

mafell
creating excellence



Kołkarka
DDF 40

Nowa kołkarka DDF 40. Prosta. Wszechstronna. Precyzyjna.

PO PROSTU KONWENCJONALNA



DDF 40 to maszyna o smukłej budowie z płaską płytą podstawową. Tworzy praktyczne połączenia na drewniane kołki z łatwością obsługi jak przy klasycznych wiertarkach.

PO PROSTU PRZYKŁADNICE BOCZNE



Opatentowany układ osiowania ze sprężynowymi kołkami oporowymi w płycie podstawowej został dostosowany do nowego zestawu bocznych przykładnic SA 320. Umożliwiają one nawiercanie pary otworów i powtarzanie tej operacji - w dużej odległości od krawędzi odniesienia - bardzo łatwo i bez potrzeby oznaczania materiału.



Nowa kołkarka DDF 40 wprowadza większą łatwość i wydajność w zakresie dokładnego wiercenia otworów pod kołki. Jej znakami rozpoznawczymi są szeroki zakres zastosowań, nowy ergonomiczny kształt ułatwiający obsługę oraz absolutnie równe, stabilne połączenia. W warsztacie czy na montażu żadne inne ręczne elektronarzędzie nie potrafi tworzyć połączeń o tak wysokiej jakości.

PO PROSTU UNIWERSALNA



Rozstaw 32 mm pomiędzy otworami to standard na co dzień stosowany przez profesjonalistów. Podczas, gdy inne systemy łączenia wymagają dodatkowego oprzyrządowania, DDF 40 umożliwia wykonanie rzędu otworów i otworów montażowych o rozstawie 32 mm. Zatem całe meble są łatwe w montażu.

PO PROSTU ZWARTA



Sprawdzona technika podwójnego kołkowania zapobiega skręcaniu się elementów po montażu. W rezultacie wyrównywanie przedmiotów jest niepotrzebne.



Podstawowe zastosowania: Teraz precyzja jeszcze łatwiejsza do osiągnięcia.

POŁĄCZENIE NAROŻNE

To nie może być prostsze:

Odległość od krawędzi jest określona przez sprężynujące kołki oporowe. Aby wywiercić parę otworów wystarczy przyłożyć DDF 40 poziomo do obrabianego materiału A i pionowo do materiału B.



PRZEGRODA / PÓLKA

To nie może być prostsze:

Przegroda lub półka opiera się o boczną ścianę korpusu. Pary otworów wiercone są przy pomocy sprężynowych kołków oporowych; najpierw z lewej strony, potem z prawej, następnie w pionie i potem w poziomie.



Film z zastosowaniem



RZĄD OTWORÓW

To nie może być prostsze:

Najpierw należy ustalić wysokość wiercenia, regulując płytę nastawną. Następnie zamocować dodatkowy ogranicznik K, nastawić pozycję i wywierć. Powtarzając tę czynność można wywiercić dowolną liczbę dodatkowych otworów.



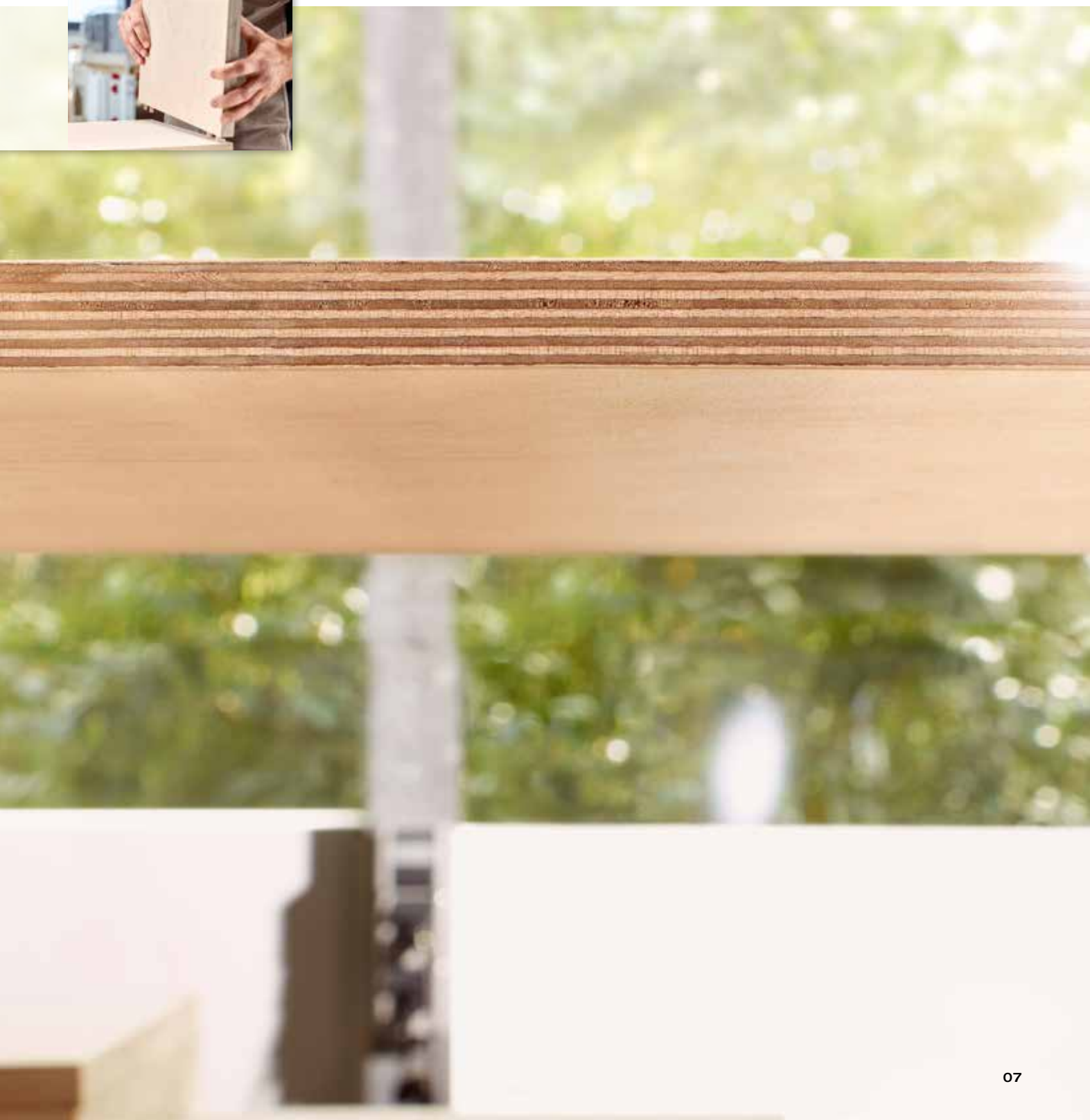
Film z zastosowaniem



Podczas wykonywania połączeń narożnych, przegród lub rzędów otworów DDF 40 oferuje nie tylko precyzję maszyny stacjonarnej, ale także oszczędność kosztów związaną z użyciem standardowych, drewnianych kołków. Ponadto technika podwójnego kołkowania pozwala na osiągnięcie wyjątkowej stabilności już na etapie suchego montażu.



Film z zastosowaniem



Kołkarka DDF 40: Precyzja w każdym szczególe.

1 REGULACJA WYSOKOŚCI STOPY UCHYLNEJ



Za pomocą pokrętki i skali można dokładnie nastawić uchylną stopę kołkarki do wysokości 62 mm. Typowe wymiary można nastawić za pomocą zderzaka rewolwerowego.

2 WYŁĄCZNIK

Centralnie umieszczony wyłącznik jest zawsze w zasięgu ręki. W trakcie zmiany narzędzia wyłącznik jest automatycznie zablokowany.

3 BOCZNE POLICZKI PŁYTY

Boczne policzki płyty podstawowej pozwalają na wywiercenie otworów w stałej odległości 49 mm.

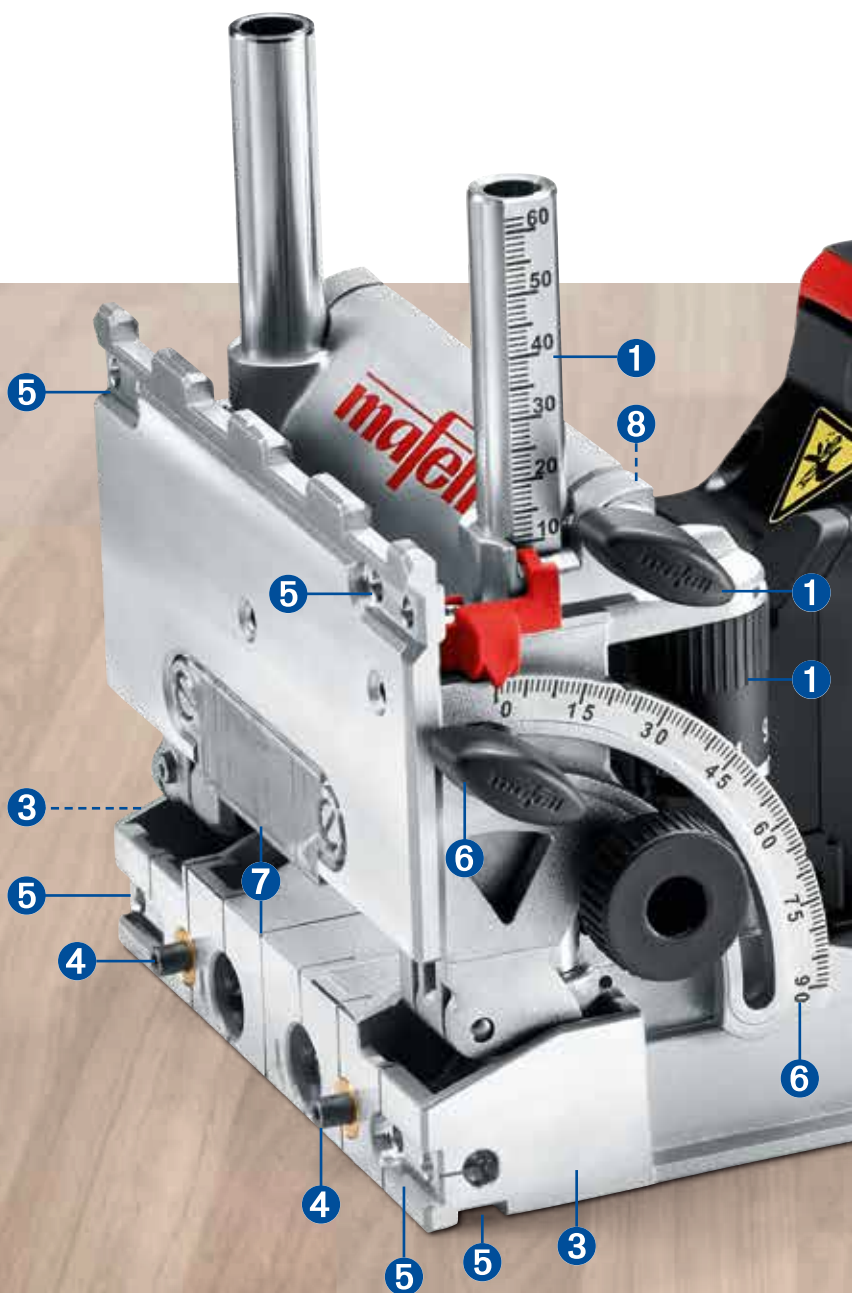
4 SPRĘŻYNOWE KOŁKI OPOROWE

Dwa sprężynowe kołki oporowe w płycie głównej umożliwiają użytkownikowi wywiercenie otworów w stałej odległości 15,5 mm od krawędzi materiału; powtarzalne wiercenie bez żadnych pomiarów lub oznaczania.



5 OTWORY NA DODATKOWE ZDERZAKI / PRZYKŁADNICE

W płycie podstawowej i uchylnej stopie znajdują się specjalne otwory przeznaczone na dodatkowych zderzaków i przykładnic bocznych tj. ZAG czy SA 320



Przyjazna dla użytkownika konstrukcja kołkarki DDF 40 staje się oczywista, gdy tylko spojrzy się na jej ergonomiczny uchwyt i płaską płytę podstawową. Wszystkie jej udoskonalenia i pierwszorzędna precyzja obróbki ujawniają się przy bliższym poznaniu - najlepiej w codziennym użytkowaniu.



9 ERGONOMICZNY UCHWYT

Ergonomiczna obudowa silnika, z formowanym uchwytem z przodu i garbem z tyłu, zapewnia operatorowi doskonałe trzymanie urządzenia niezależnie od wykonywanej pracy, przy jednoczesnym optymalnym przenoszeniu siły na maszynę.

8 REGULACJA GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA



Dwa zderzaki "1" i "2" pozwalają na jednoczesne nastawienie dwóch głębokości wiercenia. Pożądaną głębokość nastawia się za pomocą pokrętki. Ponadto pokrętło również posiada ustawienie zmiany narzędzia, które automatycznie blokuje wyłącznik zasilania.



6 NASTAWIANIE KĄTA STOPY UCHYLNEJ

Stopa uchylna zamocowana jest na 2 kolumnach i centralnie blokowana za pomocą jednej śruby nastawczej. Przy połączeniach ukośnych stopę można płynnie nastawić pod kątem od 0 do 90 stopni. Stałe kąty nachylenia są przewidziane na 22,5°, 45° i 67,5°.



7 OZNACZENIA

Oznaczenia na okienku i płycie podstawowej pozwalają użytkownikowi na zrównaniu maszyny z oznaczeniami na obrabianym materiale.

Jedno narzędzie, wielorakość zastosowań.

Zobacz na stronie filmy z
aplikacjami DDF 40



<https://ddf40.mafell.de/pl/#tutorials>

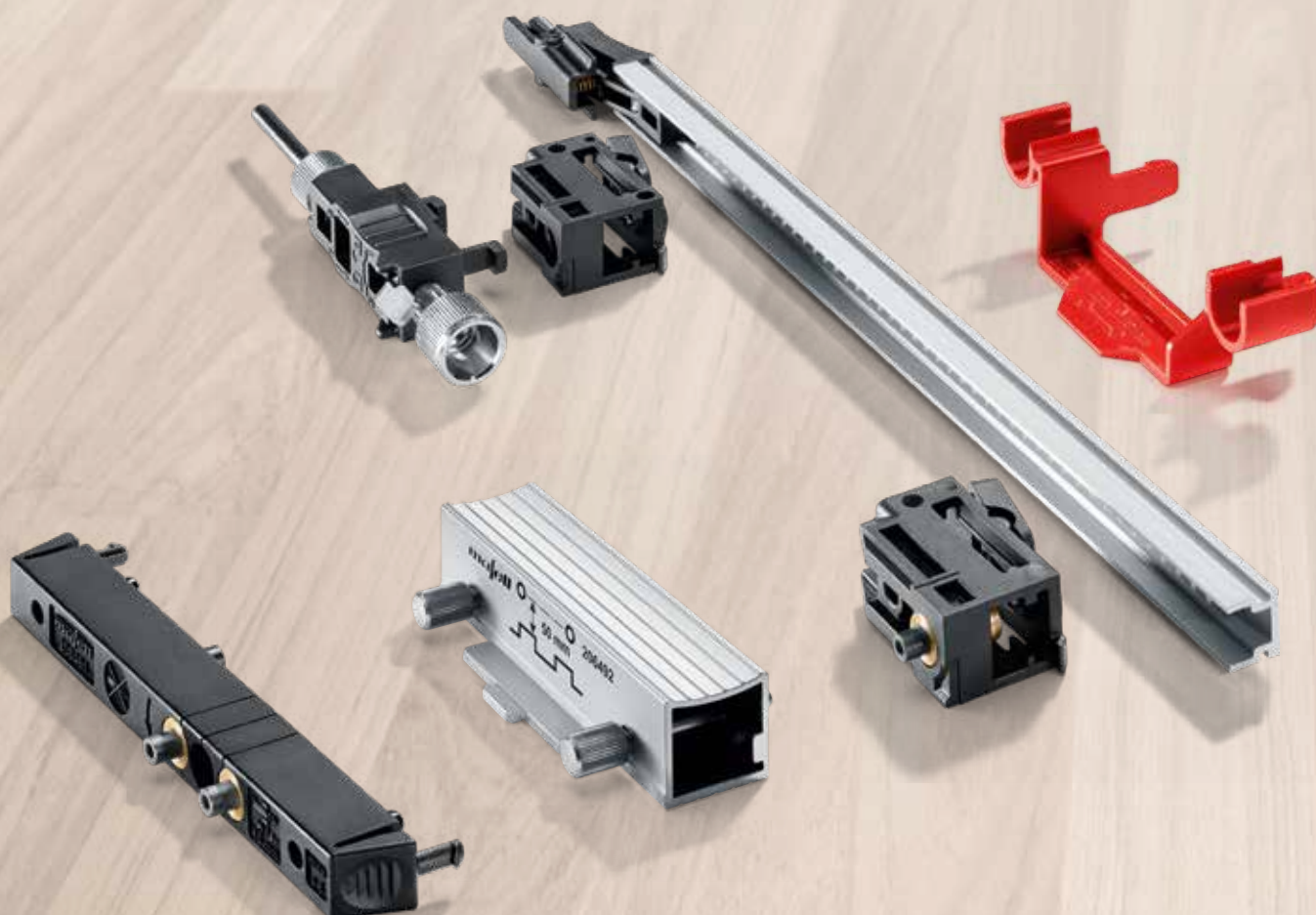
POŁĄCZENIE NAROŻNE



PRZEGRODY / PÓŁKI



RZĄD OTWORÓW



Inteligentne akcesoria czynią z kołkarki DDF 40 wygodną, wielofunkcyjną maszynę. Dzięki różnorodności m.in ograniczników/przykładnic w większości przypadków nie trzeba używać szablonu ani wcześniej trasować materiału. Chcieć wiedzieć więcej? Nasze filmy pokazują wiele różnych sposobów używania DDF 40. Po prostu zeskanuj kod QR, aby dowiedzieć się więcej.

UKOŚNE POŁĄCZENIE
NAROŻNE



RAMKA



ŁĄCZENIE LISTEW



POŁĄCZENIE NA WPUSTY



Więcej informacji na
temat akcesoriów
znajdziesz tutaj:
<https://ddf40.mafell.de/pl/#wyposazenie>



Dane techniczne i akcesoria



DDF 40

Dane techniczne

Uniwersalny silnik	230 V~, 50 Hz
Pobór mocy (normalne obciążenie)	900 W
Głębokość wiercenia	0–40 mm
Rozstaw wiertel	32 mm
Zakres kątów	0–90°
Max średnica wiertła	12,2 mm
Min średnica wiertła	3 mm
Średnica uchwytu narzędzia	8 mm
Prędk. obrotowa na biegu jałowym	8000 1/min
Średnica króćca odciągu wiorów	29 mm
Ciężar bez przewodu zasilającego	2,8 kg
Wymiary (szer. x długość x wys.)	145 x 300 x 164 mm

Nr zamówienia

Kołkarka DDF 40 MidiMAX w systemie T-MAX

918625

Zakres dostawy



- 1 Dodatkowa podpora ZA
- 1 Zestaw dodatkowych zderzaków ZAG
- 1 Przyłącze odciągu wiorów
- 1 Wskaźnik położenia PAZ
- 1 Klucz imbusowy z rączką
- 1 Butelka na klej
- 2 Maty antypoślizgowe
- 1 Kabel zasilający 4 m
- 2 Wiertła HW śr. 8 mm
- 1 Opak. kołków 8x30 mm, 200 szt.



Wiertła HW

HS Ø 3 mm	Nr kat. 090083	HW Ø 8 mm	Nr kat. 090097	HW Ø 10,1 mm	Nr kat. 090124
HW Ø 5 mm	Nr kat. 090089	HW Ø 8,1 mm	Nr kat. 090122	HW Ø 10,2 mm	Nr kat. 090125
HW Ø 6 mm	Nr kat. 090096	HW Ø 8,2 mm	Nr kat. 090123	HW Ø 12 mm	Nr kat. 090099
HW Ø 6,1 mm	Nr kat. 090120	HW Ø 10 mm	Nr kat. 090098	HW Ø 12,2 mm	Nr kat. 090127



Zestaw przykładnicy bocznej

1 zestaw przykładnicy bocznej SA 320

Z przykładnicą boczną. Do pracy przy dużej odległości od krawędzi obrabianego materiału w zakresie 105-320 mm.

Nr kat. **206490**



Prowadnica do listew LA

1 dodatkowy zderzak do listew LA

Do wiercenia w cienkich listwach w zakresie 14-18 mm.

Nr kat. **206491**



Maty antypoślizgowe

Do ochrony i zapewnienia dobrej przyczepności obrabianego przedmiotu na różnych powierzchniach. 2 maty o wymiarze 265 x 175 mm

Nr kat. **095063**



3-letnia gwarancja

Ze skutkiem natychmiastowym MAFELL daje więcej swoim klientom. Poza innowacyjnością, pierwszorzędną jakością i dziesięcioleciami doświadczenia, oferuje teraz trzyletnią gwarancję* na każdą maszynę.

więcej informacji:

www.mafell.de/service/zusatzleistungen



Aby zaprojektować lepsze narzędzie dla stolarzy, w firmie MAFELL często chodzimy specjalnymi drogami: Zmieniamy nasz sposób widzenia i planujemy narzędzie zasadniczo całkowicie od nowa. Mamy przy tym na względzie również przyszłe wymagania, które będzie się stawiać stolarstwu.

Dzięki takiemu podejściu, połączonemu z doskonałą jakością materiałów i produkcji, powstają zawsze olśniewające rozwiązania. Na przykład, gdy chodzi o funkcjonalność i komfort zastosowania. Naszym celem jest, żebyś w trakcie pracy nie musiał już myśleć o swoim narzędziu. Po prostu dlatego, że już to zrobiliśmy w wyczerpującym stopniu w MAFELL. W końcu mamy wspólny cel: wykonać doskonałą robotę. Albo po prostu:

creating excellence

Autoryzowany dystrybutor firmy MAFELL