage	torsadées						35–45 m/s				
						30–40 m/s					
	non torsadées				25–40 m/s						
			15–30 m/s								
			15–30 m/s								
Enlèvement de scories/ croûtes de laminage	torsadées						35–55 m/s				
						30–40 m/s					
Nettoyage/grainage de surface	torsadées						35–40 m/s				
						30–35 m/s					
	non torsadées			20–40 m/s							
			15–35 m/s								
			15–30 m/s								
Nettoyage des cordons de soudure	torsadées						35–55 m/s				
						30–40 m/s					
	non torsadées					30–45 m/s					
					25–40 m/s						

③ Vitesses de rotation recommandées [tr/min]
Exemple :
RBG 11512 ST
Nettoyage des surfaces
Diamètre de brosse D : 115 mm
Vitesse de coupe : 39 m/s
Vitesse de rotation : 6 500 tr/min

n [RPM]	ø de brosse D [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1 000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1 250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1 500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1 750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2 000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2 500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3 000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3 500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4 000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4 500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5 000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5 500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6 000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6 500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7 000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7 500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8 000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10 000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12 000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14 000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16 000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20 000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22 000	12	17	23	29	35	46	58	69	Vitesse de coupe (v) = ø (D) x π x vit. de rot. (n) / 1 000 x 60									
25 000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Brosses industrielles
Emballage et présentation soignés

Emballage industriel

PFERD TOOLS propose les brosses industrielles, de série, dans un emballage industriel (IP).

Avantages :
- Emballage résistant et assurant une protection contre les dommages.

Emballage POS

PFERD TOOLS propose les brosses plates, boisseau, pinceau et coniques en emballage individuel. Les brosses sur tige emballées individuellement sont fournies dans un carton d'emballage. La mention « POS » figurant dans la désignation caractérise toutes les brosses en emballage POS.

Avantages :
- Euro-perforation pour une présentation optimale du produit sur votre mur d'exposition.
- Identification facile du produit grâce à la fenêtre pratiquée dans l'emballage.

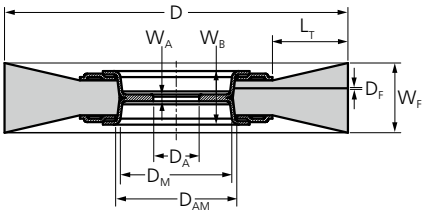


IP

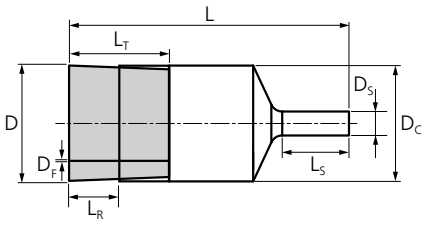


POS

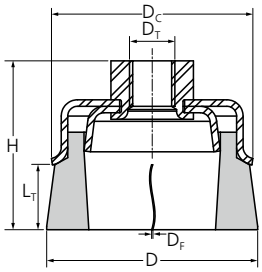
Dimensions



Brosses plates



Brosses pinceau



Brosses boisseau

Explication des données dimensionnelles

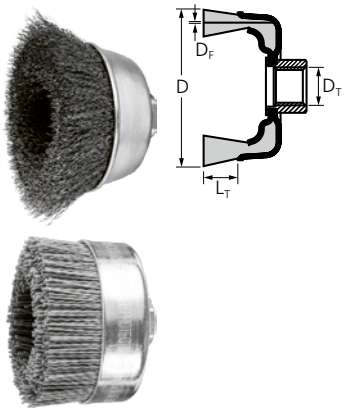
D	Diamètre extérieur nominal de la brosse ou de la surface de travail pour les brosses pinceau
D_A	Diamètre d'alésage
D_{AM}	Diamètre d'alésage max. dans corps de base
D_C	Diamètre max. du corps de base
D_F	Cote nominale de la garniture (épaisseur du fil)
D_M	Diamètre au niveau de l'alésage
D_S	Diamètre de la tige pour les brosses sur tige, diamètre de l'arbre pour les brosses rouleau, diamètre du manche pour les brosses cylindriques
D_T	Désignation du filetage nominal
H	Hauteur totale nominale (y compris composants pour alésage ou filetage ainsi que tige)
L	Longueur nominale totale des brosses pinceau (brosses d'extrémité) (sans pivot de guidage) et brosses cylindriques
L_R	Longueur totale du matériau de la garniture (longueur libre sans bague d'appui)
L_S	Longueur utile pour tige ou manche, longueur totale de l'arbre récepteur, longueur de filetage utile
L_T	Longueur nominale du matériau de la garniture (longueur libre du matériau de la garniture)
W_A	Largeur du corps de base au niveau de l'alésage / du filetage
W_B	Largeur de montage, largeur max. du corps de base
W_F	Cote nominale de la largeur de travail

Brosses boisseau à filetage
Dimensions

Fabrications spéciales

Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des brosses de qualité PFERD TOOLS spécialement adaptées à votre application. D'autres épaisseurs et qualités de fils, alésages ou filetages, ainsi que des dimensions différentes sont par exemple possibles en fabrication spéciale.

non torsadée



TBU

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage sur grandes surfaces.

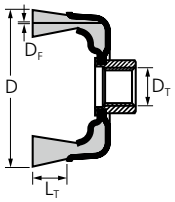


Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)									
60	20	M14x2	-	0,30	6 300 – 9 400	12 500	1	43468902	POS TBU 60/M14 ST 0,30
							5	43468880	TBU 60/M14 ST 0,30
		X-LOCK	-	0,30	6 300 – 9 400	12 500	1	43468922	POS TBU 60/X-LOCK ST 0,30
75	25	M14x2	-	0,30	6 300 – 9 400	12 500	1	43469001	POS TBU 75/M14 ST 0,30
							5	43469010	TBU 75/M14 ST 0,30
100	25	M14x2	-	0,30	4 300 – 6 400	8 500	1	43469102	POS TBU 100/M14 ST 0,30
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.									
60	20	M14x2	-	0,30	5 000 – 8 100	12 500	1	43468905	POS TBU 60/M14 INOX 0,30
							5	43468882	TBU 60/M14 INOX 0,30
		X-LOCK	-	0,30	5 000 – 8 100	12 500	1	43468925	POS TBU 60/X-LOCK INOX 0,30
75	25	M14x2	-	0,30	5 000 – 8 100	12 500	1	43469003	POS TBU 75/M14 INOX 0,30
							5	43469012	TBU 75/M14 INOX 0,30
100	25	M14x2	-	0,30	3 400 – 5 500	8 500	1	43469103	POS TBU 100/M14 INOX 0,30
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)									
100	46	M14x2	120	1,00	2 400 – 3 900	6 000	1	43469104	POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00

Brosses boisseau à filetage
non torsadée





TBU, avec fil ondulé torsadé

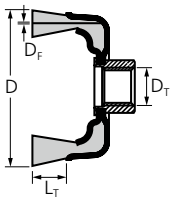
Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage sur grandes surfaces.Les brosses à fil ondulé torsadé sont particulièrement robustes et résistantes, et conviennent donc parfaitement aux tâches exigeantes. Le fil ondulé torsadé est composé de plusieurs fils ondulés toronnés. Cette disposition spéciale des fils combine l'effet de brossage agressif d'une brosse tressée avec la souplesse d'une brosse ondulée, ce qui permet d'obtenir une excellente finition de surface tout en conservant une durée de vie élevée.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Travail agressif et efficace grâce à la disposition spéciale des fils.
- Durée de vie plus longue par rapport aux brosses non torsadées classiques.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil ondulé torsadé en acier laitonné (LIT STM)								
60	20	M14x2	0,25	6 300 – 9 400	12 500	1	43468881	POS TBU 60/M14 LIT STM 0,25

torsadé





TBG

Brosse agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage.



Caractéristiques :
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)									
65	22	M14x2	0,35	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305002	POS TBG 65/M14 ST 0,35
							5	43305020	TBG 65/M14 ST 0,35
			0,50	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305001	POS TBG 65/M14 ST 0,50
							5	43305021	TBG 65/M14 ST 0,50
		X-LOCK	0,50	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305026	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,50
		M14x2	0,80	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305018	POS TBG 65/M14 ST 0,80
80	20	M14x2	0,50	20	5 000 – 10 000	10 000	1	43306031	POS TBG 80/M14 ST 0,50
							5	43306040	TBG 80/M14 ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	4 500 – 9 000	9 000	1	43308031	POS TBG 100/M14 ST 0,50
							5	43308040	TBG 100/M14 ST 0,50
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.									
65	22	M14x2	0,35	18	5 000 – 12 500	12 500	1	43305003	POS TBG 65/M14 INOX 0,35
							5	43305023	TBG 65/M14 INOX 0,35
			0,50	18	5 000 – 12 500	12 500	1	43305004	POS TBG 65/M14 INOX 0,50
							5	43305024	TBG 65/M14 INOX 0,50
		X-LOCK	0,50	18	5 000 – 12 500	12 500	1	43305028	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,50

Suite voir page suivante

Nouvel article

Brosses boisseau à filetage
torsadé

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
80	20	M14x2	0,35	20	4 000 – 10 000	10 000	1	43306033	POS TBG 80/M14 INOX 0,35
							5	43306042	TBG 80/M14 INOX 0,35
			0,50	20	4 000 – 10 000	10 000	1	43306035	POS TBG 80/M14 INOX 0,50
							5	*43306044*	TBG 80/M14 INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	3 600 – 9 000	9 000	1	43308033	POS TBG 100/M14 INOX 0,35
							5	43308042	TBG 100/M14 INOX 0,35
			0,50	24	3 600 – 9 000	9 000	1	43308035	POS TBG 100/M14 INOX 0,50
							5	*43308044*	TBG 100/M14 INOX 0,50





TBG CT, COMBITWIST

Brosse très agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.

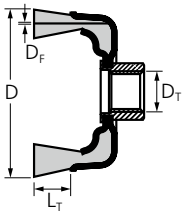
Caractéristiques :
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes.
- Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)									
65	22	M14x2	0,35	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305041	POS TBG 65/M14 CT ST 0,35
							5	43305030	TBG 65/M14 CT ST 0,35
			0,50	18	6 300 – 12 500	12 500	1	43305051	POS TBG 65/M14 CT ST 0,50
							5	43305031	TBG 65/M14 CT ST 0,50
80	20	M14x2	0,50	20	5 000 – 10 000	10 000	1	43306061	POS TBG 80/M14 CT ST 0,50
							5	43306070	TBG 80/M14 CT ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	4 500 – 9 000	9 000	1	43308061	POS TBG 100/M14 CT ST 0,50
							5	43308070	TBG 100/M14 CT ST 0,50
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.									
65	22	M14x2	0,35	18	5 000 – 12 500	12 500	1	43305043	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35
			0,50	18	5 000 – 12 500	12 500	1	43305053	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	4 000 – 10 000	10 000	1	43306063	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35
100	25	M14x2	0,35	24	3 600 – 9 000	9 000	1	43308063	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35

Fin de série

Brosses boisseau à filetage
torsadé



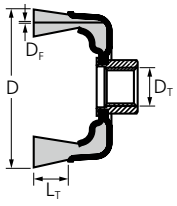



TBG HD, deux rangées

Brosse à deux rangées très agressive et robuste capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage. Densité extrêmement élevée du garnissage pour une durée de vie optimale.

Caractéristiques :
- La construction à deux rangs permet d'obtenir des résultats de brossage rapides grâce à une plus grande largeur de garniture.
- Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier dans les angles et sur les arêtes.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)									
65	22	M14x2	0,50	48	6 300 – 12 500	12 500	1	43305032	POS TBG 65/M14 ST 0,50 2RH HD
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.									
65	22	M14x2	0,50	48	5 000 – 12 500	12 500	1	43305033	POS TBG 65/M14 INOX 0,50 2RH HD

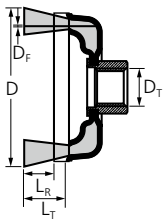



TBG, DIA

Les brosses avec garnissage en fil d'acier inoxydable (INOX) Diamant (DIA) sont appropriées pour les applications requérant une grande agressivité de la brosse. Elles s'utilisent essentiellement sur des matériaux à résistance élevée.

Caractéristiques :
- Les poils de la brosse sont torsadés sur 50 % de leur longueur, ce qui permet d'obtenir un rapport optimal entre agressivité et flexibilité.
- La brosse permet d'obtenir une meilleure qualité sur les surfaces irrégulières qu'avec des brosses torsadées conventionnelles.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	Granulométrie	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier inoxydable (INOX) Diamant (DIA)										
65	22	M14x2	270	0,50	18	1 500 – 3 700	12 500	1	43703023	TBG 65/M14 INOX 0,50 DIA 270
100	38	M14x2	270	0,50	24	1 000 – 2 400	9 000	1	43703022	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270

TBGR, avec bague d'appui

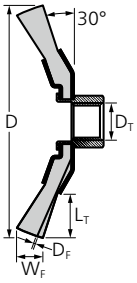
Brosse agressive avec bague d'appui. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage sur grandes surfaces. La brosse convainc par une durée de vie particulièrement élevée.

Caractéristiques :
- La bague d'appui permet d'éviter aux fils de trop s'écarter. Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables au moyen de la bague d'appui.
- Si la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, elle peut être retirée pour la poursuite des opérations sans modification du comportement de la brosse.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
80	25	40	M14x2	0,50	22	4 300 – 8 500	8 500	1	43306001	TBGR 80/M14 ST 0,50
100	25	40	M14x2	0,50	26	4 300 – 8 500	8 500	1	43308001	TBGR 100/M14 ST 0,50

Brosses coniques à filetage
non torsadée





KBU

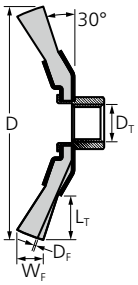
Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Utilisable sur des meuleuses d'angle jusqu'à 80 m/s.



Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)									
100	10	22	M14x2	0,35	6 300 – 12 500	12 500	1	43316001	POS KBU 10010/M14 ST 0,35
							5	43316010	KBU 10010/M14 ST 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	6 300 – 12 500	12 500	1	43316021	POS KBU 11510/M14 ST 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	6 300 – 11 000	11 000	5	43220120	KBU 12510/M14 ST 0,35
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.									
100	10	22	M14x2	0,35	5 000 – 12 500	12 500	1	43316003	POS KBU 10010/M14 INOX 0,35
							5	43316012	KBU 10010/M14 INOX 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	5 000 – 12 500	12 500	1	43316023	POS KBU 11510/M14 INOX 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	5 000 – 11 000	11 000	5	43220121	KBU 12510/M14 INOX 0,35







KBU, avec fil ondulé torsadé

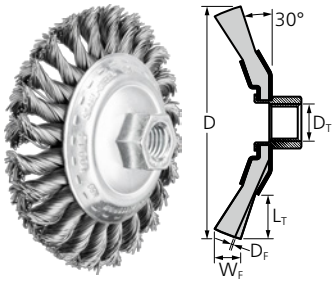
Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Utilisable sur des meuleuses d'angle jusqu'à 80 m/s.Les brosses à fil ondulé torsadé sont particulièrement robustes et résistantes, et conviennent donc parfaitement aux tâches exigeantes. Le fil ondulé torsadé est composé de plusieurs fils ondulés torsonnés. Cette disposition spéciale des fils combine l'effet de brossage agressif d'une brosse tressée avec la souplesse d'une brosse ondulée, ce qui permet d'obtenir une excellente finition de surface tout en conservant une durée de vie élevée.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Travail agressif et efficace grâce à la disposition spéciale des fils.
- Durée de vie plus longue par rapport aux brosses non torsadées classiques.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil ondulé torsadé en acier laitonné (LIT STM)									
100	10	20	M14x2	0,20	6 300 – 12 500	12 500	1	43316007	POS KBU 10010/M14 LIT STM 0,20
Fil en acier inoxydable – LIT INOX = fil INOX toronné									
100	10	20	M14x2	0,30	5 000 – 12 500	12 500	1	43316008	POS KBU 10010/M14 LIT INOX 0,30

Nouvel article

Brosses coniques à filetage
torsadé



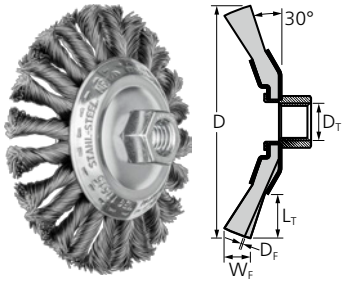
KBG

Brosse agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage.



Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
100	13	22	M14x2	0,50	24	10 000 – 15 000	20 000	1	43313001	POS KBG 10013/M14 ST 0,50
								5	43312910	KBG 10013/M14 ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	7 500 – 12 500	15 000	1	43315001	POS KBG 11515/M14 ST 0,50
								5	43314010	KBG 11515/M14 ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	7 500 – 12 000	15 000	1	43317001	POS KBG 12515/M14 ST 0,50
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
100	13	22	M14x2	0,35	24	8 600 – 15 000	20 000	1	43313003	POS KBG 10013/M14 INOX 0,35
				0,50	24	8 600 – 15 000	20 000	1	43313006	POS KBG 10013/M14 INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	6 000 – 12 500	15 000	1	43315003	POS KBG 11515/M14 INOX 0,35
125	15	19	M14x2	0,35	28	6 000 – 12 500	15 000	1	43317003	POS KBG 12515/M14 INOX 0,35
				0,50	28	6 000 – 12 500	15 000	1	43317007	POS KBG 12515/M14 INOX 0,50





KBG CT, COMBITWIST

Brosse très agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.



Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes, grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups de la brosse.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

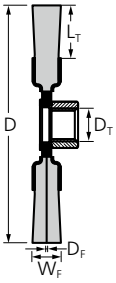
D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
100	13	22	M14x2	0,50	24	10 000 – 15 000	20 000	1	43313011	POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50
								5	43312920	KBG 10013/M14 CT ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	7 500 – 12 500	15 000	1	43315011	POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50
								5	43314020	KBG 11515/M14 CT ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	7 500 – 12 500	15 000	1	43317011	POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50

Suite voir page suivante

Brosses coniques à filetage
torsadé

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
100	13	22	M14x2	0,35	24	8 000 – 15 000	20 000	1	43313013	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	8 000 – 15 000	20 000	1	43313016	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	6 000 – 12 500	15 000	1	43315013	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35
125	15	19	M14x2	0,35	28	6 000 – 12 500	15 000	1	43317013	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35





RBU, pour meuleuse d'angle

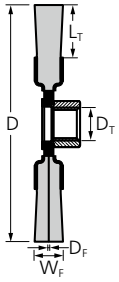
Convient aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que le dérouillage et le nettoyage des cordons de soudure ainsi que les travaux d'ébavurage faciles. Utilisable sur des meuleuses d'angle jusqu'à 80 m/s.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)									
115	12	25	M14x2	0,30	6 300 – 12 500	12 500	1	43502201	POS RBU 11512/M14 ST 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	5 500 – 11 000	11 000	1	43502301	POS RBU 12512/M14 ST 0,30
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.									
115	12	25	M14x2	0,30	5 000 – 12 500	12 500	1	43502202	POS RBU 11512/M14 INOX 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	4 400 – 11 000	11 000	1	43502302	POS RBU 12512/M14 INOX 0,30







RBU, avec fil ondulé torsadé

Convient aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que le dérouillage et le nettoyage des cordons de soudure ainsi que les travaux d'ébavurage faciles.Les brosses à fil ondulé torsadé sont particulièrement robustes et résistantes, et conviennent donc parfaitement aux tâches exigeantes. Le fil ondulé torsadé est composé de plusieurs fils ondulés toronnés. Cette disposition spéciale des fils combine l'effet de brossage agressif d'une brosse tressée avec la souplesse d'une brosse ondulée, ce qui permet d'obtenir une excellente finition de surface tout en conservant une durée de vie élevée.

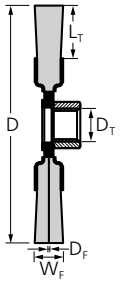
Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Travail agressif et efficace grâce à la disposition spéciale des fils.
- Durée de vie plus longue par rapport aux brosses non torsadées classiques.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil ondulé torsadé en acier laitonné (LIT STM)									
115	15	25	M14x2	0,20	6 300 – 12 500	12 500	1	43502203	POS RBU 11515/M14 LIT STM 0,20
125	15	29	M14x2	0,20	5 500 – 12 500	12 500	1	43502303	POS RBU 12515/M14 LIT STM 0,20
Fil en acier inoxydable – LIT INOX = fil INOX toronné									
115	15	25	M14x2	0,30	5 000 – 12 500	12 500	1	43502204	POS RBU 11515/M14 LIT INOX 0,30
125	15	29	M14x2	0,30	4 400 – 12 500	12 500	1	43502304	POS RBU 12515/M14 LIT INOX 0,30

Nouvel article

Brosses plates
non torsadée





RBU, POLISCRATCH

Convient parfaitement à l'usinage et à l'enlèvement de matériaux tendres tels que la protection de bas de caisse et la masse insonorisante. En raison de la géométrie particulière du matériau de la garniture, convient parfaitement pour obtenir une surface rugueuse ou sablée.

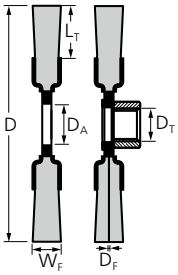


Caractéristiques :
- Effet de refroidissement élevé et pas d'encrassement ni de colmatage sur la brosse grâce à sa garniture de conception ouverte.
- Durée de vie accrue dans la mesure où la brosse peut être rectifiée à l'aide d'une barre à affûter.
- Utiliser uniquement sur des meuleuses d'angle ou droites à variateur de vitesse.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)									
100	20	18	M14x2	0,60	1 200 – 3 500	6 000	5	43502102	POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60

torsadé





RBG

Brosse agressive. Convient aux travaux de brossage difficiles en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle et des projections de soudage.



Caractéristiques :
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
100	12	28	M14x2	0,50	22	10 000 – 15 000	20 000	1	43302000	POS RBG 10012/M14 ST 0,50
115	12	22	22,2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43312001	POS RBG 11512/22,2 ST 0,50
								10	43302120	RBG 11512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43312002	POS RBG 11512/M14 ST 0,50
			X-LOCK	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43312031	POS RBG 11512/X-LOCK ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303005	POS RBG 12512/22,2 ST 0,50
								10	43303020	RBG 12512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303013	POS RBG 12512/M14 ST 0,50
			X-LOCK	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43303035	POS RBG 12512/X-LOCK ST 0,50
150	13	26	22,2	0,60	30	5 000 – 10 000	10 000	1	43309015	POS RBG 15013/22,2 ST 0,60
178	13	38	22,2	0,50	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43304001	POS RBG 17813/22,2 ST 0,50
								10	43304020	RBG 17813/22,2 ST 0,50
				0,80	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43304007	POS RBG 17813/22,2 ST 0,80

Suite voir page suivante

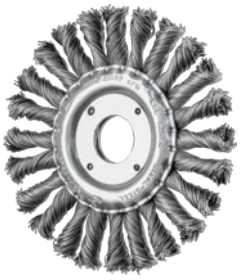
Brosses plates
torsadé

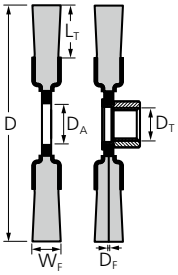
PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
178	13	38	M14x2	0,50	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43304009	POS RBG 17813/M14 ST 0,50

Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

115	12	22	22,2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312003	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35
								10	43302122	RBG 11512/22,2 INOX 0,35
				0,50	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312006	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50
								10	43302124	RBG 11512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312004	POS RBG 11512/M14 INOX 0,35
				0,50	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312008	POS RBG 11512/M14 INOX 0,50
			X-LOCK	0,50	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312036	POS RBG 11512/X-LOCK INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303006	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35
								10	43303022	RBG 12512/22,2 INOX 0,35
				0,50	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303008	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50
								10	43303024	RBG 12512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303007	POS RBG 12512/M14 INOX 0,35
				0,50	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303009	POS RBG 12512/M14 INOX 0,50
			X-LOCK	0,50	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43303038	POS RBG 12512/X-LOCK INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43304003	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35
								10	43304022	RBG 17813/22,2 INOX 0,35
				0,50	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43304002	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50
								10	43304024	RBG 17813/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43304010	POS RBG 17813/M14 INOX 0,35
				0,50	30	3 600 – 8 500	9 000	1	*43304012*	POS RBG 17813/M14 INOX 0,50







RBG CT, COMBITWIST

Brosse très agressive. Convient aux travaux de brossage difficiles en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle et des projections de soudage. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.



Caractéristiques :
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes.
- Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation

Fil d'acier (ST)

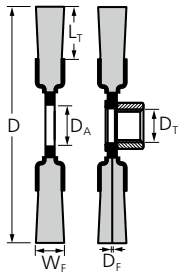
115	12	22	22,2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43312011	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
								10	43302140	RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43302131	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303010	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50
								10	43303070	RBG 12512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303051	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50
178	13	38	22,2	0,50	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43304011	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50
								10	43304040	RBG 17813/22,2 CT ST 0,50
				0,80	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43304017	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80

Suite voir page suivante

Brosses plates
torsadé

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
115	12	22	22,2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312013	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35
								10	43302142	RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35
				0,50	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312015	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43302133	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43302135	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303011	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35
								10	43303072	RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35
				0,50	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303012	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
								10	43303074	RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303053	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303055	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43304013	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35
				0,50	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43304018	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50
								10	*43304046*	RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50







RBG CT HD, COMBITWIST

Une densité de garniture plus élevée et une garniture de fil plus fournie permettent de tripler au minimum la durabilité et d'accroître l'enlèvement de matière. Convient aux travaux de brossage difficiles en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle et des projections de soudage.

Caractéristiques :
- Densité extrêmement élevée du garnissage pour une durée de vie optimale.
- Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coup de la brosse dans les angles et sur les arêtes.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
115	12	22	22,2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43312009	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50 HD
			M14x2	0,50	24	6 300 – 12 500	12 500	1	43312007	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50 HD
125	12	28	22,2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303016	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50 HD
			M14x2	0,50	24	5 500 – 12 500	12 500	1	43303015	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50 HD
150	13	28	22,2	0,50	30	5 000 – 10 000	10 000	1	43317031	POS RBG 15013/22,2 CT ST 0,50 HD
			M14x2	0,50	30	5 000 – 10 000	10 000	1	43317030	POS RBG 15013/M14 CT ST 0,50 HD
178	13	41	22,2	0,50	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43317037	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50 HD
			M14x2	0,50	30	4 500 – 8 500	9 000	1	43317036	POS RBG 17813/M14 CT ST 0,50 HD
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
115	12	22	22,2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312012	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35 HD
			M14x2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43312010	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35 HD
125	12	28	22,2	0,35	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303018	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35 HD
			M14x2	0,35	24	4 400 – 12 500	12 500	1	43303017	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35 HD
150	13	28	22,2	0,35	30	4 000 – 10 000	10 000	1	43317034	POS RBG 15013/22,2 CT INOX 0,35 HD
			M14x2	0,35	30	4 000 – 10 000	10 000	1	43317033	POS RBG 15013/M14 CT INOX 0,35 HD

Suite voir page suivante

Fin de série

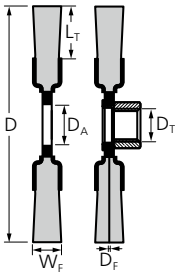
Brosses plates
torsadé

PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
178	13	41	22,2	0,35	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43317040	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35 HD
			M14x2	0,35	30	3 600 – 8 500	9 000	1	43317039	POS RBG 17813/M14 CT INOX 0,35 HD

Pipeline





RBG PIPE, pipeline

Brosse agressive et robuste, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles dans le domaine de la construction de conduites, pipelines et réservoirs.

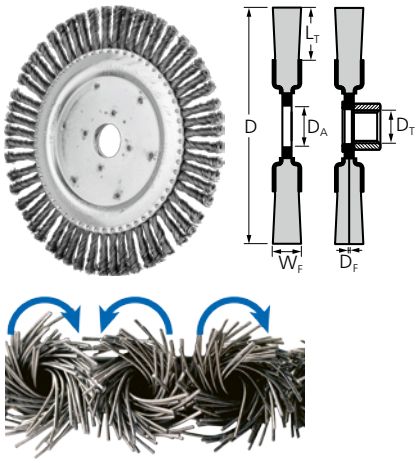


Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les racines des soudures, grâce à une forme très effilée.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
100	6	19	16	0,50	32	10 000 – 15 000	20 000	10	43301001	RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50
115	6	21	22,2	0,50	36	6 300 – 12 500	12 500	10	43302101	RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	0,50	36	6 300 – 12 500	12 500	10	43302102	RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50
			X-LOCK	0,50	32	6 300 – 12 500	12 500	1	43302111	POS RBG 11506/X-LOCK PIPE ST 0,50
125	6	18	22,2	0,50	48	6 300 – 12 500	12 500	10	43302501	RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	0,50	48	6 300 – 12 500	12 500	10	43302502	RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50
			X-LOCK	0,50	38	6 300 – 12 500	12 500	1	43302521	POS RBG 12506/X-LOCK PIPE ST 0,50
150	6	27	22,2	0,50	56	5 000 – 10 000	10 000	10	43303501	RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	0,50	56	5 000 – 10 000	10 000	10	43303502	RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50
178	6	28	22,2	0,50	56	4 500 – 8 500	9 000	10	*43303801*	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z
					76	4 500 – 8 500	9 000	10	43303804	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z
			M14x2	0,50	76	4 500 – 8 500	9 000	10	43303805	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
100	6	19	16	0,50	32	8 000 – 15 000	20 000	10	43301006	RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50
115	6	21	22,2	0,50	36	5 000 – 12 500	12 500	10	43302106	RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	0,50	36	5 000 – 12 500	12 500	10	43302107	RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50
125	6	18	22,2	0,50	48	5 000 – 12 500	12 500	10	43302506	RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	0,50	48	5 000 – 12 500	12 500	10	43302507	RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50
150	6	27	22,2	0,50	56	4 000 – 10 000	10 000	10	43303506	RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	0,50	56	4 000 – 10 000	10 000	10	43303507	RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50
178	6	28	22,2	0,50	76	3 600 – 8 500	9 000	10	43303816	RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z
			M14x2	0,50	76	3 600 – 8 500	9 000	10	43303817	RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z

Fin de série

Brosses plates
Pipeline



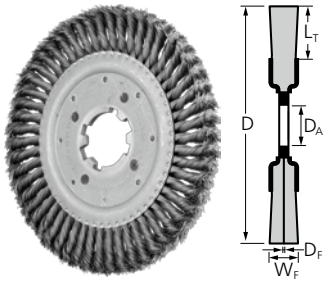
RBG PIPE CT, pipeline COMBITWIST

Brosse très agressive et stable, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles dans le domaine de la construction de conduites, pipelines et réservoirs. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.

Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les racines des soudures, grâce à une forme très effilée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes. Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups de la brosse.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
125	6	18	22,2	0,50	48	6 300 – 12 500	12 500	10	43302504	RBG 12506/22,2 PIPE CT ST 0,50
178	6	28	22,2	0,50	72	4 500 – 8 500	9 000	10	43303810	RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z

modèle torsadé, stationnaire



RBG, stationnaires

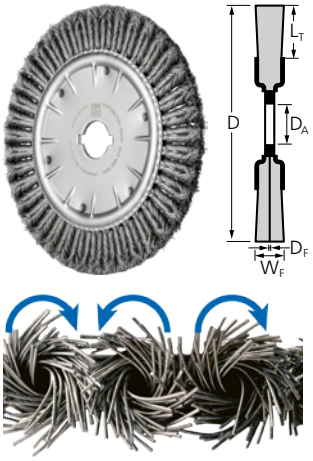
Brosse agressive et robuste, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Pour tous les travaux de brossage difficiles en utilisation stationnaire et automatisée tels que l'ébavurage.



Caractéristiques :
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.
- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
200	16	44	50,8	0,50	34	4 000 – 6 500	8 500	1	43310015	RBG 20016/50,8 ST 0,50
250	16	41	50,8	0,35	54	2 000 – 3 400	4 500	1	43310510	RBG 25016/50,8 ST 0,35
				0,50	54	2 000 – 3 400	4 500	1	43310515	RBG 25016/50,8 ST 0,50

Brosses plates
modèle torsadé, stationnaire



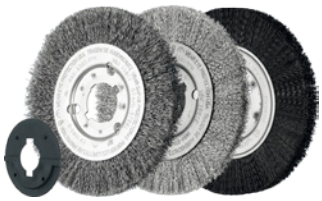
RBG, CT, COMBITWIST stationnaire

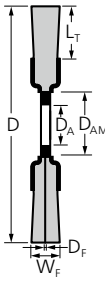
Brosse agressive et robuste, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Pour tous les travaux de brossage difficiles en utilisation stationnaire et automatisée tels que l'ébavurage. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.

Caractéristiques :
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes. Grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups de la brosse.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.
- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
350	20	56	50,8	0,50	80	700 – 3 000	3 600	1	79182019	RBG 35020/50,8 CT ST 0,50
380	20	67	50,8	0,50	80	700 – 3 000	3 600	1	79182020	RBG 38020/50,8 CT ST 0,50

non torsadée, avec alésage





RBU, minces

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne sur pièces de grande surface. Utilisation manuelle et mécanique.

Caractéristiques :
- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.
- Possibilité de regroupement sans jeu en rouleaux de grande largeur grâce à une conception particulière. Cela permet une finition de surface homogène.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

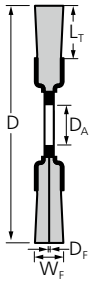
D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	D_{AM} [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
100	12	24	14	-	-	0,15	4 000 – 6 000	8 000	2	43502005	RBU 10012/14,0 ST 0,15
						0,30	4 000 – 6 000	8 000	2	43502009	RBU 10012/14,0 ST 0,30
125	12	32	14	-	-	0,30	4 000 – 6 000	8 000	2	43503001	RBU 12512/14,0 ST 0,30
150	12	28	22,2	31,8	-	0,25	3 000 – 4 500	6 000	2	43505005	RBU 15012/22,2 ST 0,25
180	12	43	22,2	31,8	-	0,30	3 000 – 4 500	6 000	2	43505201	RBU 18012/22,2 ST 0,30
200	16	44	22,2	31,8	-	0,25	3 000 – 4 500	6 000	2	43506005	RBU 20016/22,2 ST 0,25
250	20	70	22,2	31,8	-	0,25	1 800 – 2 700	3 600	2	43506505	RBU 25020/22,2 ST 0,25
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
125	12	32	14	-	-	0,30	3 200 – 5 200	8 000	2	43503003	RBU 12512/14,0 INOX 0,30
150	12	28	22,2	31,8	-	0,30	2 400 – 3 900	6 000	2	43505006	RBU 15012/22,2 INOX 0,30
180	12	43	22,2	31,8	-	0,30	2 400 – 3 900	6 000	2	43505202	RBU 18012/22,2 INOX 0,30
200	16	44	22,2	31,8	-	0,30	2 400 – 3 900	6 000	2	43506010	RBU 20016/22,2 INOX 0,30
250	20	70	22,2	31,8	-	0,30	1 400 – 2 300	3 600	2	43506506	RBU 25020/22,2 INOX 0,30

Suite voir page suivante

Brosses plates
non torsadée, avec alésage

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	D_{AM} [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
100	12	22	12	-	80	1,10	3 200 – 5 200	8 000	2	43502012	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00
					180	0,90	3 200 – 5 200	8 000	2	43502004	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90
150	16	32	12	31,8	80	1,10	2 400 – 3 900	8 000	2	43505008	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00
					180	0,90	2 400 – 3 900	8 000	2	43505004	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90
200	16	32	22,2	31,8	80	1,10	1 800 – 2 900	4 500	2	43506007	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00
					180	0,90	1 800 – 2 900	4 500	2	43506004	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90
250	16	38	22,2	31,8	80	1,10	1 400 – 2 300	3 600	2	43506508	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00
					180	0,90	1 400 – 2 300	3 600	2	43506504	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90
Garniture synthétique grain céramique (CO)											
150	16	28	12	31,8	120	1,10	2 400 – 3 900	6 000	2	43505009	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10
200	16	38	22,2	31,8	120	1,10	1 800 – 2 900	4 500	2	43506011	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10
Garniture synthétique nylon											
100	12	22	12	-	-	0,40	3 200 – 5 200	8 000	2	43502027	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40





RBU, minces DIA

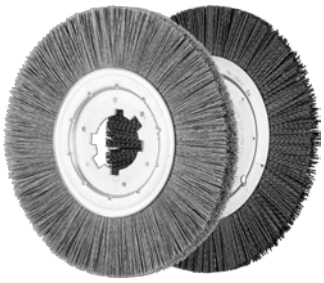
Les brosses avec garniture diamant (DIA) sont appropriées pour les applications requérant une grande agressivité de la brosse. Conviennent parfaitement aux travaux de brossage sur des pièces de grande surface. Utilisation manuelle et mécanique.

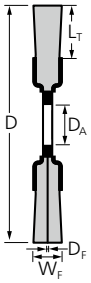
Caractéristiques :

- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.
- Possibilité de regroupement sans jeu en rouleaux de grande largeur grâce à une conception particulière. Cela permet une finition de surface homogène.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique diamant (DIA)										
100	12	19	16	600	0,35	2 000 – 5 000	12 000	1	43317017	RBU 10012/16,0 DIA 600 0,35
150	13	28	31,8	600	0,35	1 000 – 3 500	6 000	1	79184323	RBU 15012/31,8 DIA 600 0,35
200	13	38	50,8	600	0,35	900 – 1 500	4 500	1	79184322	RBU 20012/50,8 DIA 600 0,35

Brosses plates
non torsadée, avec alésage





RBU, minces, stationnaires

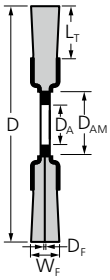
Parfaitement adapté à l'usinage de l'aluminium grâce à une garniture plus longue et à une plus grande souplesse. Convient à l'utilisation sur machines stationnaires, centres d'usinage et robots.



Caractéristiques :
- Possibilité de regroupement sans jeu en rouleaux de grande largeur grâce à une conception particulière. Cela permet une finition de surface homogène.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)									
200	13	43	120	0,55	2 400 – 3 900	6 000	1	43505904	RBU 20013/50,8 SiC 120 0,55
			180	0,90	2 400 – 3 900	6 000	1	43505914	RBU 20013/50,8 SiC 180 0,90
			320	0,55	2 400 – 3 900	6 000	1	43505924	RBU 20013/50,8 SiC 320 0,55
250	15	55	120	0,55	1 400 – 2 300	3 600	1	43506514	RBU 25015/50,8 SiC 120 0,55
			180	0,90	1 400 – 2 300	3 600	1	43506524	RBU 25015/50,8 SiC 180 0,90
			320	0,55	1 400 – 2 300	3 600	1	43506534	RBU 25015/50,8 SiC 320 0,55
Garniture synthétique grain céramique (CO)									
200	13	46	120	1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43505930	RBU 20013/50,8 CO 120 1,10
250	15	63	120	1,10	1 400 – 2 300	3 600	1	43506540	RBU 25015/50,8 CO 120 1,10





RBU, larges, utilisation universelle

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne sur pièces de grande surface. Utilisation manuelle et mécanique. Pour utilisation universelle en atelier.



Caractéristiques :
- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
80	20	20	10/12/14	20	-	0,15	5 000 – 7 500	10 000	1	43701103	POS RBU 8020/20 ST 0,15
						0,20	5 000 – 7 500	10 000	1	43701104	POS RBU 8020/20 ST 0,20
100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	4 000 – 6 000	8 000	1	43701105	POS RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	4 000 – 6 000	8 000	1	43701109	POS RBU 10028/14,0 ST 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43701115	POS RBU 12520/14,0 ST 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	*43701119*	POS RBU 12528/14,0 ST 0,30

Suite voir page suivante

Fin de série

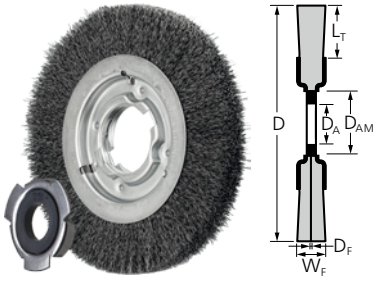
Brosses plates
non torsadée, avec alésage

PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
150	25	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	3 000 – 4 500	6 000	1	43701205	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20
						0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43701209	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	3 000 – 4 500	6 000	1	43701213	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20
						0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43701217	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	-	0,20	3 000 – 4 500	6 000	1	43701235	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20
						0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43701239	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	-	0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43701245	POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	-	0,20	2 300 – 3 400	4 500	1	43701255	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20
						0,30	2 300 – 3 400	4 500	1	43701259	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	-	0,30	2 300 – 3 400	4 500	1	43701265	POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30
250	30	54	AK 32-2	50,8	-	0,20	1 400 – 2 300	3 600	1	43740130	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,20
						0,30	1 400 – 2 300	3 600	1	43740131	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,30
Fil en acier inoxydable (INOX)											
80	20	20	10/12/14	20	-	0,15	4 000 – 6 500	10 000	1	43701107	POS RBU 8020/20 INOX 0,15
						0,20	4 000 – 6 500	10 000	1	43701108	POS RBU 8020/20 INOX 0,20
100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3 200 – 5 200	8 000	1	43701106	POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3 200 – 5 200	8 000	1	43701110	POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43701116	POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	*43701120*	POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	2 400 – 3 900	6 000	1	43701206	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43701210	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	2 400 – 3 900	6 000	1	43701214	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43701218	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	-	0,20	2 400 – 3 900	6 000	1	43701236	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43701240	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	-	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43701246	POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	-	0,20	1 800 – 2 900	4 500	1	43701256	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	1 800 – 2 900	4 500	1	43701260	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	-	0,30	1 800 – 2 900	4 500	1	43701266	POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30
250	30	54	AK 32-2	50,8	-	0,20	1 400 – 2 300	3 600	1	43740132	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	1 400 – 2 300	3 600	1	43740133	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
150	25	35	AK 32-2	50,8	120	0,55	2 400 – 3 900	6 000	1	43701181	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 0,55
						1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43701182	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 1,10
					320	0,55	2 400 – 3 900	6 000	1	43701183	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 320 0,55
200	25	50	AK 32-2	50,8	120	1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43701257	POS RBU 20025/AK32-2 SiC 120 1,10
250	30	54	AK 32-2	50,8	120	1,10	1 400 – 2 300	3 600	1	43740134	POS RBU 25030/AK32-2 SiC 120 1,10

Fin de série

Brosses plates
non torsadée, avec alésage



RBU, larges, utilisation industrielle

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne sur pièces de grande surface. Utilisation manuelle et mécanique. Développée spécialement pour une utilisation industrielle. La brosse convainc par sa rentabilité élevée grâce à une durée de vie très longue.



Caractéristiques :

- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.
- Possibilité de regroupement sans jeu en rouleaux de grande largeur grâce à une conception particulière. Cela permet une finition de surface homogène.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	D_{AM} [mm]	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
100	20	19	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000 – 6 000	8 000	1	*43502101*	RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	19	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000 – 6 000	8 000	1	*43502001*	RBU 10028/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43505101	RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43505001	RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3 000 – 4 500	6 000	1	43505210	RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	2 300 – 3 400	4 500	1	43506101	RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	2 300 – 3 400	4 500	1	43506001	RBU 20038/AK32-2 ST 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800 – 2 700	3 600	1	43506601	RBU 25030/AK32-2 ST 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800 – 2 700	3 600	1	43506501	RBU 25048/AK32-2 ST 0,30
300	40	40	50,8	117,5	0,30	1 500 – 2 500	3 000	1	43507027	RBU 30040/50,8 ST 0,30
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43505102	RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43505003	RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2 400 – 3 900	6 000	1	43505212	RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	1 800 – 2 900	4 500	1	43506102	RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	1 800 – 2 900	4 500	1	43506003	RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 400 – 2 300	3 600	1	43506603	RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 400 – 2 300	3 600	1	43506503	RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30

Fin de série

Brosses plates
non torsadée, avec alésage



RBU, brosses d'ébavurage

Convient particulièrement à l'ébavurage des tubes, arêtes de coupe et petites pièces sur machines stationnaires.



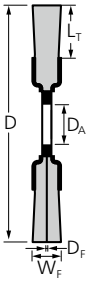
Caractéristiques :
- Un seul contrôle spécifique de concentricité garantit un fonctionnement sans vibrations.
- Durée de vie maximale grâce à la densité élevée de la garniture.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	D_{AM} [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
250	60	50	50,8	100	-	0,20	1 800 – 2 700	3 600	1	*43506701*	RBU 25060/50,8 ST 0,20
						0,35	1 800 – 2 700	3 600	1	43506711	RBU 25060/50,8 ST 0,35
						0,50	1 800 – 2 700	3 600	1	43506721	RBU 25060/50,8 ST 0,50
	80	50	50,8	100	-	0,35	1 800 – 2 700	3 600	1	43506741	RBU 25080/50,8 ST 0,35
	100	50	50,8	100	-	0,35	1 800 – 2 700	3 600	1	43506811	RBU 250100/50,8 ST 0,35
						0,50	1 800 – 2 700	3 600	1	43506821	RBU 250100/50,8 ST 0,50
Fil ondulé torsadé en acier laitonné (LIT STM)											
250	60	50	50,8	100	-	0,35	1 800 – 2 700	3 600	1	43506716	RBU 25060/50,8 LIT ST 0,35
Fil en acier inoxydable (INOX)											
250	60	50	50,8	100	-	0,20	1 400 – 2 300	3 600	1	43506702	RBU 25060/50,8 INOX 0,20
						0,35	1 400 – 2 300	3 600	1	43506712	RBU 25060/50,8 INOX 0,35
						0,50	1 400 – 2 300	3 600	1	43506722	RBU 25060/50,8 INOX 0,50
	100	50	50,8	100	-	0,35	1 400 – 2 300	3 600	1	43506812	RBU 250100/50,8 INOX 0,35
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
250	60	45	50,8	100	120	1,10	1 400 – 2 300	3 600	1	43506724	RBU 25060/50,8 SiC 120 1,10

Fin de série

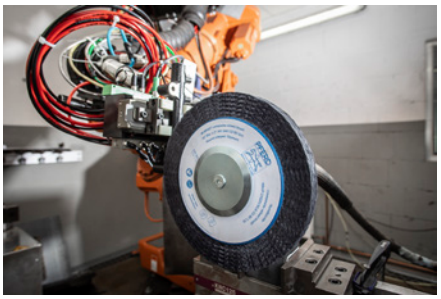
Brosses en matériaux composites
Brosses plates, non torsadées





RBUP

Brosse très agressive. La brosse à garniture plastique convient particulièrement bien à l'ébavurage des pièces complexes comme les culasses et les roues dentées, ainsi qu'à l'usinage des surfaces. Spécialement développée pour une utilisation industrielle.



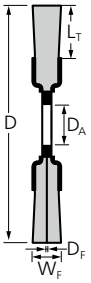
Caractéristiques :
- Longue durée de vie et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)										
150	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183720	RBUP 15025/50,8 SiC 80 1,10
					1,14	900 – 1 500	3 600	1	*79183721*	RBUP 15025/50,8 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183722	RBUP 15025/50,8 SiC 120 1,10
				320	0,55	900 – 1 500	3 600	1	*79183723*	RBUP 15025/50,8 SiC 320 0,55
200	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183726	RBUP 20025/50,8 SiC 80 1,10
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183728	RBUP 20025/50,8 SiC 120 1,10
				320	0,55	900 – 1 500	3 600	1	79183729	RBUP 20025/50,8 SiC 320 0,55
250	25	38	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79183738*	RBUP 25025/50,8 SiC 80 1,10
				120	0,55	900 – 1 500	3 600	1	*79183742*	RBUP 25025/50,8 SiC 120 0,55
					1,10	900 – 1 500	3 600	1	79183740	RBUP 25025/50,8 SiC 120 1,10
				320	0,55	900 – 1 500	3 600	1	*79183741*	RBUP 25025/50,8 SiC 320 0,55
Garniture synthétique grain céramique (CO)										
150	13	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184118	RBUP 15013/50,8 CO 80 1,10
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79184119*	RBUP 15013/50,8 CO 120 1,10
	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184165	RBUP 15025/50,8 CO 80 1,10
200	13	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79184127*	RBUP 20013/50,8 CO 80 1,10
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79184132*	RBUP 20013/50,8 CO 120 1,10
	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	79184169	RBUP 20025/50,8 CO 80 1,10
250	25	38	50,8	80	1,10	500 – 800	1 800	1	79184173	RBUP 25025/50,8 CO 80 1,10

Fin de série

Brosses en matériaux composites
Brosses plates, non torsadées





RBUP, FLEX

Brosse particulièrement souple. La brosse à garniture plastique convient particulièrement bien à l'ébavurage des pièces complexes comme les culasses et les roues dentées. Spécialement développée pour une utilisation industrielle.



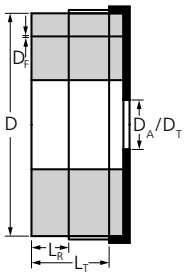
Caractéristiques :

- Longue durée de vie et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.
- Adaptation optimale au contour des pièces et échauffement réduit grâce à une flexibilité élevée.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)										
200	25	57	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79183732*	RBUP 20025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX
					1,14	900 – 1 500	3 600	1	*79183733*	RBUP 20025/50,8 REC SiC 80 1,14 FLEX
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79183734*	RBUP 20025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX
				320	0,55	900 – 1 500	3 600	1	*79183735*	RBUP 20025/50,8 SiC 320 0,55 FLEX
250	25	83	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79183744*	RBUP 25025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX
					1,14	900 – 1 500	3 600	1	79183745	RBUP 25025/50,8 REC SiC 80 1,14 FLEX
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79183746*	RBUP 25025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX
		70	50,8	180	0,90	900 – 1 500	3 600	1	*79183657*	RBUP 25025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX
		83	50,8	320	0,55	900 – 1 500	3 600	1	*79183747*	RBUP 25025/50,8 SiC 320 0,55 FLEX
300	13	60	50,8	320	0,55	500 – 800	1 800	1	*79184150*	RBUP 30013/50,8 SiC 320 0,55 FLEX
	25	60	50,8	80	1,10	500 – 800	1 800	1	*79183659*	RBUP 30025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX
				120	1,10	500 – 800	1 800	1	*79183660*	RBUP 30025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX
				180	0,90	500 – 800	1 800	1	*79183661*	RBUP 30025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX
350	25	89	50,8	80	1,10	500 – 800	1 800	1	*79183663*	RBUP 35025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX
				180	0,90	500 – 800	1 800	1	*79183665*	RBUP 35025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX
Garniture synthétique grain céramique (CO)										
200	13	57	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79184124*	RBUP 20013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79184126*	RBUP 20013/50,8 CO 120 1,10 FLEX
250	13	70	50,8	80	1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79184133*	RBUP 25013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	0,55	900 – 1 500	3 600	1	*79184138*	RBUP 25013/50,8 CO 120 0,55 FLEX
					1,10	900 – 1 500	3 600	1	*79184139*	RBUP 25013/50,8 CO 120 1,10 FLEX
300	13	60	50,8	80	1,10	500 – 800	1 800	1	*79184144*	RBUP 30013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	1,10	500 – 800	1 800	1	*79184145*	RBUP 30013/50,8 CO 120 1,10 FLEX
	25	60	50,8	80	1,10	500 – 800	1 800	1	79184189	RBUP 30025/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	1,10	500 – 800	1 800	1	*79184190*	RBUP 30025/50,8 CO 120 1,10 FLEX
350	13	89	50,8	80	1,10	500 – 800	1 800	1	*79184151*	RBUP 35013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	1,10	500 – 800	1 800	1	*79184152*	RBUP 35013/50,8 CO 120 1,10 FLEX
	25	89	50,8	80	1,10	500 – 800	1 800	1	*79184193*	RBUP 35025/50,8 CO 80 1,10 FLEX
				120	1,10	500 – 800	1 800	1	*79184194*	RBUP 35025/50,8 CO 120 1,10 FLEX

Fin de série





DBUR, avec bague d'appui

Brosse très agressive. Conviennent particulièrement bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur des machines stationnaires. La bague d'appui permet d'éviter aux filaments de trop s'écarter. Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables au moyen de la bague d'appui.

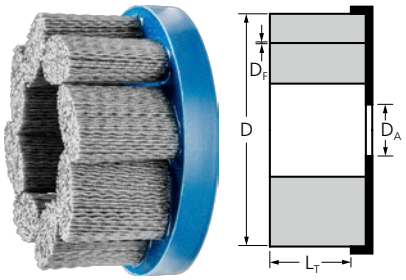


Caractéristiques :
- Longue durée de vie et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.
- Si la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, elle peut être retirée pour la poursuite des opérations sans modification du comportement de la brosse.

D [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)										
75	19	38	22,2	80	1,10	2 400 – 3 900	4 500	1	79184120	DBUR 75/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	2 400 – 3 900	4 500	1	79184121	DBUR 75/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	2 400 – 3 900	4 500	1	79184122	DBUR 75/22,2 SiC 120 1,10
				320	0,55	2 400 – 3 900	4 500	1	*79184125*	DBUR 75/22,2 SiC 320 0,55
			M14x2	80	1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43400004	DBUR 75/M14 SiC 80 1,10
					1,14	2 400 – 3 900	6 000	1	*43400003*	DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14
100	19	38	22,2	80	1,10	1 400 – 2 300	3 500	1	79184128	DBUR 100/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	1 400 – 2 300	3 500	1	79184129	DBUR 100/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	1 400 – 2 300	3 500	1	79184130	DBUR 100/22,2 SiC 120 1,10
				320	0,55	1 400 – 2 300	3 500	1	79184131	DBUR 100/22,2 SiC 320 0,55
125	19	38	22,2	80	1,10	1 200 – 2 000	3 000	1	79184134	DBUR 125/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	1 200 – 2 000	3 000	1	79184135	DBUR 125/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	1 200 – 2 000	3 000	1	79184136	DBUR 125/22,2 SiC 120 1,10
150	19	38	22,2	80	1,10	1 000 – 1 600	2 500	1	79184140	DBUR 150/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	1 000 – 1 600	2 500	1	79184141	DBUR 150/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	1 000 – 1 600	2 500	1	*79184142*	DBUR 150/22,2 SiC 120 1,10
Garniture synthétique grain céramique (CO)										
75	19	38	22,2	120	1,10	2 400 – 3 900	4 500	1	79184232	DBUR 75/22,2 CO 120 1,10
100	19	38	22,2	120	1,10	1 400 – 2 300	3 500	1	79184237	DBUR 100/22,2 CO 120 1,10
125	19	38	22,2	120	1,10	1 200 – 2 000	3 000	1	43400030	DBUR 125/22,2 CO 120 1,10
150	19	38	22,2	120	1,10	1 000 – 1 600	2 500	1	43400040	DBUR 150/22,2 CO 120 1,10

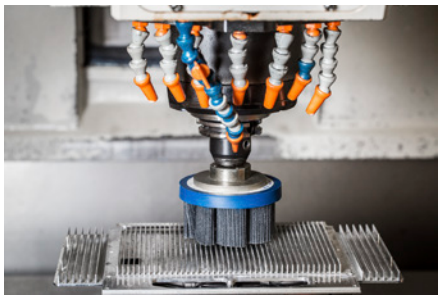
Fin de série

Brosses en matériaux composites
Brosses disque, non torsadées



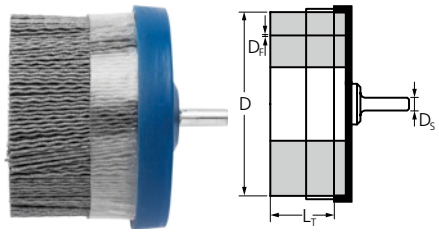
DBU, FLEX

Brosse particulièrement souple. Convient très bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur machines stationnaires.



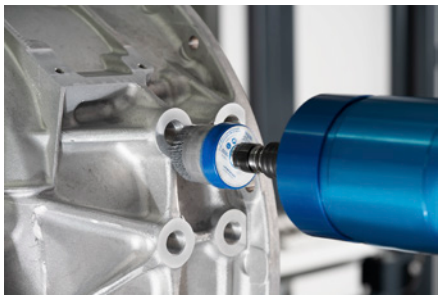
Caractéristiques :
- Longue durée de vie et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.
- Adaptation optimale au contour des pièces, échauffement réduit et utilisation plus efficace du fluide de refroidissement grâce à la disposition spéciale de la garniture.

D [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)									
75	38	22,2	80	1,10	2 400 – 3 900	4 500	1	79183941	DBU 75/22,2 SiC 80 1,10 FLEX
				1,14	2 400 – 3 900	4 500	1	79183966	DBU 75/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX
			120	1,10	2 400 – 3 900	4 500	1	*79183942*	DBU 75/22,2 SiC 120 1,10 FLEX
			320	0,55	2 400 – 3 900	4 500	1	*79183944*	DBU 75/22,2 SiC 320 0,55 FLEX
100	38	22,2	80	1,10	1 400 – 2 300	3 500	1	*79183945*	DBU 100/22,2 SiC 80 1,10 FLEX
				1,14	1 400 – 2 300	3 500	1	79183968	DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX
			120	1,10	1 400 – 2 300	3 500	1	79183946	DBU 100/22,2 SiC 120 1,10 FLEX
			320	0,55	1 400 – 2 300	3 500	1	79183948	DBU 100/22,2 SiC 320 0,55 FLEX
150	38	22,2	80	1,10	1 000 – 1 600	2 500	1	*79183949*	DBU 150/22,2 SiC 80 1,10 FLEX
				1,14	1 000 – 1 600	2 500	1	*79183970*	DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX
			120	1,10	1 000 – 1 600	2 500	1	*79183950*	DBU 150/22,2 SiC 120 1,10 FLEX
			320	0,55	1 000 – 1 600	2 500	1	*79183952*	DBU 150/22,2 SiC 320 0,55 FLEX



DBUR sur tige, avec bague d'appui

Brosse très agressive. Conviennent particulièrement bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur des machines stationnaires. La bague d'appui permet d'éviter aux filaments de trop s'écarter. Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables au moyen de la bague d'appui.



Caractéristiques :
- Longue durée de vie et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.
- Si la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, elle peut être retirée pour la poursuite des opérations sans modification du comportement de la brosse.

D [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	H [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
50	6	19	38	80	120	0,55	1 500 – 3 500	5 000	1	43400041	DBUR 50/6 SiC 120 0,55
						1,10	1 500 – 3 500	5 000	1	43400042	DBUR 50/6 SiC 120 1,00
63	6	19	38	80	120	0,55	1 500 – 3 500	5 000	1	43400043	DBUR 63/6 SiC 120 0,55
						1,10	1 500 – 3 500	5 000	1	43400044	DBUR 63/6 SiC 120 1,00

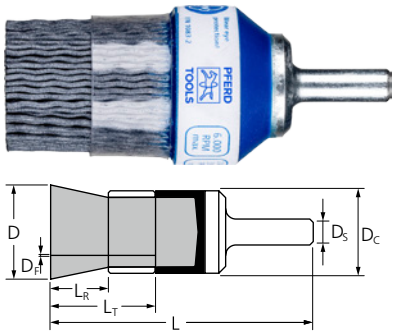
Suite voir page suivante

Fin de série

Brosses en matériaux composites
Brosses disque, non torsadées

D [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	H [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique grain céramique (CO)											
50	6	19	38	80	120	1,10	1 500 – 3 500	5 000	1	43400045	DBUR 50/6 CO 120 1,10
63	6	19	38	80	120	1,10	1 500 – 3 500	5 000	1	43400046	DBUR 63/6 CO 120 1,10

Brosses pinceau sur tige, non torsadées



PBUPR, avec bague d'appui

Conviennent particulièrement bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur machines stationnaires. La bague d'appui permet d'éviter aux fils de trop s'écarter. Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables au moyen de la bague d'appui.

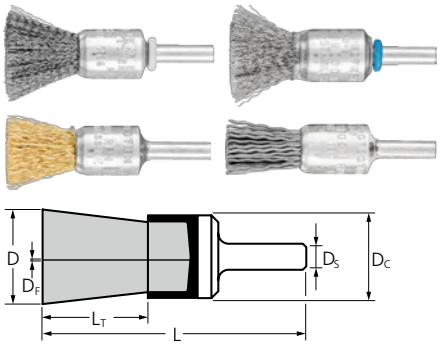


Caractéristiques :

- Longue durée de vie et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture. Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la répartition homogène de la garniture.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement de la garniture lors de la rotation.
- Si la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, elle peut être retirée pour la poursuite des opérations sans modification du comportement de la brosse.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	L [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)												
25	28	6	13	25	70	120	0,55	2 400 – 3 900	6 000	1	43214121	PBUPR 2528/6 SiC 120 0,55
							1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43214122	PBUPR 2528/6 SiC 120 1,00
38	38	6	13	25	77	120	0,55	2 000 – 3 200	5 000	1	43214131	PBUPR 3838/6 SiC 120 0,55
							1,10	2 000 – 3 200	5 000	1	43214132	PBUPR 3838/6 SiC 120 1,00
Garniture synthétique grain céramique (CO)												
25	28	6	13	25	70	120	1,10	2 400 – 3 900	6 000	1	43214111	PBUPR 2528/6 CO 120 1,00
38	38	6	13	25	77	120	1,10	2 000 – 3 200	5 000	1	43214112	PBUPR 3838/6 CO 120 1,00

Brosses pinceau sur tige
non torsadée



PBU

Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage.



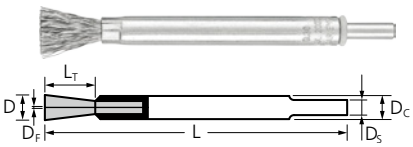
Caractéristiques :
- Accès sans problème aux zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement des fils lors de la rotation.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
10	10	6	20	-	0,20	65	10 000 – 15 000	20 000	10	43204005	PBU 1010/6 ST 0,20
					0,35	65	10 000 – 15 000	20 000	10	43204001	PBU 1010/6 ST 0,35
13	12	6	20	-	0,20	65	10 000 – 15 000	20 000	10	43204105	PBU 1312/6 ST 0,20
					0,35	65	10 000 – 15 000	20 000	10	43204101	PBU 1312/6 ST 0,35
15	16	6	22	-	0,20	65	9 000 – 13 500	18 000	10	43203005	PBU 1516/6 ST 0,20
					0,35	65	9 000 – 13 500	18 000	10	43203001	PBU 1516/6 ST 0,35
										43704001	POS PBU 1516/6 ST 0,35
20	22	6	25	-	0,20	70	9 000 – 13 500	18 000	10	43202005	PBU 2022/6 ST 0,20
										43704013	POS PBU 2022/6 ST 0,20
					0,50	70	9 000 – 13 500	18 000	10	43202001	PBU 2022/6 ST 0,50
										43704005	POS PBU 2022/6 ST 0,50
30	29	6	25	-	0,20	70	7 500 – 11 300	15 000	10	43201005	PBU 3029/6 ST 0,20
					0,50	70	7 500 – 11 300	15 000	10	43201001	PBU 3029/6 ST 0,50
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
10	10	6	20	-	0,15	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204010	PBU 1010/6 INOX 0,15
					0,20	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204007	PBU 1010/6 INOX 0,20
					0,35	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204003	PBU 1010/6 INOX 0,35
13	12	6	20	-	0,15	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204109	PBU 1312/6 INOX 0,15
					0,20	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204107	PBU 1312/6 INOX 0,20
					0,35	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204103	PBU 1312/6 INOX 0,35
15	16	6	22	-	0,15	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43203011	PBU 1516/6 INOX 0,15
					0,20	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43203007	PBU 1516/6 INOX 0,20
										43704014	POS PBU 1516/6 INOX 0,20
					0,35	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43203003	PBU 1516/6 INOX 0,35
										43704002	POS PBU 1516/6 INOX 0,35
20	22	6	25	-	0,15	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43202011	PBU 2022/6 INOX 0,15
					0,20	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43202007	PBU 2022/6 INOX 0,20
										43704015	POS PBU 2022/6 INOX 0,20
					0,50	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43202003	PBU 2022/6 INOX 0,50
										43704006	POS PBU 2022/6 INOX 0,50
30	29	6	25	-	0,15	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43201011	PBU 3029/6 INOX 0,15
					0,20	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43201007	PBU 3029/6 INOX 0,20
					0,50	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43201003	PBU 3029/6 INOX 0,50
Fil en laiton (MES)											
10	10	6	20	-	0,30	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204002	PBU 1010/6 MES 0,30
13	12	6	20	-	0,30	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204102	PBU 1312/6 MES 0,30
15	16	6	22	-	0,30	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43203002	PBU 1516/6 MES 0,30

Suite voir page suivante

Brosses pinceau sur tige
non torsadée

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
20	22	6	25	-	0,50	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43202002	PBU 2022/6 MES 0,50
30	29	6	25	-	0,50	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43201002	PBU 3029/6 MES 0,50
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
10	10	6	20	180	0,90	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204004	PBU 1010/6 SiC 180 0,90
13	12	6	20	180	0,90	65	8 000 – 13 000	20 000	10	43204104	PBU 1312/6 SiC 180 0,90
15	16	6	22	180	0,90	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43203004	PBU 1516/6 SiC 180 0,90
20	22	6	25	180	0,90	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43202004	PBU 2022/6 SiC 180 0,90
										43704008	POS PBU 2022/6 SiC 180 0,90
30	29	6	25	180	0,90	70	6 000 – 9 800	15 000	10	43201004	PBU 3029/6 SiC 180 0,90

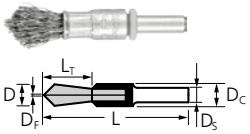


PBUL, longue

Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Version grande longueur pour zones en creux.

Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
10	10	6	20	0,20	120	4 000 – 9 500	20 000	10	43216001	PBUL 1010/6 ST 0,20
				0,30	120	4 000 – 9 500	20 000	10	43216002	PBUL 1010/6 ST 0,30
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
10	10	6	20	0,20	120	3 500 – 9 000	20 000	10	43216005	PBUL 1010/6 INOX 0,20
				0,30	120	3 500 – 9 000	20 000	10	43216006	PBUL 1010/6 INOX 0,30



PBUS, pointue

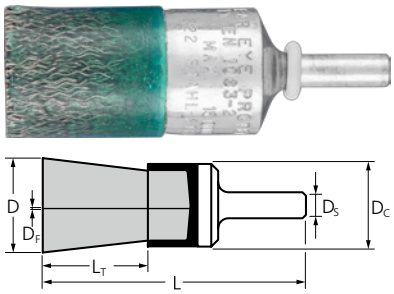
Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Forme pointue pour travaux minutieux.



Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
10	10	6	20	0,30	60	10 000 – 15 000	20 000	10	43217002	PBUS 1010/6 ST 0,30
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
10	10	6	20	0,30	60	8 000 – 13 000	20 000	10	43217006	PBUS 1010/6 INOX 0,30

Brosses pinceau sur tige
non torsadée

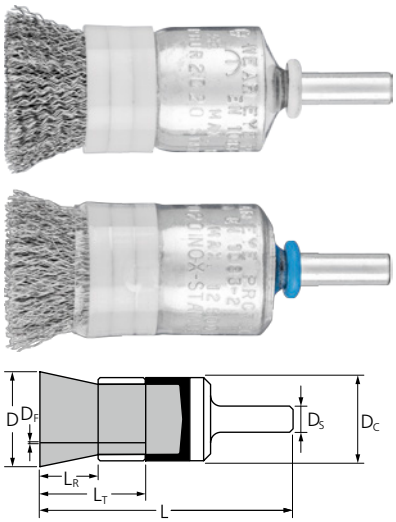


PBV, vulcanisée

Effet de brossage particulièrement agressif pour travaux de brossage difficiles.

Caractéristiques :
- Précision extrême grâce à une stabilité géométrique élevée.
- Durée de vie maximale dans la mesure où toute rupture précoce des fils est évitée

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
22	22	6	25	0,25	70	6 500 – 9 800	13 000	10	43208001	PBV 2222/6 ST 0,25
30	29	6	25	0,35	70	6 500 – 9 800	13 000	10	43208005	PBV 3029/6 ST 0,35



PBUR, avec bague d'appui

Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. La bague d'appui permet d'éviter aux fils de trop s'écarter. Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables avec précision au moyen de la bague d'appui.

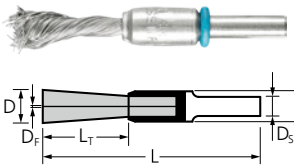


- Si la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, elle peut être retirée pour la poursuite des opérations sans modification du comportement de la brosse.
- Produit des surfaces de finition.

Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les cavités et les alésages.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
13	16	6	13	25	70	0,20	7 500 – 11 300	15 000	10	43212001	PBUR 1316/6 ST 0,20
						0,35	7 500 – 11 300	15 000	10	43215001	PBUR 1316/6 ST 0,35
20	22	6	13	25	70	0,20	6 300 – 9 400	12 500	10	43213001	PBUR 2022/6 ST 0,20
						0,35	6 300 – 9 400	12 500	10	43213002	PBUR 2022/6 ST 0,35
25	30	6	13	25	70	0,20	6 300 – 9 400	12 500	10	43214001	PBUR 2530/6 ST 0,20
						0,35	6 300 – 9 400	12 500	10	43214002	PBUR 2530/6 ST 0,35
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
13	16	6	13	25	70	0,20	6 000 – 9 800	15 000	10	43212003	PBUR 1316/6 INOX 0,20
20	22	6	13	25	70	0,20	5 000 – 8 100	12 500	10	43213004	PBUR 2022/6 INOX 0,20
25	30	6	13	25	70	0,20	5 000 – 8 100	12 500	10	43214004	PBUR 2530/6 INOX 0,20

Brosses pinceau sur tige
torsadé



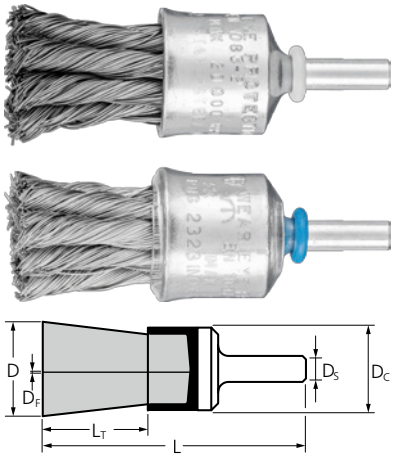
PBGS, SINGLETWIST

Brosse à torsade unique particulièrement souple pour applications spéciales.



Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les angles rentrants, étant donné que les torsades restent serrées.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)										
10	10	6	25	65	0,20	5 000 – 7 500	10 000	10	43218001	PBGS 1010/6 ST 0,20
					0,35	5 000 – 7 500	10 000	10	43218002	PBGS 1010/6 ST 0,35
					0,50	5 000 – 7 500	10 000	10	43218003	PBGS 1010/6 ST 0,50
12	10	6	28	71	0,20	5 000 – 7 500	10 000	10	43218011	PBGS 1210/6 ST 0,20
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
10	10	6	25	65	0,20	4 000 – 6 500	10 000	10	43218005	PBGS 1010/6 INOX 0,20
					0,35	4 000 – 6 500	10 000	10	43218006	PBGS 1010/6 INOX 0,35
					0,50	4 000 – 6 500	10 000	10	43218007	PBGS 1010/6 INOX 0,50
12	10	6	28	71	0,20	4 000 – 6 500	10 000	10	43218015	PBGS 1210/6 INOX 0,20



PBG

Brosse agressive. Convient aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le décalaminage ainsi qu'à l'élimination de projections de soudage.



Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les cavités et les alésages.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
19	19	6	28	0,25	68	6	10 000 – 15 000	20 000	10	43207012	PBG 1919/6 ST 0,25
				0,35	68	6	10 000 – 15 000	20 000	10	43207001	PBG 1919/6 ST 0,35
										43706001	POS PBG 1919/6 ST 0,35
				0,50	68	6	10 000 – 15 000	20 000	10	43207005	PBG 1919/6 ST 0,50
										43706003	POS PBG 1919/6 ST 0,50
23	23	6	28	0,25	68	8	10 000 – 15 000	20 000	10	43208021	PBG 2323/6 ST 0,25
				0,35	68	8	10 000 – 15 000	20 000	10	43208026	PBG 2323/6 ST 0,35
				0,50	68	8	10 000 – 15 000	20 000	10	43208031	PBG 2323/6 ST 0,50
30	28	6	25	0,25	68	12	8 000 – 11 300	20 000	10	43209011	PBG 3028/6 ST 0,25

Suite voir page suivante

Brosses pinceau sur tige
torsadé

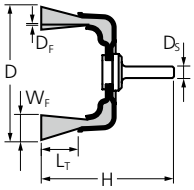
D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
30	28	6	25	0,35	68	12	8 000 – 11 300	20 000	10	43209001	PBG 3028/6 ST 0,35
										43706005	POS PBG 3028/6 ST 0,35
				0,50	68	12	8 000 – 11 300	20 000	10	43209002	PBG 3028/6 ST 0,50
										43706007	POS PBG 3028/6 ST 0,50

Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

19	19	6	28	0,15	68	6	8 000 – 13 000	20 000	10	43207011	PBG 1919/6 INOX 0,15
				0,25	68	6	8 000 – 13 000	20 000	10	43207013	PBG 1919/6 INOX 0,25
				0,35	68	6	8 000 – 13 000	20 000	10	43207003	PBG 1919/6 INOX 0,35
										43706002	POS PBG 1919/6 INOX 0,35
				0,60	68	6	8 000 – 13 000	20 000	10	43207007	PBG 1919/6 INOX 0,60
23	23	6	28	0,15	68	8	8 000 – 13 000	20 000	10	43208012	PBG 2323/6 INOX 0,15
				0,25	68	8	8 000 – 13 000	20 000	10	43208022	PBG 2323/6 INOX 0,25
				0,35	68	8	8 000 – 13 000	20 000	10	43208027	PBG 2323/6 INOX 0,35
				0,60	68	8	8 000 – 13 000	20 000	10	43208032	PBG 2323/6 INOX 0,60
30	28	6	25	0,15	68	12	6 000 – 9 800	20 000	10	43209007	PBG 3028/6 INOX 0,15
				0,25	68	12	6 000 – 9 800	20 000	10	43209012	PBG 3028/6 INOX 0,25
				0,35	68	12	6 000 – 9 800	20 000	10	43209004	PBG 3028/6 INOX 0,35
										43706006	POS PBG 3028/6 INOX 0,35
				0,60	68	12	6 000 – 9 800	20 000	10	43209005	PBG 3028/6 INOX 0,60

Brosses boisseau sur tige
non torsadée





TBU

Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage et le lissage ainsi que l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

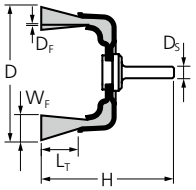


Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
30	10	6	15	-	0,20	60	5 300 – 7 900	10 500	10	43209701	TBU 3010/6 ST 0,20
40	15	6	20	-	0,20	70	5 300 – 7 900	10 500	10	43209711	TBU 4015/6 ST 0,20
50	10	6	20	-	0,30	75	5 300 – 7 900	10 500	10	43210001	TBU 5010/6 ST 0,30
									5	43703001	POS TBU 5010/6 ST 0,30
60	15	6	20	-	0,30	85	2 200 – 3 400	4 500	10	43211001	TBU 6015/6 ST 0,30
70	15	6	22	-	0,20	80	3 000 – 4 500	6 000	10	43211201	TBU 7015/6 ST 0,20
					0,30	80	3 000 – 4 500	6 000	10	43211202	TBU 7015/6 ST 0,30
Fil en acier inoxydable – livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique.											
30	10	6	15	-	0,20	60	4 200 – 6 800	10 500	10	43209704	TBU 3010/6 INOX 0,20
40	15	6	20	-	0,20	70	4 200 – 6 800	10 500	10	43209714	TBU 4015/6 INOX 0,20
50	10	6	20	-	0,30	75	4 200 – 6 800	10 500	10	43210003	TBU 5010/6 INOX 0,30
									5	43703002	POS TBU 5010/6 INOX 0,30
60	15	6	20	-	0,30	85	1 800 – 2 900	4 500	10	43211003	TBU 6015/6 INOX 0,30
70	15	6	22	-	0,20	80	2 400 – 4 000	6 000	10	43211204	TBU 7015/6 INOX 0,20
					0,30	80	2 400 – 4 000	6 000	10	43211205	TBU 7015/6 INOX 0,30
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
50	10	6	20	180	0,90	75	4 200 – 6 800	10 500	10	43210004	TBU 5010/6 SiC 180 0,90
									5	43703003	POS TBU 5010/6 SiC 180 0,90
60	15	6	20	180	0,90	85	1 800 – 2 900	4 500	10	43211004	TBU 6015/6 SiC 180 0,90
Garniture synthétique grain céramique (CO)											
50	15	6	22	120	1,10	75	4 200 – 6 800	10 500	10	43210025	TBU 5015/6 CO 120 1,10

Brosses boisseau sur tige
non torsadée





TBU, avec fil ondulé torsadé

Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage et le lissage ainsi que l'élimination de la corrosion et des peintures. Convient particulièrement aux travaux de brossage sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles, en raison de l'utilisation frontale avec toute la surface de garniture.Les brosses à fil ondulé torsadé sont particulièrement robustes et résistantes, et conviennent donc parfaitement aux tâches exigeantes. Le fil ondulé torsadé est composé de plusieurs fils ondulés toronnés. Cette disposition spéciale des fils combine l'effet de brossage agressif d'une brosse tressée avec la souplesse d'une brosse ondulée, ce qui permet d'obtenir une excellente finition de surface tout en conservant une durée de vie élevée.

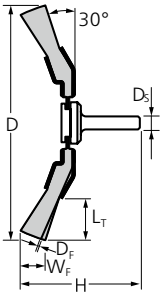
Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Travail agressif et efficace grâce à la disposition spéciale des fils.
- Durée de vie plus longue par rapport aux brosses non torsadées classiques.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil ondulé torsadé en acier laitonné (LIT STM)										
50	10	6	20	0,25	75	5 300 – 7 900	10 500	10	43210005	TBU 5010/6 LIT STM 0,25

Nouvel article

Brosses coniques sur tige
non torsadée





KBU

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage.



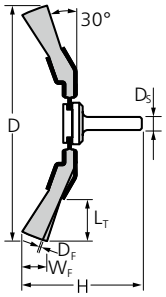
Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
50	10	6	10	-	0,20	49	7 500 – 11 300	15 000	10	43220016	KBU 5010/6 ST 0,20
70	10	6	15	-	0,30	58	7 500 – 11 300	15 000	10	43220061	KBU 7010/6 ST 0,30
80	10	6	20	-	0,30	62	6 000 – 9 000	12 000	10	43220081	KBU 8010/6 ST 0,30
95	10	6	25	-	0,30	62	6 000 – 9 000	12 000	10	43312501	KBU 9510/6 ST 0,30
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
50	10	6	10	-	0,20	49	6 000 – 9 800	15 000	10	43220017	KBU 5010/6 INOX 0,20
70	10	6	15	-	0,15	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43220052	KBU 7010/6 INOX 0,15
					0,20	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43220057	KBU 7010/6 INOX 0,20
80	10	6	20	-	0,30	62	4 800 – 7 800	12 000	10	43220082	KBU 8010/6 INOX 0,30
95	10	6	25	-	0,30	62	4 800 – 7 800	12 000	10	43312503	KBU 9510/6 INOX 0,30
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
70	10	6	15	120	0,55	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43220070	KBU 7010/6 SiC 120 0,55
80	10	6	20	120	0,55	62	4 800 – 7 800	12 000	10	*43220090*	KBU 8010/6 SiC 120 0,55
95	10	6	25	120	1,10	62	4 800 – 7 800	12 000	10	*43220110*	KBU 9510/6 SiC 120 1,10
Garniture synthétique grain céramique (CO)											
70	10	6	15	120	0,55	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43220075	KBU 7010/6 CO 120 0,55
80	10	6	20	120	0,55	62	4 800 – 7 800	12 000	10	*43220095*	KBU 8010/6 CO 120 0,55
95	10	6	25	120	1,10	62	4 800 – 7 800	12 000	10	*43220115*	KBU 9510/6 CO 120 1,10

Fin de série

Brosses coniques sur tige
non torsadée





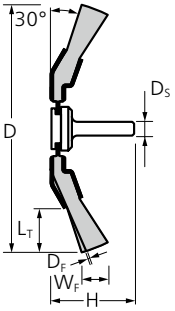
KBU, avec fil ondulé torsadé

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage.Les brosses à fil ondulé torsadé sont particulièrement robustes et résistantes, et conviennent donc parfaitement aux tâches exigeantes. Le fil ondulé torsadé est composé de plusieurs fils ondulés toronnés. Cette disposition spéciale des fils combine l'effet de brossage agressif d'une brosse tressée avec la souplesse d'une brosse ondulée, ce qui permet d'obtenir une excellente finition de surface tout en conservant une durée de vie élevée.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Travail agressif et efficace grâce à la disposition spéciale des fils.
- Durée de vie plus longue par rapport aux brosses non torsadées classiques.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil ondulé torsadé en acier laitonné (LIT STM)										
70	10	6	15	0,25	58	7 500 – 11 300	15 000	10	43220062	KBU 7010/6 LIT STM 0,25





KBU RS

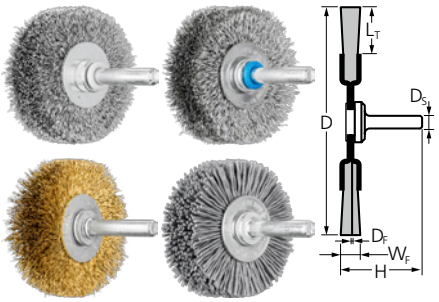
Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Version sur tige arrière pour un travail confortable et en toute sécurité par l'arrière.

Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
70	10	6	15	120	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43220080	KBU 7010/6 SiC 120 0,55 RS
Garniture synthétique grain céramique (CO)											
70	10	6	15	120	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43220085	KBU 7010/6 CO 120 0,55 RS

Nouvel article

Brosses plates sur tige
non torsadée



RBU

Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et de la peinture.



Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
20	4	6	3	-	0,20	37	10 000 – 15 000	20 000	10	43101001	RBU 2004/6 ST 0,20
30	6	6	7	-	0,20	40	10 000 – 15 000	20 000	10	43102001	RBU 3006/6 ST 0,20
										43701005	POS RBU 3006/6 ST 0,20
	9	6	7	-	0,20	42	10 000 – 15 000	20 000	10	43102021	RBU 3009/6 ST 0,20
40	9	6	9	-	0,20	46	9 000 – 13 500	18 000	10	43103001	RBU 4009/6 ST 0,20
50	4	6	9	-	0,20	41	7 500 – 11 300	15 000	10	43103021	RBU 5004/6 ST 0,20
	10	6	13	-	0,20	50	7 500 – 11 300	15 000	10	43103102	RBU 5010/6 ST 0,20
	15	6	13	-	0,20	50	7 500 – 11 300	15 000	10	43104001	RBU 5015/6 ST 0,20
										43701013	POS RBU 5015/6 ST 0,20
60	10	6	15	-	0,20	50	7 500 – 11 300	15 000	10	43104009	RBU 6010/6 ST 0,20
	15	6	15	-	0,20	50	7 500 – 11 300	15 000	10	43104011	RBU 6015/6 ST 0,20
70	4	6	9	-	0,20	41	7 500 – 11 300	15 000	10	43104051	RBU 7004/6 ST 0,20
	10	6	19	-	0,30	50	7 500 – 11 300	15 000	10	43104101	RBU 7010/6 ST 0,30
	15	6	19	-	0,30	50	7 500 – 11 300	15 000	10	43105001	RBU 7015/6 ST 0,30
										43701017	POS RBU 7015/6 ST 0,30
80	4	6	10	-	0,20	41	6 000 – 9 000	12 000	10	43105021	RBU 8004/6 ST 0,20
	15	6	19	-	0,30	50	6 000 – 9 000	12 000	10	43106001	RBU 8015/6 ST 0,30
100	10	6	25	-	0,30	50	6 000 – 9 000	12 000	10	43109001	RBU 10010/6 ST 0,30
										43701018	POS RBU 10010/6 ST 0,30
	15	6	25	-	0,20	51	6 000 – 9 000	12 000	10	43109005	RBU 10015/6 ST 0,20
					0,30	51	6 000 – 9 000	12 000	10	43109004	RBU 10015/6 ST 0,30
	20	6	25	-	0,20	54	6 000 – 9 000	12 000	10	43109007	RBU 10020/6 ST 0,20
					0,30	54	6 000 – 9 000	12 000	10	43109006	RBU 10020/6 ST 0,30
Fil en acier inoxydable (INOX)											
20	4	6	3	-	0,20	37	8 000 – 13 000	20 000	10	43101003	RBU 2004/6 INOX 0,20
30	6	6	7	-	0,20	40	8 000 – 13 000	20 000	10	43102003	RBU 3006/6 INOX 0,20
										43701006	POS RBU 3006/6 INOX 0,20
	9	6	7	-	0,20	42	8 000 – 13 000	20 000	10	43102023	RBU 3009/6 INOX 0,20
40	9	6	9	-	0,20	46	7 200 – 11 700	18 000	10	43103003	RBU 4009/6 INOX 0,20
50	4	6	9	-	0,20	41	6 000 – 9 800	15 000	10	43103023	RBU 5004/6 INOX 0,20
	10	6	13	-	0,20	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43103103	RBU 5010/6 INOX 0,20
	15	6	13	-	0,20	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104003	RBU 5015/6 INOX 0,20
										43701014	POS RBU 5015/6 INOX 0,20
60	10	6	15	-	0,20	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104010	RBU 6010/6 INOX 0,20
	15	6	15	-	0,20	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104033	RBU 6015/6 INOX 0,20
70	4	6	9	-	0,20	41	6 000 – 9 800	15 000	10	43104053	RBU 7004/6 INOX 0,20
	10	6	19	-	0,20	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104102	RBU 7010/6 INOX 0,20

Suite voir page suivante

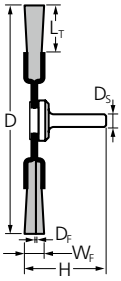
Brosses plates sur tige
non torsadée

PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
70	15	6	19	-	0,15	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104106	RBU 7015/6 INOX 0,15
					0,30	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43105003	RBU 7015/6 INOX 0,30
										43701019	POS RBU 7015/6 INOX 0,30
80	4	6	10	-	0,20	41	4 800 – 7 800	12 000	10	43105023	RBU 8004/6 INOX 0,20
	10	6	19	-	0,20	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43105103	RBU 8010/6 INOX 0,20
	15	6	19	-	0,15	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43106102	RBU 8015/6 INOX 0,15
					0,30	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43106003	RBU 8015/6 INOX 0,30
100	10	6	25	-	0,30	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43109003	RBU 10010/6 INOX 0,30
										43701020	POS RBU 10010/6 INOX 0,30
	15	6	25	-	0,20	51	4 800 – 7 800	12 000	10	43109009	RBU 10015/6 INOX 0,20
					0,30	51	4 800 – 7 800	12 000	10	43109008	RBU 10015/6 INOX 0,30
	20	6	25	-	0,20	54	4 800 – 7 800	12 000	10	43109011	RBU 10020/6 INOX 0,20
					0,30	54	4 800 – 7 800	12 000	10	43109010	RBU 10020/6 INOX 0,30
Fil en laiton (MES)											
20	4	6	3	-	0,20	37	8 000 – 13 000	20 000	10	43101002	RBU 2004/6 MES 0,20
30	6	6	7	-	0,20	40	8 000 – 13 000	20 000	10	43102002	RBU 3006/6 MES 0,20
40	9	6	9	-	0,20	46	7 200 – 11 700	18 000	10	43103002	RBU 4009/6 MES 0,20
50	15	6	13	-	0,20	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104002	RBU 5015/6 MES 0,20
70	15	6	19	-	0,30	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43105002	RBU 7015/6 MES 0,30
80	15	6	19	-	0,30	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43106002	RBU 8015/6 MES 0,30
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
50	4	6	10	120	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43103025	RBU 5004/6 SiC 120 0,55
	10	6	13	180	0,90	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43103101	RBU 5010/6 SiC 180 0,90
	15	6	13	180	0,90	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104004	RBU 5015/6 SiC 180 0,90
										43701016	POS RBU 5015/6 SiC 180 0,90
70	8	6	19	120	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104075	RBU 7008/6 SiC 120 0,55
	15	6	19	180	0,90	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43105004	RBU 7015/6 SiC 180 0,90
										43701025	POS RBU 7015/6 SiC 180 0,90
80	8	6	19	120	0,55	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43105075	RBU 8008/6 SiC 120 0,55
	15	6	19	180	0,90	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43106004	RBU 8015/6 SiC 180 0,90
Garniture synthétique grain céramique (CO)											
50	4	6	10	120	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43103028	RBU 5004/6 CO 120 0,55
	15	6	13	120	1,10	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104008	RBU 5015/6 CO 120 1,10
70	8	6	19	120	0,55	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43104078	RBU 7008/6 CO 120 0,55
	15	6	19	120	1,10	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43105008	RBU 7015/6 CO 120 1,10
80	8	6	19	120	0,55	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43105078	RBU 8008/6 CO 120 0,55
	15	6	19	120	1,10	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43106008	RBU 8015/6 CO 120 1,10

Brosses plates sur tige
non torsadée



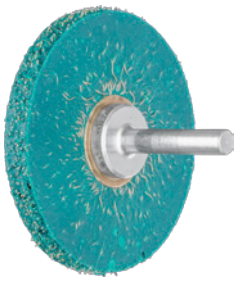


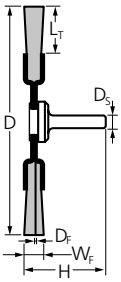
RBU, avec fil ondulé torsadé

Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et de la peinture. Les brosses à fil ondulé torsadé sont particulièrement robustes et résistantes, et conviennent donc parfaitement aux tâches exigeantes. Le fil ondulé torsadé est composé de plusieurs fils ondulés toronnés. Cette disposition spéciale des fils combine l'effet de brossage agressif d'une brosse tressée avec la souplesse d'une brosse ondulée, ce qui permet d'obtenir une excellente finition de surface tout en conservant une durée de vie élevée.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Travail agressif et efficace grâce à la disposition spéciale des fils.
- Durée de vie plus longue par rapport aux brosses non torsadées classiques.

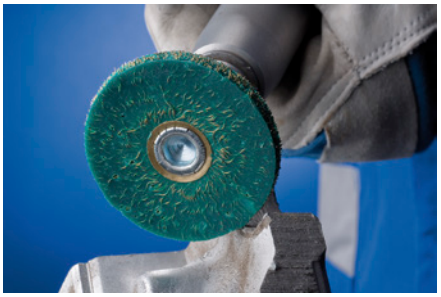
D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil ondulé torsadé en acier laitonné (LIT STM)										
70	15	6	19	0,25	50	7 500 – 11 300	15 000	10	43105005	RBU 7015/6 LIT STM 0,25





RBV, vulcanisées

Effet de brossage particulièrement agressif pour travaux de brossage difficiles.



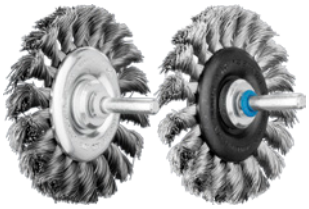
Caractéristiques :
- Précision extrême grâce à une stabilité géométrique élevée.
- Durée de vie maximale dans la mesure où toute rupture précoce des fils est évitée

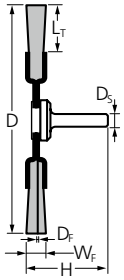
D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier (ST) – ST = fil en acier laitonné										
63	7	6	20	0,30	40	7 500 – 11 300	15 000	1	43507501	RBV 6307/6 ST 0,30

8

Nouvel article

Brosses plates sur tige
torsadé





RBG

Brosse agressive servant au nettoyage et au dérouillage ainsi qu'à l'usinage des cordons de soudure.

Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les rainures et les cavités.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
76	6	6	16	0,35	42	18	12 500 – 18 800	25 000	10	43107001	RBG 7006/6 ST 0,35
										43702001	POS RBG 7006/6 ST 0,35
				0,50	42	18	12 500 – 18 800	25 000	10	43107002	RBG 7006/6 ST 0,50
										43702003	POS RBG 7006/6 ST 0,50
	12	6	16	0,35	42	18	12 500 – 18 800	25 000	10	43107011	RBG 7012/6 ST 0,35
				0,50	42	18	12 500 – 18 800	25 000	10	43107012	RBG 7012/6 ST 0,50
100	12	6	19	0,35	42	22	10 000 – 15 000	20 000	10	43108001	RBG 10012/6 ST 0,35
				0,50	42	22	10 000 – 15 000	20 000	10	43108002	RBG 10012/6 ST 0,50
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
76	6	6	16	0,35	42	18	10 000 – 16 300	25 000	10	43107003	RBG 7006/6 INOX 0,35
										43702002	POS RBG 7006/6 INOX 0,35
				0,50	42	18	10 000 – 16 300	25 000	10	43107004	RBG 7006/6 INOX 0,50
	12	6	16	0,35	42	18	10 000 – 16 300	25 000	10	43107013	RBG 7012/6 INOX 0,35
				0,50	42	18	10 000 – 16 300	25 000	10	43107014	RBG 7012/6 INOX 0,50
100	12	6	19	0,35	42	22	8 000 – 13 000	20 000	10	43108005	RBG 10012/6 INOX 0,35
				0,50	42	22	8 000 – 13 000	20 000	10	43108006	RBG 10012/6 INOX 0,50

Assortiments de brosses
Assortiments de brosses



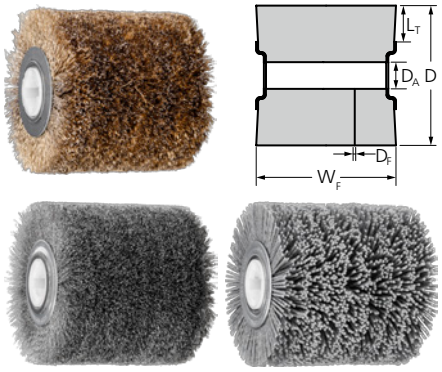
BSO

Assortiment composé de différentes brosses plates, boisseau et pinceau sur tige de 6 mm.

Caractéristiques :
- Sélection des modèles les plus courants.
- Carton de présentation conçu pour stimuler les ventes.

Contenu	Contenu [pièce]		Réf. article	Désignation
TBU 5010/6 ST 0,30, PBU 1010/6 ST 0,35, PBU 1516/6 ST 0,35, PBU 2022/6 ST 0,50, RBU 3006/6 ST 0,20, RBU 4009/6 ST 0,20, RBU 5015/6 ST 0,20, RBU 7015/6 ST 0,30	80	1	43900001	BSO 5500 ST

Brosses rouleau
non torsadée



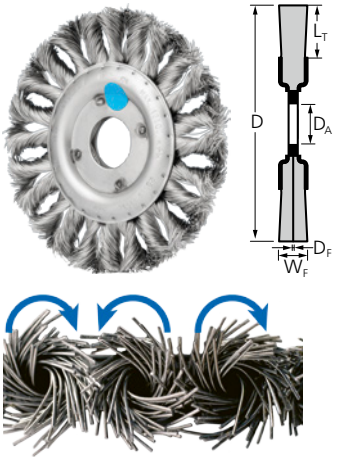
WBU, pour satineuses

Parfait pour la structuration de surface des pièces à usiner grande surface.



Caractéristiques :
- Utilisation possible sur toutes les satineuses courantes grâce à l'alésage à quatre rainures à clavette.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil ondulé torsadé en acier laitonné (LIT STM)										
100	100	26	19,1	-	0,27	3 000 – 4 500	6 000	1	43509001	WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27
Fil en acier inoxydable (INOX)										
100	100	26	19,1	-	0,20	2 400 – 3 900	6 000	1	43509003	WBU 100100/19,1 INOX 0,20
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)										
100	100	26	19,1	80	1,27	2 400 – 3 900	6 000	1	43509005	WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27



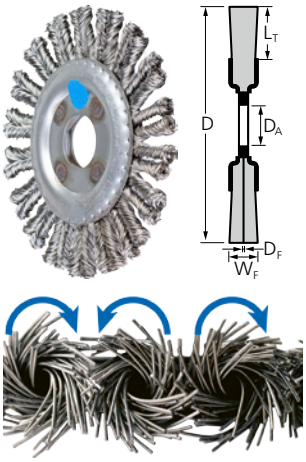
RBGIT CT, COMBITWIST

Brosse très agressive pour les travaux de brossage difficiles. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.



Caractéristiques :
- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310/1.4301 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes, grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups de la brosse.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
115	12	22	22,2	0,35	24	5 000 – 12 500	12 500	1	43300042	POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35



RBGIT PIPE CT, pipeline, COMBITWIST

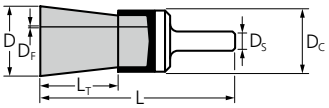
Brosse conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles dans le domaine de la construction de conduites, pipelines et réservoirs. Convient à l'usinage des angles et des bords, étant donné que les torsades se desserrent peu.

Caractéristiques :
- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310/1.4301 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les racines des soudures, grâce à une forme très effilée.
- Rentabilité maximale grâce à une durée de vie et un enlèvement de matière extrêmes, grand confort de travail grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups de la brosse.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Torsades	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
115	6	22	22,2	0,50	36	5 000 – 12 500	12 500	1	43300032	POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50

INOX-TOTAL
Brosses pinceau sur tige





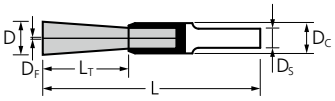
PBUIT, non torsadée

Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et l'élimination des traces d'échauffement. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable.

Caractéristiques :
- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310/1.4301 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement de la garniture lors de la rotation.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
15	16	6	22	0,15	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43200022	PBUIT 1516/6 INOX 0,15
				0,20	65	7 200 – 11 700	18 000	10	43200027	PBUIT 1516/6 INOX 0,20
20	22	6	25	0,15	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43200032	PBUIT 2022/6 INOX 0,15
				0,20	70	7 200 – 11 700	18 000	10	43200037	PBUIT 2022/6 INOX 0,20





PBGSIT, SINGLETWIST, torsadée

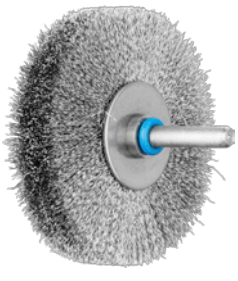
Brosse à torsade unique particulièrement souple pour applications spéciales. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable.

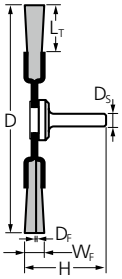


Caractéristiques :
- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310/1.4301 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les angles rentrants, étant donné que les torsades restent serrées.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
10	10	6	25	0,20	65	4 000 – 6 500	10 000	10	43200102	PBGSIT 1010/6 INOX 0,20
				0,35	65	4 000 – 6 500	10 000	10	43200107	PBGSIT 1010/6 INOX 0,35

INOX-TOTAL
Brosses plates sur tige





RBUIT

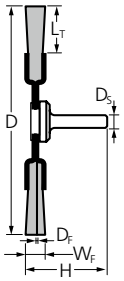
Utilisation universelle pour le nettoyage, l'ébavurage et l'élimination des traces d'échauffement. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable.



Caractéristiques :
- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310/1.4301 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
30	6	6	7	0,20	40	8 000 – 13 000	20 000	10	43100012	RBUIT 3006/6 INOX 0,20
50	15	6	13	0,20	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43100032	RBUIT 5015/6 INOX 0,20
70	15	6	19	0,15	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43100062	RBUIT 7015/6 INOX 0,15
				0,30	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43100067	RBUIT 7015/6 INOX 0,30
80	15	6	19	0,15	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43100072	RBUIT 8015/6 INOX 0,15
				0,30	50	4 800 – 7 800	12 000	10	43100077	RBUIT 8015/6 INOX 0,30





RBUIT, non torsadé avec garniture et disques latéraux en plastique

Utilisation universelle pour le nettoyage, l'ébavurage et l'élimination des traces d'échauffement. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX). Protection maximale contre la corrosion, tous les composants métalliques étant fabriqués en acier inoxydable (INOX) de qualité 1.4310/1.4301 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.

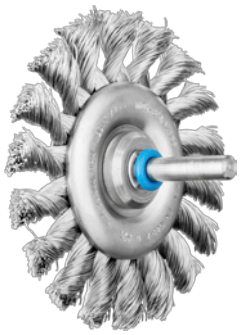
Caractéristiques :
- Le disque latéral en plastique empêche tout endommagement et toute contamination en cas de contact avec la pièce à usiner.
- Tous les composants sont fabriqués en matériaux inoxydables.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée. Produit des surfaces de finition.

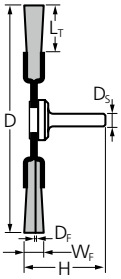
D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
50	15	6	13	180	0,90	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43210008	RBUIT 5015/6 SIC 180 0,90 KS
70	15	6	19	180	0,90	50	6 000 – 9 800	15 000	10	43105006	RBUIT 7015/6 SIC 180 0,90 KS

8

Nouvel article

INOX-TOTAL
Brosses plates sur tige





RBGIT, torsadées

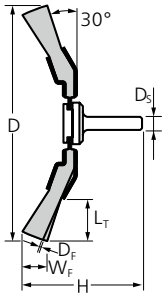
Utilisation universelle pour le nettoyage, l'ébavurage et l'élimination des traces d'échauffement. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable.

Caractéristiques :
- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310/1.4301 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	Torsades	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.											
76	6	6	16	0,35	18	42	10 000 – 16 300	25 000	10	43100252	RBGIT 7006/6 INOX 0,35

Brosses coniques sur tige





KBUIT

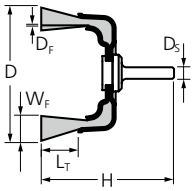
Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que l'ébavurage, le nettoyage et l'élimination des traces d'échauffement. Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable.



Caractéristiques :
- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310/1.4301 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée. Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
50	10	6	10	0,20	49	6 000 – 9 800	15 000	10	43225017	KBUIT 5010/6 INOX 0,20
70	10	6	15	0,15	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43225052	KBUIT 7010/6 INOX 0,15
				0,20	58	6 000 – 9 800	15 000	10	43225057	KBUIT 7010/6 INOX 0,20
80	10	6	20	0,30	62	4 800 – 7 800	12 000	10	43225087	KBUIT 8010/6 INOX 0,30





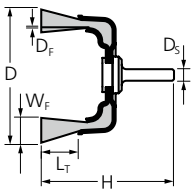
TBUIT, non torsadé

Conçue spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX). Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage et le lissage ainsi que l'élimination de la corrosion et des peintures. Convient particulièrementaux travaux de brossage sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles, en raison de l'utilisation frontale avec toute la surface de garniture.

Caractéristiques :
- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4310/1.4301 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en acier inoxydable – Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.						
50	6	0,30	10 500	10	43210006	TBUIT 5010/6 INOX 0,30





TBUIT, non torsadé avec garniture en plastique

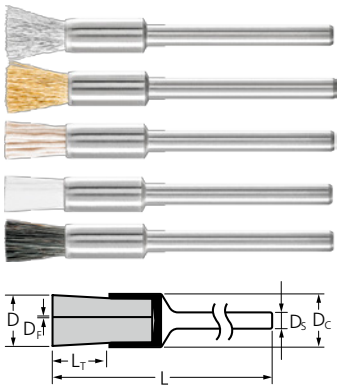
Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage et le lissage ainsi que l'élimination de la corrosion et des peintures. Convient particulièrementaux travaux de brossage sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles, en raison de l'utilisation frontale avec toute la surface de garniture.Protection maximale contre la corrosion, tous les composants métalliques étant fabriqués en acier inoxydable (INOX) de qualité 1.4310/1.4301 (V2A). Convient notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.

Caractéristiques :
- Tous les composants sont fabriqués en matériaux inoxydables.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	Granulométrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)							
50	6	0,90	180	10 500	10	43210007	TBUIT 5010/6 SiC 180 0,90

Nouvel article

Brosses miniatures
Brosses pinceau, non torsadées



PBU

Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le polissage. Les brosses miniatures peuvent être utilisées avec les machines à transmission flexible, les micromoteurs ou les machines électriques.



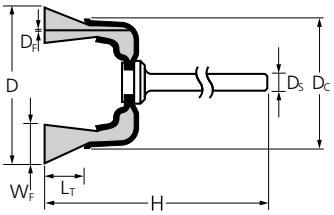
Caractéristiques :
- Précision et efficacité extrêmes dans l'usinage des pièces filigranes.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement de la garniture lors de la rotation.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	L [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
5	5	3	8	-	0,10	45	5 000 – 15 000	25 000	10	43200351	PBU 0505/3 ST 0,10
Fil en acier inoxydable (INOX)											
5	5	3	8	-	0,10	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200352	PBU 0505/3 INOX 0,10
Fil en laiton (MES)											
5	5	3	8	-	0,10	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200353	PBU 0505/3 MES 0,10
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
5	5	3	8	320	0,55	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200354	PBU 0505/3 SiC 320 0,55
				800	0,25	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200355	PBU 0505/3 SiC 800 0,25
Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO)											
5	5	3	8	320	0,50	45	1 200 – 5 000	25 000	10	*43200361*	PBU 0505/3 AO 320 0,50
				600	0,30	45	1 200 – 5 000	25 000	10	*43200360*	PBU 0505/3 AO 600 0,30
Garniture synthétique diamant (DIA)											
5	5	3	8	400	0,40	45	1 200 – 5 000	25 000	10	47701649	PBU 0505/3 DIA 400 0,40
Garniture synthétique nylon											
5	5	3	8	-	0,20	45	1 200 – 5 000	25 000	10	43200356	PBU 0505/3 Nylon 0,20
Soies naturelles blanches (SBW)											
5	5	3	8	-	-	45	4 000 – 10 000	25 000	10	*43200357*	PBU 0505/3 SBW
Soies naturelles noires (SBS)											
5	5	3	8	-	-	45	4 000 – 10 000	25 000	10	43200358	PBU 0505/3 SBS
Soies naturelles poils de chèvre (ZHW)											
5	5	3	8	-	-	45	4 000 – 10 000	25 000	10	*43200359*	PBU 0505/3 ZHW

Fin de série

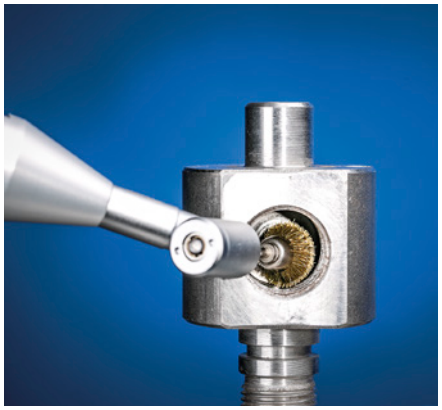
Brosses miniatures
Brosses boisseau, non torsadées





TBU

Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le polissage. Pour le brossage sur petites surfaces en raison de l'utilisation de toute la face avant de la brosse. Celles-ci peuvent être utilisées avec les machines à transmission flexible, les micromoteurs ou les machines électriques.



Caractéristiques :
- Précision et efficacité extrêmes dans l'usinage des pièces filigranes.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)												
15	8	3	3	5	-	0,10	45	5 000 – 10 000	20 000	10	43209251	TBU 1503/3 ST 0,10
18	10	3	3	6	-	0,10	45	5 000 – 10 000	18 000	10	43209451	TBU 1803/3 ST 0,10
Fil en acier inoxydable (INOX)												
15	8	3	3	5	-	0,10	45	4 000 – 10 000	20 000	10	43209252	TBU 1503/3 INOX 0,10
18	10	3	3	6	-	0,10	45	4 000 – 10 000	18 000	10	43209452	TBU 1803/3 INOX 0,10
Fil en laiton (MES)												
15	8	3	3	5	-	0,10	45	4 000 – 10 000	20 000	10	43209253	TBU 1503/3 MES 0,10
18	10	3	3	6	-	0,10	45	4 000 – 10 000	18 000	10	43209453	TBU 1803/3 MES 0,10
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)												
18	10	3	3	6	320	0,55	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209454	TBU 1803/3 SiC 320 0,55
					800	0,25	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209455	TBU 1803/3 SiC 800 0,25
Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO)												
18	10	3	3	6	320	0,50	45	1 200 – 5 000	18 000	10	*43209461*	TBU 1803/3 AO 320 0,50
		2,34	3	6	600	0,30	45	1 200 – 5 000	18 000	10	*43209410*	TBU 1803/2,34 AO 600 0,30
		3	3	6	600	0,30	45	1 200 – 5 000	18 000	10	*43209460*	TBU 1803/3 AO 600 0,30
Garniture synthétique diamant (DIA)												
18	10	3	3	6	400	0,40	45	4 000 – 10 000	18 000	10	47701648	TBU 1803/3 DIA 400 0,40
Garniture synthétique nylon												
15	8	3	3	5	-	0,15	45	1 200 – 5 000	20 000	10	43209256	TBU 1503/3 Nylon 0,15
18	10	3	3	6	-	0,15	45	1 200 – 5 000	18 000	10	43209456	TBU 1803/3 Nylon 0,15
Soies naturelles blanches (SBW)												
15	8	3	3	5	-	-	45	4 000 – 10 000	20 000	10	*43209257*	TBU 1503/3 SBW
18	10	3	3	6	-	-	45	4 000 – 10 000	18 000	10	*43209457*	TBU 1803/3 SBW

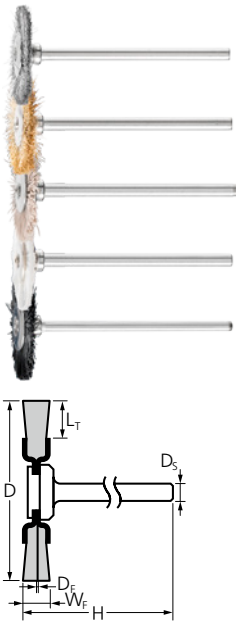
Suite voir page suivante

Fin de série

Brosses miniatures
Brosses boisseau, non torsadées

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Soies naturelles noires (SBS)												
15	8	3	3	5	-	-	45	4 000 – 10 000	20 000	10	43209258	TBU 1503/3 SBS
18	10	3	3	6	-	-	45	4 000 – 10 000	18 000	10	43209458	TBU 1803/3 SBS
Soies naturelles poils de chèvre (ZHW)												
15	8	3	3	5	-	-	45	4 000 – 10 000	20 000	10	*43209259*	TBU 1503/3 ZHW
18	10	3	3	6	-	-	45	4 000 – 10 000	18 000	10	*43209459*	TBU 1803/3 ZHW

Brosses plates, non torsadées



RBU

Convient aux travaux de brossage faciles tels que l'ébavurage, le nettoyage et le polissage. Les brosses miniatures peuvent être utilisées avec les machines à transmission flexible, les micromoteurs ou les machines électriques.



Caractéristiques :
- Précision et efficacité extrêmes dans l'usinage des pièces filigranes.
- Précision extrême dans les zones difficiles d'accès.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)											
16	2	3	3	-	0,10	46	5 000 – 10 000	12 000	10	43100351	RBU 1602/3 ST 0,10
19	2	3	5	-	0,10	46	5 000 – 10 000	12 000	10	43100551	RBU 1902/3 ST 0,10
22	2	3	6	-	0,10	46	5 000 – 10 000	12 000	10	43100751	RBU 2202/3 ST 0,10
32	2	3	10	-	0,10	46	5 000 – 10 000	12 000	10	43102051	RBU 3202/3 ST 0,10
Fil en acier inoxydable (INOX)											
16	2	3	3	-	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100352	RBU 1602/3 INOX 0,10
19	2	3	5	-	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100552	RBU 1902/3 INOX 0,10
22	2	3	6	-	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100752	RBU 2202/3 INOX 0,10
32	2	3	10	-	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43102053	RBU 3202/3 INOX 0,10
Fil en laiton (MES)											
16	2	3	3	-	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100353	RBU 1602/3 MES 0,10
19	2	3	5	-	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100553	RBU 1902/3 MES 0,10
22	2	3	6	-	0,10	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100753	RBU 2202/3 MES 0,10

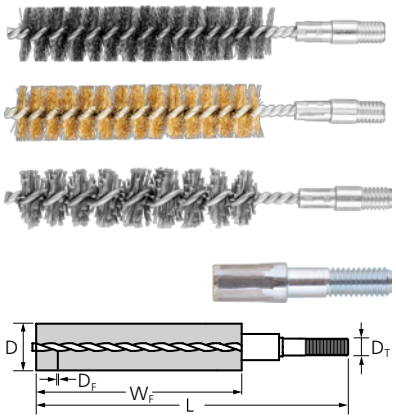
Suite voir page suivante

Brosses miniatures
Brosses plates, non torsadées

PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	H [mm]	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)											
22	2	3	6	320	0,55	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100754	RBU 2202/3 SiC 320 0,55
				800	0,25	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100755	RBU 2202/3 SiC 800 0,25
Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO)											
22	2	3	6	320	0,50	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100760	RBU 2202/3 AO 320 0,50
				600	0,30	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100761	RBU 2202/3 AO 600 0,30
Garniture synthétique diamant (DIA)											
22	2	3	6	400	0,40	46	1 200 – 5 000	12 000	10	47701642	RBU 2202/3 DIA 400 0,40
Garniture synthétique nylon											
22	2	3	6	-	0,15	46	1 200 – 5 000	12 000	10	43100756	RBU 2202/3 Nylon 0,15
Soies naturelles blanches (SBW)											
16	2	2,34	3	-	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	*43100307*	RBU 1602/2,34 SBW
		3	3	-	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	*43100357*	RBU 1602/3 SBW
19	2	2,34	5	-	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	*43100507*	RBU 1902/2,34 SBW
		3	5	-	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	*43100557*	RBU 1902/3 SBW
22	2	3	6	-	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	*43100757*	RBU 2202/3 SBW
Soies naturelles noires (SBS)											
16	2	3	3	-	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100358	RBU 1602/3 SBS
19	2	3	5	-	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100558	RBU 1902/3 SBS
22	2	3	6	-	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	43100758	RBU 2202/3 SBS
Soies naturelles poils de chèvre (ZHW)											
16	2	3	3	-	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	*43100359*	RBU 1602/3 ZHW
22	2	3	6	-	-	46	4 000 – 10 000	12 000	10	*43100759*	RBU 2202/3 ZHW

Fin de série



IBU, avec filetage

Convient spécialement à l'ébavurage et au nettoyage de tubes, filetages, manchons et cylindres.

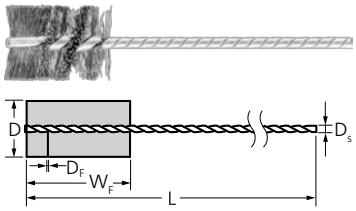


Caractéristiques :
- Montage possible dans les pinces de serrage grâce à la tige lisse intégrée (M6 = 6 mm et 3/8 = 10 mm).
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	D_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)									
8	80	M6	-	0,15	120	1 000	10	43679001	IBU 0880/M6 ST 0,15
10	80	M6	-	0,15	120	1 000	10	43679011	IBU 1080/M6 ST 0,15
12	80	M6	-	0,15	120	1 000	10	43679021	IBU 1280/M6 ST 0,15
13	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679031	IBU 1380/M6 ST 0,20
15	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679041	IBU 1580/M6 ST 0,20
16	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679051	IBU 1680/M6 ST 0,20
18	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679061	IBU 1880/M6 ST 0,20
20	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679071	IBU 2080/M6 ST 0,20
22	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1 000	10	43679081	IBU 22100/3/8 BSW ST 0,20
25	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1 000	10	43679091	IBU 25100/3/8 BSW ST 0,20
30	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1 000	10	43679101	IBU 30100/3/8 BSW ST 0,20
32	100	1/2 BSW	-	0,25	170	1 000	10	43679111	IBU 32100/1/2 BSW ST 0,25
38	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1 000	10	43679121	IBU 38100/1/2 BSW ST 0,30
40	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1 000	10	43679131	IBU 40100/1/2 BSW ST 0,30
44	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1 000	10	43679141	IBU 44100/1/2 BSW ST 0,30
50	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1 000	5	43679151	IBU 50100/1/2 BSW ST 0,35
57	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1 000	5	43679161	IBU 57100/1/2 BSW ST 0,35
63	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1 000	5	43679171	IBU 63100/1/2 BSW ST 0,35
69	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1 000	5	43679181	IBU 69100/1/2 BSW ST 0,35
75	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1 000	1	43679191	IBU 75100/1/2 BSW ST 0,35
82	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1 000	1	43679301	IBU 82100/1/2 BSW ST 0,35
101	100	1/2 BSW	-	0,50	170	1 000	1	43679311	IBU 101100/1/2 BSW ST 0,50
Fil en acier inoxydable (INOX)									
8	80	M6	-	0,15	120	1 000	10	43679003	IBU 0880/M6 INOX 0,15
10	80	M6	-	0,15	120	1 000	10	43679013	IBU 1080/M6 INOX 0,15
12	80	M6	-	0,15	120	1 000	10	43679023	IBU 1280/M6 INOX 0,15
13	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679033	IBU 1380/M6 INOX 0,20
15	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679043	IBU 1580/M6 INOX 0,20
16	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679053	IBU 1680/M6 INOX 0,20
18	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679063	IBU 1880/M6 INOX 0,20
20	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679073	IBU 2080/M6 INOX 0,20
22	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1 000	10	43679083	IBU 22100/3/8 BSW INOX 0,20
25	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1 000	10	43679093	IBU 25100/3/8 BSW INOX 0,20
30	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1 000	10	43679103	IBU 30100/3/8 BSW INOX 0,20
32	100	1/2 BSW	-	0,25	170	1 000	10	43679113	IBU 32100/1/2 BSW INOX 0,25
38	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1 000	10	43679123	IBU 38100/1/2 BSW INOX 0,30
40	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1 000	10	43679133	IBU 40100/1/2 BSW INOX 0,30
44	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1 000	10	43679143	IBU 44100/1/2 BSW INOX 0,30

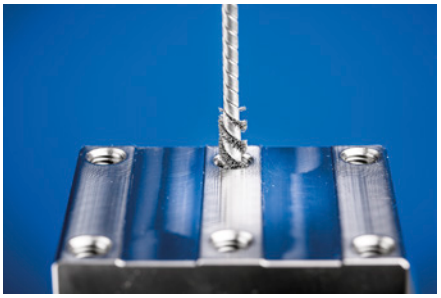
Suite voir page suivante

D [mm]	W_F [mm]	D_T [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil en laiton (MES)									
8	80	M6	-	0,15	120	1 000	10	43679002	IBU 0880/M6 MES 0,15
10	80	M6	-	0,15	120	1 000	10	43679012	IBU 1080/M6 MES 0,15
12	80	M6	-	0,15	120	1 000	10	43679022	IBU 1280/M6 MES 0,15
13	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679032	IBU 1380/M6 MES 0,20
15	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679042	IBU 1580/M6 MES 0,20
16	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679052	IBU 1680/M6 MES 0,20
18	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679062	IBU 1880/M6 MES 0,20
20	80	M6	-	0,20	120	1 000	10	43679072	IBU 2080/M6 MES 0,20
22	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1 000	10	43679082	IBU 22100/3/8 BSW MES 0,20
25	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1 000	10	43679092	IBU 25100/3/8 BSW MES 0,20
30	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1 000	10	43679102	IBU 30100/3/8 BSW MES 0,20
32	100	1/2 BSW	-	0,25	170	1 000	10	43679112	IBU 32100/1/2 BSW MES 0,25
38	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1 000	10	43679122	IBU 38100/1/2 BSW MES 0,30
40	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1 000	10	43679132	IBU 40100/1/2 BSW MES 0,30
44	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1 000	10	43679142	IBU 44100/1/2 BSW MES 0,30
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)									
8	80	M6	180	1,00	120	1 000	10	43679004	IBU 0880/M6 SiC 180 1,00
10	80	M6	180	1,00	120	1 000	10	43679014	IBU 1080/M6 SiC 180 1,00
12	80	M6	180	1,00	120	1 000	10	43679024	IBU 1280/M6 SiC 180 1,00
13	80	M6	180	1,00	120	1 000	10	43679034	IBU 1380/M6 SiC 180 1,00
15	80	M6	180	1,00	120	1 000	10	43679044	IBU 1580/M6 SiC 180 1,00
16	80	M6	180	1,00	120	1 000	10	43679054	IBU 1680/M6 SiC 180 1,00
18	80	M6	180	1,00	120	1 000	10	43679064	IBU 1880/M6 SiC 180 1,00
20	80	M6	180	1,00	120	1 000	10	43679074	IBU 2080/M6 SiC 180 1,00
22	100	3/8 BSW	180	1,00	170	1 000	10	43679084	IBU 22100/3/8 BSW SiC 180 1,00
25	100	3/8 BSW	180	1,00	170	1 000	10	43679094	IBU 25100/3/8 BSW SiC 180 1,00
30	100	3/8 BSW	180	1,00	170	1 000	10	43679104	IBU 30100/3/8 BSW SiC 180 1,00



IBU, sur tige

Pour les travaux de nettoyage et d'ébavurage faciles sur les trous taraudés et les encoches, p. ex. les rainures à clavette. La garniture des écouvillons à pointe ronde va jusqu'à la pointe de la brosse.

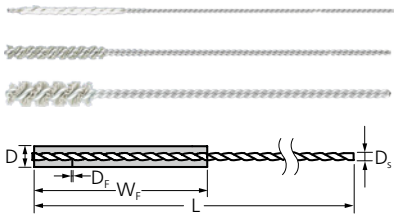


Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée. Produit des surfaces de finition.
- Durée de vie accrue grâce à la conception du fil torsadé.
- L'extrémité de fil courbée ne présente pas d'arête tranchante de sorte que les surfaces délicates ne sont pas griffées.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)								
6	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679601	IBU 0625/3,2 ST 0,12
8	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679611	IBU 0825/3,2 ST 0,12
10	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679621	IBU 1025/3,2 ST 0,12
			0,20	90	3 500	10	43679631	IBU 1025/3,2 ST 0,20
13	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679641	IBU 1325/3,2 ST 0,12

Suite voir page suivante

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
13	25	3,2	0,20	90	3 500	10	43679651	IBU 1325/3,2 ST 0,20
16	25	3,2	0,12	90	3 000	10	43679661	IBU 1625/3,2 ST 0,12
			0,20	90	3 000	10	43679671	IBU 1625/3,2 ST 0,20
19	25	3,2	0,12	90	3 000	10	43679681	IBU 1925/3,2 ST 0,12
			0,20	90	3 000	10	43679691	IBU 1925/3,2 ST 0,20
22	25	3,8	0,12	90	3 000	10	43679701	IBU 2225/3,8 ST 0,12
			0,20	90	3 000	10	43679711	IBU 2225/3,8 ST 0,20
25	25	3,8	0,12	90	3 000	10	43679721	IBU 2525/3,8 ST 0,12
			0,20	90	3 000	10	43679731	IBU 2525/3,8 ST 0,20
29	25	3,8	0,20	90	3 000	10	43679741	IBU 2925/3,8 ST 0,20
32	25	3,8	0,20	90	3 000	10	43679751	IBU 3225/3,8 ST 0,20
Fil en acier inoxydable (INOX)								
6	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679602	IBU 0625/3,2 INOX 0,12
10	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679622	IBU 1025/3,2 INOX 0,12
13	25	3,2	0,12	90	3 500	10	43679642	IBU 1325/3,2 INOX 0,12
16	25	3,2	0,12	90	3 000	10	43679662	IBU 1625/3,2 INOX 0,12
			0,20	90	3 000	10	43679672	IBU 1625/3,2 INOX 0,20
19	25	3,2	0,12	90	3 000	10	43679682	IBU 1925/3,2 INOX 0,12
			0,20	90	3 000	10	43679692	IBU 1925/3,2 INOX 0,20
22	25	3,8	0,12	90	3 000	10	43679712	IBU 2225/3,8 INOX 0,12
25	25	3,8	0,12	90	3 000	10	43679722	IBU 2525/3,8 INOX 0,12
			0,20	90	3 000	10	43679732	IBU 2525/3,8 INOX 0,20
32	25	3,8	0,20	90	3 000	10	43679752	IBU 3225/3,8 INOX 0,20



IBU, sur tige

Pour l'ébavurage léger, le nettoyage des alésages et alésages transversaux ainsi que pour l'usinage des surfaces. La garniture des écouvillons à pointe ronde va jusqu'à la pointe de la brosse.

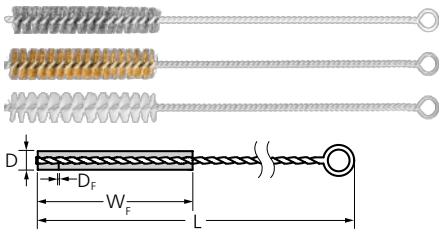
Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée. Produit des surfaces de finition.
- Permettent une précision et une efficacité extrêmes dans l'usinage des pièces filigranes. Constance dimensionnelle des pièces à usiner.
- L'extrémité de fil courbée ne présente pas d'arête tranchante de sorte que les surfaces délicates ne sont pas griffées.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO)									
0,7	12	0,4	2000	0,20	100	1 000	10	43679504	IBU 0,712/0,4 AO 2000 0,20
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)									
1,2	12	0,5	1000	0,25	100	1 000	10	43679514	IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25
1,9	18	0,7	1000	0,25	100	1 000	10	43679524	IBU 1,918/0,7 SiC 1000 0,25
2,2	18	0,9	1000	0,25	100	1 000	10	43679534	IBU 2,218/0,9 SiC 1000 0,25
2,6	25	1	1000	0,25	100	1 000	10	43679544	IBU 2,625/1,0 SiC 1000 0,25
3,2	25	1,7	2000	0,25	100	1 000	10	43679554	IBU 3,225/1,7 SiC 1000 0,25
3,5	25	1,7	1000	0,25	100	1 000	10	43679564	IBU 3,525/1,7 SiC 1000 0,25
Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO)									
4,2	25	2,2	600	0,30	125	1 000	10	43679575	IBU 4,225/2,2 AO 600 0,30
4,8	25	2,2	600	0,30	125	1 000	10	43679585	IBU 4,825/2,2 AO 600 0,30
5,5	25	2,2	600	0,30	125	1 000	10	43679595	IBU 5,525/2,2 AO 600 0,30
6,6	25	2,9	600	0,30	125	1 000	10	43679605	IBU 6,625/2,9 AO 600 0,30

Suite voir page suivante

Écouvillons
Écouvillons

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	L [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
8,2	25	2,9	600	0,30	125	2 000	10	43679618	IBU 8,225/2,9 AO 600 0,30
9,8	25	3,2	600	0,30	125	2 000	10	43679619	IBU 9,825/3,2 AO 600 0,30
11,5	25	3,2	600	0,30	125	2 000	10	43679638	IBU 11,525/3,2 AO 600 0,30
13	25	3,7	600	0,30	125	2 000	10	43679639	IBU 1325/3,7 AO 600 0,30
16	25	3,7	600	0,30	125	2 000	10	43679658	IBU 1625/3,7 AO 600 0,30
20	25	4,7	600	0,30	125	2 000	10	43679698	IBU 2025/4,7 AO 600 0,30
25	25	4,7	600	0,30	125	2 000	10	43679738	IBU 2525/4,7 AO 600 0,30



IBU, avec œillet

Pour les travaux de nettoyage et d'ébavurage faciles sur les trous taraudés et les encoches, p. ex. les rainures à clavette. Convient spécialement aux travaux de brossage en utilisation manuelle.



Caractéristiques :
- Permettent une précision et une efficacité extrêmes dans l'usinage des pièces filigranes.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les surfaces intérieures de tubes et d'alésages.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	W_F [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)						
3	100	300	0,10	10	43679401	IBU 03100 ST 0,10
4	100	300	0,15	10	43679411	IBU 04100 ST 0,15
5	100	300	0,15	10	43679421	IBU 05100 ST 0,15
6	100	300	0,15	10	43679201	IBU 06100 ST 0,15
8	100	300	0,15	10	43679211	IBU 08100 ST 0,15
10	100	300	0,15	10	43679221	IBU 10100 ST 0,15
12	100	300	0,15	10	43679231	IBU 12100 ST 0,15
15	100	300	0,15	10	43679241	IBU 15100 ST 0,15
18	100	300	0,15	10	43679481	IBU 18100 ST 0,15
20	100	300	0,15	10	43679251	IBU 20100 ST 0,15
25	100	300	0,15	10	43679261	IBU 25100 ST 0,15
30	100	300	0,15	10	43679271	IBU 30100 ST 0,15
Fil en acier inoxydable (INOX)						
3	100	300	0,10	10	43679402	IBU 03100 INOX 0,10
4	100	300	0,15	10	43679412	IBU 04100 INOX 0,15
5	100	300	0,15	10	43679422	IBU 05100 INOX 0,15
6	100	300	0,15	10	43679203	IBU 06100 INOX 0,15
8	100	300	0,15	10	43679213	IBU 08100 INOX 0,15
10	100	300	0,15	10	43679223	IBU 10100 INOX 0,15
12	100	300	0,15	10	43679233	IBU 12100 INOX 0,15
15	100	300	0,15	10	43679243	IBU 15100 INOX 0,15
18	100	300	0,15	10	*43679482*	IBU 18100 INOX 0,15
20	100	300	0,15	10	43679253	IBU 20100 INOX 0,15
25	100	300	0,15	10	43679263	IBU 25100 INOX 0,15
30	100	300	0,15	10	43679273	IBU 30100 INOX 0,15

Suite voir page suivante

Fin de série

Écouvillons
Écouvillons

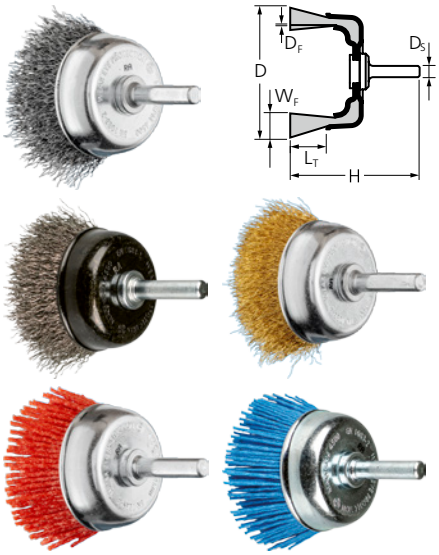
D [mm]	W_F [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Réf. article	Désignation
Fil en laiton (MES)						
3	100	300	0,10	10	43679403	IBU 03100 MES 0,10
4	100	300	0,15	10	43679413	IBU 04100 MES 0,15
5	100	300	0,15	10	43679423	IBU 05100 MES 0,15
6	100	300	0,15	10	43679202	IBU 06100 MES 0,15
8	100	300	0,15	10	43679212	IBU 08100 MES 0,15
10	100	300	0,15	10	43679222	IBU 10100 MES 0,15
12	100	300	0,15	10	43679232	IBU 12100 MES 0,15
15	100	300	0,15	10	43679242	IBU 15100 MES 0,15
18	100	300	0,15	10	43679483	IBU 18100 MES 0,15
20	100	300	0,15	10	43679252	IBU 20100 MES 0,15
25	100	300	0,15	10	43679262	IBU 25100 MES 0,15
30	100	300	0,15	10	43679272	IBU 30100 MES 0,15
Garniture synthétique nylon						
3	100	300	0,10	10	43679404	IBU 03100 Nylon 0,10
4	100	300	0,15	10	43679414	IBU 04100 Nylon 0,15
5	100	300	0,15	10	43679424	IBU 05100 Nylon 0,15
6	100	300	0,15	10	43679206	IBU 06100 Nylon 0,20
8	100	300	0,15	10	43679216	IBU 08100 Nylon 0,20
10	100	300	0,15	10	43679226	IBU 10100 Nylon 0,20
12	100	300	0,15	10	43679236	IBU 12100 Nylon 0,30
15	100	300	0,15	10	43679246	IBU 15100 Nylon 0,30
18	100	300	0,30	10	43679484	IBU 18100 Nylon 0,30
20	100	300	0,15	10	43679256	IBU 20100 Nylon 0,30
25	100	300	0,15	10	43679266	IBU 25100 Nylon 0,30
30	100	300	0,15	10	43679276	IBU 30100 Nylon 0,30

Brosses universelles
Brosses universelles

La gamme universelle propose une palette de brosses des formes et dimensions les plus usuelles. Développée pour une utilisation universelle et rentable ainsi que pour les travaux d'usinage les plus courants. Elles atteignent le haut niveau de qualité de fabrication habituel, conformément à la norme EN 1083.



Brosses boisseau sur tige universelles, non torsadées



TBU, pour perceuses

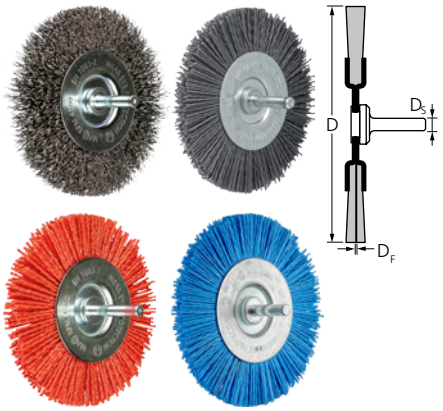
Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage et le lissage ainsi que l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles. Conception spéciale pour une utilisation à basse vitesse sur les visseuses et perceuses sans fil.

Caractéristiques :
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D_S [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)							
50	6	-	0,30	4 500	1	43740162	POS TBU 50/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)
Fil en acier inoxydable (INOX)							
50	6	-	0,30	4 500	1	43740163	POS TBU 50/6 INOX 0,30 UNIVERSAL (1)
Fil en laiton (MES)							
50	6	-	0,20	4 500	1	43740164	POS TBU 50/6 MES 0,20 UNIVERSAL (1)
Garniture en matière plastique, grossière (RED)							
50	6	80	1,27	4 500	1	43740165	POS TBU 50/6 RED 80 UNIVERSAL (1)
Garniture en matière plastique, fine (BLUE)							
50	6	180	1,10	4 500	1	43740166	POS TBU 50/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)

Brosses universelles

Brosses plates sur tige universelles, non torsadées



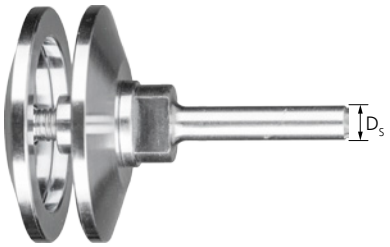
RBU, pour perceuses

Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et de la peinture. Conception spéciale pour une utilisation à basse vitesse sur les visseuses et perceuses sans fil.

Caractéristiques :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

D [mm]	D_S [mm]	Granulométrie	D_F [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)							
100	6	-	0,30	4 500	1	43740167	POS RBU 10012/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)
Garniture en matière plastique, grossière (RED)							
100	6	80	1,27	4 500	1	43740168	POS RBU 10010/6 RED 80 UNIVERSAL (1)
Garniture en matière plastique, fine (BLUE)							
100	6	180	1,10	4 500	1	43740169	POS RBU 10010/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)

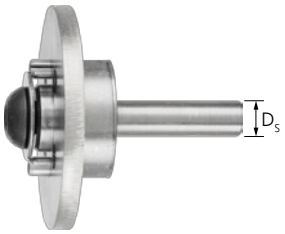


Porte-outil pour brosses plates

Permettent l'utilisation de brosses plates avec alésage sur des machines motrices à pince de serrage, p. ex. des meuleuses droites électriques et des machines à transmission flexible.

Caractéristiques :
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

D_S [mm]	Pour ø de brosse [mm]	Pour ø d'alésage D_A / D_M [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation
8	100, 115, 125	12, 14	Brosses plates RBU	1	43595061	BO 8/12-14 100-125
		22,2	Brosses plates RBG	1	43595051	BO 8/22,2 100-125
12	150, 180	22,2	Brosses plates RBU, RBUP et RBG	1	43595062	BO 12/22,2 150-180
	200	22,2	Brosses plates RBU, RBUP et RBG	1	43595063	BO 12/22,2 200

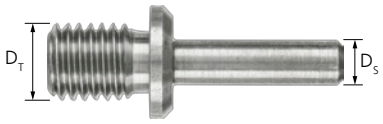


Porte-outil pour brosses disque

Permettent l'utilisation de brosses disque avec alésage. Elles sont appropriées pour l'utilisation stationnaire de brosses boisseau avec filetage sur des machines CNC et des centres d'usinage.

Caractéristiques :
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

D_S [mm]	Pour ø de brosse [mm]	Pour ø d'alésage D_A / D_M [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation
12	75–100	22,2	Brosses disque DBU	1	43595104	BO 12/22,2 75-100
	125–150	22,2	Brosses disque DBU	1	43595105	BO 12/22,2 125-150



Porte-outil pour POLISCRATCH

Pour le serrage de brosses POLISCRATCH sur meuleuses droites, transmissions flexibles ou perceuses.

Caractéristiques :
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

D_T	D_S [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation
M14x2	8	Brosses plates RBU, POLISCRATCH	1	43595014	BO 8/M14

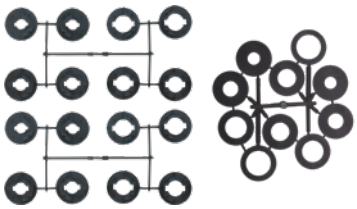


Porte-outil pour brosses boisseau

Permettent l'utilisation de brosses boisseau sur des machines motrices à pince de serrage. Elles conviennent en outre à l'utilisation stationnaire de brosses boisseau avec filetage sur des machines CNC, des centres d'usinage et des robots. Tige Weldon selon DIN 6535.

Caractéristiques :
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

D_S [mm]	Pour ø de brosse [mm]	Convient pour		Réf. article	Désignation
12	65–80	Brosses boisseau TBG et TBU	1	79183976	BO 12/22 65-80
20	100	Brosses boisseau TBG et TBU	1	79183977	BO 20/27 100



Kit d'adaptateurs AK 32

Le kit d'adaptateurs AK 32 convient aux brosses plates d'un diamètre supérieur à 150 mm dans les versions minces.

Caractéristiques :
- Permettent l'utilisation des brosses sur toutes les machines motrices par adaptation du diamètre d'alésage à la cote requise.
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

Convient pour	ø d'alésage contenus D_A [mm/pouces]		Réf. article	Désignation
RBU, version mince ≥ ø 150 mm	20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/16 (5/8)/ 12,7 (1/2)	1	43690100	AS AK 32



Kit d'adaptateurs AK 32-2

Le kit d'adaptateurs AK 32-2 convient aux brosses plates d'un diamètre supérieur à 150 mm dans les versions larges.

Caractéristiques :
- Permettent l'utilisation des brosses sur toutes les machines motrices par adaptation du diamètre d'alésage à la cote requise.
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

Convient pour	ø d'alésage contenus D_A [mm/pouces]		Réf. article	Désignation
RBU, version large ≥ ø 150 mm	31,75/20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/ 19,2 (3/4)/16 (5/8)/12,7 (1/2)	1	43690102	AS AK 32-2



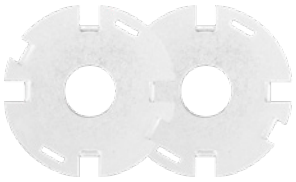
Paires d'adaptateurs AM 50,8-C

La paire d'adaptateurs AM 50,8-C convient aux brosses plates d'un diamètre supérieur à 150 mm dans les versions larges et composites.

Contenu :
Un assortiment AM 50,8-C comprend 1 paire d'adaptateurs.

Caractéristiques :
- Permettent l'utilisation des brosses sur toutes les machines motrices par adaptation du diamètre d'alésage à la cote requise.
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

Convient pour	ø d'alésage contenus D_A [mm/pouces]		Réf. article	Désignation
RBU, version large ≥ ø 150 mm RBUP, version composite ≥ ø 150 mm	14	1	43690014	AP AM 50,8/14,0
	16	1	43690016	AP AM 50,8/16,0
	20	1	43690020	AP AM 50,8/20,0
	22,2	1	43690022	AP AM 50,8/22,2
	25,4	1	43690025	AP AM 50,8/25,4
	30	1	43690030	AP AM 50,8/30,0
	32	1	43690032	AP AM 50,8/32,0
	35	1	43690033	AP AM 50,8/35,0



Paire d'adaptateurs APM 50,8

La paire d'adaptateurs APM 50,8 convient aux brosses plates torsadées d'un diamètre de 200–250 mm ainsi qu'aux brosses plates non torsadées en version brosses d'ébavurage.

Contenu :
Un assortiment APM 50,8 comprend 3 paires d'adaptateurs.

Caractéristiques :
- Permettent l'utilisation des brosses sur toutes les machines motrices par adaptation du diamètre d'alésage à la cote requise.
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

Convient pour	ø d'alésage contenus D_A [mm/pouces]		Réf. article	Désignation
RBG, brosses plates torsadées, ø 200–250 mm, RBU, version brosses d'ébavurage ø 200–250 mm	16/18/20	1	43690035	APM 50,8/16-20
	22,2/25,4/30	1	43690036	APM 50,8/22,2-30
	32/35/40	1	43690037	APM 50,8/32-40

Accessoires pour écouvillons



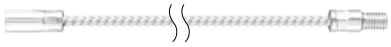
Manche à serrage rapide SWG

Convient aux travaux manuels avec écouvillons.



Caractéristiques :
- Maniement confortable grâce à la forme ergonomique.
- Pour atteindre les zones difficiles d'accès, combiner avec les prolongateurs IBUV.

L [mm]	Filetage		Réf. article	Désignation
135	M6	1	43690208	SWG-M6
	3/8 BSW	1	43690209	SWG-3/8 BSW
	1/2 BSW	1	43690207	SWG-1/2 BSW
150	Pince de serrage 6 mm	1	43690210	SWG-6

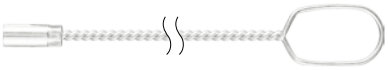


Prolongateur IBUV

Convient aux travaux avec écouvillons et filetage.

Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès.
- Pour obtenir des longueurs totales plus élevées, combiner les prolongateurs IBUV avec les manches métalliques IBUS ou avec les manches à serrage rapide SWG.

L [mm]	Filetage	ø extérieur du manchon fileté [mm]		Réf. article	Désignation
300	M6	12	1	43690211	IBUV M6 300
	3/8 BSW	12	1	43690212	IBUV 3/8 BSW 300
	1/2 BSW	16	1	43690203	IBUV 1/2 BSW 300
1 000	M6	12	1	43690200	IBUV M6 1000
	3/8 BSW	12	1	43690201	IBUV 3/8 BSW 1000
	1/2 BSW	16	1	43690202	IBUV 1/2 BSW 1000

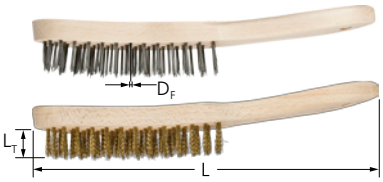


Manche métallique IBUS

Convient aux travaux avec écouvillons et filetage.

Caractéristiques :
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès.
- Pour obtenir des longueurs totales plus élevées, combiner les manches métalliques IBUS avec les prolongateurs IBUV.

L [mm]	Filetage	ø extérieur du manchon fileté [mm]		Réf. article	Désignation
300	M6	12	1	43690213	IBUS M6 300
	3/8 BSW	12	1	43690214	IBUS 3/8 BSW 300
	1/2 BSW	16	1	43690215	IBUS 1/2 BSW 300
1 000	M6	12	1	43690204	IBUS M6 1000
	3/8 BSW	12	1	43690205	IBUS 3/8 BSW 1000
	1/2 BSW	16	1	43690216	IBUS 1/2 BSW 1000



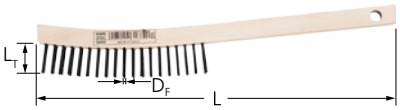
HBU, usage universel

Utilisation universelle pour tous les travaux simples de nettoyage et de dérouillage.



Caractéristiques :
- Présentation optimale sur le PFERD TOOLS CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)						
1	25	290	0,35	10	*43670011*	HBU 10 ST 0,35
2	25	290	0,35	10	43671001	HBU 20 ST 0,35
3	25	290	0,35	50	*43672004*	HBU 30 GP ST 0,35
				10	43672001	HBU 30 ST 0,35
4	25	290	0,35	50	*43673004*	HBU 40 GP ST 0,35
				10	43673001	HBU 40 ST 0,35
5	25	290	0,35	50	*43670004*	HBU 50 GP ST 0,35
				10	43670001	HBU 50 ST 0,35
6	25	290	0,35	10	*43673111*	HBU 60 ST 0,35
Fil en acier inoxydable (INOX)						
1	25	290	0,30	10	*43670013*	HBU 10 INOX 0,30
2	25	290	0,30	10	43671003	HBU 20 INOX 0,30
3	25	290	0,30	10	43672003	HBU 30 INOX 0,30
4	25	290	0,30	50	43673005	HBU 40 GP INOX 0,30
				10	43673003	HBU 40 INOX 0,30
5	25	290	0,30	10	43670003	HBU 50 INOX 0,30
6	25	290	0,35	10	*43673113*	HBU 60 INOX 0,30
Fil en laiton (MES)						
2	25	290	0,30	10	43671002	HBU 20 MES 0,30
3	25	290	0,30	10	43672002	HBU 30 MES 0,30
4	25	290	0,30	10	43673002	HBU 40 MES 0,30
5	25	290	0,30	10	43670002	HBU 50 MES 0,30



HBU LH, Long Handle, à longue poignée

Pour le nettoyage, le dérouillage, le nettoyage des cordons de soudure et des surfaces. Manche allongé.

Caractéristiques :
- Présentation optimale sur le PFERD TOOLS CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)						
3	25	350	0,35	10	43672011	HBU LH 30 ST 0,35
4	25	350	0,35	10	43673011	HBU LH 40 ST 0,35

Fin de série



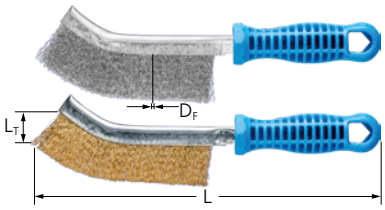
HBK, pour les soudures d'angle

La forme en V est conçue pour le nettoyage, le décapage et le dérouillage des soudures d'angle et des rainures en V.



Caractéristiques :
- Présentation optimale sur le PFERD TOOLS CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)						
3	35	290	0,35	10	43676001	HBK 30 ST 0,35
Fil en acier inoxydable (INOX)						
3	35	290	0,35	10	43676003	HBK 30 INOX 0,35



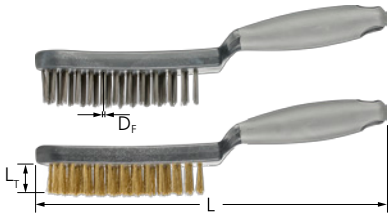
HBG, courbées

Convient parfaitement aux travaux de nettoyage des endroits difficiles d'accès tels que les angles, les coins et les tubes.



Caractéristiques :
- Présentation optimale sur le PFERD TOOLS CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Réf. article	Désignation
Fil en acier (ST) – ST = fil en acier laitonné						
1	25	265	0,30	10	43660001	HBG 10 ST 0,30
Fil en acier inoxydable (INOX)						
1	25	265	0,30	10	43662003	HBG 10 INOX 0,30
Fil en laiton (MES)						
1	25	265	0,30	10	43662002	HBG 10 MES 0,30



HBUP, monture en plastique

Utilisation universelle pour tous les travaux simples de nettoyage et de dérouillage.

Caractéristiques :
- Travail sûr et ergonomique grâce au manche bi-composant arqué.
- Présentation optimale sur le PFERD TOOLS CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)						
3	25	290	0,40	10	43674503	HBUP 30 ST 0,40
4	25	290	0,40	10	43674504	HBUP 40 ST 0,40
Fil en acier inoxydable (INOX)						
2	25	290	0,40	10	43674510	HBUP 20 INOX 0,40
3	25	290	0,40	10	43674511	HBUP 30 INOX 0,40
4	25	290	0,40	10	43674512	HBUP 40 INOX 0,40
Fil en laiton (MES)						
3	25	290	0,30	10	43674507	HBUP 30 MES 0,30
4	25	290	0,30	10	43674508	HBUP 40 MES 0,30

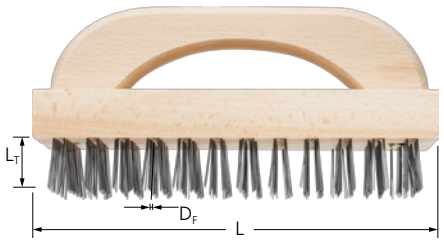


HBZ, pour bougies d'allumage

Convient particulièrement bien au nettoyage des bougies d'allumage ainsi que de petites pièces et outils.

Caractéristiques :
- Convient parfaitement pour le nettoyage ponctuel de petits cordons de soudure.
- Présentation optimale sur le PFERD TOOLS CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Réf. article	Désignation
Fil en laiton (MES)						
3	15	145	0,15	10	43677002	HBZ 30 MES 0,15

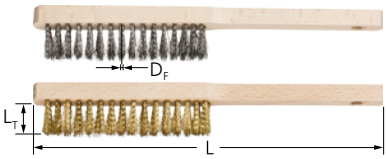


HBB, brosses monobloc avec poignée

Brosse monobloc robuste en bois pour les travaux de nettoyage difficiles.

Caractéristiques :
- Excellent pour le nettoyage des moules en béton.
- Travail ergonomique grâce à la poignée courbée.

Rangs	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)						
8	35	235	0,45	12	43678003	HBB 80 ST 0,45



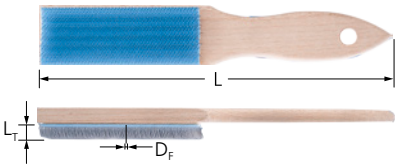
HBFM, pour la mécanique de précision

Parfait pour les travaux de brossage faciles sur surfaces fines.



Caractéristiques :
- Présentation optimale sur le PFERD TOOLS CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)						
4	20	220	0,15	10	43674001	HBFM 40 ST 0,15
Fil en acier inoxydable (INOX)						
4	20	220	0,15	10	43674003	HBFM 40 INOX 0,15
Fil en laiton (MES)						
4	20	220	0,15	10	43674002	HBFM 40 MES 0,15



HBF, pour limes

Grâce à la brosse à limes, il est possible de retirer facilement les copeaux encrassant la lime.

Caractéristiques :
- Présentation optimale sur le PFERD TOOLS CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et garnissage.

Rangs	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Réf. article	Désignation
Fil d'acier (ST)						
1	7	232	0,30	5	12601000	HBF 10 ST 0,30



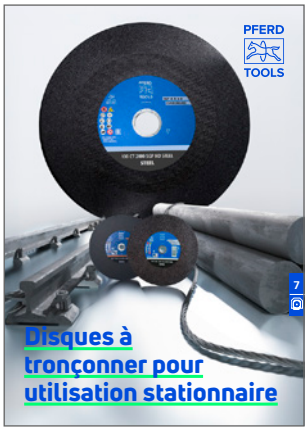
















Nouveautés

Les nouveautés de notre gamme sont identifiées par des numéros d'article en bleu. Vous trouverez un aperçu complet des nouveautés à la fin du manuel d'outils.

Restez à jour et découvrez nos nouveautés en version numérique sur le Web.



Machines motrices

Machines motrices
Sommaire

Machines motrices

- Produits phares de la gamme PFERD TOOLS 4
- Informations générales 5
- Explication des désignations des machines 7



Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

- Broches pour robots pour air comprimé – meuleuse droite 11
- Meuleuses d'angle à pince de serrage 14
- Meuleuses d'angle à broche filetée 15
- Broches pour robots pour transmissions flexibles – porte-outil droit 16
- Broches pour robots pour transmissions flexibles – porte-outil à renvoi d'angle 16
- Accessoires pour broches pour robots 16



Machines pneumatiques

- Meuleuse droite 18
- Meuleuses d'angle à pince de serrage 39
- Meuleuses d'angle à broche filetée 42
- Meuleuse d'angle à fixation hexagonale 45
- Ponceuses à bande et bras de bande 46
- Groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 1 47
- Groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 2 48
- Groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 3 51
- Marteaux burineurs et accessoires 52
- Marteaux à piquer les soudures et accessoires 59
- Appareils à limer 60
- Marteaux à aiguilles et accessoires 61
- Crayons de marquage 62
- Accessoires 63



Systèmes d'entraînement RCK

- Unité de commande RCK 65
- Porte-outil avec système RCK 66
- Accessoires pour système RCK 70



Systèmes d'entraînement MIM

- Système micromoteur 74
- Porte-outils micromoteurs 74
- Accessoires pour systèmes micromoteur 77



Machines électriques

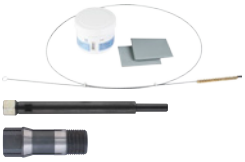
- Meuleuse droite 78
- Meuleuses d'angle 79
- Système à chanfreiner EDGE FINISH 81
- Satineuse 81
- Ponceuses à bande et bras de bande 82
- Groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 4 83
- Ponceuses à bande spéciales tube 84



Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

- Machines à transmission flexible – Moteurs électriques pour transmissions flexibles et accessoires 86
- Machines à transmission flexible, moteur Rekord universel et accessoires 87
- Machines à transmission flexible Mini-Mammut Electronic et accessoires 87
- Machines à transmission flexible Mammut Electronic et accessoires 88
- Machines à transmission flexible Maxi-Mammut Electronic et accessoires 91
- Transmission flexible 4 et porte-outils 92
- Transmission flexible 6 et porte-outils 93
- Transmission flexible 6 Z et porte-outils 94
- Transmission flexible 7 et porte-outils 95
- Transmission flexible 10 et porte-outils 96
- Transmission flexible 12 et porte-outils 98
- Commande à distance pour transmissions flexibles et accessoires 99
- Transmissions flexibles spéciales pour le ponçage intérieur des tuyaux et accessoires 100
- Porte-outils et accessoires 101
- Adaptateur de transmission flexible 104
- Renvois d'angle et accessoires 105
- Ponceuses à bande 106
- Prolongateurs 107
- Prolongateurs rigides STV 109
- Porte-outils pour prolongateurs rigides 111
- Moteurs pneumatiques DIN 10 pour prolongateurs rigides 113
- Moteurs électriques DIN 10 pour prolongateurs rigides 114

Machines motrices
Sommaire



Accessoires pour machines motrices

- Pinces de serrage 115
- Douilles de réduction et adaptateurs 122
- Porte-outils 122
- Clé de serrage 123
- Accessoires d'entretien 125

Machines motrices
Produits phares de la gamme PFERD TOOLS

Broche pour robots PGAS 4/52 RS

Les broches pour robots PFERD TOOLS sont fabriquées dans le respect des exigences de qualité les plus élevées et des normes technologiques les plus récentes. Elles affichent des performances exceptionnelles en utilisation stationnaire dans des stations robotisées, des machines-outils et lorsqu'elles sont intégrées dans des chaînes de transfert. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les broches pour robots PFERD TOOLS.



Avantages :
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

Meuleuse droite électrique EGER 8/280 E

La meuleuse droite électrique avec montage élastique est une version dernier cri, conçue pour répondre aux dernières exigences en matière d'ergonomie. Le montage élastique réduit sensiblement les vibrations et améliore ainsi l'ergonomie au quotidien. Grâce à l'unité électronique intégrée, les utilisateurs gardent le contrôle sur la vitesse de rotation, qui reste constante lors du fonctionnement. La meuleuse droite électrique convient donc parfaitement à une utilisation avec des fraises sur tige. Scannez le code QR pour en savoir plus sur les meuleuses droites électriques PFERD TOOLS.



Avantages :
- Le montage élastique réduit les vibrations et l'électronique numérique maintient la vitesse de rotation constante, ce qui est idéal pour les fraises sur tige.
- La régulation progressive de la vitesse de rotation permet de monter les outils les plus variés sur une seule et même machine motrice.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Système d'entraînement RCK

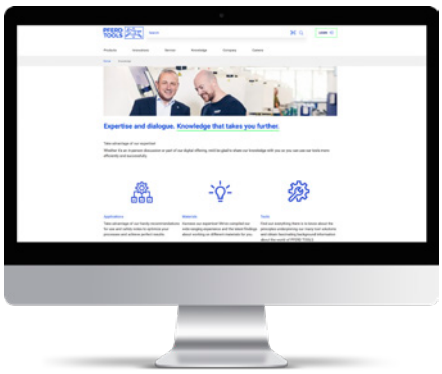
Le système d'entraînement RCK avec régulation progressive de la vitesse de rotation est une solution innovante qui allie une productivité maximale à des avantages ergonomiques significatifs. Le système génère moins de bruit et de vibrations que les entraînements classiques. Grâce à la combinaison de l'unité de commande mobile et de différents porte-outils, le système est particulièrement léger, confortable et flexible pour les utilisateurs sur le terrain. Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les systèmes d'entraînement RCK de PFERD TOOLS.



Avantages :
- Augmentation de la productivité jusqu'à 50 % grâce à une vitesse constante.
- Travail confortable et ergonomique avec des résultats rapides et optimaux.
- Utilisation possible avec un bloc d'alimentation ou mobile avec une batterie pour une multitude d'applications industrielles.

Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD TOOLS et les matériaux les plus divers.



Machines motrices
Informations générales

La gamme PFERD TOOLS comprend des machines motrices pour le meulage, le fraisage, le brossage, le tronçonnage et le polissage conçues pour l'utilisation manuelle, sur robot et semi-stationnaire. PFERD TOOLS est l'un des rares fabricants proposant à lui seul une vaste palette d'outils pour l'usinage des surfaces et le tronçonnage de matériaux ainsi que des machines spécialement adaptées à ces outils.

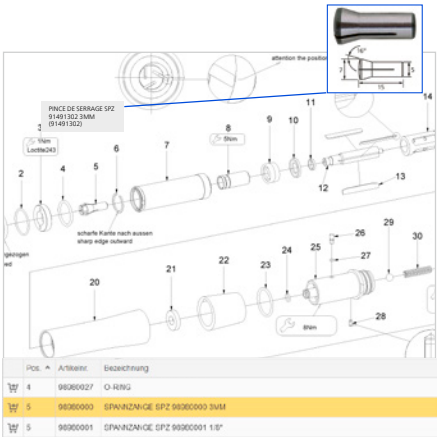
La vaste gamme de produits comprend des machines pneumatiques et électriques ainsi que les systèmes d'entraînement DIN 10/DIN 15, ce qui lui permet d'offrir une solution optimale pour la quasi-totalité des environnements de travail.

Les machines motrices PFERD TOOLS se distinguent par leur puissance et leur longévité. Elles sont moins sujettes aux défaillances et satisfont aux normes technologiques les plus récentes.



Catalogue des pièces de rechange

Nous avons réuni dans notre catalogue en ligne des pièces de rechange l'intégralité des informations sur chaque machine fabriquée par la société PFERD TOOLS. Vous y trouverez des vues éclatées, ou d'autres esquisses, ainsi que des photos et les références de commande de chacune des pièces de rechange de nos machines motrices. En quelques clics, vous pouvez ainsi sélectionner les pièces de rechange nécessaires, séparément ou sous forme d'assortiments, pour les placer ensuite dans le panier et les commander en ligne directement chez PFERD TOOLS. Si vous deviez perdre le mode d'emploi, vous pourrez le télécharger à partir de notre catalogue des pièces de rechange.



Vous trouverez également dans le catalogue des documents téléchargeables tels que les déclarations de conformité CE ou des guides pratiques illustrés pour les petites réparations.

Vous trouverez notre catalogue en ligne de pièces détachées structuré de manière logique sous **spareparts.pferd.com**. La zone d'information vous indique les documents que vous pouvez télécharger.

Faites glisser le pointeur de la souris sur les différentes pièces de rechange de votre machine motrice PFERD TOOLS pour obtenir les spécifications produit précises. Cliquez sur l'indice souhaité pour obtenir des informations complémentaires ainsi qu'une photo du produit. Dans la partie inférieure de l'image, vous avez la possibilité de placer les pièces de rechange sélectionnées directement dans le panier et de passer votre commande.

Scannez le code QR pour accéder au catalogue en ligne des pièces de rechange.

Machines motrices
Informations générales

Explication des pictogrammes utilisés

Généralités

80.000 RPM	Vitesse de rotation
5 - 11 m/s	Vitesse de bande
500 W	Puissance
14 mm	Clés molettes appropriées
5 mm	Clés Allen appropriées
25 mm	Clés à ergots appropriées
4 mm	Clés mâles coudées appropriées

Fixation d'outil

	Plage de serrage
6 mm	Pince de serrage
M14	Boulon fileté
22,23 mm	Alésage
36 mm	Capot de protection
| 125 mm |	Diamètre de disque adapté
19 x 100 mm	Fixation de rouleau abrasif adaptée
520/610 x 9 - 12 mm	Dimensions de bande

Machines pneumatiques

3 Oil /min	Consigne d'utilisation pour l'huile
Oil	Utilisation sans huile
max. 6,3 bar	Pression d'air
12 mm	Diamètre du flexible d'alimentation

Machines électriques et à transmission flexible

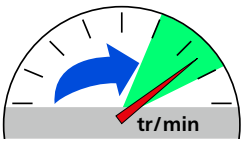
230 V 1~	Tension
50 Hz	Fréquence
	Isolation de protection conforme à la classe de protection II
	Mise à la terre conforme à la classe de protection I
	Transformateur d'isolement
III	Très basse tension de sécurité conformément à la classe de protection III

Transmissions flexibles

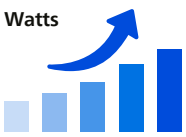
DIN 10	Raccord de transmission côté moteur
G22	Raccord coulissant côté porte-outil

Critères de sélection de la machine optimale

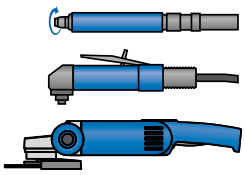
La sélection de l'outil optimal est indispensable à un travail rentable. Le choix de la machine adapté repose sur les critères suivants :



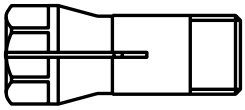
1. Vitesse de rotation
La machine doit toujours être choisie en fonction de la vitesse de rotation et de la vitesse de coupe recommandées pour l'outil. Ces recommandations figurent aux sections du catalogue 2 à 8.



2. Puissance
La puissance de l'entraînement constitue un critère déterminant pour assurer la stabilité de la vitesse de rotation sous charge. La charge résulte du matériau à usiner, de la capacité de coupe de l'outil et de la pression d'appui.



3. Forme et taille
Chaque utilisation pose des exigences spécifiques en termes de forme et de taille de l'entraînement. Les différentes versions offrent de multiples possibilités d'utilisation.



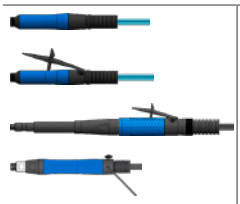
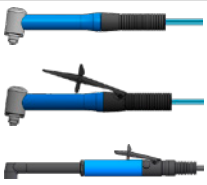
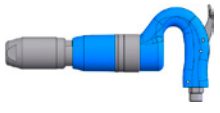
4. Fixation d'outil
Plusieurs types de fixation d'outil sont possibles en fonction de l'outil PFERD TOOLS choisi, p. ex. des pinces de serrage ou des broches filetées. Des pinces de serrage adaptées sont associées à chaque machine. Vous trouverez un aperçu des pinces de serrage et des prolongateurs de broche sous Accessoires pour machines motrices dans ce catalogue. Votre conseiller commercial PFERD TOOLS se tient à votre disposition pour toute question supplémentaire.

Machines motrices
Explication des désignations des machines

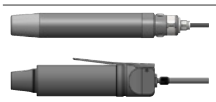
Les désignations des machines PFERD TOOLS sont structurées de sorte à fournir des informations sur le type d'entraînement, les formats, les types de gâchettes et les fixations d'outils. Elles permettent en outre de sélectionner rapidement et aisément les bonnes catégories de vitesses de rotation et de puissance des différents types de machines.

Dans ce cadre, le tableau suivant fournit une aide rapide sous forme de guide compact :

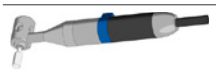
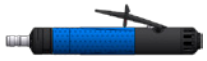
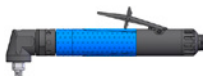
Machines motrices
Explication des désignations des machines

Figure	Description				Groupe de puissance	Vitesse de rotation	Constructions, Modèles de vanne, Fixations d'outils
Broches pour robots							
	**P** Pneumatique	**G** Meuleuses droites	**T** Moteur à turbine	**S** Pince de serrage	**1** x 100 watts	**1000** x 100 tr/min	**RS** Broche pour robots
	**P** Pneumatique	**G** Meuleuses droites	**A** Air évacué à l'arrière	**S** Pince de serrage	**3** x 100 watts	**370** x 100 tr/min	**RS** Broche pour robots **LL** Marche à gauche
	**P** Pneumatique	**W** Meuleuse d'angle	**A** Air évacué à l'arrière	**S** Pince de serrage	**4** x 100 watts	**180** x 100 tr/min	**RS** Broche pour robots
Machines pneumatiques							
	**P** Pneumatique	**G** Meuleuses droites	**A** Air évacué à l'arrière	**S** Pince de serrage	**2** x 100 watts	**800** x 100 tr/min	**E** Montage élastique **Z** À deux mains **M** Longueur moyenne **ME** Longueur moyenne avec montage élastique **B** Prolongateur large **V** Prolongé **DV** Gâchette tournante **HV** Gâchette à levier **DS** Démarrage par pression
	**P** Pneumatique	**W** Meuleuse d'angle	**A** Air évacué à l'arrière	**S** Pince de serrage	**1** x 100 watts	**800** x 100 tr/min	**DV** Gâchette tournante **HV** Gâchette à levier **HEX 3MM** Fixation d'outil hexagonale 3 mm
	**P** Pneumatique	**B** Ponceuses à bande	**A** Air évacué à l'arrière		**2** x 100 watts	**200** x 100 tr/min	**HV** Gâchette à levier **oVA** Sans bras adaptateur
	**P** Pneumatique	**H** Marteau	**13** Poids x 100 g	**P** Poignée pistolet			**EG01** Groupe de type insertion 01
	**P** Pneumatique	**H** Marteau	**13** Poids x 100 g	**F** Poignée poing			**EG03** Groupe de type insertion 03
	**P** Pneumatique	**H** Marteau	**18** Poids x 100 g	**F** Poignée poing			**EG03** Groupe de type insertion 03
				F-SK Poignée poing avec capuchon à vis			**EG05** Groupe de type insertion 05

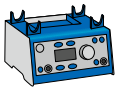
Machines motrices
Explication des désignations des machines

Figure	Description				Groupe de puissance	Vitesse de rotation	Constructions, Modèles de vanne, Fixations d'outils
	**P** Pneumatique	**H** Marteau	**66** Poids x 100 g	**F-SK** Poignée poing avec capuchon à vis			**EG06** Groupe de type insertion 06
	**P** Pneumatique	**H** Marteau (marteau à piquer les soudures)			**8** Longueur de course mm	**90** x 100 courses par minute	**HV** Gâchette à levier
	**P** Pneumatique	**F** Appareil à limer			**8** Longueur de course mm	**90** x 100 courses par minute	**SV** Vanne coulissante **HV** Gâchette à levier
	**P** Pneumatique	**N** Marteau à aiguilles	**18** Nombre d'aiguilles				**HV** Gâchette à levier
	**P** Pneumatique	**N** Marteau à aiguilles	**28** Nombre d'aiguilles	**P** Poignée pistolet			
	**MST** Crayon de marquage					**32** x 1000 courses par minute	**DV** Gâchette tournante **F** Taille d'aiguille : Fine

Système d'entraînement RCK

	**RCK** RCK	**STG** Unité de commande			**10** x 100 watts	**800** x 100 tr/min	
Catégories de performance jusqu'à 200 watts							
	**RCK** RCK	**G** Meuleuses droites	**S** Pince de serrage		**2** x 100 watts	**800** x 100 tr/min	**VS** Broche prolongée **SP** Dispositif de serrage rapide sans clé
	**RCK** RCK	**W** Meuleuse d'angle	**S** Pince de serrage		**1** x 100 watts	**300** x 100 tr/min	**45°** Porte-outil à renvoi d'angle à 45 degrés **90°** Porte-outil à renvoi d'angle à 90 degrés
Catégories de puissance 400 watts							
	**RCK** RCK	**G** Meuleuses droites	**S** Pince de serrage		**4** x 100 watts	**400** x 100 tr/min	
	**RCK** RCK	**W** Meuleuse d'angle	**S** Pince de serrage		**4** x 100 watts	**200** x 100 tr/min	**90°** Porte-outil à renvoi d'angle à 90 degrés
	**RCK** RCK	**B** Ponceuses à bande			**4** x 100 watts	**200** x 100 tr/min	

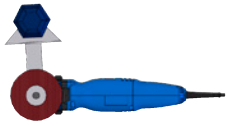
Machines électriques

	**MIM** Micromoteur	**STG** Unité de commande	**3** Version	**S** avec interrupteur	**3** x 100 watts	**800** x 100 tr/min	
	**MIM** Micromoteur	**HA** Porte-outil droit		**S** avec interrupteur	**3** x 100 watts	**800** x 100 tr/min	**VS** Broche prolongée **SP** Dispositif de serrage rapide sans clé **3** Avec pince de serrage ø en mm

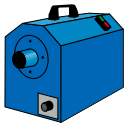
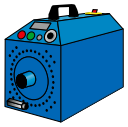
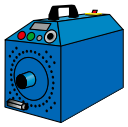
Machines motrices
Explication des désignations des machines

Figure	Description				Groupe de puissance	Vitesse de rotation	Constructions, Modèles de vanne, Fixations d'outils
	**MIM** Micromoteur	**WZ** Porte-outil d'angle		**S** avec interrupteur	**3** x 100 watts	**300** x 100 tr/min	**90°** Porte-outil à renvoi d'angle à 90 degrés **S** Pince de serrage **3** Avec pince de serrage ø en mm

Machines électriques

	**E** Électrique	**G** Meuleuses droites	**ER** Régulation électronique		**8** x 100 watts	**280** x 100 tr/min	**E** Montage élastique
	**E** Électrique	**W** Meuleuse d'angle	**ER** Régulation électronique		**17** x 100 watts	**75** x 100 tr/min	
	**E** Électrique	**B** Ponceuses à bande	**ER** Régulation électronique		**8** x 100 watts	**280** x 100 tr/min	
	**E** Électrique	**B** Ponceuses à bande	**ER** Régulation électronique		**12** x 100 watts	**25** x 100 tr/min	**R** Pipe ponceuses à bande
	**E** Électrique	**S** Satineuse	**ER** Régulation électronique		**12** x 100 watts	**25** x 100 tr/min	

Système d'entraînement DIN 10/DIN 15

	**E** Électrique	**M** Moteur	**ER** Régulation électronique		**8** x 100 watts	**280** x 100 tr/min	**BW** Transmission flexible
	**R** Record	**U** Moteur universel	**ER** Régulation électronique		**8** x 100 watts	**180** x 100 tr/min	
	**MME** Mini Mammut Electronic		**W** Courant alternatif		**11** x 100 watts	**120** x 100 tr/min	
	**ME** Mammut Electronic		**W** Courant alternatif		**18** x 100 watts	**240** x 100 tr/min	
	**MME** Maxi Mammut Electronic				**40** x 100 watts	**150** x 100 tr/min	
	**P** Pneumatique	**M** Moteur	**A** Air évacué à l'arrière		**10** x 100 watts	**120** x 100 tr/min	**HV** Gâchette à levier
	**E** Électrique	**M** Moteur	**ER** Régulation électronique		**8** x 100 watts	**280** x 100 tr/min	

Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Informations générales

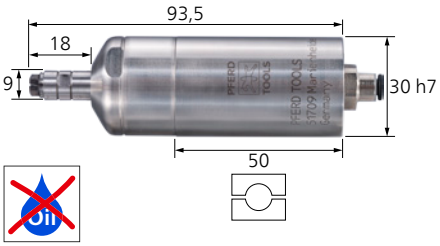
Fabrications spéciales

Si notre large gamme de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des broches pour robots adaptées à vos exigences. Nos conseillers commerciaux et experts du service technique se tiennent à votre disposition pour vous aider à analyser vos besoins. Prenez rendez-vous. Vous trouverez les adresses de nos agences commerciales partout dans le monde sur le site **www.pferd.com**.

Sur demande, les broches pour robots sont disponibles avec inclinaison, permutation, avec marche à droite ou marche à gauche ainsi qu'avec système de changement d'outil.



Broches pour robots pour air comprimé – meuleuse droite



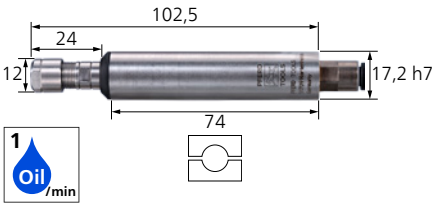
PGTS 1/1000 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'avant. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :
Accouplement rapide (BK 4 mm - 1/4"), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
100 000	100	0,32	0,32	2,7 / 4	0,296	80115012	PGTS 1/1000 RS



PGAS 2/800 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

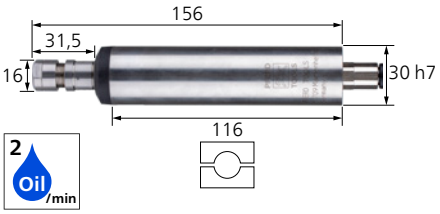
Contenu :
Accouplement rapide (BK 6 mm - 1/4"), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 23), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x EM 10 mm).

Caractéristiques :
- Vitesses de rotation élevées grâce à un petit format.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
80 000	110	0,2	0,18	4 / 6	0,110	80115010	PGAS 2/800 RS

Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Broches pour robots pour air comprimé – meuleuse droite



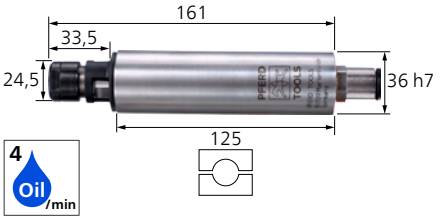
PGAS 3/370 RS | PGAS 3/370 RS LL

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite (LL = marche à gauche) et échappement d'air par l'arrière. Pour une utilisation stationnaire dans les cellules robotisées et les machines-outils, ainsi que pour le montage dans les lignes de transfert.

Contenu :
Accouplement rapide (BK 8 mm - 1/4"), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 21), 2 clés de serrage (EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
37 000	320	0,7	0,5	6 / 8	0,456	80115011	PGAS 3/370 RS
		0,8	0,6	6 / 8	0,456	80115013	PGAS 3/370 RS LL



PGAS 4/280 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.



Contenu :
Accouplement rapide (BK 12 mm - 1/4"), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
28 000	380	0,89	0,69	10 / 12	0,750	80115014	PGAS 4/280 RS



PGAS 4/220 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :
Accouplement rapide (BK 12 mm - 1/4"), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22 000	400	0,71	0,51	10 / 12	0,974	80106002	PGAS 4/220 RS

Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Broches pour robots pour air comprimé – meuleuse droite



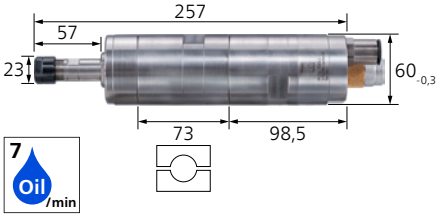
PGAS 8/170 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :
Accouplement rapide (BK 12 mm - 1/4"), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
17 000	800	1,15	0,95	10 / 12	1,668	80115015	PGAS 8/170 RS



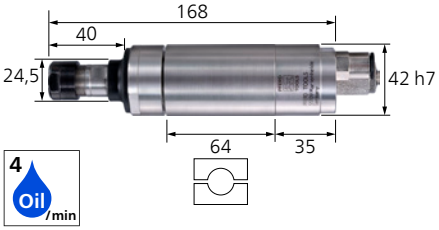
PGAS 11/58 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :
Accouplement rapide (BK 14 mm - 1/2"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Avec fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable et montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
5 800	1 100	1,58	1,38	11 / 14	16	3,355	80115016	PGAS 11/58 RS



PGAS 4/52 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

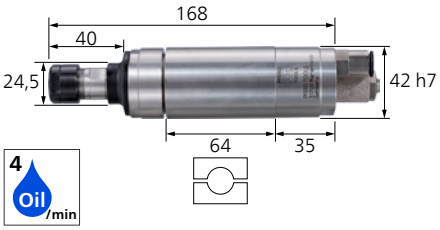
Contenu :
Accouplement rapide (BK 10 mm - 1/4"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1 x EM 17 mm, 1 x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Avec fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable et montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
5 200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,140	80115017	PGAS 4/52 RS

Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Broches pour robots pour air comprimé – meuleuse droite



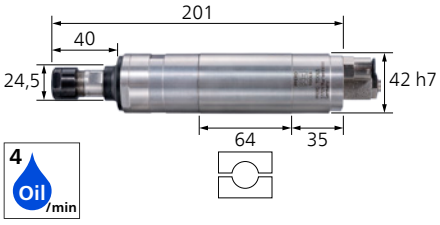
PGAS 4/24 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :
Accouplement rapide (BK 10 mm - 1/4"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1 x EM 17 mm, 1 x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Avec fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable et montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2 400	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,140	80115018	PGAS 4/24 RS



PGAS 4/12 RS

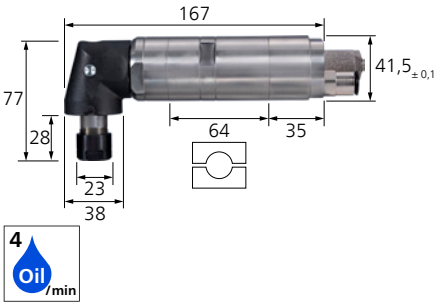
Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :
Accouplement rapide (BK 10 mm - 1/4"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1 x EM 17 mm, 1 x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Avec fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable et montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
1 200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,415	80115019	PGAS 4/12 RS

Meuleuses d'angle à pince de serrage



PWAS 4/180 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

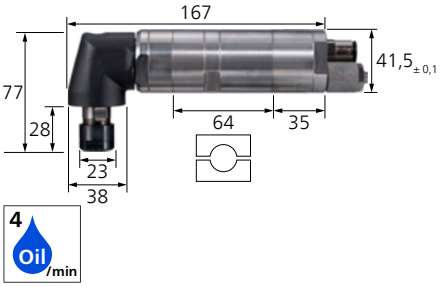
Contenu :
Accouplement rapide (BK 10 mm - 1/4"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1 x EM 17 mm, 1 x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,410	80115021	PWAS 4/180 RS

Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Meuleuses d'angle à pince de serrage



PWAS 4/52 RS

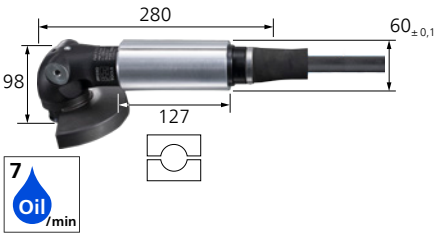
Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.

Contenu :
Accouplement rapide (BK 10 mm - 1/4"), réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1 x EM 17 mm, 1 x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur/ø extérieur du flexible d'alimentation [mm]	ø intérieur du flexible d'échappement [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
5 200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,410	80115022	PWAS 4/52 RS

Meuleuses d'angle à broche filetée



PWA 11/120 RS

Broche pour robot fabriquée selon les exigences de qualité les plus élevées et les normes technologiques les plus récentes, marche à droite, échappement d'air par l'arrière. Convient pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et montage dans les chaînes de transfert.



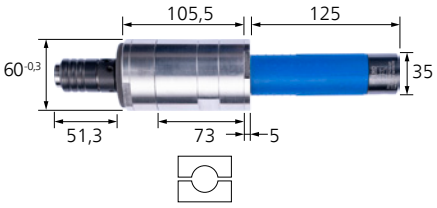
Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 1 écrou de serrage, 2 vis à tête hexagonale à embase, 2 douilles d'écartement, 2 clés de serrage (1x STL 35 x 5 mm, 1x SKS 4 mm), capot de protection ø 125 mm.

Caractéristiques :
- Avec diamètre **maximal de l'outil jusqu'à 125 mm**.
- Système d'équilibrage automatique sur la broche et puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Filetage de broche	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	1 100	0,5	1	M14	13	22,23	2,430	80115023	PWA 11/120 RS

Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Broches pour robots pour transmissions flexibles – porte-outil droit



HAQ 10 G28 RS

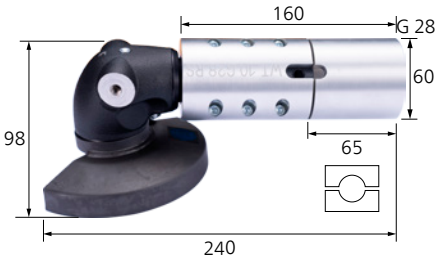
Porte-outil droit pour une utilisation stationnaire. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28. La vitesse d'entraînement maximale est de 18 000 tr/min.

Contenu :
2 clés de serrage (DM SW 15/20 mm).

Caractéristiques :
- Flexibilité maximale grâce au porte-outil à changement rapide.
- Permet d'utiliser les machines à transmission flexible comme meuleuses droites dans les cellules robotisées.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	28 / 28 mm	1:1	3,425	87101807	HAQ 10 G28 RS

Broches pour robots pour transmissions flexibles – porte-outil à renvoi d'angle



WT 10 G28 RS

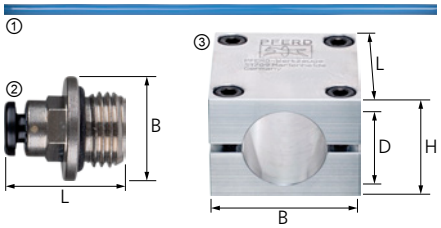
Renvoi d'angle pour une utilisation stationnaire. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28. Avec filetage de broche M14 et fixation d'outil Ø 22,23 mm. La vitesse d'entraînement maximale est de 18 000 tr/min.

Contenu :
1 écrou de serrage (réf. article 98980036), 2 vis à tête hexagonale à embase (1x réf. article 98980037, 1x réf. article 98980038), 2 douilles d'écartement (1x réf. article 98980039, 1x réf. article 98980040), 2 clés de serrage (1x STL 35 x 5 mm, 1x SKS 4 mm), capot de protection Ø 125 mm.

Caractéristiques :
- Permet d'utiliser les machines à transmission flexible comme renvoi d'angle dans les cellules robotisées.
- Le raccord de transmission peut être pivoté à 360°.
- Avec diamètre **maximal de l'outil jusqu'à 125 mm**.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	28 / 28 mm	1,53 : 1	1,788	87100989	WT 10 G28 RS

Accessoires pour broches pour robots



Accessoires pour broches pour robots

PFERD TOOLS propose différents accessoires pour broches pour robots.

Photo	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Accouplement rapide							
②	20	17	-	-	0,010	80900431	BK 4 mm - 1-4"
						80900427	BK 6 mm - 1-4"
	24	17	-	-	0,011	80900428	BK 8 mm - 1/4"
	29	17	-	-	0,016	80900432	BK 10 mm - 1/4"
	30	20	-	-	0,022	80900429	BK 12 mm - 1/4"
	31	25	-	-	0,098	80900433	BK 14 mm - 1/2"

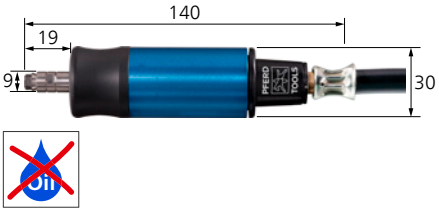
Suite voir page suivante

Nouvel article

Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Accessoires pour broches pour robots

Photo	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Flexible d'alimentation – au mètre							
①	-	-	-	-	-	98980378	PLS 4 RS
						98980379	PLS 6 RS
						98980380	PLS 8 RS
						98980381	PLS 10 RS
						98980382	PLS 12 RS
						98980383	PLS 14 RS
Flasque de pied							
③	60	54	40	30	0,239	98980641	FF 30
		66	56	36	0,438	98980642	FF 36
				41,5	0,383	98980643	FF 41,5
				42	0,378	98980644	FF 42
	75	90	65	46	1,036	98980645	FF 46
	100	150	70	60	1,686	98980646	FF 60



PGTS 1/1100 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec moteur à turbine, échappement d'air par l'avant, gâchette tournante. Propose une vitesse d'usinage maximale pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :
- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
110 000	75	0,32	0,15	6	0,188	80107320	PGTS 1/1100 DV





PGAS 2/800 E-DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec broche à montage élastique, échappement d'air par l'arrière. Permet un travail avec peu de vibrations.

Contenu :
Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :
- Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
80 000	110	0,27	0,26	4,8	0,136	80105021	PGAS 2/800 E-DV





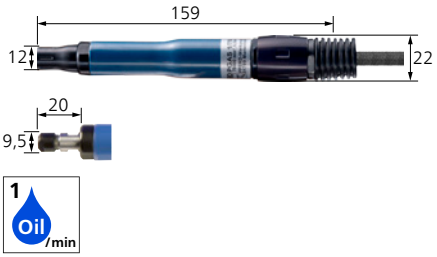
PGAS 2/800 E-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec broche à montage élastique, échappement d'air par l'arrière, avec gâchette tournante et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Permet un travail avec peu de vibrations.

Contenu :
Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :
- Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
80 000	110	0,27	0,26	4,8	0,170	80105022	PGAS 2/800 E-HV



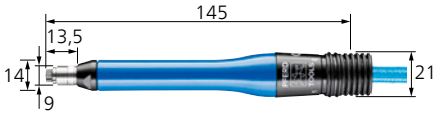
PGAS 1/750 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante. Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

Contenu :
Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 1), 2 clés de serrage (EM 7 mm).

Caractéristiques :
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
75 000	110	0,35	0,2	5	0,142	80700026	PGAS 1/750 DV



PGAS 1/700 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante. Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.



Contenu :
Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :
- Légère et maniable.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
70 000	100	0,25	0,12	4,8	0,090	80105090	PGAS 1/700 DV



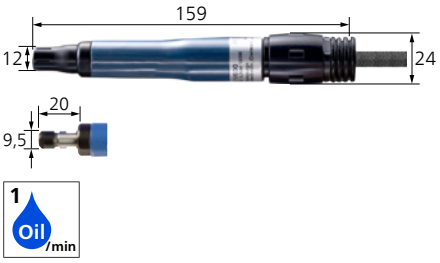
PGAS 1/700 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, avec gâchette tournante et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

Contenu :
Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :
- Légère et maniable.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
70 000	100	0,25	0,12	4,8	0,128	80105095	PGAS 1/700 HV



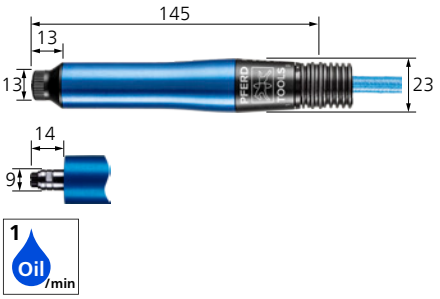
PGAS 1/600 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante. Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

Contenu :
Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 1), 2 clés de serrage (EM 7 mm).

Caractéristiques :
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
60 000	110	0,28	0,2	5	0,142	80700025	PGAS 1/600 DV



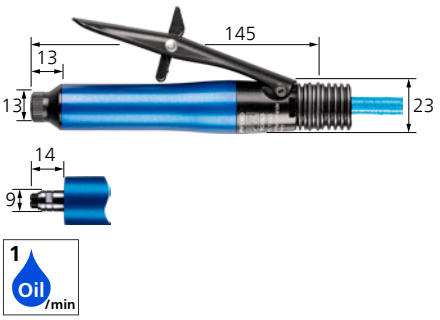
PGAS 2/600 E-DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec broche à montage élastique, échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante. Vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

Contenu :
Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :
- Léger et maniable, il permet de travailler avec peu de vibrations.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
60 000	100	0,26	0,24	4,8	0,137	80105096	PGAS 2/600 E-DV



PGAS 2/600 E-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec broche à montage élastique, échappement d'air par l'arrière, avec gâchette tournante et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

Contenu :
Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :
- Léger et maniable, il permet de travailler avec peu de vibrations.
- Le manchon de protection pour broche amovible permet d'accéder plus aisément aux zones d'usinage plus étroites et difficiles d'accès.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

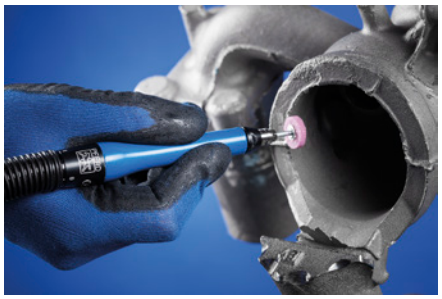
Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
60 000	100	0,26	0,24	4,8	0,171	80105097	PGAS 2/600 E-HV



1 Oil /min

PGAS 1/550 DV

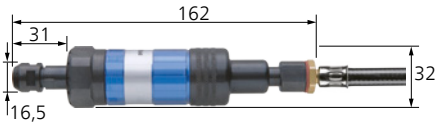
Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante. Propose une vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.



Contenu :
Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 15), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
55 000	100	0,25	0,12	4,8	0,091	80105100	PGAS 1/550 DV



3 Oil /min

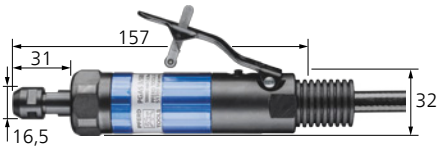
PG 3/500 S

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant. Avec vanne coulissante pour utilisation en continu.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 5), 2 clés de serrage (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Caractéristiques :
- Légère et maniable.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
50 000	200	0,45	0,24	8,5	0,370	80107050	PG 3/500 S



3 Oil /min

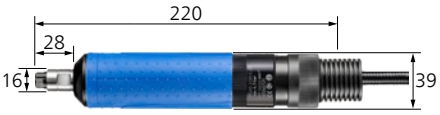
PGAS 3/500 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 5), 2 clés de serrage (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Caractéristiques :
- Légère et maniable.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
50 000	200	0,45	0,24	8,5	0,460	80107055	PGAS 3/500 HV





PGAS 3/380 E-DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- La broche à montage élastique prolonge en particulier la durée de vie des fraises sur tige en carbure.
- Travail avec peu de vibrations.
- La forme compacte améliore l'accès aux endroits difficiles.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
38 000	290	0,7	0,6	8	0,472	80105153	PGAS 3/380 E-DV





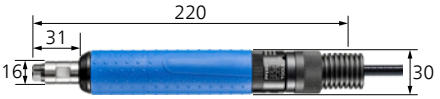
PGAS 3/380 E-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- La broche à montage élastique prolonge en particulier la durée de vie des fraises sur tige en carbure.
- Travail avec peu de vibrations.
- La forme compacte améliore l'accès aux endroits difficiles.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
38 000	290	0,7	0,6	8	0,512	80105151	PGAS 3/380 E-HV





PGAS 3/350 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Très maniable et facile à guider grâce à sa forme fine et légère.
- Modèles à la fois performants et compacts.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
35 000	290	0,6	0,5	6	0,401	80105152	PGAS 3/350 DV





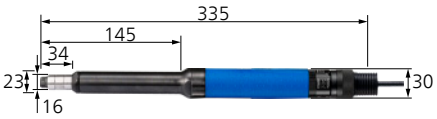
PGAS 3/350 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Très maniable et facile à guider grâce à sa forme fine et légère.
- Modèles à la fois performants et compacts.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
35 000	290	0,6	0,5	6	0,441	80105053	PGAS 3/350 HV





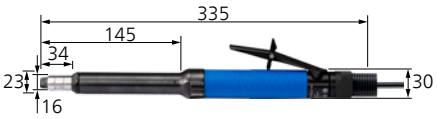
PGAS 3/350 V-DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, en version à gâchette tournante.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Très maniable et légère.
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Modèles à la fois performants et compacts.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
35 000	290	0,6	0,5	6	0,740	80105160	PGAS 3/350 V-DV





PGAS 3/350 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Très maniable et légère.
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Modèles à la fois performants et compacts.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
35 000	290	0,6	0,5	6	0,780	80105155	PGAS 3/350 V-HV





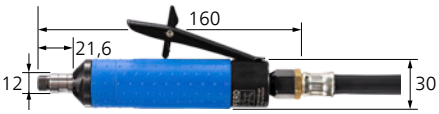
PGS 3/300 DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant, en version à gâchette tournante.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x EM 10 mm).

Caractéristiques :
- Pratique et maniable.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000	240	0,6	0,5	8	0,348	80106028	PGS 3/300 DV





PGS 3/300 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x EM 10 mm).

Caractéristiques :
- Pratique et maniable.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000	240	0,6	0,5	8	0,384	80106029	PGS 3/300 HV





PGS 3/300 Z-DV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant, en version à gâchette tournante.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x EM 10 mm).

Caractéristiques :
- Guidage précis grâce au boîtier allongé et étroit.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000	290	0,6	0,5	8	0,433	80106023	PGS 3/300 Z-DV





PGS 3/300 Z-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x EM 10 mm).

Caractéristiques :
- Guidage précis grâce au boîtier allongé et étroit.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000	290	0,6	0,5	8	0,469	80106024	PGS 3/300 Z-HV



4 Oil /min

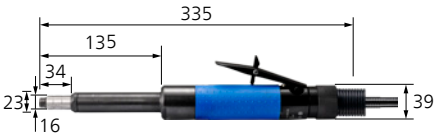
PGAS 4/300 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :
- Très puissant et compact à la fois.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000	440	0,88	0,84	8	0,830	80106021	PGAS 4/300 HV



4 Oil /min

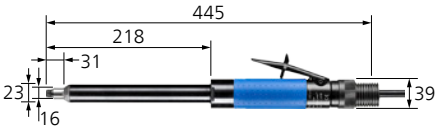
PGAS 4/300 M-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Forme mi-longue pour une utilisation dans des conditions d'accès limitées.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000	440	0,88	0,84	8	1,198	80106027	PGAS 4/300 M-HV



4 Oil /min

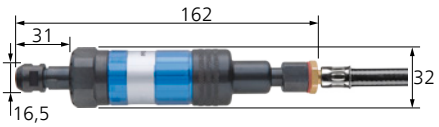
PGAS 4/300 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000	440	0,88	0,84	8	1,421	80106022	PGAS 4/300 V-HV



3 Oil /min

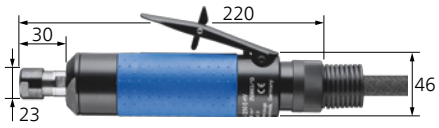
PG 3/250 S

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant. Pour utilisation en continu grâce à la vanne coulissante. Le régulateur centrifuge garantit une puissance d'entraînement constante.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 5), 2 clés de serrage (1x EM 7/16", 1x EM 9/16").

Caractéristiques :
- Modèle de petite taille.
- Accès aisé grâce à la forme compacte.
- Légère et maniable.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	225	0,21	0,49	8,5	0,370	80107060	PG 3/250 S



4 Oil /min

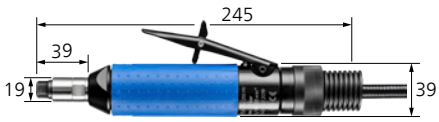
PGAS 4/250 E-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- La broche à montage élastique assure un fonctionnement sans vibrations.
- Idéale pour l'utilisation avec des fraises sur tige en carbure.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	440	0,98	0,87	8	0,870	80107181	PGAS 4/250 E-HV



4 Oil /min

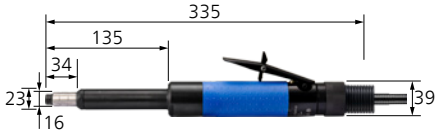
PGAS 4/250 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :
- Très puissant et compact à la fois.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	440	0,98	0,87	8	0,830	80106026	PGAS 4/250 HV



4 Oil /min

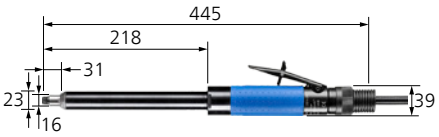
PGAS 4/250 M-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Forme mi-longue pour une utilisation dans des conditions d'accès limitées.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	440	0,98	0,87	8	1,198	80106007	PGAS 4/250 M-HV



4 Oil /min

PGAS 4/250 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	440	0,98	0,87	8	1,421	80106006	PGAS 4/250 V-HV



6 Oil /min

PGS 6/250 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Pratique et maniable.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	650	0,95	0,71	8	0,750	80107082	PGS 6/250 HV



6 Oil /min

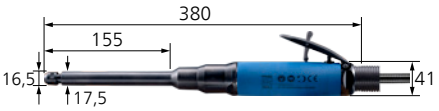
PGAS 6/250 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Utiliser l'entraînement avec de l'huile afin d'obtenir une vitesse de rotation élevée et une longue durée de vie.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Très puissant et compact à la fois.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	650	0,95	0,71	8	0,750	80107086	PGAS 6/250 HV



6 Oil /min

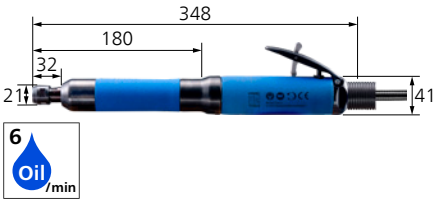
PGAS 6/250 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Caractéristiques :
- Forme très longue et donc particulièrement bien adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	650	0,95	0,71	8	1,091	80706081	PGAS 6/250 V-HV



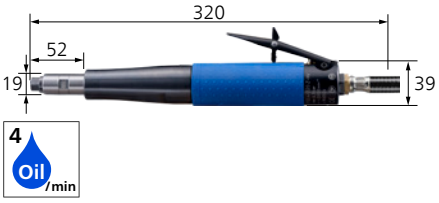
PGAS 6/250 VB-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.
- Grâce à la forme avec rallonge large, la machine convient parfaitement aux travaux dans les endroits difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	650	0,95	0,71	8	1,316	80700014	PGAS 6/250 VB-HV



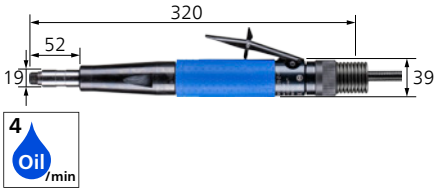
PGS 4/220 Z-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :
- Guidage précis grâce à une utilisation confortable à deux mains.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22 000	400	0,98	0,87	8	1,170	80700502	PGS 4/220 Z-HV



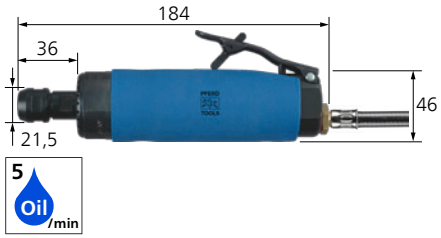
PGAS 4/220 Z-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :
- Très puissant et compact à la fois.
- Guidage précis grâce à une utilisation confortable à deux mains.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22 000	400	0,98	0,87	8	1,221	80106005	PGAS 4/220 Z-HV



PG 8/220 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Forme compacte.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22 000	600	0,95	0,85	8,5	0,950	80107081	PG 8/220 HV



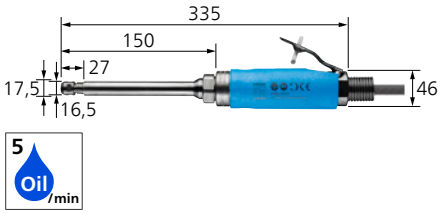
PGAS 8/220 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Forme compacte.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22 000	600	0,95	0,85	8,5	1,000	80107085	PGAS 8/220 HV



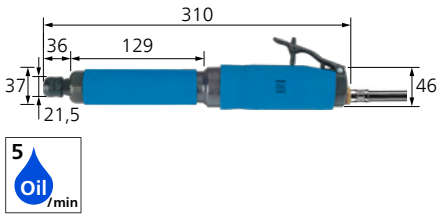
PGAS 8/220 VS-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 5), 2 clés de serrage (1x EM 7/16" 1x EM 9/16").

Caractéristiques :
- Avec prolongateur d'entraînement particulièrement fin.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22 000	600	0,95	0,85	8,5	1,170	80706060	PGAS 8/220 VS-HV

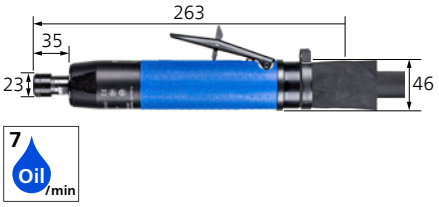


PG 8/220 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22 000	600	0,95	0,85	8,5	1,400	80700012	PG 8/220 V-HV



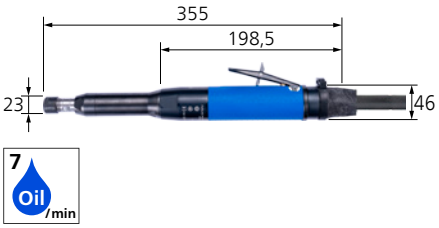
PGAS 10/200 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Machine puissante pour des travaux exigeants.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	1 000	1,38	1,1	13	1,234	80101046	PGAS 10/200 HV



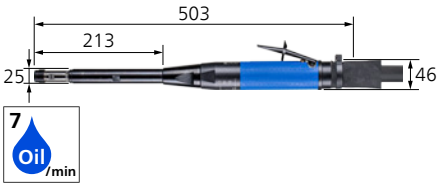
PGAS 10/200 ME-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Machine puissante pour des travaux exigeants.
- Forme mi-longue pour une utilisation dans des conditions d'accès limitées.
- La broche à montage élastique assure un fonctionnement sans vibrations.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	1 000	1,38	1,1	13	1,307	80101070	PGAS 10/200 ME-HV



PGAS 10/200 V-HV

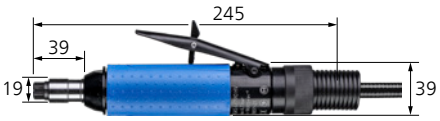
Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Forme très longue et donc particulièrement bien adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	1 000	1,38	1,1	13	2,047	80101045	PGAS 10/200 V-HV

Nouvel article



4 Oil /min

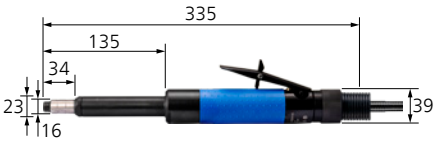
PGAS 4/190 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :
- Très puissant et compact à la fois.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
19 000	370	0,78	0,72	8	0,830	80105180	PGAS 4/190 HV



4 Oil /min

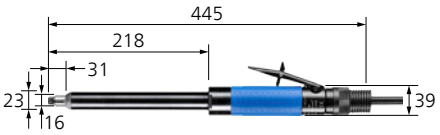
PGAS 4/190 M-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Forme mi-longue pour une utilisation dans des conditions d'accès limitées.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
19 000	370	0,78	0,72	8	1,198	80105171	PGAS 4/190 M-HV



4 Oil /min

PGAS 4/190 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
19 000	370	0,78	0,72	8	1,421	80105170	PGAS 4/190 V-HV



6 Oil /min

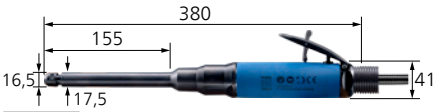
PGS 6/160 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Pratique et maniable.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
16 000	650	0,39	0,71	8	0,750	80107042	PGS 6/160 HV



6 Oil /min

PGAS 6/160 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
16 000	650	0,39	0,71	8	1,091	80706071	PGAS 6/160 V-HV



5 Oil /min

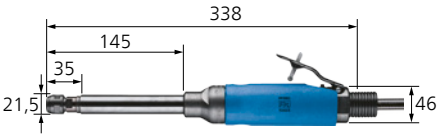
PG 8/160 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité et compacte avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
16 000	600	0,34	0,85	8,5	0,950	80107041	PG 8/160 HV



5 Oil /min

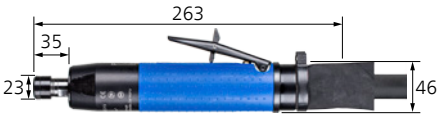
PGAS 8/160 VM-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier et prolongateur de machine fin.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
16 000	600	0,34	0,85	8,5	1,200	80706075	PGAS 8/160 VM-HV



7 Oil /min

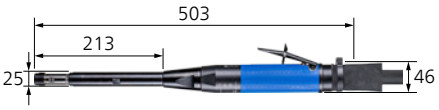
PGAS 10/160 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Machine puissante pour des travaux exigeants.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
16 000	1 000	0,7	0,9	13	1,234	80101051	PGAS 10/160 HV



7 Oil /min

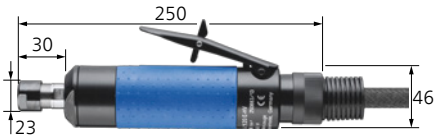
PGAS 10/160 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Forme très longue et donc particulièrement bien adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
16 000	1 000	0,7	0,9	13	2,047	80101050	PGAS 10/160 V-HV



4 Oil /min

PGAS 4/120 E-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et que de la vitesse et de la puissance.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- La broche à montage élastique assure un fonctionnement sans vibrations.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	440	0,7	0,98	8	1,035	80107191	PGAS 4/120 E-HV



6 Oil /min

PGS 6/120 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.



Contenu :
Flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 10), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Pratique et maniable.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	650	0,22	0,71	8	0,750	80107012	PGS 6/120 HV



6 Oil /min

PGAS 6/120 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	650	0,22	0,71	8	0,750	80107016	PGAS 6/120 HV



6 Oil /min

PGAS 6/120 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- La machine avec rallonge large convient à l'utilisation dans les zones difficiles d'accès.
- Le régulateur centrifuge intégré permet de garantir une vitesse de rotation constante lors de l'usinage.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	650	0,22	0,71	8	1,091	80706061	PGAS 6/120 V-HV



6 Oil /min

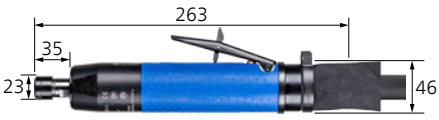
PGAS 6/120 VB-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.
- Grâce à la forme avec rallonge large, la machine convient parfaitement aux travaux dans les endroits difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	650	0,22	0,71	8	1,316	80107021	PGAS 6/120 VB-HV



7 Oil /min

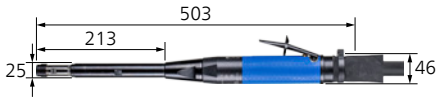
PGAS 10/120 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	950	0,5	0,9	13	1,234	80101061	PGAS 10/120 HV



7 Oil /min

PGAS 10/120 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 16), 2 clés de serrage (1x EM 17 mm, 1x DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Forme très longue et donc particulièrement bien adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	950	0,5	0,9	13	2,047	80101060	PGAS 10/120 V-HV



5 Oil /min

PG 8/100 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.



Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
10 000	600	0,17	0,85	8,5	0,950	80107011	PG 8/100 HV



5 Oil /min

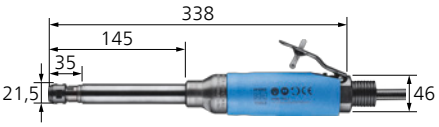
PGAS 8/100 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
10 000	600	0,17	0,85	8,5	1,000	80107015	PGAS 8/100 HV



5 Oil /min

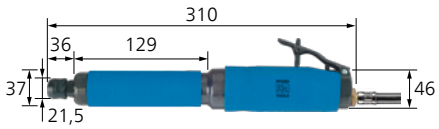
PGAS 8/100 VM-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier et prolongateur d'entraînement fin. Bon rapport taille, poids, performance.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Version allongée permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
10 000	600	0,17	0,85	8,5	1,200	80706085	PGAS 8/100 VM-HV



5 Oil /min

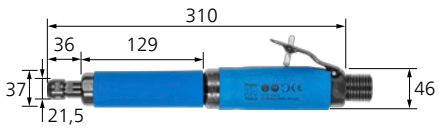
PG 8/100 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Bon rapport taille, poids, performance.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Version allongée permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
10 000	600	0,17	0,85	8,5	1,400	80107003	PG 8/100 V-HV



5 Oil /min

PGAS 8/100 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Bon rapport taille, poids, performance.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), flexible d'échappement de 1 m, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Version allongée permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
10 000	600	0,17	0,85	8,5	1,400	80107020	PGAS 8/100 V-HV



3 Oil /min

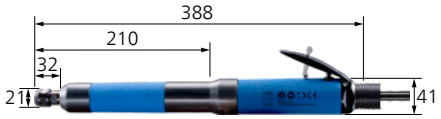
PGAS 3/70 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Entraînement à la fois compact et facile à manipuler.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
7 000	320	0,6	0,5	8	0,850	80106050	PGAS 3/70 HV



6 Oil /min

PGAS 6/50 VB-HV

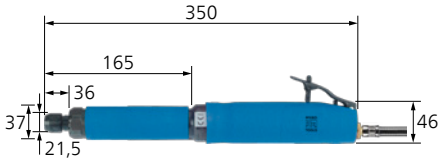
Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. La machine pneumatique à vitesse de rotation fixe doit être utilisée avec de l'huile.



Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Caractéristiques :
- Grâce à la forme avec rallonge large, la machine convient parfaitement aux travaux dans les endroits difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
5 000	650	0,95	0,71	8	2,000	80106076	PGAS 6/50 VB-HV



5 Oil /min

PG 8/50 V-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. La version allongée permet de travailler dans les zones difficiles d'accès.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 7), 2 clés de serrage (1x EM 9/16", 1x EM 3/4").

Caractéristiques :
- Couple particulièrement élevé grâce au réducteur.
- Guidage précis grâce à une utilisation confortable à deux mains.
- Conception robuste pour des travaux exigeants.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
5 000	600	0,85	0,34	8,5	1,600	80106075	PG 8/50 V-HV



4 Oil /min

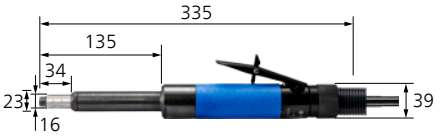
PGAS 3/35 HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Entraînement à la fois compact et facile à manipuler.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3 500	320	0,6	0,5	8	0,850	80106055	PGAS 3/35 HV



4 Oil /min

PGAS 3/35 M-HV

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Grâce à sa forme mi-longue, la machine convient parfaitement à une utilisation dans des endroits à accès limité.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3 500	320	0,6	0,5	8	1,198	80106065	PGAS 3/35 M-HV



2 Oil /min

PGAS 2/5 DS

Meuleuse droite pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, démarrage par pression de type gâchette, avec machine facile à manipuler pour l'utilisation d'alésoirs.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 étrier de suspension, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 20), 2 clés de serrage (1x EM 12 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :
- Le démarrage par pression permet un travail rapide et sûr.
- Régulation de la vitesse de rotation garantissant un résultat de travail optimal.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
500	160	0,4	0,3	6	0,564	80106056	PGAS 2/5 DS



1 Oil /min

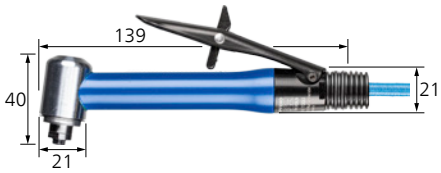
PWAS 1/800 DV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, pince de serrage et version à gâchette tournante. Se tient comme un crayon.

Contenu :
Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 2), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :
- Robuste, sans renvoi d'angle.
- Légère et maniable.
- La plus petite meuleuse d'angle à vitesse de rotation élevée.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
80 000	75	0,15	0,14	4,8	0,094	80205010	PWAS 1/800 DV



1 Oil /min

PWAS 1/800 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, pince de serrage et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Se tient comme un crayon.

Contenu :
Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 2), 2 clés de serrage (DM 6/8 mm).

Caractéristiques :
- Robuste, sans renvoi d'angle.
- Légère et maniable.
- La plus petite meuleuse d'angle à vitesse de rotation élevée.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
80 000	75	0,15	0,14	4,8	0,134	80205015	PWAS 1/800 HV



2 Oil /min

PWAS 1/250 DV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, pince de serrage. La machine en version à gâchette tournante convient aux utilisations en continu. Forme compacte et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.



Contenu :
Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 3), 2 clés de serrage (1x EM 10 mm, 1x EM 13/64").

Caractéristiques :
- Tête angulaire de faible hauteur.
- Tête angulaire fine.
- Légère et maniable.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	110	0,3	0,2	5	0,217	80205025	PWAS 1/250 DV



Porte-outils

Le porte-outil remplace la pince de serrage et sert à la fixation directe des outils COMBIDISC.

Fixation de tige	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Aucune indication	0,006	80810015	ASD 20 CD 1/4-20 G





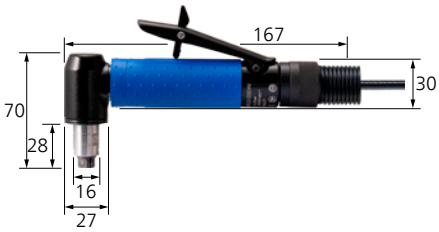
PWAS 2/200 DV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, pince de serrage et version à gâchette tournante.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Tête angulaire fine permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Forme pratique et compacte.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	230	0,55	0,45	6	0,420	80205038	PWAS 2/200 DV





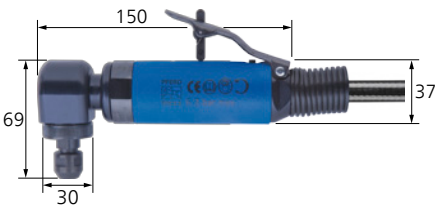
PWAS 2/200 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, pince de serrage et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Tête angulaire fine permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Forme pratique et compacte.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	230	0,55	0,45	6	0,460	80205036	PWAS 2/200 HV





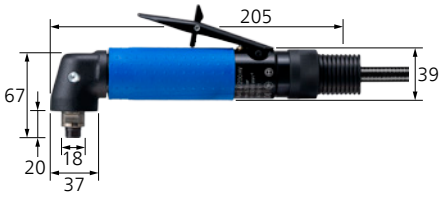
PWSA 4/200 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier, pince de serrage. Présente une tête angulaire de faible hauteur et une grande précision de rotation de la broche.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 5), 2 clés de serrage (1x EM 7/16", 1x EM 9/16").

Caractéristiques :
- Modèles compacts.
- Bon rapport taille, poids, performance.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	300	0,57	0,42	8,5	0,520	80700277	PWSA 4/200 HV





PWAS 4/200 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier, pince de serrage. Parfaitement adaptée au travail dans les zones difficiles d'accès.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Tête angulaire de faible hauteur.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	370	0,7	0,6	8	0,920	80209011	PWAS 4/200 HV





PWAS 4/160 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier, pince de serrage. Parfaitement adaptée au travail dans les zones difficiles d'accès.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Tête angulaire de faible hauteur.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
16 000	370	0,55	0,6	8	1,004	80209016	PWAS 4/160 HV





PWAS 4/120 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'arrière, système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier, pince de serrage. Parfaitement adaptée au travail dans les zones difficiles d'accès.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Tête angulaire de faible hauteur.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	370	0,5	0,6	8	1,004	80209006	PWAS 4/120 HV





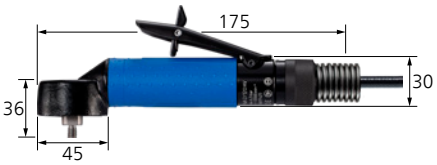
PWA 2/120 DV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée 1/4-20 UNC, échappement d'air par l'arrière et version à gâchette tournante.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (EM 11 mm).

Caractéristiques :
- Broche spéciale pour la fixation de tous les outils COMBIDISC (utiliser le plateau-support sans tige).
- Tête angulaire plate permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	230	0,55	0,45	6	0,476	80205039	PWA 2/120 DV





PWA 2/120 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée 1/4-20 UNC, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (EM 11 mm).

Caractéristiques :
- Broche spéciale pour la fixation de tous les outils COMBIDISC (utiliser le plateau-support sans tige).
- Tête angulaire plate permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.

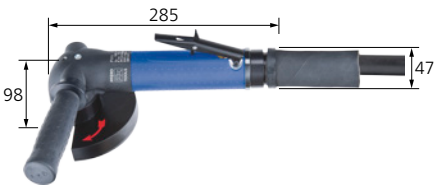
Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	230	0,55	0,45	6	0,516	80205037	PWA 2/120 HV



Prolongateurs pour broches d'entraînement

La tige du plateau-support peut être remplacée par un adaptateur adéquat. Le plateau-support se fixe alors directement sur la broche d'entraînement de la machine motrice. Adapté aux machines équipées d'une broche 1/4-20 UNC.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,010	87100727	SPV20 CD 1/4-20 UNC





PWA 11/120 HV

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée M14 et fixation d'outil 22,23 mm, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Avec **diamètre maximal de l'outil jusqu'à 125 mm**.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 1 écrou de serrage (réf. article 98980036), 2 vis à tête hexagonale à embase (1x réf. article 98980037, 1x réf. article 98980038), 2 douilles d'écartement (1x réf. article 98980039, 1x réf. article 98980040), 2 clés de serrage (1x réf. article 91244601, 1x réf. article 92785502), capot de protection ø 125 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :
- Conception robuste pour des travaux exigeants.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	1 100	0,5	1,2	13	2,100	80204081	PWA 11/120 HV



PWT 26/120 HV M14

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée M14 et fixation d'outil 22,23 mm, échappement d'air par le dessous et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Avec un **diamètre d'outil max. de 125 mm** et un moteur à turbine très puissant.



Contenu :
Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage (1x réf. article 91244601, 1x réf. article 92785503), 1 écrou de serrage (réf. article 90011450), 1 flasque de serrage (réf. article 90011455), 1 disque d'écartement (réf. article 90011460), capot de protection ø 125 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :
- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge et blocage de broche pour un changement d'outil avec une seule clé.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	2 600	0,9	2,25	16	2,200	80201010	PWT 26/120 HV M14



PWT 26/100 HV M14

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée M14 et fixation d'outil 22,23 mm, échappement d'air par le dessous et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Avec un **diamètre d'outil max. de 150 mm** et un moteur à turbine très puissant.

Contenu :
Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage (1x réf. article 91244601, 1x réf. article 92785503), 2 écrous de serrage (1x réf. article 90011450, 1x réf. article 90011451), 3 flasques de serrage (1x réf. article 90011456, 1x réf. article 90011457, 1x réf. article 90011458), capot de protection ø 150 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :
- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge et blocage de broche pour un changement d'outil avec une seule clé.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
10 000	2 600	0,9	2,25	16	2,580	80201020	PWT 26/100 HV M14



PWT 26/85 HV M14

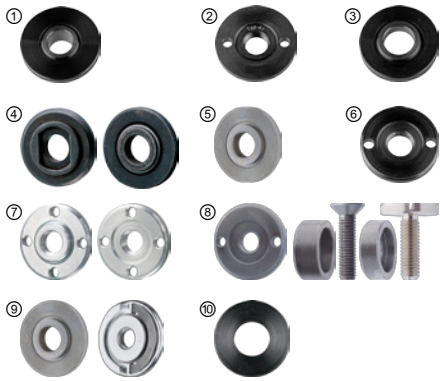
Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec broche filetée M14 et fixation d'outil 22,23 mm, échappement d'air par le dessous et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Avec un **diamètre d'outil max. de 180 mm** et un moteur à turbine très puissant.



Contenu :
Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage (1x réf. article 91244601, 1x réf. article 92785503), 2 écrous de serrage (1x réf. article 90011450, 1x réf. article 90011451), 3 flasques de serrage (1x réf. article 90011456, 1x réf. article 90011457, 1x réf. article 90011458), capot de protection ø 150 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :
- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge et blocage de broche pour un changement d'outil avec une seule clé.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
8 500	2 600	0,9	2,25	16	2,800	80201030	PWT 26/85 HV M14



Accessoires pour meuleuses d'angle

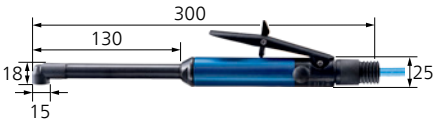
PFERD TOOLS propose des accessoires pour les meuleuses d'angle.

	Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Flasque de serrage				
①		0,116	90011456	SPF 90011456 M150
		0,160	90011457	SPF 90011457 K150/180
		0,101	90011458	SPF 90011458 H150/180
		0,140	90011459	SPF 90011459 M180
③		0,059	90011455	SPF 90011455
④		0,098	98960180	SPF 98960180
⑤		0,051	98970043	SPF 98970043
Écrou de serrage				
②		0,084	90011451	SPM 90011451 M14 T150
		0,126	90011452	SPM 90011452 M14 T180
⑥		0,069	90011450	SPM 90011450 M14
⑦		0,098	98960181	SPM 98960181
⑧		0,066	98980036	SPM 98980036 M14

Suite voir page suivante

Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Écrou à serrage rapide			
⑨	0,610	98970042	SSM 98970042
Douille d'écartement – Ponçage de surface			
⑧	0,008	98980039	DHFL 98980039
Douille d'écartement – Tronçonnage			
⑧	0,010	98980040	DHTR 98980040
Disque d'écartement			
⑩	0,018	90011460	DS 90011460
⑧	0,003	98980037	FLS 98980037
Vis à tête hexagonale à embase COMBICLICK			
⑧	0,010	98980038	FLS-CC 98980038

Meuleuse d'angle à fixation hexagonale





PWA 1/9 V-HV HEX 3 mm

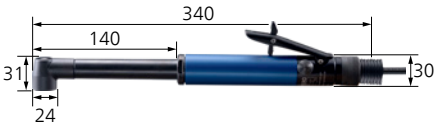
Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec faible consommation d'air et régulation de la vitesse de rotation. Optimal pour l'ébavurage des endroits difficiles d'accès, comme les trous avec alésages transversaux.



Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI).

Caractéristiques :
- Robuste et très silencieux.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
900	35	0,19	0,17	4,8	0,400	80700492	PWA 1/9 V-HV HEX 3 mm



1 Oil /min

PWA 1/5 V-HV HEX 1/4"

Meuleuse d'angle pneumatique de haute technicité avec faible consommation d'air et régulation de la vitesse de rotation. Optimal pour l'ébavurage des endroits difficiles d'accès, comme les trous avec alésages transversaux.

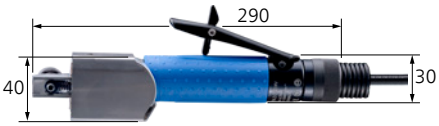


Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI).

Caractéristiques :
- Robuste et très silencieux.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
500	65	0,35	0,3	6	0,850	80700493	PWA 1/5 V-HV HEX 1/4"

Ponceuses à bande et bras de bande



3 Oil /min

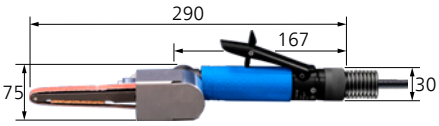
PBA 2/200 HV oVA

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité avec une **longueur de bande de 305 mm x largeur de bande 3 – 16 mm**, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (1x SKS 4 mm), couvercle de protection.

Caractéristiques :
- Convient aux bras adaptateurs pour ponceuses à bande groupe 1.
- Forme pratique et compacte.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22	230	0,55	0,45	6	0,604	80705052	PBA 2/200 HV oVA



3 Oil /min

PBA 2/200 HV

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité avec une **longueur de bande de 305 mm x largeur de bande 3 – 16 mm**, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (1x SKS 4 mm), couvercle de protection.

Caractéristiques :
- Avec bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 9/9 x 305 (groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 1).
- Forme pratique et compacte.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22	230	0,55	0,45	6	0,687	80705051	PBA 2/200 HV



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 9/25

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Avec bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083	84200318	BSVAK 9/25 x 305



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 9/25-1

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Avec bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.
- Avec rouleau de renvoi conique (largeur de support 1 mm).

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082	84200319	BSVAK 9/25-1 x 305



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 4/16

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Avec coussinet de glissement à poser.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
4 x 16	3, 6, 9	305	0,052	84200315	BSVAK 4/16 x 305



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 9/9

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Avec coussinet de glissement à poser.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 x 9	9, 12	305	0,075	84200316	BSVAK 9/9 x 305

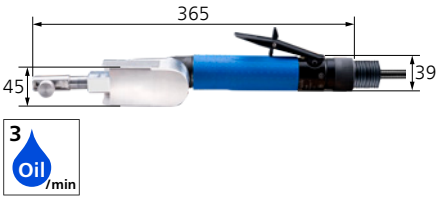


Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 9/16

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Avec coussinet de glissement à poser.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 x 16	9, 12	305	0,088	84200317	BSVAK 9/16 x 305



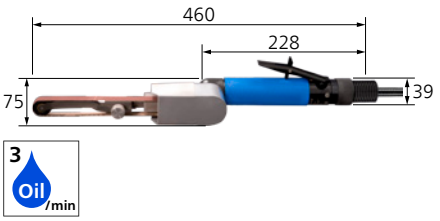
PBA 4/160 HV oVA

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité, avec une **longueur de bande 520 mm (*610 mm) x largeur de bande 3 – 20 mm**, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (1x SKS 3 mm, 1x SKS 4 mm), couvercle de protection.

Caractéristiques :
- Convient aux bras adaptateurs pour ponceuses à bande du groupe 2.
- Forme pratique et compacte.
- *Avec l'adaptateur pour ponceuse à bande BSAD 41/36 x 610, une longueur de bande de 610 mm est atteinte.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
19,3	370	0,55	0,6	8	1,191	80705012	PBA 4/160 HV oVA



PBA 4/160 HV

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité, avec une **longueur de bande 520 mm (*610 mm) x largeur de bande 3 – 20 mm**, échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), couvercle de protection, 2 clés de serrage (1x SKS 3 mm, 1x SKS 4 mm).

Caractéristiques :
- *Avec **adaptateur BSAD 41/36 x 610.**
- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- Avec bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/25x520 (groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 2).

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
19,3	370	0,55	0,6	8	1,286	80705011	PBA 4/160 HV

Groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 2



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/25-1

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Avec rouleau de renvoi conique (largeur de support 1 mm).

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095	84200072	BSVA 9/25-1 x 520



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 4/16

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060	84200050	BSVA 4/16 x 520



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/16

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 x 16	9, 12	520, 610	0,096	84200060	BSVA 9/16 x 520



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 12/19

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et avec une branche de fixation très fine sur le galet avant. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 x 19	12, 16	520, 610	0,107	84200080	BSVA 12/19 x 520



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/25

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste et branches de fixation très étroites sur le galet avant. Avec bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés et une possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095	84200070	BSVA 9/25 x 520



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 18/23

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste. Avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Avec rouleau métallique et coussinet de glissement à poser.

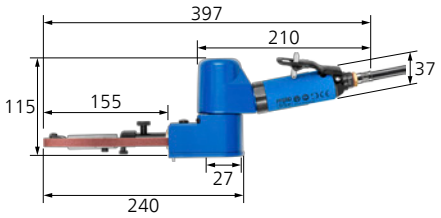
Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 x 23	20	520, 610	0,150	84200085	BSVA 18/23 x 520



Adaptateur pour le groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 2

Adaptateur pour bras adaptateur pour ponceuses à bande. Permet d'utiliser des bandes de 610 mm de longueur et de 3–20 mm de largeur.

Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
610	0,080	84200230	BSAD 41/36 x 610



4 Oil /min

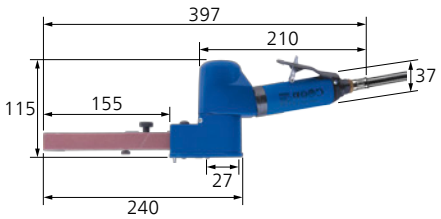
PBS 5/155 HV 824

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité avec une **longueur de bande 480 mm (*610 mm) x largeur de bande 6 – 25 mm**, bras adaptateur, échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (1x SKS 3 mm, 1x SKS 5/32"), bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-8/24 x 480.

Caractéristiques :
- *Longueur de bande 610 mm x largeur 6 – 12 mm avec bras adaptateur pour ponceuses à bande du groupe 3.
- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- Maniement équilibré.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704010	PBS 5/155 HV 824



4 Oil /min

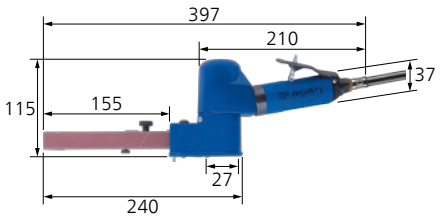
PBS 5/155 HV 1924

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité avec une **longueur de bande 480 mm (*610 mm) x largeur de bande 6 – 25 mm**, bras adaptateur, échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (1x SKS 3 mm, 1x SKS 5/32"), bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-19/24 x 480.

Caractéristiques :
- *Longueur de bande 610 mm x largeur 6 – 12 mm avec bras adaptateur pour ponceuses à bande du groupe 3.
- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- Maniement équilibré.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704020	PBS 5/155 HV 1924



4 Oil /min

PBS 5/155 HV 2324

Ponceuse à bande pneumatique de haute technicité avec une **longueur de bande 480 mm (*610 mm) x largeur de bande 6 – 25 mm**, bras adaptateur, échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (1x SKS 3 mm, 1x SKS 5/32"), bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-23/24 x 480.

Caractéristiques :
- *Longueur de bande 610 mm x largeur 6 – 12 mm avec bras adaptateur pour ponceuses à bande du groupe 3.
- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- Maniement équilibré.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704025	PBS 5/155 HV 2324



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-19/24x480

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste en acier et avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
19 x 24	16, 20	480	0,086	90002115	BSVA 5/155-19/24x480



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-8/24x480

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste en acier et avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Avec bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
8 x 24	6, 10, 12	480	0,070	90002116	BSVA 5/155-8/24x480



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-23/24x480

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste en acier et avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Utilisation de toute la largeur du galet.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
23 x 24	25	480	0,088	90002117	BSVA 5/155-23/24x480



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-4/16x610

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste en acier et avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Branches de fixation fines sur le galet avant.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
4 x 16	6	610	0,070	90002152	BSVA 5/155-4/16x610

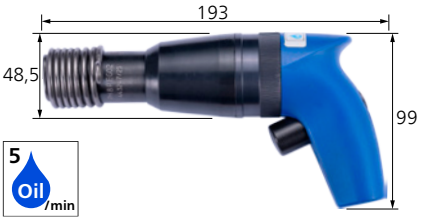


Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-9/16x610

Bras adaptateur pour ponceuses à bande dans une version robuste en acier et avec possibilité de bloquer le bras de guidage.

Caractéristiques :
- Branches de fixation fines sur le galet avant.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 x 16	6, 10, 12	610	0,132	90002151	BSVA 5/155-9/16x610



PH 8 P EG01

Le marteau burineur puissant et ergonomique avec échappement d'air par l'avant et silencieux en plastique convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG01** et dispose d'un ressort porte-burin pour le maintien du burin.

Contenu :
1x ressort porte-burin MHF 28, 1x anneau d'amortissement DR D12X7.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de 1,5 bar.
- Utilisation sûre grâce à sa forme compacte et légère.
- Maniement optimisé grâce à la poignée pistolet.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,3	8	1,2	16	45	18,37	0,800	80300010	PH 8 P EG01



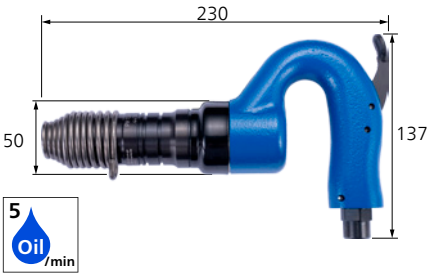
PH 8 P EG02

Le marteau burineur puissant et ergonomique avec échappement d'air par l'avant et silencieux en plastique convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG02** et dispose d'un ressort porte-burin pour le maintien du burin.

Contenu :
1x ressort porte-burin MHF 28, 1x anneau d'amortissement DR D12X7.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de 1,5 bar.
- Utilisation sûre grâce à sa forme compacte et légère.
- Maniement optimisé grâce à la poignée pistolet.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,3	8	1,2	16	45	18,37	0,800	80300020	PH 8 P EG02



PH 13 F EG03

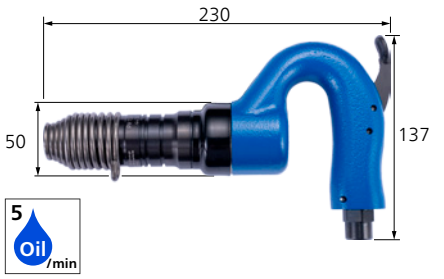
Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en acier convient à tous les burins du groupe de type insertion EG03 et dispose d'un ressort porte-burin pour maintenir le burin.

Contenu :
1x ressort porte-burin MHF 31-R, 1x anneau d'amortissement DR D14X8.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Un concept global bien pensé rend les marteaux burineurs puissants et polyvalents.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing ouverte.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,3	10	4	20	40	4,1	1,300	80300030	PH 13 F EG03

Nouvel article



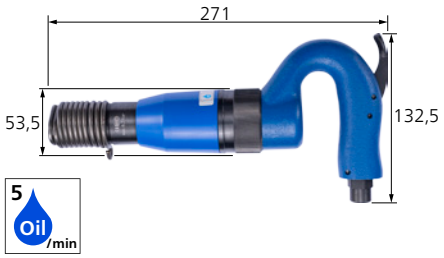
PH 13 F EG05

Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en acier convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG05** et dispose d'un ressort porte-burin pour maintenir le burin.

Contenu :
1x ressort porte-burin MHF 31-R, 1x anneau d'amortissement DR D14X8.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Un concept global bien pensé rend les marteaux burineurs puissants et polyvalents.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,3	10	4	20	40	4,1	1,300	80300050	PH 13 F EG05



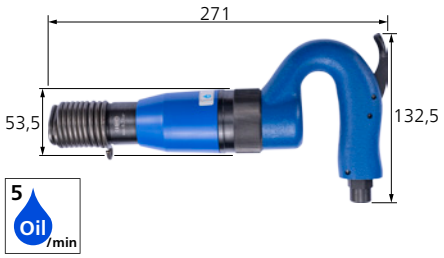
PH 18 F EG03

Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en plastique convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG03** et dispose d'un ressort porte-burin pour maintenir le burin.

Contenu :
1x ressort porte-burin MHF 31, 1x anneau d'amortissement DR D15X7.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Un concept global bien pensé rend les marteaux burineurs puissants et polyvalents.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing ouverte.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,4	10	5,9	20	60	1,5	1,800	80300060	PH 18 F EG03



PH 18 F EG05

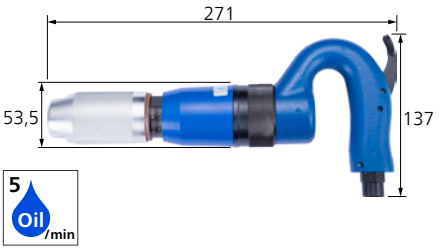
Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en plastique convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG05** et dispose d'un ressort porte-burin pour maintenir le burin.

Contenu :
1x ressort porte-burin MHF 31, 1x anneau d'amortissement DR D15X7.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Un concept global bien pensé rend les marteaux burineurs puissants et polyvalents.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing ouverte.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,4	10	5,9	20	60	1,5	1,800	80300070	PH 18 F EG05

Nouvel article



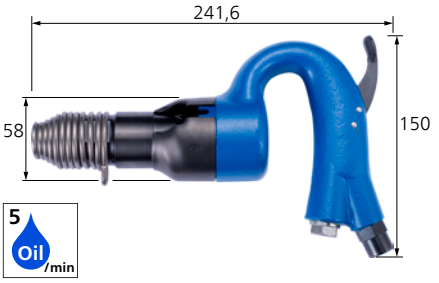
PH 18 F-SK EG05

Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en plastique convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG05** et dispose d'un ressort porte-burin pour maintenir le burin.

Contenu :
1x bouchon fileté SK PH 18 F-SK, 1x anneau d'amortissement DR D17X10.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Un concept global bien pensé rend les marteaux burineurs puissants et polyvalents.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing ouverte.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,4	10	5,9	20	60	1,5	1,800	80300080	PH 18 F-SK EG05



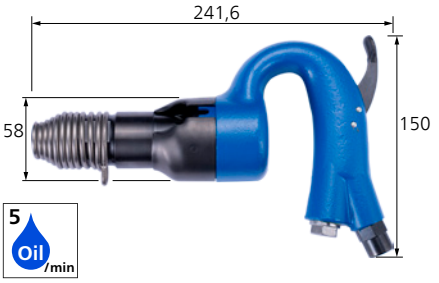
PH 23 F EG03

Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en acier convient à tous les burins du groupe de type insertion EG03 et dispose d'un ressort porte-burin pour maintenir le burin.

Contenu :
1x ressort porte-burin MHF 31-R, 1x anneau d'amortissement DR D14X8.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Un concept global bien pensé rend les marteaux burineurs puissants et polyvalents.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing ouverte.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,3	10	5	20,5	40	3,6	2,300	80300090	PH 23 F EG03



PH 23 F EG05

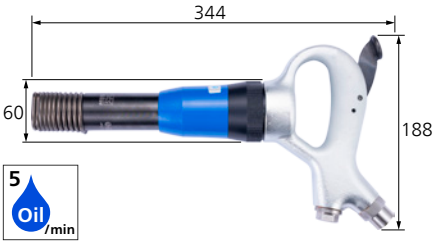
Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en acier convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG05** et dispose d'un ressort porte-burin pour maintenir le burin.

Contenu :
1x ressort porte-burin MHF 31-R, 1x anneau d'amortissement DR D14X8.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Un concept global bien pensé rend les marteaux burineurs puissants et polyvalents.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing ouverte.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,3	10	5	20,5	40	3,6	2,300	80300110	PH 23 F EG05

Nouvel article



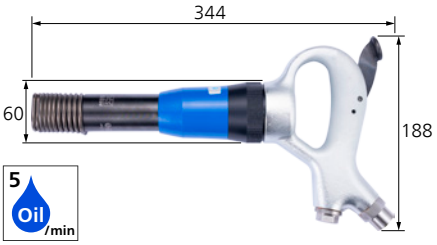
PH 34 F EG03

Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en plastique convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG03** et dispose d'un ressort porte-burin pour maintenir le burin.

Contenu :
1x ressort porte-burin MHF 31, 1x anneau d'amortissement DR D15X7.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Un concept global bien pensé rend les marteaux burineurs puissants et polyvalents.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing fermée.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,4	10	9,2	20	90	1,8	3,400	80300120	PH 34 F EG03



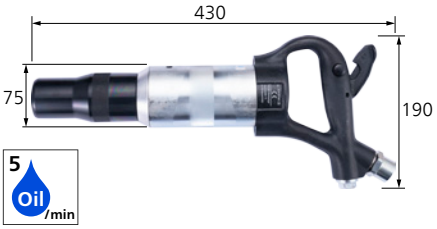
PH 34 F EG05

Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en plastique convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG05** et dispose d'un ressort porte-burin pour maintenir le burin.

Contenu :
1x ressort porte-burin MHF 31, 1x anneau d'amortissement DR D15X7.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Un concept global bien pensé rend les marteaux burineurs puissants et polyvalents.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing fermée.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,4	10	9,2	20	90	1,8	3,400	80300130	PH 34 F EG05



PH 66 F-SK EG06

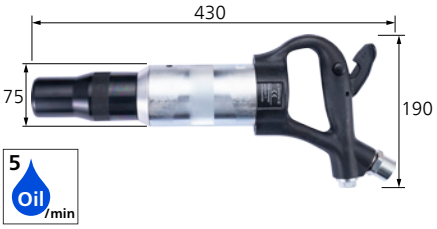
Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en métal convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG06** et dispose, pour maintenir le burin, d'un capuchon de protection au lieu d'un ressort porte-burrin. Convient aux applications à chaud et de fusion.

Contenu :
1x bouchon fileté SK PH 66 F-SK, 1x anneau d'amortissement DR D24,2X35.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Amortissement des vibrations et du bruit et longue durée de vie grâce à une construction robuste.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing fermée et travail en toute sécurité grâce à un verrouillage fiable.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,4	13	16	29	95	5,4	6,600	80300140	PH 66 F-SK EG06

Nouvel article



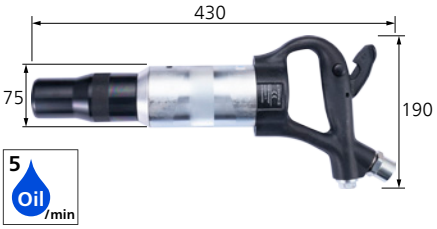
PH 66 F-SK EG07

Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en métal convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG07** et dispose, pour maintenir le burin, d'un capuchon de protection au lieu d'un ressort porte-burrin. Convient aux applications à chaud et de fusion.

Contenu :
1x bouchon fileté SK PH 66 F-SK, 1x anneau d'amortissement DR D24,2X35.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Amortissement des vibrations et du bruit et longue durée de vie grâce à une construction robuste.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing fermée et travail en toute sécurité grâce à un verrouillage fiable.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,4	13	16	29	95	5,4	6,600	80300150	PH 66 F-SK EG07



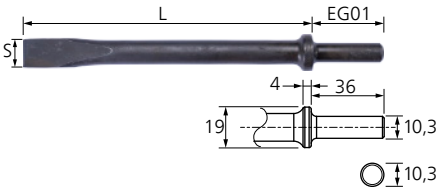
PH 66 F-SK EG08

Le marteau burineur avec échappement d'air par l'avant et silencieux en métal convient à tous les burins du **groupe de type insertion EG08** et dispose, pour maintenir le burin, d'un capuchon de protection au lieu d'un ressort porte-burrin. Convient aux applications à chaud et de fusion.

Contenu :
1x bouchon fileté SK PH 66 F-SK, 1x anneau d'amortissement D24,7X45.

Caractéristiques :
- Commande possible à partir de trois bar.
- Amortissement des vibrations et du bruit et longue durée de vie grâce à une construction robuste.
- Maniement optimisé grâce à la poignée poing fermée et travail en toute sécurité grâce à un verrouillage fiable.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Énergie de frappe [J]	ø piston [mm]	Longueur de course [mm]	Temps d'exposition [h]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,4	13	16	29	95	5,4	6,600	80300160	PH 66 F-SK EG08

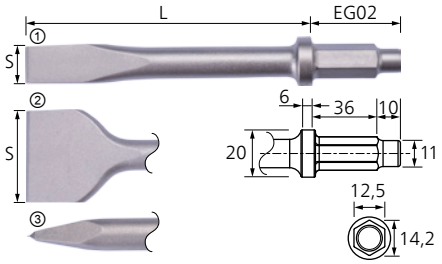


Burins EG01

Burins du groupe type insertion 01 pour machines pneumatiques.

Type de burin	Longueur utile L [mm]	Largeur de coupe S [mm]	Groupe de type insertion	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Burins plats	150	15	EG01	0,177	98989011	FM 150X15 EG01

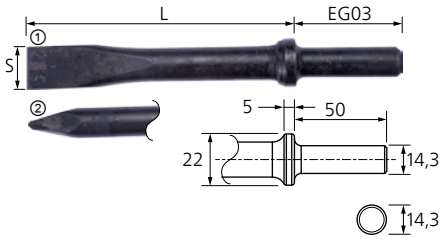
Nouvel article



Burins EG02

Burins du groupe type insertion 02 pour machines pneumatiques.

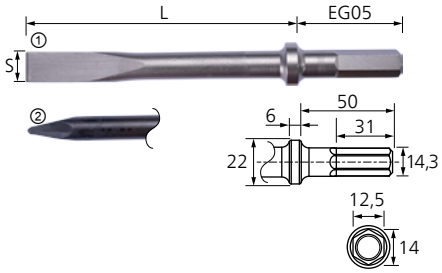
Photo	Type de burin	Longueur utile L [mm]	Largeur de coupe S [mm]	Groupe de type insertion	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	Burins plats	125	15	EG02	0,149	98989023	FM 125X15 EG02
		250	15	EG02	0,284	98989024	FM 250X15 EG02
②	Burins larges	125	40	EG02	0,194	98989025	BM 125X40 EG02
③	Burin pointu	125	-	EG02	0,144	98989022	SM 125 EG02
		200	-	EG02	0,225	98989021	SM 200 EG02



Burins EG03

Burins du groupe type insertion 03 pour machines pneumatiques.

Photo	Type de burin	Longueur utile L [mm]	Largeur de coupe S [mm]	Groupe de type insertion	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	Burins plats	135	20	EG03	0,267	98989032	FM 135X20 EG03
②	Burin pointu	150	-	EG03	0,298	98989031	SM 150 EG03

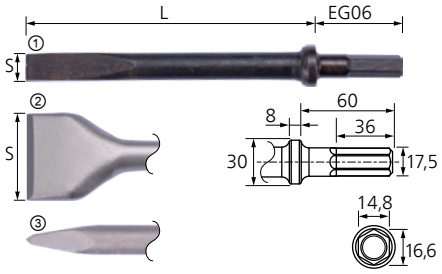


Burins EG05

Burins du groupe type insertion 05 pour machines pneumatiques.

Photo	Type de burin	Longueur utile L [mm]	Largeur de coupe S [mm]	Groupe de type insertion	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	Burins plats	200	15	EG05	0,216	98989053	FM 200X15 EG05
			20	EG05	0,376	98989054	FM 200X20 EG05
②	Burin pointu	200	-	EG05	0,368	98989051	SM 200 EG05
		250	-	EG05	0,448	98989052	SM 250 EG05

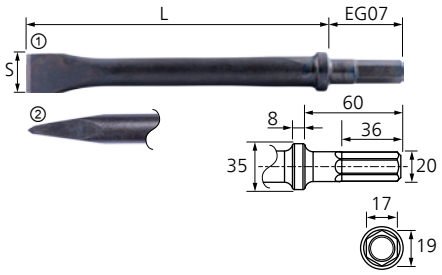
Nouvel article



Burins EG06

Burins du groupe type insertion 06 pour machines pneumatiques.

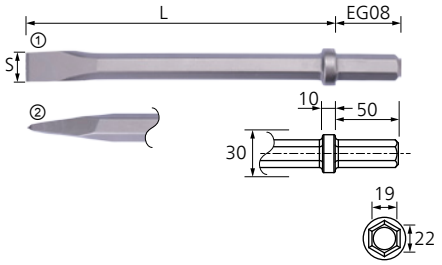
Photo	Type de burin	Longueur utile L [mm]	Largeur de coupe S [mm]	Groupe de type insertion	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	Burins plats	190	20	EG06	0,580	98989063	FM 190X20 EG06
		450	25-30	EG06	1,187	98989064	FM 450X25-30 EG06
②	Burins larges	200	60	EG06	0,732	98989065	BM 200X60 EG06
③	Burin pointu	260	-	EG06	0,721	98989061	SM 260 EG06
		350	-	EG06	0,890	98989062	SM 350 EG06



Burins EG07

Burins du groupe type insertion 07 pour machines pneumatiques.

Photo	Type de burin	Longueur utile L [mm]	Largeur de coupe S [mm]	Groupe de type insertion	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	Burins plats	260	30	EG07	1,100	98989073	FM 260X30 EG07
		450	30	EG07	1,500	98989074	FM 450X30 EG07
②	Burin pointu	250	-	EG07	0,859	98989071	SM 250 EG07
		450	-	EG07	1,500	98989072	SM 450 EG07



Burins EG08

Burins du groupe type insertion 08 pour machines pneumatiques.

Photo	Type de burin	Longueur utile L [mm]	Largeur de coupe S [mm]	Groupe de type insertion	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	Burins plats	250	25	EG08	0,719	98989083	FM 250X25 EG08
		450	25	EG08	1,206	98989084	FM 450X25 EG08
②	Burin pointu	250	-	EG08	0,704	98989081	SM 250 EG08
		600	-	EG08	1,559	98989082	SM 600 EG08

Nouvel article



Anneaux d'amortissement de burin pour marteaux pneumatiques

Anneaux d'amortissement pour retour élastique de différents diamètres et longueurs. Pour l'amortissement des chocs et la protection de la machine.

Caractéristiques :
- Réduction des vibrations et du bruit.

Photo	ø intérieur [mm]	Longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	12	7	0,003	98988201	DR D12X7
	14	8	0,005	98988203	DR D14X8
	15	7	0,004	98988202	DR D15X7
	17	10	0,005	98988206	DR D17X10
②	24,2	35	0,032	98988204	DR D24,2X35
	24,7	45	0,042	98988205	DR D24,7X45



Ressorts porte-burin

Ressorts porte-burin standard avec différents diamètres intérieurs.

ø intérieur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Standard			
28	0,067	98988001	MHF 28
31	0,120	98988002	MHF 31
Large			
28	0,083	98988004	MHF 28-B
31	0,156	98988005	MHF 31-B
Ronde			
31	0,116	98988003	MHF 31-R

Marteaux à piquer les soudures et accessoires





PH 8/90 HV

Le marteau à piquer les soudures avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier. Il convient à tous les burins en carbure et est équipé d'un porte-burin avec écrou-raccord.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI).

Caractéristiques :
- Idéal pour les zones difficiles d'accès ou les petites surfaces.
- Travail en toute sécurité grâce au système d'homme mort et faible niveau de vibrations.
- Entraînement à la fois compact et facile à manipuler.

Pression de service max. [bar]	Consommation d'air [m³/min]	Fréquence [courses/min]	Nombre de coups	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
6,3	0,09	150	9 000	1,450	80708501	PH 8/90 HV

Nouvel article

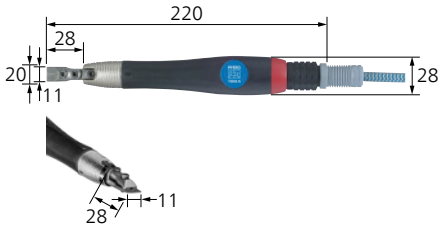


Burins pour marteaux à piquer les soudures

Burin plat avec insert en carbure dans différentes versions.

Largeur de coupe S [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
10	0,036	98989001	HM-FM 100X10
17	0,040	98989002	HM-FM 100X17
36	0,058	98989003	HM-FM 100X36

Appareils à limer



PFGA 07/220

Appareil à limer pneumatique avec échappement d'air par l'arrière pour l'usinage de surfaces et de zones difficiles d'accès. La machine est équipée d'une gâchette tournante.



Contenu :
Flexible d'échappement de 0,32 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" intérieur et douille à emboîter à filetage (STGA), 1 clé de serrage (SKS 2,5 mm), porte-outil.

Caractéristiques :
- Légère et maniable.
- Fixations d'outils : tige ronde ø 3 mm, fente (LxlxP) 10x1,5x10 mm pour limes à liant vitrifié.

Fréquence [courses/min]	Longueur de course [mm]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22 000	0,7	0,05	0,03	4	0,180	80600200	PFGA 07/220



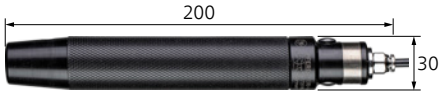
PF 8/90 HV

Appareil à limer pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et système d'homme mort grâce à la gâchette à levier. Convient pour les limes à tige ronde.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (SF 24 STG-IG 1/4).

Caractéristiques :
- **ø de fixation d'outil de 4 mm à 6 mm.**
- Fonctionnement sans vibrations et haute précision.
- Très faible niveau de vibrations.

Fréquence [courses/min]	Longueur de course [mm]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 000	8	0,078	0,078	4,8	1,038	80600205	PF 8/90 HV



PF 4/84 SV

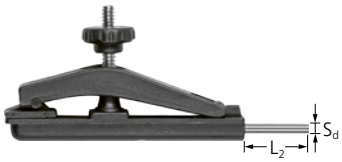
Appareil à limer pneumatique de haute technicité avec échappement d'air par l'avant et vanne coulissante pour une utilisation confortable en continu. Convient pour les limes à tige ronde, les limes à liant vitrifié et les pierres à affûter.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage (SKS 3 mm).

Caractéristiques :
- **ø de fixation d'outil de 3 mm à 4 mm.**
- Fonctionnement sans vibrations et haute précision.
- Très faible niveau de vibrations.

Fréquence [courses/min]	Longueur de course [mm]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
8 400	4	0,03	0,03	3	0,300	80600210	PF 4/84 SV

Nouvel article



Porte-outil SPSH 3-13 mm 3,1

Le réglage du porte-outil de l'appareil à limer pneumatique est variable.

Caractéristiques :
- Utiliser uniquement en combinaison avec AD PF 4.5/4.0.

S_d [pouces]	L_2 [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
1/8	20	0,021	33509030	SPSH 3-13 3,1



AD PF 4.5/4.0

Adaptateur pour appareil à limer.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,009	87200306	AD PF 4.5/4.0

Marteaux à aiguilles et accessoires



5 Oil /min

PN 18 HV

Le marteau à aiguilles droit avec échappement d'air par l'avant et gâchette de sécurité à levier convient particulièrement aux revêtements et aux pièces métalliques massives, car les mouvements brusques des aiguilles sont conçus pour les matériaux robustes.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), assortiment d'aiguilles de rechange ENS-PN 18-127 mm.

Caractéristiques :
- Marteau à aiguilles adapté pour l'assortiment de 18 aiguilles.
- Faible niveau de vibrations.
- Idéal pour les zones difficiles d'accès ou les petites surfaces.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Fréquence [courses/min]	Longueur d'aiguille [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,08	10	6 900	127	2,400	80600300	PN 18 HV



5 Oil /min

PN 19 P

Le marteau à aiguilles avec poignée pistolet, échappement d'air par l'avant et gâchette de sécurité à levier convient particulièrement aux revêtements et aux pièces métalliques massives, car les mouvements brusques des aiguilles sont conçus pour les matériaux robustes.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), assortiment d'aiguilles de rechange ENS-PN 19 P-140 mm.

Caractéristiques :
- Marteau à aiguilles adapté pour l'assortiment de 19 aiguilles.
- Faible niveau de vibrations.
- Idéal pour les zones difficiles d'accès ou les petites surfaces.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Fréquence [courses/min]	Diamètre d'aiguille [mm]	Nombre d'aiguilles	Longueur d'aiguille [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,11	10	6 600	3,2	19	140	2,400	80600310	PN 19 P

Nouvel article



PN 28 P

Le marteau à aiguilles avec poignée pistolet, échappement d'air par l'avant et gâchette de sécurité à levier convient particulièrement aux revêtements et aux pièces métalliques massives, car les mouvements brusques des aiguilles sont conçus pour les matériaux robustes.

Contenu :
Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), assortiment d'aiguilles de rechange ENS-PN 28 P-140 mm.

Caractéristiques :
- Marteau à aiguilles adapté pour l'assortiment de 28 aiguilles.
- Faible niveau de vibrations.
- Idéal pour les zones difficiles d'accès ou les petites surfaces.

Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur min. du flexible d'alimentation [mm]	Fréquence [courses/min]	Diamètre d'aiguille [mm]	Nombre d'aiguilles	Longueur d'aiguille [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,14	10	5 500	3,2	28	140	3,050	80600320	PN 28 P



Assortiment d'aiguilles de rechange pour marteau à aiguilles

Assortiment d'aiguilles de rechange en nombre et en longueurs variés, adapté aux marteaux à aiguilles.

Caractéristiques :
- D'autres longueurs sont disponibles sur demande.

Diamètre d'aiguille [mm]	Nombre d'aiguilles	Longueur d'aiguille [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3,2	18	127	0,146	98989901	ENS-PN 18 HV-127 mm
	19	140	0,168	98989902	ENS-PN 19 P-140 mm
	28	140	0,246	98989903	ENS-PN 28 P-140 mm

Crayons de marquage



MST 32 DV

Crayon de marquage pneumatique avec échappement d'air par l'avant, en version à gâchette tournante avec fréquence de course très élevée. Approprié pour le marquage et l'identification par gravure sur le métal, le verre et les plastiques. Guidage aisé grâce à la forme mince.



Contenu :
Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pointe de gravure en carbure.

Caractéristiques :
- Version F avec aiguille à graver fine adaptée pour l'application de marques et d'identifications sur l'acier à outils trempé.
- Version M fournie avec aiguille à graver moyenne.
- Version G fournie avec aiguille à graver grossière.

Fréquence [courses/min]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
32 000	0,03	0,02	4	0,152	80600130	MST 32 DV F
					80600140	MST 32 DV M
					80600150	MST 32 DV G

Nouvel article

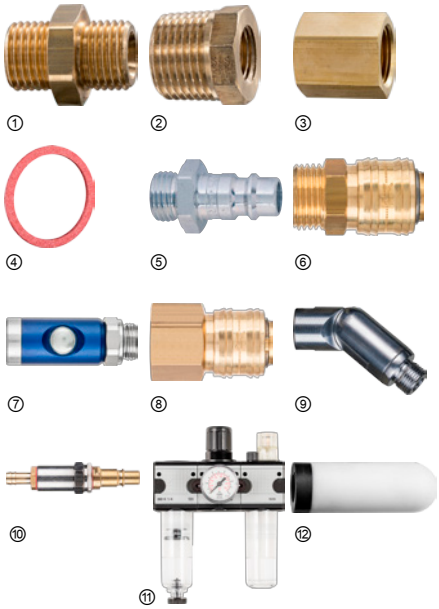


Aiguilles à graver de remplacement en carbure pour crayons de marquage

Aiguilles à graver en carbure pour crayons de marquage. Pour le marquage et l'identification par gravure sur le métal, le verre, les plastiques et l'acier à outils trempé.

Extrémité de la pointe	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
F (fine)	0,003	98980364	HM-GN MST32 F
M (moyenne)	0,003	98980365	HM-GN MST32 M
G (grossière)	0,003	98980366	HM-GN MST32 G

Accessoires



Accessoires pour machines pneumatiques

PFERD TOOLS propose différents accessoires pour machines pneumatiques.

Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Raccord double			
①	0,019	80801145	DNA 1/4-1/4
	0,063	80801150	DNA 1/2-1/2
Raccord de réduction			
②	0,008	80801163	RNI 1/2 x 1/4
Écrou fileté			
③	0,076	80801154	GWI 1/2-1/2
Bague d'étanchéité			
④	0,001	90000509	DR 1/8"
		90000510	DR 1/4"
		90000512	DR 1/2"
Douilles à visser avec filetage extérieur (version acier)			
-	0,018	80801235	TGA 8 1/4 ST
	0,022	80801234	TGA 10 1/4 ST
	0,032	80801233	TGA 13 3/8 ST

Suite voir page suivante

Nouvel article

Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Douille à emboîter avec filetage extérieur			
⑤	0,105	80900004	STGA 1/2 NW12
	0,040	80900801	STGA 1/2-16/AC
Vannes à fermeture automatique avec filetage extérieur			
⑥	0,062	80801065	VKA 1/4
	0,072	80801070	VKA 1/2
	0,313	80801066	VKA 1/2 NW12
Coupleurs de valves à fermeture automatique avec filetage extérieur avec bouton poussoir			
⑦	0,123	80801048	SVKA 1/4 DK
	0,150	80801049	SVKA 1/2 DK
Vannes à fermeture automatique avec filetage intérieur			
⑧	0,077	80801080	VKI 1/4
	0,083	80801085	VKI 1/2
Douille pivotable			
⑨	0,074	80800040	DGT 1/4
	0,357	80800070	DGT 3/4
	0,130	80800060	DGT 3/8
	0,125	80800050	DGT 1/2
Filtre fin pour flexible			
⑩	0,117	80807045	SF 24 STG-IG 1/4
	0,098	80807055	SF 30 STG-IG 1/2
	0,125	80807060	SF 35 IG1/2-IG1/2
Amortisseurs de vibrations			
⑫	0,067	87200247	FD 47-13,5-29,6
	0,060	87200216	FD 47-8-28 ID
Unité de conditionnement d'air			
⑪	2,302	80802010	ONG-A 1/4
	0,944	80803005	ONG-A 1/2

Nouvel article



Unité de commande RCK STG 10/800

Unité de commande permettant un contrôle précis de différents porte-outils. Atteint une vitesse maximale de 80 000 tr/min et la maintient constante.



Contenu :
La batterie ou le bloc d'alimentation doivent être commandés séparément.

Caractéristiques :
- Dispose d'une électronique de commande intelligente.
- Conception robuste.
- Peut être entraîné au choix par une batterie ou via un bloc d'alimentation.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Puissance absorbée max. [watts]	Puissance délivrée max. [watts]	Tension d'alimentation max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
80 000	1 560	1 000	50,4 – 58,8	4,930	83001000	RCK STG 10/800



Unité de commande RCK STG 10/800 dans L-BOXX

Unité de commande dans L-BOXX pour un transport confortable. Fournit une meilleure protection pour l'unité de commande dans le cadre d'une utilisation mobile.

Contenu :
Avec coffret (PFERD TOOLS L-BOXX 374 RCK STG) et unité de commande (RCK STG 10/800).

Caractéristiques :
- Dispose d'une électronique de commande intelligente.
- Boîtier robuste protégé de la poussière.
- Peut être entraîné au choix par une batterie ou via un bloc d'alimentation.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Puissance absorbée max. [watts]	Puissance délivrée max. [watts]	Tension d'alimentation max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
80 000	1 560	1 000	50,4 – 58,8	8,792	83001001	RCK STG 10/800 L-BOXX



Unité de commande RCK STG 10/800 avec poignée dans L-BOXX

Unité de commande avec poignée dans L-BOXX pour un transport confortable. Fournit une meilleure protection pour l'unité de commande dans le cadre d'une utilisation mobile. La poignée et les réducteurs garantissent une fixation sûre des porte-outils sur l'unité de commande.

Contenu :
Avec coffret (PFERD TOOLS L-BOXX 374 RCK STG AVEC POIGNÉE), unité de commande (RCK STG 10/800), poignée et réducteurs (RCK GR STG KPL).

Caractéristiques :
- Dispose d'une électronique de commande intelligente.
- Boîtier robuste protégé de la poussière.
- Peut être entraîné au choix par une batterie ou via un bloc d'alimentation.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Puissance absorbée max. [watts]	Puissance délivrée max. [watts]	Tension d'alimentation max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
80 000	1 560	1 000	50,4 – 58,8	9,152	83001002	RCK STG 10/800 GR L-BOXX

Nouvel article



Porte-outil droit RCK GS 2/800 SP

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance jusqu'à 200 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.



Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 17), 1x tige brute BSC 3 mm, 2 clés de serrage (1x MIM SPS DK D 7, 1x MIM ARS HA D 23,5 mm).

Caractéristiques :
- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
80 000 – 40 000	180	58	0,330	83002001	RCK GS 2/800 SP



Porte-outil droit RCK GS 1/700

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance jusqu'à 200 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 17), 2 clés de serrage (1x SPS VK 4 mm, 1x STS D 2,35 mm)

Caractéristiques :
- Porte-outil droit avec boîtier en aluminium dans une conception particulièrement fine et légère.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.
- Nécessite peu d'entretien grâce au moteur brushless, pour un travail de précision.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
70 000 – 35 000	120	58	0,095	83002006	RCK GS 1/700



Porte-outil droit RCK GS 2/600 Z-SP

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance jusqu'à 200 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 17), 1x tige brute BSC 3 mm, 3 clés de serrage (1x MIM SPS DK D 7, 1x DM 10/10 mm, 1x BSC 2,35 mm).

Caractéristiques :
- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
60 000 – 30 000	150	58	0,260	83002002	RCK GS 2/600 Z-SP

Nouvel article



Porte-outil droit RCK GS 2/600 SP

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance jusqu'à 200 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 17), 1x tige brute BSC 3 mm, 2 clés de serrage (1x MIM SPS DK D 7, 1x MIM ARS HA D 23,5 mm).

Caractéristiques :
- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
60 000 – 30 000	150	58	0,315	83002003	RCK GS 2/600 SP



Porte-outil droit RCK GS 2/600

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance jusqu'à 200 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, 2 clés de serrage (1x DM 10/10 mm, 1x MIM DSTS 11x D 2,4 mm), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 19), 1x tige brute BSC 3 mm.

Caractéristiques :
- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
60 000 – 30 000	150	58	0,393	83002004	RCK GS 2/600



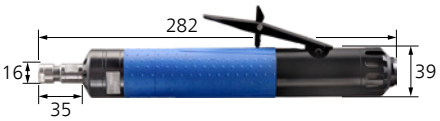
Porte-outil droit RCK GS 2/500 V-SP

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance jusqu'à 200 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 17), 1x tige brute BSC 3 mm, 2 clés de serrage (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Caractéristiques :
- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
50 000 – 25 000	150	58	0,325	83002005	RCK GS 2/500 V-SP



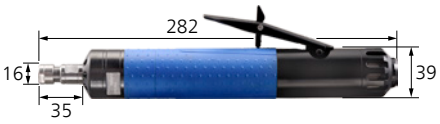
Porte-outil droit RCK GS 4/400

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance 400 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 2 m (RCK AK 2 m), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 21), 2 clés de serrage (2x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Conception robuste au design unique pour un travail particulièrement silencieux.
- Nécessite peu d'entretien grâce au moteur brushless.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
40 000 – 20 000	380	58	0,885	83004001	RCK GS 4/400



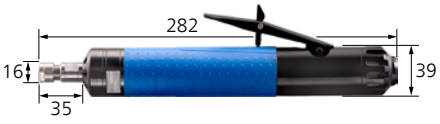
Porte-outil droit RCK GS 4/100

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance 400 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 2 m (RCK AK 2 m), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 21), 2 clés de serrage (2x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Conception robuste au design unique pour un travail particulièrement silencieux.
- Nécessite peu d'entretien grâce au moteur brushless.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
10 000 – 5 000	380	58	0,877	83004002	RCK GS 4/100



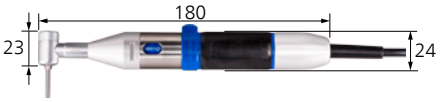
Porte-outil droit RCK GS 4/50

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance 400 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 2 m (RCK AK 2 m), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 21), 2 clés de serrage (2x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Conception robuste au design unique pour un travail particulièrement silencieux.
- Nécessite peu d'entretien grâce au moteur brushless.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
5 000 – 2 500	380	58	0,877	83004003	RCK GS 4/50



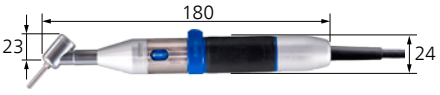
Porte-outil à renvoi d'angle RCK WS 1/300 90°

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance jusqu'à 200 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 18), 2 clés de serrage (1x MIM ARH, 1x DM 4/4 mm), 1x tige brute BSC 3 mm.

Caractéristiques :
- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000 – 15 000	120	58	0,245	83003001	RCK WS 1/300 90°



Porte-outil à renvoi d'angle RCK WS 1/300 45°

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance jusqu'à 200 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 18), 2 clés de serrage (1x MIM ARH, 1x DM 4/4 mm), 1x tige brute BSC 3 mm.

Caractéristiques :
- Forme fine et légère ainsi que régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Vitesse concentrique très élevée et très silencieux.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000 – 15 000	120	58	0,243	83003002	RCK WS 1/300 45°

Nouvel article

Systèmes d'entraînement RCK
Porte-outil avec système RCK



Porte-outil à renvoi d'angle RCK WS 4/200 90°

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance 400 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 2 m (RCK AK 2 m), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage.(1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Porte-outil à renvoi d'angle puissant et de conception robuste avec structure innovante pour un travail particulièrement silencieux.
- La tête angulaire 90° est idéale pour les travaux aux endroits difficiles d'accès.
- Nécessite peu d'entretien grâce au moteur brushless.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000 – 15 000	380	58	1,171	83004011	RCK WS 4/200 90°



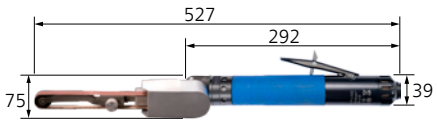
Porte-outil à renvoi d'angle RCK WS 4/100 90°

Le porte-outil RCK de **catégorie de puissance 400 W** dispose d'un moteur brushless à stabilité de vitesse élevée et ergonomie optimisée.

Contenu :
Câble de porte-outil 2 m (RCK AK 2 m), pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage.(1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Porte-outil à renvoi d'angle puissant et de conception robuste avec structure innovante pour un travail particulièrement silencieux.
- La tête angulaire 90° est idéale pour les travaux aux endroits difficiles d'accès.
- Nécessite peu d'entretien grâce au moteur brushless.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension max. [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
10 000 – 5 000	380	58	1,178	83004012	RCK WS 4/100 90°



Porte-outil pour ponceuses à bande RCK B 4/200

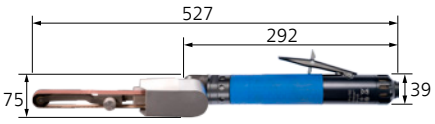
Le porte-outil pour ponceuse à bande RCK de **catégorie de puissance 400 W** et de conception robuste pour **longueur de bande 520 mm (*610 mm) x largeur de bande 3 à 20 mm**. Nécessite peu d'entretien grâce au moteur brushless.

Contenu :
Câble de porte-outil 2 m (RCK AK 2 m), 2 clés de serrage (1x SKS 3 mm et 1x SKS 4 mm), couvercle de protection.

Caractéristiques :
- Convient aux bras adaptateurs pour ponceuses à bande du groupe 2.
- *Avec l'adaptateur pour ponceuse à bande BSAD 41/36 x 610, une longueur de bande de 610 mm est atteinte.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12-24,1	380	3-16	520	1,365	83004021	RCK B 4/200

Nouvel article



Porte-outil pour ponceuses à bande RCK B 4/100

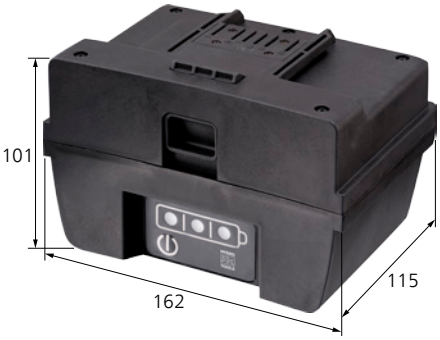
Le porte-outil pour ponceuse à bande RCK de **catégorie de puissance 400 W** et de conception robuste pour **longueur de bande 520 mm (*610 mm) x largeur de bande 3 à 20 mm**. Nécessite peu d'entretien grâce au moteur brushless.

Contenu :
Câble de porte-outil 2 m (RCK AK 2 m), 2 clés de serrage (1x SKS 3 mm et 1x SKS 4 mm), couvercle de protection.

Caractéristiques :
- Convient aux bras adaptateurs pour ponceuses à bande du groupe 2.
- *Avec l'adaptateur pour ponceuse à bande BSAD 41/36 x 610, une longueur de bande de 610 mm est atteinte.

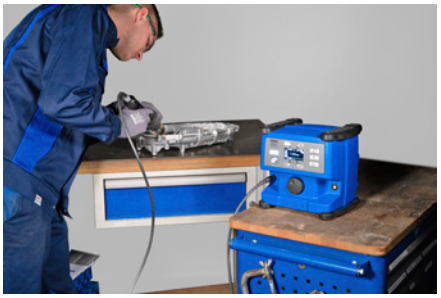
Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
6-12	380	3-16	520	1,358	83004022	RCK B 4/100

Accessoires pour système RCK



Batterie hautes performances RCK BAT

Batterie hautes performances avec tension nominale de 50,4 V.



Caractéristiques :
- Travail sûr avec très basse tension de sécurité.
- Protection contre les surcharges.

Type de cellule	Tension nominale [volts]	Capacité nominale [Ah]	Énergie [Wh]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Lithium-ions	50,4	5,6	282,24	1,950	98990001	RCK BAT



Chargeur rapide RCK SL

Chargeur rapide avec socle de connecteur universel.

Contenu :
Câble secteur de 2 m avec fiche secteur.

Tension d'entrée [VAC]	Fréquence [Hz]	Puissance absorbée max. [watts]	Courant de charge max. [A]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
100 – 240	50 – 60	300	4,6	1,219	98990010	RCK SL

Nouvel article

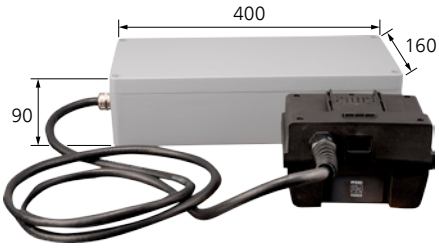


Chargeur rapide RCK SL dans L-BOXX

Le chargeur rapide RCK dans la L-BOXX assure un transport confortable et une protection sûre lors des déplacements. Logement intégré pour RCK-BAT.

Contenu :
Avec coffret (PFERD TOOLS L-BOXX 136 RCK SL + BAT) et chargeur rapide (RCK SL) avec câble secteur de 2 m et fiche secteur.

Tension d'entrée [VAC]	Fréquence [Hz]	Puissance absorbée max. [watts]	Courant de charge max. [A]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
100 – 240	50 – 60	300	4,6	3,935	98990013	RCK SL L-BOXX



Bloc d'alimentation électronique RCK NT

Bloc d'alimentation électronique avec socle de connecteur universel et boîtier protégé de la poussière.



Contenu :
Câble secteur de 2 m avec fiche secteur.

Tension d'entrée [V/V]	Courant nominal [A/A]	Fréquence [Hz]	Tension nominale [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
120 / 240	9 / 6,5	50 – 60	57,5	5,610	98990020	RCK NT



Bloc d'alimentation électronique RCK NT dans L-BOXX

Le bloc d'alimentation RCK dans la L-BOXX assure un transport confortable et une protection optimale lors des déplacements.

Contenu :
Avec coffret (PFERD TOOLS L-BOXX 238 RCK NT) et bloc d'alimentation (RCK NT) avec fiche secteur.

Tension d'entrée [V/V]	Courant nominal [A/A]	Fréquence [Hz]	Tension nominale [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
120 / 240	9 / 6,5	50 – 60	57,5	8,947	98990023	RCK NT L-BOXX

Nouvel article



Pédale RCK FU-R

Pédale à variateur pouvant être raccordée à l'arrière de l'unité de commande RCK et permettant de réguler la vitesse des porte-outils RCK.

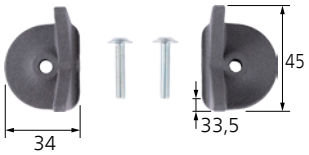
Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,845	98990030	RCK FU-R



Pédale RCK FU-E/A

Pédale marche/arrêt pouvant être raccordée à l'arrière de l'unité de commande RCK et permettant d'activer et désactiver les porte-outils RCK.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,310	98990031	RCK FU-E/A



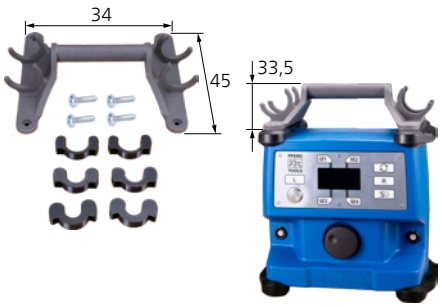
Kit de support à porte-outil RCK HA A-SET

Le kit de support à porte-outil RCK permet de ranger les porte-outils de manière sûre et ordonnée sur l'unité de commande.



Contenu :
2x vis à tête bombée M5 x 25, 1 clé de serrage (SKS 3 mm).

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,030	98991074	RCK HA A-SET



Poignée et réducteurs RCK GR STG KPL

La poignée et les réducteurs sont fixés sur l'unité de commande. Le kit comprend une poignée RCK qui facilite le transport de l'unité de commande RCK, ainsi que deux réducteurs pour porte-outils, respectivement de diamètre 19, 24 et 30 mm, pour un rangement en toute sécurité.

Contenu :
2x réducteurs de support de porte-outil RCK D19, 2x réducteurs de support de porte-outil RCK D24, 2x réducteurs de support de porte-outil RCK D30, 4x vis à tête bombée M5 x 25, clé de serrage (SKS 3 mm).

Caractéristiques :
- Fixation sûre des porte-outils sur l'unité de commande.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,280	98991100	RCK GR STG KPL

Nouvel article

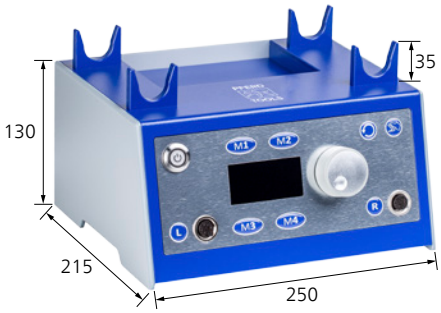


Câble de raccordement RCK AK

Câble de raccordement RCK de 1,5 m, 2 m, 3 m et 5 m pour l'utilisation de porte-outils RCK.
Conçu uniquement pour les **porte-outils RCK > 300 W**.

Longueur [m]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
1,5	0,196	98990040	RCK AK 1,5 m
2	0,246	98990041	RCK AK 2 m
3	0,346	98990042	RCK AK 3 m
5	0,546	98990043	RCK AK 5 m

Systèmes d'entraînement MIM
Système micromoteur



MIM STG3S 3/800

Unité de commande à micromoteur avec une grande stabilité de puissance pour la régulation progressive de la vitesse de rotation des porte-outils micromoteurs.La régulation de la vitesse de rotation est possible manuellement ou avec une pédale.

Contenu :
Câble secteur de 2 m avec fiche secteur, 2 supports à porte-outil.

Caractéristiques :
- Max. 80 000 tr/min en marche à droite, max. 30 000 tr/min en marche à gauche.
- 2 prises commutables pour porte-outils micromoteurs.
- 4 espaces de stockage de la vitesse de rotation par porte-outil branché.

Pour porte-outil micromoteur [tr/min]	Puissance [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Tension de sortie [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
80 000 – 1 000	350	230	50	2,980	83000025	MIM STG3S 3/800



MIM STG2S 3/600

Unité de commande à micromoteur avec une grande stabilité de puissance pour la régulation de la vitesse de rotation des porte-outils micromoteurs. Une régulation progressive de la vitesse de rotation est réalisée soit manuellement, soit avec une pédale.

Contenu :
Câble secteur de 2 m avec fiche secteur, 2 supports à porte-outil.

Caractéristiques :
- Max. 60 000 tr/min en marche à droite, max. 30 000 tr/min en marche à gauche.

Pour porte-outil micromoteur [tr/min]	Puissance [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Tension de sortie [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
60 000 – 1 000	260	230	36	2,338	83000020	MIM STG2S 3/600

Porte-outils micromoteurs



Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/800 SP3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 17), 1x tige brute BSC 3 mm, 2 clés de serrage (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Caractéristiques :
- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension nominale [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Compatible avec STG3S						
80 000 – 1 000	350	180	50	0,330	83000120	MIM HAS 3/800 SP3



Porte-outil micromoteur MIM HAS 2/600 SP3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 17), 1x tige brute BSC 3 mm, 3 clés de serrage (1x MIM SPS DK 7, 1x DM SW 10/10 mm, 1x BSC 2,35 mm).

Caractéristiques :
- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension nominale [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Compatible avec STG3S et STG2S						
60 000 – 1 000	260	150	36 / 50	0,260	83000102	MIM HAS 2/600 SP3



Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/600 SP3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 17), 1x tige brute BSC 3 mm, 2 clés de serrage (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Caractéristiques :
- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance délivrée [watts]	Tension nominale [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
60 000 – 1 000	150	36 / 50	0,315	83000103	MIM HAS 3/600 SP3



Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/600 S3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, 2 clés de serrage (1x DM 10/10 mm, 1x MIM DSTS 11x D 2,4 mm), pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 19), 1x tige brute BSC 3 mm.

Caractéristiques :
- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension nominale [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
60 000 – 1 000	260	150	36 / 50	0,393	83000110	MIM HAS 3/600 S3



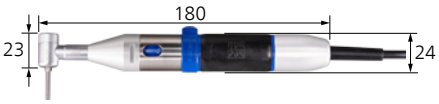
Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/500 VS-SP3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 17), 1x tige brute BSC 3 mm, 2 clés de serrage (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Caractéristiques :
- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension nominale [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
50 000 – 1 000	260	150	36 / 50	0,325	83000105	MIM HAS 3/500 VS-SP3



Porte-outil micromoteur MIM WZS 3/300 90° S3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 18), 1x tige brute BSC 3 mm, 2 clés de serrage (1x MIM ARH, 1x DM 4/4 mm).

Caractéristiques :
- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension nominale [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000 – 1 000	260	120	36 / 50	0,238	83000150	MIM WZS 3/300 90° S3



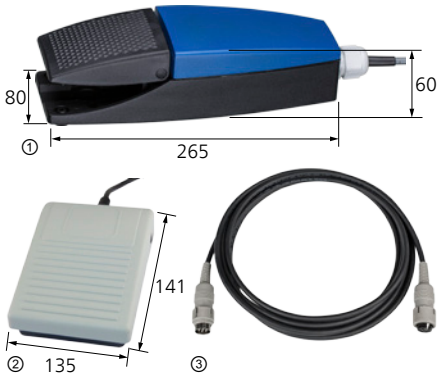
Porte-outil micromoteur MIM WZS 3/300 45° S3

Porte-outil micromoteur à puissance très stable et grande précision de concentricité, avec moteur brushless.

Contenu :
Câble de porte-outil 1,8 m, pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 18), 1x tige brute BSC 3 mm, 2 clés de serrage (1x MIM ARH, 1x DM 4/4 mm).

Caractéristiques :
- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

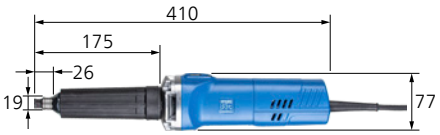
Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension nominale [volts]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
30 000 – 1 000	260	120	36 / 50	0,185	83000160	MIM WZS 3/300 45° S3



Accessoires pour systèmes micromoteur

PFERD TOOLS propose une pédale de micromoteur Vario pour la régulation progressive de la vitesse de rotation, une pédale de micromoteur pour la mise en marche et l'arrêt ainsi qu'un câble de rallonge du micromoteur pour porte-outils en version 3 m comme accessoires pour les systèmes micromoteur.

Photo	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Pédale à variateur MIM FU-R			
①	0,845	83000070	MIM FU-R
Pédale marche/arrêt MIM FU-E/A			
②	0,310	83000080	MIM FU-E/A
Rallonge MIM VLK HAS/WZS 3 m			
③	0,152	90014007	MIM VLK HAS/WZS 3 m



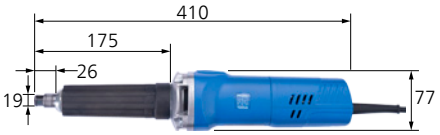
EGER 8/280

Meuleuse droite électrique d'excellence technique répondant aux dernières connaissances et exigences en matière d'ergonomie. L'unité électronique permet de conserver la vitesse de rotation réglée.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 22), 2 clés de serrage (1x EM 13 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
28 000 – 8 500	750	410	230	1,800	83108280	EGER 8/280



EGER 8/280 E

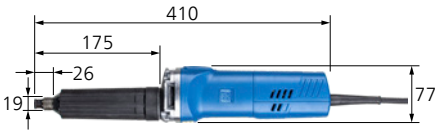
Meuleuse droite électrique à montage élastique de haut niveau technique, répondant aux dernières connaissances et exigences en matière d'ergonomie. L'unité électronique permet de maintenir la vitesse de rotation réglée.



Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 22), 2 clés de serrage (1x EM 13 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
28 000 – 8 500	750	410	230	1,800	83108290	EGER 8/280 E



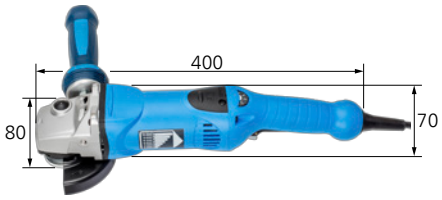
EGER 8/90

Meuleuse droite électrique d'excellence technique répondant aux dernières connaissances et exigences en matière d'ergonomie. L'unité électronique permet de conserver la vitesse de rotation réglée.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 22), 2 clés de serrage (1x EM 13 mm, 1x EM 17 mm).

Caractéristiques :
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 000 – 2 500	710	410	230	1,800	83108090	EGER 8/90



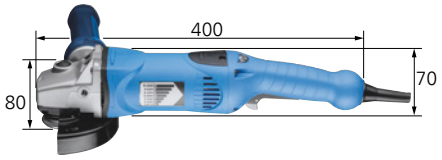
UWER 18/120 SI

Meuleuse d'angle électrique avec filetage de broche M14 et fixation d'outil BO ø 22,23 mm.
Diamètre max. de l'outil jusqu'à 115 mm.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 1 flasque de serrage (réf. article 98970043), 1 écrou à serrage rapide (réf. article 98970042), 1 capot de protection de surface ø 115 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :
- Conception robuste pour des travaux exigeants, blocage de broche, régulation progressive de la vitesse de rotation et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Avec protection contre les surcharges avec fonction antirecul et poignée latérale antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et interrupteur marche/arrêt verrouillable.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
11 500 – 2 800	1 750	1 150	230	2,800	*83500200*	UWER 18/120 SI



UWER 18/110 SI

Meuleuse d'angle électrique avec filetage de broche M14 et fixation d'outil BO ø 22,23 mm.
Diamètre max. de l'outil jusqu'à 125 mm.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 1 flasque de serrage (réf. article 98970043), 1 écrou à serrage rapide (réf. article 98970042), 1 capot de protection de surface ø 125 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :
- Conception robuste pour des travaux exigeants, blocage de broche, régulation progressive de la vitesse de rotation et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Avec protection contre les surcharges avec fonction antirecul et poignée latérale antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et interrupteur marche/arrêt verrouillable.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
11 000 – 2 700	1 750	1 150	230	2,800	*83500250*	UWER 18/110 SI

① 

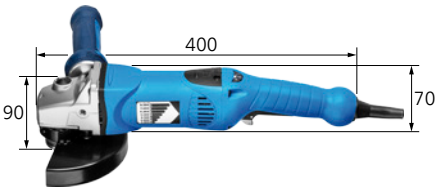
② 

Capots de protection

PFERD TOOLS propose différents capots de protection pour le tronçonnage manuel (HT) et pour le meulage de surface (FL).

Photo	ø [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	115	0,325	98970071	H45-115 HT-SV
	125	0,351	84108000	H45-125 HT-SV
②	115	0,160	98970072	H45-115 FL-SV
	125	0,164	84108010	H45-125 FL-SV

Fin de série



UWER 18/95 SI

Meuleuse d'angle électrique avec filetage de broche M14 et fixation d'outil BO ø 22,23 mm. **Diamètre max. de l'outil jusqu'à 150 mm**.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 1 flasque de serrage (réf. article 98970043), 1 écrou à serrage rapide (réf. article 98970042), 1 capot de protection de surface ø 150 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :
- Conception robuste pour des travaux exigeants, blocage de broche, régulation progressive de la vitesse de rotation et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Avec protection contre les surcharges avec fonction antirecul et poignée latérale antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et interrupteur marche/arrêt verrouillable.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 500 – 2 300	1 750	1 150	230	3,000	*83500300*	UWER 18/95 SI

① 

② 

Capots de protection

PFERD TOOLS propose différents capots de protection pour le tronçonnage manuel (HT) et pour le meulage de surface (FL).

Photo	ø [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	150	0,491	84108030	H51-150 HT-SV
②	150	0,450	84108020	H51-150 FL-SV



EWER 17/75

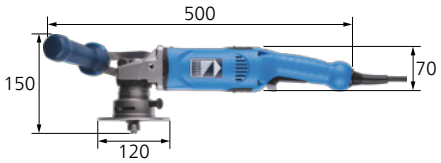
Meuleuse d'angle électrique avec filetage de broche M14 et fixation d'outil BO ø 22,23 mm. **Diamètre max. de l'outil jusqu'à 125 mm**.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 1 clé de serrage (STL 35 x 5,3 mm), 1 flasque de serrage (réf. article 98960180), 1 écrou à serrage rapide (réf. article 98960181), 1 capot de protection de surface ø 125 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :
- Avec blocage de broche, régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Plage de vitesse adaptée pour les outils à faible vitesse de coupe.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
7 500 – 2 700	1 700	1 000	230	2,810	*83500350*	EWER 17/75

Fin de série



UWER 18/110 EF

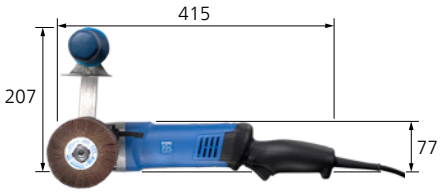
Machine électrique d'excellence technique et répondant aux dernières connaissances et exigences en matière d'ergonomie. Avec filetage de broche M14. Hauteur max. du chanfrein 6 mm.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 3 clés de serrage (1x SKS 5 mm, 1x HS 40-42, 1x SDR TX 15K), poignée antivibrations.

Caractéristiques :
- Avec blocage de broche, régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et interrupteur marche/arrêt verrouillable.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Logement pour plaquettes amovibles compris						
11 000 – 2 750	1 750	1 150	230	7,360	*83500980*	EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK
					83500990	EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK
Sans porte-outil pour plaquettes amovibles						
11 000 – 2 750	1 750	1 150	230	3,640	*83501000*	EDGE FINISH UWER 18/110 EF

Satineuse



ESER 17/75

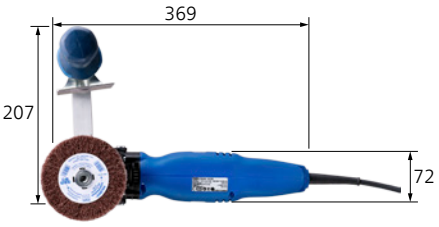
Satineuse électronique avec deux clavettes pour une meilleure transmission de force aux rouleaux. À variateur de vitesse et broche avec fixation CD-R pour rondelles en feutre ø 50 mm pour la protection de l'outil. Avec **fixation d'outil 19 x 100 mm [ø x largeur].**



Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, protection des mains, poignée antivibrations, broche démontable.

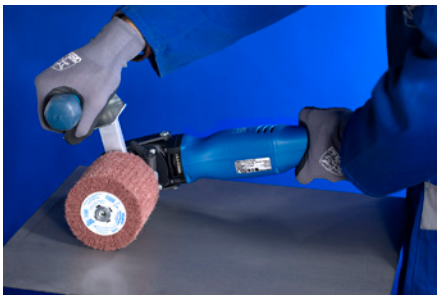
Caractéristiques :
- Avec blocage de broche, régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Broche M14 pour la fixation de rouleaux à filetage intérieur.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
7 500 – 2 700	1 700	1 000	230	3,065	*83300260*	ESER 17/75



ESER 12/25

Satineuse électronique basse vitesse avec couple élevé et réglage progressif de la vitesse. Possède une broche avec fixation CD-R pour rondelles en feutre ø 50 mm pour la protection de l'outil. Avec **fixation d'outil 19 x 100 mm [ø x largeur].**



Caractéristiques :
- Avec blocage de broche et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante, deux clavettes pour une meilleure transmission de force aux rouleaux.
- Broche M14 pour la fixation de rouleaux à filetage intérieur.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, protection des mains, poignée antivibrations, broche démontable.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2 500 – 900	1 200	750	230	3,340	*83300270*	ESER 12/25

Ponceuses à bande et bras de bande



EBER 8/280

Ponceuse à bande électrique avec une **longueur de bande de 520 mm (*610 mm) x largeur 3 – 20 mm**. Changement du bras de guidage possible sans clé. Avec régulation progressive de la vitesse.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 1 bras de bande BSVA 9/24 x 520 (groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 4), couvercle de protection SDVH.

Caractéristiques :
- *Possible avec un **adaptateur EBSA 610.**
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation et une protection contre les surcharges constantes.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 – 32	800	550	230	2,100	83208280	EBER 8/280



Adaptateur pour groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 4

Permet d'utiliser des bandes de **610 mm de longueur et de 3–20 mm de largeur**.

Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
610	0,075	84200700	EBSA 610



Couvercle de protection pour EBER 8/280

PFERD TOOLS propose des couvercles de protection pour les ponceuses à bande PFERD TOOLS.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,051	98960081	SDVH

Fin de série



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/24

Bras adaptateur pour bandes dans une version robuste avec changement de bande simple et rapide grâce à la tension du ressort. Le bras adaptateur pour ponceuses à bande est orientable sur la machine motrice ou sur le porte-outil, offrant ainsi une grande souplesse d'utilisation.

Caractéristiques :
- Utilisation universelle.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 x 24	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,073	84200701	BSVA 9/24x520



Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 4/18

Bras adaptateur pour bandes dans une version robuste avec changement de bande simple et rapide grâce à la tension du ressort. Le bras adaptateur pour ponceuses à bande est orientable sur la machine motrice ou sur le porte-outil, offrant ainsi une grande souplesse d'utilisation.

Caractéristiques :
- Convient à l'usinage des surfaces.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
4 x 18	3, 6, 9	520, 610	0,060	84200702	BSVA 4/18x520

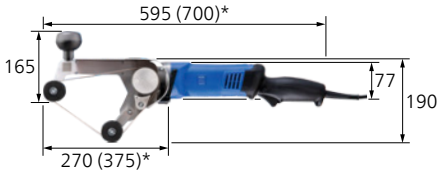


Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 16/19

Bras adaptateur pour bandes dans une version robuste avec changement de bande simple et rapide grâce à la tension du ressort. Le bras adaptateur pour ponceuses à bande est orientable sur la machine motrice ou sur le porte-outil, offrant ainsi une grande souplesse d'utilisation.

Caractéristiques :
- Convient à l'usinage des surfaces.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.

Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
16 x 19	12, 16	520, 610	0,100	84200703	BSVA 16/19x520



EBER 17/75 R

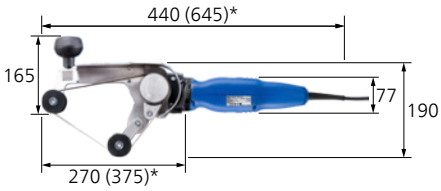
Ponceuse à bande spéciale tube électrique avec une **longueur de bande de 610 – 820 mm x largeur 12 – 40 mm**. Le rouleau de guidage verrouillable assure une pression d'appui accrue ou une zone de contact de la circonférence importante.



Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 1 clé de serrage (SKHS 5 mm), 4 rouleaux de bande.

Caractéristiques :
- Avec blocage de broche, protection contre les surcharges, régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Bras télescopique permettant d'utiliser différentes longueurs de bande et disques latéraux pour protéger la pièce à usiner.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
8,2 – 22,8	1 700	1 000	230	4,027	*83200250*	EBER 17/75 R



EBER 12/25 R

Ponceuse à bande spéciale tube électrique basse vitesse avec une **longueur de bande de 610 – 820 mm x largeur 12 – 40 mm**. Avec régulation progressive de la vitesse de rotation et rouleau de guidage verrouillable pour une pression d'appui accrue ou une zone de contact de la circonférence importante.



Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 1 clé de serrage (SKHS 5 mm), 4 rouleaux de bande.

Caractéristiques :
- Avec blocage de broche et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Disques latéraux fixes au niveau des rouleaux de bande pour protéger la pièce à usiner.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Vitesse de bande [m/s]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,7 – 7,6	1 200	750	230	4,212	*83200260*	EBER 12/25 R

Fin de série

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Informations générales

Comment trouver la transmission flexible adaptée à la machine ?

Vous trouverez ici les explications relatives aux transmissions flexibles pouvant être utilisées avec les différentes machines.

La transmission flexible et le porte-outil/l'adaptateur doivent toujours être choisis en fonction de la vitesse et de la puissance requises. En combinant un outil hautes performances et la machine optimale, vous atteindrez une rentabilité maximale.

① **Machine**
Autres machines à raccord DIN 10 possibles (sauf DIN 15).

② **Transmission flexible (BW)**
Transmissions flexibles possibles.

③ **Vitesse [tr/min]**
Plage de vitesses du système d'entraînement.

④ **Plage de vitesse** des transmissions flexibles et porte-outils

⑤ **Raccord côté moteur** DIN 10 / DIN 15 et raccords côté porte-outil (G16 à G28 et DPF, SRF).

⑥ **Transmission flexible adaptée**
● parfaitement adaptée
○ adaptée
– inadaptée





① Moteur d'entraînement ▶		EMER 8/280 BW	EMER 8/90 BW	RUER 8/180 SI	MMEW 11/120	MEW 18/240 ME 22/240	MEW 18/150 ME 22/150	MME 40/150 DIN 15
③ Plage de vitesse [tr/min] ▶		28 000– 8 500	9 000– 2 500	18 000– 500	12 000– 800	24 000– 100	15 000– 100	15 000– 100
② Transmissions flexibles ▼	④ Entraînement [tr/min] ▼							
BW 4 DIN 10/G16	40 000– 15 000	⑥ ○	–	○	–	○	○	–
BW 4 PST-T DIN 10 ⑤	7 650– 1 500	–	●	●	●	○	○	–
BW 6 DIN 10/G16	25 000– 11 000	●	–	●	○	●	○	–
BW 6 Z DIN 10/DPF BW 6 Z DIN 10/SRF	18 000– 9 000	○	–	●	○	○	○	–
BW 7 DIN 10/G22	25 000– 11 000	●	–	○	○	●	○	–
BW 7 PST-T DIN 10	4 250– 1 500	–	○	○	●	○	○	–
BW 10 SE 11 DIN 10/G28	18 000– 750	○	○	–	○	●	●	–
BW 10 SE 11 DIN 15/G28	18 000– 750	–	–	–	–	–	–	●
BW 12 DIN 10/G28	12 000– 850	–	–	–	–	●	●	–
BW 12 DIN 15/G28	12 000– 850	–	–	–	–	–	–	●
FS-BW 7 DIN 10/G22	25 000– 11 000	●	–	○	○	●	○	–
FS-BW 10 DIN 10/G28	18 000– 750	○	○	–	○	●	●	–
FS-BW 12 DIN 10/G28	12 000– 850	–	–	–	–	●	●	–

Les valeurs sont valables également pour les versions de transmissions flexibles sans porte-outil ainsi que pour les versions de 2 mètres.



EMER 8/280 BW

Machine à transmission flexible électronique à variateur de vitesse et raccord de transmission flexible DIN 10. Avec électronique numérique pour une vitesse de rotation constante.



Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Le support tubulaire protège la machine.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
28 000 – 8 500	750	410	230	avec	2,500	85206400	EMER 8/280 BW



EMER 8/90 BW

Machine à transmission flexible électronique à variateur de vitesse et raccord de transmission flexible DIN 10. Avec électronique numérique pour une vitesse de rotation constante.



Contenu :
Câble secteur de 4 m, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Le support tubulaire protège la machine.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 000 – 2 500	710	410	230	avec	2,500	85206410	EMER 8/90 BW

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Machines à transmission flexible, moteur Rekord universel et accessoires



RUER 8/180 SI

Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, conception robuste pour des travaux exigeants et régulation progressive de la vitesse de rotation. Idéale pour la fabrication d'outils et de moules.

Contenu :
Câble secteur de 2,5 m avec fiche secteur pour le Royaume Uni, câble de liaison de 2,25 m, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Unité électronique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Très faible niveau sonore.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000 – 500	1 020	600	230	avec	1,650	85205710	RUER 8/180 SI



Accessoires pour machines motrices RUER

Pied de table pour fixation avec un serre-joint sur une surface de travail d'une épaisseur maximale de 65 mm. Associé au pied de table, ce support est idéal pour ranger différents porte-outils tout en les conservant à portée de main.

Photo	Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	Pied de table	2,170	86320001	TS L 1400
②	Support pour porte-outils	0,450	86320005	TSA L 1400

Machines à transmission flexible Mini-Mammut Electronic et accessoires



MMEW 11/120

Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, conception robuste pour des travaux exigeants, régulation progressive de la vitesse de rotation et très faible niveau sonore.

Contenu :
Câble secteur de 2,5 m avec fiche secteur, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Couple des plus élevés et des plus stables avec régulation progressive de la vitesse.
- À partir d'un ø ≥ 60 mm, les outils de meulage et de polissage sur tige ne conviennent pas à l'utilisation en continu avec les Mini-Mammut Electronic.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000 – 800	1 100	800	230	avec	7,900	85205800	MMEW 11/120



MEW 18/240

Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, très faible niveau sonore, courant alternatif monophasé et puissance d'entraînement élevée, y compris à basse vitesse. Atteint une vitesse maximale de 24 000 tr/min.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 2 clés mâles coudées.

Caractéristiques :
- Couple des plus élevés et des plus stables avec régulation progressive de la vitesse.
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, p. ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
24 000 – 100	2 000	1 500	200 – 240	avec	24,500	85202037	MEW 18/240



Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, très faible niveau sonore, courant alternatif triphasé et puissance d'entraînement élevée, y compris à basse vitesse. Atteint une vitesse maximale de 24 000 tr/min.

Contenu :
Câble secteur de 4 m sans fiche, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Couple des plus élevés et des plus stables avec régulation progressive de la vitesse.
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, p. ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.
- Avec démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et protection contre les surcharges.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
24 000 – 100	2 700	2 200	380 – 480	24,500	85202041	ME 22/240 400 V

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Machines à transmission flexible Mammut Electronic et accessoires



MEW 18/150

Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, courant alternatif monophasé et puissance d'entraînement élevée sur toute la plage de vitesses.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Couple des plus élevés et des plus stables avec protection contre les surcharges et régulation progressive de la vitesse de rotation (avec multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10 jusqu'à 40 000 tr/min max.).
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, p. ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.
- Variateur de fréquence pour le maintien de la vitesse de rotation réglée.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Fiche	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
15 000 – 100	2 000	1 500	200 – 240	avec	24,500	85202036	MEW 18/150



Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 10, courant alternatif triphasé et puissance d'entraînement élevée sur toute la plage de vitesses.

Contenu :
Câble secteur de 4 m sans fiche, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Couple des plus élevés et des plus stables avec protection contre les surcharges et régulation progressive de la vitesse de rotation (avec multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10 jusqu'à 40 000 tr/min max.).
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, p. ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.
- Variateur de fréquence pour le maintien de la vitesse de rotation réglée.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
15 000 – 100	2 700	2 200	380 – 480	24,500	85202040	ME 22/150 400 V



Câble de commande à distance FSTK pour Mammut Electronic

Sert de prolongateur de la console de commande.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Câble de commande à distance	0,635	85202165	FSTK 22



Pédale FSE 22 pour Mammut Electronic

Sert pour la mise en marche et l'arrêt de l'entraînement au moyen de l'interface de commande à distance.

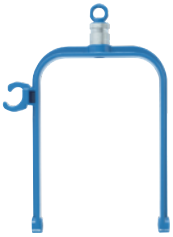
Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Pédale	1,000	85202105	FSE 22 2-POLIG



Pied FME pour Mammut Electronic

Pied stable avec dispositif de pivotement.

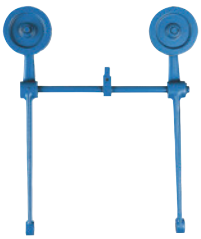
Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Pied	2,000	85202130	FME



Étrier de suspension B1 ME pour Mammut Electronic

Permet de suspendre la machine et peut être utilisé comme support de transmission.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Étrier de suspension	1,200	85202110	B1 ME



Étrier de suspension B2 ME pour Mammut Electronic

Permet de suspendre la machine et de la déplacer.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Étrier de suspension mobile	1,800	85202120	B2 ME



Support de transmission WAL 4-12 pour Mammut Electronic

Support pour transmission flexible, à monter sur le côté de la machine.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Support de transmission	0,460	85202150	WAL 4-12



Chariot WA D ME pour Mammut Electronic

Chariot avec plateau pour outils et 4 roulettes directrices, dont 2 avec frein. Dimensions L x l x H : 500 x 500 x 510 mm.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Chariot	14,200	85202140	WA D ME

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Machines à transmission flexible Maxi-Mammut Electronic et accessoires



MME 40/150

Machine à transmission flexible électronique avec raccord de transmission flexible DIN 15, très faible niveau sonore et à courant alternatif triphasé. Puissance d'entraînement élevée sur toute la plage de vitesse. Très faible niveau sonore.

Contenu :
Câble secteur de 4 m sans fiche, 2 clés de serrage (STS D 6 mm).

Caractéristiques :
- Couple des plus élevés et des plus stables avec protection contre les surcharges et régulation progressive de la vitesse de rotation entre 100 et 15 000 tr/min.
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement et variateur de fréquence pour le maintien de la vitesse de rotation réglée.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
15 000 – 100	6 100	4 000	340 – 480	36,160	85202060	MME 40/150 400 V



Câble de commande à distance FSTK 40 pour Maxi-Mammut Electronic

Sert de prolongateur de la console de commande amovible. Avec cache de protection du moteur.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Câble de commande à distance	0,635	85202170	FSTK 40



Pédale FSE 22 pour Maxi-Mammut Electronic

Sert pour la mise en marche et l'arrêt de l'entraînement au moyen de l'interface de commande à distance.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Pédale	1,000	85202105	FSE 22 2-POLIG

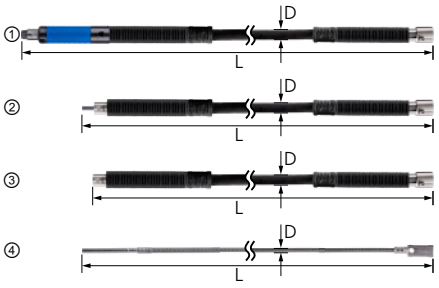


Chariot WA D ME pour Maxi-Mammut Electronic

Chariot avec plateau pour outils et 4 roulettes directrices, dont 2 avec frein. Dimensions L x l x H : 500 x 500 x 510 mm.

Description	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Chariot	14,200	85202140	WA D ME

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Transmission flexible 4 et porte-outils



Transmission flexible 4

La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre. Le **rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 100 mm.** L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :
- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions D x L [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Transmission flexible avec porte-outil (HA 4 G16)							
①	40 000 – 18 000	10 / 30	16 / 16	13 x 1 400	0,630	86100505	BW 4 DIN 10/G16
Transmission flexible sans porte-outil							
②	40 000 – 18 000	10 / 30	16 / 16	13 x 1 329	0,450	86200505	BW 4 DIN 10/G16 oHA
Gaine de protection de rechange							
③	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1 300	0,330	86200605	SCH 4 DIN 10/G16
Âme de rechange							
④	40 000 – 18 000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1 329	0,120	86200305	SE 4 DIN 10/G16



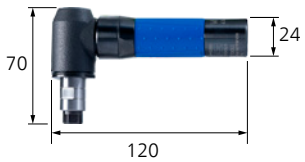
Porte-outil HA 4 G16

Porte-outil droit avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 12 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
40 000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 4 90° G16

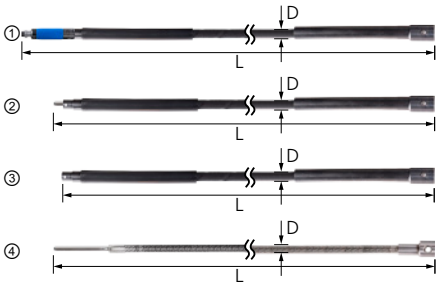
Porte-outil avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Transmission flexible 6 et porte-outils



Transmission flexible 6

La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre. Le rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 140 mm. L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :
- Longueurs spéciales sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions D x L [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Transmission flexible avec porte-outil (HA 4 G16)							
①	25 000 – 11 000	10 / 30	16 / 16	16 x 1 650	1,190	86210051	BW 6 DIN 10/G16
Transmission flexible sans porte-outil							
②	25 000 – 11 000	10 / 30	16 / 16	16 x 1 583	1,100	86210060	BW 6 DIN10/G16 oHA
Gaine de protection de rechange							
③	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1 553	0,740	86210080	SCH 6 DIN10/G16
Âme de rechange							
④	25 000 – 11 000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1 583	0,270	86210070	SE 6 DIN 10/G16



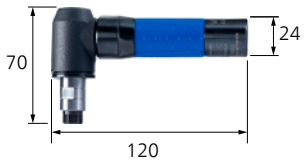
Porte-outil HA 4 G16

Porte-outil droit avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 12 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
40 000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 4 90° G16

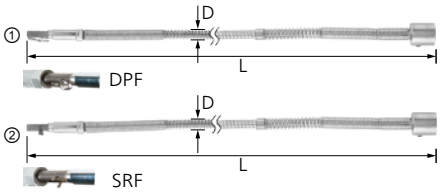
Porte-outil avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Transmission flexible 6 Z et porte-outils

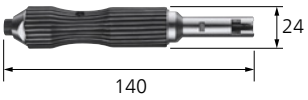


Transmission flexible 6 Z

La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre. Le **rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 140 mm.** L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :
- Longueurs spéciales sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions D x L [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Transmission flexible (sans porte-outil avec raccord à ressort duplex DPF)							
①	18 000 – 9 000	10 / 30	DPF / 10	12 x 1 250	0,800	86210010	BW 6 Z DIN 10/DPF oHA
Transmission flexible (sans porte-outil avec raccord à bague d'écartement SRF)							
②	18 000 – 9 000	10 / 30	SRF / 10	12 x 1 250	0,800	86210020	BW 6 Z DIN 10/SRF oHA



Porte-outil HA 6 Z DPF/SRF

Porte-outil droit pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x STS D 2,5 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles 6 Z DPF/SRF.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	0,131	86210100	HA 6 Z DPF/SRF



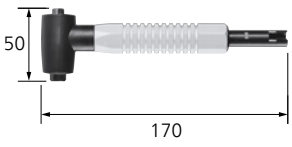
Porte-outil HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

Porte-outil droit pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :
1 pince de serrage SPZ 90187030 3 mm.

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles 6 Z DPF/SRF.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	0,109	86210110	HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF



Porte-outil à renvoi d'angle WZ 6 DPF/SRF

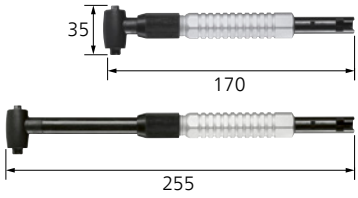
Porte-outil pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x SKS 4 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles 6 Z DPF/SRF.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	0,225	86210120	WZ 6 DPF/SRF

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Transmission flexible 6 Z et porte-outils



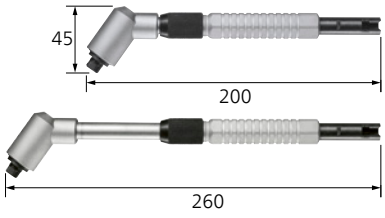
Porte-outil à renvoi d'angle WZT 6 3.0 DPF/SRF

Porte-outil avec rallonge télescopique pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :
1 pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 14), 2 clés de serrage (EM 7 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles 6 Z DPF/SRF.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	0,170	86210130	WZT 6 3.0 DPF/SRF



Porte-outil à renvoi d'angle WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

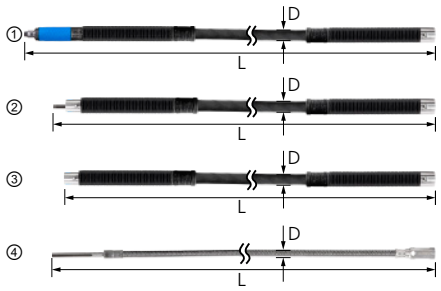
Porte-outil avec rallonge télescopique pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1 EM 9 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles 6 Z DPF/SRF.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	0,210	86210140	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Transmission flexible 7 et porte-outils



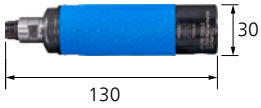
Transmission flexible 7

La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre. Le **rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 140 mm.** L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :
- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions D x L [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Transmission flexible avec porte-outil (HA 7 G22)							
①	25 000 – 11 000	10 / 30	22 / 22	18 x 1 654	1,536	86100509	BW 7 DIN 10/G22
				18 x 2 154	1,986	86100529	BW 7 DIN 10/G22 2M
Transmission flexible sans porte-outil							
②	25 000 – 11 000	10 / 30	22 / 22	18 x 1 589	1,250	86200509	BW 7 DIN 10/G22 oHA
				18 x 2 089	1,700	86200529	BW 7 DIN 10/G22 2M oHA
Gaine de protection de rechange							
③	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1 553	0,850	86200609	SCH 7 DIN 10/G22
				18 x 2 053	1,100	86200629	SCH 7 DIN 10/G22 2M
Âme de rechange							
④	25 000 – 11 000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1 589	0,400	86200309	SE 7 DIN 10/G22
③	25 000 – 11 000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2 089	0,600	86200329	SE 7 DIN 10/G22 2M

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Transmission flexible 7 et porte-outils



Porte-outil HA 7 G22

Porte-outil droit avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	22 / 22	30 x 130	0,286	86200036	HA 7 G22



Porte-outil HA 7 G22 SM

Porte-outil droit avec écrou de serrage et ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 11), 2 clés de serrage (1x EM 14 mm, 1x EM 18 mm).

Caractéristiques :
- Travail en toute sécurité grâce à l'écrou de serrage.
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	22 / 22	30 x 131	0,547	86200044	HA 7 G22 SM



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 7 90° G22

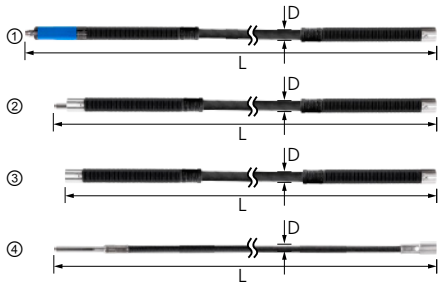
Porte-outil avec ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
17 100	22 / 22	67 x 165	1:1	0,650	86300122	WHA 7 90° G22

Transmission flexible 10 et porte-outils



Transmission flexible 10 SE 11

La plage de vitesses de rotation doit être respectée. Le **rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 170 mm.** L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :
- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions D x L [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Transmission flexible avec porte-outil (HA 10 G28)							
①	18 000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 1 673	2,663	86101510	BW 10 SE 11 DIN10/G28
				22 x 2 173	3,113	86101511	BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M
		15 / 40	28 / 28	22 x 1 684	2,713	86100714	BW 10 SE 11 DIN 15/G28

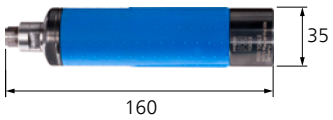
Suite voir page suivante

Nouvel article

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Transmission flexible 10 et porte-outils

PFERD TOOLS

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions D x L [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Transmission flexible sans porte-outil							
②	18 000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 1 600	2,232	86200516	BW 10 SE 11 DIN10/G28 oHA
				22 x 2 100	2,682	86200517	BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M oHA
		15 / 40	28 / 28	22 x 1 611	2,282	86200714	BW 10 SE 11 DIN 15/G28 oHA
Gaine de protection de rechange							
③	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1 553	1,430	86200630	SCH 10 DIN 10/G28
				22 x 2 053	1,580	86200631	SCH 10 DIN10/G28 2M
		15 / 40	28 / 28	22 x 1 570	1,430	86200614	SCH 10 DIN 15/G28
Âme de rechange							
④	18 000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 1 600	0,802	87100951	SE 11 DIN 10/G28
③	18 000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2 100	1,102	87100133	SE 11 DIN10/G28 2M
④	18 000 – 750	15 / M14	28 / 7,5/5,85	11 x 1 611	0,852	86200314	SE 11 DIN 15/G28



Porte-outil HA 10 G28

Porte-outil droit avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 15 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28



Porte-outil HA 12 G28

Porte-outil droit avec ergonomie nettement améliorée. Avec écrou de serrage pour une force de serrage maximale et pinces de serrage disponibles jusqu'à 12 mm.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 12), 2 clés de serrage (DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 10 90° G28 pour transmission flexible 10 SE 11

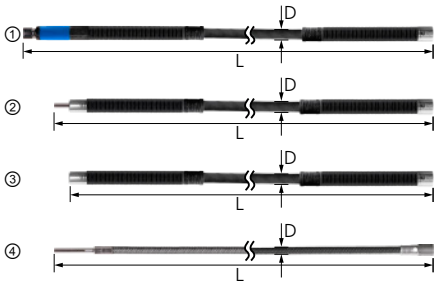
Porte-outil avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
17 100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Transmission flexible 12 et porte-outils

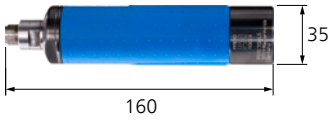


Transmission flexible 12

La plage de vitesses de rotation doit être respectée. Le **rayon de courbure ne doit pas être inférieur à 240 mm.** L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :
- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions D x L [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Transmission flexible avec porte-outil (HA 12 G28)							
①	12 000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2 173	4,295	86101512	BW 12 DIN 10/G28
		15 / 40	28 / 28	25 x 2 183	4,345	86101513	BW 12 DIN 15/G28
Transmission flexible sans porte-outil							
②	12 000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2 102	3,750	86200518	BW 12 DIN 10/G28 oHA
		15 / 40	28 / 28	25 x 2 112	3,800	86200519	BW 12 DIN 15/G28 oHA
Gaine de protection de rechange							
③	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2 045	2,450	86200633	SCH 12 DIN 10/G28
		15 / 40	28 / 28	25 x 2 059	2,500	86200634	SCH 12 DIN 15/G28
Âme de rechange							
③	12 000 – 850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2 102	1,300	86200333	SE 12 DIN 10/G28
④	12 000 – 850	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2 112	1,300	86200334	SE 12 DIN 15/G28



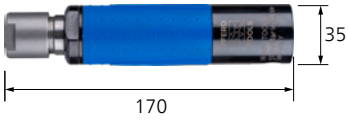
Porte-outil HA 10 G28

Porte-outil droit avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 15 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28



Porte-outil HA 12 G28

Porte-outil droit avec ergonomie nettement améliorée. Avec écrou de serrage pour une force de serrage maximale et pinces de serrage disponibles jusqu'à 12 mm.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 12), 2 clés de serrage (DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Transmission flexible 12 et porte-outils



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 10 90° G28

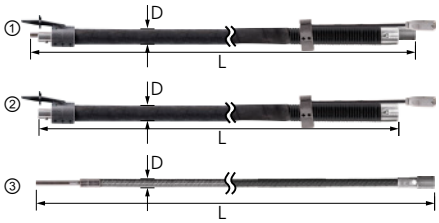
Porte-outil avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
17 100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28

Commande à distance pour transmissions flexibles et accessoires



Commande à distance pour transmissions flexibles

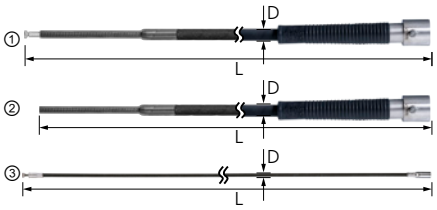
Utilisation confortable depuis le poste de travail. Alternative à la pédale. L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.

Caractéristiques :
- Commutateur marche/arrêt directement sur le porte-outil.
- Changement rapide du porte-outil.
- Sécurité élevée grâce à la mise hors tension rapide.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Transmission flexible 7							
①	25 000 – 11 000	10 / 30	22 / 22	18 x 2 089	2,000	86200657	FS-BW 7 DIN10/G22 2M oHA
②	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2 053	1,400	86200658	FS-SCH 7 DIN10/G22 2M
③	25 000 – 11 000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2 089	0,600	86200329	SE 7 DIN 10/G22 2M
Transmission flexible 10							
①	18 000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 2 100	3,012	86200659	FS-BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M oHA
②	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2 053	1,910	86200660	FS-SCH 10 DIN10/G28 2M
③	18 000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2 100	1,102	87100133	SE 11 DIN10/G28 2M
Transmission flexible 12							
①	12 000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2 102	4,080	86200661	FS-BW 12 DIN10/G28 2M oHA
②	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2 045	2,780	86200662	FS-SCH 12 DIN10/G28 2M
③	12 000 – 850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2 102	1,300	86200333	SE 12 DIN 10/G28

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15

Transmissions flexibles spéciales pour le ponçage intérieur des tuyaux et accessoires



Transmission flexible 4 PST-T | Transmission flexible 7 PST-T

Les outils abrasifs POLISTAR TUBE se fixent directement sur l'âme de la transmission flexible. L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ.



Caractéristiques :

- Idéale pour le ponçage de finition et le nettoyage par étapes des surfaces intérieures de tubes et de coudes de tuyauterie.
- Les deux extrémités des tubes peuvent être ébarbées à partir du côté d'insertion.
- Les transmissions flexibles spéciales ne disposent pas de porte-outil et sont particulièrement souples à l'avant.

Photo	Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Accouplement côté moteur DIN / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Filetage de fixation	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Transmission flexible								
①	7 650 – 1 500	10 / 30	13 x 1 537	M4	4	0,480	87101801	BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m
	4 250 – 1 500	10 / 30	18 x 2 032	M5	5	1,320	87101804	BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m
Gaine de protection de rechange prête au montage								
②	-	10 / 30	13 x 1 537	-	-	0,353	87101803	SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m
			18 x 2 032	-	-	0,871	87101806	SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m
Âme de rechange prête au montage								
③	7 650 – 1 500	10 / M10	4 x 1 528	M4	4	0,124	87101802	SE 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m
	4 250 – 1 500	10 / M10	7 x 2 031	M5	5	0,447	87101805	SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m


①


②


③

Accessoires pour transmission flexible BW 4 PST-T, 7 PST-T

PFERD TOOLS propose des adaptateurs filetés, des vis à tête hexagonale à embase et des clés de serrage.

Photo	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Pour BW 4 PST-T				
①	8-32 UNC	0,002	87101500	AD M4/8-32 UNC
②	4	0,002	87200221	FLS M4
③	-	0,008	90001914	EM 7 mm
Pour BW 7 PST-T				
①	8-32 UNC	0,003	87101501	AD M5/8-32 UNC
②	5	0,003	87200222	FLS M5
③	-	0,014	93785706	EM SW 8 mm



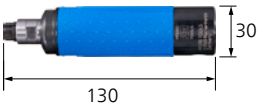
Porte-outil HA 4 G16

Porte-outil droit avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 12 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
40 000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16



Porte-outil HA 7 G22

Porte-outil droit avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	22 / 22	30 x 130	0,286	86200036	HA 7 G22



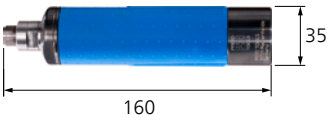
Porte-outil HA 7 G22 SM

Porte-outil droit avec écrou de serrage et ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 11), 2 clés de serrage (1x EM 14 mm, 1x EM 18 mm).

Caractéristiques :
- Travail en toute sécurité grâce à l'écrou de serrage.
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	22 / 22	30 x 131	0,547	86200044	HA 7 G22 SM



Porte-outil HA 10 G28

Porte-outil droit avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 15 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28



Porte-outil HA 12 G28

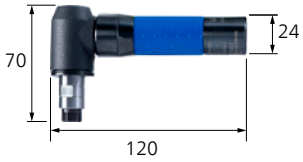
Porte-outil droit avec ergonomie nettement améliorée. Avec écrou de serrage pour une force de serrage maximale et pinces de serrage disponibles jusqu'à 12 mm.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 12), 2 clés de serrage (DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28

Nouvel article



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 4 90° G16

Porte-outil avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 7 90° G22

Porte-outil avec ergonomie nettement améliorée. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
17 100	22 / 22	67 x 165	1:1	0,650	86300122	WHA 7 90° G22



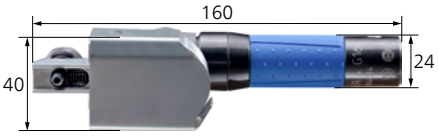
Porte-outil à renvoi d'angle WHA 10 90° G28

Porte-outil avec ergonomie nettement améliorée.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
17 100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28



Porte-outil pour ponceuses à bande BHA 4 G16 oVA

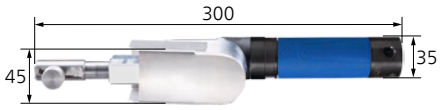
Porte-outil avec bras adaptateur pour ponceuses à bande et accouplement à glissement G16. Bras adaptateur pour ponceuses à bande sans bras adaptateur.



Contenu :
1 clé de serrage (SKS 4 mm), 1x couvercle de protection.

Caractéristiques :
- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- Convient aux bras adaptateurs pour ponceuses à bande du **groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 1**.
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	16 / -	1,8:1	0,403	86400001	BHA 4 G16 oVA



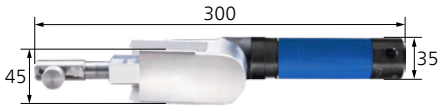
Porte-outil pour ponceuses à bande BHA 7 G22 oVA

Porte-outil avec bras adaptateur pour ponceuses à bande et accouplement à glissement G22/ø 22 mm. Bras adaptateur pour ponceuses à bande sans bras adaptateur. Convient aux bras adaptateurs pour ponceuses à bande du groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 2.

Contenu :
2 clés de serrage (1x SKS 3 mm et 1x SKS 4 mm), 1 couvercle de protection.

Caractéristiques :
- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- *Avec l'adaptateur pour ponceuse à bande BSAD 41/36 x 610, une longueur de bande de 610 mm est atteinte.
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
17 100	22 / -	1:1	0,766	86400002	BHA 7 G22 oVA



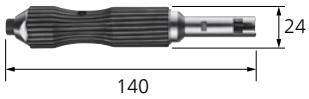
Porte-outil pour ponceuses à bande BHA 10 G28 oVA

Porte-outil avec bras adaptateur pour ponceuses à bande et accouplement à glissement G28/ø 28 mm. Bras adaptateur pour ponceuses à bande sans bras adaptateur. Convient aux bras adaptateurs pour ponceuses à bande du groupe de bras adaptateurs pour ponceuses à bande 2.

Contenu :
2 clés de serrage (1x SKS 3 mm et 1x SKS 4 mm), 1 couvercle de protection.

Caractéristiques :
- Sur la machine motrice, le bras adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté.
- *Avec l'adaptateur pour ponceuse à bande BSAD 41/36 x 610, une longueur de bande de 610 mm est atteinte.
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
17 100	28 / -	1:1	0,766	86400004	BHA 10 G28 oVA



Porte-outil HA 6 Z DPF/SRF

Porte-outil droit pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x STS D 2,5 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles 6 Z DPF/SRF.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	0,131	86210100	HA 6 Z DPF/SRF



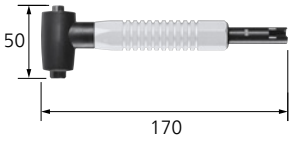
Porte-outil HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

Porte-outil droit pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :
1 pince de serrage SPZ 90187030 3 mm.

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles 6 Z DPF/SRF.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	0,109	86210110	HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF



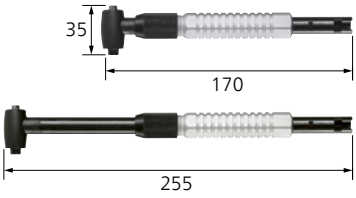
Porte-outil à renvoi d'angle WZ 6 DPF/SRF

Porte-outil pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1x EM 9 mm, 1x SKS 4 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles 6 Z DPF/SRF.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	0,225	86210120	WZ 6 DPF/SRF



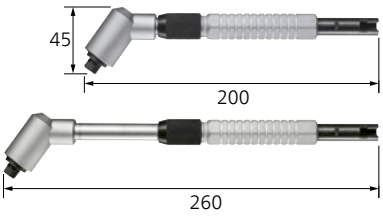
Porte-outil à renvoi d'angle WZT 6 3.0 DPF/SRF

Porte-outil avec rallonge télescopique pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :
1 pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 14), 2 clés de serrage (EM 7 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles 6 Z DPF/SRF.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	0,170	86210130	WZT 6 3.0 DPF/SRF



Porte-outil à renvoi d'angle WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

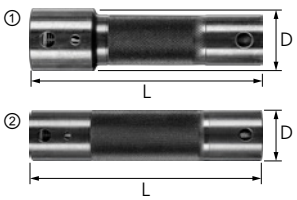
Porte-outil avec rallonge télescopique pouvant être raccordé à des transmissions flexibles avec accouplement DPF/SRF côté porte-outil (DPF = ressort duplex fixe, SRF = ressort annulaire d'écartement mobile).

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 13), 2 clés de serrage (1 EM 9 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles 6 Z DPF/SRF.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	0,210	86210140	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Adaptateur de transmission flexible



Adaptateur de transmission flexible

L'adaptateur de transmission flexible permet de relier aisément les prolongateurs rigides et les transmissions flexibles.

Photo	Longueur L [mm]	Diamètre D [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	126	34	0,285	86300307	BWA G22/DIN 10
②	153	34	0,563	86300308	BWA G28/DIN 10



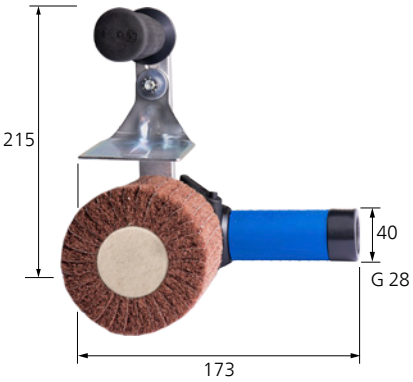
Renvoi d'angle WT 10 G28

Raccordement à toutes les transmissions flexibles à raccord G28 (au lieu du porte-outil). Raccord de transmission tournant sur 360°. Avec filetage de broche M14 et fixation d'outil 22,23 mm.

Contenu :
1 écrou de serrage (réf. article 98980036), 2 vis à tête hexagonale à embase (1x réf. article 98980037, 1x réf. article 98980038), 2 douilles d'écartement (1x réf. article 98980039, 1x réf. article 98980040), 2 clés de serrage (1x STL 35 x 5 mm, 1x SKS 4 mm), capot de protection ø 125 mm, poignée antivibrations.

Caractéristiques :
- Permet d'utiliser la machine à transmission flexible en tant que meuleuse d'angle.

Vitesse d'entraînement n max. [tr/min]	Démultiplication	Vitesse de sortie à n max. [tr/min]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	1,53:1	12 000	1,438	86300621	WT 10 G28



Renvoi d'angle de satinage SWT 10 G28

Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord G28 (au lieu du porte-outil). Raccord de transmission tournant sur 360°. Avec filetage de broche M14 et **fixation d'outil 19 x 100 mm [Ø x largeur].**

Contenu :
Protection des mains, poignée antivibrations, broche démontable.

Caractéristiques :
- Permet d'utiliser les machines à transmission flexible en guise de satineuse.

Vitesse d'entraînement n max. [tr/min]	Démultiplication	Vitesse de sortie à n max. [tr/min]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	1,53:1	12 000	1,901	87101531	SWT 10 G28



BSG 10/35 E G28

Ponceuse à bande avec une longueur de bande de 450 mm x largeur 35 mm. Bandes appropriées : BA 35/450 et VB 35/450. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28 (au lieu du porte-outil).

Contenu :
1 clé de serrage (SKST 17 mm).

Caractéristiques :
- Broche à montage élastique.
- Raccordement à des transmissions flexibles sans porte-outil.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Pour raccord de transmission flexible côté porte-outil G / ø [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
7 000	28 / 28	1,500	86400160	BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28

Ponceuse à bande avec une longueur de bande de 450 mm x largeur 50 mm. Bandes appropriées : BA 50/450 et VB 50/450. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28 (au lieu du porte-outil).

Contenu :
1 clé de serrage (SKST 17 mm).

Caractéristiques :
- Broche à montage élastique.
- Raccordement à des transmissions flexibles sans porte-outil.

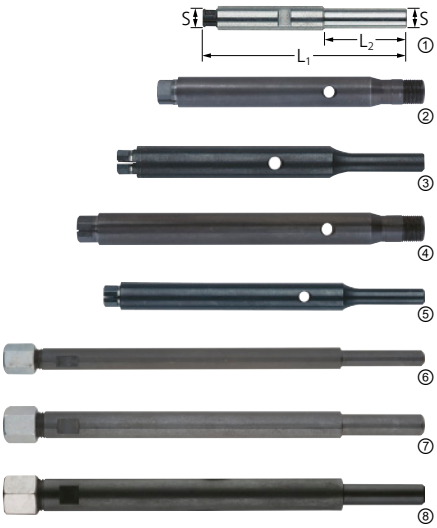
Vitesse de rotation max. [tr/min]	Pour raccord de transmission flexible côté porte-outil G / ø [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
7 000	28 / 28	1,580	86400156	BSG 10/50 E G28


① 
②

Rouleaux de rechange pour ponceuses à bande

PFERD TOOLS propose des rouleaux de renvoi, des rouleaux d'entraînement et des rouleaux d'entraînement souples.

Photo	Description	D [mm]	T [mm]	Pour ponceuses à bande	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
②	Rouleau de renvoi	50	30	BSG 10/35 E G28	0,125	86400161	ULR BSG 10/35 E
①	Rouleau d'entraînement	100	30	BSG 10/35 E G28	0,250	86400162	ATR BSG 10/35 E
	Rouleau d'entraînement souple	100	30	BSG 10/35 E G28	0,250	86400170	ATR-W BSG 10/35 E
②	Rouleau de renvoi	50	40	BSG 10/50 E G28	0,145	86400157	ULR BSG 10/50 E
①	Rouleau d'entraînement	100	40	BSG 10/50 E G28	0,300	86400146	ATR BSG 10/50 E
	Rouleau d'entraînement souple	100	40	BSG 10/50 E G28	0,300	86400171	ATR-W BSG 10/50 E

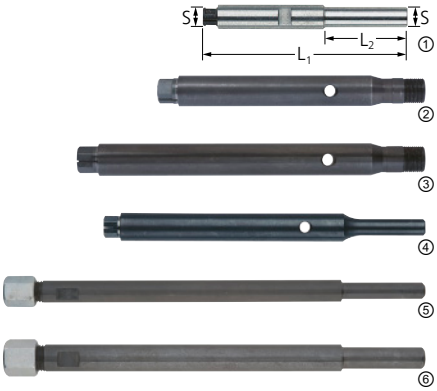


Prolongateurs pour broches d'entraînement, version métrique

Permettent une utilisation dans les zones difficiles d'accès et se montent dans la pince de serrage de la machine (pneumatique ou électrique) ou dans le porte-outil de la transmission flexible.

Caractéristiques :
- Alternative économique aux fraises et meules sur tige longue fabriquées sur mesure.

Photo	Vitesse de rotation max. [tr/min]	Fixation de tige, ø S [mm]	Fixation d'outil [mm]	Longueur totale L_1 [mm]	Longueur du tenon de fixation L_2 [mm]	ø max. de broche D [mm]	Avec pince de serrage de ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	44 000	6	3	76	30	9,5	3	14	0,028	87100359	SPV 50-3 S6
		8	3	78	30	9,5	3	14	0,035	87100356	SPV 50-3 S8
②	20 000	SPG6	6	104	Spéciale	12	6	10	0,073	87100728	SPV 75-6 SPG6
③	20 000	6	6	58	18	12	6	10	0,025	87100069	SPV 36-6 S6
		8	6	95	30	12	6	10	0,055	87100365	SPV 50-6 S8
				120	30	12	6	10	0,076	87100358	SPV 75-6 S8
④	20 000	SPG6	6	129	Spéciale	12	6	10	0,096	87101237	SPV 100-6 SPG6
⑤	20 000	8	6	144	30	12	6	10	0,100	87100357	SPV 100-6 S8
⑥	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055	87100362	SPV 150-3 S6
⑦	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082	87100363	SPV 150-6 S8
⑧	10 000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110	87100134	SPV 150-8 S8



Prolongateurs pour broches d'entraînement, version en pouces

Permettent une utilisation dans les zones difficiles d'accès et se montent dans la pince de serrage de la machine (pneumatique ou électrique) ou dans le porte-outil de la transmission flexible.

Caractéristiques :
- Alternative économique aux fraises et meules sur tige longue fabriquées sur mesure.

Photo	Vitesse de rotation max. [tr/min]	Fixation de tige, ø S [pouces]	Fixation d'outil [pouces]	Longueur totale L_1 [pouces]	Longueur du tenon de fixation L_2 [pouces]	ø max. de broche D [pouces]	Avec pince de serrage de ø [mm]	Groupe de pinces de ser-rage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	44 000	1/4	1/8	2.99	1,18	0.37	1/8	14	0,028	89912000	SPV 50-1/8 S1/4
②	20 000	SPG6	1/4	4.09	Spéciale	0.47	1/4	10	0,073	89912001	SPV 75-1/4 SPG6
		3/8	1/4	4.72	1,18	0.47	1/4	10	0,077	89912002	SPV 75-1/4 S3/8
③	20 000	SPG6	1/4	5.08	Spéciale	0.47	1/4	10	0,096	89912003	SPV 100-1/4 SPG6
④	20 000	3/8	1/4	5.67	1,18	0.47	1/4	10	0,100	89912004	SPV 100-1/4 S3/8

Suite voir page suivante

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Prolongateurs

Photo	Vitesse de rotation max. [tr/min]	Fixation de tige, ø S [pouces]	Fixation d'outil [pouces]	Longueur totale L_1 [pouces]	Longueur du tenon de fixation L_2 [pouces]	ø max. de broche D [pouces]	Avec pince de serrage de ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
⑤	10 000	1/4	1/8	5.91	1,18	0.45	-	-	0,055	89912005	SPV 150-1/8 S1/4
⑥	10 000	3/8	1/4	5.91	1,18	0.53	-	-	0,082	89912006	SPV 150-1/4 S3/8



Prolongateurs pour broches d'entraînement

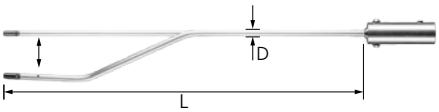
Permet une utilisation dans les zones difficiles d'accès et les alésages très profonds. Ils se montent dans la pince de serrage de la machine pneumatique/électrique ou dans le porte-outil de la transmission flexible et exigent en supplément un guidage manuel.

Contenu :
2 clés de serrage (2x DM 6/7 mm ou 2x DM 9/11 mm).

Caractéristiques :
- Le prolongateur est uniquement conçu pour l'utilisation manuelle.
- Alternative économique aux fraises et meules sur tige longue fabriquées sur mesure.

Photo	Vitesse de rotation max. [tr/min]	Fixation de tige, ø S [mm]	Fixation d'outil [mm]	Longueur totale L_1 [mm]	Longueur du tenon de fixation L_2 [mm]	ø max. de broche D [mm]	Avec pince de serrage de ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
SPVH 9											
①	25 000	6	3	406	28	9	3	2	0,130	87101310	SPVH9 L300-3 S6
				606	28	9	3	2	0,340	87101457	SPVH9 L500-3 S6
				906	28	9	3	2	0,520	87101502	SPVH9 L800-3 S6
				1 106	28	9	3	2	0,640	87101504	SPVH9 L1000-3 S6
SPVH 13											
②	25 000	6	6	406	28	13	6	10	0,320	87101503	SPVH13 L300-6 S6
		8	6	606	28	13	6	10	0,502	87101280	SPVH13 L500-6 S8
		6	6	906	28	13	6	10	0,770	87101506	SPVH13 L800-6 S6
				1 106	28	13	6	10	0,950	87101309	SPVH13 L1000-6 S6
		8	6	406	28	13	6	10	0,322	87101289	SPVH13 L300-6 S8
		6	6	606	28	13	6	10	0,500	87101429	SPVH13 L500-6 S6
		8	6	906	28	13	6	10	0,772	87101290	SPVH13 L800-6 S8
				1 106	28	13	6	10	0,952	87101372	SPVH13 L1000-6 S8

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Prolongateurs rigides STV



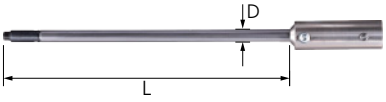
Prolongateur rigide STV9 DIN 10

Prolongateur rigide de 25 000 tr/min max. pour zones d'usinage difficiles d'accès. En combinaison avec un moteur pneumatique, aucun risque de surcharge pour le moteur d'entraînement.

Contenu :
1 pince de serrage 3 mm (groupe de pinces de serrage 2), 3 clés de serrage (2x DM 6/7 mm, 1x SKS 4 mm).

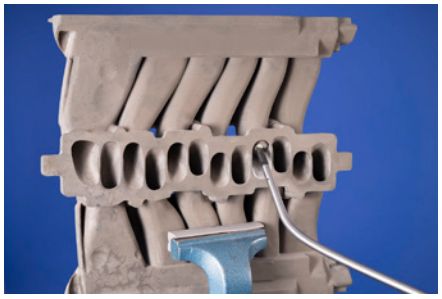
Caractéristiques :
- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimale pour les versions courbées à partir de 500 mm.

Dimensions ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 x 300	150	0,430	80900330	STV9 L300
9 x 500	150	0,520	80900335	STV9 L500
9 x 800	150	0,640	80900340	STV9 L800
9 x 1 000	150	0,720	80900345	STV9 L1000



Prolongateur rigide STV13 DIN 10

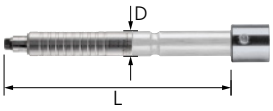
Prolongateur rigide de 25 000 tr/min max. pour zones d'usinage difficiles d'accès. En combinaison avec un moteur pneumatique, aucun risque de surcharge pour le moteur d'entraînement.



Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 10), 3 clés de serrage (2x DM 9/11 mm, 1x SKS 4 mm).

Caractéristiques :
- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimale pour les versions courbées à partir de 500 mm.

Dimensions ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
13 x 300	150	0,520	80900218	STV13 L300
13 x 500	150	0,670	80900232	STV13 L500
13 x 800	150	0,890	80900305	STV13 L800
13 x 1 000	150	1,040	80900310	STV13 L1000



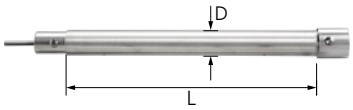
Prolongateur rigide STV20 DIN 10

Prolongateur rigide pour zones d'usinage difficiles d'accès. En combinaison avec un moteur pneumatique, aucun risque de surcharge pour le moteur d'entraînement.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 12 mm), porte-outil HA 4 G16/G22 STV.

Caractéristiques :
- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimale pour les versions courbées à partir de 500 mm.

Raccord coulissant [G]	Dimensions ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Porte-outil adapté	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
16/22	20 x 200	-	HA 4 G16/G22 STV	0,400	80900351	STV20 L 200
	20 x 400	-	HA 4 G16/G22 STV	0,630	80900352	STV20 L 400
	20 x 600	150	HA 4 G16/G22 STV	0,890	80900353	STV20 L 600

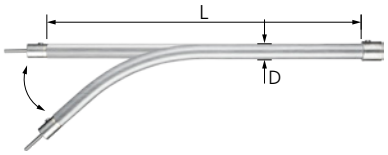


Prolongateur rigide STV27 DIN 10

Prolongateur rigide pour zones d'usinage difficiles d'accès. En combinaison avec un moteur pneumatique, aucun risque de surcharge pour le moteur d'entraînement.

Caractéristiques :
- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimale pour les versions courbées à partir de 500 mm.

Raccord coulissant [G]	Dimensions ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Porte-outil adapté	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22	27 x 250	-	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,550	80900354	STV27 L 250
	27 x 500	250	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,930	80900355	STV27 L 500



Prolongateur rigide STV33 DIN 10

Prolongateur rigide pour zones d'usinage difficiles d'accès. En combinaison avec un moteur pneumatique, aucun risque de surcharge pour le moteur d'entraînement.

Caractéristiques :
- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimale pour les versions courbées à partir de 500 mm.

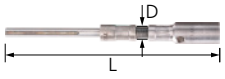
Raccord coulissant [G]	Dimensions ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Porte-outil adapté	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
28	33 x 250	-	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	1,025	80900356	STV33 L 250
	33 x 500	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	2,100	80900357	STV33 L 500
	33 x 1 000	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	3,250	80900358	STV33 L 1000



Raccord direct DA DIN 10

Pour le raccordement direct (rigide) de porte-outils à raccord coulissant (G) aux moteurs de machine à transmission flexible dotés d'un raccord DIN 10. Utilisable comme la rallonge rigide la plus courte.

Raccord coulissant [G]	Dimensions ø x longueur [mm]	Porte-outil adapté	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22	30 x 90	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,204	87100623	DA 27 DIN 10/G22
28	30 x 100	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	0,305	80900029	DA 33 DIN 10/G28



Âme de rechange DIN 10

Âme de rechange prête au montage pour le raccord direct (DA).

Raccord coulissant [G]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22	7 x 125	0,035	80900244	SE DA 27 DIN 10/G22
28	12 x 153	0,107	80900088	SE DA 33 DIN 10/G28

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Porte-outils pour prolongateurs rigides



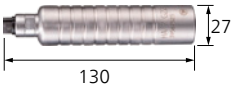
Porte-outil HA 4 G16/G22 STV pour prolongateurs rigides

En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 12 mm).

Caractéristiques :
- Version inox robuste pour une utilisation avec des prolongateurs rigides. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G16/G22.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	16 / 22	20 x 120	6	0,135	86200039	HA 4 G16/G22 STV



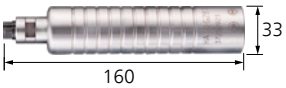
Porte-outil HA 7 G22 STV pour prolongateurs rigides

En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Version inox robuste pour une utilisation avec des prolongateurs rigides. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
25 000	22 / 22	27 x 130	6	0,259	86200040	HA 7 G22 STV



Porte-outil HA 10 G28 STV pour prolongateurs rigides

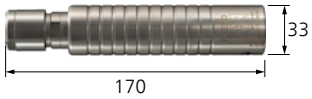
En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 15 mm).

Caractéristiques :
- Version inox robuste pour une utilisation avec des prolongateurs rigides. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	28 / 28	33 x 160	6	0,396	86200041	HA 10 G28 STV

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Porte-outils pour prolongateurs rigides



Porte-outil HA 12 G28 STV pour prolongateurs rigides

En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 12), 2 clés de serrage (DM 20/22 mm).

Caractéristiques :
- Version inox robuste pour une utilisation avec des prolongateurs rigides. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
18 000	28 / 28	33 x 170	12	0,512	86200042	HA 12 G28 STV



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 7 90° G22 STV pour prolongateurs rigides

En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Version inox robuste pour une utilisation avec des prolongateurs rigides. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G22.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
17 100	22 / 22	67 x 165	1:1	6	0,808	86300131	WHA 7 90° G22 STV



Porte-outil à renvoi d'angle WHA 10 90° G28 STV pour prolongateurs rigides

En combinaison avec des moteurs pneumatiques et des moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse, la solution idéale pour les applications sur des pièces difficiles d'accès, p. ex. pour les travaux de nettoyage et de fraisage. Peuvent être adaptés aux géométries existantes des pièces à usiner.

Contenu :
1 pince de serrage 6 mm (groupe de pinces de serrage 6), 2 clés de serrage (1x EM 11 mm, 1x EM 14 mm).

Caractéristiques :
- Version inox robuste pour une utilisation avec des prolongateurs rigides. Raccordement possible à toutes les transmissions flexibles à raccord coulissant G28.

Vitesse de rotation max. [tr/min]	Accouplement côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
17 100	28 / 28	67 x 165	1:1	6	0,851	86300132	WHA 10 90° G28 STV

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Moteurs pneumatiques DIN 10 pour prolongateurs rigides

PFERD TOOLS



4 Oil /min

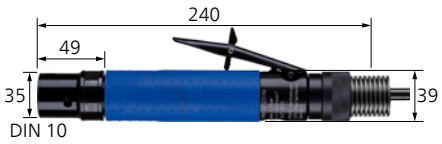
PMA 4/220 HV

Moteur pneumatique avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier pour prolongateurs rigides avec raccord DIN 10.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur, douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Très puissant et compact à la fois.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Accouplement [DIN]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
22 000	440	0,98	0,87	10	8	0,913	80703306	PMA 4/220 HV



4 Oil /min

PMA 4/120 HV

Moteur pneumatique avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier pour prolongateurs rigides avec raccord DIN 10. Avec puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur, douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Très puissant et compact à la fois.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Accouplement [DIN]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	370	0,5	0,87	10	8	0,995	80703307	PMA 4/120 HV



7 Oil /min

PMA 10/200 HV

Moteur pneumatique puissant avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier pour prolongateurs rigides avec raccord moteur DIN 10.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Vitesse maximale dans cette plage de puissance.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Accouplement [DIN]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
20 000	1 000	1,38	1,1	10	13	1,200	80703135	PMA 10/200 HV



7 Oil /min

PMA 10/160 HV

Moteur pneumatique puissant avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier pour prolongateurs rigides avec raccord moteur DIN 10.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Avec puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Accouplement [DIN]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
16 000	1 000	0,7	0,9	10	13	1,200	80703140	PMA 10/160 HV

Système d'entraînement avec DIN 10 / DIN 15
Moteurs pneumatiques DIN 10 pour prolongateurs rigides



7 Oil /min

PMA 10/120 HV

Moteur pneumatique puissant avec échappement d'air par l'arrière et système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier pour prolongateurs rigides avec raccord moteur DIN 10.

Contenu :
Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Avec puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Vitesse de rotation [tr/min]	Puissance [watts]	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Accouplement [DIN]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12 000	950	0,5	0,9	10	13	1,200	80703150	PMA 10/120 HV

Moteurs électriques DIN 10 pour prolongateurs rigides



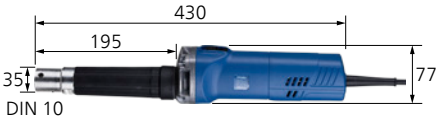
EMER 8/280

Moteur électrique pour prolongateurs rigides à raccord moteur DIN 10. Avec régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Raccordement [DIN]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
28 000 – 8 500	750	410	230	10	2,030	83700330	EMER 8/280



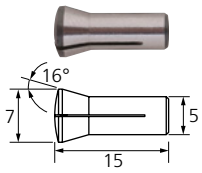
EMER 8/90

Moteur électrique pour prolongateurs rigides à raccord moteur DIN 10. Avec régulation progressive de la vitesse et unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.

Contenu :
Câble secteur de 4 m avec fiche secteur, 2 clés de serrage (STS D 4 mm).

Caractéristiques :
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.

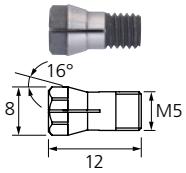
Plage de vitesse de rotation [tr/min]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Tension [volts] 50–60 Hz	Raccordement [DIN]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
9 000 – 2 500	710	410	230	10	2,030	83700340	EMER 8/90



Groupe de pinces de serrage 1

Pince de serrage à enficher, avec force de serrage élevée pour une utilisation sûre avec un écrou-raccord.

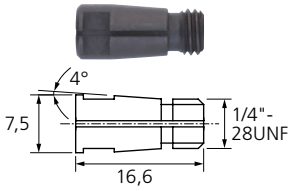
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,34	-	0,002	91491301	SPZ 91491301 (2,34 mm)
3	-	0,002	91491302	SPZ 91491302 (3 mm)
-	3/32	0,002	91491307	SPZ 91491307 (3/32")
	1/8	0,002	91491303	SPZ 91491303 (1/8")



Groupe de pinces de serrage 2

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

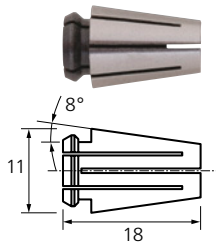
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,34	-	0,001	94701604	SPZ 94701604 (2,34 mm)
3	-	0,001	94701601	SPZ 94701601 (3 mm)
-	3/32	0,001	94701603	SPZ 94701603 (3/32")
	1/8	0,001	94701602	SPZ 94701602 (1/8")



Groupe de pinces de serrage 3

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

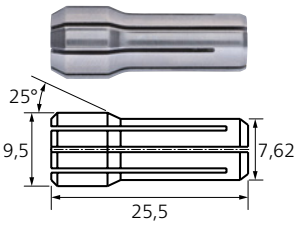
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	-	0,003	90000273	SPZ 90000273 (3 mm)
-	1/8	0,003	90000282	SPZ 90000282 (1/8")



Groupe de pinces de serrage 4

Pince de serrage à enficher, avec force de serrage élevée pour une utilisation sûre avec un écrou-raccord.

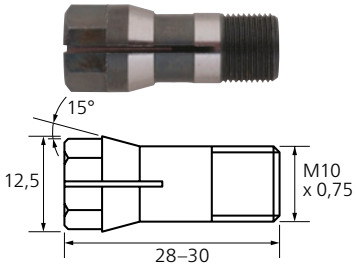
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	-	0,005	95771703	SPZ 95771703 (3 mm)
6	-	0,003	95771701	SPZ 95771701 (6 mm)
-	1/8	0,005	95771704	SPZ 95771704 (1/8")
	1/4	0,003	95771702	SPZ 95771702 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 5

Pince de serrage à enficher, avec force de serrage élevée pour une utilisation sûre avec un écrou-raccord.

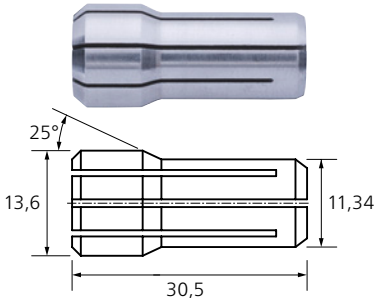
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	1/8	0,004	90000339	SPZ 90000339 (3 mm, 1/8")
6	-	0,003	90000340	SPZ 90000340 (6 mm)
-	1/4	0,004	90000301	SPZ 90000301 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 6

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

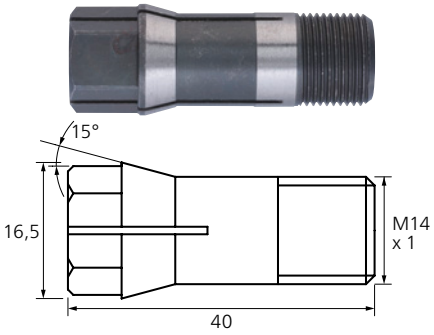
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	-	0,013	95032503	SPZ 95032503 (3 mm)
5	-	0,012	95032506	SPZ 95032506 (5 mm)
6	-	0,012	95032501	SPZ 95032501 (6 mm)
8	-	0,007	95032517	SPZ 95032517 (8 mm)
-	3/32	0,007	95032516	SPZ 95032516 (3/32")
	1/8	0,013	95032504	SPZ 95032504 (1/8")
	1/4	0,012	95032502	SPZ 95032502 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 7

Pince de serrage à enficher, avec force de serrage élevée pour une utilisation sûre avec un écrou-raccord.

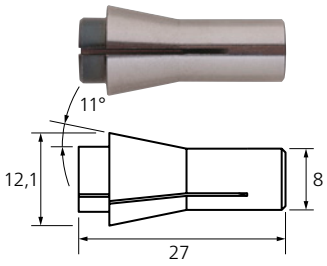
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	1/8	0,015	90000145	SPZ 90000145 (3 mm, 1/8")
6	-	0,015	90000123	SPZ 90000123 (6 mm)
8	-	0,015	90000143	SPZ 90000143 (8 mm)
-	1/4	0,015	90000144	SPZ 90000144 (1/4")
	3/8	0,015	90000100	SPZ 90000100 (3/8")



Groupe de pinces de serrage 8

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

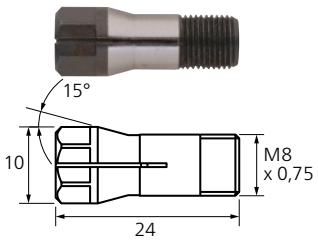
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
6	-	0,026	95203402	SPZ 95203402 (6 mm)
8	-	0,026	95203405	SPZ 95203405 (8 mm)
10	-	0,026	95203407	SPZ 95203407 (10 mm)
-	1/4	0,026	95203403	SPZ 95203403 (1/4")
	3/8	0,021	95203409	SPZ 95203409 (3/8")



Groupe de pinces de serrage 9

Pince de serrage à enficher, avec force de serrage élevée pour une utilisation sûre avec un écrou-raccord.

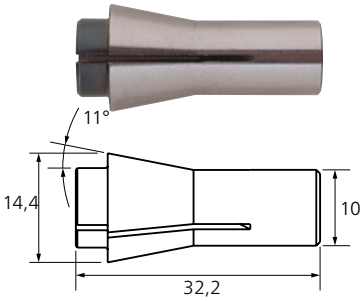
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,34	3/32	0,010	91490009	SPZ 91490009 (2,34 mm, 3/32")
3	-	0,010	91490011	SPZ 91490011 (3 mm)
5	-	0,008	91490016	SPZ 91490016 (5 mm)
6	-	0,008	91490018	SPZ 91490018 (6 mm)
-	1/8	0,010	91490019	SPZ 91490019 (1/8")
	1/4	0,008	91490020	SPZ 91490020 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 10

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

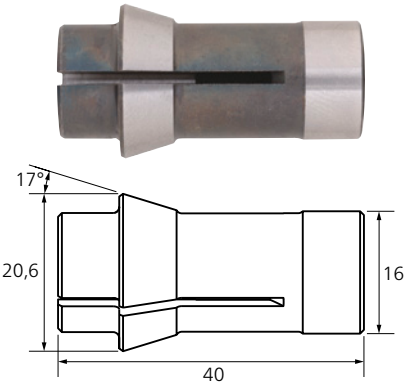
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	-	0,006	95766301	SPZ 95766301 (3 mm)
5	-	0,006	95766304	SPZ 95766304 (5 mm)
6	-	0,006	95766303	SPZ 95766303 (6 mm)
-	1/8	0,006	95766302	SPZ 95766302 (1/8")
	1/4	0,006	95766351	SPZ 95766351 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 11

Pince de serrage à enficher, avec force de serrage élevée pour une utilisation sûre avec un écrou-raccord.

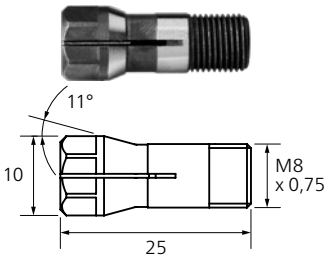
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,34	3/32	0,017	91490909	SPZ 91490909 (2,34 mm, 3/32")
3	-	0,017	91490912	SPZ 91490912 (3 mm)
5	-	0,017	91490917	SPZ 91490917 (5 mm)
6	-	0,015	91490919	SPZ 91490919 (6 mm)
8	-	0,013	91490923	SPZ 91490923 (8 mm)
-	1/8	0,017	91490927	SPZ 91490927 (1/8")
	1/4	0,013	91490926	SPZ 91490926 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 12

Pince de serrage à enficher, avec force de serrage élevée pour une utilisation sûre avec un écrou-raccord.

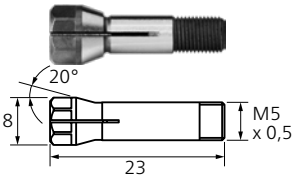
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
5	-	0,036	91490203	SPZ 91490203 (5 mm)
6	-	0,035	91490204	SPZ 91490204 (6 mm)
8	-	0,028	91490206	SPZ 91490206 (8 mm)
10	-	0,025	91490208	SPZ 91490208 (10 mm)
12	-	0,024	91490209	SPZ 91490209 (12 mm)
-	1/4	0,037	91490210	SPZ 91490210 (1/4")
	3/8	0,030	91490211	SPZ 91490211 (3/8")



Groupe de pinces de serrage 13

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

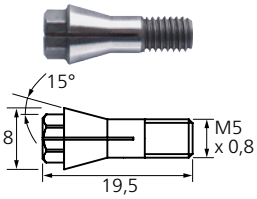
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,34	3/32	0,006	90101823	SPZ 90101823 (2,34 mm, 3/32")
3	-	0,006	90101830	SPZ 90101830 (3 mm)
5	-	0,006	90101850	SPZ 90101850 (5 mm)
6	-	0,006	90101860	SPZ 90101860 (6 mm)
-	1/8	0,006	90101818	SPZ 90101818 (1/8")
	1/4	0,006	90101814	SPZ 90101814 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 14

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

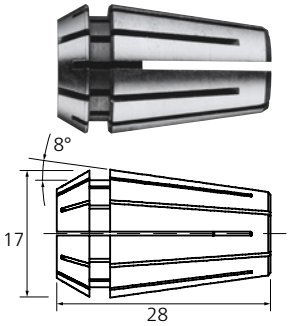
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,34	3/32	0,003	90110423	SPZ 90110423 (2,34 mm, 3/32")
3	-	0,003	90110430	SPZ 90110430 (3 mm)
-	1/8	0,003	90110418	SPZ 90110418 (1/8")



Groupe de pinces de serrage 15

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

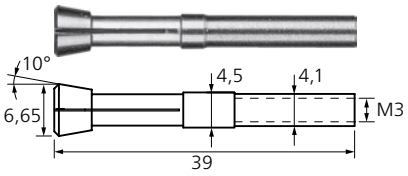
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	-	0,018	98980000	SPZ 98980000 (3 mm)
-	3/32	0,002	98980002	SPZ 98980002 (3/32")
	1/8	0,002	98980001	SPZ 98980001 (1/8")



Groupe de pinces de serrage 16

Pince de serrage à enficher, avec force de serrage élevée pour une utilisation sûre avec un écrou-raccord.

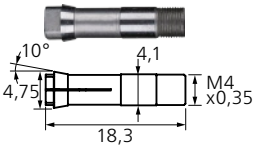
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	-	0,010	98980268	SPZ 98980268 (3 mm)
6	-	0,018	98980163	SPZ 98980163 (6 mm)
8	-	0,018	98980164	SPZ 98980164 (8 mm)
10	-	0,018	98980165	SPZ 98980165 (10 mm)
12	-	0,034	98980269	SPZ 98980269 (12 mm)
-	1/4	0,018	98980166	SPZ 98980166 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 17

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

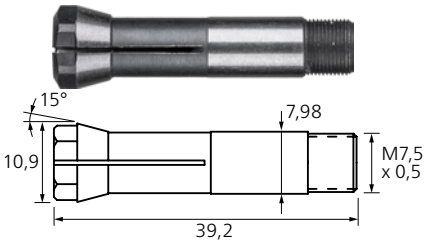
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,35	-	0,002	90014051	SPZ 90014051 (2,35 mm)
3	-	0,002	90014050	SPZ 90014050 (3 mm)
-	1/8	0,002	90014052	SPZ 90014052 (1/8")



Groupe de pinces de serrage 18

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

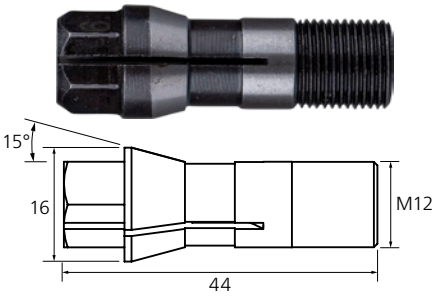
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,35	-	0,001	90014061	SPZ 90014061 (2,35 mm)
3	-	0,001	90014060	SPZ 90014060 (3 mm)
-	1/8	0,001	90014062	SPZ 90014062 (1/8")



Groupe de pinces de serrage 19

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

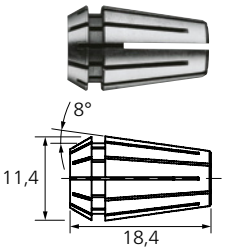
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,35	-	0,011	90014073	SPZ 90014073 (2,35 mm)
3	-	0,011	90014071	SPZ 90014071 (3 mm)
6	-	0,007	90014070	SPZ 90014070 (6 mm)
-	1/8	0,011	90014072	SPZ 90014072 (1/8")
	1/4	0,008	90014074	SPZ 90014074 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 20

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

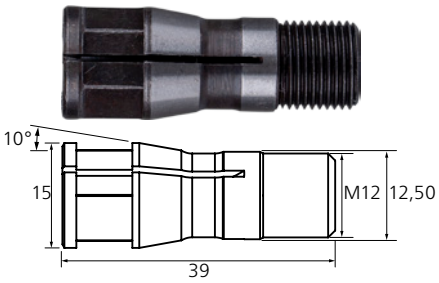
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	-	0,008	98980262	SPZ 98980262 (3 mm)
6	-	0,018	98980261	SPZ 98980261 (6 mm)
8	-	0,021	98980263	SPZ 98980263 (8 mm)
10	-	0,028	98980264	SPZ 98980264 (10 mm)
-	1/4	0,018	98980265	SPZ 98980265 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 21

Pince de serrage à enficher, avec force de serrage élevée pour une utilisation sûre avec un écrou-raccord.

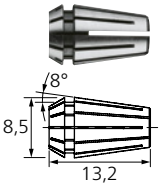
ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	-	0,010	98980311	SPZ 98980311 (3 mm)
6	-	0,010	98980310	SPZ 98980310 (6 mm)
-	1/8	0,010	98980398	SPZ 98980398 (1/8")
	1/4	0,010	98980399	SPZ 98980399 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 22

Pince de serrage filetée de petit diamètre pour une utilisation en zone étroite.

ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	-	0,024	98960171	SPZ 98960171 (3 mm)
6	-	0,024	98960172	SPZ 98960172 (6 mm)
8	-	0,021	98960173	SPZ 98960173 (8 mm)
-	1/4	0,024	98960170	SPZ 98960170 (1/4")



Groupe de pinces de serrage 23

Pince de serrage à enficher, avec force de serrage élevée pour une utilisation sûre avec un écrou-raccord.

ø [mm]	ø [pouces]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3	-	0,018	98980660	SPZ 98980660 (3 mm)
-	3/32	0,018	98980661	SPZ 98980661 (3/32")
	1/8	0,018	98980662	SPZ 98980662 (1/8")

Douilles de réduction et adaptateurs


①


②

Douilles de réduction et adaptateurs

Les douilles de réduction conviennent aux pinces de serrage pour outils sur tige de 6 mm et servent à la fixation d'outils sur tige.

Photo	Réduction fixation de tige	Convient pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	ø de 6 mm à 3 mm	-	0,004	87100162	RZH 63
	ø de 6 mm à 2,34 mm	-	0,004	87100153	RZH 6234
	de 6 mm à 4 mm de ø	-	0,004	87101375	RZH 64
②	-	Meuleuse d'angle sans fil avec SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006	84205030	AF M5 CD 1/4-20 UNC

Porte-outils

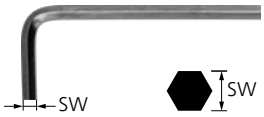

①


②

Porte-outils

PFERD TOOLS propose des porte-outils comme accessoires.

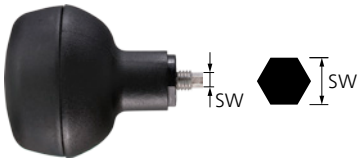
Photo	Fixation de tige	ø de la fixation d'outil [mm]	Convient pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
①	SPG6	ø 6 x 0 – 10	Tous les entraînements avec SPG6	0,035	80810011	BO SPG 6/6 0-10
②	SPG6	ø 10 x 0 – 10	Tous les entraînements avec SPG6	0,035	80810012	BO SPG 6/10 0-10



Clé à angle hexagonale

Clé à angle hexagonale avec différentes ouvertures de clé. Adaptée à une utilisation polyvalente.

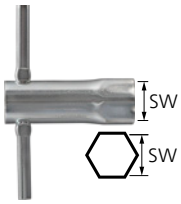
Ouverture de clé SW	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,5 mm	0,003	98980670	SKS SW 2,5 mm
	0,004	90200021	SKS 2,5 mm
3 mm	0,005	92785501	SKS 3 mm
4 mm	0,006	92785502	SKS 4 mm
5 mm	0,018	92785503	SKS 5 mm
5/32"	0,008	90001869	SKS 5/32"



Clé hexagonale à manche

Clé hexagonale à manche arrondi confortable.

Ouverture de clé SW	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
5 mm	0,059	87200313	SKHS SW 5 mm



Clé à douille hexagonale

La clé à douille hexagonale présente six pans creux.

Ouverture de clé SW	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
17 mm	0,073	91243601	SKST SW 17 mm



Clé à molette

Clé à molette avec différentes ouvertures de clé.

Ouverture de clé SW	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
7 mm	0,008	90001914	EM 7 mm
8 mm	0,014	93785706	EM SW 8 mm
9 mm	0,023	95770101	EM 9 mm
10 mm	0,026	90000299	EM 10 mm
11 mm	0,025	93785701	EM 11 mm
12 mm	0,027	98980322	EM 12 mm
13 mm	0,061	98960042	EM 13 mm
14 mm	0,038	93785703	EM 14 mm
15 mm	0,048	98980561	EM SW 15 mm
17 mm	0,062	92785611	EM 17 mm
22 mm	0,102	93785705	EM 22 mm
13/64"	0,022	90000274	EM SW 13/64"
7/16"	0,040	90000377	EM 7/16"
9/16"	0,010	90000121	EM SW 9/16"
3/4"	0,015	90000122	EM SW 3/4"



Clé à fourches

Clé à fourches avec ouverture de clé des deux côtés.

Ouverture de clé SW 1 / SW 2	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
4/4 mm	0,005	90014010	DM SW 4/4 mm
6/8 mm	0,025	98980010	DM 6/8 mm
10/10 mm	0,020	90014004	DM SW 10/10 mm
20/22 mm	0,149	98980190	DM 20/22 mm



Clé à ergots

Clé à ergots avec différentes ouvertures de clé pour meuleuse d'angle.

Ouverture de clé SW 1 x SW 2	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
35x5 mm	0,122	91244601	STL 35x5 mm
35x5,3 mm	0,048	98960182	STL 35x5,3 mm



Clé à crochet

Clé à crochet pour ressorts porte-burin (MHF) et ouvertures de clé de 40 À 42 mm.

Ouverture de clé SW	Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
-	94	18	26,5	0,020	98988410	HS MHF
40-42 mm	170	3,6	-	0,095	87200281	HS 40-42



Clé mâle coudée

Clé mâle coudée de différents diamètres pour les systèmes d'entraînement DIN 10/DIN 15.

Diamètre D [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2,35	0,003	90014015	STS D2,35mm
2,5	0,006	92792301	STS D 2,5 mm
4	0,015	92792302	STS D 4 mm
6	0,034	92792303	STS D 6 mm





Clé en étoile

La clé en étoile offre une transmission de force élevée grâce à son assemblage solidaire.

Diamètre D [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
3,26	0,053	87200263	SDR TX 15K



Clé de la pince à serrage

Clé pour la fixation et le remplacement à force régulée des pinces de serrage du groupe 18.

Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
0,015	90014014	SPS VK 4 mm

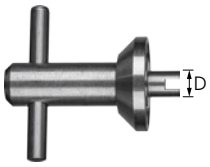
Nouvel article



Manchon se serrage

Manchon de serrage pour le changement d'outil sur les porte-outils micromoteurs et à renvoi d'angle RCK de forme fine et légère.

Diamètre D [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
13,5	0,032	90014003	MIM ARH



Clé de serrage

Clé de serrage pour le changement sûr des pinces de serrage pour les porte-outils micromoteurs et RCK de forme fine et légère.

Diamètre D [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
6,6	0,040	90014009	MIM ARS HA D 23,5



Clé de la pince à serrage

Clé de pince de serrage pour le changement sûr des pinces de serrage pour les porte-outils micromoteurs et RCK de forme fine et légère.

Diamètre D [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
7	0,022	90014008	MIM SPS DK D 7



Clé mâle coudée double

Clé mâle coudée double pour le changement sûr des pinces de serrage pour les porte-outils micromoteurs et RCK de forme fine et légère.

Ouverture de clé SW	Diamètre D [mm]	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
12,35 mm	2,35	0,004	90014011	MIM DSTS 11xD 2,4 mm

Accessoires d'entretien



Huile de graissage spéciale, 5 L

Huile de graissage spéciale pour appareils pneumatiques, lubrification par brouillard d'huile.

Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Huile de graissage spéciale, 1 L	Graisseur à brouillard d'huile	1,004	80900014	1 L ONG OEL
Huile de graissage spéciale, 5 L	Graisseur à brouillard d'huile	5,220	80900013	5 L ONG OEL



Kit d'entretien P-Set

Kit d'entretien des transmissions flexibles



Contenu :
1 écouvillon flexible BW 4/6 pour retirer l'ancienne couche de graisse de la gaine de protection, 1 graisse pour arbres FT 4, 2 chiffons de nettoyage non pelucheux (400 x 330 mm).

Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible BW 4/6	BW 4, BW 6	0,770	86396005	P-Set BW 4/6



Kit d'entretien P-Set

Kit d'entretien des transmissions flexibles



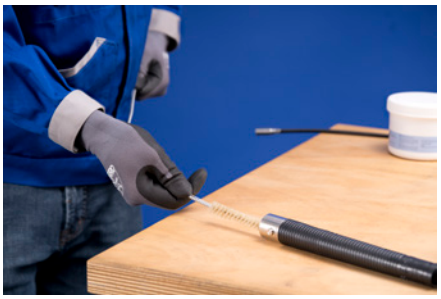
Contenu :
1 écouvillon flexible BW 7 pour retirer l'ancienne couche de graisse de la gaine de protection, 1 graisse pour arbres FT 4, 2 chiffons de nettoyage non pelucheux (400 x 330 mm).

Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible BW 7	BW 7	0,770	86396007	P-Set BW 7



Kit d'entretien P-Set

Kit d'entretien des transmissions flexibles



Contenu :
1 écouvillon flexible BW 10/12 pour retirer l'ancienne couche de graisse de la gaine de protection, 1 graisse pour arbres FT 4, 2 chiffons de nettoyage non pelucheux (400 x 330 mm).

Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible BW 10/12	BW 10, BW 12	0,770	86396006	P-Set BW 10/12



Graisse pour arbres, 450 g

Graisse pour arbres dotée de propriétés de lubrification et d'adhérence particulières, pour les transmissions flexibles. L'âme d'une transmission flexible doit être regraissée au bout de 100 heures d'utilisation environ. Nettoyez l'âme et le flexible puis appliquez une nouvelle couche de graisse spéciale pour arbres sur l'âme.



Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Graisse pour arbres, 450 g	Transmissions flexibles	0,450	86396010	FT 4



Graisse spéciale 100 g

Graisse spéciale pour le regraissage des têtes angulaires.

Contenu	Utilisation pour	Poids net [kg]	Réf. article	Désignation
Graisse spéciale 100 g	Roulement à billes, tête angulaire	0,100	84900498	FT 5



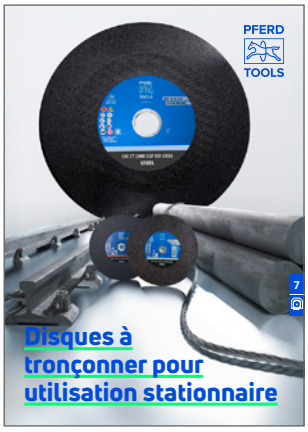
















Nouveautés

Les nouveautés de notre gamme sont identifiées par des numéros d'article en bleu. Vous trouverez un aperçu complet des nouveautés à la fin du manuel d'outils.

Restez à jour et découvrez nos nouveautés en version numérique sur le Web.



NOUVEAU!

PFERD TOOLS

OUTILS EN CARBURE MONOBLOC

Performance.
Productivité.
Précision.

Innovative by Tradition

Nos outils en carbure monobloc combinent les bénéfices d'une longue et vaste expertise dans le domaine du développement et de la fabrication d'outils de fraisage et de forage à la spécialisation continue dans le domaine du traitement des surfaces et du revêtement. Ainsi, nous vous proposons dès aujourd'hui des solutions pour la fabrication de demain.

Découvrez dès maintenant le nouveau programme !

pferd.com

Outils en carbure monobloc
Informations générales

De vastes compétences à tous les niveaux



Innovations made in Europe

Dans nos centres de compétence innovants pour le traitement des surfaces et le revêtement en Allemagne, Italie et Suisse, nous développons et fabriquons des outils en carbure monobloc qui font la différence. Notre parc de machines compte actuellement 93 meuleuses d'outils CNC ultra-modernes.



Qualité haut de gamme sans concessions

En ce qui concerne la qualité de nos outils en carbure monobloc, rien n'est laissé au hasard. Grâce à une technique de mesure de pointe, nous assurons des tolérances au micromètre près afin de répondre aux exigences les plus strictes en termes de sécurité des processus, de productivité et de précision, voire de les dépasser.



Un choix en adéquation avec l'application

Qu'il s'agisse de tâches d'usinage universelles et courantes ou d'applications haute performance spécifiques au matériau : notre assortiment orienté utilisateur est parfaitement adapté à vos attentes individuelles. Selon l'outil et la version, nous réalisons des outils en carbure monobloc d'un diamètre de 0,1 mm à 32 mm.

Cumul de compétences dans le traitement des surfaces et le revêtement

De la préparation de l'outil au post-traitement des couches en passant par l'application du revêtement : Chaque étape du processus vise à vous proposer la meilleure solution d'outillage possible pour vos processus d'ébarbage.


© Oerlikon Balzers

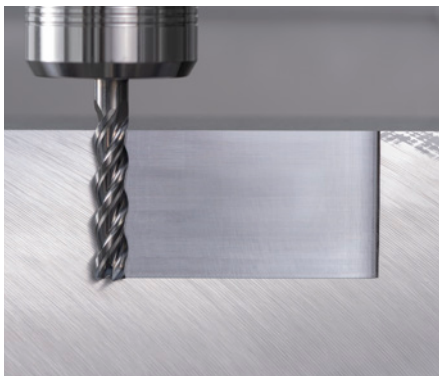
Innovation sur mesure

Si notre gamme de produits ne devait pas suffire à répondre à vos besoins, nous fabriquons également volontiers des **solutions innovantes et sur mesure**. Selon l'outil et la version, nous réalisons des outils en carbure monoblocs d'un **diamètre allant de 0,1 mm à 32 mm**. Notre équipe solide, composée de collaborateurs internes et externes et d'ingénieurs d'application, s'adapte rapidement, facilement et avec souplesse à vos souhaits et à vos besoins. Prenez rendez-vous dès maintenant.

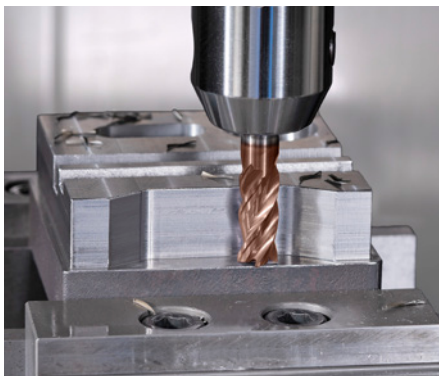


Vous trouverez les adresses de nos agences commerciales partout dans le monde sur le site

pferd.com/worldwide







Limes

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
13280161	BSF 150-12,5 Z2	Lime pour étriers de frein 200 mm x 12,5 mm, denture fraisée avec poignée		1	25
13280160	BSF 150-9,8 Z2	Lime pour étriers de frein 200 mm x 9,8 mm, denture fraisée une face avec poignée		1	25
12704084	266/16 P 160 H2	Assortiment de limes aiguille de précision, 12 pièces en étui enroulable 160 mm, taille suisse 2, moyennes fines		1	61
Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage					
21201284	ZYA 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYA Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	16
21201254	ZYA 0313/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYA Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	16
21201484	ZYA 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYA Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	16
21201454	ZYA 0613/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYA Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	16
21101607	ZYA 0616/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYA Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	16

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21101657	ZYA 0616/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYA Ø 06x16 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	16
21102107	ZYA 1020/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYA Ø 06x16 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	16
21102157	ZYA 1020/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYA Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	16
21101907	ZYA 1225/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYA Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	16
21101957	ZYA 1225/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYA Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	16
21200285	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cyl. ZYAS à dent. en bout Ø6x07mm tige Ø3mm, Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	17
21200254	ZYAS 0313/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYAS à denture en bout Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	17
21200384	ZYAS 0607/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cyl. ZYAS à dent. en bout Ø3x13mm tige Ø3mm, Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	17
21200485	ZYAS 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cyl. ZYAS à dent. en bout Ø6x13mm tige Ø3mm, Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	17

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21200454	ZYAS 0613/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYAS à denture en bout Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	17
21100207	ZYAS 0616/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYAS à denture en bout Ø 06x16 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	18
21100257	ZYAS 0616/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYAS à denture en bout Ø 06x16 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	18
21100707	ZYAS 1020/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYAS à denture en bout Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	18
21100757	ZYAS 1020/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYAS à denture en bout Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	18
21100507	ZYAS 1225/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYAS à denture en bout Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	18
21100557	ZYAS 1225/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, cylindrique ZYAS à denture en bout Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	18
21211085	KUD 0302/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 03x02 mm, tige Ø 3 mm, Z3P HICOAT pour usinage de précision		2	19
21211054	KUD 0302/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 03x02 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	19

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21212585	KUD 0403/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 04x03 mm, tige Ø 3 mm, Z3P HICOAT pour usinage de précision		2	19
21212554	KUD 0403/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 04x03 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	19
21213085	KUD 0605/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 06x05 mm, tige Ø 3 mm, Z3P HICOAT pour usinage de précision		2	19
21213054	KUD 0605/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 06x05 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	19
21112537	KUD 0605/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 06x05 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	19
21112557	KUD 0605/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 06x05 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	19
21112707	KUD 1009/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 10x09 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	19
21112757	KUD 1009/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 10x09 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	19
21112807	KUD 1210/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 12x10 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	19

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21112857	KUD 1210/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 12x10 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	19
21112907	KUD 1614/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 16x14 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	19
21112957	KUD 1614/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, sphérique KUD Ø 16x14 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	19
21205185	WRC 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, à bout arrondi WRC Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	20
21205154	WRC 0313/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, à bout arrondi WRC Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	20
21205285	WRC 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, à bout arrondi WRC Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	20
21205254	WRC 0613/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, à bout arrondi WRC Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	20
21105007	WRC 0616/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, à bout arrondi WRC Ø 06x16 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	21
21105057	WRC 0616/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, à bout arrondi WRC Ø 06x16 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	21

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21105207	WRC 1020/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, à bout arrondi WRC Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	21
21105257	WRC 1020/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, à bout arrondi WRC Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	21
21105307	WRC 1225/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, à bout arrondi WRC Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	21
21105357	WRC 1225/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, à bout arrondi WRC Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	21
21202534	B 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, flamme B Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm Z3P HICOAT, universel, fin		2	22
21202554	B 0307/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, flamme B Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	22
21203634	B 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, flamme B Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	22
21203654	B 0613/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, flamme B Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	22
21103307	B 1230/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, flamme B Ø 12x30 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	22

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21222585	SPG 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	23
21222554	SPG 0307/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	23
21222685	SPG 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	23
21222654	SPG 0313/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	23
21222785	SPG 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	23
21222754	SPG 0613/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	23
21122507	SPG 0618/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	23
21122557	SPG 0618/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	23
21122607	SPG 1020/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	23

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21122657	SPG 1020/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	23
21122707	SPG 1225/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	23
21122757	SPG 1225/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive SPG Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	23
21125007	KEL 1020/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique KEL Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	24
21125207	KEL 1230/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique KEL Ø 12x30 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	24
21125257	KEL 1230/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique KEL Ø 12x30 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	24
21214084	SKM 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm, Z3P HICOAT pour usinage de précision		2	25
21214054	SKM 0307/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	25
21214184	SKM 0311/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 03x11 mm, tige Ø 3 mm, Z3P HICOAT pour usinage de précision		2	25

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21214154	SKM 0311/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 03x11 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	25
21215084	SKM 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, Z3P HICOAT pour usinage de précision		2	25
21215054	SKM 0613/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	25
21115007	SKM 0618/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	25
21115057	SKM 0618/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	25
21115107	SKM 1020/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	25
21115157	SKM 1020/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	25
21115207	SKM 1225/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	25
21115257	SKM 1225/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, conique à bout pointu SKM Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	25

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21217584	RBF 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø3x07mm, tige Ø3mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	26
21217554	RBF 0307/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	26
21218134	RBF 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø3x13mm, tige Ø3mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	26
21218154	RBF 0313/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	26
21230085	RBF 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø6x13mm, tige Ø3mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	26
21230054	RBF 0613/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	26
21117307	RBF 0618/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	26
21117357	RBF 0618/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	26
21117707	RBF 1020/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	26

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21117757	RBF 1020/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	26
21117807	RBF 1225/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	26
21117857	RBF 1225/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, ogive à bout arrondi RBF Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	26
21210084	TRE 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, goutte TRE Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	27
21210054	TRE 0307/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, goutte TRE Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	27
21235084	TRE 0610/3 Z3 PLUS HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, goutte TRE Ø 06x10 mm, tige Ø 3 mm Z3P HICOAT, universel, moyen, denture croisée		2	27
21235054	TRE 0610/3 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, goutte TRE Ø 06x10 mm, tige Ø 3 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	27
21135107	TRE 1220/6 Z3 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, goutte TRE Ø 12x20 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT, universel, moyen		2	27
21135157	TRE 1220/6 Z5 HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances, goutte TRE Ø 12x20 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT, universel, fin		2	28

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21001087	ZYAS 0313/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, cylindrique ZYAS à denture en bout Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	32
21001088	ZYAS 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, cylindrique ZYAS à denture en bout Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	32
21001081	ZYAS 0616/6 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, cylindrique ZYAS à denture en bout Ø 06x16 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour acier		2	32
21001089	KUD 0302/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, sphérique KUD Ø 03x02 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	32
21001090	KUD 0403/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, sphérique KUD Ø 04x03 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	32
21001091	KUD 0605/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, sphérique KUD Ø 06x05 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	32
21001084	KUD 0605/6 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, sphérique KUD Ø 06x05 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour acier		2	32
21001092	WRC 0313/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, à bout arrondi WRC Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	33
21001093	WRC 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, à bout arrondi WRC Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	33

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21001082	WRC 0616/6 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, à bout arrondi WRC Ø 06x16 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour acier		2	33
21001094	B 0307/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, flamme B Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	34
21001095	B 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, flamme B Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	34
21001096	SPG 0307/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, ogive SPG Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	34
21001097	SPG 0313/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, ogive SPG Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	34
21001098	SPG 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, ogive SPG Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	34
21001085	SPG 0618/6 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, ogive SPG Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour acier		2	34
21001099	SKM 0307/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, conique à bout pointu SKM Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	35
21001100	SKM 0311/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, conique à bout pointu SKM Ø 03x11 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	35

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21001101	SKM 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, conique à bout pointu SKM Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	35
21001086	SKM 0618/6 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, conique à bout pointu SKM Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour acier		2	35
21001102	RBF 0307/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, ogive à bout arrondi RBF Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	36
21001103	RBF 0313/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, ogive à bout arrondi RBF Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	36
21001104	RBF 0613/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, ogive à bout arrondi RBF Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour acier		2	36
21001083	RBF 0618/6 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, ogive à bout arrondi RBF Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm HICOAT pour acier		2	36
21001105	TRE 0307/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, goutte TRE Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm HICOAT pour acier		2	37
21001106	TRE 0610/3 ALLROUND HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALLROUND, goutte TRE Ø 06x10 mm, tige Ø 3 mm HICOAT pour acier		2	37
21901405	1406 ALLROUND 3TLG HC-FEP	Assortiment de fraises sur tige en carbure hautes performances 1406 ALLROUND, 3 pièces Ø 6 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT, universel, grossier		2	39

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21901805	1806 STEEL 3TLG HC-FEP	Assortiment de fraises sur tige en carbure hautes performances 1806 STEEL, 3 pièces Ø 6 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour acier		2	45
21901808	1807 STEEL 3TLG HC-FEP	Assortiment de fraises sur tige en carbure hautes performances 1807 STEEL, 3 pièces Ø 12 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour acier		2	46
21901905	1906 INOX 3TLG HC-FEP	Assortiment de fraises sur tige en carbure hautes performances 1906 INOX, 3 pièces Ø 6 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour acier inoxydable		2	52
21901908	1907 INOX 3TLG HC-FEP	Assortiment de fraises sur tige en carbure hautes performances 1907 INOX, 3 pièces Ø 12 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour acier inoxydable		2	52
21200296	ZYAS 0313/3 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, cyl. ZYAS à denture en bout Ø3x13mm tige Ø3mm HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	52
21200496	ZYAS 0613/3 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, cyl. ZYAS à denture en bout Ø6x13mm tige Ø3mm HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	52
21100987	ZYAS 0616/6 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, cyl. ZYAS à denture en bout Ø6x16mm tige Ø6mm HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	52
21211096	KUD 0302/3 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, sphérique KUD Ø 03x02 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	53
21213096	KUD 0605/3 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, sphérique KUD Ø 06x05 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	53

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21112585	KUD 0605/6 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, sphérique KUD Ø 06x05 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	53
21205196	WRC 0313/3 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, à bout arrondi WRC Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	53
21205296	WRC 0613/3 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, à bout arrondi WRC Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	53
21105787	WRC 0616/6 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, à bout arrondi WRC Ø 06x16 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	53
21222664	SPG 0313/3 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, ogive SPG Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	54
21222764	SPG 0613/3 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, ogive SPG Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	54
21122567	SPG 0618/6 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, ogive SPG Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	54
21122677	SPG 1020/6 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, ogive SPG Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	54
21218136	RBF 0313/3 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, ogive à bout arrondi RBF Ø3x13mm, tige Ø3mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	55

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21230096	RBF 0613/3 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, ogive à bout arrondi RBF Ø6x13mm, tige Ø3mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	55
21117385	RBF 0618/6 ALU HC-NFE	Fraise sur tige en carbure hautes performances ALU, ogive à bout arrondi RBF Ø6x18mm, tige Ø6mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	55
21901606	1606 ALU 3TLG	Assortiment de fraises sur tige en carbure hautes performances 1606 ALU, 3 pièces Ø 6 mm, tige Ø 6 mm pour aluminium/métaux non ferreux		2	56
21901607	1606 ALU 3TLG HC-NFE	Assort. fraises sur tige en carbure hautes performances 1606 ALU, 3 pièces Ø 6 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	56
21901613	1613 ALU 3TLG	Assortiment de fraises sur tige en carbure hautes performances 1613 ALU, 3 pièces Ø 12 mm, tige Ø 6 mm pour aluminium/métaux non ferreux		2	57
21901614	1613 ALU 3TLG HC-NFE	Assort. fraises sur tige en carbure hautes performances 1613 ALU, 3 pièces Ø 12 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour aluminium/métaux non ferreux		2	57
21201274	ZYA 0313/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, cylindrique ZYA Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	71
21201304	ZYA 0413/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, cylindrique ZYA Ø 04x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	71
21201474	ZYA 0613/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, cylindrique ZYA Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	71

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21101677	ZYA 0616/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, cylindrique ZYA Ø 06x16 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	71
21101777	ZYA 0820/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, cylindrique ZYA Ø 08x20 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	71
21102177	ZYA 1020/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, cylindrique ZYA Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	71
21101977	ZYA 1225/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, cylindrique ZYA Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	71
21100277	ZYAS 0616/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO,cylindrique ZYAS à denture en bout Ø6x16mm,tige Ø6mm,HICOAT pour usinage de précision		2	71
21100377	ZYAS 0820/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO,cylindrique ZYAS à denture en bout Ø8x20mm,tige Ø6mm,HICOAT pour usinage de précision		2	71
21100777	ZYAS 1020/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO,cylindrique ZYAS à dent. en bout Ø10x20mm,tige Ø6mm,HICOAT pour usinage de précision		2	71
21100577	ZYAS 1225/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO,cylindrique ZYAS à dent. en bout Ø12x25mm,tige Ø6mm,HICOAT pour usinage de précision		2	71
21211074	KUD 0302/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, sphérique KUD Ø 03x02 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	72

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21212574	KUD 0403/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, sphérique KUD Ø 04x03 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	72
21213074	KUD 0605/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, sphérique KUD Ø 06x05 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	72
21112577	KUD 0605/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, sphérique KUD Ø 06x05 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	72
21112677	KUD 0807/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, sphérique KUD Ø 08x07 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	72
21112777	KUD 1009/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, sphérique KUD Ø 10x09 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	72
21112877	KUD 1210/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, sphérique KUD Ø 12x10 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	72
21112977	KUD 1614/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, sphérique KUD Ø 16x14 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	72
21205174	WRC 0313/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, bout arrondi WRC Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	73
21205274	WRC 0613/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, bout arrondi WRC Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	73

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21105077	WRC 0616/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, bout arrondi WRC Ø 06x16 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	73
21105177	WRC 0820/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, bout arrondi WRC Ø 08x20 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	73
21105277	WRC 1020/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, bout arrondi WRC Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	73
21105377	WRC 1225/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, bout arrondi WRC Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	73
21222574	SPG 0307/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive SPG Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	73
21222674	SPG 0313/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive SPG Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	73
21222774	SPG 0613/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive SPG Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	73
21122577	SPG 0618/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive SPG Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	73
21122598	SPG 0820/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive SPG Ø 08x20 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	73

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21122672	SPG 1020/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive SPG Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	74
21122777	SPG 1225/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive SPG Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	74
21214074	SKM 0307/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, conique à bout pointu SKM Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	74
21214174	SKM 0311/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, conique à bout pointu SKM Ø 03x11 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	74
21215074	SKM 0613/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, conique à bout pointu SKM Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	74
21115075	SKM 0618/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, conique à bout pointu SKM Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	74
21115085	SKM 0820/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, conique à bout pointu SKM Ø 08x20 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	74
21115177	SKM 1020/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, conique à bout pointu SKM Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	74
21115277	SKM 1225/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, conique à bout pointu SKM Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	74

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21217594	RBF 0307/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive à bout arrondi RBF Ø 03x07 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	75
21218174	RBF 0313/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive à bout arrondi RBF Ø 03x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	75
21230074	RBF 0613/3 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive à bout arrondi RBF Ø 06x13 mm, tige Ø 3 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	75
21117377	RBF 0618/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive à bout arrondi RBF Ø 06x18 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	75
21117677	RBF 0820/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive à bout arrondi RBF Ø 08x20 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	75
21117777	RBF 1020/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive à bout arrondi RBF Ø 10x20 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	75
21117875	RBF 1225/6 MICRO HC-FEP	Fraise sur tige en carbure hautes performances MICRO, ogive à bout arrondi RBF Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	75
21901307	1306 MICRO 3TLG HC-FEP	Assortiment de fraises sur tige en carbure hautes performances 1306 MICRO, 3 pièces Ø 6 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	76
21901313	1312 MICRO 3TLG HC-FEP	Assortiment de fraises sur tige en carbure hautes performances 1312 MICRO, 3 pièces Ø 12 mm, tige Ø 6 mm, HICOAT pour usinage de précision		2	77

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
26007864	PZF 0422/6-60 COARSE	Fraise sur tige en carbure pour cylindre profilé PZF COARSE Ø 04x22x60 mm, tige Ø 6 mm, pour les serruriers, la police et les pompiers		2	84
26007865	PZF 0422/6-70 COARSE	Fraise sur tige en carbure pour cylindre profilé PZF COARSE Ø 04x22x70 mm, tige Ø 6 mm, pour les serruriers, la police et les pompiers		2	84
26007866	PZF 0622/6-60 COARSE	Fraise sur tige en carbure pour cylindre profilé PZF COARSE Ø 04x22x60 mm, tige Ø 6 mm, pour les serruriers, la police et les pompiers		2	84
26007867	PZF 0622/6-80 COARSE	Fraise sur tige en carbure pour cylindre profilé PZF COARSE Ø 04x22x80 mm, tige Ø 6 mm, pour les serruriers, la police et les pompiers		2	84
26007936	PZF 0424/6-60 ALU	Fraise sur tige en carbure pour cylindre profilé PZF ALU Ø 04x24x60 mm, tige Ø 6 mm, pour les serruriers, la police et les pompiers		2	84
26007746	WRC 0320/3 PZF GL65	Fraise sur tige en carbure pour cylindre profilé PZF,bout arrondi WRC Ø3x20x65mm,tige Ø3mm,pour les serruriers,la police et les pompiers		2	85
26007731	WRC 0320/3 PZF GL80	Fraise sur tige en carbure pour cylindre profilé PZF,bout arrondi WRC Ø3x20x80mm,tige Ø3mm,pour les serruriers,la police et les pompiers		2	85
26007723	WRC 0420/6 PZF GL60	Fraise sur tige en carbure pour cylindre profilé PZF,bout arrondi WRC Ø4x20x60mm,tige Ø6mm,pour les serruriers,la police et les pompiers		2	85
26007724	WRC 0428/6 PZF GL70	Fraise sur tige en carbure pour cylindre profilé PZF,bout arrondi WRC Ø4x28x70mm,tige Ø6mm,pour les serruriers,la police et les pompiers		2	85

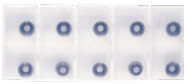
Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
26007730	WRC 0618/6 PZF GL60	Fraise sur tige en carbure pour cylindre profilé PZF,bout arrondi WRC Ø6x18x60mm,tige Ø6mm,pour les serruriers,la police et les pompiers		2	85
26007729	WRC 0618/6 PZF GL80	Fraise sur tige en carbure pour cylindre profilé PZF,bout arrondi WRC Ø6x18x80mm,tige Ø6mm,pour les serruriers,la police et les pompiers		2	85
21460013	KSK 1005/6 Z3 HC RS	Fraise sur tige en carbure HP, conique pointue KSK Ø 10x05 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT pour chanfreinage/ébavurage, utilisation sur robot		2	87
21460012	KSK 1005/6 Z5 HC RS	Fraise sur tige en carbure HP, conique pointue KSK Ø 10x05 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT pour chanfreinage/ébavurage, utilisation sur robot		2	87
21460015	KSK 1608/6 Z3 HC RS	Fraise sur tige en carbure HP, conique pointue KSK Ø 16x08 mm, tige Ø 6 mm Z3 HICOAT pour chanfreinage/ébavurage, utilisation sur robot		2	87
21460014	KSK 1608/6 Z5 HC RS	Fraise sur tige en carbure HP, conique pointue KSK Ø 16x08 mm, tige Ø 6 mm Z5 HICOAT pour chanfreinage/ébavurage, utilisation sur robot		2	87
21460008	KSK-WKN 1011/6 Z3 90°HC RS SL75	Fraise sur tige en carbure HP, KSK-WKN Ø10x11mm, tige Ø6x75mm, Z3 HICOAT, spécial travaux de chanfreinage et d'ébavurage, util. sur robot		2	87
21460009	KSK-WKN 1011/6 Z5 90°HC RS SL75	Fraise sur tige en carbure HP, KSK-WKN Ø10x11mm, tige Ø6x75mm, Z5 HICOAT, spécial travaux de chanfreinage et d'ébavurage, util. sur robot		2	87
21460010	KSK-WKN 1615/6 Z3 90°HC RS SL75	Fraise sur tige en carbure HP, KSK-WKN Ø16x15mm, tige Ø6x75mm, Z3 HICOAT, spécial travaux de chanfreinage et d'ébavurage, util. sur robot		2	87

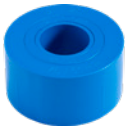
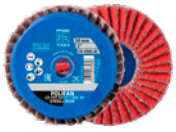
Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
21460011	KSK-WKN 1615/6 Z5 90°HC RS SL75	Fraise sur tige en carbure HP, KSK-WKN Ø16x15mm, tige Ø6x75mm, Z5 HICOAT, spécial travaux de chanfreinage et d'ébavurage, util. sur robot		2	87
21460004	WKN 1003/6 Z3 90° HC RS SL75	Fraise sur tige en carbure HP, fraise conique d'angle WKN Ø10x03mm, tige Ø6x75mm Z3 HICOAT pour chanfreinage/ébavurage, util. sur robot		2	88
21460005	WKN 1003/6 Z5 90° HC RS SL75	Fraise sur tige en carbure HP, fraise conique d'angle WKN Ø10x03mm, tige Ø6x75mm Z5 HICOAT pour chanfreinage/ébavurage, util. sur robot		2	88
21460006	WKN 1606/6 Z3 90° HC RS SL75	Fraise sur tige en carbure HP, fraise conique d'angle WKN Ø16x06mm, tige Ø6x75mm Z3 HICOAT pour chanfreinage/ébavurage, util. sur robot		2	88
21460007	WKN 1606/6 Z5 90° HC RS SL75	Fraise sur tige en carbure HP, fraise conique d'angle WKN Ø16x06mm, tige Ø6x75mm Z5 HICOAT pour chanfreinage/ébavurage, util. sur robot		2	88
21460018	ZYA 1019/6 ALU HC RS KGL	Fraise sur tige en carbure HP ALU,cyl. ZYA Ø10x19mm,tige Ø6mm,HICOAT avec roulement à billes pour chanfreinage/ébavurage,util. sur robot		2	88
21460017	ZYA 1019/6 MICRO HC RS KGL	Fraise sur tige en carbure HP MICRO,cyl. ZYA Ø10x19mm,tige Ø6mm,HICOAT avec roulement à billes,usinage de précision,utilisation sur robot		2	88
21460016	ZYA 1019/6 C4 HC RS KGL	Fraise sur tige en carbure HP, cyl. ZYA Ø10x19mm tige Ø6mm, Z4 HICOAT avec roulement à billes pour chanfreinage/ébavurage, util. sur robot		2	88
21460019	SKM-ZYA 0625/6 ALU GL120 HC RS	Fraise sur tige en carbure HP ALU,SKM-ZYA Ø6x25mm,tige Ø6x120mm,HICOAT,spécial travaux de chanfreinage et d'ébavurage,util. sur robot		2	89

Outils de fraisage, de perçage, de chanfreinage et de lamage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
22000032	HSD-R 50 RS ALUMASTER	Disque de fraisage hautes performances ALU-MASTER HSD-R Ø 50 mm RS pour utilisation sur robot, usinage de l'aluminium, HICOAT		2	105
22000033	HSD-R 125 RS ALUMASTER	Disque de fraisage hautes performances ALU-MASTER HSD-R Ø 125 mm RS pour utilisation sur robot, usinage de l'aluminium, HICOAT		2	105
22000034	HSD-R 150 RS ALUMASTER	Disque de fraisage hautes performances ALU-MASTER HSD-R Ø 150 mm RS pour utilisation sur robot, usinage de l'aluminium, HICOAT		2	105
22000036	BO M10/10 HSD-R50 DEPO	Boulons de serrage pour ALUMASTER R50 avec fixation DEPO M10		2	107
22000035	RS WSP-A-10R	Accessoires pour ALUMASTER RS, plaquettes amovibles HM Ø 10 mm, HICOAT		2	107
23000207	HSC-T20 DEPO M10	Fraise hautes performances TORUS CUTTER Ø 20x60mm avec fixation DEPO M10 pour robots, usinage de l'aluminium		2	108
Meules sur tige					
39010150	32/25,4/19,05/15,875/12,7	Assortiment de bagues de réduction 32/25,4/19,05/15,875/12,7		3	38
39010151	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7	Assortiment de bagues de réduction 51/32/25,4/19,05/15,875/12,7		3	38

Meules sur tige

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
39010152	76,2/51/38,1/32	Assortiment de bagues de réduction 76,2/51/38,1/32		3	38
Outils de ponçage et de polissage					
42719100	CD-PFF 50 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL40 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	39
42719101	CD-PFF 50 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL60 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	39
42719102	CD-PFF 50 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL80 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	39
42719103	CD-PFF 50 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL120 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	39
42719110	CD-PFF 75 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL120 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	39
42719105	CD-PFF 75 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL40 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	39
42719107	CD-PFF 75 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL60 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	40

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
42719109	CD-PFF 75 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL80 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	40
42719115	CDR-PFF 50 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL120 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	40
42719111	CDR-PFF 50 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL40 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	40
42719113	CDR-PFF 50 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL60 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	40
42719114	CDR-PFF 50 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL80 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	40
42719119	CDR-PFF 75 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL120 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	40
42719116	CDR-PFF 75 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL40 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	40
42719117	CDR-PFF 75 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL60 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	40
42719118	CDR-PFF 75 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN à grain céramique COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL80 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	40

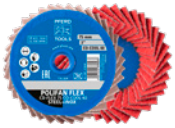
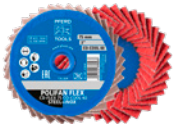
Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
42719800	CD-FLEX 50 A 40	Mini-POLIFAN à grain corindon COMBIDISC CD Ø 50 mm A40 pour applications universelles		4	40
42719801	CD-FLEX 50 A 60	Mini-POLIFAN à grain corindon COMBIDISC CD Ø 50 mm A60 pour applications universelles		4	40
42719802	CD-FLEX 50 A 80	Mini-POLIFAN à grain corindon COMBIDISC CD Ø 50 mm A80 pour applications universelles		4	40
42719803	CD-FLEX 50 A 120	Mini-POLIFAN à grain corindon COMBIDISC CD Ø 50 mm A120 pour applications universelles		4	40
42719804	CD-FLEX 75 A 40	Mini-POLIFAN corindon COMBIDISC CD Ø 75 mm A40 pour applications universelles		4	40
42719805	CD-FLEX 75 A 60	Mini-POLIFAN corindon COMBIDISC CD Ø 75 mm A60 pour applications universelles		4	40
42719806	CD-FLEX 75 A 80	Mini-POLIFAN corindon COMBIDISC CD Ø 75 mm A80 pour applications universelles		4	40
42719807	CD-FLEX 75 A 120	Mini-POLIFAN corindon COMBIDISC CD Ø 75 mm A120 pour applications universelles		4	40
42719808	CDR-FLEX 50 A 40	Mini-POLIFAN à grain corindon COMBIDISC CDR Ø 50 mm A40 pour applications universelles		4	40

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
42719809	CDR-FLEX 50 A 60	Mini-POLIFAN à grain corindon COMBIDISC CDR Ø 50 mm A60 pour applications universelles		4	40
42719810	CDR-FLEX 50 A 80	Mini-POLIFAN à grain corindon COMBIDISC CDR Ø 50 mm A80 pour applications universelles		4	40
42719811	CDR-FLEX 50 A 120	Mini-POLIFAN à grain corindon COMBIDISC CDR Ø 50 mm A120 pour applications universelles		4	40
42719812	CDR-FLEX 75 A 40	Mini-POLIFAN corindon COMBIDISC CDR Ø 75 mm A40 pour applications universelles		4	40
42719813	CDR-FLEX 75 A 60	Mini-POLIFAN corindon COMBIDISC CDR Ø 75 mm A60 pour applications universelles		4	40
42719814	CDR-FLEX 75 A 80	Mini-POLIFAN corindon COMBIDISC CDR Ø 75 mm A80 pour applications universelles		4	40
42719815	CDR-FLEX 75 A 120	Mini-POLIFAN corindon COMBIDISC CDR Ø 75 mm A120 pour applications universelles		4	40
42719819	CD-FLEX 50 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL120 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719816	CD-FLEX 50 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL40 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
42719817	CD-FLEX 50 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL60 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719818	CD-FLEX 50 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CD Ø 50 mm CO-COOL80 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719822	CD-FLEX 75 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL80 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719823	CD-FLEX 75 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL120 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719820	CD-FLEX 75 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL40 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719821	CD-FLEX 75 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CD Ø 75 mm CO-COOL60 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719827	CDR-FLEX 50 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL120 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719824	CDR-FLEX 50 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL40 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719825	CDR-FLEX 50 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL60 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
42719826	CDR-FLEX 50 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CDR Ø 50 mm CO-COOL80 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719831	CDR-FLEX 75 CO-COOL 120	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL120 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719828	CDR-FLEX 75 CO-COOL 40	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL40 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719829	CDR-FLEX 75 CO-COOL 60	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL60 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
42719830	CDR-FLEX 75 CO-COOL 80	Mini-POLIFAN à grain céramique flexible COMBIDISC CDR Ø 75 mm CO-COOL80 pour ponçage sans échauffement sur l'acier inoxydable		4	41
47503622	BG ECO BR 230X280 A 100	Feuille abrasive textile corindon 230x280 mm BG ECO BR A100 universelle pour le bois, la peinture et le vernis		4	78
47503623	BG ECO BR 230X280 A 120	Feuille abrasive textile corindon 230x280 mm BG ECO BR A120 universelle pour le bois, la peinture et le vernis		4	78
47503624	BG ECO BR 230X280 A 150	Feuille abrasive textile corindon 230x280 mm BG ECO BR A150 universelle pour le bois, la peinture et le vernis		4	78
47503625	BG ECO BR 230X280 A 180	Feuille abrasive textile corindon 230x280 mm BG ECO BR A180 universelle pour le bois, la peinture et le vernis		4	78

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
47503626	BG ECO BR 230X280 A 220	Feuille abrasive textile corindon 230x280 mm BG ECO BR A220 universelle pour le bois, la peinture et le vernis		4	78
47503627	BG ECO BR 230X280 A 240	Feuille abrasive textile corindon 230x280 mm BG ECO BR A240 universelle pour le bois, la peinture et le vernis		4	78
47503619	BG ECO BR 230X280 A 40	Feuille abrasive textile corindon 230x280 mm BG ECO BR A40 universelle pour le bois, la peinture et le vernis		4	78
47503620	BG ECO BR 230X280 A 60	Feuille abrasive textile corindon 230x280 mm BG ECO BR A60 universelle pour le bois, la peinture et le vernis		4	78
47503621	BG ECO BR 230X280 A 80	Feuille abrasive textile corindon 230x280 mm BG ECO BR A80 universelle pour le bois, la peinture et le vernis		4	78
44400069	F 1510/3 CO-COOL 120	Roue à lamelles, grain céramique F, Ø 15x10 mm, tige Ø 3 mm, CO-COOL120 pour enlèvement de matière élevé sur l'acier inoxydable		4	117
44400067	F 1510/3 CO-COOL 60	Roue à lamelles, grain céramique F, Ø 15x10 mm, tige Ø 3 mm, CO-COOL60 pour enlèvement de matière élevé sur l'acier inoxydable		4	117
44400068	F 1510/3 CO-COOL 80	Roue à lamelles, grain céramique F, Ø 15x10 mm, tige Ø 3 mm, CO-COOL80 pour enlèvement de matière élevé sur l'acier inoxydable		4	117
44400072	F 1515/3 CO-COOL 120	Roue à lamelles, grain céramique F, Ø 15x15 mm, tige Ø 3 mm, CO-COOL120 pour enlèvement de matière élevé sur l'acier inoxydable		4	117

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
44400070	F 1515/3 CO-COOL 60	Roue à lamelles, grain céramique F, Ø 15x15 mm, tige Ø 3 mm, CO-COOL60 pour enlèvement de matière élevé sur l'acier inoxydable		4	117
44400071	F 1515/3 CO-COOL 80	Roue à lamelles, grain céramique F, Ø 15x15 mm, tige Ø 3 mm, CO-COOL80 pour enlèvement de matière élevé sur l'acier inoxydable		4	117
47700293	PNER-H KE 1025/3 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, conique PNER Ø 10x25 mm, tige Ø 3 mm, dure A, grossière pour la finition		4	138
47700292	PNER-MH KE 1025/3 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, conique PNER Ø 10x25 mm, tige Ø 3 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	138
47700279	PNER-H KU 15/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 25x25 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	138
47700278	PNER-MH KU 15/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, sphérique PNER Ø 15 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	138
47700277	PNER-MW KU 15/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, sphérique PNER Ø 15 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre A fine pour la finition		4	138
47700283	PNER-H KU 20/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, sphérique PNER Ø 20 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	138
47700282	PNER-MH KU 20/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, sphérique PNER Ø 20 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	138

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
47700281	PNER-MW KU 20/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLI-NOX, sphérique PNER Ø 20 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre A fine pour la finition		4	138
47700287	PNER-H KU 25/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLI-NOX, sphérique PNER Ø 25 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	138
47700286	PNER-MH KU 25/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLI-NOX, sphérique PNER Ø 25 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	138
47700285	PNER-MW KU 25/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLI-NOX, sphérique PNER Ø 25 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre A fine pour la finition		4	138
47700290	PNER-H SP 1020/3 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, conique à bout pointu PNER Ø 10x20 mm, tige Ø 3 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700289	PNER-MH SP 1020/3 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, conique à bout pointu PNER Ø 10x20 mm, tige Ø 3 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139
47700296	PNER-H WR 1025/3 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique à bout arrondi PNER Ø 10x25 mm, tige Ø 3 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700295	PNER-MH WR 1025/3 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique à bout arrondi PNER Ø 10x25 mm, tige Ø 3 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139
47700252	PNER-H ZY 1010/3 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLI-NOX PNER Ø 10x10 mm, tige Ø 3 mm, dure A grossière pour la finition		4	139

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
47700251	PNER-MH ZY 1010/3 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX PNER Ø 10x10 mm, tige Ø 3 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139
47700255	PNER-H ZY 1020/3 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 10x20 mm, tige Ø 3 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700254	PNER-MH ZY 1020/3 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 10x20 mm, tige Ø 3 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139
47700257	PNER-H ZY 1510/3 6 G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 15x10 mm, tige Ø 3 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700256	PNER-MH ZY 1510/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 15x10 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139
47700259	PNER-H ZY 1520/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 15x20 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700258	PNER-MH ZY 1520/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 15x20 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139
47700263	PNER-H ZY 2010/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 20x10 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700262	PNER-MH ZY 2010/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 20x10 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139

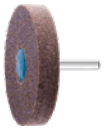
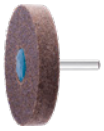
Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
47700261	PNER-MW ZY 2010/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 20x10 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre A fine pour la finition		4	139
47700267	PNER-H ZY 2020/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 20x20 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700266	PNER-MH ZY 2020/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 20x20 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139
47700265	PNER-MW ZY 2020/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 20x20 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre A fine pour la finition		4	139
47700271	PNER-H ZY 2513/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 25x13 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700270	PNER-MH ZY 2513/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 25x13 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139
47700269	PNER-MW ZY 2513/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 25x13 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre A fine pour la finition		4	139
47700275	PNER-H ZY 2525/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 25x25 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700274	PNER-MH ZY 2525/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 25x25 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
47700273	PNER-MW ZY 2525/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 25x25 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre A fine pour la finition		4	139
47700229	PNER-H ZY 5013/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x13 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700228	PNER-MH ZY 5013/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x13 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139
47700226	PNER-MW ZY 5013/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x13 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre A fine pour la finition		4	139
47700224	PNER-W ZY 5013/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x13 mm, tige Ø 6 mm, tendre A fine pour la finition		4	139
47700236	PNER-H ZY 5025/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x25 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700235	PNER-MH ZY 5025/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x25 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139
47700233	PNER-MW ZY 5025/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x25 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre A fine pour la finition		4	139
47700231	PNER-W ZY 5025/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x25 mm, tige Ø 6 mm, tendre A grossière pour la finition		4	139

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
47700243	PNER-H ZY 7513/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x13 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	139
47700242	PNER-MH ZY 7513/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x13 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	139
47700240	PNER-MW ZY 7513/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x13 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre A fine pour la finition		4	139
47700238	PNER-W ZY 7513/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x13 mm, tige Ø 6 mm, tendre A grossière pour la finition		4	140
47700249	PNER-H ZY 7525/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x25 mm, tige Ø 6 mm, dure A grossière pour la finition		4	140
47700248	PNER-MH ZY 7525/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x25 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure A fine pour la finition		4	140
47700247	PNER-MW ZY 7525/6 A F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x25 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre A fine pour la finition		4	140
47700245	PNER-W ZY 7525/6 A G	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x25 mm, tige Ø 6 mm, tendre A grossière pour la finition		4	140
47700291	PNER-MH KE 1025/3 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, conique PNER Ø 10x25 mm, tige Ø 3 mm, mi-dure SIC, fine pour la finition		4	140

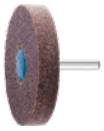
Outils de ponçage et de polissage

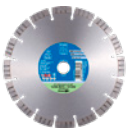
Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
47700276	PNER-MW KU 15/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLI-NOX, sphérique PNER Ø 15 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700280	PNER-MW KU 20/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLI-NOX, sphérique PNER Ø 20 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700284	PNER-MW KU 25/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLI-NOX, sphérique PNER Ø 25 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700288	PNER-MH SP 1020/3 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, conique à bout pointu PNER Ø 10x20 mm, tige Ø 3 mm, mi-dure SIC fine pour la finition		4	140
47700294	PNER-MH WR 1025/3 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique à bout arrondi PNER Ø 10x25 mm, tige Ø 3 mm, mi-dure SIC fine pour la finition		4	140
47700250	PNER-MH ZY 1010/3 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 10x10 mm, tige Ø 3 mm, mi-dure SIC fine pour la finition		4	140
47700253	PNER-MH ZY 1020/3 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 10x20 mm, tige Ø 3 mm, mi-dure SIC fine pour la finition		4	140
47700260	PNER-MW ZY 2010/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 20x10 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700264	PNER-MW ZY 2020/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 20x20 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre SIC fine pour la finition		4	140

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
47700268	PNER-MW ZY 2513/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 25x13 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700272	PNER-MW ZY 2525/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 25x35 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700227	PNER-MH ZY 5013/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x13 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure SIC fine pour la finition		4	140
47700225	PNER-MW ZY 5013/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x13 mm, tige Ø 6,35 mm, mi-tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700223	PNER-W ZY 5013/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x13 mm, tige Ø 6 mm, tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700234	PNER-MH ZY 5025/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x25 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure SIC fine pour la finition		4	140
47700232	PNER-MW ZY 5025/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x25 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700230	PNER-W ZY 5025/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 50x25 mm, tige Ø 6 mm, tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700241	PNER-MH ZY 7513/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x13 mm, tige Ø 6 mm, mi-dure SIC fine pour la finition		4	140

Outils de ponçage et de polissage

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
47700239	PNER-MW ZY 7513/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x13 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700237	PNER-W ZY 7513/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x13 mm, tige Ø 6 mm, tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700246	PNER-MW ZY 7525/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x25 mm, tige Ø 6 mm, mi-tendre SIC fine pour la finition		4	140
47700244	PNER-W ZY 7525/6 SIC F	Meule sur tige en non-tissé comprimée POLINOX, cylindrique PNER Ø 75x25 mm, tige Ø 6 mm, tendre SIC fine pour la finition		4	140
Outils diamant et CBN					
68300102	DS 150x2,2x22,23 PSF	Disque de tronçonnage diamant DS 150x2,2x22,23 mm PSF pour le tronçonnage rapide de la pierre et du béton		5	48
68000059	DS 150x2,2x22,23 SG	Disque de tronçonnage diamant DS 150x2,2x22,23 mm SG pour le tronçonnage rapide de la pierre et du béton		5	49
68000036	DS 115 x 2,2 x 22,23 SGP	Disque de tronçonnage diamant DS 115x2,2x22,23 mm SGP pour le tronçonnage rapide de la pierre et du béton		5	49
68000037	DS 125 x 2,2 x 22,23 SGP	Disque de tronçonnage diamant DS 125x2,2x22,23 mm SGP pour le tronçonnage rapide de la pierre et du béton		5	49

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
68000038	DS 178 x 2,4 x 22,23 SGP	Disque de tronçonnage diamant DS 178x2,4x22,23 mm SGP pour le tronçonnage rapide de la pierre et du béton		5	49
68000039	DS 230 x 2,4 x 22,23 SGP	Disque de tronçonnage diamant DS 230x2,4x22,23 mm SGP pour le tronçonnage rapide de la pierre et du béton		5	49
68000040	DS 300 x 3 x 25,4 SGP	Disque de tronçonnage diamant DS 300x3x25,4 mm SGP pour le tronçonnage rapide de la pierre et du béton		5	49
68000056	DS 350 x 3 x 25,4 SGP	Disque de tronçonnage diamant DS 350x3x25,4 mm SGP pour le tronçonnage rapide de la pierre et du béton		5	49
68000057	DS 400 x 3,5 x 25,4 SGP	Disque de tronçonnage diamant DS 400x3,5x25,4 mm SGP pour le tronçonnage rapide de la pierre et du béton		5	49
68300104	DS 300 x 2,8 x 25,4 AS SG	Disque de tronçonnage diamant DS 300x2,8x25,4 mm SG pour le tronçonnage rapide de l'asphalte		5	50
68300105	DS 350 x 3,2 x 25,4 AS SG	Disque de tronçonnage diamant DS 350x3,2x25,4 mm SG pour le tronçonnage rapide de l'asphalte		5	50
68300106	DS 400 x 3,6 x 25,4 AS SG	Disque de tronçonnage diamant DS 400x3,6x25,4 mm SG pour le tronçonnage rapide de l'asphalte		5	50
68300107	DS 450 x 3,6 x 25,4 AS SG	Disque de tronçonnage diamant DS 450x3,6x25,4 mm SG pour le tronçonnage rapide de l'asphalte		5	50

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
68300108	DS 115x2,8x22,23 VG	Disque de tronçonnage diamant DS 115x2,8x22,23 mm brasé sous vide pour le tronçonnage rapide de la fonte grise et à graphite sphéroïdal		5	50
68300109	DS 125x2,8x22,23 VG	Disque de tronçonnage diamant DS 125x2,8x22,23 mm brasé sous vide pour le tronçonnage rapide de la fonte grise et à graphite sphéroïdal		5	50
68300110	DS 180x3,1x22,23 VG	Disque de tronçonnage diamant DS 180x3,1x22,23 mm brasé sous vide pour le tronçonnage rapide de la fonte grise et à graphite sphéroïdal		5	50
68300111	DS 230x3,1x22,23 VG	Disque de tronçonnage diamant DS 230x3,1x22,23 mm brasé sous vide pour le tronçonnage rapide de la fonte grise et à graphite sphéroïdal		5	50
68000058	DG 150X2,2X22,23 SG	Disque de tronçonnage diamant DG 150x2,2x22,23 mm SG pour le tronçonnage de la pierre/du béton, qualité de coupe élevée		5	51
68000025	DG 76x1,6x10 FL PSF	Disque de tronçonnage diamant DG FL 76x1,6x10 mm PSF pour le tronçonnage du carrelage, qualité de coupe élevée		5	52
68000026	DG 150x2,2x22,23 FL PSF	Disque de tronçonnage diamant DG FL 150x2,2x22,23 mm PSF pour le tronçonnage du carrelage, qualité de coupe élevée		5	52
68000027	DG 150x1,6x22,23 FL SG	Disque de tronçonnage diamant DG FL 150x1,6x22,23 mm SG pour le tronçonnage du carrelage, qualité de coupe élevée		5	52
68000028	DG 178x2,0x22,23 FL SG	Disque de tronçonnage diamant DG FL 178x2,0x22,23 mm SG pour le tronçonnage du carrelage, qualité de coupe élevée		5	52

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
68000030	DG 200x2,0x25,4 FL SG	Disque de tronçonnage diamant DG FL 200x2,0x25,4 mm SG pour le tronçonnage du carrelage, qualité de coupe élevée		5	52
68000029	DG 230x2,0x22,23 FL SG	Disque de tronçonnage diamant DG FL 230x2,0x22,23 mm SG pour le tronçonnage du carrelage, qualité de coupe élevée		5	52
68000033	DG 250x2,0x25,4 FL SG	Disque de tronçonnage diamant DG FL 250x2,0x25,4 mm SG pour le tronçonnage du carrelage, qualité de coupe élevée		5	52
68000034	DG 300x2,4x25,4 FL SG	Disque de tronçonnage diamant DG FL 300x2,4x25,4 mm SG pour le tronçonnage du carrelage, qualité de coupe élevée		5	52
68000035	DG 350x2,4x25,4 FL SG	Disque de tronçonnage diamant DG FL 350x2,4x25,4 mm SG pour le tronçonnage du carrelage, qualité de coupe élevée		5	52
68300112	DPD 5 FL HEX	Foret diamant pour perçage à sec DPD FL Ø5 mm, tige hexagonale pour carrelage (perceuse)		5	54
68300113	DPD 6 FL HEX	Foret diamant pour perçage à sec DPD FL Ø6 mm, tige hexagonale pour carrelage (perceuse)		5	54
68300114	DPD 8 FL HEX	Foret diamant pour perçage à sec DPD FL Ø8 mm, tige hexagonale pour carrelage (perceuse)		5	54
68300115	DPD 10 FL HEX	Foret diamant pour perçage à sec DPD FL Ø 10 mm, tige hexagonale pour carrelage (perceuse)		5	54

Outils diamant et CBN

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
68300116	DPD 12 FL HEX	Foret diamant pour perçage à sec DPD FL Ø 12 mm, tige hexagonale pour carrelage (perceuse)		5	54
68300117	DPD 5 FL M14	Foret diamant pour perçage à sec DPD FL Ø 5 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	54
68300118	DPD 6 FL M14	Foret diamant pour perçage à sec DPD FL Ø 6 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	54
68300119	DPD 8 FL M14	Foret diamant pour perçage à sec DPD FL Ø 8 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	54
68300120	DPD 10 FL M14	Foret diamant pour perçage à sec DPD FL Ø 10 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	54
68300121	DPD 12 FL M14	Foret diamant pour perçage à sec DPD FL Ø 12 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	54
68300122	DCD 20XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 20 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300123	DCD 22XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 22 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300124	DCD 25XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 25 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
68300125	DCD 27XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 27 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300126	DCD 30XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 30 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300127	DCD 32XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 32 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300128	DCD 35XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 35 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300129	DCD 38XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 38 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300130	DCD 40XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 40 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300131	DCD 45XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 45 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300132	DCD 51XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 51 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300133	DCD 55XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 55 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55

Outils diamant et CBN

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
68300134	DCD 60XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 60 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300135	DCD 65XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 65 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300136	DCD 68XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 68 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68300137	DCD 70XM14 FL	Foret diamant pour perçage à sec DCD FL Ø 70 mm M14 pour carrelage (meuleuse d'angle)		5	55
68200002	POS MULTI POWER CARBIDE WHEEL DS 125X1,2X22,23	Disque de tronçonnage Multi Power Carbide DS 125x1,2x22,23 mm pour le tronçonnage des matériaux les plus divers		5	56
Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber					
61329510	100 EHT 350-4,0 PSF STEEL/20,0	Disque de tronçonnage pour tronçonneuses à meule EHT 350x4,0x20 mm, PSF STEEL pour acier (100 m/s)		6	23
61329515	100 EHT 350-4,0 PSF STEEL/25,4	Disque de tronçonnage pour tronçonneuses à meule EHT 350x4,0x25,4 mm, PSF STEEL pour acier (100 m/s)		6	23
Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire					
73001322	100 T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/22,23	Disque de tronçonnage de rails T 350x4,0x22,23 mm, gamme universelle PSF RAIL pour rails de chemin de fer		7	16

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
73001310	100 T 400-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4	Disque de tronçonnage de rails T 400x4,0x25,4 mm, gamme universelle PSF RAIL pour rails de chemin de fer		7	16
66323664	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/22,23	Disque de tronçonnage de rails T 350x4,0x22,23 mm, gamme performance SG RAIL pour rails de chemin de fer		7	16
66323665	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/25,4	Disque de tronçonnage de rails T 350x4,0x25,4 mm, gamme performance SG RAIL pour rails de chemin de fer		7	16
Brosses industrielles					
43468881	POS TBU 60/M14 LIT STM 0,25	Brosse boisseau non torsadée TBU Ø 60 mm M14, fil ondulé torsadé en acier laitonné Ø 0,25 mm, meuleuse d'angle		8	14
43316007	POS KBU 10010/M14 LIT STM 0,20	Brosse conique non torsadée KBU Ø 100x10 mm M14, fil ondulé torsadé en acier laitonné Ø 0,25 mm, meuleuse d'angle		8	17
43316008	POS KBU 10010/M14 LIT INOX 0,30	Brosse conique non torsadée KBU Ø 100x10 mm M14, fil ondulé torsadé en acier inoxydable Ø 0,30 mm, meuleuse d'angle		8	17
43502203	POS RBU 11515/M14 LIT STM 0,20	Brosse plate non torsadée RBU Ø 115x15 mm M14, fil ondulé torsadé en acier laitonné Ø 0,20 mm, meuleuse d'angle		8	20
43502303	POS RBU 12515/M14 LIT STM 0,20	Brosse plate non torsadée RBU Ø 125x15 mm M14, fil ondulé torsadé en acier laitonné Ø 0,20 mm, meuleuse d'angle		8	20

Brosses industrielles

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
43502204	POS RBU 11515/M14 LIT INOX 0,30	Brosse plate non torsadée RBU Ø 115x15 mm, M14, fil ondulé torsadé en acier inoxydable Ø 0,30 mm, meuleuse d'angle		8	20
43502304	POS RBU 12515/M14 LIT INOX 0,30	Brosse plate non torsadée RBU Ø 125x15 mm, M14, fil ondulé torsadé en acier inoxydable Ø 0,30 mm, meuleuse d'angle		8	20
43210005	TBU 5010/6 LIT STM 0,25	Brosse boisseau non torsadée TBU Ø 50 mm, tige Ø 6 mm, fil ondulé torsadé en acier laitonné Ø 0,25 mm		8	43
43220062	KBU 7010/6 LIT STM 0,25	Brosse conique non torsadée KBU Ø 70x10 mm, tige Ø 6 mm, fil ondulé torsadé en acier laitonné Ø 0,25 mm		8	45
43105005	RBU 7015/6 LIT STM 0,25	Brosse plate non torsadée RBU Ø 70x15 mm, tige Ø 6 mm, fil ondulé torsadé en acier laitonné Ø 0,25 mm		8	48
43210008	RBUIT 5015/6 SIC 180 0,90 KS	Brosse plate non torsadée INOX-TOTAL RBUIT Ø 50x15 mm, tige Ø 6 mm, filament SiC Ø 0,90 mm, grain 180, disques latéraux en plastique		8	54
43105006	RBUIT 7015/6 SIC 180 0,90 KS	Brosse plate non torsadée INOX-TOTAL RBUIT Ø 70x15 mm, tige Ø 6 mm, filament SiC Ø 0,90 mm, grain 180, disques latéraux en plastique		8	54
43210006	TBUIT 5010/6 INOX 0,30	Brosse boisseau non torsadée INOX-TOTAL RBUIT Ø 50 mm, tige Ø 6 mm, fil d'acier inoxydable Ø 0,30 mm		8	56
43210007	TBUIT 5010/6 SiC 180 0,90	Brosse boisseau non torsadée INOX-TOTAL RBUIT Ø 50 mm, tige Ø 6 mm, filament SiC Ø 0,90 mm, grain 180		8	56

Machines motrices

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
87101807	HAQ 10 G28 RS	Broche pour robots HAQ 10 G28 RS 18 000 tr/min max.		9	16
87100989	WT 10 G28 RS	Broche pour robots WT 10 G28 RS 12 000 tr/min max.		9	16
80101070	PGAS 10/200 ME-HV	Meuleuse droite pneumatique PGAS 10/200 ME-HV, 20 000 tr/min, 1 000 W		9	30
80300010	PH 8 P EG01	Marteau burineur pneumatique PH 8 avec poignée pistolet, groupe de type insertion EG01, léger, moins de 0,8 kg		9	52
80300020	PH 8 P EG02	Marteau burineur pneumatique PH 8 avec poignée pistolet, groupe de type insertion EG02, léger, moins de 0,8 kg		9	52
80300030	PH 13 F EG03	Marteau burineur pneumatique PH 13 avec poignée poing, groupe de type insertion EG03, léger, moins de 3,4 kg		9	52
80300050	PH 13 F EG05	Marteau burineur pneumatique PH 13 avec poignée poing, groupe de type insertion EG05, léger, moins de 3,4 kg		9	53
80300060	PH 18 F EG03	Marteau burineur pneumatique PH 18 avec poignée poing, groupe de type insertion EG03, léger, moins de 3,4 kg		9	53
80300070	PH 18 F EG05	Marteau burineur pneumatique PH 18 avec poignée poing, groupe de type insertion EG05, léger, moins de 3,4 kg		9	53

Machines motrices

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
80300080	PH 18 F-SK EG05	Marteau burineur pneumatique PH 18 avec poignée poing SK, groupe de type insertion EG05, léger, moins de 3,4 kg		9	54
80300090	PH 23 F EG03	Marteau burineur pneumatique PH 23 avec poignée poing, groupe de type insertion EG03, léger, moins de 3,4 kg		9	54
80300110	PH 23 F EG05	Marteau burineur pneumatique PH 23 avec poignée poing, groupe de type insertion EG05, léger, moins de 3,4 kg		9	54
80300120	PH 34 F EG03	Marteau burineur pneumatique PH 34 avec poignée poing, groupe de type insertion EG03, léger, moins de 3,4 kg		9	55
80300130	PH 34 F EG05	Marteau burineur pneumatique PH 34 avec poignée poing, groupe de type insertion EG05, léger, moins de 3,4 kg		9	55
80300140	PH 66 F-SK EG06	Marteau burineur pneumatique PH 66 avec poignée poing SK, groupe de type insertion EG06, jusqu'à 6,6 kg pour les travaux exigeants		9	55
80300150	PH 66 F-SK EG07	Marteau burineur pneumatique PH 66 avec poignée poing SK, groupe de type insertion EG07, jusqu'à 6,6 kg pour les travaux exigeants		9	56
80300160	PH 66 F-SK EG08	Marteau burineur pneumatique PH 66 avec poignée poing SK, groupe de type insertion EG08, jusqu'à 6,6 kg pour les travaux exigeants		9	56
98989011	FM 150X15 EG01	Burin plat de 150 mm de longueur utile x 15 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG01		9	56

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
98989023	FM 125X15 EG02	Burin plat de 125 mm de longueur utile x 15 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG02		9	57
98989024	FM 250X15 EG02	Burin plat de 250 mm de longueur utile x 15 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG02		9	57
98989025	BM 125X40 EG02	Burin large de 125 mm de longueur utile x 15 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG02		9	57
98989022	SM 125 EG02	Burin pointu de longueur utile 125 mm / groupe de type insertion EG02		9	57
98989021	SM 200 EG02	Burin pointu de longueur utile 200 mm / groupe de type insertion EG02		9	57
98989032	FM 135X20 EG03	Burin plat de 135 mm de longueur utile x 20 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG03		9	57
98989031	SM 150 EG03	Burin pointu de longueur utile 150 mm / groupe de type insertion EG02		9	57
98989053	FM 200X15 EG05	Burin plat de 200 mm de longueur utile x 15 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG05		9	57
98989054	FM 200X20 EG05	Burin plat de 200 mm de longueur utile x 20 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG05		9	57

Machines motrices

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
98989051	SM 200 EG05	Burin pointu de longueur utile 200 mm / groupe de type insertion EG05		9	57
98989052	SM 250 EG05	Burin pointu de longueur utile 250 mm / groupe de type insertion EG05		9	57
98989063	FM 190X20 EG06	Burin plat de 190 mm de longueur utile x 20 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG06		9	58
98989064	FM 450X25-30 EG06	Burin plat de 450 mm de longueur utile x 25-30 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG06		9	58
98989065	BM 200X60 EG06	Burin large de 200 mm de longueur utile x 60 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG06		9	58
98989061	SM 260 EG06	Burin pointu de longueur utile 260 mm / groupe de type insertion EG06		9	58
98989062	SM 350 EG06	Burin pointu de longueur utile 350 mm / groupe de type insertion EG06		9	58
98989073	FM 260X30 EG07	Burin plat de 260 mm de longueur utile x 30 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG07		9	58
98989074	FM 450X30 EG07	Burin plat de 450 mm de longueur utile x 30 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG07		9	58

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
98989071	SM 250 EG07	Burin pointu de longueur utile 250 mm / groupe de type insertion EG07		9	58
98989072	SM 450 EG07	Burin pointu de longueur utile 450 mm / groupe de type insertion EG07		9	58
98989083	FM 250X25 EG08	Burin plat de 250 mm de longueur utile x 25 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG08		9	58
98989084	FM 450X25 EG08	Burin plat de 450 mm de longueur utile x 25 mm de largeur de coupe / groupe de type insertion EG08		9	58
98989081	SM 250 EG08	Burin pointu de longueur utile 250 mm / groupe de type insertion EG08		9	58
98989082	SM 600 EG08	Burin pointu de longueur utile 600 mm / groupe de type insertion EG08		9	58
98988201	DR D12X7	Anneau d'amortissement de burin, diamètre 12 mm x longueur 7 mm		9	59
98988203	DR D14X8	Anneau d'amortissement de burin, diamètre 14 mm x longueur 8 mm		9	59
98988202	DR D15X7	Anneau d'amortissement de burin, diamètre 15 mm x longueur 7 mm		9	59

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
98988206	DR D17X10	Anneau d'amortissement de burin, diamètre 17 mm x longueur 10 mm		9	59
98988204	DR D24,2X35	Anneau d'amortissement de burin, diamètre 24,2 mm x longueur 35 mm		9	59
98988205	DR D24,7X45	Anneau d'amortissement de burin, diamètre 24,7 mm x longueur 45 mm		9	59
98988001	MHF 28	Diamètre intérieur du ressort porte-burin : 28 mm		9	59
98988002	MHF 31	Diamètre intérieur du ressort porte-burin : 31 mm		9	59
98988004	MHF 28-B	Diamètre intérieur du ressort porte-burin : 28 mm pour burins larges		9	59
98988005	MHF 31-B	Diamètre intérieur du ressort porte-burin : 31 mm pour burins larges		9	59
98988003	MHF 31-R	Diamètre intérieur du ressort porte-burin : 31 mm rond		9	59
80708501	PH 8/90 HV	Marteau à piquer les soudures PH 8/90 HV, nombre de coups : 9 000 tr/min, fréquence de course : 150 Hz		9	59

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
98989001	HM-FM 100X10	Burin plat avec insert en carbure dans la version 100 x 10 mm		9	60
98989002	HM-FM 100X17	Burin plat avec insert en carbure dans la version 100 x 17 mm		9	60
98989003	HM-FM 100X36	Burin plat avec insert en carbure dans la version 100 x 36 mm		9	60
80600300	PN 18 HV	Marteau à aiguilles droit avec 18 aiguilles		9	61
80600310	PN 19 P	Marteau à aiguilles avec poignée poing, 19 aiguilles		9	61
80600320	PN 28 P	Marteau à aiguilles avec poignée poing, 28 aiguilles		9	62
98989901	ENS-PN 18 HV-127 mm	Marteau à aiguilles - Assortiment de 18 aiguilles de rechange, longueur 127 mm		9	62
98989902	ENS-PN 19 P-140 mm	Marteau à aiguilles - Assortiment de 19 aiguilles de rechange, longueur 140 mm		9	62
98989903	ENS-PN 28 P-140 mm	Marteau à aiguilles - Assortiment de 28 aiguilles de rechange, longueur 140 mm		9	62

Machines motrices

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
80801235	TGA 8 1/4 ST	Douille filetée TGA 8 avec filetage externe 1/4″ version acier		9	63
80801234	TGA 10 1/4 ST	Douille filetée TGA 10 avec filetage externe 1/4″ version acier		9	63
80801233	TGA 13 3/8 ST	Douille filetée TGA 13 avec filetage externe 3/8″ version acier		9	63
80800040	DGT 1/4	Douille pivotable en 1/4″		9	64
80800070	DGT 3/4	Douille pivotable en 3/4″		9	64
80800060	DGT 3/8	Douille pivotable en 3/8″		9	64
87200247	FD 47-13,5-29,6	Amortisseurs de vibrations FD 47-13,5-29,6		9	64
83001001	RCK STG 10/800 L-BOXX	Unité de commande dans L-BOXX RCK STG 10/800, 80 000 tr/min, 1 560 W		9	65
83001002	RCK STG 10/800 GR L-BOXX	Unité de commande complète avec poignée dans L-BOXX RCK STG 10/800, 80 000 tr/min, 1 560 W		9	65

Machines motrices

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
83002006	RCK GS 1/700	Porte-outil droit RCK GS 1/700 70 000-35 000 tr/min/120 W		9	66
83004003	RCK GS 4/50	Porte-outil droit RCK GS 4/50, 5 000-2 500 tr/min, 380 W		9	68
83004011	RCK WS 4/200 90°	Porte-outil à renvoi d'angle RCK WS 4/200, 90°, 20 000-10 000 tr/min, 380 W		9	69
83004012	RCK WS 4/100 90°	Porte-outil à renvoi d'angle RCK WS 4/100, 90°, 10 000-5 000 tr/min, 380 W		9	69
83004021	RCK B 4/200	Porte-outil pour ponceuses à bande RCK B 4/200 20 000-10 000 tr/min, 380 W		9	69
83004022	RCK B 4/100	Porte-outil pour ponceuses à bande RCK B 4/100 10 000-5 000 tr/min, 380 W		9	70
98990013	RCK SL L-BOXX	Chargeur rapide RCK SL dans L-BOXX		9	71
98990023	RCK NT L-BOXX	Bloc d'alimentation RCK NT dans L-BOXX		9	71
98991074	RCK HA A-SET	Kit de support à porte-outil RCK HA ABLAGE-SET		9	72

Machines motrices

Référence article	Abréviation	Description	Photo	Catalogue	Page
98991100	RCK GR STG KPL	Poignée RCK GR STG KPL pour unité de commande		9	72
86200044	HA 7 G22 SM	Porte-outil droit HA 7 G22 avec pince de serrage 6 mm et écrou de serrage, 25 000 tr/ min max.		9	96 / 101
98988410	HS MHF	Clé à crochet HS MHF		9	124
90014015	STS D2,35mm	Clé mâle coudée STS D 2,5 mm		9	124
90014014	SPS VK 4 mm	Clé de pince de serrage SPS VK 4 mm		9	124

PFERD TOOLS

© August Rüggeberg GmbH & Co. KG

Sous réserve de modifications techniques.

12/2025

La qualité PFERD est certifiée ISO 9001.

Validité des prix du 01/01/2026 au 31/12/2026.

pferd.com