metallkraft®

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN

3 JAHRE GARANTIE
BEI ONLINE-REGISTRIERUNG*
Garantiebedingungen unter:
stuermer-maschinen.de/garantie

* Produkte mit ✳✳und Zubehörartikel sind von der 3 jährigen Stürmer-Garantie ausgeschlossen

HAUPTKATALOG 2025

ANGEBOT FÜR UNSERE KUNDEN, DIE UNTERNEHMER UND NICHT VERBRAUCHER SIND

Es lohnt sich in mehrfacher Hinsicht, diesen Katalog intensiv zu studieren!

Sie stellen an die Qualität Ihrer Maschinen höchste Anforderungen? Doch die Wirtschaftlichkeit stellt für Sie einen ebenso wichtigen Faktor dar?

Metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen bieten Ihnen hohe Qualität zu wirtschaftlichen Preisen.

Der hohe Qualitätsstandard unserer Maschinen beruht auf sorgfältig ausgesuchten, qualitätsbewussten und marktführenden Herstellern mit jahrzehntelanger Erfahrung.

Durch unser Fachhändler-Vertriebsnetz haben Sie Ihren Partner vor Ort, der optimale Beratung, Betreuung und After-Sales-Service garantiert.

Selbstverständlich steht Ihnen auch unser Beratungs- und Serviceteam jederzeit mit Rat und Tat zur Verfügung.

Ein Preisvergleich unter wirklich gleichwertigen und vergleichbaren Produkten gibt Ihnen die Gewissheit, dass Sie mit der Marke Metallkraft ein Produkt erwerben, das in Bedienkomfort, Ausstattung, Qualität, Technik und Preis-Leistung jedem Vergleich standhält und die richtige Kaufentscheidung für Sie ist.

Vertrieb und Service in Hallstadt / Bamberg / Deutschland

STÜRMER: Kompetenz in Beratung und Service

Mit Werkzeugmaschinen von **METALLKRAFT** überlassen Sie nichts dem Zufall! Unsere erfahrenen Anwendungstechniker ermitteln gemeinsam mit Ihnen individuelle, auf die spezifischen Bedürfnisse Ihrer Kunden abgestimmte Metallbearbeitungslösungen. Moderne Fertigungsanlagen sorgen dafür, dass wir Ihnen hochwertige Metallbearbeitungsmaschinen mit einem sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten können.

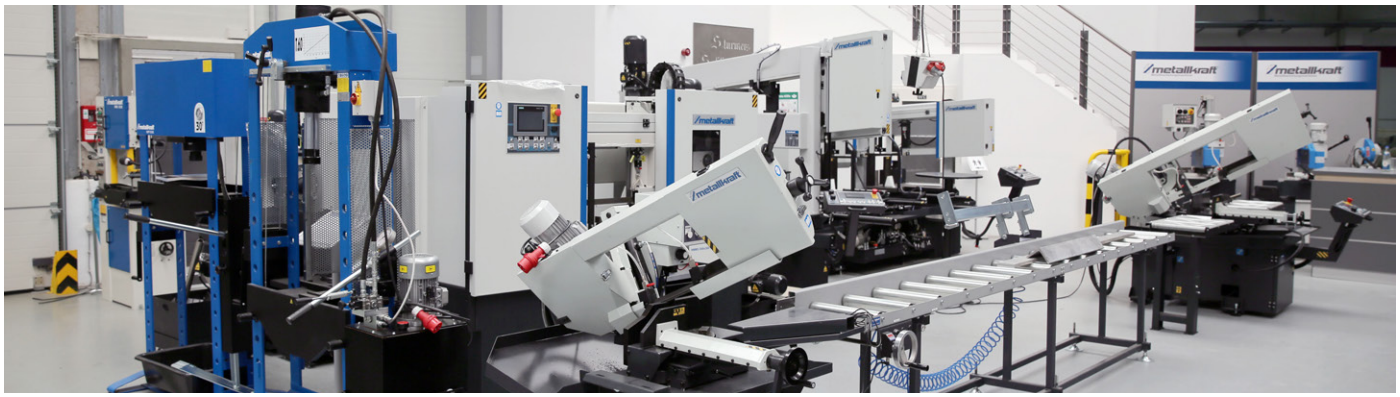
Gerne stehen Ihnen unsere Metall-Experten, bei Bedarf auch vor Ort beim Kunden, beratend zur Seite. Ob Sie Produktberatung wünschen, Fragen zu Lieferung und Inbetriebnahme haben, Informationen zu Finanzierungsmöglichkeiten benötigen oder sich für Schulungsangebote interessieren: Mit ihrem umfangreichen Wissen und ihrer Erfahrung eruieren unsere kompetenten Fachberater die für Sie optimale Lösung.

Auch nach dem Verkauf stehen wir Ihnen als langfristiger Partner bei Service- oder Ersatzteilanfragen jederzeit gerne zur Verfügung. Wenden Sie sich bei Fragen vertrauensvoll an unser Service-Center! Durch das angeschlossene Ersatzeillager sind wir auch im Servicefall bestens gerüstet und sichern Ihnen eine jederzeit hohe Verfügbarkeit und kurzfristige Versorgung mit Ersatzteilen sowie eine zeit

Ihr Metallkraft-Team

Kilian Stürmer
Geschäftsführer

Robert Stürmer
Vertriebsleiter



Metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen für professionelle Anwender aus Handwerk und Industrie

YouTube

ENTDECKEN SIE JETZT UNSERE PRODUKTVIDEOS!

**Auf unserem YouTube-Kanal stehen Ihnen all unsere Produktvideos zur Verfügung.
Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen.**

SLD – Stürmer Logistik Dienste

Diese Zahlen sprechen für sich

› 20.000 Paletten-Stellplätze
› 2.500 Fachbodenplätze für Kleinteile
› 22.000 m² Lagerfläche
› ca. 2.000 m² Zubehörlagerfläche
› 55 Mitarbeiter
› ca. 10.500 Sendungen pro Monat
› ständig ca. 23 Mio. Euro Warenlager verfügbar
› Ca. 50.000 m² Grundfläche

ÜBER 500.000 ARTIKEL LIEFERBEREIT

› ca. 21.000 Maschinen
› ca. 235.000 Zubehörartikel
› ca. 250.000 Ersatzteile
(Stand 31.12.2022)

WICHTIGSTE ERFOLGSFAKTOREN

› Schnelle Verfügbarkeit durch hohe Lagerkapazität
› Schnelle Verlade- und Durchlaufzeiten durch Lagerplatzverwaltung und Wegeoptimierung
› Sichere Qualität durch Scannerverfahren
› Massive Erhöhung der Durchlässigkeit im Warenausgangsprozess

Das richtige Produkt, zur richtigen Zeit, am richtigen Ort, in der richtigen Menge, in der richtigen Qualität und zu den richtigen Kosten zur Verfügung stellen.

Das sind schon immer die erklärten Ziele, um Ihnen, unseren Handelspartnern, das Geschäft zu erleichtern und den größt möglichen Nutzen zu bieten. Nicht erst seit im April 2014 unser Logistikzentrum den Betrieb aufgenommen hat. Heute sind diese Prozesse so gefestigt, dass die Wertschöpfungskette reibungslos funktioniert.
In unserem Logistikzentrum stehen mehr als 360.000 Artikel abrufbereit. Dies ermöglicht eine zeitnahe Versendung beinahe aller Artikel deutschland- und europaweit. Qualifizierte Mitarbeiter sorgen für die ordnungsgemäße Auslieferung der Ware. Jährlich verlassen über 100.000 Sendungen per Spedition oder per Paketdienst das Firmengelände.

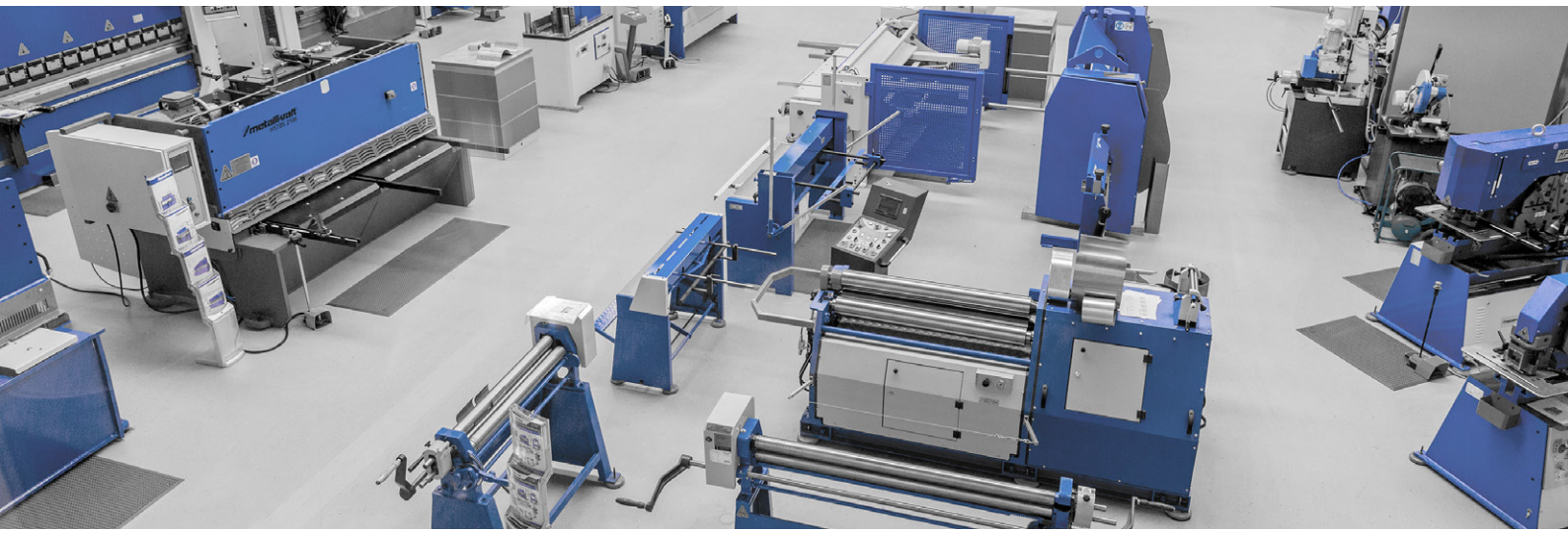
Wir arbeiten alle auf ein Ziel hin: Dass Sie und Ihre Kunden zufrieden sind!

Minimale Lieferzeiten

Null Fehler

Bestands-sicherheit

Kunden-anbindung DFÜ/NVE



Studieren und Probieren

Das STÜRMER Vorführ- und Schulungszentrum

LEARNING BY DOING

Schon Aristoteles wusste: „Was man lernen muss, um es zu tun, das lernt man, indem man es tut.“ Genau das können Sie in unserem Vorführzentrum in Hallstadt bei Bamberg tun. Auf ca. 2.000 m² stehen Ihnen nicht nur unsere Produkte, sondern auch unsere Fachberater mit ihrem gesamten Know how zur Verfügung. Sie alle kommen, wie Sie, aus der Praxis und wissen sehr genau worauf es ankommt.

Es erwarten Sie

- ca. 2.000 m² Schulungs- und Ausstellungsfläche
- 150 Maschinen permanent für Sie vorführbereit
- ein Auszug der wichtigsten Maschinen aus jeder Sparte unseres Produktportfolios

ES GIBT NICHTS PRAKTISCHERES, ALS EINE GUTE THEORIE

Ganz ohne Theorie geht es nicht. Deshalb bieten wir Ihnen an unserem Firmenstandort in Hallstadt auch Produktschulungen an. Die nicht von reinen Theoretikern, sondern stets von Praktikern gehalten werden, die IHR Handwerk verstehen.

Dabei wird Ihnen nicht nur Fachwissen über die STÜRMER-Produkte vermittelt, sondern auch die Unterschiede zu Wettbewerbsprodukten.

Viele Maschinen werden in der Ausstellung präsentiert, vorgeführt und erklärt. Eine praxisorientierte Theorie ist somit garantiert.

Und zum gemütlichen Ausklang von Theorie und Praxis geht es dann oft noch ins firmeneigene Bistro.

Inhaltsverzeichnis

GEWINDESCHNEID-MASCHINEN

Elektrischer Gewindeschneider
GS 18 ... 9

Pneumatisch
GS P ... 10

Motorisch
GS E ... 10

Elektisch
GS E ... 11

Elektisch (mit Ausblas- und Schmierfunktion)
GS BL ... 12
GS-E BL ... 12
Zubehör ... 13

MAGNETBOHR-MASCHINEN

Magnetkernbohrmaschinen
MB ... 16
Zubehör ... 20
Kernbohrer ... 23

MASCHINEN ZUM KANTENENTGRATEN

Kantenentgrater
KE ... 34

LASERGRAVIEREN

Faserlaser
NEU P-LG 20 ... 41

Stationäre Lasergravierer
NEU S-LG C ... 42

LASERSCHNEIDEN

NEU Serie R1 / R2 ... 46
NEU Serie T2 / TX3 ... 47
Serie GX ... 48
Serie GX Pro ... 49
Serie GH ... 50
Serie X ... 52
Informationen GX/GH/X ... 53
Serie TS ... 56
Serie TPS ... 57

Rohr Laserechneidanlagen
Serie TP SD ... 58
Informationen TS/TPS/TP SD ... 59

Absauganlagen
JNSK ... 61

KREISSÄGEN

Metallhandkreissäge
HKS 230 ... 63
HKS 320 ... 64

Metalltrockenschneider
MTS 356-4B ... 65

Manuelle Metallkreissägen
MKS ... 66

Halbautomatische Metallkreissäge
MKS ... 68

Leichtmetallkreissägen
LMS / LMS P ... 69

Manuelle Vertikal-Metallkreissäge
MKS V ... 70

Halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge
MKS VH ... 71

Automatische hydropneumatische Vertikal-Metallkreissäge
MKS 315 VA ... 72

Automatische Leichtmetallkreissäge
LMS 400 A ... 74

Halbautomatische Unterflur-Leichtmetallkreissägen
ULMS ... 75

Profi-Formatkreissägen
minimax si 400es ALU 2 ... 76

ROLLBAHNEN

Universalfahrwerk
UF 300 ... 80

Materialständer
MS ... 80

Rollen- und Messbahnsysteme
MRB LC ... 81
MRB Standard ... 82
Montage-Adapter ... 83

METALLBANDSÄGEN

Gehrungs-Metallbandsägen
MBS ... 86

Schwenkrahmen-Metallbandsägen
BMBS 220 x 250 H-G ... 94
BMBS 230 x 280 H-DG ... 96
BMBS 230 x 280 HA-DG ... 96
BMBS 230 x 280 CNC-G ... 98
BMBS 260 x 280 H-DG ... 100
BMBS 260 x 280 H-DG ... 102
BMBS 300 x 320 H-DG ... 104
BMBS 300 x 320 HA-DG ... 106
BMBS 300 x 320 CNC-G ... 108
BMBS 360 x 500 HA-DG ... 110
BMBS 360 x 500 CNC-G ... 112
BMBS 460 x 600 HA-DG ... 114

Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsägen
HMBS HA CALIBER ... 118
HMBS HA X CALIBER ... 120
HMBS CNC CALIBER ... 122
HMBS CNC X CALIBER ... 124
HMBS CNC 2000 CALIBER ... 126
HMBS HA DG HORIZONT ... 128
HMBS HA X DG HORIZONT ... 130
HMBS CNC DG 2000 HORIZONT ... 132
HMBS CNC X DG 2000 HORIZONT ... 134
HMBS 340 CNC-DG-X ... 136
HMBS 300 x 300 CNC X ... 138
HMBS 400 CNC ... 140
HMBS 4000 CNC X ... 142
HMBS 5000 CNC X ... 144
HMBS 700 x 750 HA X ... 146
HMBS 700 x 750 CNC X ... 148
HMBS 850 x 1000 CNC X ... 150
HMBS 1200 x 1400 HA X ... 152

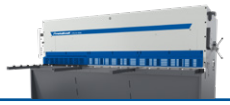
VERTIKALE METALLBANDSÄGEN

VMBS ... 154

SÄGEBÄNDER

Sortiment ... 160

TAFELBLECH-SCHEREN



Kreisscheren
KS 1 (manuell) / KS2 (motorisch) ... 166

Manuelle Tafelscheren
BBS ... 166

Manuelle Präzisions-Tafelblechscheren
TBS ... 167

Tafelblechschere mit Fußbedienung
FTBS ... 169

Pneumatische Tafelblechscheren
FTBS P ... 171

Motorische Tafelblechscheren
MTBS ... 172
MTBS E ... 173
MTBS M ... 174
MTBS (schwere Ausführung) ... 175
MTBS B ... 176
MTBS T ... 178

Hydraulische Tafelblechscheren
HTBS Basic S ... 180
HTB DE ... 182
HTB DS ... 184
HTB DK ... 186

Werkstatt-Abkantpresse
WPK 1250-32 ... 189

GESENKBIEGE-PRESSEN

CNC-Gesenkbiegepressen
GBP DK ... 192

CNC-Servo Gesenkbiegepressen
GBP DR ... 194

Hydraulische CNC-Gesenkbiegepressen
GBP DE ... 196
GBP DS ... 198

CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepressen
GBP-BASIC S ... 200
GBP PRO S ... 202
GBP PLUS ... 204
Steuerungen ... 208

PRESSEN

Hydraulische Tisch-Werkstattpresse
WPP 15 T ... 212

Hydraulische Werkstattpressen
WPP ... 213
WPP BK ... 214
WPP M ... 215
WPP HBK ... 216
NEU WPP MBK ... 218
NEU RP 15 ... 219
NEU PP BK ... 219
NEU PP-M BK ... 220
NEU RFP H ... 220
NEU RP C ... 221
NEU RP C 60 MT ... 221
NEU RP CU ... 222
NEU RP CU HS ... 222
NEU VSP ... 223
NEU PP ... 223
WPP VH ... 224
WPP RP ... 226
WPP RT ... 227

Vollhydraulische Reifenpresse
RPP 150 RI ... 228

Hydraulische Richtpressen
RFP 100 / RFP 200 ... 229

Rahmenpressen
RP U ... 230
RP A ... 231

AUSKLINK- UND STANZMASCHINEN

Manuelle Auslinker
MRA ... 234
AKM ... 234

Ausklinkmaschinen
AKM P ... 235
AKM H ... 236
AKM VP ... 237
PM 10 M / PM 16 H ... 238

Nutenziehmaschine
NZM 20 ... 240

Hydraulische Profilstahlscheren/Lochstanzen
HPS ... 242

Hydraulische Lochstanzen
HLS ... 246

BIEGE-MASCHINEN

Winkelbieger
WB 100 ... 252

Manueller Rohrbieger
HRB 10 ... 253

Universalbiegemaschine
UB 10 ... 254

Rohrbiegemaschinen
RB 30 ... 256
RB 12 ... 257
RB 54 ... 258

NC-gesteuerte Rohrbiegemaschine
BM 60-T ... 260
BM 76-T ... 261

Manuelle Ringbiegemaschinen
PRM 10 M ... 263

Motorische Ringbiegemaschinen
PRM 10 E ... 263
PRM 31 F ... 264

Motorische Ring- und Profilbiegemaschine
PRM 35 F ... 266
PRM 40 FH ... 268
PRM 50 FH ... 270
PRM 60 FH ... 272

Hydraulische Ring- und Profilbiegemaschine
PRM 80 FH ... 274
PRM 100 FH ... 276

Stauch- und Streckgeräte
SSG 12 / SSG 16 ... 279

Manuelle Sickenbiegemaschinen
SBM 110-08 / SBM 140-12 ... 280

Motorische Sickenbiegemaschinen
SBM 140-12 E ... 281
SBM 250-25 E / SBM 300-40 E ... 282

Manuelle Rundbiegemaschinen
RBM ... 284

Motorische Rundbiegemaschinen
RBM E ... 286
RBM E PRO ... 288
RBM 4 HMS PRO ... 290

Manuelle Schwenkbiegemaschinen
HSBM ... 293
FSBM ... 294
HSBM HSG ... 296
HSBM N ... 298
HSBM (schwerer Ausführung) ... 300
HSBM (leichte Ausführung) ... 302
MBM ... 303

Halbmotorische Schwenkbiegemaschinen
MSBM ... 304

Motorische Schwenkbiegemaschinen
MSBM C S ... 306
MSBM PRO ... 308
MSBM SERVO-NC ... 322
MSBM-SERVO C NC ... 323

Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung
MSBM SERVO NC ... 324
MSBM C NC ... 325
MSBM NC ... 326

Hydraulische Horizontalbiegepressen mit NC-Steuerung
HBP ... 330

Hydraulische Horizontalbiegepressen mit NC-Steuerung
HBP ... 332

METALLSCHLEIF-MASCHINEN

Satiniermaschine
SM 100 ... 336

Zubehör
SM 100 ... 337

Rohrschleifgerät
RSM 760 ... 338

Rohrschleifmaschine
RSM 114 ... 339

Band- und Tellerschleifmaschine
BTS 51 ... 340

Metallbandschleifmaschinen
MBSM 75-200-1V ... 341
MBSM ... 342
MBSM AS ... 345

Kombischleifer
KRBS 101 ... 346
KRBS 101 AS ... 346

Langbandschleifmaschinen
MBSM ESE ... 348
Schleifbänder ... 350

Bürsten-Entgratschleifgeräte
BEG 250 / BEG 250 S ... 351

Metallbreitbandschleifmaschinen
MMSM 150-2 ... 352
MBBS ... 353
DBM ... 354
MBBS ... 356
MBSM 2500 RR ... 359
Absauggeräte ... 362

Präzisions-Flachschleifmaschinen
FSM ... 364
FSM PRO ... 371
Zubehör und Ausstattungsoptionen ... 372

INHALTSVERZEICHNIS

GEWINDE-SCHNEIDMASCHINEN

GS 18 – Elektrischer Gewindeschneider mit Wendegetriebe zum zeitsparenden, präzisen Schneiden von Gewinden in Bohrlöchern

- Wendegetriebe ermöglicht sehr kurze Bearbeitungsdauer: Druck auf die Spindel startet den langsamen Rechtslauf des Werkzeugs. Beim Zurückziehen wird automatisch der Schnellrücklauf mit 680 U/min aktiviert
- Einfaches Gewindeschneiden in nur einem Arbeitsgang aufgrund hohen Drehmoments, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit
- Zusätzlicher Handgriff ermöglicht optimale und bequeme Werkzeugführung
- Ausgleich von Winkelversatz des Schneidwerkzeugs in der Bohrung durch eine Gelenkkupplung zwischen Futteraufnahme und Gewindefutter
- Gewindeschneiden in Sacklöchern mit serienmäßigem Tiefenanschlag

› Universalaufnahme mit Rutschkupplung für längere Standzeit des Werkstücks
› Ausgleich von Winkelversatz des Werkzeugs durch Gelenkkupplung

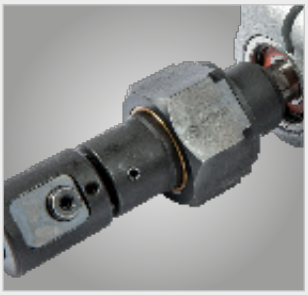
Transportkoffer

Gewindebohrer nicht im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang:
› Universalaufnahme M6 –M18 mit Rutschkupplung
› Zusatz-Handgriff
› Sechskantschlüssel 4mm
› Tiefenanschlag
› Transportkoffer

Modell	GS 18
Art.-Nr.	3860018 ✱✱
Technische Daten	
Gewindeschneiden	
Gewindebohrer	M6 – M18
Stahl (S235JR) Kurzzeitbetrieb	M18
Stahl (S235JR) Dauerbetrieb	M14
Aluminium Kurzzeitbetrieb	M18
Aluminium Dauerbetrieb	M16
Drehzahlen	
Im Leerlauf vorwärts (Rechtslauf)	280 min^{-1}
Im Leerlauf rückwärts (Linkslauf)	680 min^{-1}
Unter Last (Rechtslauf)	170 min^{-1}
Unter Last (Linkslauf)	410 min^{-1}
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V
Anschlusskabellänge	3 m
Abmessungen (L x B x H) ca.	400 x 325 x 240 mm
Erläuterung zu Abmessungen	Zusatzhandgriff in 90°-Stellung zum Gerätegriff
Gewicht ca.	3 kg

Wendegetriebe für kurze Bearbeitungsdauer: Druck auf die Spindel startet den langsamen Rechtslauf



Zurückziehen der Spindel startet automatisch den Schnellrücklauf

Tiefenanschlag und Universalaufnahme für Standard-Gewindeschneider von M6 bis M18 im Lieferumfang enthalten

Ausgleich von Winkelversatz des Schneidwerkzeugs in der Bohrung durch eine Gelenkkupplung zwischen Futteraufnahme und Gewindefutter

Gewindeschneidmaschinen

GS – Pneumatische und motorische Gewindeschneidmaschinen

- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar

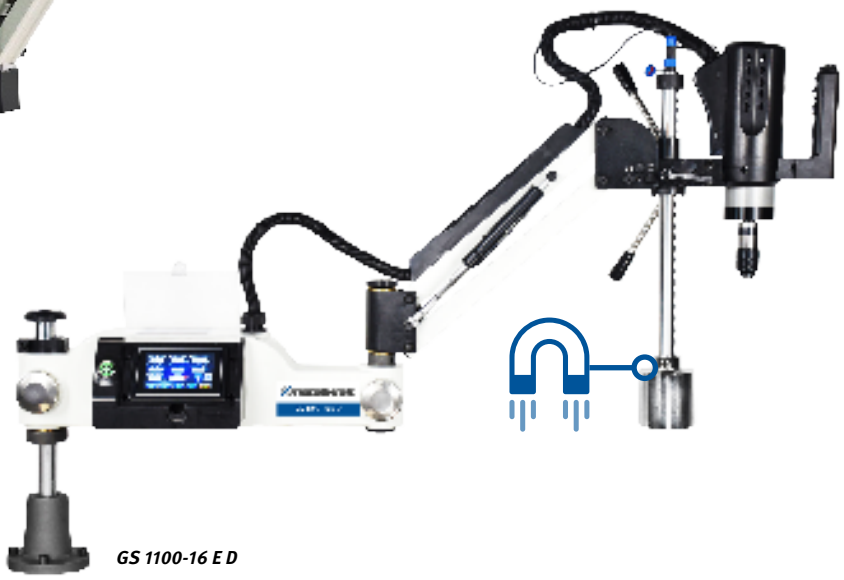
GS 1000-12 P

- Manometer und Arbeitsdruckregler am Schwenkarm gut erreichbar
- Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°

GS 1100-16 E D

- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Magnetständer zur Fixierung des Maschinenkopfs garantiert präzise Auf- und Abwärtsbewegung
- Aufgrund der höheren Drehzahl zum Bohren geeignet
- Bohrkopf über Sterngriff und Verzahnung am Magnetständer präzise höhenverstellbar

GS 1000-12 P



GS 1100-16 E D

Lieferumfang:
GS 1000-12 P SET
› 6x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)
GS 1100-16 E D
› 6x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)

Modell		GS 1000-12 P	GS 1100-16 E
Art.-Nr.		4450012	4450416
Antrieb		pneumatisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²		M3 – M12	M3 – M12
Drehzahl max.	min^{-1}	400	1.000
Auslegerradius	mm	1.000	1.100
Winkelverstellung	°	0 – 90	-
Pneumatischer Anschluss Betriebsdruck	bar	6 – 8	-
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/ V	-	0,6 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 90 x 520	930 x 60 x 520
Gewicht ca.	kg	17	27

Fahrbarer Maschinenunterbau

› Befestigungsmöglichkeit der Gewinde-schneidmaschine auf linker und rechter Seite
› Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
› Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
› Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen

Zubehör	Art.-Nr.
Unterbau 900 x 600 x 875 mm	3082000

GS E – Schnelles und präzises Gewindeschneiden mit frei positionierbarem Schwenkarm

- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern

GS 1100-16 E

GS 1200-36 E

Lieferumfang:
GS 1100-16 E SET
› 8x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)
GS 1200-24 E
› 9 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)
GS 1200-36 E
› 13 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

Modell		GS 1100-16 E	GS 1200-24 E	GS 1200-36 E
Art.-Nr.		4450116	4450124	4450136
Antrieb		elektrisch	elektrisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Drehzahl max.	min^{-1}	312	200	156
Auslegerradius	mm	1.100	1.200	1.200
Winkelverstellung	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 90 x 520	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700
Gewicht ca.	kg	17	40	42

Fahrbarer Maschinenunterbau

› Befestigungsmöglichkeit der Gewindeschneidmaschine auf linker und rechter Seite
› Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
› Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
› Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen

Zubehör	Art.-Nr.
Unterbau 900 x 600 x 875 mm	3082000

INHALTSVERZEICHNIS

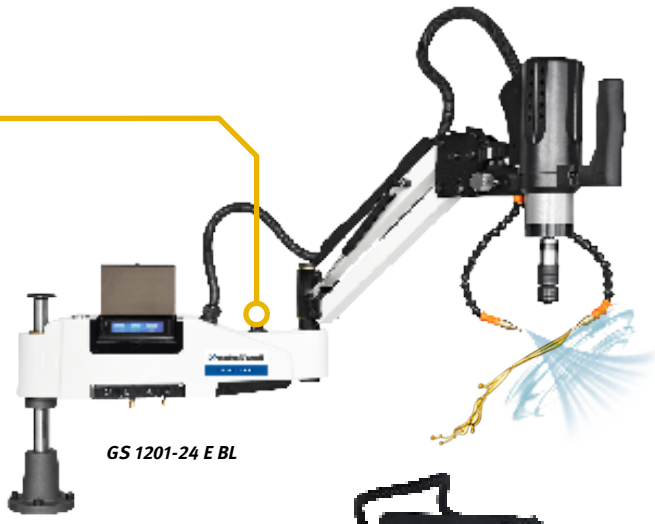
GS E BL — Elektrische Gewindeschneidmaschinen mit integriertem Schmiermittelbehälter

- Programmierbare Ausblas- und Schmierfunktion (benötigt externe Druckluftquelle mit 6 – 8 bar Betriebsdruck)
- Integrierter Schmiermittelbehälter mit 0,6 Liter Volumen, bzw. 1 Liter Volumen (bei GS 1500-16 E BL)
- Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°
- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk im Zubehör erhältlich
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Patentiertes Design

GS 1500-16 E BL/ GS 1700-24 E BL/ GS 1700-36 E BL

- Extra großer Auslegeradius

mit integrierterm Schmiermittelbehälter



GS 1201-24 E BL

GS 1700-36 E BL

Lieferumfang:

GS 1101-16 E BL
› 8x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

GS 1201-24 E BL
› 9 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)

GS 1201-36 E BL
› 13 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

GS 1500-16 E BL
› 8x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14,M16)

GS 1700-24 E BL
› 9x Gewindebohrfutter GT12 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20,M22-24)

GS 1700-36 E BL
› 14x Gewindebohrfutter GT12 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

Zubehör	Art.-Nr.
Unterbau 900 x 600 x 875 mm	3082000

Modell		GS 1101-16 E BL	GS 1201-24 E BL	GS 1201-36 E BL	GS 1500-16 E BL	GS 1700-24 E BL	GS 1700-36 E BL
Art.-Nr.		4450217	4450225	4450237	4450316	4450324	4450336
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36	M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Drehzahl max.	min^{-1}	312	250	156	312	200	156
Auslegerradius	mm	1.100	1.200	1.200	1.500	1.700	1.700
Winkelverstellung	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Pneumatischer Anschluss Betriebsdruck	bar	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	0,6 / 220	1,2 / 230	1,2 / 230	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 60 x 520	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700	1.600 x 100 x 800	1.800 x 140 x 1.000	1.800 x 140 x 1.000
Gewicht ca.	kg	25	40	42	30	55	55

Zubehör Gewindeschneidmaschinen

Artikel	Art.-Nr.	1000-12 P 4450012	1100-16 E 4450116	1100-16 E D 4450416	1101-16 E BL 4450217	1500-16 E BL 4450316	1700-24 E BL 4450324	1700-36 E BL 4450336	1200-24 E 4450124	1200-36 E 4450136	1201-24 E BL 4450225	1201-36 E BL 4450237
Magnetfuß												
MF-GS1	4460010	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
MF-GS2	4460011	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Aufnahme für Gewindeschneidfutter												
Passend für alle **GS -12 und GS -16**	4460081	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
Passend für alle **GS -24 und GS -36**	4460082	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Gewindebohrfutter GT12												
M3	4460050	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M4	4460051	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M5 – 6	4460052	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M8	4460053	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M10	4460054	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M12	4460055	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M14	4460056	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M16	4460057	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
Gewindebohrfutter GT24												
M6	4460060	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M8	4460061	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M10	4460062	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M12	4460063	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M14	4460064	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M16	4460065	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M18	4460066	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M20	4460067	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M22 – 24	4460068	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M27	4460069	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M30	4460070	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M33	4460071	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M36	4460072	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Bohrfutteradapter												
GT12-B16	4460085	–	●	●	●	●	●	–	●	●	●	–
GT24-B18	4460086	–	●	●	●	●	●	–	●	●	●	–
Adapter												
GT24-GT12	4460080	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Schneideisenhalter												
GT24-M10	4460087	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Präzisions-Schnellspannbohrfutter												
1-16 mm, B18	3050630	–	–	●	●	–	–	–	●	●	●	●

Magnetfuß

Aufnahme für Gewindeschneidfutter

Gewindebohrfutter

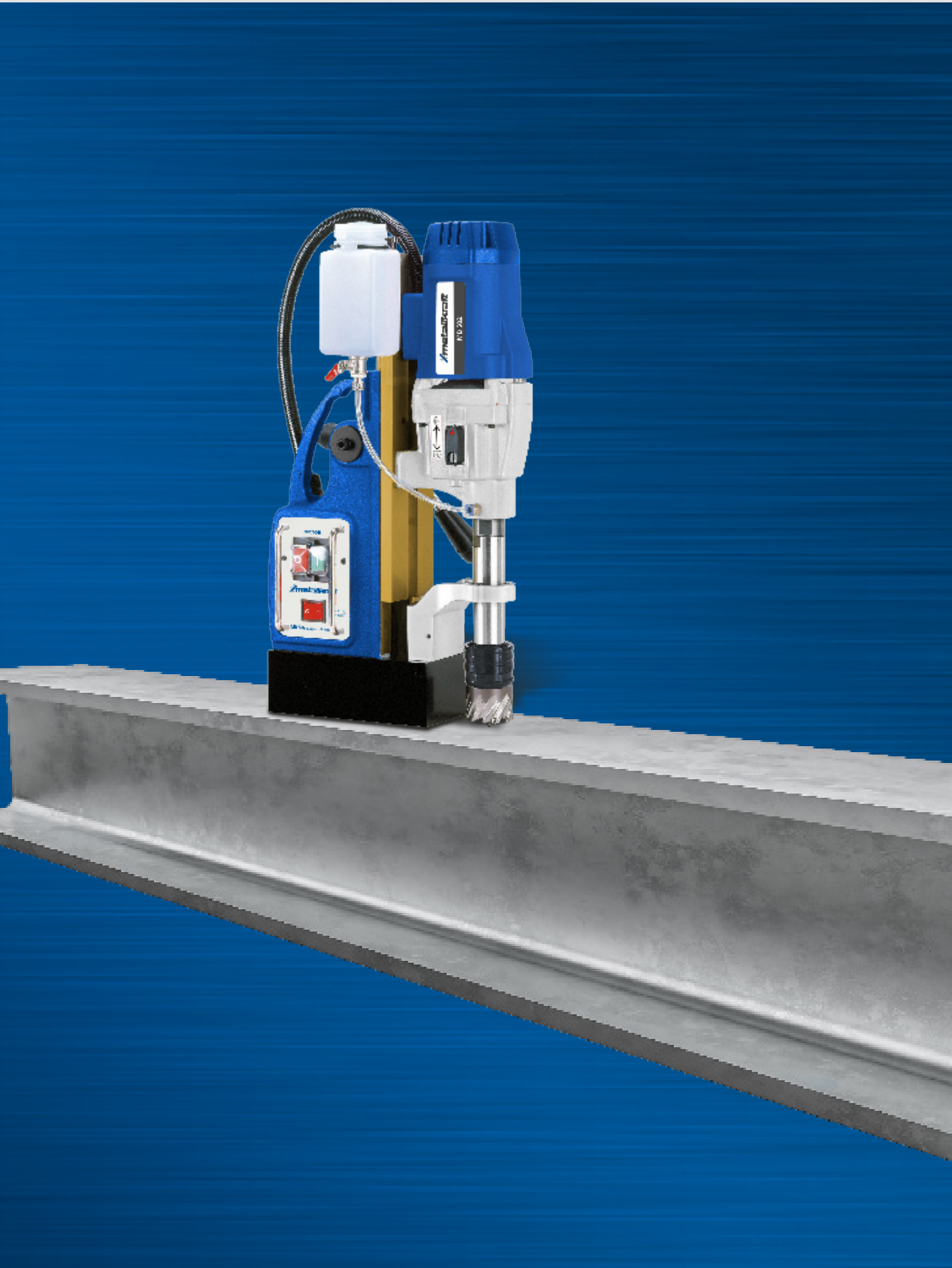
Bohrfutteradapter

Adapter

Schneideisenhalter

Präzisions-Schnellspannbohrfutter

MAGNETBOHRMASCHINEN


Metallkraft

Magnetbohrmaschinen

MB – Hochwertige Magnetkernbohrmaschinen für den vielseitigen Einsatz. Große Durchmesser wirtschaftlich und schnell bohren

- Für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft
- Gerät ist geerdet und doppelt isoliert, dadurch ideal für die Baustelle
- Hohe Magnethaltekraft
- Hochwertige Konstruktion
- Das Kühlmittel wird durch den Bohrer geleitet
- Sichere und zuverlässige Funktion
- Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe
- **MB 351, 502 und 502 E:** Schnellspannaufnahme für bequemes Wechseln der Kernbohrer
- **MB 351, MB 502 und MB 754:** Stabile Bohrführung durch lang ausgelegte und besonders tief montierte Pinolenführung

MB 351

- **Eine Geschwindigkeit**
- **Schnellspannaufnahme**
- **1.100 Watt-Motor**

MB 502 E

- **Zwei Geschwindigkeit**
- **Schnellspannaufnahme**
- **1.100 Watt Motor**

MB 502

- **Zwei Geschwindigkeit**
- **2.000 Watt Motor**
- **Schnellspannaufnahme**

Modell		**MB 351**	**MB 502 E**	**MB 502**	**MB 754**	**MB 1204**
Art.-Nr.		3860351 ✱✱	3860500 ✱✱	3860502 ✱✱	3860754 ✱✱	3861204 ✱✱
		Vorschub manuell	**Vorschub** manuell	**Vorschub** manuell	**Vorschub** manuell	**Vorschub** manuell
Technische Daten						
Bohrer-Ø / Kernbohren max.	mm	35	50	50	75	120
Bohrtiefe / Kernbohren max.	mm	50	50	75	50	75
Bohrer-Ø / Vollbohren [1] max.	mm	-	-	-	32	32
Bohrtiefe / Vollbohren [1] max.	mm	-	-	-	150	150
Bohrer-Ø / Vollbohren [2] max.	mm	13	13	16	16	16
Bohrtiefe / Vollbohren [2] max.	mm	110	140	110	110	110
Spindelaufnahme		M 24	fest	M 24	MK 3	MK 3
Aufnahme Weldonschaft	mm			19		
Drehzahlen	min^{-1}	330	180 270	230 300	90 120 180 230	35-120 70-220 80-250 140-450
Magnetfussabmessungen	mm	165 x 80	180 x 90	200 x 100	200 x 100	210 x 120
Magnet-Haltekraft	N	15.000	17.000	32.000	32.000	32.000
Motorleistung ~50 Hz	kW	1,1 / 230 V	1,1 / 230 V	2 / 230 V	2 / 230 V	2 / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	280 x 260 x 395	290 x 270 x 355	320 x 280 x 495	320 x 280 x 515	370 x 235 x 520
Gewicht ca.	kg	12	14,8	21,1	24,4	29,3

1) mit direkt montiertem Vollbohrer 2) mit montiertem Bohrfutteradapter und Bohrfutter

Lieferumfang:
- Kühlmitteltank und Kühlmittelleitung
- Schutzvorrichtung
- Bedienwerkzeug
- Kunststoff-Tragekoffer
- Kette

MB 754 zusätzlich
- Austreibkeil
- Kernbohreraufnahme MK 3/19 mm und

MB 1204 noch zusätzlich
- Kernbohreraufnahme MK 3/32 mm

Befestigungselement
- Speziell für die Magnetbohrmaschine MB 754
- Zur Befestigung der Maschine an Rohren mit Durchmesser 32 – 203 mm
- Leichte Montage
- Stabil und zuverlässig

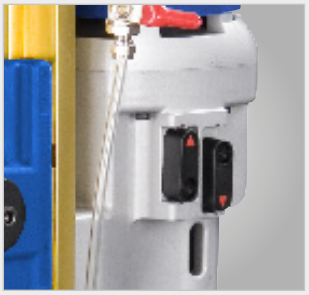
Art.-Nr. 3867504

MB 754

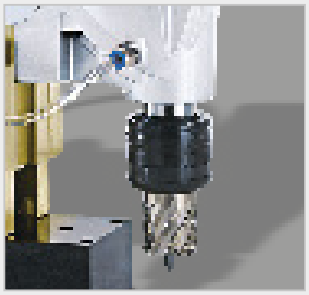
- Vier Geschwindigkeit
- 2.000 Watt-Motor
- Max. Magnethaltekraft von 32.000 N
- Spindelaufnahme MK 3
- Rechts-/Linkslauf

MB 1204

- Vier variable Geschwindigkeiten
- 2.000 Watt-Motor
- Max. Magnethaltekraft von 32.000 N
- Spindelaufnahme MK 3
- Rechts-/Linkslauf



Drehzahlen einstellbar bei den Modellen: MB 502, MB 502 E, MB 754 und 1204

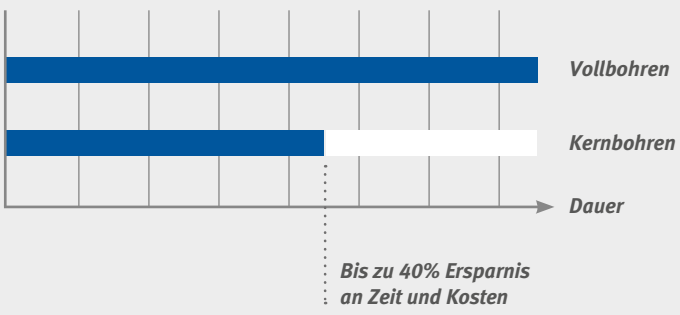


Schnellspannaufnahme: bei MB 351 und MB 502

Umrüstung von Kern- auf Vollbohren mit wenigen Handgriffen

Vorteile Kernbohren

Wirtschaftlicher und schneller bohren:



Vollbohren:
- *In der Regel Vorbohren notwendig*
- *Aufwendiger Werkzeugwechsel bei großem Bohrer-Ø*
- *Große Zerspanfläche*
- *Hoher Energieaufwand*
- *Schlechtere Bohrlochqualiät (Grat)*

Kernbohren:
- *Kein Zentrieren oder Vorbohren notwendig*
- *Durch die kleinere Zerspanfläche ist man schneller und benötigt weniger Energie*
- ***Bohren bis max. 120 mm Ø, auch überlappend***
- *Höchste Qualität (Grat, Oberfläche)*
- *Erheblich wirtschaftlicher als Vollbohren*
- ***Schneller Werkzeugwechsel durch "Lock & Load" System außer MB 754/1204***

Magnetbohrmaschinen

RB 127 – Rohrbohrmaschine für Lochsägen mit Schnellspannsystem und niedriger Bauhöhe
MB 351 F – Hochwertige, flache Magnetkernbohrmaschine für den vielseitigen Einsatz

- Für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft (außer RB 127)
- Gerät ist geerdet und doppelt isoliert, dadurch ideal für die Baustelle
- Hohe Magnethaltekraft (außer RB 127)
- Hochwertige Konstruktion

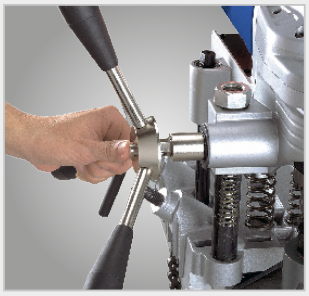
Besonderheiten Rohrbohrer RB 127
- Integrierte Wasserwaage
- Schneiden von Löchern bis 127 mm möglich
- Horizontale wie auch vertikale Arbeitsposition möglich.
- Halterung für Rohre mit einfachem Schnellspannsystem und Kette
- Niedrige Bauhöhe

RB 127

für Rohrbohren

- **Eine Geschwindigkeit**
- **1.100 Watt-Motor**
- **Integrierte Wasserwaage**
- **Optimaler Einsatz auf engstem Raum**

Mit integrierter Wasserwaage



Die Vorschubkurbel kann je nach Bedarf auf der linken oder der rechten Seite der Maschine angebracht werden

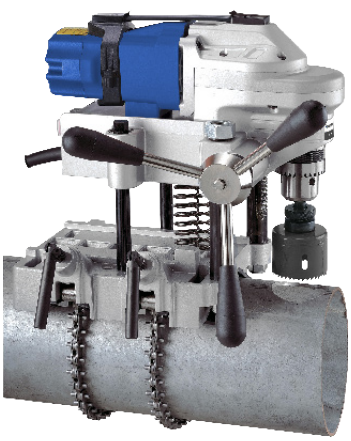
Halterung für Rohre mit einfachem Schnellspannsystem und Kette

Modell	**RB 127**	**MB 351 F**
Art.-Nr.	3860127 ✱✱	3860350 ✱✱
	Vorschub manuell	**Vorschub** manuell
Technische Daten		
Lochsägen max. Ø	127 mm	-
Bohrer-Ø / Kernbohren max.	-	35 mm
Bohrtiefe / Kernbohren max.	-	30 mm
Spindelaufnahme	5/8"-16	fest
Aufnahme Weldonschaft	-	19 mm
Drehzahl unter Last in min^{-1}	-	390
Magnetfussabmessungen	-	165 x 80 mm
Magnet-Haltekraft	-	15.000 N
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 230 V	1,1 kW / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	440 x 350 x 330 mm	300 x 210 x 210 mm
Gewicht ca.	14,5 kg	10,5 kg

1) mit montiertem Bohrfutteradapter und Bohrfutter

Lieferumfang RB 127:
- › Schutzvorrichtung
- › Bedienwerkzeug
- › Kunststoff-Tragekoffer
- › Halterung für Rohre 32 - 203 mm

Lieferumfang MB 351 F:
- › Schutzvorrichtung
- › Bedienwerkzeug
- › Kunststoff-Tragekoffer



RB 127
Halterung für Rohre 32 - 203 mm

Besonderheiten MB 351 F
- Ausbalancierter Tragekomfort
- Bedienhebel beidseitig einsetzbar
- LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche
- Handlich und leicht
- Optimaler Einsatz auf engstem Raum

MB 351 F

Flache Ausführung

- **Eine Geschwindigkeit**
- **Schnellspannaufnahme**
- **1.100 Watt-Motor**
- **LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche**
- **Bedienhebel beidseitig einsetzbar**
- **Optimaler Einsatz auf engstem Raum**

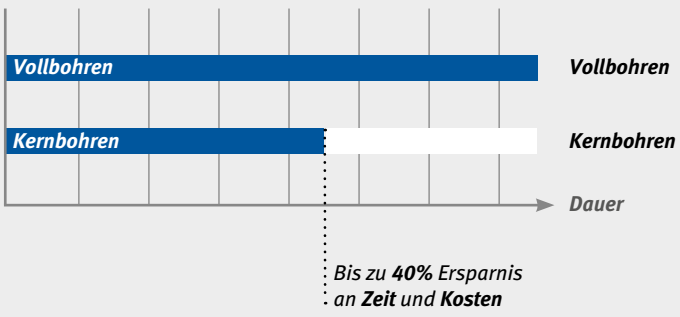
Mit frei justierbarem Hebel

LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche

Ausbalancierter Tragekomfort

Vorteile Kernbohren

Wirtschaftlicher und schneller bohren:



Vollbohren:
- *In der Regel Vorbohren notwendig*
- *Aufwendiger Werkzeugwechsel bei großem Bohrer-Ø*
- *Große Zerspanfläche*
- *Hoher Energieaufwand*
- *Schlechtere Bohrlochqualiät (Grat)*

Kernbohren:
- *Kein Zentrieren oder Vorbohren notwendig*
- *Durch die kleinere Zerspanfläche ist man schneller und benötigt weniger Energie*
- ***Bohren bis max. 120 mm Ø, auch überlappend***
- *Höchste Qualität (Grat, Oberfläche)*
- *Erheblich wirtschaftlicher als Vollbohren*
- ***Schneller Werkzeugwechsel durch "Lock & Load" System außer MB 754/1204***

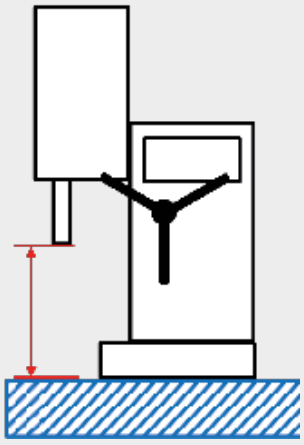
Magnetbohrmaschinen

	Modell	MB 351	MB 502
	Art.-Nr.	3860351	3860502
	Verwendetes Zubehör		
		Schnellspannaufnahme für Kernbohrer M 24 (Art.-Nr. 3877351)	Schnellspannaufnahme für Kernbohrer M 24 (Art.-Nr. 3877502)
		Bohrfutter 1,5 - 13 mm (Art.-Nr. 3876002)	Bohrfutter 1 - 16 mm (Art.-Nr. 3876005)
		Bohrfutteradapter 1/2" x 20 AG (Art.-Nr. 3876001)	Bohrfutteradapter 5/8" x 15 AG (Art.-Nr. 3876004)
Ohne Adapter	oberer Anschlag – unterer Anschlag **= Hublänge**	191 mm – 85 mm = 106 mm	245 mm – 120 mm = 125 mm
max. Einspannhöhe zwischen zu bohrendem Material und ...	**...Kernbohrer-Adapter (19 mm)**	–	–
	...Kernbohrer-Adapter (32 mm)	–	–
	...Schnellspann-Kernbohrer-Adapter (19 mm)	63 mm	82 mm
	...Bohrfutter-Adapter *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	–	–
	...Bohrfutter-Adapter 13 mm *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	120 mm / 107 mm	–
	...Bohrfutter-Adapter 16 mm *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	–	121 mm / 105 mm
	...Gewindeschneid-Adapter	–	–

	Modell	RB 127
	Art.-Nr.	3860127
	Verwendetes Zubehör	
		Bohrfutter 1 - 16 mm (Art.-Nr. 3876005)

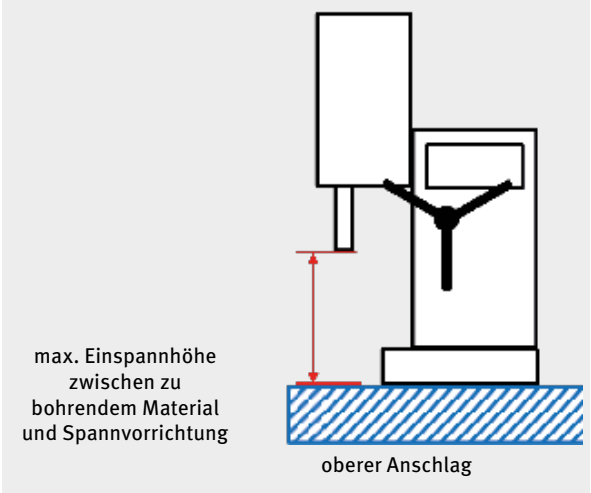
Bitte beachten Sie, dass die Bohrtiefen je nach eingesetzten Adaptern und Bohrern variieren können!

max. Einspannhöhe zwischen zu bohrendem Material und Spannvorrichtung



	Modell	MB 502 E	MB 754	MB 1204
	Art.-Nr.	3860500	3860754	3861204
	Verwendetes Zubehör			
		Bohrfutter 1,5 - 13 mm (Art.-Nr. 3876002)	Bohrfutter 1 - 16 mm (Art.-Nr. 3876005)	Bohrfutter 1 - 16 mm (Art.-Nr. 3876005)
		Adapter für Bohrfutter (Art.-Nr. 3876020)	Bohrfutteradapter MK 3 (Art.-Nr. 3876007)	Bohrfutteradapter MK 3 (Art.-Nr. 3876007)
			Gewindeschneidfutter 19 mm (Art. 3876017) 31 mm (Art. 3876018)	
			Schnellwechseleinsätze M5 - M25 (Art.-Nr. 3876009-16)	
Ohne Adapter	oberer Anschlag – unterer Anschlag **= Hublänge**	110 mm (Bohrkopf variabel einstellbar)	210 mm –55 mm = 155 mm	219 mm –19 mm = 200 mm
max. Einspannhöhe zwischen zu bohrendem Material und …	**…Kernbohrer-Adapter (19 mm)**	–	90 mm	158 mm
	…Kernbohrer-Adapter (32 mm)	–	–	153 mm
	…Schnellspann-Kernbohrer-Adapter (19 mm)	225 mm	–	–
	…Bohrfutter-Adapter *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	–	–	–
	…Bohrfutter-Adapter 13 mm *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	160 mm / 147 mm	–	–
	…Bohrfutter-Adapter 16 mm *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	–	108 mm / 92 mm	116 mm / 102 mm
	…Gewindeschneid-Adapter	–	–	–

Bitte beachten Sie, dass die Bohrtiefen je nach eingesetzten Adaptern und Bohrern variieren können!



INHALTSVERZEICHNIS

Zubehör für Metallkraft Magnetbohrmaschinen

Zubehör MB 351

Bohrfutteradapter

	Art.-Nr.
Gewinde: ½“x20 AG Schaftlänge: 27 mm Schaft-Ø: 35 mm Aufnahme: M 24	3876001

Bohrfutter
· Inklusive Bohrfutterschlüssel

	Art.-Nr.
1,5 - 13 mm	3876002

Schnellspannaufnahme für Kernbohrer
· Kompatibel mit allen im Metallkraft Hauptkatalog enthaltenen Kernbohrer-Modellen

	Art.-Nr.
M 24, kurzer Schaft	3877351

Zubehör MB 502

Bohrfutteradapter

	Art.-Nr.
Gewinde: 5/8“x 15 AG Schaftlänge: 61 mm Schaft-Ø: 35 mm Aufnahme: M 24	3876004

Bohrfutter
· Inklusive Bohrfutterschlüssel

	Art.-Nr.
1 - 16 mm	3876005

Schnellspannaufnahme für Kernbohrer
· Kompatibel mit allen im Metallkraft Hauptkatalog enthaltenen Kernbohrer-Modellen

	Art.-Nr.
M 24, langer Schaft	3877502

Zubehör MB 754

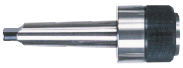
Bohrfutteradapter

	Art.-Nr.
MK 3	3876007

Bohrfutter
· Inklusive Bohrfutterschlüssel

	Art.-Nr.
1 - 16 mm	3876005

Gewindeschneidfutter



Morsekonus	Aufnahme-Ø	Art.-Nr.
MK 3	19 mm	3876017
MK 3	31 mm	3876018

Schnellwechseleinsätze

Gewinde DIN376	Schaft-Ø	Art.-Nr.
M5	19 mm	3876009
M6	19 mm	3876010
M8	31 mm	3876011
M10	31 mm	3876012
M12	31 mm	3876013
M16	31 mm	3876014
M20	31 mm	3876015
M25	31 mm	3876016

Zubehör MB 502 E

Bohrfutteradapter

	Art.-Nr.
Weldon 19 mm auf 1/2” x 20 AG	3876020

Bohrfutter
· Inklusive Bohrfutterschlüssel

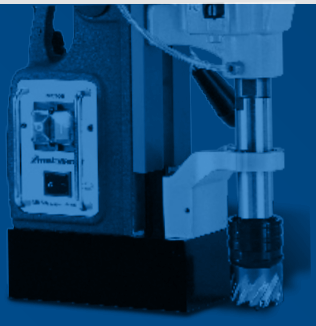
	Art.-Nr.
1,5 - 13 mm	3876002

Kernbohrerset 6-teilig
im praktischen Kunststoff-Koffer
(Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
Länge: 25 mm)
Art.-Nr. 3873008

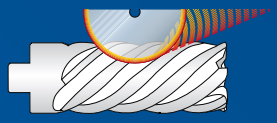
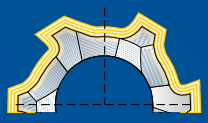
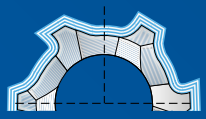
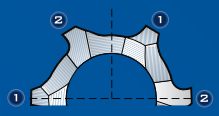
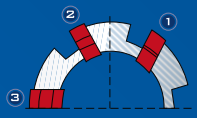
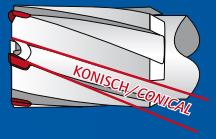
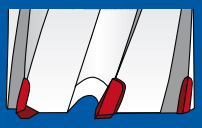
Jetzt mit 18 mm BLUE-LINE Bohrer!

Testen Sie einen Kernbohrer mit Universalaufnahme in unserer höchsten Qualitätsstufe
BLUE-LINE *mit patentierter* ***Durablue-Beschichtung*** *für extreme Oberflächenhärte und -glätte.*
Für maximale Standzeiten auch bei Trockenbohrungen. TESTTESTXX

Spanabhebegerät “Chipmag”
zum Entfernen magnetischer Metallspäne,
zum Reinigen z.B. der Kernbohrinnenflächen und zum Aufsammeln magnetischer Kleinteile
Art.-Nr. 3850015

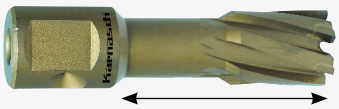


Produktinfo Kernbohrer-Qualitäten

	Gefertigt aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl. Für extreme Härte an den Zahnspitzen (bis 68 HRC). Somit hohe Standzeit.	✓	✓	✓	
	Gefertigt aus ASP Pulverstahl zum Bohren auch schwierigster Materialien wie Eisenbahnschienen, Edelstähle und exotischer Legierungen. Überall dort einsetzbar wo höchste Standzeit benötigt wird.				✓
	Nur wenige Hersteller sind in der Lage in Stufen gehärtete HSS-Kernbohrer zu fertigen. Für Karnasch ist dies „Standard“. Nur dadurch erreichen wir extrem harte Zahnspitzen (68 HRC) und dennoch einen flexiblen Kernbohrer.	✓	✓	✓	✓
	Aus dem vollen Material geschliffene HSS-XE / ASP Kernbohrer. Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung. Für ein Mehr an Standzeit.		✓	✓	✓
	Gold-Tech Oberflächenbehandlung. Die Spezialbehandlung für höhere Standzeiten.		✓		
	Unsere hochwertigsten HSS-XE/ASP- Kernbohrer + Vollbohrer erhalten die einzigartige und patentierte Durablue-Beschichtung. Extreme Oberflächenhärte und -glätte ergeben extreme Standzeiten auch unter nicht optimalen Arbeitsbedingungen wie „Über Kopf arbeiten“, Trockenbohrungen, u.s.w.			✓	✓
	Bei HSS-XE / ASP- Kernbohrern geben wir uns nicht mit einer Schneidengeometrie zufrieden. Fünf Geometrien wurden speziell den verschiedenen Durchmessern und Schnitttiefen optimal angepasst. Sie erhalten immer die perfekte Geometrie.	✓	✓	✓	✓
	Karnasch hartmetallbestückte Kernbohrer (Hard-Line) sind in einer aufwendigen Vor-Mittel-Nachschneider- Geometrie gefertigt. Dies ergibt: Vibrationsarmes, ruhiges und leichtes Zerspanen mit höchsten Standzeiten.				✓
	Karnasch hartmetallbestückte Kernbohrer (Hard-Line) werden mit konischer Spirale für sauberen Spanfluss und höchste Zerspanleistung auch bei schwierigen Materialien gefertigt. (Schwerzerspaner)				✓
	Karnasch hartmetallbestückte Kernbohrer (Hard-Line) werden ausschließlich mit Sandvik Hartmetallzähnen bestückt. Wir meinen: Nur das beste Hartmetall ist gut genug für Karnasch Kernbohrer.				✓

Kernbohrer

Ausführung	Ø	Anwendungen



Ø 12 - 150 mm

40, 55, 80, 110 mm

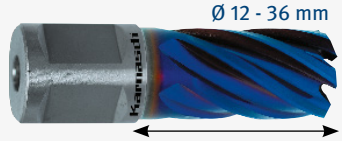
Schnitttiefen

HARD-LINE

Kernbohrer Hartmetall-bestückt
Die leistungsstärksten Kernbohrer in unserem Sortiment. **Exzellent** für alle Stähle bis 1400N Festigkeit sowie für alle Edelstähle.

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn
‹ 1400 N	› 900 N		› 10% Si	
✓	✓	✓	✓	✓

Ausführung	Ø	Anwendungen



Ø 12 - 36 mm

30, 55 mm

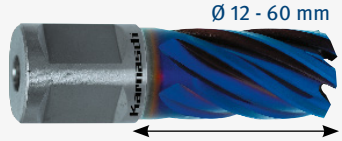
Schnitttiefen

BLUE-LINE PRO

Kernbohrer aus Pulverstahl mit DURABLUEBeschichtung. Für schwierigste Zerspanungsprobleme. **Gut** für alle Stähle bis 1400N Festigkeit sowie für alle Edelstähle.

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn
‹ 1400 N	› 900 N		› 10% Si	
✓	✓	✓	✓	✓

Ausführung	Ø	Anwendungen



Ø 12 - 60 mm

30, 55, 80, 110 mm

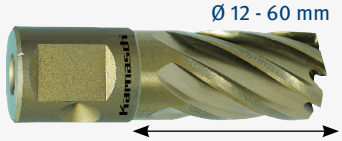
Schnitttiefen

BLUE-LINE

Kernbohrer aus HSS-XE Spezialstahl mit DURABLUEBeschichtung. Der am meisten verwendete beschichtete Kernbohrer für alle Stähle bis 1100N Festigkeit sowie für alle Edelstähle.

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn
‹ 1400 N	› 900 N		› 10% Si	
✓	✓	✓	✓	✓

Ausführung	Ø	Anwendungen



Ø 12 - 60 mm

30, 55, 80, 110 mm

Schnitttiefen

GOLD-LINE

Kernbohrer aus HSS-XE Spezialstahl mit GOLD-TECH-Behandlung. Der am meisten verwendete nicht beschichtete Kernbohrer für alle Stähle bis 900N Festigkeit. Auch noch für Edelstahl geeignet.

Stahl	Edelstahl	Alu
‹ 1400 N	› 900 N	› 10% Si
✓	✓	✓

Ausführung	Ø	Anwendungen

Ø 12 - 60 mm

25, 50 mm

Schnitttiefen

SILVER-LINE

Kernbohrer aus HSS-XE Spezialstahl mit 7 verschiedenen Schneidgeometrien.
Für alle Stähle bis 750N Festigkeit.

Stahl	Alu	Kupfer, Messing, Zinn
‹ 750 N	› 10% Si	
✓	✓	✓

Vorschub mm/U

		Vorschub für HSS-XE / ASP Kernbohrer: Silver-Line, Gold-Line, Blue-Line, Blue-Line Pro	Vorschub-Richtwerte für HM-Kernbohrer: Hard-Line
	Stahl ‹ 500 N	0,15	0,10
	Stahl ‹ 750 N	0,18	0,10
	Stahl ‹ 900 N	0,16	0,10-0,12
	Stahl ‹ 1200 N	0,16	0,10-0,15
	Stahl ‹ 1400N	0,17	0,16
	Edelstahl	0,10	0,13
	Alu	0,25	0,24
	Grauguss	0,16	0,08-0,13
	Bronze	0,18	0,12
	Kupfer	0,21	0,12

Grauguss Schneidkühlung: Trocken / Pressluft
Für alle anderen Materialien wird Schneidöl empfohlen!

Einsatzhinweise:

1. Vorkörnen bei Kernbohrern. Bei Kernbohrern Durchmesser 12-15mm ist es absolut notwendig, einen starken Körnerpunkt zu setzen. Es ist darauf zu achten, dass die Spitze des Auswerferstiftes exakt mittig auf dem Körnerpunkt aufsitzt. Sehr empfehlenswert auch bei allen anderen Durchmessern.

2. Drehzahlen für Kernbohrer. Bei HSS-Kernbohrer 12-15mm muss eine Mindestdrehzahl von 450 min^{-1} eingehalten werden. Für HM-Kernbohrer wäre minimum ca. 600 min^{-1} optimal. Ist dies nicht möglich muss mit halbem empfohlenen Vorschub gearbeitet werden.

3. Vorschub. Unbedingt vorsichtig und langsam 1mm tief anbohren. Anschließend kann mit dem empfohlenen Vorschub weitergearbeitet werden. Beherzigen Sie bitte diesen Vorschlag. Er erhöht die Standzeit des Bohrers wesentlich.

4. Bohren. Je nach Spanablauf ist der Bohrer öfters zu lüften. Dies gilt insbesondere bei Schnitttiefen ab ca. 25mm. Spüren Sie z. B. einen größeren Wiederstand oder Vibrieren bitte sofort wie folgt vorgehen:
   a. Im laufenden Zustand aus dem Bohrloch hinausfahren.
   b. Bohrer und Bohrloch von Spänen säubern (z. B. mit Blaspistole)
   c. Bohrloch mit Kühl- oder Schmieremulsion füllen.
   d. Wieder im laufenden Zustand langsam und vorsichtig in das bereits vorhandene Loch hineinfahren. Während diesen gesamten Vorgangs darf der Standort der Maschine oder des Werkstückes nicht verändert werden.
   e. Je nach Zerspanung und Bohrtiefe ist dieser Vorgang mehrmals zu wiederholen.

5. Kühlung. Verwenden Sie nur Hochleistungsschneidöle. Ab ca. 35mm Ø nur Morsekonusaufnahmen mit automatischer Innenkühlung verwenden.

Drehzahlen

Drehzahlen für HSS-XE / ASP Kernbohrer
Silver-Line, Gold-Line, Blue-Line, Blue-Line Pro

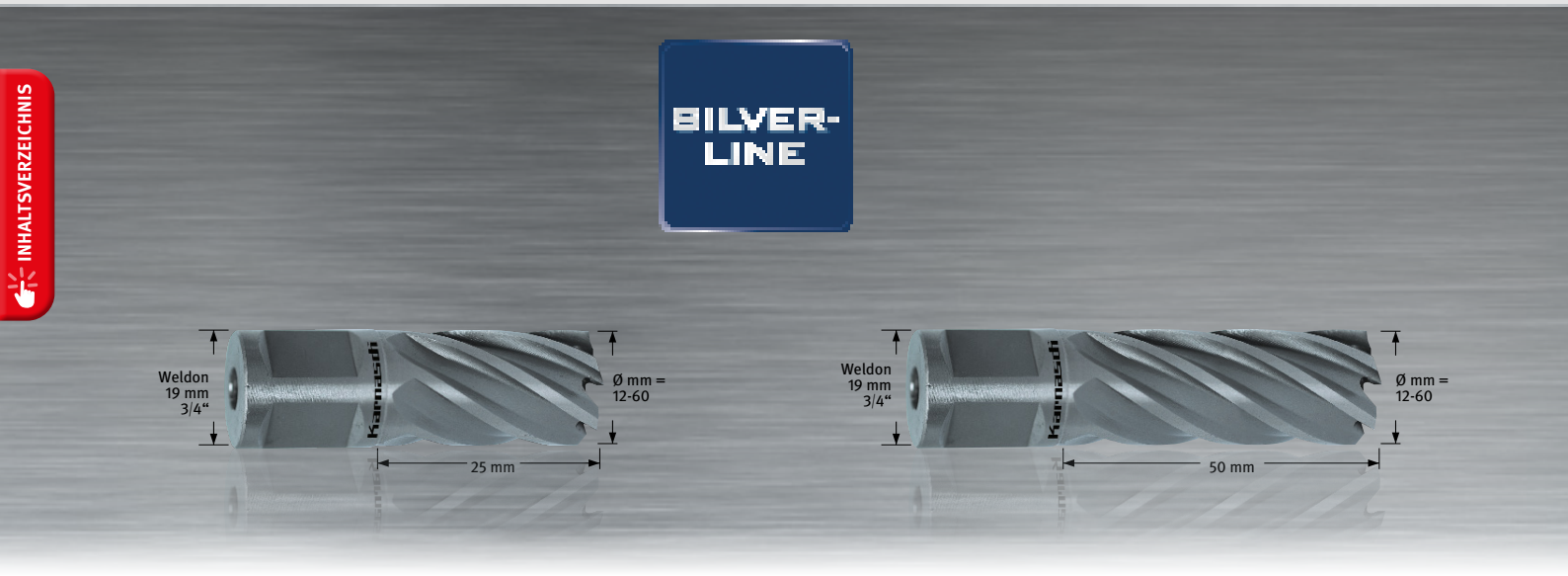
Ø mm	12-18	19-25	26-32	33-39	40-46	47-53	54-60	61-70	71-80	81-90	91-100	101-112	113-124	125-136	137-150
Ø Zoll / inch	7/16“ - 11/16“	3/4“ - 1“	1 1/16“ - 1 1/4“	1 5/16“ - 1 9/16“	1 5/8“ - 1 13/16“	1 7/8“ - 2 1/16“	2 1/8“ - 2 3/8“	2 13/32“ - 2 3/4“	2 51/64“ - 3 5/32“	3 3/16“ - 3 9/16“	3 19/32“ - 3 15/16“	3 31/32“ - 4 13/32“	4 15/32“ - 4 7/8“	4 15/16“ - 5 11/32“	5 13/32“ - 5 29/32“
Stahl **< 500 N**	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
	440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
Stahl **< 750 N**	530	340	245	195	160	135	115	163	87	77	68	62	55	50	45
	350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
Stahl **< 900 N**	340	250	185	145	120	100	88	78	67	58	52	47	41	38	34
	265	190	150	125	105	90	80	68	59	53	48	42	39	35	31
Stahl **< 1200 N**	265	165	125	95	79	67	58	52	44	39	34	31	27	25	22
	175	130	100	80	70	60	53	45	40	35	32	28	26	23	21
Stahl **< 1400N**	185	117	85	67	55	47	41	36	30	26	23	21	18	16	16
	125	90	70	57	48	42	37	31	27	24	22	19	17		14
Edelstahl	320	200	145	115	90	80	70	62	53	46	41	37	32	29	27
	210	150	120	95	85	72	63	54	47	42	38	33	30	28	25
Alu	980	620	455	360	295	250	220	193	165	145	129	116	104	94	85
	655	470	370	305	255	225	195	170	150	130	117	105	95	86	78
Grauguss	480	300	200	175	143	122	106	93	80	70	62	56	50	45	41
	320	230	180	147	125	108	95	81	71	63	57	51	46	42	38
Bronze	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
	440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
Kupfer	1060	670	490	390	320	270	235	205	178	157	138	127	110	100	90
	700	510	400	330	280	240	210	180	160	140	130	115	105	95	85

Drehzahl-Richtwerte für HM-Kernbohrer
Hard-Line

Ø mm	12-18	19-25	26-32	33-39	40-46	47-53	54-60	61-70	71-80	81-90	91-100	101-112	113-124	125-136	137-150
Ø Zoll / inch	7/16“ - 11/16“	3/4“ - 1“	1 1/16“ - 1 1/4“	1 5/16“ - 1 9/16“	1 5/8“ - 1 13/16“	1 7/8“ - 2 1/16“	2 1/8“ - 2 3/8“	2 13/32“ - 2 3/4“	2 51/64“ - 3 5/32“	3 3/16“ - 3 9/16“	3 19/32“ - 3 15/16“	3 31/32“ - 4 13/32“	4 15/32“ - 4 7/8“	4 15/16“ - 5 11/32“	5 13/32“ - 5 29/32“
Stahl **< 500 N**	1060	670	490	390	320	270	235	205	178	157	138	127	110	100	90
	700	510	400	330	280	240	210	180	160	140	130	115	105	95	85
Stahl **< 750 N**	980	620	450	360	295	250	220	193	165	145	129	115	104	94	85
	655	470	370	300	260	225	195	170	150	130	120	105	95	87	78
Stahl **< 900 N**	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
	620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
Stahl **< 1200 N**	795	500	370	290	240	200	175	155	135	117	104	94	84	76	69
	530	380	300	245	265	180	160	135	120	105	95	85	77	70	63
Stahl **< 1400N**	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
	440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
Edelstahl	530	340	245	195	160	135	115	103	87	77	68	62	55	56	45
	350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
Alu	2390	1510	1100	870	715	610	530	470	405	355	315	283	253	229	209
	1590	1150	895	735	625	540	480	410	360	320	285	255	230	210	190
Grauguss	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
	620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
Bronze	1325	840	615	490	400	340	295	260	225	195	174	157	140	127	116
	885	635	500	410	345	300	265	230	200	175	160	145	130	117	105
Kupfer	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
	620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75

Kernbohrer

INHALTSVERZEICHNIS



Ømm	38720.1255	Ømm	38720.1255
12	38720.1255 12	37	38720.1255 37
13	38720.1255 13	38	38720.1255 38
14	38720.1255 14	39	38720.1255 39
15	38720.1255 15	40	38720.1255 40
16	38720.1255 16	41	38720.1255 41
17	38720.1255 17	42	38720.1255 42
18	38720.1255 18	43	38720.1255 43
19	38720.1255 19	44	38720.1255 44
20	38720.1255 20	45	38720.1255 45
21	38720.1255 21	46	38720.1255 46
22	38720.1255 22	47	38720.1255 47
23	38720.1255 23	48	38720.1255 48
24	38720.1255 24	49	38720.1255 49
25	38720.1255 25	50	38720.1255 50
26	38720.1255 26	51	38720.1255 51
27	38720.1255 27	52	38720.1255 52
28	38720.1255 28	53	38720.1255 53
29	38720.1255 29	54	38720.1255 54
30	38720.1255 30	55	38720.1255 55
31	38720.1255 31	56	38720.1255 56
32	38720.1255 32	57	38720.1255 57
33	38720.1255 33	58	38720.1255 58
34	38720.1255 34	59	38720.1255 59
35	38720.1255 35	60	38720.1255 60
36	38720.1255 36		

Ømm	38720.1265	Ømm	38720.1265
12	38720.1265 12	**37**	38720.1265 37
13	38720.1265 13	**38**	38720.1265 38
14	38720.1265 14	**39**	38720.1265 39
15	38720.1265 15	**40**	38720.1265 40
16	38720.1265 16	**41**	38720.1265 41
17	38720.1265 17	**42**	38720.1265 42
18	38720.1265 18	**43**	38720.1265 43
19	38720.1265 19	**44**	38720.1265 44
20	38720.1265 20	**45**	38720.1265 45
21	38720.1265 21	**46**	38720.1265 46
22	38720.1265 22	**47**	38720.1265 47
23	38720.1265 23	**48**	38720.1265 48
24	38720.1265 24	**49**	38720.1265 49
25	38720.1265 25	**50**	38720.1265 50
26	38720.1265 26	**51**	38720.1265 51
27	38720.1265 27	**52**	38720.1265 52
28	38720.1265 28	**53**	38720.1265 53
29	38720.1265 29	**54**	38720.1265 54
30	38720.1265 30	**55**	38720.1265 55
31	38720.1265 31	**56**	38720.1265 56
32	38720.1265 32	**57**	38720.1265 57
33	38720.1265 33	**58**	38720.1265 58
34	38720.1265 34	**59**	38720.1265 59
35	38720.1265 35	**60**	38720.1265 60
36	38720.1265 36		

Auswerferstift

38720.1261

Auswerferstift

38720.1271

SILVER-LINE SET 25

Inhalt	Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 22
+ 2 Auswerferstifte 6,34 x 77 mm	

38720.1474

SILVER-LINE SET 50

Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26
+ 2 Auswerferstifte	

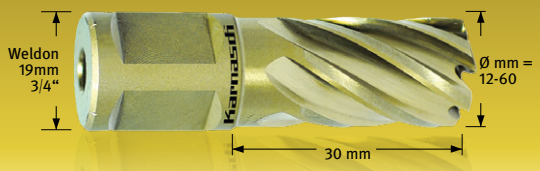
38720.1475

Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

GOLD-LINE



Ø mm	38720.1260U	Ø mm	38720.1260U
12	38720.1260U 12	34	38720.1260U 34
13	38720.1260U 13	35	38720.1260U 35
13,5	38720.1260U 13,5	36	38720.1260U 36
14	38720.1260U 14	37	38720.1260U 37
15	38720.1260U 15	38	38720.1260U 38
15,5	38720.1260U 15,5	39	38720.1260U 39
16	38720.1260U 16	40	38720.1260U 40
17	38720.1260U 17	41	38720.1260U 41
17,5	38720.1260U 17,5	42	38720.1260U 42
18	38720.1260U 18	43	38720.1260U 43
19	38720.1260U 19	44	38720.1260U 44
19,5	38720.1260U 19,5	45	38720.1260U 45
20	38720.1260U 20	46	38720.1260U 46
21	38720.1260U 21	47	38720.1260U 47
22	38720.1260U 22	48	38720.1260U 48
23	38720.1260U 23	49	38720.1260U 49
24	38720.1260U 24	50	38720.1260U 50
25	38720.1260U 25	51	38720.1260U 51
26	38720.1260U 26	52	38720.1260U 52
26,5	38720.1260U 26,5	53	38720.1260U 53
27	38720.1260U 27	54	38720.1260U 54
28	38720.1260U 28	55	38720.1260U 55
29	38720.1260U 29	56	38720.1260U 56
30	38720.1260U 30	57	38720.1260U 57
31	38720.1260U 31	58	38720.1260U 58
32	38720.1260U 32	59	38720.1260U 59
33	38720.1260U 33	60	38720.1260U 60

Ø mm	38720.1270U	Ø mm	38720.1270U
12	38720.1270U 12	37	38720.1270U 37
13	38720.1270U 13	38	38720.1270U 38
14	38720.1270U 14	39	38720.1270U 39
15	38720.1270U 15	40	38720.1270U 40
16	38720.1270U 16	41	38720.1270U 41
17	38720.1270U 17	42	38720.1270U 42
18	38720.1270U 18	43	38720.1270U 43
19	38720.1270U 19	44	38720.1270U 44
20	38720.1270U 20	45	38720.1270U 45
21	38720.1270U 21	46	38720.1270U 46
22	38720.1270U 22	47	38720.1270U 47
23	38720.1270U 23	48	38720.1270U 48
24	38720.1270U 24	49	38720.1270U 49
25	38720.1270U 25	50	38720.1270U 50
26	38720.1270U 26	51	38720.1270U 51
27	38720.1270U 27	52	38720.1270U 52
28	38720.1270U 28	53	38720.1270U 53
29	38720.1270U 29	54	38720.1270U 54
30	38720.1270U 30	55	38720.1270U 55
31	38720.1270U 31	56	38720.1270U 56
32	38720.1270U 32	57	38720.1270U 57
33	38720.1270U 33	58	38720.1270U 58
34	38720.1270U 34	59	38720.1270U 59
35	38720.1270U 35	60	38720.1270U 60
36	38720.1270U 36		

Auswerferstift

38720.1261

Auswerferstift

38720.1271

GOLD-LINE SET 30

Inhalt	Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 22
+ 2 Auswerferstifte	

38720.1322

GOLD-LINE SET 55

Inhalt	Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 22
+ 2 Auswerferstifte	

38720.1332

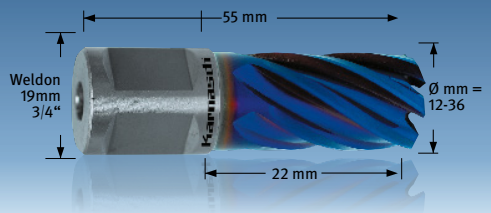
Passend für Kernbohrmaschinen

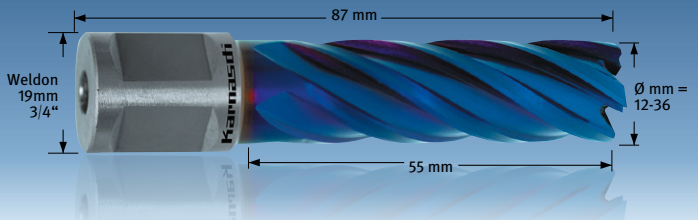
Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

Kernbohrer

BLUE-LINE





Ømm	38720.1312	Ømm	38720.1312
12	38720.1312 12	37	38720.1312 37
13	38720.1312 13	38	38720.1312 38
14	38720.1312 14	39	38720.1312 39
15	38720.1312 15	40	38720.1312 40
16	38720.1312 16	41	38720.1312 41
17	38720.1312 17	42	38720.1312 42
18	38720.1312 18	43	38720.1312 43
19	38720.1312 19	44	38720.1312 44
20	38720.1312 20	45	38720.1312 45
21	38720.1312 21	46	38720.1312 46
22	38720.1312 22	47	38720.1312 47
23	38720.1312 23	48	38720.1312 48
24	38720.1312 24	49	38720.1312 49
25	38720.1312 25	50	38720.1312 50
26	38720.1312 26	51	38720.1312 51
27	38720.1312 27	52	38720.1312 52
28	38720.1312 28	53	38720.1312 53
29	38720.1312 29	54	38720.1312 54
30	38720.1312 30	55	38720.1312 55
31	38720.1312 31	56	38720.1312 56
32	38720.1312 32	57	38720.1312 57
33	38720.1312 33	58	38720.1312 58
34	38720.1312 34	59	38720.1312 59
35	38720.1312 35	60	38720.1312 60
36	38720.1312 36		

Ømm	38720.1313	Ømm	38720.1313
12	38720.1313 12	37	38720.1313 37
13	38720.1313 13	38	38720.1313 38
14	38720.1313 14	39	38720.1313 39
15	38720.1313 15	40	38720.1313 40
16	38720.1313 16	41	38720.1313 41
17	38720.1313 17	42	38720.1313 42
18	38720.1313 18	43	38720.1313 43
19	38720.1313 19	44	38720.1313 44
20	38720.1313 20	45	38720.1313 45
21	38720.1313 21	46	38720.1313 46
22	38720.1313 22	47	38720.1313 47
23	38720.1313 23	48	38720.1313 48
24	38720.1313 24	49	38720.1313 49
25	38720.1313 25	50	38720.1313 50
26	38720.1313 26	51	38720.1313 51
27	38720.1313 27	52	38720.1313 52
28	38720.1313 28	53	38720.1313 53
29	38720.1313 29	54	38720.1313 54
30	38720.1313 30	55	38720.1313 55
31	38720.1313 31	56	38720.1313 56
32	38720.1313 32	57	38720.1313 57
33	38720.1313 33	58	38720.1313 58
34	38720.1313 34	59	38720.1313 59
35	38720.1313 35	60	38720.1313 60
36	38720.1313 36		

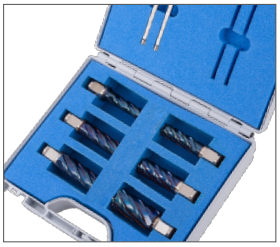
Auswerferstift

38720.1261

Auswerferstift

38720.1271

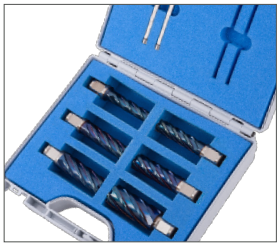
BLUE-LINE SET 30



Inhalt	Ø mm
+ 2 Auswerferstifte	14, 16, 18, 20, 22, 26

38720.1325

BLUE-LINE SET 55



Inhalt	Ø mm
+ 2 Auswerferstifte	14, 16, 18, 20, 22, 26

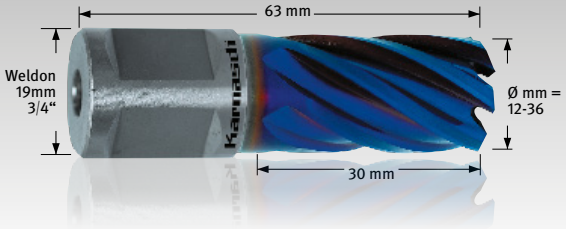
38720.1328

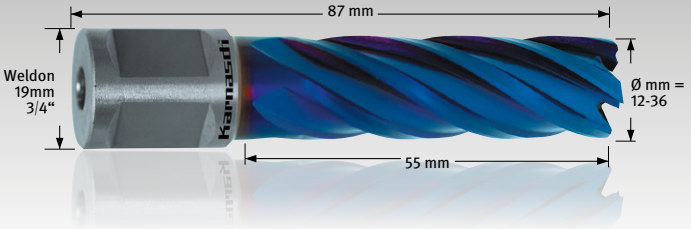
Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

BLUE-LINE PRO





Ømm	38720.1284	Ømm	38720.1284
12	38720.1284 12	25	38720.1284 25
13	38720.1284 13	26	38720.1284 26
14	38720.1284 14	27	38720.1284 27
15	38720.1284 15	28	38720.1284 28
16	38720.1284 16	29	38720.1284 29
17	38720.1284 17	30	38720.1284 30
18	38720.1284 18	31	38720.1284 31
19	38720.1284 19	32	38720.1284 32
20	38720.1284 20	33	38720.1284 33
21	38720.1284 21	34	38720.1284 34
22	38720.1284 22	35	38720.1284 35
23	38720.1284 23	36	38720.1284 36
24	38720.1284 24		

Ømm	38720.1317	Ømm	38720.1317
12	38720.1317 12	24	38720.1317 24
13	38720.1317 13	25	38720.1317 25
14	38720.1317 14	26	38720.1317 26
15	38720.1317 15	27	38720.1317 27
16	38720.1317 16	29	38720.1317 29
17	38720.1317 17	30	38720.1317 30
18	38720.1317 18	31	38720.1317 31
19	38720.1317 19	32	38720.1317 32
20	38720.1317 20	33	38720.1317 33
21	38720.1317 21	34	38720.1317 34
22	38720.1317 22	35	38720.1317 35
23	38720.1317 23	36	38720.1317 36

Auswerferstift

38720.1261

Auswerferstift

38720.1271

BLUE-LINE PRO SET 30

Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26
+ 2 Auswerferstifte	

38720.1331

BLUE-LINE PRO SET 55

Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26
+ 2 Auswerferstifte	

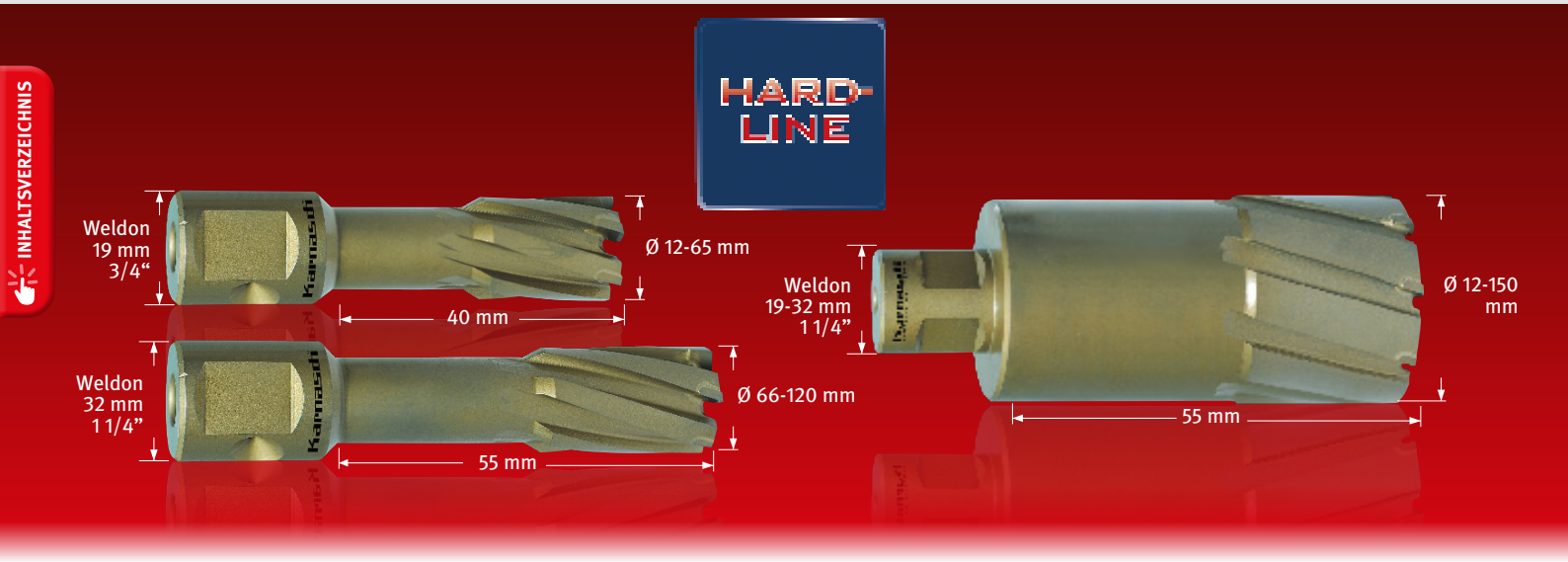
38720.1334

Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

Kernbohrer

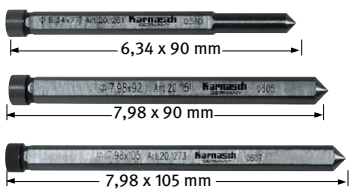


Ømm	38720.1315	Ømm	38720.1315	Ømm	38720.1315
12	38720.1315 12	38	38720.1315 38	64	38720.1315 64
13	38720.1315 13	39	38720.1315 39	65	38720.1315 65
14	38720.1315 14	40	38720.1315 40	66*	38720.1315 66
15	38720.1315 15	41	38720.1315 41	67*	38720.1315 67
16	38720.1315 16	42	38720.1315 42	68*	38720.1315 68
17	38720.1315 17	43	38720.1315 43	69*	38720.1315 69
18	38720.1315 18	44	38720.1315 44	70*	38720.1315 70
19	38720.1315 19	45	38720.1315 45	71*	38720.1315 71
20	38720.1315 20	46	38720.1315 46	72*	38720.1315 72
21	38720.1315 21	47	38720.1315 47	73*	38720.1315 73
22	38720.1315 22	48	38720.1315 48	74*	38720.1315 74
23	38720.1315 23	49	38720.1315 49	75*	38720.1315 75
24	38720.1315 24	50	38720.1315 50	76*	38720.1315 76
25	38720.1315 25	51	38720.1315 51	77*	38720.1315 77
26	38720.1315 26	52	38720.1315 52	78*	38720.1315 78
27	38720.1315 27	53	38720.1315 53	79*	38720.1315 79
28	38720.1315 28	54	38720.1315 54	80*	38720.1315 80
29	38720.1315 29	55	38720.1315 55	85*	38720.1315 85
30	38720.1315 30	56	38720.1315 56	90*	38720.1315 90
31	38720.1315 31	57	38720.1315 57	95*	38720.1315 95
32	38720.1315 32	58	38720.1315 58	100*	38720.1315 100
33	38720.1315 33	59	38720.1315 59	105*	38720.1315 105
34	38720.1315 34	60	38720.1315 60	110*	38720.1315 110
35	38720.1315 35	61	38720.1315 61	115*	38720.1315 115
36	38720.1315 36	62	38720.1315 62	120*	38720.1315 120
37	38720.1315 37	63	38720.1315 63		

* ab Ø 66 mm ist die Aufnahme Weldon 32 mm

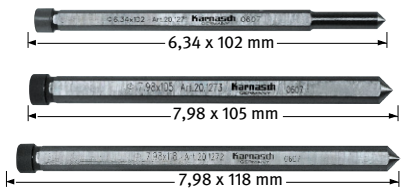
Ømm	38720.1316	Ømm	38720.1316	Ømm	38720.1316
12	38720.1316 12	42	38720.1316 42	73	38720.1316 73
13	38720.1316 13	43	38720.1316 43	74	38720.1316 74
14	38720.1316 14	44	38720.1316 44	75	38720.1316 75
15	38720.1316 15	45	38720.1316 45	76	38720.1316 76
16	38720.1316 16	46	38720.1316 46	77	38720.1316 77
17	38720.1316 17	47	38720.1316 47	78	38720.1316 78
17,5	38720.1316 17,5	48	38720.1316 48	79	38720.1316 79
18	38720.1316 18	49	38720.1316 49	80	38720.1316 80
19	38720.1316 19	50	38720.1316 50	82	38720.1316 82
20	38720.1316 20	51	38720.1316 51	83	38720.1316 83
21	38720.1316 21	52	38720.1316 52	84	38720.1316 84
22	38720.1316 22	53	38720.1316 53	85	38720.1316 85
23	38720.1316 23	54	38720.1316 54	88	38720.1316 88
24	38720.1316 24	55	38720.1316 55	90	38720.1316 90
25	38720.1316 25	56	38720.1316 56	92	38720.1316 92
26	38720.1316 26	57	38720.1316 57	95	38720.1316 95
27	38720.1316 27	58	38720.1316 58	100	38720.1316 100
28	38720.1316 28	59	38720.1316 59	103	38720.1316 103
29	38720.1316 29	60	38720.1316 60	104	38720.1316 104
30	38720.1316 30	61	38720.1316 61	105	38720.1316 105
31	38720.1316 31	62	38720.1316 62	106	38720.1316 106
32	38720.1316 32	63	38720.1316 63	108	38720.1316 108
33	38720.1316 33	64	38720.1316 64	110	38720.1316 110
34	38720.1316 34	65	38720.1316 65	115	38720.1316 115
35	38720.1316 35	66	38720.1316 66	120	38720.1316 120
36	38720.1316 36	67	38720.1316 67	125	38720.1316 125
37	38720.1316 37	68	38720.1316 68	130	38720.1316 130
38	38720.1316 38	69	38720.1316 69	135	38720.1316 135
39	38720.1316 39	70	38720.1316 70	140	38720.1316 140
40	38720.1316 40	71	38720.1316 71	145	38720.1316 145
41	38720.1316 41	72	38720.1316 72	150	38720.1316 150

Auswerferstift



Ø 12-17 mm	38720.1149
Ø 18-65 mm	38720.1151
Ø 66-120 mm	38720.1273

Auswerferstift



Ø 12-17 mm	38720.1271
Ø 18-60 mm	38720.1273
Ø 61-150 mm	38720.1272

HARD-LINE SET 40

Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1336
+ 2 Auswerferstifte		

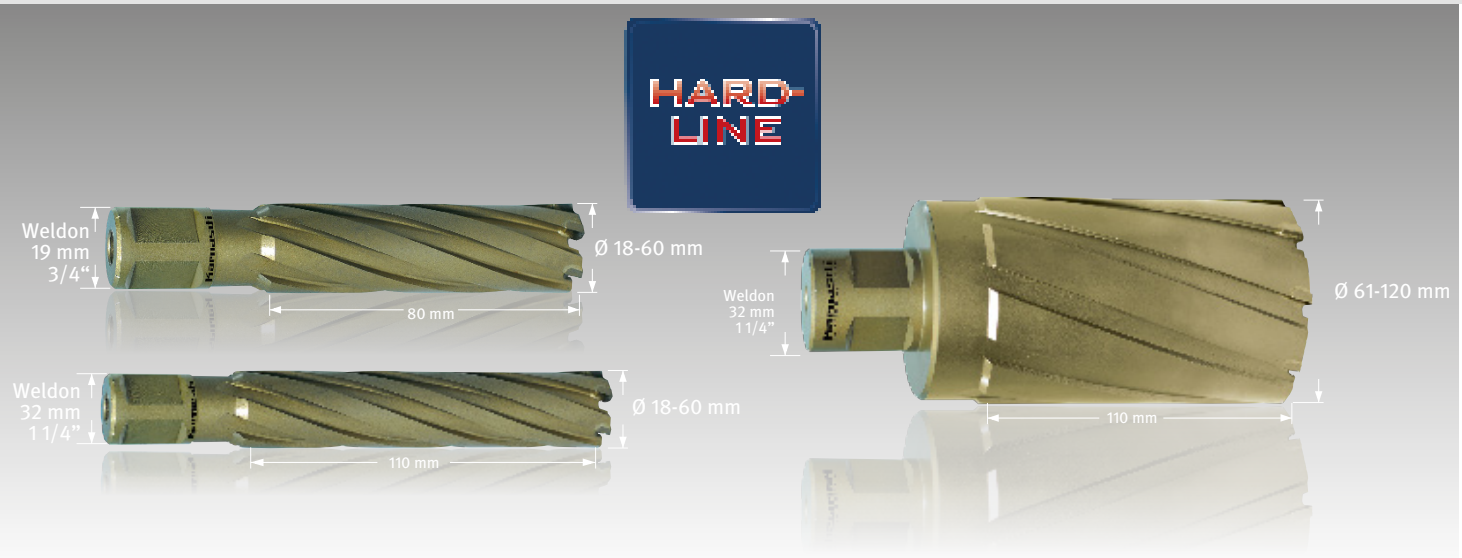
HARD-LINE SET 55

Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1339
+ 2 Auswerferstifte		

Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

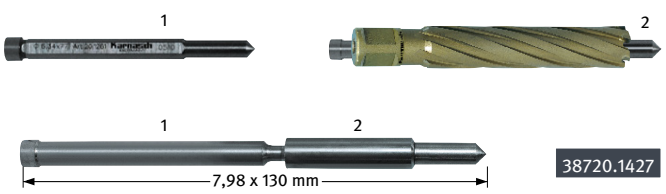
! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.



Ømm	38720.1650	Ømm	38720.1650	Ømm	38720.1650
16	38720.1650 16	41	38720.1650 41	66	38720.1650 66
17	38720.1650 17	42	38720.1650 42	67	38720.1650 67
18	38720.1650 18	43	38720.1650 43	68	38720.1650 68
19	38720.1650 19	44	38720.1650 44	69	38720.1650 69
20	38720.1650 20	45	38720.1650 45	70	38720.1650 70
21	38720.1650 21	46	38720.1650 46	72	38720.1650 72
22	38720.1650 22	47	38720.1650 47	73	38720.1650 73
23	38720.1650 23	48	38720.1650 48	74	38720.1650 74
24	38720.1650 24	49	38720.1650 49	75	38720.1650 75
25	38720.1650 25	50	38720.1650 50	76	38720.1650 76
26	38720.1650 26	51	38720.1650 51	78	38720.1650 78
27	38720.1650 27	52	38720.1650 52	80	38720.1650 80
28	38720.1650 28	53	38720.1650 53	82	38720.1650 82
29	38720.1650 29	54	38720.1650 54	85	38720.1650 85
30	38720.1650 30	55	38720.1650 55	90	38720.1650 90
31	38720.1650 31	56	38720.1650 56	95	38720.1650 95
32	38720.1650 32	57	38720.1650 57	100	38720.1650 100
33	38720.1650 33	58	38720.1650 58	103	38720.1650 103
34	38720.1650 34	59	38720.1650 59	104	38720.1650 104
35	38720.1650 35	60	38720.1650 60	105	38720.1650 105
36	38720.1650 36	61	38720.1650 61	106	38720.1650 106
37	38720.1650 37	62	38720.1650 62	108	38720.1650 108
38	38720.1650 38	63	38720.1650 63	110	38720.1650 110
39	38720.1650 39	64	38720.1650 64	115	38720.1650 115
40	38720.1650 40	65	38720.1650 65	120	38720.1650 120

Ømm	38720.1660	Ømm	38720.1660	Ømm	38720.1660
18	38720.1660 18	43	38720.1660 43	68	38720.1660 68
19	38720.1660 19	44	38720.1660 44	69	38720.1660 69
20	38720.1660 20	45	38720.1660 45	70	38720.1660 70
21	38720.1660 21	46	38720.1660 46	72	38720.1660 72
22	38720.1660 22	47	38720.1660 47	73	38720.1660 73
23	38720.1660 23	48	38720.1660 48	74	38720.1660 74
24	38720.1660 24	49	38720.1660 49	75	38720.1660 75
25	38720.1660 25	50	38720.1660 50	76	38720.1660 76
26	38720.1660 26	51	38720.1660 51	78	38720.1660 78
27	38720.1660 27	52	38720.1660 52	80	38720.1660 80
28	38720.1660 28	53	38720.1660 53	82	38720.1660 82
29	38720.1660 29	54	38720.1660 54	85	38720.1660 85
30	38720.1660 30	55	38720.1660 55	90	38720.1660 90
31	38720.1660 31	56	38720.1660 56	95	38720.1660 95
32	38720.1660 32	57	38720.1660 57	100	38720.1660 100
33	38720.1660 33	58	38720.1660 58	103	38720.1660 103
34	38720.1660 34	59	38720.1660 59	104	38720.1660 104
35	38720.1660 35	60	38720.1660 60	105	38720.1660 105
36	38720.1660 36	61	38720.1660 61	106	38720.1660 106
37	38720.1660 37	62	38720.1660 62	108	38720.1660 108
38	38720.1660 38	63	38720.1660 63	110	38720.1660 110
39	38720.1660 39	64	38720.1660 64	115	38720.1660 115
40	38720.1660 40	65	38720.1660 65	120	38720.1660 120
41	38720.1660 41	66	38720.1660 66		
42	38720.1660 42	67	38720.1660 67		

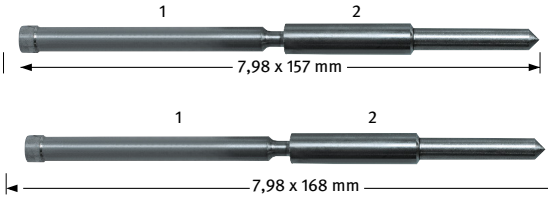
Auswerferstift 2-teilig



38720.1427

Anwendung:
Teil –1– in den Schaft des Kernbohrers einführen.
Teil –2– auf Teil –1– schieben. Bohren Sie bis ca. 50 mm Schnitttiefe. Danach Teil –2– entfernen und weiter bohren.

Auswerferstift 2-teilig



38720.1428
Ø 18-55 mm

38720.1486
Ø 56-120 mm

Anwendung:
Teil –1– in den Schaft des Kernbohrers einführen.
Teil –2– auf Teil –1– schieben. Bohren Sie bis ca. 50 mm Schnitttiefe. Danach Teil –2– entfernen und weiter bohren.

Auswerferstift 1-teilig

38720.1439

Zusammen mit Aufnahmehalter Art.-Nr. 38720.1291 kann dieser einteilige Auswerferstift verwendet werden. Es kann ohne Umstecken bis 110 mm Schnitttiefe in einem Arbeitsgang gebohrt werden. Robust und einfach.

Auswerferstift

38720.1408

Zusammen mit Aufnahmehalter Art.-Nr. 38720.1291 kann dieser einteilige Auswerferstift verwendet werden. Es kann ohne Umstecken bis 110 mm Schnitttiefe in einem Arbeitsgang gebohrt werden. Robust und einfach.

Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

Aufnahmehalter Kernbohrer / Schmierstoffe

Aufnahmehalter

Quick-Change Aufnahmehalter **mit** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/ Universalschaft 19 mm (3/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 2

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug

38720.1303

Morsekegel 3

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug

38720.1307

Quick-Change Aufnahmehalter **ohne** automatische Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/ Universalschaft 19 mm (3/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 2

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug

38720.1301

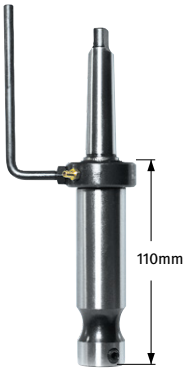
Morsekegel 3

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug

38720.1437

Morsekegel 3

Extra langer Aufnahmehalter mit automatischer Kühlmittelzufuhr speziell für alle überlangen Kernbohrer wie die Serien: Gold-Line 80+110, Blue-Line 80+110, Hard-Line 80+110 mit Universalschaft 19 mm (3/4“). Bei diesem Aufnahmehalter entfällt das Umstecken 2-teiliger Auswerferstifte. Es kann in einem Vorgang kontinuierlich bis Schnitttiefe 110 mm gebohrt werden.



38720.1291

Aufnahmehalter **mit** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/Universalschaft 19 mm (3/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 2

38720.1287

Morsekegel 3

38720.1289

Aufnahmehalter **mit** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/ Universalschaft 32 mm (1 1/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 3

38720.1290

Morsekegel 4

38720.1292

Aufnahmehalter **ohne** automatische Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/ Universalschaft 19 mm (3/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 2

38720.1283

Aufnahmehalter **ohne** automatische Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/ Universalschaft 32 mm (1 1/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 3

38720.1286

38720.1293

Schmierstoffe + Schneidöl

Hochleistungsschneidöl „MECUTOIL 100“. Zum Mischen mit Wasser. 5% Öl = für normale Baustähle sowie alle NE-Metalle, 10% Öl = für Stähle höherer Festigkeit, auch Edelstähle. Für schwierige Zerspanungsprobleme kann bis zu 50% Öl ins Wasser gemischt werden. Ideales Öl für alle Zerspanungsarbeiten. Zum Einfüllen, z. B. in Karnasch Kühlmitteldruckflaschen.

10 kg

2,5 kg

2,5 kg

38760.1100025

10 kg

38760.110010

Hochleistungsschneidspray „MECUTSPRAY“. Treibgasfrei durch Handpumpmechanismus. Inhalt 500 ml. Das ideale Spray für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten und NE-Metallen. Biologisch abbaubar gemäß CEC-L-33-T82.

500 ml

38760.1150

Universalschneidpaste. Paste haftet am Werkzeug. Ideal zum Arbeiten unter erschwerten Bedingungen wie z. B. „Überkopfeinsatz“. Für Zerspanungsarbeiten mit verschiedenen Stahlsorten sowie NE-Metallen. Chlorfrei.

750 ml

38760.1157

Spezial-Schneidwachs: Speziell für NE-Metalle wie Alu, Kupfer, Messing. Wachs haftet am Werkzeug und ist daher ideal zum Arbeiten z.B. beim Überkopfeinsatz geeignet. Chlorfrei.

350 g

38760.1200

Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

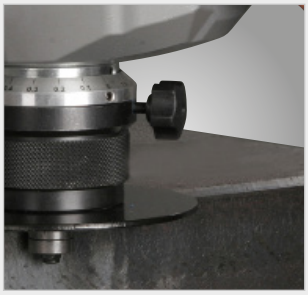
MASCHINEN ZUM KANTENENTGRATEN

INHALTSVERZEICHNIS

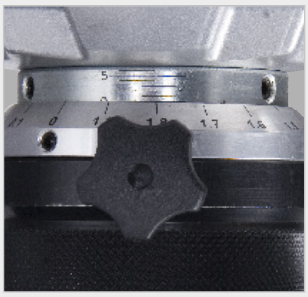
KE 6-2 – Kantenentgrater für Radien, Bohrungen, Innen- und Außenkanten

- Ideal zur Herstellung von sauberen Sichtkanten
- Handliches und leistungsstarkes Gerät
- Einstellung der Fasenhöhe ohne Werkzeug
- Zur Bearbeitung von Stahl und Aluminium
- Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- Mit 3 – fach Wendeplattenhalter
- Vorschub erfolgt manuell
- Drehzahl von 3.000 – 6.000 U / min stufenlos einstellbar

KE 6-2 mit montiertem seitlichen Handgriff



Zur Herstellung von sauberen Sichtkanten z.B. bei Stahlträgern



Fasenbreite von 0 - 6 mm stufenlos einstellbar
Bequeme und exakte Einstellung der Fasenbreite dank leicht lesbarer Skala

3-fach Wendeplattenhalter

Lieferumfang:
- › Kunststoffkoffer
- › 3-fach Wendeplattenhalter 45°
- › Wendeplatten-Set bestehend aus drei 4-fach Wendeschneidplatten
- › Werkzeugsatz
- › Seitlicher Handgriff

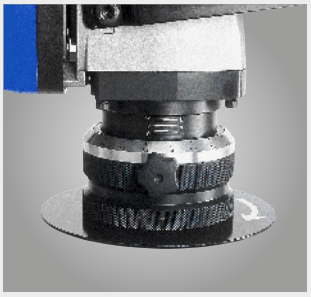
Modell	KE 6-2
Art.-Nr.	3990007 ✱✱
Technische Daten	
Fasenwinkel	45° (optional 30°)
Fasenbreite bei 45°	0 - 6 mm
Drehzahl (stufenlos)	3.000 - 6.000 min^{-1}
Leistung ~50 Hz	1.100 Watt / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	308 x 344 x 273 mm
Gewicht ca.	4,7 kg

	Zubehör	Art.-Nr.
1	30° Wendeplattenhalter	3990020
2	45° Wendeplattenhalter	3990021
3	Wendeplatten-Set (10 St.)	3990022
4	Führungsrolle 45°	3990023
5	Führungsrolle 30°	3990024

KE 10-2 – Kantenentgrater für Radien, Bohrungen, Innen- und Außenkanten bis 10,6 mm Fasenbreite

- Ideal zur Herstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung
- Handliches und leistungsstarkes Gerät
- Einstellung der Fasenhöhe ohne Werkzeug
- Zur Bearbeitung von Stahl und Aluminium
- Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- Mit 6 – fach Wendeplattenhalter
- Vorschub erfolgt manuell
- Drehzahl von 2.300 – 6.500 U / min stufenlos einstellbar

6-fach Wendeplattenhalter



Fasenbreite von 0 - 10,6 mm stufenlos einstellbar Exakte Einstellung der Fasenbreite dank leicht lesbarer Skala, 3 Fasenwinkel 30° / 37,5° / 45°

KE 10-2 mit montiertem Handgriff

Lieferumfang:
- › Kunststoffkoffer
- › 6-fach Wendeplattenhalter 45°
- › Wendeplatten-Set bestehend aus 6 Schneidplatten
- › Werkzeugsatz
- › Front-Handgriff

optional ***optional***

Modell	KE 10-2
Art.-Nr.	3990012 ✱✱
Technische Daten	
Fasenwinkel	45° (optional 30° / 37,5°)
Fasenbreite bei 45°	0 - 11 mm (stufenlos)
Drehzahl (stufenlos)	2.300 - 6.500 min^{-1}
Leistung ~50 Hz	1.800 Watt / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	485 x 192 x 150mm
Gewicht ca.	6,5 kg

	Zubehör	Art.-Nr.
1	Schneidplattenset (6 Stück)	3991110
2	Wendeplattenhalter 45°	3991111
3	Wendeplattenhalter 30°	3991112
4	Wendeplattenhalter 37,5°	3991113

INHALTSVERZEICHNIS

KE 100 – Kantenentgrater für Außenkanten, mobil und stationär einsetzbar

- Zur Herstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung
- Stationär oder mobil zu verwendendes Gerät
- Einfacher und schneller Wechsel von stationärer zur mobiler Verwendung durch Flügelschrauben und abnehmbaren Standfuß
- Werkzeuglose Einstellung der Fasentiefe
- Standard Winkeleinstellungen bei 15°, 30° und 45°
- Vorschub erfolgt manuell
- Handliches und leistungsstarkes Gerät
- Zur Bearbeitung von Stahl, NE-Metallen und Kunststoff
- Funktionale Anordnung der Griffe ermöglichen ein sicheres Führen des Gerätes im mobilen Betrieb
- Führungsplatte mit justierbaren Kugelköpfen ausgestattet für leichten Lauf des Werkstückes
- Automatische Sicherheitsabschaltung bei Überhitzung

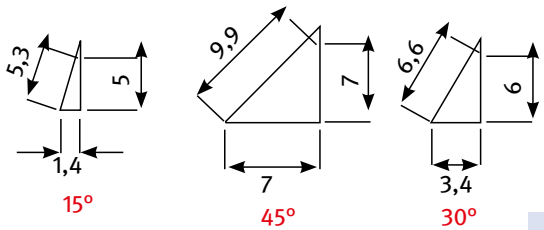
Mobile Verwendung

Stationäre Verwendung

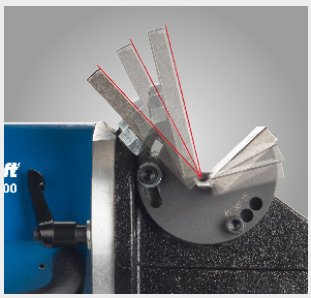
Acrylglas *Aluminium* *Stahl* *Edelstahl* *Messing* *Kunststoff*

Für die Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen geeignet

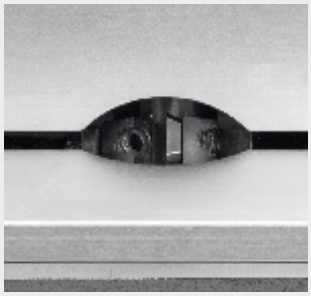
Lieferumfang:
- Wendeplattenhalter bestückt mit Wendeplatten
- 3 Schwingelemente
- Werkstückschlitten
- Seitlicher Handgriff



Modell	KE 100
Art.-Nr.	3992000 ✱✱
Technische Daten	
Fasenwinkel	15° / 30° / 45°
Fasenbreite bei 15° ca.	5 mm
Fasenbreite bei 30° ca.	6 mm
Fasenbreite bei 45° ca.	7 mm
Drehzahlen (stufenlos)	2.000 - 5.000 min^{-1}
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	360 x 230 x 280 mm
Gewicht ca.	10,5 kg

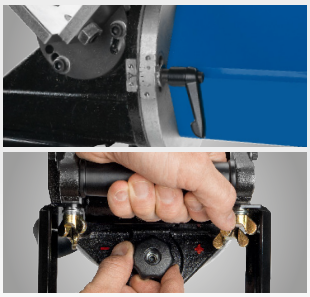


3 verschiedene Standard Winkeleinstellungen 15°, 30° und 45°

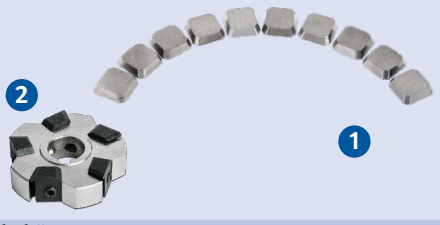


Fasenbreite zwischen 5 und 7 mm

Stufenlose Drehzahlregelung ermöglicht die Bearbeitung verschiedener Materialien



Stufenlose Einstellung der Fasentiefe ohne Werkzeug möglich

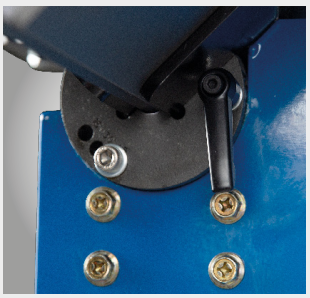


	Zubehör	Art.-Nr.
1	Wendeplattenhalter	3992005
2	Wendeplatten-Set	3992006
	Schneidplatten-Set	3992007

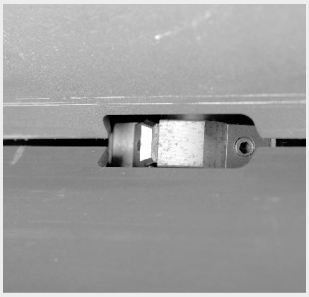
KE 150 — Kantenentgrater stationäres Modell für die Herstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung

- Bearbeitung verschiedener Materialien wie Stahl, Aluminium oder Kunststoff
- Mit stufenloser Winkelverstellung und Rastpunkte für 15°, 30° und 45°
- Für den Langzeitbetrieb geeignet
- Manuelle Höhenverstellung des Fräsers über Handrad
- Einstellung der Fasentiefe über Skala

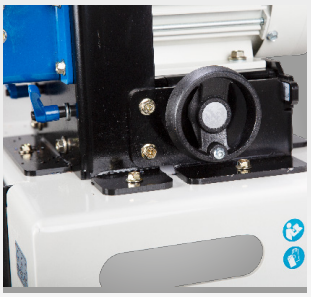
Stationäre Verwendung



3 verschiedene Standard Winkeleinstellungen von 15°, 30° und 45°



Fasenbreite zwischen 0 und 7 mm



Stufenlose Einstellung der Fasentiefe ohne Werkzeug möglich

Acrylglas Aluminium Stahl Edelstahl Messing Kunststoff

Für die Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen geeignet

Lieferumfang:
› 5 Wendeplatten gerade

Modell		KE 150
Art.-Nr.		3992150 ✱✱
Technische Daten		
Fasenwinkel	°	15 / 30 / 45
Fasenbreite bei 15°	mm	1,4 – 5,2
Fasenbreite bei 30°	mm	3,3 – 5,8
Fasenbreite bei 45°	mm	0 – 7
Drehzahlen	min^{-1}	2.860
Schalldruckpegel	dB(A)	80
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,1 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	500 x 545 x 450
Gewicht ca.	kg	48

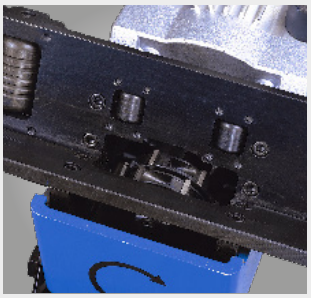
	Zubehör	Inhalt	Art.-Nr.
1	Wendeplattenhalter		3992005
2	Wendeplatten-Set		3992006
	gerade	10	3992160
	Radius 5 mm	10	3992161
	Radius 3 mm	10	3992162
	Schneidplatten-Set		3992007

Kantenentgrater

KE 16-2 – Kantenentgrater für Sichtkanten und Schweißnahtvorbereitung mit stufenloser Winkelverstellung von 15° – 60°

- Hervorragend geeignet zur Herstellung von sauberen Sichtkanten und Schweißnahtvorbereitung
- Zur Bearbeitung von Stahl und Aluminium
- Handliches und leistungsstarkes Gerät
- Einstellung der Fasenhöhe ohne Werkzeug
- Durch verstellbare Führungsrollen am Auflagetisch auch zum Entgraten von Rohren mit Durchmesser 150 – 350 mm (optional 300 – 600 mm) geeignet
- Stufenlose Winkeleinstellung von 0 °– 60 °
- Mit zwei 6-fach Wendeplattenhaltern
- Vorschub erfolgt manuell

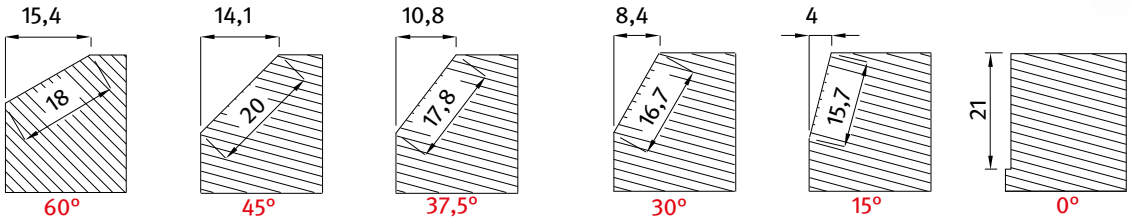
***KE 16-2** mit montiertem Handgriff*



mit zwei 6-fach Wendeplattenhalter

stufenlose Winkeleinstellung von 0-60 °
mit zwei Walzen für leichteren Vorschub

Entgraten von Rohren möglich



Modell	**KE 16-2**
Art.-Nr.	3990017 ✱✱
Technische Daten	
Fasenwinkel	0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60°
Fasenbreite bei 0°	21 mm
Fasenbreite bei 15°	15,7 mm
Fasenbreite bei 30°	16,7 mm
Fasenbreite bei 37,5°	17,8 mm
Fasenbreite bei 45°	20 mm
Fasenbreite bei 60°	18 mm
Rohrdurchmesser	150 - 350mm (Optional 300 - 600 mm)
Drehzahl	3.000 min^{-1}
Motorleistung ~50 Hz	1.100 Watt / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	503 x 350 x 248 mm
Gewicht ca.	20,1 kg

Lieferumfang:
- Kunststoffkoffer
- 2x 6-fach Wendeplattenhalter
- Wendeplatten-Set bestehend aus 12 Schneidplatten
- Werkzeugsatz
- Front-Handgriff

	Zubehör	**Art.-Nr.**
1	Wendeplattenhalter	3991605
2	Wendeplattenset (12 St.)	3991606
	Auflageplatte für Rohr-Ø 300 - 600 mm	3991607

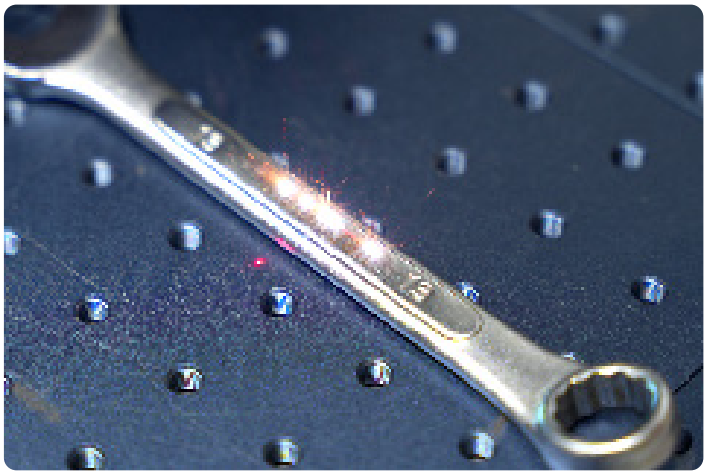
LASERGRAVIEREN

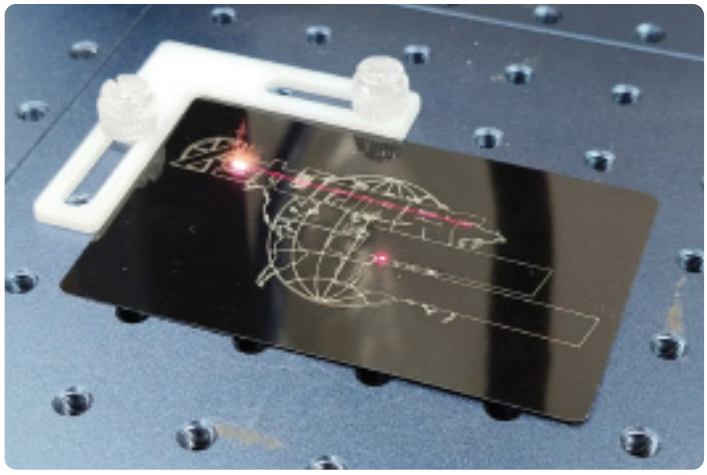
INHALTSVERZEICHNIS

Lasergravieren

Dauerhafte Markierung auf Edelstahl, Aluminium, Titan, Kunststoffe, Leder und Keramik.

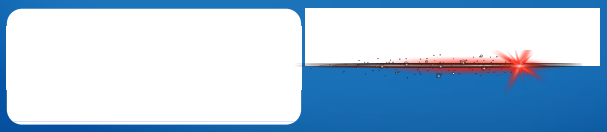
metallkraft





Faserlaser P-LG 20

Hohe Gravurgeschwindigkeit
bis zu 15.000 mm/s

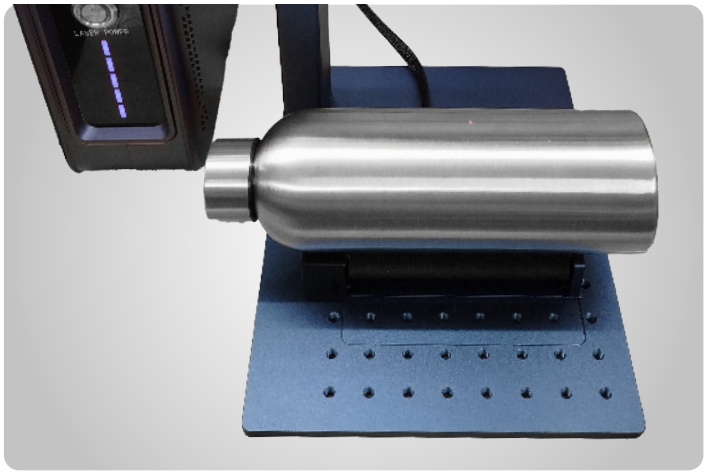


Metallkraft
Faserlaser P-LG 20

Andere

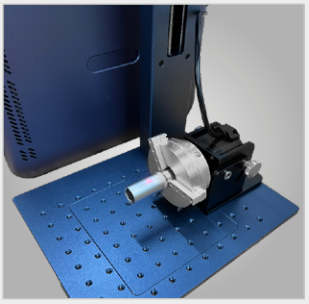
Hochpräzise Lasergravur

Schnell, detailgenau und für vielseitige Anwendungen geeignet.

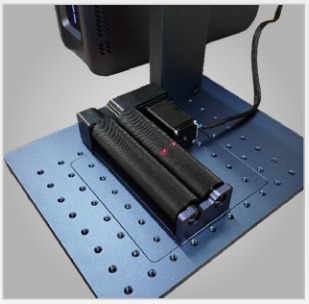


Faserlaser P-LG 20 – Geeignet für Edelstahl, Aluminium, Titan, Kunststoffe, Leder

- 20 W Faserlaserquelle
- Hohe Gravurgeschwindigkeit bis zu 15.000 mm/s
- Verstellbarer Fokus mit einer Genauigkeit von bis zu 0,001 mm für filigrane Details
- Benutzerfreundliche Bedienoberfläche und Kompatibilität mit gängigen Softwarelösungen wie z. B. LightBurn
- Mobil einsetzbar
- Manuelle Höhenverstellung des Laserkopfes
- USB-Anschluss
- Markierungsfeld 110 x 110 mm



- Zubehör: Drehvorrichtung mit Backenfutter (Art.-Nr.: 4700005)



- Zubehör: Rollendrehvorrichtung (Art.-Nr.: 4700006)

Modell		P-LG 20 Mini mobiler Faserlaser
Art.-Nr.		4700000 ✳✳
Technische Daten		
Laser Wellenlänge	nm	1.064
Gravurgenauigkeit	mm	0,001
Arbeitsgeschwindigkeit max.	mm/s	15.000
Arbeitsbereich	mm	110 x 110 / 150 x 150
Arbeitstemperatur	C°	0 – 65
Luftfeuchtigkeit	%	5 – 80
Sicherheitszertifizierung		CE FDA ISO9001
Software		Glaser / Lightburn
Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz	W	20 W
Abmessungen Laserkopf ca. (L x B x H)	mm	222 x 82 x 132
Abmessungen Produkt ca. (L x B x H)	mm	260 x 440 x 505
Gewicht ca.	kg	6,5

Zubehör	Art.-Nr.
Drehvorrichtung mit Backenfutter	4700005
Rollendrehvorrichtung	4700006
Schutzhaube	4700007

✳✳) keine 3 Jahre Stürmer Garantie

INHALTSVERZEICHNIS

Stationäre Lasergravierer S-LG 30 C – Ideal für die Bearbeitung von Materialien wie Edelstahl, Aluminium, Titan, Kunststoffen und Keramik

- Leistungsstarker 30-Watt-Faserlaser für präzises Gravieren und Schneiden
- Hohe Gravurgeschwindigkeit von bis zu 8.000 mm/s für effiziente Arbeitsabläufe
- Benutzerfreundliche Software für eine unkomplizierte Bedienung
- Kompaktes und platzsparendes Design, perfekt für die Integration in vorhandene Arbeitsumgebungen
- Berührungslose Gravurtechnologie reduziert den physischen Verschleiß
- Garantiert gleichbleibend hochwertige Ergebnisse, auch bei der Massenproduktion
- Erweiterbar mit Zubehör wie Rotationsachsen für die Bearbeitung zylindrischer Objekte
- Kompatibel mit den Softwarelösungen EZCAD und LightBurn

Modell		S-LG 30 C	S-LG 30
Art.-Nr.		4700010 ✱✱	4700020 ✱✱
Technische Daten			
Laserkopf Länge	mm	118,5	118,5
Laserkopf Breite	mm	96,5	96,5
Laserkopf Höhe	mm	93,6	93,6
Laser Wellenlänge	nm	1064	1064
Ausgangsleistung	W	≥30	≥30
Arbeitsbereich	mm	110 x 110	175 x 175
Gehäuse Material		Kupferdraht	Kupferdraht
Datenübertragung		RS232, TCP/IP	RS232, TCP/IP
Unterstützte Formate		ai, plt, dxf, dst, svg, nc, g, gbr, bmp, jpg, jpeg, gif, tga, png, tif, tiff	ai, plt, dxf, dst, svg, nc, g, gbr, bmp, jpg, jpeg, gif, tga, png, tif, tiff
Verbindung		USB	USB
Betriebssystem		Windows 7, Windows 10	Windows 7, Windows 10
Arbeitstemperatur	°C	5 – 43	5 – 43
Luftfeuchtigkeit	%	5 – 75	5 – 75
Erläuterung Luftfeuchtigkeit		Keine Kondensation	Keine Kondensation
Sicherheitszertifizierung		CE	CE
Gravurgenauigkeit	mm	0,002	0,002
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	mm/s	8.000	8.000
Software		EZCAD oder LightBurn	EZCAD oder LightBurn
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230
Abmessungen (L x B x H)	mm	430 x 672 x 685	550 x 570 x 605
Gewicht ca.	kg	68	54

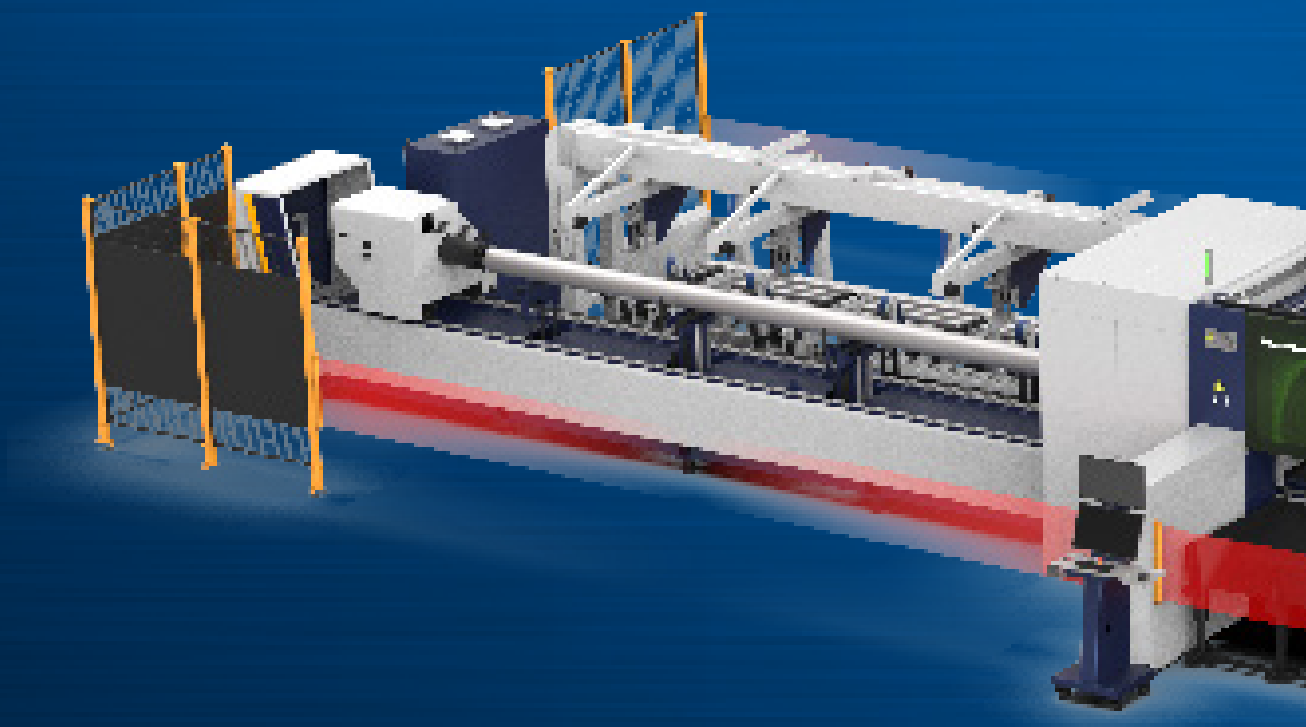
Stationärer Lasergravierer S-LG 50 – Ideal für die Bearbeitung von Materialien wie Edelstahl, Aluminium, Titan, Kunststoffen und Keramik

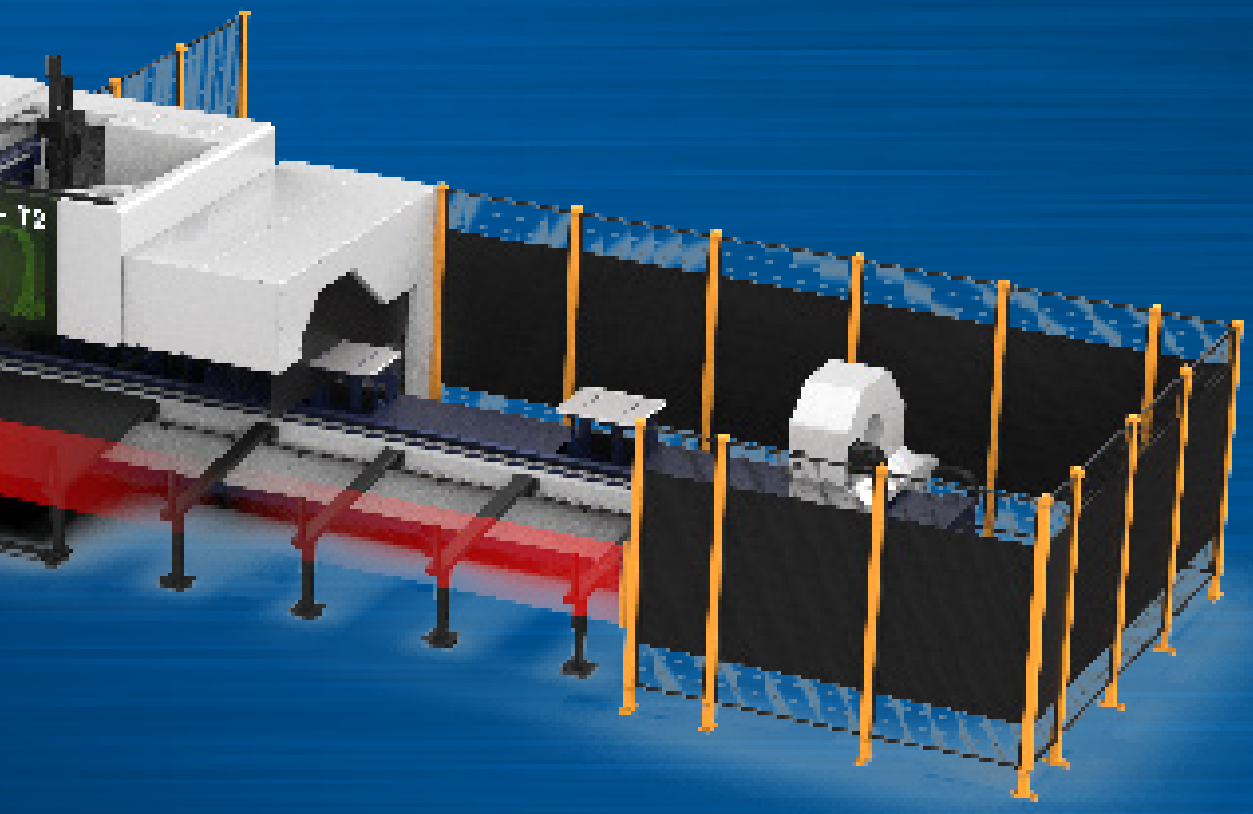
- Arbeitsbereich für Gravuren: 175 x 175 mm
- Leistungsstarker 50-Watt-Faserlaser für präzises Gravieren und Schneiden
- Hohe Gravurgeschwindigkeit von bis zu 8.000 mm/s für effiziente Arbeitsabläufe
- Benutzerfreundliche Software für eine unkomplizierte Bedienung
- Kompaktes und platzsparendes Design, perfekt für die Integration in vorhandene Arbeitsumgebungen
- Berührungslose Gravurtechnologie reduziert den physischen Verschleiß
- Garantiert gleichbleibend hochwertige Ergebnisse, auch bei der Massenproduktion
- Erweiterbar mit Zubehör wie Rotationsachsen für die Bearbeitung zylindrischer Objekte
- Kompatibel mit den Softwarelösungen EZCAD und LightBurn

Modell		**S-LG 50 T**	**S-LG 50 T L**
Art.-Nr.		4700030 ✳✳	4700040 ✳✳
Technische Daten			
Laserkopf Länge	mm	118,5	118,5
Laserkopf Breite	mm	96,5	96,5
Laserkopf Höhe	mm	93,6	93,6
Laser Wellenlänge	nm	1064	1064
Ausgangsleistung	W	≥50	≥50
Arbeitsbereich	mm	175 x 175	175 x 175
Gehäuse Material		Kupferdraht	Kupferdraht
Datenübertragung		RS232, TCP/IP	RS232, TCP/IP
Unterstützte Formate		ai, plt, dxf, dst, svg, nc, g, gbr, bmp, jpg, jpeg, gif, tga, png, tif, tiff	ai, plt, dxf, dst, svg, nc, g, gbr, bmp, jpg, jpeg, gif, tga, png, tif, tiff
Verbindung		USB	USB
Betriebssystem		Windows 7, Windows 10	Windows 7, Windows 10
Arbeitstemperatur	°C	5 – 43	5 – 43
Luftfeuchtigkeit	%	5 – 75	5 – 75
Erläuterung Luftfeuchtigkeit		Keine Kondensation	Keine Kondensation
Sicherheitszertifizierung		CE	CE
Gravurgenauigkeit	mm	0,002	0,002
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	mm/s	8.000	8.000
Software		EZCAD oder LightBurn	EZCAD oder LightBurn
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230
Gewicht ca.	kg	128	135

INHALTSVERZEICHNIS

LASERSCHNEIDANLAGEN ROHR-LASERSCHNEID-ANLAGEN

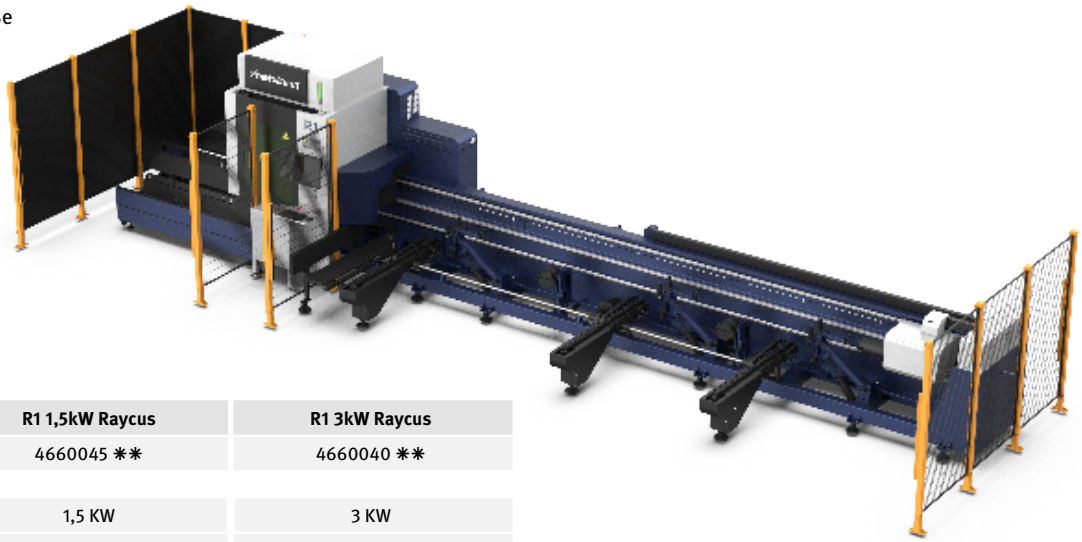



T2

INHALTSVERZEICHNIS

Rohrlaserschneidmaschine R1 – Kompakter Rohrlaser

- Für die Bearbeitung winziger Rohre ab 8mm Mindestdurchmesser
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Laserquelle von Raycus, einem der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
- Standardmäßig mit springendem Spannfutter ausgestattet für hochpräzises Schneiden von langen Rohren durch Futterverschiebung
- Servo-Nachlaufunterstützung für die aktive Stützung des Rohrs/Profils während des Schneidens durch synchrone Bewegung mit dem Schneidkopf
- Steuerungssystem HSG X9000



Modell	R1 1,5kW Raycus	R1 3kW Raycus
Artikel Nr.	4660045 ✱✱	4660040 ✱✱
Laserleistung	1,5 KW	3 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	150 m/min	150 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	8 – 120 mm	8 – 120 mm
Werkstückgröße Vierkantrohr	8 – 120 mm	8 – 120 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	80 kg	80 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	9.630 x 2.006 x 2.622 mm	9.630 x 2.006 x 2.622 mm

Rohrlaserschneidmaschine R2 – Flexible Rohrlaserschneidmaschine

- Geeignet für unterschiedliche Profile: runde sowie quadratische Rohre, L-Profil und H-Profil von 12 – 240mm Durchmesser
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Laserquelle von Raycus, einem der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
- Standardmäßig ausgestatteter Rohrstützmechanismus gewährleistet hohe Präzision des Rohrschneidens
- Hohe Maßgenauigkeit durch automatische Spann- und Positionierungssysteme
- Unterstützt CAD/CAM-Programme für einfache Datenintegration
- Verschiedene Spannbackensysteme für flexible Rohrtypen
- Nesting Software für maximale Materialausnutzung
- Möglichkeit zur Integration in Industrie 4.0-Lösungen und Produktionssysteme

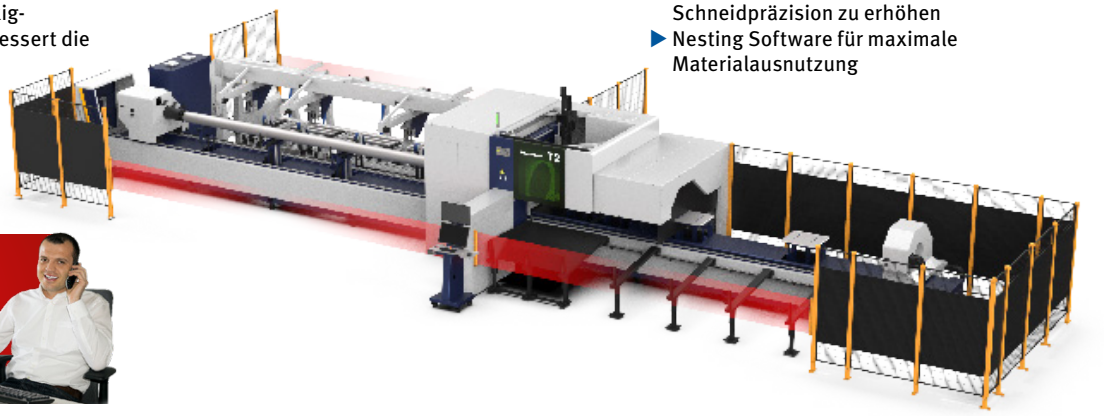
Modell	R2 3kW Raycus	R2 6kW Raycus
Artikel Nr.	4660050 ✱✱	4660055 ✱✱
Laserleistung	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	120 m/min	120 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	12 – 240 mm	12 – 240 mm
Werkstückgröße Vierkantrohr	12 – 240 mm	12 – 240 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	300 kg	300 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	9.630 x 2.006 x 2.622 mm	9.630 x 2.006 x 2.622 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de

Rohrlaserschneidmaschine T2 – Dreifutter-Rohrlaserschneidmaschine

- Vollständig tragbare Drei-Futter Spannvorrichtung: System mit drei Spannfuttern für einfaches Schneiden bei hoher Traglast, das hohle C3-Futter führt zum Stanzen des kompletten Rohrs
- Ausgestattet mit 240mm rechteckig-kreisförmigen Spannfuttern; verbessert die Spannfähigkeit von rechteckigen ProfilenHochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Laserquelle von Raycus, einem der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
- Servo-Follow-up Unterstützung; sowohl die Lade- als auch die Entladepositionen sind mit hochsensibler und unabhängiger Servo-Nachführung ausgestattet, um einen stabilen Rohrschnitt zu gewährleisten und die Schneidpräzision zu erhöhen
- Nesting Software für maximale Materialausnutzung



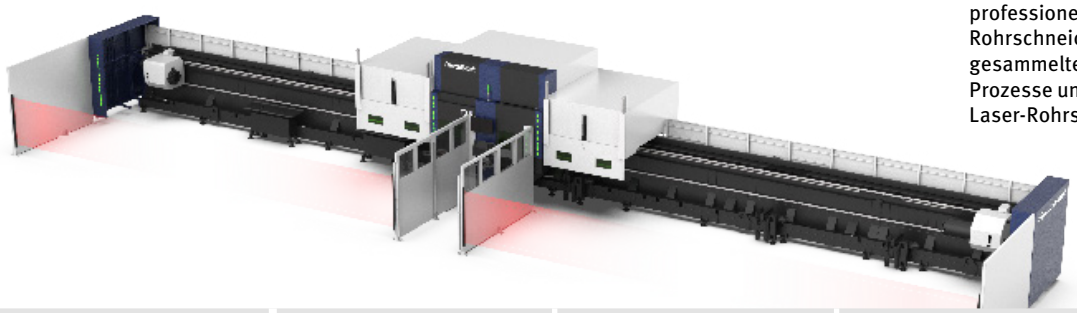
Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

Modell	T2 3kW Raycus 7 m	T2 6kW Raycus 7 m	T2 3kW Raycus 9 m	T2 6kW Raycus 9 m
Artikel Nr.	4660100 ✱✱	4660105 ✱✱	4660110 ✱✱	4660115 ✱✱
Laserleistung	3 KW	6 KW	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	100 m/min	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm
Werkstückgröße Vierkantrohr	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	16.950 x 3.100 x 2.900	16.950 x 3.100 x 2.900	19.000 x 3.100 x 2.900	19.000 x 3.100 x 2.900

Rohrlaserschneidmaschine TX3 – Professionelle Hochleistungs-Rohrlaserschneidmaschine

- L-förmiges Schwerlast-Drehbankbett für große und schwere Rohre entwickelt
- HSG einzigartiges intelligentes Spannfutter -› für die Fertigung von Rohren über den gesamten Spannbereich von 20 mm bis 360mm ohne Umrüsten
- Automatisches Be- und Entladen - › effizient und zeitsparend, spart Arbeitskräfte und reduziert die Produktionskosten
- Hochbelastbares, rohrförmiges Trägersystem -› bietet eine rundum wirksame Unterstützung bei der Rohrbearbeitung und verbessert die Genauigkeit bei der Bearbeitung schwerer Rohre
- Die Multispannfutter-Umkehrbewegung ermöglicht das Schneiden schwerer Rohre ohne Rückstände und spart Materialkosten
- Serienmäßig mit national genormten Profilgreifern ausgestattet, mit denen Winkelstahl, Kanalstahl und H-Stahl problemlos geschnitten werden können
- Für Rohrverbindungen mit Fasenschnitte bis zu 45°
- HSG Intelligentes Bus-Betriebssystem -› Ermöglicht komfortable Rohrbearbeitung durch umfassende Anwendungsunterstützung, professionelle Datenbank für Rohrschneideverfahren und jahrelang gesammelte HSG-Daten – für effizientere Prozesse und clevere Konstruktionen beim Laser-Rohrschneiden

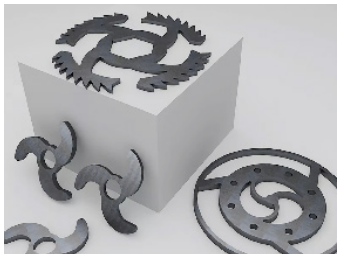


Modell	TX3 3kW Raycus 7 m	TX3 6kW Raycus 7 m	TX3 3kW Raycus 9 m	TX3 6kW Raycus 9 m
Artikel Nr.	4660120 ✱✱	4660125 ✱✱	4660130 ✱✱	4660135 ✱✱
Laserleistung	3 KW	6 KW	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	80 m/min	80 m/min	80 m/min	80 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm
Werkstückgröße Vierkantrohr	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	1.200 kg	1.200 kg	1.200 kg	1.200 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	16.950 x 3.300 x 3.450	16.950 x 3.300 x 3.450	19.000 x 3.300 x 3.450	19.000 x 3.300 x 3.450

Laserschneidanlagen

Serie GX – Laserschneidanlage mit bis zu 6 kW Leistung

- Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Laserkopf von HSG Laser -› Höhere Fokusiergeschwindigkeit als vergleichbare Laserschneideinheiten. Dadurch höhere Einstechgeschwindigkeit bei großen Materialstärken. Eine Doppelschutzlinse verlängert die Lebensdauer der Hauptlinse
- Laserquelle von Raycus -› Einer der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
- Präzise X- und Y-Achsen mit HIWIN-Führungen und Servomotoren von Panasonic
- Steuerungssystem - HSG Alpha T
- Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit
- Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Scanschneiden, 5-stufiges Einstechen, Wartungserinnerung, Prozessbericht



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	**GX 3015X 3kW**	**GX 3015X 6kW**	**GX 4020X 3kW**	**GX 4020X 6kW**	**GX 6025X 3kW**	**GX 6025X 6kW**
Artikel Nr.	4650000 ✱✱	4650005 ✱✱	4650020 ✱✱	4650025 ✱✱	4650040 ✱✱	4650045 ✱✱
Laserleistung	3 kW	6 kW	3 kW	6 kW	3 kW	6 kW
Verfahrgeschwindig-keit max.	140 m/min		140 m/min		140 m/min	
Verfahrbereich	1.524 x 3.048 mm		2.032 x 4.064 mm		2.550 x 6.150 mm	
Materialstärke max.	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm
	Edelstahl 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 10 mm	**Edelstahl** 20 mm
	Aluminium 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 8 mm	**Aluminium** 16 mm
	Messing 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 6 mm	**Messing** 12 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m		± 0,03 mm/m		± 0,03 mm/m	
Traglast Maschinentisch max.	800 kg		1.570 kg		2.950 kg	
Beschleunigung	1,5 G		1,5 G		1,5 G	
Abmessungen L x B x H max.	10.050 x 4.920 x 2.200		12.540 x 3.550 x 2.300		17.270 x 4.150 x 2.480	
Gewicht max.	5.700 kg		7.600 kg		12.500 kg	

Serie GX Pro – Laserschneidanlage mit bis zu 20 kW Leistung

- Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Laserkopf von HSG Laser -› Höhere Fokusiergeschwindigkeit als vergleichbare Laserschneideinheiten. Dadurch höhere Einstechgeschwindigkeit bei großen Materialstärken. Eine Doppelschutzlinse verlängert die Lebensdauer der Hauptlinse
- Laserquelle von Raycus -› Einer der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
- Präzise X- und Y-Achsen mit HIWIN-Führungen und Servomotoren von Panasonic
- Steuerungssystem - HSG Alpha T
- Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit
- Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Scanschneiden, 5-stufiges Einstechen, Wartungserinnerung, Prozessbericht

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	GX 3015X Pro 12kW	GX 3015X Pro 20kW	GX 4020X Pro 12kW	GX 4020X Pro 20kW	GX 6025X Pro 12kW	GX 6025X Pro 20kW
Artikel Nr.	4650010 ✱✱	4650015 ✱✱	4650030 ✱✱	4650035 ✱✱	4650050 ✱✱	4650055 ✱✱
Laserleistung	12 kW	20 kW	12 kW	20 kW	12 kW	20 kW
Verfahrgeschwindig-keit max.	140 m/min		140 m/min		140 m/min	
Verfahrbereich	3. 048 x 1. 524 mm		4.064 x 2 .040 mm		6.069 x 2.540 mm	
Materialstärke max.	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm
	Edelstahl 40 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 70 mm
	Aluminium 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm
	Messing 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m		± 0,03 mm/m		± 0,03 mm/m	
Traglast Maschinentisch max.	1.400 kg		2.300 kg		4.800 kg	
Beschleunigung	1,5 G		1,5 G		1,5 G	
Abmessungen L x B x H max.	10.050 x 2.200 x 4.920		12.540 x 3.550 x 2.300		17.200 x 4.150 x 2.480	
Gewicht max.	6.900 kg		7.600 kg		12.500 kg	

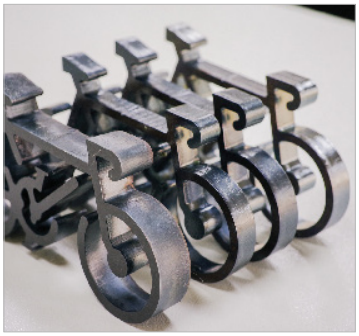
INHALTSVERZEICHNIS

Serie GH – Laserschneidanlage mit automatischem Wechseltisch

- Robuste Schweißkonstruktion für maximale Stabilität und hochwertige Schnittqualität und Präzision
- Mit 4G Beschleunigung für einen höheren Output
- Formate 3015, 4020, 6025, 8025 und 12025 mit Laserleistungen von 3 bis 30kW
- Automatischer Doppel-Wechseltisch ermöglicht hohe Auslastungen der Maschine. Während eine Blechtafel geschnitten wird, kann der Bediener den zweiten Tisch leeren und neu bestücken
- Automatisches Be- und Entladen optional möglich
- Die zwei Tische befinden sich auf zwei unterschiedlichen, voneinander entkoppelten Ebenen
- Auf dem niedrigeren Tisch können bis zu 200mm hohe Bauteile wie Kästen, Vierkant- und Quadratrohre geschnitten werden
- Effektive Schneidrauchabsaugung, durch gesteuerte Klappen wir die Saugleistung auf den aktuellen Arbeitsbereich konzentriert
- Raycus Laserquelle mit Autofokus-Laserkopf von HSG
- Laserkopf mit höherer Fokussiergeschwindigkeit als vergleichbare Einheiten, dadurch höhere Einstechgeschwindigkeiten bei großen Materialstärken
- Hauptlinse durch einfach austauschbare Doppelschutzlinse geschützt
- Effiziente Wasserkühlung des Laserkopfs
- Stromstabilisator zur Kompensation von Spannungsschwankungen und dadurch Gewährleistung gleichbleibender Schnittqualität
- Bediener hat durch mehrere Kameras jederzeit den Arbeitsbereich im Blick
- Sehr einfache Handhabung der Maschine und der bedienerfreundlichen Software
- Steuerungssoftware mit vielen Vorlagen zur Programmierung einfacher Bauteile
- Materiallagerverwaltung
- Durchdachte Nesting-Software mit vielen Optimierungsmöglichkeiten

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de



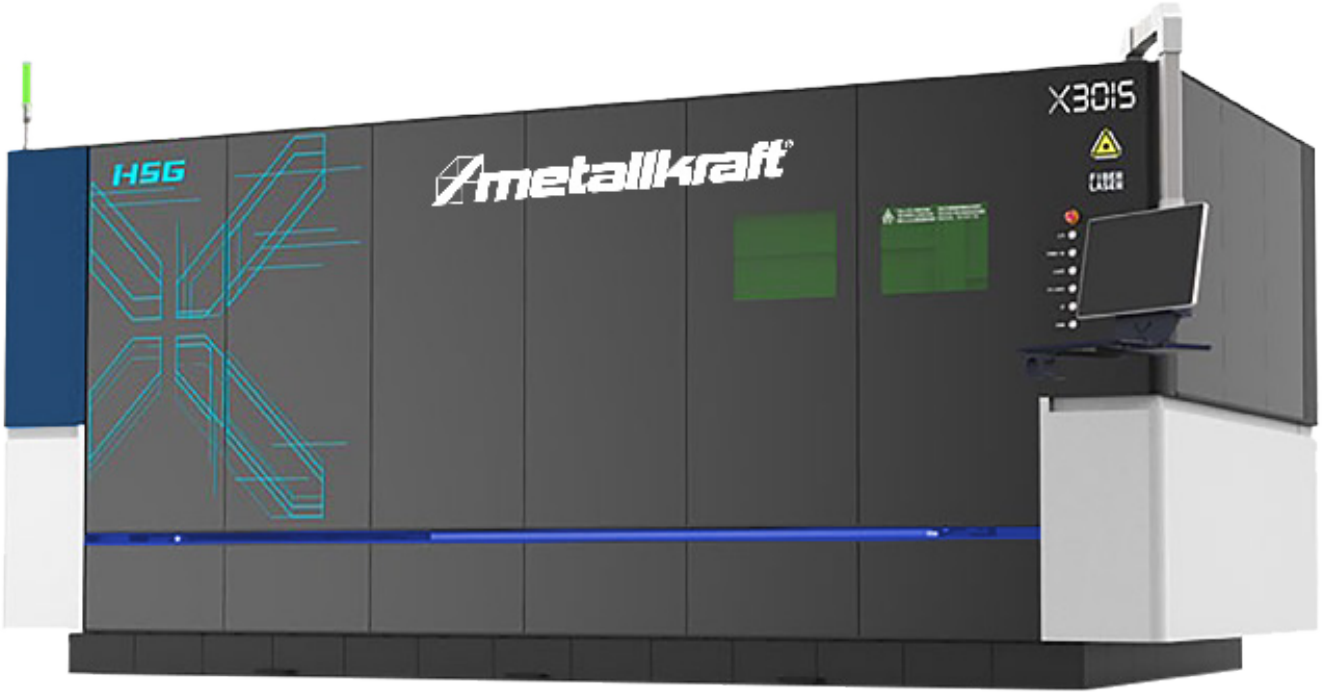
Modell	GH 3015 3kW	GH 3015 6kW	GH 3015 12kW	GH 3015 20kW	GH 3015 30kW	GH 4020 3kW	GH 4020 6kW	GH 4020 12kW	GH 4020 20kW	GH 4020 30kW
Artikel Nr.	4650100 **	4650105 **	4650110 **	4650115 **	4650116 **	4650120 **	4650125 **	4650130 **	4650135 **	4650136 **
Laserleistung	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW	30 kW	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW	30 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min
Verfahrbereich	1.524 x 3.048 mm	1.524 x 3.048 mm	1.524 x 3.048 mm	1.524 x 3.048 mm	1.524 x 3.048 mm	2.032 x 4.064 mm	2.032 x 4.064 mm	2.032 x 4.064 mm	2.032 x 4.064 mm	2.032 x 4.064 mm
Max. Materialstärke	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 70 mm	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 70 mm
	Edelstahl 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 60 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 60 mm	**Edelstahl** 70 mm
	Aluminium 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 60 mm	**Aluminium** 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 60 mm
	Messing 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 25 mm	**Messing** 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 25 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	885 kg	885 kg	1.400 kg	1.400 kg	1.570 kg	1.570 kg	1.570 kg	1.570 kg	2.500 kg	3.800 kg
Maße L x B x H in mm	9.843 x 2.280 x 2.600	9.843 x 2.280 x 2.600	9.843 x 2.280 x 2.600	9.843 x 2.280 x 2.600	9.843 x 2.280 x 2.600	11.450 x 3.620 x 2.480	11.450 x 3.620 x 2.480	11.450 x 3.620 x 2.480	11.450 x 3.620 x 2.480	11.450 x 3.620 x 2.480

Modell	GH 6025 6kW	GH 6025 12kW	GH 6025 20kW	GH 6025 30kW	GH 8025 12kW	GH 8025 20kW	GH 8025 30kW	GH 12025 12kW	GH 12025 20kW	GH 12025 30kW
Artikel Nr.	4650145 **	4650150 **	4650155 **	4650160 **	4650165 **	4650170 **	4650175 **	4650180 **	4650185 **	4650190 **
Laserleistung	6 kW	12 kW	20 kW	30 kW	12 kW	20 kW	30 kW	12 kW	20 kW	30 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min
Verfahrbereich	2.550 x 6.150 mm	2.550 x 6.150 mm	2.550 x 6.150 mm	2.550 x 6.150 mm	2.540 x 8.150 mm	2.540 x 8.150 mm	2.540 x 8.150 mm	2.540 x 12.500 mm	2.540 x 12.500 mm	2.540 x 12.500 mm
Max. Materialstärke	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 70 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 70 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 70 mm
	Edelstahl 20 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 60 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 60 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 60 mm	**Edelstahl** 70 mm
	Aluminium 15 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 60 mm	**Aluminium** 470 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 60 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 60 mm
	Messing 12 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 25 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 25 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 25 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	2.950 kg	4.800 kg	14.800 kg	7.000 kg	6.300 kg	6.300 kg	9.400 kg	9.500 kg	9.500 kg	14.500 kg
Maße L x B x H in mm	16.250 x 4.150 x 2.480	16.250 x 4.150 x 2.480	16.250 x 4.150 x 2.480	16.250 x 4.150 x 2.480	20.700 x 4.150 x 2.480	20.700 x 4.150 x 2.480	20.700 x 4.150 x 2.480	29.375 x 4.150 x 2.480	29.375 x 4.150 x 2.480	29.375 x 4.150 x 2.480

Laserschneidanlagen

Serie x – Kompakte Laserschneidanlage mit ausziehbarem Tisch

- Kompakter, platzsparender und preiswerter Faserlaser
- Manuell ausziehbarer Arbeitstisch - elektrisch unterstützt
- Schutztür des Arbeitstisches elektrisch zu öffnen und schließen
- Stabile Schweißkonstruktion für hohe Steifheit, Präzision und Langlebigkeit
- Maschinenbett zum Schutz vor Hitze, Funken und Schlacke durch Manganstahlplatten geschirmt
- Effektive Schneidrauchabsaugung, durch gesteuerte Klappen wir die Saugleistung auf den aktuellen Arbeitsbereich konzentriert
- Raycus Laserquelle mit Autofokus-Laserkopf von HSG (optional Laserquelle von IPG)
- Laserkopf mit höherer Fokussiergeschwindigkeit als vergleichbare Einheiten, dadurch höhere Einstechgeschwindigkeiten bei großen Materialstärken
- Hauptlinse durch einfach austauschbare Doppelschutzlinse geschützt
- Effiziente Wasserkühlung des Laserkopfs
- Stromstabilisator zur Kompensation von Spannungsschwankungen und dadurch Gewährleistung gleichbleibender Schnittqualität
- Sehr einfache Handhabung der Maschine und der bedienerfreundlichen Software
- Steuerungssoftware mit vielen Vorlagen zur Programmierung einfacher Bauteile
- Materiallagerverwaltung
- Anwenderfreundliche Nesting-Software mit vielen Features
- Kameraüberwachter Arbeitsbereich des Lasers mit Übertragung auf Bildschirm



Modell	X3015 3kW	X3015 6kW	X3015 12kW
Artikel Nr.	4650090 ✱✱	4650095 ✱✱	4650096 ✱✱
Laserleistung	3 kW	6 kW	12 kW
Max. Verfahr-geschwindigkeit	120 m/min	120 m/min	120 m/min
Verfahrbereich	3.000 x 1.500 mm	3.000 x 1.500 mm	3.000 x 1.500 mm
Max. Materialstärke	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 30 mm	**Baustahl** 50 mm
	Edelstahl 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 50 mm
	Aluminium 6 mm	**Aluminium** 20 mm	**Aluminium** 45 mm
	Messing 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 16 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	1.000 kg	1.000 kg	1.000 kg
Abmessungen L x B x H	4.900 x 5.000 x 2.521 mm	4.900 x 5.000 x 2.521 mm	4.900 x 5.000 x 2.521 mm

Steuerung ALPHA T Bus CNC-System

- Einfache Bedienung auch für unerfahrene Hände
- Abgleich mit über 2 000 Prozessdaten über die grafische Programmieroberfläche
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Formaten, u.a. DXF, DWG, PLT, NC-Code

Aktive Wartungserinnerungen

Optimierte Entnahme durch Micro-/ Nanostege

Aktive Hindernisvermeidung

Echtzeit-Überwachung von Kernkomponenten

Leistungsfähige Software

Viele Funktionen:
- Manuelle und automatische Kantenverfolgung
- Schneiden von Reststücken, koaxiale optische Abtastung
- Nutzung gemeinsamer Schnittkanten zur Reduzierung von Reststücken

Schnelle Fertigung von Kleinteilen mit Mikro- / Nanostegen

Antikollision

Automatischer Düsenwechsler (Option)

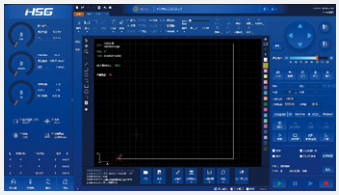
Senkbohrtechnik

Automatisches Abtasten der Kante

Kosten sparen

Grafik- und G-Code-Software

Professionelle Verschachtelungs-Software mit Standard konfiguration
- Einfache Bedienung mit Zeichenfunktion und Unterstützung von manueller und automatischer Verschachtelung
- Unterstützt verschiedene Materialien und Dicken
- Excel-Batch-Import



Verschachtelungs-Software

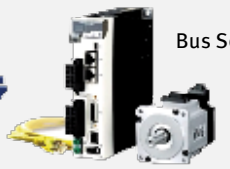
- Unterstützung von Grafik- und G-Code-Software. Durch die Code-Konvertierungssoftware kann das HSG-System zudem Geräte anderer Hersteller unterstützen, um eine hohe Kompatibilität zu gewährleisten

HSG Bus-basiertes Steuerungssystem

Lifting Controller Steuerung des Wechseltisches

Bus Laser

Alpha T Bus System

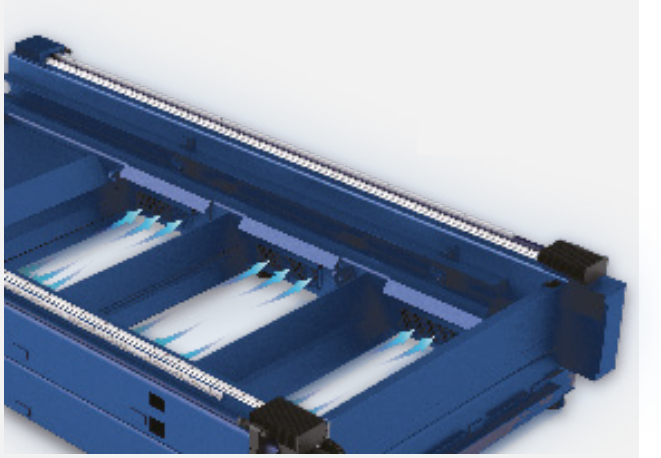


Bus Servo Drive

- Mit EtherCAT Bus - Kommunikationstechnologie für Echtzeitanforderungen
- Unterstützung von Absolut-Werten; nach einem Ausfall Fortsetzung an abgebrochener Stelle; ermöglicht Ferndiagnose von Fehlern
- Automatische Verwaltung der Maschinenwartung: Kernkomponenten werden in Echtzeit überwacht und ermöglichen eine intelligente Wartungserinnerung

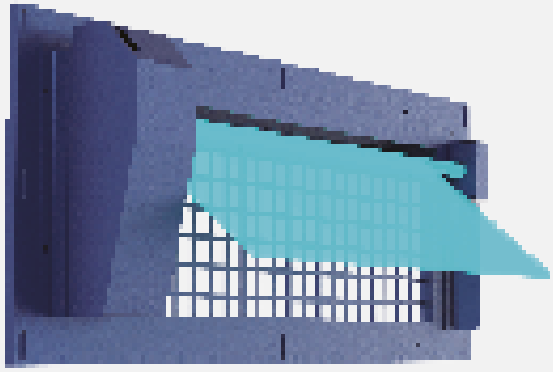
Laserschneidanlagen

Zonenbelüftung



- Absaugsystem ist in eine rechte und eine linke Zone geteilt
- Durch Drosselklappen gesteuert
- Große Belüftungskanäle auf beiden Seiten des Maschinenbettes

Schneidrauchabsaugung

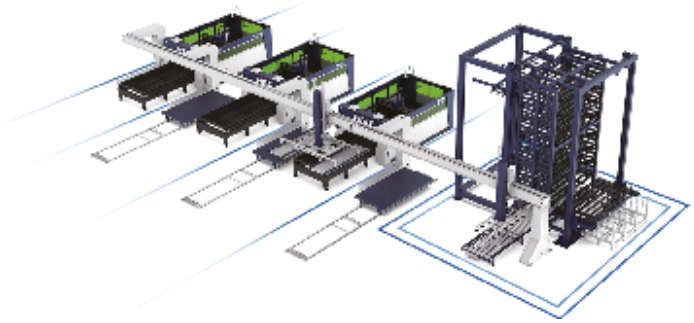


- Effektive Schneidrauchabsaugung
- Durch klappengesteuerte Entlüftungsschächte wird die Absaugleistung auf den jeweiligen Arbeitsbereich konzentriert

Werkstückmanagement

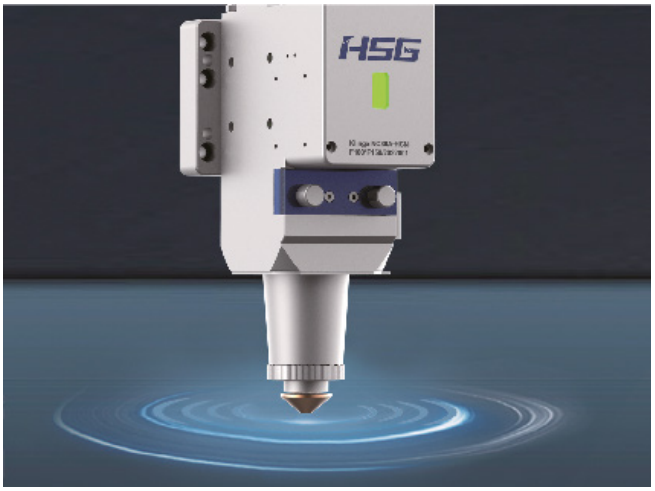
Smart Factory und Standard-Zentralsteuerung
Systemschnittstelle Intelligentes Management

- Integration von Materialtürmen und automatischen Be- und Entladevorrichtungen zur Nutzung in automatisierten Produktionslinien.
- Intelligentes System zur Erstellung von Produktionsprotokollen mit einem Klick



Follow-up Response

- Vibrationen des Bleches werden vom Laserkopf registriert und ausgeglichen
- Automatische Hindernisvermeidung

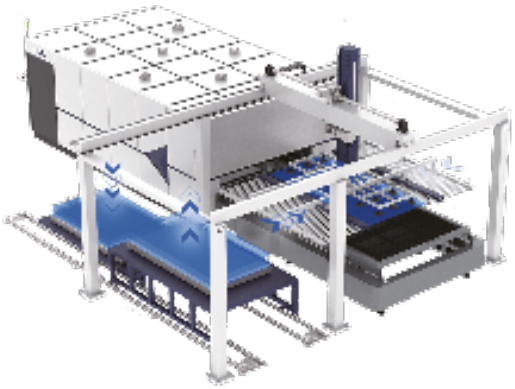


Automatische Be- und Entladungsvorrichtung /

Automatische Beladungsvorrichtung (optional) und Entladungsvorrichtung (Standard) für vollautomatischen Betrieb

VOLLAUTOMATISCHER BETRIEB

- Bleche werden automatisch auf Wechselplattformen geladen und fertige Produkte auf Paletten gestapelt, um die Produktionszeiten zu minimieren und Arbeitskosten zu sparen
- Volldigitalisierter Betrieb und sicheres Handling vermeiden Beschädigungen an den Werkstücken.



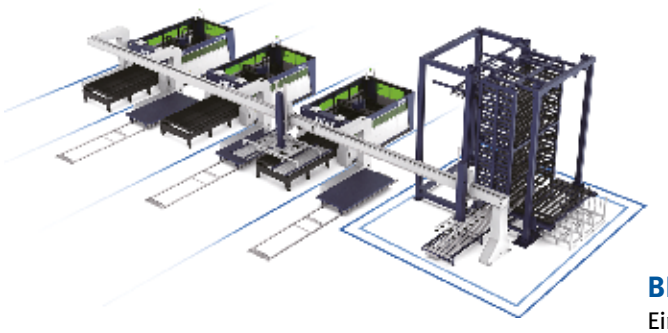
AUTOMATISCHE MATERIALSORTIERUNG NACH BLECHSTÄRKE

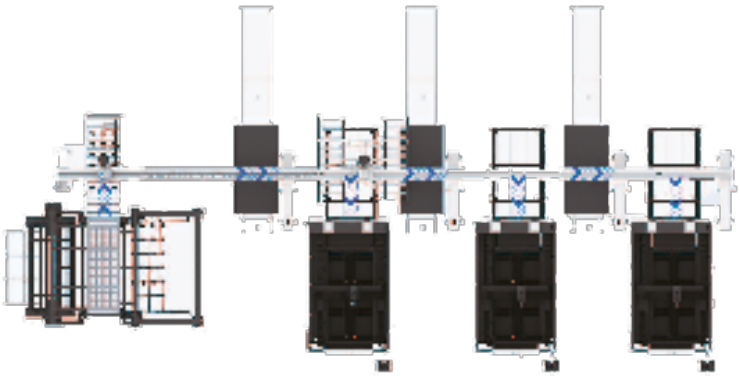
Einzelne Bleche können je nach Materialstärke automatisch auf verschiedene Paletten sortiert werden.

Technische Daten	ALG-3015	ALG-4020
Blechdicke	1 – 20 mm	1 – 20 mm
Gewicht des Bleches	200 – 800 kg	400 – 1200 kg
Größe des Bleches	3.000 x 1.500 mm	4.000 x 2.000 mm
Höhe zwischen Paletten	120 mm	120 mm

OPTIONAL – AUTOMATISCHE PALETTENREGALE FÜR BLECHE

Das Steuerungssystem verfügt über eine Verwaltungsfunktion, die Bleche oder Rohre selbstständig aufruft





BESTÜCKUNG MEHRERER MASCHINEN ZUR GLEICHEN ZEIT

Ein Palettenregal kann für mehrere Blech- oder Rohr-Laserschneidanlagen verwendet werden

- Erweiterung der Produktionskapazität und Einsparung von Platzkosten
- Präzise Beladung verschiedener Arten von Blechen

Technische Daten	ARW3015-X	ARW4020-X
Anzahl der Paletten	8/10/16 (anpassbar)	8/10/16 (anpassbar)
Größe	1.250 x 1.250 mm – 3.000 x 1.500 mm	1.250 x 1.250 mm – 4.000 x 2.000 mm
Dicke der einzelnen Bleche	0,8 – 20 mm	0,8 – 20 mm
Netto-Ladegewicht der Palette	3 t	3 t
Höhe zwischen Paletten	120 mm	120 mm

Laserschneidanlagen

Serie TS – Laserschneidanlage zur Bearbeitung von rohrförmigen Bauteilen von Ø 12 – 273 mm

- Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Laserkopf von HSG Laser ->Höhere Fokusiergeschwindigkeit als vergleichbare Laserschneideinheiten. Dadurch höhere Einstechgeschwindigkeit bei großen Materialstärken. Eine Doppelschutzlinse verlängert die Lebensdauer der Hauptlinse
- Laserquelle von Raycus -> Einer der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
- Präzise X- und Y-Achsen mit Servomotoren von Rexroth und Sanyo Denki
- Steuerungssystem - HSG X9000
- Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit
- Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Scanschneiden, 5-stufiges Einstechen, Wartungserinnerung, Prozessbericht
- Intelligentes digitales Spannfutter mit geschlossenem Regelkreis: Präzise Spannung mit der exakt richtigen Spannkraft auch für dünne Werkstücke, Autozentrierung, Drahtlose Übertragung, Erkennung der Spannbackenposition in Echtzeit, Anpassende Spannkraft, Erkennt selbstständig wenn ein falsches Werkstück eingespannt ist und hält sofort an

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

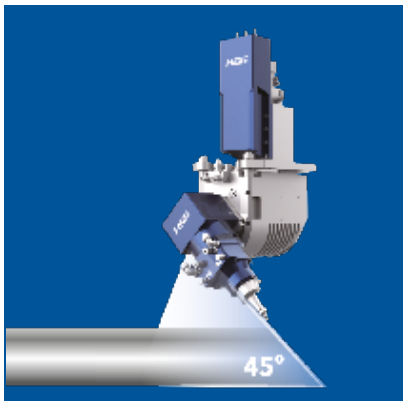
Modell	**TS 65** 3kW	**TS 65** 6kW
Artikel Nr.	4660000 ✱✱	4660005 ✱✱
Laserleistung	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	140 m/min	
Werkstückgröße Rundrohr	Ø20 bis 273 mm	
Werkstückgröße Vierkantrohr	20 x 20 bis 200 x 200 mm	
Max. Materialstärke	**Baustahl** 10 mm	**Baustahl** 20 mm
	Edelstahl 8 mm	**Edelstahl** 14 mm
	Aluminium 8 mm	**Aluminium** 12 mm
	Messing 6 mm	**Messing** 8 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	
Max. Traglast Maschinentisch	200 kg	
Beschleunigung	1,2 G	
Abmessungen L x B x H max.	12.500 x 3.000 x 2.600 mm	
Gewicht max.	9.500 kg	

Serie TPS – Laserschneidanlage zur Bearbeitung von rohrförmigen Bauteilen von Ø 12 – 273 mm mit Schwenkkopf

- Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Laserkopf von HSG Laser ->Höhere Fokusiergeschwindigkeit als vergleichbare Laserschneideinheiten. Dadurch höhere Einstechgeschwindigkeit bei großen Materialstärken. Eine Doppelschutzlinse verlängert die Lebensdauer der Hauptlinse
- Laserquelle von Raycus -> Einer der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
- Präzise X- und Y-Achsen mit Servomotoren von Rexroth und Sanyo Denki
- Steuerungssystem - HSG X9000
- Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit
- Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Scanschneiden, 5-stufiges Einstechen, Wartungserinnerung, Prozessbericht
- Intelligentes digitales Spannfutter mit geschlossenem Regelkreis: Präzise Spannung mit der exakt richtigen Spannkraft auch für dünne Werkstücke, Autozentrierung, Drahtlose Übertragung, Erkennung der Spannbackenposition in Echtzeit, Anpassende Spannkraft, Erkennt selbstständig wenn ein falsches Werkstück eingespannt ist und hält sofort an
- 45° Fasen- und Winkelschnitte mit 3D-Fünf-Achs-Laserkopf möglich
- Effizientes Schneiden von Vierkantrohren durch optimierte Verfahrwege

FASENSCHNEIDKOPF

Schneiden von 45° Fasen – Erleichtert das nahtlose Verbinden von Rohren und das Schweißen von mittleren und dicken Rohren. Die Produktion wird prozesssicherer und günstiger ab dem ersten Teil



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	**TPS 65S** 3kW	**TPS 65S** 6kW
Artikel Nr.	4660010 ✱✱	4660015 ✱✱
Laserleistung	3 kW	6 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	140 m/min	
Werkstückgröße Rundrohr	Ø20 bis 273 mm	
Werkstückgröße Vierkantrohr	20 x 20 bis 200 x 200 mm	
Max. Materialstärke	**Baustahl** 10 mm	**Baustahl** 20 mm
	Edelstahl 8 mm	**Edelstahl** 14 mm
	Aluminium 8 mm	**Aluminium** 12 mm
	Messing 6 mm	**Messing** 8 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	
Max. Traglast Maschinentisch	200 kg	
Beschleunigung	1,2 G	
Abmessungen L x B x H max.	12500 x 3000 x 2600 mm	
Gewicht max.		

INHALTSVERZEICHNIS

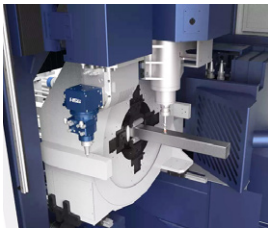
Serie TP SD – Rohr-Laserschneidanlagen mit Bohr- und Gewindeschneidfunktion zur Bearbeitung von rohrförmigen Bauteilen

- Mit eigenem Werkzeugmagazin für automatischen Werkzeugwechsel
- HSG-LA4 Schneidkopf für Rohrabschrägen von 0 – 45°
- Intelligentes digitales Spannfutter mit geschlossenem Regelkreis: Präzise Spannung mit der exakt richtigen Spannkraft auch für dünne Werkstücke, Autozentrierung, Drahtlose Übertragung, Erkennung der Spannbackenposition in Echtzeit, Anpassende Spannkraft, Erkennt selbstständig wenn ein falsches Werkstück eingespannt ist und hält sofort an
- Erweiterte Produktionsmöglichkeiten durch integrierte Bohr- und Gewindeschneidfunktion
- HSG-X Bus Control System
- Speed+ Hochgeschwindigkeits-Rohrschneidetechnik
- Laserquelle von Raycus: einer der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen
- Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
- Effizientes Schneiden von Vierkantrohren durch optimierte Verfahrwege
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

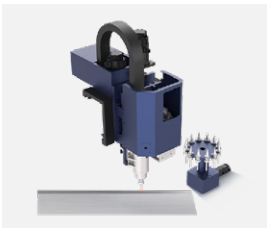
095196555-504
beratung@metallkraft.de

Modell	TP 65 SD 3kW	TP 65 SD 6kW
Artikel Nr.	4660020 ✱✱	4660025 ✱✱
Laserleistung	3 kW	6 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	120 m/min	120 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	Ø12 – 254 (max. 273)	Ø12 – 254 (max. 273)
Werkstückgröße Vierkantrohr	20 x 20 – 200 x 200	20 x 20 – 200 x 200
Gewicht eines einzelnen Rohres	200 kg	200 kg
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Maße L x B x H in mm	12.500 x 4.700 x 2.600	12.500 x 4.700 x 2.600



Bohr- und Gewindeschneidfunktion

· *Erweiterte Produktionmöglichkeiten durch integrierte Bohr- und Gewindeschneidfunktion*



Werkzeugwechsler

· *Der Werkzeugwechsler ermöglicht die Aufnahme unterschiedlicher Werkzeuge zum Bohren und Gewindeschneiden*

Schwenkkopf

· *ermöglicht Schrägschnitte von 0 bis 45 Grad*

Steuerung

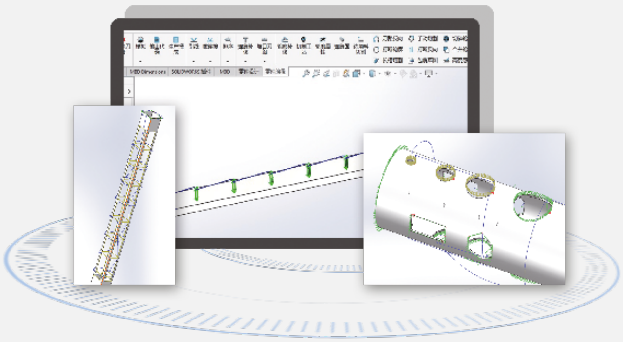
TS series: HSG-X9000 BUS CNC System

TPS series: HSG-X9500 BUS CNC System

- Einfache Bedienung auch für unerfahrene Hände
- Abgleich mit über 2 000 Prozessdaten über die grafische Programmieroberfläche
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Formaten, u.a. DXF, DWG, PLT, NC-Code

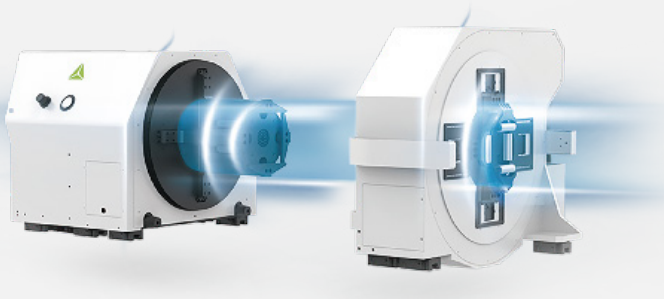
TTN Rohr Verschachtelungs-Software

- Neuentwicklung auf Basis von Solidworks, Wechsel zwischen Design und Verschachtelung
- Integrierte Werkzeugwegtechnologien, intuitive analoge Simulation, automatische/manuelle Generierung der Schnittspur
- Integrierte Rohrbibliothek, direkte Importe von Baugruppen zur Programmierung, Aufteilung nach Rohrlänge und Priorität
- Datenschnittstelle zum Andocken an andere ERP/MES-Systeme



Intelligentes digitales Spannfutter

- Closed-Loop-Steuerung und drahtlose Datenübertragung in Echtzeit
- Erkennen des Spannstatus und der genauen Rohrgröße
- Selbstanpassende Einstellung der Spannkraft
- Sofortiger Stopp, bei Materialende oder wenn ein falsches Rohr eingespannt wird



Rohre mit hoher Geschwindigkeit schneiden

- Die Futter drehen und bewegen sich mit einer Geschwindigkeit von 120 m/min
- Dies garantiert schnelles Schneiden, stabile Prozesse und hohe Produktivität

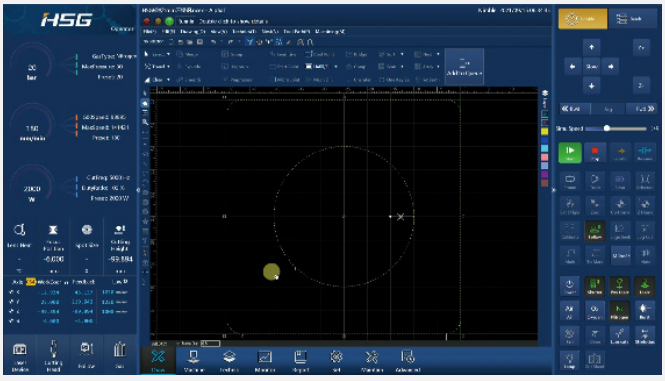
Laserschneidanlagen

Rohrschnitt-Bibliothek

- Nahezu 100 Arten von Rohrverbindungsmustern, um das anschließende Schweißen zu erleichtern
- Schneiden und Verbinden von Vierkantrohren mit Zapfen und Bohrung
- 90°-Bogen-Schneiden
- Schneiden von Rundrohr-T-Stücken
- Schneiden von Durchgangslöchern
- 45°-Verbindung von Sechskantrohren
- Schneiden von Winkeleisen und Vierkantrohren

Leistungsstarke Funktionen

- Komponenten-Echtzeitüberwachung und Wartungswarnung
- Alle Komponenten werden in Echtzeit erkannt, um einen stabilen Betrieb zu gewährleisten. Rechtzeitige Wartungserinnerungen sorgen für störungsfreien Betrieb



Technologie zum Verbinden von Rohren

- Die Datenbank bietet mehr als 50 Arten von Rohrverbindungsmustern, die das anschließende Schweißen erleichtern, wie z. B. das Verbinden von Vierkantrohren mit Außen- und Innengewinde, das Verbinden von 90°-Bogen, das Verbinden von Rundrohr-T-Stücken, das Verbinden von Durchgangslöchern, das Verbinden von Sechskantrohren unter 45°, das Verbinden von Winkeleisen
und Kanalstahl, usw.

JNSK – Absauganlagen für Laserschneidanlagen

- Hohes Luftvolumen für effiziente Staubabscheidung
- Impulsgesteuerte Umkehrblas-Technologie für effektive Reinigung der Filter und Reduzierung des Wartungsaufwandes
- Für kontinuierlichen Betrieb ausgelegt bei gleichbleibend hoher Leistung
- Wechselbare Filterpatronen

JNSK-06

JNSK-09

Modell		JNSK-06	JNSK-09
Art.-Nr.		4670070 **	4670100 **
Technische Daten			
Nennvolumenstrom	m³/h	6.000 / 7.000	9.500 / 10.500
Filterkategorie		F9	
Filterabreinigung		automatisch	
Schalldruckpegel max.	dB	88	80
Aufnahmeleistung ~ 50 Hz	kW / V	7,5 / 400	11 / 400
Abmessungen (L x B x H)	mm	1.220 x 1.060 x 2.650	1.220 x 1.550 x 2.750
Gewicht	kg	500	700

Zubehör	Art.-Nr.
Ersatzfilterpatrone	4670199

KREISSÄGEN

Wichtiger Hinweis

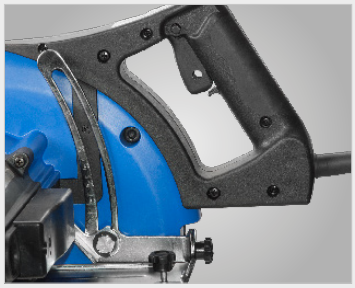
Wir verwenden ausschließlich Sägeblätter, die dampfbehandelt sind (HSS DM 05).

Was bewirkt eigentlich die Dampfbehandlung? Durch Bedampfung bei 500 °C wird eine kontrollierte Oxydierung erreicht. Es entsteht eine Eisenoxydschicht (Fe3 O2) auf der Oberfläche des Sägeblattes, die die Gleiteigenschaften verbessert und zugleich auch gegen Korrossion schützt. Weiter werden Spannungen im Inneren des Blattes entfernt, wodurch die Bruchgefahr sinkt und sich die Standzeit bedeutend erhöht. Bestellen Sie deshalb Sägeblätter immer von METALLKRAFT.

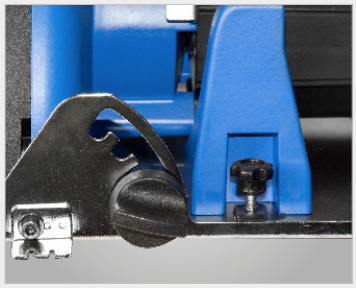
HKS 230 – Handkreissäge für den Einsatz im Betriebe und auf Baustellen zum Schneiden von Aluminium, Stahl und Edelstahl

- Optimal geeignet für Montagebetriebe, Fassadenbauer, Schlossereien, Reparaturbetriebe, Messebauer, usw.
- Ideal einsetzbar, wo Trennschleifer nicht stark genug sind oder unsauber arbeiten
- Schneidet Edelstahl gratarm
- Späne leiten die Hitze ab, dadurch nur geringe Hitzeentwicklung beim Schneiden
- Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Eintauchen ins Material möglich
- Unkomplizierte und schnelle Schnitttiefeneinstellung anhand einer präzisen und leicht ablesbaren Skala
- Stabiler und robuster Aufbau
- Haltegriff kann an zwei verschiedenen Positionen eingeschraubt werden zum bequemen Handhaben der Säge in jeder Lage
- Einfache Bedienung

Zweifach geführtem Parallelanschlag für exakte Schnittführung



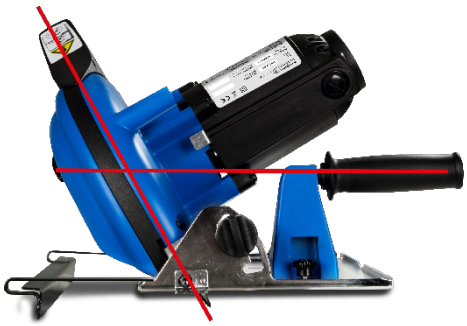
Unkomplizierte und schnelle Schnitttiefeneinstellung anhand einer präzisen und leicht ablesbaren Skala



Stufenlose und bequeme Einstellung des Gehrungswinkels; Rasterungen bei 0°, 15°, 30° und 45°

Schneller Sägeblattwechsel durch Getriebearretierstift

Sägeblatt nicht im Lieferumfang enthalten



- *Handgriff kann bei Gehrungsschnitten ummontiert werden, so dass die Säge parallel zur Schnittebene sicher geführt werden kann*

Lieferumfang:
› Robuster Kunststoffkoffer

Schnittkapazität HKS 230

	□
90°	80 x 80
45° 45°	56 x 56

Modell	**HKS 230**
Art.-Nr.	3840231 ✱✱

Technische Daten	
Drehzahlen	2.200 min^{-1}
Sägeblattdurchmesser max.	Ø 230 mm
Sägeblattbohrung	Ø 25,4 mm
Sägeblattdicke	2 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,7 kW / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	620 x 320 x 270 mm
Gewicht ca.	7,8 kg

UNIVERSAL-HARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER

- Für schnelle Schnitte in Stahl, Alu, Edelstahl, NE-Metalle, Profile, Vollmaterial, Bleche, Kabel
- **Passend auch für Trennsägen von Jepson, Global, Ryobi und Ridgid**
- Ermöglicht Schnitte ohne Kühlmittel
- Sägeblätter nachschärfbar

Speziell für die Maschinen und die jeweiligen Einsatzzwecke konstruierte Sägeblätter :

Stahl

Aluminium

Edelstahl

Spitzenqualität
Made in Japan

Sägeblätter für HKS 230	Ø in mm	Blattdicke	Zähne	Art.-Nr.
Stahl - **Dünn**	230 x 25,4	1,4 mm	68	3850235
Stahl S235JR	230 x 25,4	2,0 mm	48	3850231
Aluminium	230 x 25,4	2,4 mm	80	3850232
Edelstahl	230 x 25,4	1,8 mm	60	3850233

HKS 230

Sägeblätter für HKS 320	Ø in mm	max. Drehzahl	Blattdicke	Zähne	Art.-Nr.
Edelstahl	320 x 25,4	1.900min^{-1}	2,2 mm	84	3853203
Stahl S235JR	320 x 25,4	1.900min^{-1}	2,2 mm	80	3853204

HKS 320

Handkreissäge

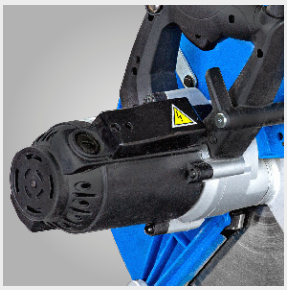
HKS 320 — die ideale Metallhandkreissäge zum Sägen von Stahl, Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen

- Optimal zum Sägen von Stahl, Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren und -profilen, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc.
- Ideal einsetzbar, wo Trennschleifer nicht stark genug sind oder unsauber arbeiten
- Magnesiumleichtbauweise: 8,4 kg (ohne Sägeblatt)
- Einfache Bedienung

Integriertes Spänekippfach, Anschluss für optionale Absaugung

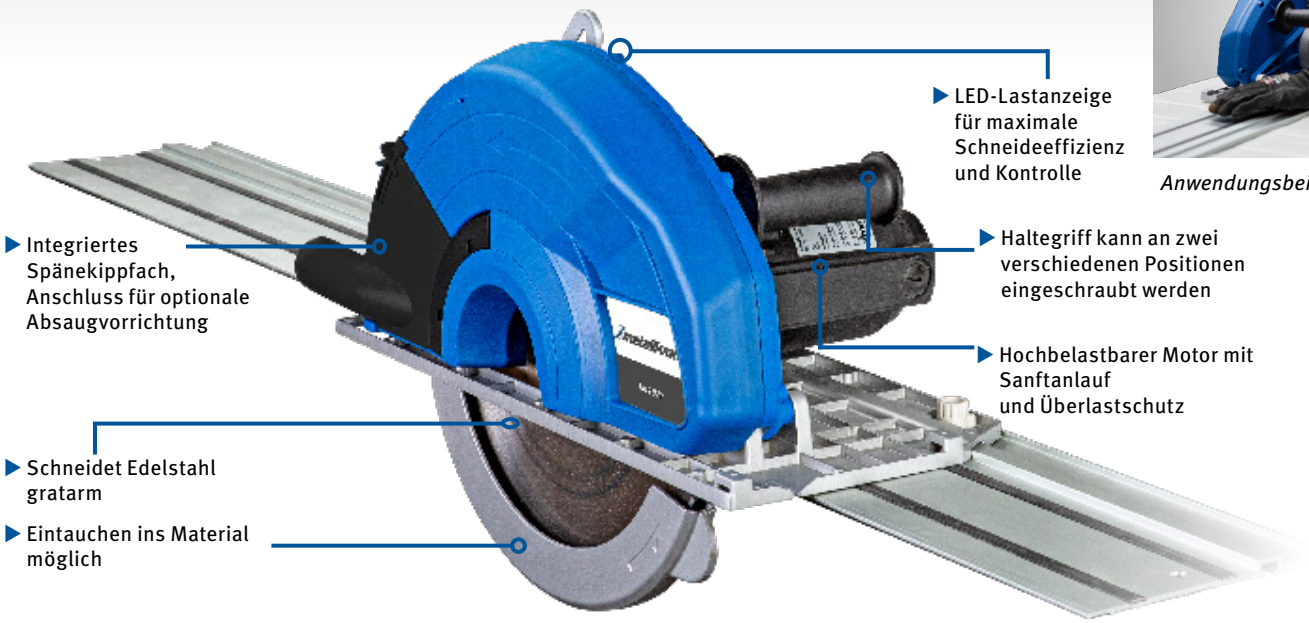
Schneidtiefeneinstellung an der Rückseite

Geschlossene Bauweise beugt Späneflug vor



Leistungsstarker 1,8 kW Motor

Anwendungsbeispiele



Abgebildetes Zubehör Führungsschiene 1400 mm und Sägeblatt nicht im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang:
› Sechskantschlüssel 6mm
› Seitlicher Griff

Schnittkapazität HKS 320

0°	○
	128

Modell		**HKS 320**
Art.-Nr.		3840321
Technische Daten		
Drehzahlen	min^{-1}	1.700
Sägeblattdurchmesser max.	mm	Ø 320
Sägeblattbohrung	mm	Ø 25,4
Sägeblattdicke	mm	2,2
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,8 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	500 x 342 x 355
Gewicht ca.	kg	8,4

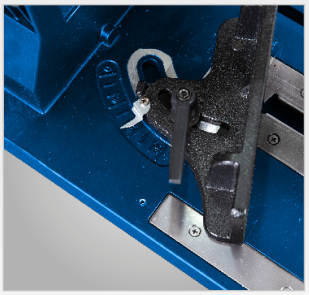
Zubehör	**Art.-Nr.**
① Führungsschiene 1400 mm › Führungsschiene für präzise und gerade Schnitte › Gleitbelag für den Leichtlauf der Säge › Schnellspannklemmen als Zubehör erhältlich › Verbindung von zwei oder mehreren Führungsschienen mit als Zubehör erhältlichen Verbindungsstücken möglich	3850030
② Verbindungsstück zu Führungsschiene	3850031
③ Schnellspannklemme zu Führungsschiene	3850032

MTS 356-4B – Metalltrockenschneider mit 4 Geschwindigkeiten

- Mit Brushless-Motor - besonders effizient, langlebig und wartungsfrei
- Für gratarmes Sägen von Profilen und Rohren aus Stahl, Eisen, Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoffen und Verbundstoffen ohne Kühlmittel
- Vier Geschwindigkeiten per Knopfdruck wählbar
- Winkelverstellung 0° – 45° für Gehrungsschnitte
- Spannstock mit Schnellverstellung
- Sicherer Stand durch rutschfeste Hartgummifüße
- Mit Spindelarretierung für schnellen Sägeblattwechsel
- Leicht zu transportieren
- Motor mit Sanftanlauf
- **Kompatibel mit dem Maschinenuntergestell MUG 1 (Art.-Nr.** 3351490)

Digitales Display. Unter anderem zur Anzeige der Sägeblattdrehzahl

Großes LED Arbeitslicht an der Griffunterseite zur Ausleuchtung des Arbeitsbereichs



Winkelverstellung 0°-45° für Gehrungsschnitte

Schnittkapazität MKS 356-4B

	○	□	▭
	130	125 x 125	170 x 110

Modell		MTS 356-4B
Art.-Nr.		3840356
Drehzahlen	min⁻¹	700 / 900 / 1.100 / 1.300
Gehrungswinkel	°	0 – 45
Sägeblattdurchmesser	mm	Ø 355
Sägeblattbohrung	mm	Ø 25,4
Sägeblattdicke	mm	2,4
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,5 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	500 x 342 x 355
Gewicht ca.	kg	25

Zubehör	Art.-Nr.
Maschinenuntergestell MUG 1	3351490
Sägeblatt für Stahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm Z90	3853505
Sägeblatt für Stahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm Z80	3853504
Sägeblatt für Stahl Ø 305 x 2,4 x 25,4 mm	3853051
Sägeblatt für ALuminium Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm	3853502
Sägeblatt für Edelstahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm	3853503

INHALTSVERZEICHNIS

MKS – Manuelle Metallkreissägen mit einer und zwei Geschwindigkeiten sowie gehrungsschwenkbarem Sägekopf und Spannstock

- Für Stahl
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Untersetzungsgetriebe, geräuscharm im Ölbad laufend
- Automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter
- Bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- teuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- Schwenkbar von -45° bis +45°
- Drehbarer Maschinenkopf 45° nach links und 45° nach rechts
- Schnellspann-Spannstock mit Doppelspann-Vorrichtung garantiert einen präzisen und gratarmen Schnitt

Schnellspann-Spannstock 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar

MKS 250 N

MKS 255 N

- *Doppel-Spannstock, schwenkbar von -45° bis +45° mit Schnellspannung*

MKS 275 N

Schnittkapazität MKS 250 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
45° 45°	35	65	55 x 55	55 x 65

Schnittkapazität MKS 255 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
45° 45°	35	65	55 x 55	55 x 60

Schnittkapazität MKS 275 N

	●	○	□	▭
0°	45	80	80 x 80	70 x 100
45° 45°	40	80	70 x 70	70 x 80

Lieferumfang:
- › Kühlmitteleinrichtung
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › ohne Sägeblatt
- › ohne Unterbau

Modell	**MKS 250 N**	**MKS 255 N**	**MKS 275 N**
Art.-Nr.	3620251	3620253	3620275
Technische Daten			
Drehzahlen	40 min^{-1}	40 – 80 min^{-1}	40 – 80 min^{-1}
Spannweite Spannstock	100 mm	100 mm	105 mm
Sägeblattdurchmesser	250 mm	250 mm	275 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	970 mm	970 mm	970 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 230 V	0,95 / 1,32 kW / 400 V	1,1 / 1,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	800 x 830 x 755 mm	800 x 830 x 755 mm	830 x 900 x 1.025 mm
Gewicht ca.	91 kg	94 kg	98 kg

Zubehör	**Art.-Nr.**
Maschinenunterbau	3642571
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850015
Mikrodosiergerät MD1	3608001
Mikrodosiergerät MD2	3608002
Montage Mikrodosiergerät	9002000
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020
Sägeblatt für MKS 250 N /MKS 255 N HSS-DMo5 Ø250x2x32 mm	
Zahnteilung t4	3652504
Zahnteilung t6	3652506
Sägeblatt MKS 275 N HSS-DMo5 Ø275x2,5x32 mm	
Zahnteilung t4	3652754
Zahnteilung t6	3652756
Zahnteilung t8	3652758
Montageadapter für RollenbahnenMRB Standard für MKS 275 N	**Art.-Nr.**
Adapter Standard rechts 300 mm	3671209
Adapter Standard rechts 400 mm	3671210
Adapter Standard links 300 mm	3671126
Adapter Standard links 400 mm	3671127

MKS – Manuelle Metallkreissägen für 315 mm Sägeblatt, zwei Geschwindigkeiten sowie gehrungsschwenkbarem Sägekopf und Spannstock

- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Drehbarer Maschinenkopf um 45° nach links und 45° nach rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad laufend
- Automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter
- Schnellspann-Spannstock mit Antigrat-Vorrichtung, 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar
- Spannstock längsverschiebbar und dadurch für Längsschnitte und zum Schlitzen geeignet
- Bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz

MKS 315 R / MKS 316 R

- Mit einstellbarer Rutschkupplung, wodurch ein Brechen des Sägeblattes ausgeschlossen werden kann

MKS 316 R

- Durch langsame Drehzahlen besonders für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet

Lieferumfang MKS 315 N:
› Kühlmitteleinrichtung
› Längenanschlag 500 mm
› Bedienwerkzeug
› ohne Sägeblatt
› ohne Unterbau

MKS 315 N

Lieferumfang MKS 315 R / MKS 316 R:
› Kühlmitteleinrichtung mit Filter
› Materialauflagearm mit Rolle
› Längenanschlag 500 mm
› Bedienwerkzeug
› ohne Sägeblatt
› ohne Unterbau

MKS 315 R/ MKS 316 R

Schnittkapazität MKS 315 N

	●	○	□	▭
0°	55	90	80 x 80	70 x 115
45 45	50	80	70 x 70	70 x 70

Schnittkapazität MKS 315 R / 316 R

	●	○	□	▭
0°	65	90	85 x 85	70 x 120
45 45	60	80	70 x 70	70 x 80

Modell	**MKS 315 N**	**MKS 315 R**	**MKS 316 R**
Art.-Nr.	3620303	3621315	3621316
Technische Daten			
Drehzahlen	40 - 80 min^{-1}	40 - 80 min^{-1}	20 - 40 min^{-1}
Spannweite Spannstock	120 mm	120 mm	120 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm	Ø 315 mm	Ø 315 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	1.025 mm	1.015 mm	1.015 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,5 - 2,2 kW / 400 V	1,5 - 2,2 kW/ 400 V	1,32 - 1,91 kW/ 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.000 x 1.150 x 1.475 mm	1.000 x 1.150 x 1.475 mm	1.000 x 1.150 x 1.475 mm
Gewicht ca.	165 kg	193 kg	193 kg

Zubehör	**Art.-Nr.**
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850015
Mikrodosiergerät MD1	3608001
Mikrodosiergerät MD2	3608002
Montage Mikrodosiergerät	9002000
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020
Sägeblatt für MKS 315 N/MKS 315 R/MKS 316 R HSS-DM05 Ø 315x2,5x32 mm	
Zahnteilung t4	3653154
Zahnteilung t6	3653156
Zahnteilung t8	3653158
Sägeblatt für Edelstahl MKS 316 R HSS-E Ø315x2,5x32 mm	
Zahnteilung t4	3653504
Zahnteilung t6	3653506

INHALTSVERZEICHNIS

MKS 350 / MKS 351 – Manuelle Metallkreissägen für 350 mm Sägeblatt
MKS 350 H – Halbautomatische Ausführung

- Stabiler und robuster Aufbau
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten serienmäßig
- Schwenkbarer Maschinenkopf um 45° nach links und rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad laufend
- Mit Membrankühlmittelpumpe mit Filter
- Doppelter Spannstock mit Gegenspannstock und Antigratspannbacken garantiert einen präzisen und gratfreien Schnitt
- Schnellspann-Spannstock 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar
- bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter

MKS 350 H
- Spannstock längsverschiebbar und dadurch für Längsschnitte und zum Schlitzen geeignet

MKS 351
- Durch langsame Drehzahlen besonders für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet

Funktionsweise Halbautomat MKS 350 H
- Aktivierung des Motors und
- Schließen des Spannstocks
- Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition und Anhalten des Motors
- Öffnen des Spannstocks

MKS 350 / MKS 351

MKS 350 H

Lieferumfang MKS 350 / MKS 351:
- › Kühlmitteleinrichtung
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › *ohne Sägeblatt*
- › *ohne Unterbau*

Lieferumfang MKS 350 H:
- › Kühlmitteleinrichtung
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › Unterbau
- › *ohne Sägeblatt*

Schnittkapazität

	●	○	□	▭
0°	60	110	100 x 100	80 x 120
45° 45°	55	80	80 x 80	80 x 80

Modell	**MKS 350**	**MKS 351**	**MKS 350 H**
Art.-Nr.	3621350	3621351	3620352
Technische Daten			
Drehzahlen	40 - 80 min^{-1}	20 - 40 min^{-1}	40 - 80 min^{-1}
Spannweite Spannstock	120 mm	120 mm	120 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	1.025 mm	1.025 mm	1.040 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,8 - 2,4 kW / 400 V	1,5 - 2,2 kW / 400 V	1,8 - 2,4 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.000 x 1.200 x 1.475 mm	1.000 x 1.200 x 1.475 mm	1.000 x 1.200 x 1.475 mm
Gewicht ca.	231 kg	231 kg	280 kg

Zubehör	**Art.-Nr.**
Maschinenunterbau	3642571
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850015
Mikrodosiergerät MD1	3608001
Mikrodosiergerät MD2	3608002
Montage Mikrodosiergerät	9002000
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020
Sägeblatt HSS-DMo5Ø 350 x 2,5 x 32 mm	
Zahnteilung t4	3653504
Zahnteilung t6	3653506
Sägeblatt für Edelstahl für MKS 351 HSS-E Ø 315x2,5x32 mm	
Zahnteilung t4	3653514
Zahnteilung t6	3653516
Montageadapter für Rollenbahnen MRB Standard für MKS 350	
300 mm Adapter Standard links	3671119
400 mm Adapter Standard links	3671120
300 mm Adapter Standard rechts	3671219
400 mm Adapter Standard rechts	3671220

LMS 400 / LMS 400 P – Leichtmetallkreissägen zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen aus Aluminium und Leichtmetall-Legierungen

- Sägekopf beidseitig um 45° drehbar
- Sägekopf für Schifterschnitt um 45° nach links neigbar
- Drehteller und Sägewelle auf Lagern montiert
- Stabiler und robuster Aufbau
- Präziser Schnitt
- Schnellspannstöcke mit kunststoffbestückten Aluminiumspannbacken
- Einfache und problemlose Bedienung
- Manuelle Ausführung

LMS 400
- Zwei Handspannstöcke

LMS 400 P
- Zwei pneumatische Spannstöcke
- Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter

Funktionsweise des Halbautomaten
- Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- Öffnen des Spannstocks

LMS 400 mit optionalem Zubehör Unterbau (Art.-Nr. 3643171)

LMS 400 P mit optionalem Zubehör: Unterbau (Art.-Nr. 3643171) Universalfahrwerk (Art.-Nr. 6190300)

Lieferumfang:
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › *ohne Sägeblatt*
- › *ohne Unterbau*

Schnittkapazität LMS 400 / LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
45° 45°	60	130	100 x 100	100 x 150

Modell		**LMS 400**	**LMS 400 P**
Art.-Nr.		3625400	3625402

Technische Daten		
Drehzahlen	min⁻¹	3.000
Spannweite Spannstock	mm	180
Sägeblattdurchmesser	mm	400
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,2 / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 1.000 x 900
Gewicht ca.	kg	160

Zubehör	**Art.-Nr.**
Maschinenunterbau	3642571
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850015
Mikrodosiergerät MD1	3608001
Mikrodosiergerät MD2	3608002
Montage Mikrodosiergerät	9002000
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020
Sägeblatt HM Ø 400 x 4,0 x 32 mm	
Zahnteilung Z96	3654048

Mikrodosiergerät MD1

Mikrodosiergerät MD2

INHALTSVERZEICHNIS

MKS 315 V – Manuelle Vertikal-Metallkreissäge für 315 mm Sägeblatt
MKS 350 V – Manuelle Vertikal-Metallkreissäge für 350 mm Sägeblatt
MKS 316 V – Ausführung mit geringerer Drehzahl zum Sägen von Edelstahl

- Stabiler und robuster Aufbau
- Einfache und problemlose Bedienung
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei -45°, 0°, -45°, 60°
- Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend
- Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- Kühlmittelstrahlverteilung, für bessere Schmierung des Sägeblattes
- Querverschiebbarer Spannstock mit Antigratvorrichtung
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter

Zubehör

Spanabhebegerät "Chipmag"
- *Zum Entfernen magnetischer Metallspäne*
- *Zum Reinigen und Aufsammeln magnetischer Kleinteile*

Art.-Nr. 3850015

MKS 315 V

MKS 350V

Lieferumfang:
- Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- Materialauflagearm mit Rolle
- Längenanschlag 500 mm
- Bedienwerkzeug
- Späneräumer T4
- ohne Sägeblatt

Schnittkapazität MKS 315 V, 316 V

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
	70	100	90 x 90	80 x 100
45° 45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Schnittkapazität MKS 350 V

	●	○	□	▭
0°	100	120	90 x 90	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Modell	**MKS 315 V**	**MKS 316 V**	**MKS 350 V**
Art.-Nr.	3622315	3622316	3622350
Technische Daten			
Drehzahlen	33 - 66 min^{-1}	17 - 34 min^{-1}	36 - 72 min^{-1}
Spannweite Spannstock	160 mm	160 mm	185 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm	Ø 315 mm	Ø 370 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	910 mm	910 mm	905 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,3 - 1,8 kW / 400 V	1,3 - 1,8 kW / 400 V	1,9 - 2,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.500 x 650 x 1.700 mm	1.500 x 650 x 1.700 mm	1.050 x 1.000 x 1.850 mm
Gewicht ca.	270 kg	270 kg	450 kg

Zubehör	**Art.-Nr.**
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850015
Mikrodosiergerät MD1	3608001
Mikrodosiergerät MD2	3608002
Montage Mikrodosiergerät	9002000
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020
Sägeblatt für MKS 315 V / MKS 316 V HSS-DM05 Ø 315x2,5x32 mm	
Zahnteilung t4	3653154
Zahnteilung t6	3653156
Zahnteilung t8	3653158
Sägeblatt für Edelstahl für MKS 316 V HSS-E Ø 315x2,5x32 mm	
Zahnteilung t4	3653254
Zahnteilung t6	3653256
Sägeblatt für MKS 350 V HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm	
Zahnteilung t4	3653504
Zahnteilung t6	3653506
Zahnteilung t8	3653508
Zahnteilung t10	3653510
Späneräumer für Ø 315 mm, 350 mm	
051/24 Zahnteilung t4	03620512404
051/24 Zahnteilung t6	03620512406
051/24 Zahnteilung t8	03620512408
051/24 Zahnteilung t10	03620512410

MKS 315 VH – Halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge für 315 mm Sägeblatt
MKS 350 VH – Halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge für 350 mm Sägeblatt

- Stabiler und robuster Aufbau
- Einfache und problemlose Bedienung
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Maschinenkopf, vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei -45°, 0°, -45°, 60°
- Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend
- Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung des Sägeblattes
- Querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannstock mit Antigratvorrichtung
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter, Unterspannungsauslöser und Überlastschutz

Funktionsweise Halbautomat

- Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- Öffnen des Spannstocks

MKS 315 VH

MKS 350 VH

Lieferumfang:

- › MKS 315: Materialauflagearm mit Rolle
- › MKS 350: Materialrollenbahn 1000 mm
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › Späneräumer T4
- › ohne Sägeblatt
- › Kühlmitteleinrichtung mit Filter

Schnittkapazität MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45° 45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	100	90 x 90	80 x 100
	70	80	70 x 70	70 x 70

Schnittkapazität MKS 350 VH

	●	○	□	▭
0°	100	120	90 x 90	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Modell	**MKS 315 VH**	**MKS 350 VH**
Art.-Nr.	3623315	3623350
Technische Daten		
Drehzahlen	33 - 66 min^{-1}	36 - 72 min^{-1}
Spannweite Spannstock	160 mm	185 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm	Ø 370 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	910 mm	905 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,3 - 1,8 kW / 400 V	1,9 - 2,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.500 x 650 x 2.000 mm	2.640 x 1.200 x 2.000 mm
Gewicht ca.	300 kg	480 kg

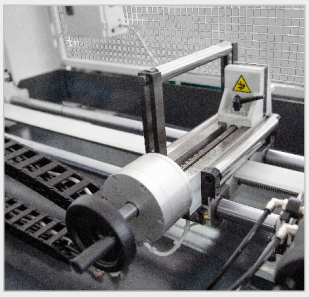
Zubehör	**Art.-Nr.**
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850015
Mikrodosiergerät MD1	3608001
Mikrodosiergerät MD2	3608002
Montage Mikrodosiergerät	9002000
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020
Sägeblatt für MKS 315 VH HSS-DM05 Ø 315x2,5x32 mm	
Zahnteilung t4	3653154
Zahnteilung t6	3653156
Zahnteilung t8	3653158
Sägeblatt für MKS 350 VH HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm	
Zahnteilung t4	3653504
Zahnteilung t6	3653506
Zahnteilung t8	3653508
Zahnteilung t10	3653510
Späneräumer für Ø 315 mm, 350 mm	
051/24 Zahnteilung t4	03620512404
051/24 Zahnteilung t6	03620512406
051/24 Zahnteilung t8	03620512408
051/24 Zahnteilung t10	03620512410

INHALTSVERZEICHNIS

MKS 315 VA – Automatische hydropneumatische Vertikal-Metallkreissäge mit CNC-Steuerung

- Stabiler und robuster Aufbau
- Einfache und intuitive Bedienung
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei 45°, 0°, -45°, -60°
- Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend
- Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung
- Querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannstock mit Antigratvorrichtung
- Spanbrecher T6 zur Blattreinigung
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter, Unterspannungsauslöser und Überlastschutz
- Steuerung verfügt über 49 Programme mit je 99 möglichen Einzelschritten
- Funktionsweise Automat
- Materialvorschub
- Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
- Aktivierung der Kühlmittelpumpe
- Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- Öffnen des Spannstocks
- Zykluswiederholung

MKS 315 VA



Querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannstock

Lieferumfang:
- Maschinenunterbau
- Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- Materialrollenbahn 1000 mm
- Bedienwerkzeug
- Bedienungsanleitung
- Späneräumer T4
- ohne Sägeblatt

Schnittkapazität MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
60°	70	80	70 x 70	80 x 70

Modell	**MKS 315 VA**
Art.-Nr.	3624315

Technische Daten	
Drehzahlen	33 - 66 min^{-1}
Vorschub	600 mm
Spannweite Maschinenspannstock	120 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,3 - 1,8 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.500 x 1.000 x 2.000 mm
Gewicht ca.	550 kg

Zubehör	**Art.-Nr.**
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850015
Mikrodosiergerät MD1	3608001
Mikrodosiergerät MD2	3608002
Montage Mikrodosiergerät	9002000
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 315 x 2,5 x 32 mm	
Zahnteilung t4	3653154
Zahnteilung t6	3653156
Zahnteilung t8	3653158
Späneräumer für Ø 315,350 mm	
051/24 Zahnteilung t4	03620512404
051/24 Zahnteilung t6	03620512406
051/24 Zahnteilung t8	03620512408
051/24 Zahnteilung t10	03620512410

MKS 350 VA – Automatische hydraulische Vertikal-Metallkreissäge mit CNC-Steuerung

- Stabiler und robuster Aufbau
- Einfache und intuitive Bedienung
- Steuerung verfügt über 49 Programme mit je 99 möglichen Einzelschritten
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei 45°, 0°, -45°
- Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- Untersetzungsgetriebe, geräuscharm im Ölbad laufend
- Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung
- Querverschiebbarer hydraulischer Schnellspannstock mit Antigratvorrichtung
- Spanbrecher T6 zur Blattreinigung
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter, Unterspannungsauslöser und Überlastschutz

Funktionsweise Automat

- Materialvorschub
- Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
- Aktivierung der Kühlmittelpumpe und Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- Öffnen des Spannstocks
- Zykluswiederholung

Lieferumfang:

› Maschinenunterbau
› Kühlmitteleinrichtung mit Filter
› Materialrollenbahn 1000 mm
› Bedienungsanleitung
› Späneräumer T4
› ohne Sägeblatt

MKS 350 VA

Schnittkapazität MKS 350 VA

	●	○	□	▭
0°	100	130	120 x 120	100 x 170
45° 45°	100	130	110 x 110	100 x 140

Modell	MKS 350 VA
Art.-Nr.	3624350

Technische Daten	
Drehzahlen	25/50 min^{-1}
Vorschub	600 mm
Spannweite Maschinenspannstock	185 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 350 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,9 - 2,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.500 x 1.200 x 1.900 mm
Gewicht ca.	900 kg

Zubehör	Art.-Nr.
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850015
Mikrodosiergerät MD1	3608001
Mikrodosiergerät MD2	3608002
Montage Mikrodosiergerät	9002000
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm	
Zahnteilung t4	3653504
Zahnteilung t6	3653506
Zahnteilung t8	3653508
Zahnteilung t10	3653510
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x3,0x32 mm	
Zahnteilung t6	3653706
Späneräumer für Ø 315,350 mm	
051/24 Zahnteilung t4	03620512404
051/24 Zahnteilung t6	03620512406
051/24 Zahnteilung t8	03620512408
051/24 Zahnteilung t10	03620512410

INHALTSVERZEICHNIS

LMS 400 A – Automatische Leichtmetallkreissäge zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen aus Aluminium und Leichtmetall-Legierungen

- Stabiler und robuster Aufbau
- Einfache und intuitive Bedienung
- Präziser Schnitt
- Drehteller auf Lagern montiert
- Drei pneumatische Schnellspannstöcke mit Teflonspannbacken

Funktionsweise des Automaten

- Materialvorschub
- Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
- Aktivierung der Kühlmittelpumpe
- Absenken des Sägekopfes bis zur Beendigung des Schnittes
- Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- Öffnen des Spannstocks
- Zykluswiederholung

Lieferumfang:
› Längenanschlag 1000 mm
› Bedienwerkzeug
› ohne Sägeblatt

Schnittkapazität

	●	○	□	▭
45°	60	140	110 x 110	100 x 180

Modell	**LMS 400 A**
Art.-Nr.	3625404

Technische Daten	
Drehzahlen	3.000 min^{-1}
Vorschub	900 mm
Spannweite Spannstock	180 mm
Sägeblattdurchmesser	400 mm
Einlaufhöhe inklusive Unterbau	910 mm
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.800 x 1.600 x 1.700 mm
Gewicht ca.	510 kg

Sägeblatt HM Ø 400 x 4,0 x 32 m	**Art.-Nr.**
Zahnteilung t96	3654048

Zubehör	
Mikrodosiergerät MD1	3608001
Mikrodosiergerät MD2	3608002
Montage Mikrodosiergerät	9002000

[1] *Preis ohne Montage an der Säge*

Spanabhebegerät Chipmag

MD1

MD2

ULMS – Halbautomatische Unterflur-Leichtmetallkreissägen mit steigender Klinge

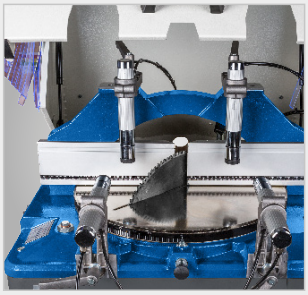
- Zum Schneiden von Aluminium, Leichtmetall-legierungen, duroplastischen Kunststoffen und Holz
- Schneiden in Gehrungswinkel ± 45°
- Vorschub des Sägeblatts stufenlos verstellbar
- Pneumatisches vertikales und horizontales Spannen durch 4 Spannstöcke
- Starten des Sägevorgangs mit Zweihandschaltung
- Integrierte Minimalmengenschmierung
- Hohe Arbeitssicherheit durch Sägevorgang bei geschlossener Haube (mit Kontaktschalter ausgestattet)

ULMS 600 mit Zubehör (Art. Nr. 3628009)
Rollenbahn mit Längenanschlag und manuellem Messsystem mit mm-Skala

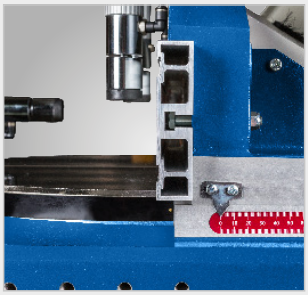
Hinweis
Entsprechende Schnittdiagramme finden Sie bei Bedarf auf www.metallkraft.de!

Lieferumfang:
› 2 x Sägeblatt:
420 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 420)
500 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 500)
600 x 30 x 4 mm Z144 (ULMS 600
› Bedienwerkzeug
› Kühlmitteltank
› Druckluftpistole
› Spiralschlauch

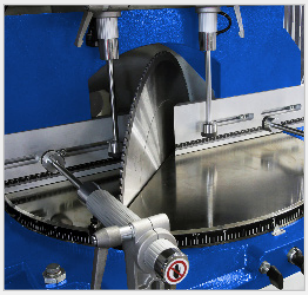
ULMS 420



Serienmäßig mit vier pneumatischen Spannzylindern



Anschlag stufenlos verstellbar



Stufenlose Verstellung des Gehrungwinkels

Info & Video

Schnittkapazität ULMS 420

	■
0°	120 x 120
45° 45°	100 x 100

Schnittkapazität ULMS 500

	■
0°	155 x 155
45° 45°	130 x 130

Schnittkapazität ULMS 600

	■
0°	195 x 195
45° 45°	180 x 180

Modell	**ULMS 420**	**ULMS 500**	**ULMS 600**
Art.-Nr.	3627420	3627500	3627600
Technische Daten			
Sägeblattdrehzahl	2.900 min^{-1}	2.347 min^{-1}	2.193 min^{-1}
Sägeblattdurchmesser	420 mm	500 mm	600 mm
Schnittwinkel	-67,5 / -45 / -30 / - 22,5 / - 15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5		
Pneumatischer Betriebsdruck	6 – 8 bar	6 – 8 bar	6 – 8 bar
Luftbedarf	38 l/min	38 l/min	58 l/min
Arbeitshöhe	900 – 920 mm	–	1.015 – 1.030
Absaugstutzen-Ø	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Schalldruckpegel	92 dB(A)	92 dB(A)	92 dB(A)
Motorleistung ~50 Hz	3 kW / 400 V	3 kW/ 400 V	3kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	795 x 1.080 x 1.325 mm	855 x 1.135 x 1.360 mm	945 x 1.230 x 1.675 mm
Gewicht ca.	199 kg	229 kg	331 kg
Normen	DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A		

Rollenbahn mit Längenanschlag und manuellem Messsystem mit mm-Skala	**Art.-Nr.**
(ULMS 420 & 500) 3m Rollenbahn	3628003
(ULMS 420 & 500) 6m Rollenbahn	3628006
(ULMS 600) 3m Rollenbahn	3628009

Zubehör Sägeblatt	
420 x 30 x 4 mm Z96	3628041
500 x 30 x 4 mm Z120	3628050
600 x 30 x 4 mm Z140	3628055

Die passenden Reinluftentstauber finden Sie in unserem HOLZKRAFT

MADE IN ITALY

INHALTSVERZEICHNIS

HOLZKRAFT minimax si 400es ALU 2 – Profi-Formatkreissägen in schwerer Ausführung und Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium speziell zum Schneiden von Aluminium und Kunststoff

holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen

- Leichtgängiger eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- Großflächiger Tischausleger (längsverschiebbar) mit Materialrolle auf Teleskoparm
- Ausziehbarer Teleskop-Ablänganschlag mit zwei Klappanschlägen
- Präziser Parallelanschlag, abklappbar für große Platten, mit Schnellspannung und integrierter Feineinstellung
- Serienmäßig mit Tischverbreiterung, mit Tischverlängerung und Exzenterspanner
- **Säge-Aggregat aus einer robusten Gusseisen – Ringform mit doppelter Schwenksegmentführung (Doppelwiege) und Null-Punkt-Schwenkung für einen ruhigen und perfekten Schnitt**
- Großflächiger Arbeitstisch aus spannungsfreiem Grauguss
- Ein-/Ausschalter am Schiebeschlitten
- Hohes Eigengewicht sorgt für Präzision und ruhigen Lauf
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten über Inverter schaltbar
- Schnittbreite 1.270 mm

Lieferumfang minimax si400es 26 ALU 2:

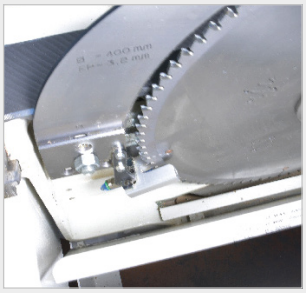
- Eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- Materialrolle am Ausleger
- Säge-Parallelanschlag mit Rundstangenführung
- Tischverlängerung
- Tischverbreiterung
- Klappanschläge
- Besäumschuh
- Exzenterspanner
- Griff für Schiebeschlitten
- Sägeblatt Pendelschutz
- Mikrosprüheinrichtung
- 2 Sägeblattgeschwindigkeiten, elektronisch einstellbar über Inverter

Modell	minimax si 400es 26 ALU 2
Art.-Nr.	3624790
Technische Daten	
Tischabmessungen	940 x 560 mm
Tischhöhe	900 mm
Besäumlänge	2.600 mm
Abmessungen Formatschiebeschlitten	360 x 142 x 2.600 mm
Schnitthöhe max. 90°/45°	138 / 98 mm
Max. Ablängbreite links vom Sägeblatt	2.660 mm
Schnittbreite mit Parallelanschlag	1270 mm
Sägeblattneigung	0° - 45°
Max. Sägeblatt-Ø	Ø 400 mm
Drehzahl Hauptsägeblatt	3.500/5.000 min^{-1}
Absaugstutzendurchmesser	120 mm
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	80 mm
Motorleistung S6 - 40% / ~50 Hz	7,0 kW / 400 V
Platzbedarf (L x B)	5.890 x 4.860 mm
Gewicht ca.	715 kg

Info & Video

*Die passenden Reinluftentstauber **RLA 1601 P & RLA 2001 P** finden Sie im HOLZKRAFT Katalog*

*Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufordern



Mikrodosierungeinrichtung direkt am Sägeblatt

Schwenksegment
Dauerhafte Präzision durch 2-fache Schwenksegment-führung

Mikrodosiergerät
Mit extra großem Schmiermittelbehälter,
Frequenzgeregelter Pumpe und Sprühkopf
Getrennte Luft- und Sprühmittelführung, dadurch kein Nachtropfen

Aluminium-Schiebeschlitten
Schiebeschlitten wird durch tausendfach bewährtes Kugelkontaktsystem hochpräzise und leichtgängig geführt.
Zehn Jahre HOLZKRAFT-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen

Mit manueller Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregats per Handrad
Zwei Schnittgeschwindigkeiten über Inverter schaltbar
Zuschalten der Mikrosprüheinrichtung seitlich möglich

Zubehör

Mit Digitalanzeige für die Schnittbreite am Parallelanschlag (Art.-Nr.: 5516000)

Option Rastereinteilung

Ausleger mit winkelverstellbarem Teleskop-Ablänganschlag
Optional mit Gradrastereinteilung (Art.-Nr.: 5510403)

Absauganlagen-Anschluss-Set 2	
Art.-Nr.	5146080

- Abzweigstück Ø ABC 160/120/80
- Schlauchanschlussstück geb. Ø 80 mm einseitig gebörtelt
- Schlauchanschlussstück geb. Ø 120 mm einseitig gebörtelt
- Rohrschelle gebörtelt Ø 80 mm
- Rohrschelle gebörtelt Ø 120 mm
- 2x Schlauchschellen Ø 110 - 130 mm
- 2x Schlauchschellen Ø 70 - 90 mm
- 2,5 m PU-Schlauch NW 120 mm
- 5 m PU-Schlauch NW 80 mm

Zubehör	Art.-Nr.
Teleskop-Gehrungsanschlag mit Zwei Klappanschlägen	5514315
zusätzlicher Arbeitstisch am Schlitten	5510402
Digitalanzeige der Arbeitsbreite am Parallelanschlag zum Nachrüsten	5516000

für Aluminium-Schnitte!

Zubehör	Sägeblatt
Art.-Nr.	3650400
Sägeblatt-Ø	400 mm
Sägeblatt-Bohrung	4,0 mm
Schnittbreite	30 mm
Sägeblatt Zähne	72
Zahnform	Trapez-Flachzahn
Qualität	HM

INHALTSVERZEICHNIS

Sägeblätter für alle Metallkraft-Kreissägen

Zahnteilung (t)
Bei der Wahl des geeigneten Sägeblattes für den Schnitt eines Werkstoffes ist auf die richtige Zahnteilung zu achten, die Voraussetzung für ein gutes Schnittergebnis ist. Eine einfache Regel besagt, dass die kleinste Zahnteilung gewählt werden sollte, die einen guten Spanauswurf aus der Schneidezone garantiert. Diese Regel hilft nicht die Zahnteilung zu finden, jedoch erklärt sie die Logik für die richtige Wahl.

Für die Auswahl müssen folgende Parameter bekannt sein:
1. Materialquerschnitt des Werkstoffes
2. Werkstoffart
3. Anwendung bzw. Schnittverfahren

Schnittgeschwindigkeit und Vorschub
Die Wahl der richtigen Sägeblattdrehzahl und Vorschubgeschwindigkeit ist entscheidend für die Optimierung des Schnittprozesses. Es besteht ein enges Verhältnis zwischen den beiden Geschwindigkeiten. Ist beispielsweise die Sägeblattdrehzahl im Verhältnis zum Vorschub des Sägeaggregats zu hoch, wird das Werkstück eher poliert statt zerspant. Das Sägeblatt überhitzt und verschleißt, ohne eine Zerspanleistung zu bringen.

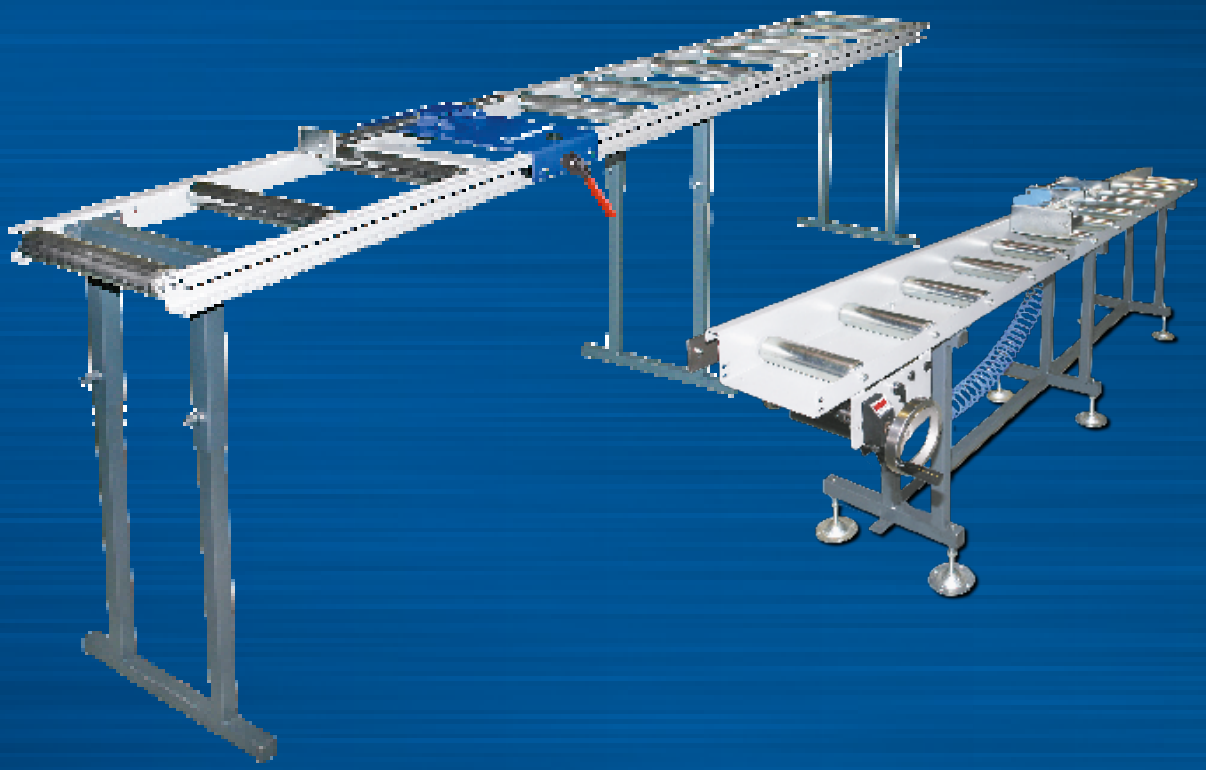
HKS 230		Art.-Nr.
Sägeblatt für Stahl	Ø 230 x 2,0 x 25,4 mm Z48	3850231
Sägeblatt für Aluminium	Ø 230 x 2,4 x 25,4 mm Z80	3850232
Sägeblatt für Edelstahl	Ø 230 x 1,8 x 25,4 mm Z60	3850233
HKS 320		
Sägeblatt für Stahl	Ø 320 x 2,2 x 25,4 mm Z84	3853204
Sägeblatt für Edelstahl	Ø 320 x 2,2 x 25,4 mm Z80	3853203
MTS 356		
Sägeblatt für Stahl	Ø 355 x 2,4 x 25,4mm Z80	3853504
Sägeblatt für Aluminium	Ø 355 x 2,4 x 25,4mm Z80	3853502
Sägeblatt für Edelstahl	Ø 355 x 2,4 x 25,4mm Z90	3853503
Sägeblatt für Stahl	Ø 305 x 2,4 x 25,4mm Z60	3853051
MKS 250 N, MKS 255 N		
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 250 x 2 x 32 mm t4	3652504
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 250 x 2 x 32 mm t6	3652506
MKS 275 N		
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 275 x 2,5 x 32mm t4	3652754
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 275 x 2,5 x 32mm t6	3652756
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 275 x 2,5 x 32mm t8	3652758
MKS 315 N, MKS 315 R, MKS 316 R		
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653154
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653156
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t8	3653158
Sägeblätter für Edelstahl MKS 315 R		
Sägeblatt HSS-E	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653254
Sägeblatt HSS-E	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653256
MKS 350, MKS 351, MKS 350 H		
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653504
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653506

Sägeblätter für Edelstahl MKS 351		Art.-Nr.
Sägeblatt HSS-E	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653514
Sägeblatt HSS-E	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653516
MKS 315 V, MKS 316 V		
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653154
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653156
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t8	3653158
Sägeblätter für Edelstahl MKS 316 V		
Sägeblatt HSS-E	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653254
Sägeblatt HSS-E	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653256
MKS 350 V		
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653504
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653506
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t8	3653508
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t10	3653510
MKS 315 VH		
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653154
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653156
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t8	3653158
MKS 350 VH		
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653504
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653506
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t8	3653508
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t10	3653510
LMS 400, LMS 400 H, LMS 400 A		
Sägeblatt HM	Ø 400 x 4,0 x 32 mm Z96	3654048

Die folgende Tabelle beinhaltet Empfehlungen für den richtigen Einsatz unserer Metallkreissägeblätter, welche natürlich nur ungefähre Richtwerte sind:

	Stähle bis 1500 N/m²	Stähle bis 1800 N/m²	Stähle bis 1200 N/m²	Rostfreie Stähle	Guss	Aluminium	Bronze / Kupfer	Messing
Rohre / Profile Wandstärke	**Zahnteilung t (mm)**							
bis 1 mm	3	3	3	3	-	4	4	4
1-1,5 mm	4	4	3	4	-	5	5	5
1,5-2 mm	5	4	4	5	-	6	6	6
2-3 mm	5	5	5	5	-	7	7	7
ab 3 mm	6	6	5	6	-	8	8	8
Vollmaterial Querschnitt	**Zahnteilung t (mm)**							
10-20 mm	5	5	5	5	5	6	6	8
20-40 mm	8	6	6	6	6	8	8	10
40-60 mm	10	10	8	8	8	12	10	12
60-90 mm	12	12	10	11	11	16	13	14
90-110 mm	14	14	12	14	14	18	15	17
110-130 mm	16	16	14	16	16	20	17	19
130-150 mm	18	16	14	16	16	20	19	20
Zahnteilung t (mm)	**Vorschub A (mm/min) für Vollmaterial-Rohre/Profile**							
3	350-450	250-350	90-160	70-150	350-550	-	-	-
4	300-400	200-300	80-140	60-130	280-440	-	-	-
5	250-350	150-250	70-130	55-110	210-350	-	-	-
6	200-300	100-180	60-120	50-90	180-300	-	1400-2000	2000-4000
8	150-250	80-130	35-90	40-75	140-250	4500-8500	1000-1600	1500-3200
10	100-200	70-100	40-80	35-65	120-180	3800-6000	700-1200	1000-2500
12	80-150	65-90	35-65	30-55	90-150	3000-5000	550-850	800-1800
14	70-130	60-80	25-50	20-50	75-125	2800-4600	500-700	700-1400
16	50-120	55-70	15-40	15-35	65-110	2500-3700	400-600	600-1000
Sägeblatt-Ø	**min^{-1}**							
250 mm	40-65	25-50	20-30	15-25	40-65	750-1100	250-380	500-700
300 mm	30-55	20-45	15-25	10-20	30-55	650-950	210-320	430-640
315 mm	30-50	20-40	15-25	10-20	30-50	600-900	200-300	400-600
350 mm	25-45	20-35	15-25	10-20	25-45	550-820	180-270	350-550
400 mm	20-40	15-30	10-20	8-15	20-40	470-720	160-240	300-480

ROLLENBAHNEN



Universalfahrwerk / Materialständer / Rollen- und Messbahnen

Unicraft UF 300 – Universalfahrwerk mit 300 kg Tragkraft

- Fahrgestell mit variabel einstellbarer Stellfläche
- Für den leichten Transport und Standortwechsel von Maschinen
- Viele verschiedene Stellflächengrößen über Lochraster möglich
- Leicht manövrierbar aufgrund zwei um 360° drehbarer Lenkrollen
- Sichere und stabile Konstruktion
- Schneller und einfacher Zusammenbau

Räder um 360° drehbar

Modell	UF 300
Art.-Nr.	6190300
Technische Daten	
Tragkraft	300 kg
Stellfläche quadratisch min.	345 x 345 mm
Stellfläche quadratisch max.	730 x 730 mm
Lochabstand	25,4 mm
Gewicht ca.	9 kg

MS 3 – Materialständer stufenlos höhenverstellbar

- Zur Auflage von langen und schweren Werkstücken
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Metallbandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, usw.
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- Schwere Dreibeingussausführung für höchste Belastung

MS 3 *MS 3 V*

Modell	MS 3	MS 3 V
Art.-Nr.	3660700	3660705
Technische Daten		
Tragfähigkeit	400 kg	400 kg
Rollenbreite	400 mm	2 x 130 mm
Höhe min. / max.	580 / 970 mm	580 / 970 mm
Ausführung	Stahlrollen	Stahlrollen
Rollendurchmesser	52 mm	52 mm

MS 4 – Materialständer stufenlos einstellbar

- verschiedene Rollenausführungen erhältlich
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar
- extra breite Auflage
- universell einsetzbar

MS 4 R

MS 4 K

MS 4

Modell	MS 4	MS 4 R	MS 4 K
Art.-Nr.	3660110	3660111	3660112
Technische Daten			
Tragfähigkeit	500 kg	500 kg	500 kg
Länge	700 mm	980 mm	1000 mm
Höhe min. / max.	760 / 1.030 mm	700 / 960 mm	700 / 960 mm
Ausführung	Kunststoffrolle	Allseitenrollenschiene	Kugelrollenschiene
Rollendurchmesser	90 mm	-	-

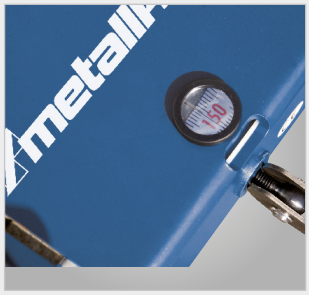
MRB LC – das Rollen- und Messbahnsystem in leichter Konstruktion mit einer Tragkraft von 100 kg pro Meter Rollenbahn

- Rollen- und Messbahnsystem, auf dem sich leichtere Holz-, Metall- oder Kunststoffprofile präzise sägen, bohren oder fräsen lassen
- Unterkonstruktion aus soliden 3 mm Stahlprofilen gefertigt, lackiert und mit einstellbaren Füßen
- Tragrollen aus verzinktem Stahl (optional auch mit Kunststofftragrollen erhältlich)

Speziell MRB LC-B und MRB LC-E

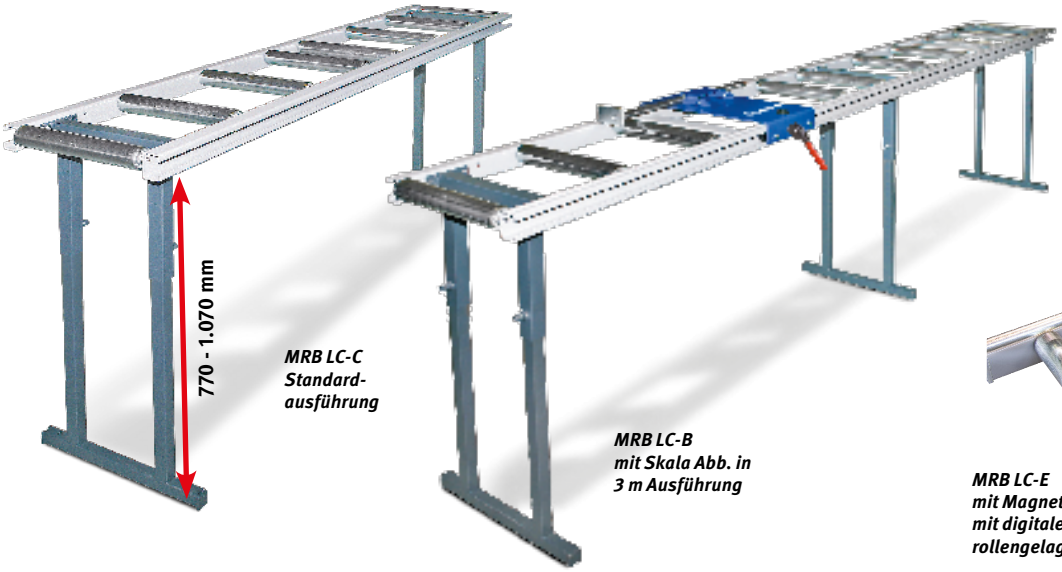
- Anschlagwagen ist 4-fach rollengelagert, dadurch manuell leicht verschiebbar
- Anschlagarm einstellbar und nach hinten wegklappbar
- Maximale Messlänge = Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge

MRB LC-B: 250 mm
MRB LC-E: 250 mm



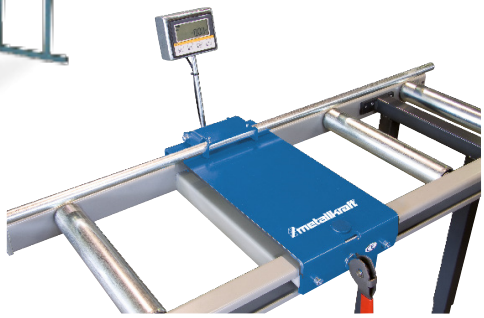
MRB LC-B: mit serienmäßiger Lupe für leichtes Ablesen an der Millimeterskala

Technische Daten MRB LC	
Rollendurchmesser	50 mm
Wellendurchmesser	8 mm
nutzbare Rollenbreite	300 mm
Tragkraft pro Meter	100 kg/m
Arbeitshöhe	770 - 1.070 mm



MRB LC-C Standard-ausführung

MRB LC-B mit Skala Abb. in 3 m Ausführung



MRB LC-E mit Magnetband, Längenmesseinrichtung mit digitaler Anzeige und 4-fach rollengelagertem Anschlagwagen

MRB LC-C

Zufuhrrollenbahn ohne Längenanschlag und ohne Messsystem

Länge	Rollenbahn-füße	Art.-Nr.
2 m	2	3662320
3 m	3	3662330
4 m	3	3662340
5 m	4	3662350
6 m	5	3662360

MRB LC-B

Anschlagbahn mit Längenanschlag, manuelles Messsystem mit mm-Skala und Ableselupe, Anschlag einstellbar und nach hinten wegklappbar

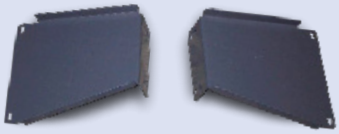
Länge	Rollenbahn-füße	Art.-Nr.
2 m	2	3662220
3 m	3	3662230
4 m	3	3662240
5 m	4	3662250
6 m	5	3662260

MRB LC-E

Rollenbahn mit Längenanschlag, Magnetband-messsystem mit digitaler Anzeige, sonst wie MRB LC-B

Länge	Rollenbahn-füße	Art.-Nr.
2 m	2	3662420
3 m	3	3662430
4 m	3	3662440
5 m	4	3662450
6 m	5	3662460

Montage-Adapter



für die stabile Befestigung von Rollenbahnen der Serie MRB LC an Metallkraft Metallkreissägen. Die Adapterstücke sind speziell für die Montage rechts oder links der Sägen ausgelegt.

Montage-Adapter

Sägentyp	Montageposition	Art.-Nr.
MKS250N	re	3672201
MKS250N	li	3672101
MKS315N	re	3672202
MKS315N	li	3672102
MKS315V	re	3672204
MKS315V	li	3672104

Sägentyp	Montageposition	Art.-Nr.
MKS350V	re	3672205
MKS350V	li	3672105
LMS400	re	3672203
LMS400	li	3672103
LMS 400 PRO	re	3672206
LMS 400 PRO	li	3672106

Zusatzstützfuß	Art.-Nr.
für MRB LC-C, LC-B und LC-E	3663000

Kunststoffrollen (Aufpreis je Meter)	Art.-Nr.
für LC Rollenbahnen	3669990

INHALTSVERZEICHNIS

MRB Standard – Rollen- und Messbahnsystem in stabiler Ausführung mit 300 kg/m Tragkraft

- Stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblechprofil
- Tragrollen aus verzinktem Stahl
- alle Rollenbahnen der Serie MRB Standard auch mit Kunststofftragrollen erhältlich (siehe Kunststoffrollen nächste Seite unten)
- Tragrollen kugelgelagert
- die maximale Messlänge ist die Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge

MRB Standard A: 450 mm
MRB Standard BKF: 400 mm
MRB Standard B, EP: 260 mm

Technische Daten		
Rollendurchmesser	mm	60
Wellendurchmesser	mm	15
Nutzbare Rollenbreite	mm	250/350
Tragkraft pro Meter	kg/m	300
Füße höhenverstellbar	mm	+/- 60
Arbeitshöhe	mm	880
Rollenbahnfüße		bei 1 und 2 m - 2 St. bei 3 und 4 m - 3 St. bei 5 m - 4 St. bei 6 und 7 m - 5 St. bei 6 m - 6 St.

MRB Standard C

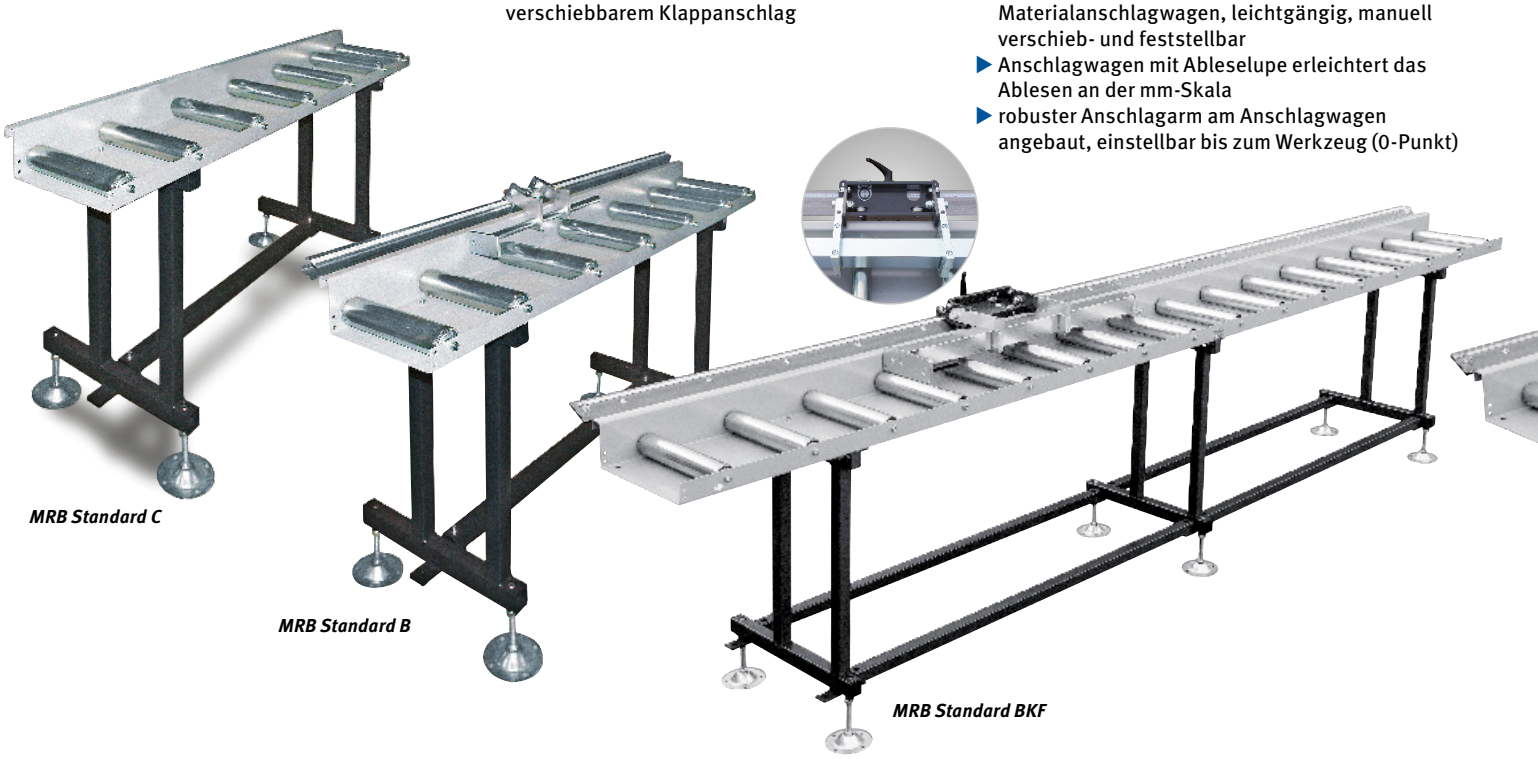
- Zufuhr/Abfuhr Rollenbahn
- Rollenbahn ohne Skala und Anschlag mit Seitenführung

MRB Standard B

- Mit Längenmesseinrichtung
- Rollen- und Messbahn mit mm-Skala, manuellem Messsystem mit Führungsprofil und verschiebbarem Klappanschlag

MRB Standard BKF

- Präzisionsflachstahlführung an der Rückseite der Rollenbahn angebaut
- stabiler, 6-fach kugelgelagerter Materialanschlagwagen, leichtgängig, manuell verschieb- und feststellbar
- Anschlagwagen mit Ableselupe erleichtert das Ablesen an der mm-Skala
- robuster Anschlagarm am Anschlagwagen angebaut, einstellbar bis zum Werkzeug (0-Punkt)



MRB Standard C

MRB Standard B

MRB Standard BKF

MRB Standard C - Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.
1m	3661311
2m	3661312
3m	3661313
4m	3661314
5m	3661315
6m	3661316
7m	3661317
8m	3661318

MRB Standard B – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.
1m	3661211
2m	3661212
3m	3661213
4m	3661214
5m	3661215
6m	3661216
7m	3661217
8m	3661218

MRB Standard BKF - Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.
1m	3661231
2m	3661232
3m	3661233
4m	3661234
5m	3661235
6m	3661236
7m	3661237
8m	3661238

MRB Standard C – Bahnbreite 400mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.
1m	3661321
2m	3661322
3m	3661323
4m	3661324
5m	3661325
6m	3661326
7m	3661327
8m	3661328

MRB Standard B – Bahnbreite 400 mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

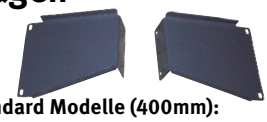
Länge	Art.-Nr.
1m	3661221
2m	3661222
3m	3661223
4m	3661224
5m	3661225
6m	3661226
7m	3661227
8m	3661228

MRB Standard BKF – Bahnbreite 400 mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.
1m	3661241
2m	3661242
3m	3661243
4m	3661244
5m	3661245
6m	3661246
7m	3661247
8m	3661248

Montage-Adapter an Metallkraft Metallkreissägen

für die Serie MRB Standard an Metallkraft Metallkreissägen; die Adapterstücke sind speziell für die Montage rechts oder links der Sägen ausgelegt.
Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung den Maschinentyp Ihrer Säge an.



Zur Montage der MRB Standard Modelle (300 mm):

Sägentyp	Montagepos.	Art.-Nr.
MKS250N	rechts	3671211
MKS250N	links	3671111
MKS315N	rechts	3671212
MKS315N	links	3671112
MKS315V	rechts	3671214
MKS315V	links	3671114
MKS350V	rechts	3671215
MKS350V	links	3671115
LMS400	rechts	3671213
LMS400	links	3671113

Zur Montage der MRB Standard Modelle (400mm):

Sägentyp	Montagepos.	Art.-Nr.
MKS250N	rechts	3671221
MKS250N	links	3671121
MKS315N	rechts	3671222
MKS315N	links	3671122
MKS315V	rechts	3671224
MKS315V	links	3671124
MKS350V	rechts	3671225
MKS350V	links	3671125
LMS400	rechts	3671223
LMS400	links	3671123

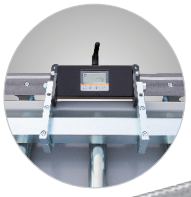
Bitte bei Bestellung Anbauseite und Bauhöhe angeben!

Arbeitshöhe bis zu 1020 mm durch 1 Paar optionale Fußteller mit Spindel M 16 x 250 mm ab Werk möglich.
Art.-Nr. 3679000
oder:
1 Paar Rollenbahn-Füße M16 x 250 mm für Tischhöhen bis 1020 mm nachrüstbar
Art.-Nr. 3679005

Auf Wunsch:
- Arbeitshöhe ab 1020 mm ab Werk verlängerbar
- auch mit 500 mm Bahnbreite

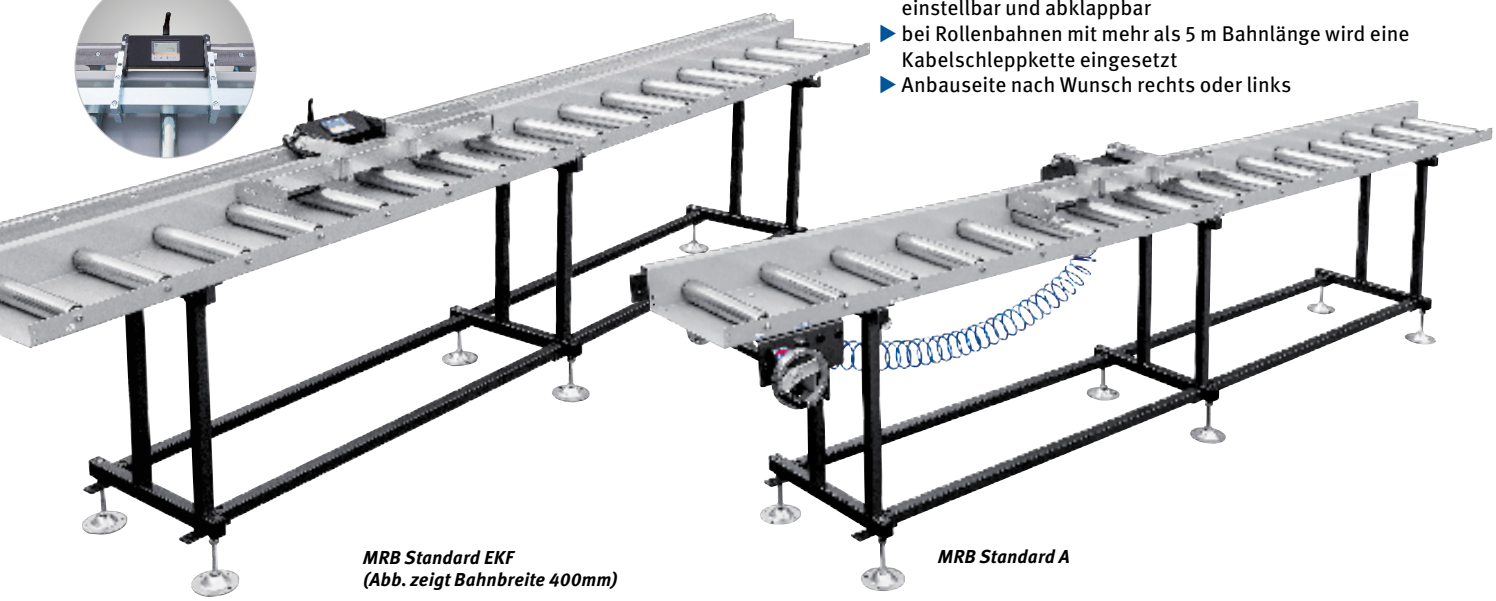
MRB Standard EKF

- Wie MRB-Standard BKF
- Mit Längenmesseinrichtung und digitalem Maßanzeigesystem
- Rollen- und Messbahn mit batteriebetriebener LCD-Anzeige und Magnetbandmesssystem



MRB Standard A

- Längenmesseinrichtung mit Handradverstellung
- Rollen- und Messbahn mit LED-Maßanzeige (mm) mit Netzteil 230 V
- Messanschlag durch Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, mit pneumatischer Bremse zur Maßfixierung
- stabiler Materialanschlagwagen 12-fach kugelgelagert, verfahrbar auf großdimensioniertem Führungsprofil; der Anschlagarm ist einstellbar und abklappbar
- bei Rollenbahnen mit mehr als 5 m Bahnlänge wird eine Kabelschleppkette eingesetzt
- Anbauseite nach Wunsch rechts oder links



MRB Standard EKF
(Abb. zeigt Bahnbreite 400mm)

MRB Standard A

MRB Standard EKF – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.
1m	3661711
2m	3661712
3m	3661713
4m	3661714
5m	3661715
6m	3661716
7m	3661717
8m	3661718

MRB Standard A – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.
2m	3661112
3m	3661113
4m	3661114
5m	3661115
6m	3661116
7m	3661117
8m	3661118

- 5-stellige LED-Maßanzeige zur ständigen millimetergenauen Kontrolle über den aktuellen Stand des Anschlagwagens
- Positionsanzeige mit direkt auf der Antriebswelle montiertem Hohlwellen-Drehgeber
- Messgenauigkeit/m: ± 0,5 mm

- 900 mm langer Anschlagarm
- Anschlagplatte bis zum Nullpunkt einstellbar und manuell nach hinten abklappbar
- Mehrfach kugelgelagert, dadurch spielfrei

MRB Standard EKF – Bahnbreite 400mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.
1m	3661721
2m	3661722
3m	3661723
4m	3661724
5m	3661725
6m	3661726
7m	3661727
8m	3661728

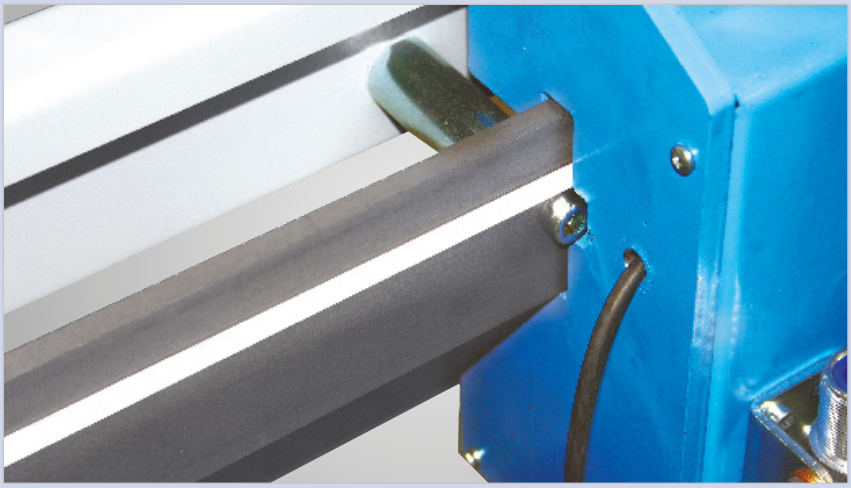
MRB Standard A – Bahnbreite 400mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.
2m	3661122
3m	3661123
4m	3661124
5m	3661125
6m	3661126
7m	3661127
8m	3661128

Option	Art.-Nr.
Fußteller mit Spindel M 16 x 250 mm für Höhenverstellung bis 1.020 mm	3679000

Kunststoffrollen (Aufpreis je Meter)	Art.-Nr.
für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 300 mm	3669991
für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 400 mm	3669992

Optionales Zubehör – Erweiterungen des Rollen- und Messbahnsystems MRB Standard für effektiveres und zeitsparendes Arbeiten

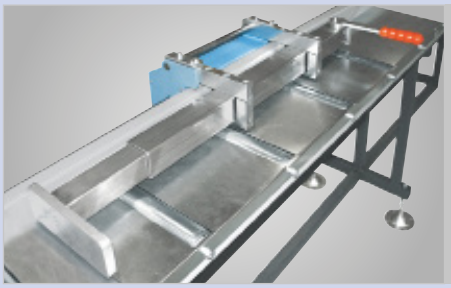


- Direktes Magnetband-Messsystem
- Lieferung von direktem Magnetband-Messsystem inklusive dem Anzeigegerät Z58
- Antrieb des Anschlagwagens und die Längenmaßabnahme voneinander unabhängig
- Maßanzeige erfolgt über Anzeigegerät Z58
- Sensorkopf direkt am Anschlagwagen angebaut
- Maß- und Wiederholgenauigkeit beträgt ± 0,1 mm pro Meter
- Kabel und Luftleitungsführung erfolgt über eine Energiekettenführung

Länge	Art.-Nr.
2m	3672232
3m	3672233
4m	3672234
5m	3672235
6m	3672236
7m	3672237
8m	3672238

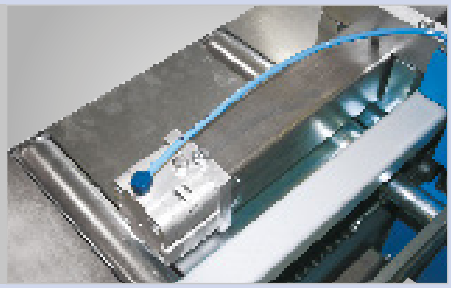
Anzeigegerät Z58
- zum komfortablen Ablesen der eingestellten Werte über 1/10 mm LED-Anzeige
- erhält die Eingangssignale über einen magnetisierten Polring und einen Sensorkopf, die direkt an der Antriebswelle angebracht sind
- Messgenauigkeit beträgt ± 0,2 mm pro Meter
- gut ablesbar

Art.-Nr. 3672220



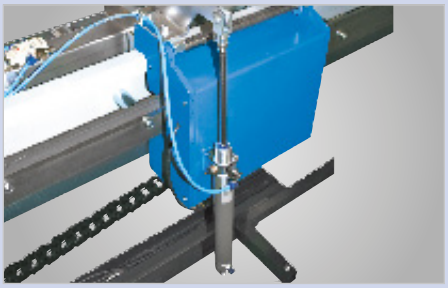
Gefederter Anschlagarm SZ 05
- mit gefedertem Materialanschlagarm
- einstellbar bis zum 0-Punkt
- manuell nach hinten wegklappbar
- mit einem Exzenterhebel zur Freistellung ausgerüstet

Art.-Nr. 3672221



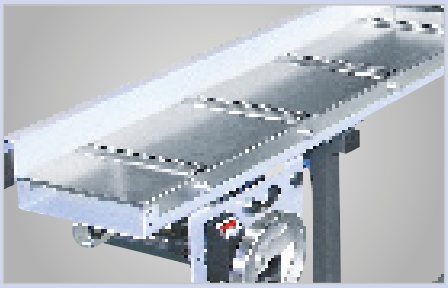
Pneumatischer Armrückzug
- ***nur in Verbindung mit gefedertem Anschlagarm SZ 05 lieferbar***
- ideal für das Gehrungs-Schneiden
- kein Verkanten des Werkstücks
- pneumatischer Armrückzug (Freistellung) vom Materialanschlag
- Freistellhub 10 mm

Art.-Nr. 3672222



Materialarm pneumatisch wegklappbar
- *Vorrichtung zum pneumatischen Wegklappen des Materialarms nach hinten*
- *pneumatischer Zylinder übernimmt diese Aufgabe per Drehschalter einfach und bequem von der zentralen Bedienerkonsole aus*

Art.-Nr. 3672223



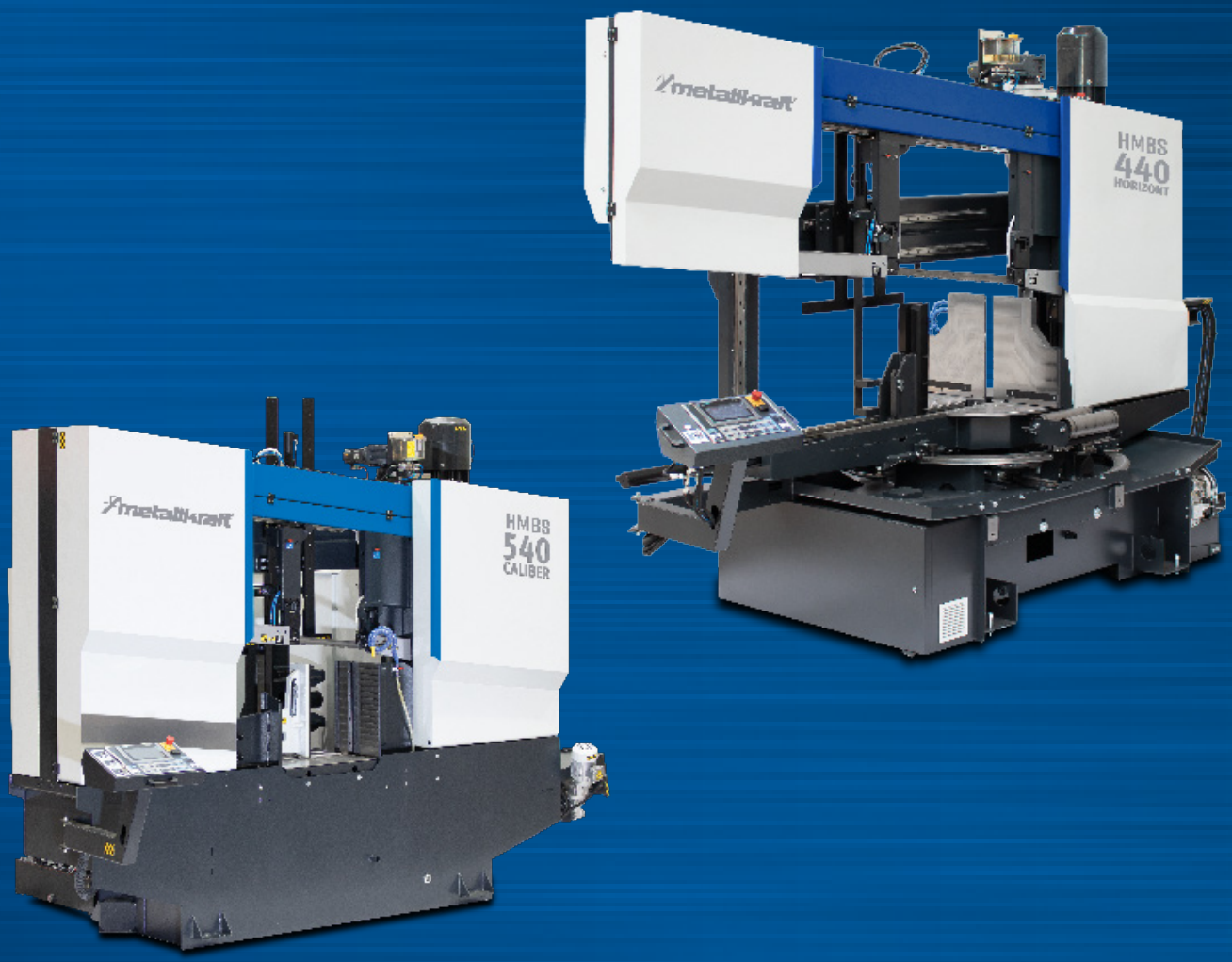
Abdeckblech galvanisch verzinkt
- *Abdeckbleche zur Montage zwischen den Tragrollen*
- *galvanisch verzinkt*
- *bei Bedarf herausnehmbar*
- *Preis pro laufendem Meter Blech*

Art.-Nr. 3672224

Zwei Optionale Rollenbahn-Füße für Tischhöhen bis 1020 mm
- *Fußteller mit Spindel M 16 x 250 mm*
- *Anhebung der Arbeitshöhe auf bis zu 1020 mm*

Art.-Nr. 3679000

METALLBANDSÄGEN



INHALTSVERZEICHNIS

MBS – Gehrungs-Metallbandsägen – besonders leise und präzise. Ideal für den Einsatz auf Baustellen und bei der Montage

- Ideal zum Sägen von Stahl, Aluminium, Kupfer, PVC und Teflon
- Stufenlose, elektronische Geschwindigkeitsregelung von 30 – 80 m/min
- Besonders geräuscharm – bis zu 60 % leiser als vergleichbare Metallbandsägen
- Vibrations- und Verschleißarm dank Spezialgetriebe mit zwei großen Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- Garantierte Schnittgenauigkeit von max. 0,3 mm Verlauf auf 100 mm Schnittlänge
- Jede Maschine einzeln in Italien auf Präzision geprüft
- DC-Antriebsmotor mit niedriger Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer
- Elektronische Temperatur- und Ampereaufnahmeüberwachung gegen Überlastung
- Guss-Bandlaufräder mit geschliffener Lauffläche ohne Gummiauflagen, dadurch für den Trocken- und Nassschnitt geeignet
- Massiver Sägebügel aus Aluminium-Druckguss, (nachjustierbar ab MBS 125) und mit stabiler Transportsicherung
- Zwei bewegliche, einstellbare Sägebandführungen mit Späneabstreifer aus Metall
- Besonders stabile Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- Sehr servicefreundlich, da Bauteile sehr leicht zugänglich

MBS 155 K:
- Mit 60 % Einschaltdauer

MBS 105

MBS 125

MBS 150

Manuell

***Lieferumfang* MBS 105/125/150:**
› Bi-Metall-Sägeband M42 Z6-10
› Materialanschlag

Schnittbereiche MBS 105

	○	●	▭	▯
90°	105	73,5	110 x 60	100 x 105
45°	70	49	65 x 75	70 x 50
60°	-	-	-	-

Schnittbereiche MBS 125

	○	●	▭	▯
90°	125	87,5	125 x 120	120 x 125
45°	80	56	70 x 110	70 x 110
60°	45	31,5	40 x 70	40 x 70

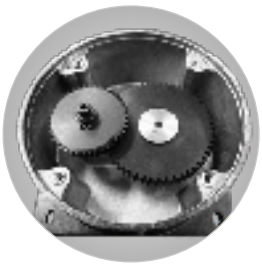
Schnittbereiche MBS 150

	○	●	▭	▯
90°	150	105	140 x 150	150 x 130
45°	100	70	120 x 90	90 x 130
60°	55	38,5	55 x 70	55 x 70

Schnittbereiche MBS 155 K

	○	●	▭	▯
90°	150	105	140 x 150	160 x 85
45°	95	66,5	90 x 105	75 x 130
60°	60	42	60 x 65	65 x 60

Technische Daten	**MBS 105**	**MBS 125**	**MBS 150**	**MBS 155 K**
Art.-Nr.	3630105 ✱✱	3630125 ✱✱	3630150 ✱✱	3630152 ✱✱
Technische Daten				
Sägebandgeschwindigkeit	30 – 80 m/min	30 – 80 m/min	30 – 80 m/min	30 – 80 m/min
Sägeblattabmessungen	1.335 x 13 x 0,65 mm	1.440 x 13 x 0,65 mm	1.735 x 13 x 0,9 mm	1.735 x 13 x 0,9 mm
Aufnahme Motorleistung	1.010 W	1.010 W	2.000 W	2.000 W
Abgabe Motorleistung 230 V ~50 Hz	0,91 kW	0,91 kW	1,8 kW	1,8 kW
Abmessungen (L x B x H) ca.	630 x 300 x 410 mm	700 x 350 x 410 mm	875 x 420 x 465 mm	1.010 x 420 x 1.335 mm
Gewicht ca.	20,5 kg	23,5 kg	35 kg	91 kg



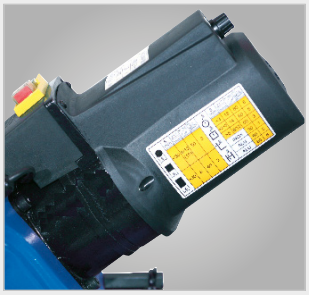
▶ *Zwei große Getriebezahnräder aus gehärtetem Stahl für maximale Lebensdauer*

MBS 155 K

MBS 150 auf Universalwerktisch UWT 3200 (Art. Nr.: 5900020) mit eingespanntem Werkstück

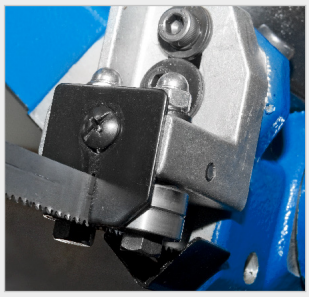
Beeindruckend leise!

Höchste Lebensdauer
Stufenlos 30-80 m/min
Einsatz von Kühlmittel bei allen Modellen möglich

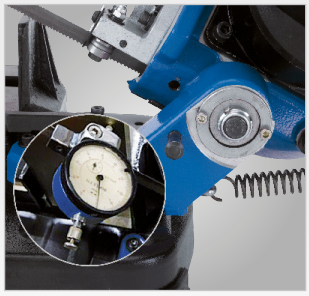


DC-Antriebsmotor mit niedriger Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer

Gussräder mit geschliffenen Laufflächen und Kegelrollenlager
Ohne Gummiauflagen, dadurch geeignet zum Schneiden mit Kühlmittel (Sägeband rutscht nicht ab)
Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar



Zwei einstellbare Sägebandführungen
Späneabstreifer aus Metall statt aus Filz, dadurch kein Verschleiß



Sägebügel nachjustierbar ab MBS 125

***Lieferumfang* MBS 155 K:**
- Bi-Metall-Sägeband M42 Z6-10
- Materialanschlag
- Unterbau
- Kühlmitteleinrichtung
- Kühlmittelleitblech

Sägebänder MBS 105			**Art.-Nr.**
Bi-Metall 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 6-10	3650011
Bi-Metall 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 10-14	3650012

Sägebänder MBS 150/ MBS 155 K			**Art.-Nr.**
Bi-Metall 1735 x 13 x 0,9 mm	M 42	Z 6-10	3650017
Bi-Metall 1735 x 13 x 0,9 mm	M 42	Z 10-14	3650018

Sägebänder MBS 125			**Art.-Nr.**
Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 6-10	3650014
Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 10-14	3650015

Zubehör	**Art.-Nr.**
Universalwerktisch UWT 3200 (1)	5900020
Hochleistungsspray „Mecutspray“ 500ml	38760.1150
Magnetisches Chipmag (Spanabhebegerät)	3850015

(1) passend ohne Anbauadapter nur für MBS 150, für Aufbau von MBS 125

Sägebandsets	**Art.-Nr.**
für MBS 105	**3650020**
bestehend aus:	
1 x Sägeband BI-M 1335 x 13 x 0,65 Z6∠10°	
1 x Sägeband BI-M 1335 x 13 x 0,65 Z6-10	
1 x Sägeband BI-M 1335 x 13 x 0,65 Z10-14	
für MBS 125	**3650021**
bestehend aus:	
1 x Sägeband BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z6∠10°	
1 x Sägeband BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z6-10	
1 x Sägeband BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z10-14	
MBS 150/155K	**3650022**
bestehend aus:	
1 x Sägeband Bi-M 1735 x 13 x 0,9 Z6∠10°	
1 x Sägeband Bi-M 1735 x 13 x 0,9 Z6-10	
1 x Sägeband Bi-M 1735 x 13 x 0,9 Z10-14	

INHALTSVERZEICHNIS

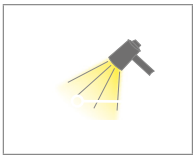
SCHWENKRAHMEN-METALLBANDSÄGEN

Die verschiedenen Bedienkonzepte der Metallbandsägen in schwerer Industrieausführung - benutzerfreundlich und übersichtlich

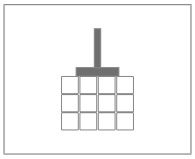
MODELLBEZEICHNUNGEN:

BMBS	Bügel-Metall-Band-Säge
HMBS	Horizontal-Metall-Band-Säge
G	Maschine schneidet einfache Gehrung
DG	Maschine schneidet Doppel-Gehrung
H	Säge mit teilweise hydraulisch gesteuerten Funktionen
HA	Halb-Automatische Maschine
NC	teilautomatischer NC-Betrieb
CNC	automatischer CNC-Betrieb
X	erweiterte Elektronik unter Berücksichtigung der Materialbeschaffenheit

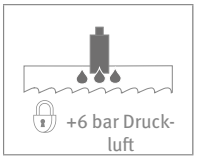
AUSSTATTUNGS- UND ZUBEHÖRDETAILS:



Arbeitsplatz-beleuchtung

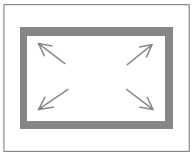


hydr. Bündel-spannvorrichtung

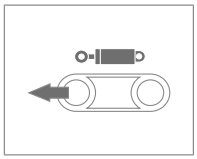


Mikrosprühsystem

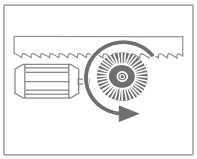
Digitale Winkelanzeige des Sägearms



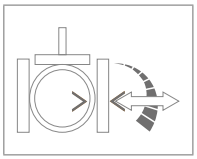
Kontrolldisplay-vergrößerung



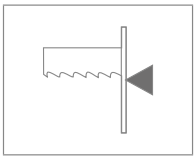
Hydraul. Band-spannvorrichtung



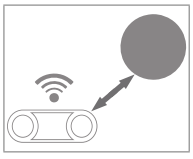
Motorische Spänebürste



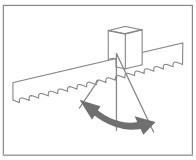
Druckminderer Spannstock



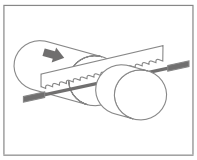
Anzeige für Absenk-geschwindigkeit am Bedienpult (mm/min)



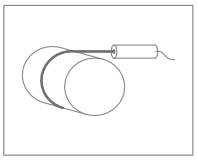
Schnittstelle für Fernwartung



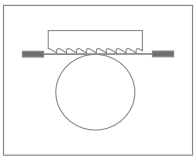
Schnittverlaufs-kontrolle



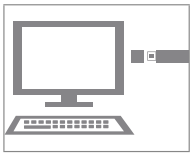
Materialanfangs-erkennung



Schnittlinienlaser



Autom., kontaktlose Einstellung der oberen Arbeitsposition



Jahreslizenz für externe Maschinen-programmierung

Inbetriebsetzung & professionelle Einweisung

Beim Kauf einer Metallkraft-Maschine empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unsere Spezialisten vor Ort.

	Art.-Nr.
Inbetriebsetzung und Einweisung von Standardmaschinen	EINWMET
Einweisung & Schulung in CNC-Steuerungen	EINWCNCMET
Inbetriebsetzung und Einweisung von Spezialmaschinen*	EINWGBPMET

** DBM, MBBS, FSM, HTBS, MSBM Pro, gesteuerte PRM und MRB,GBP, LMS 400A und Metallbandsägen mit X-Steuerung*

Die Inbetriebsetzung beinhaltet:
- Aufbau der Maschine
- (Das Entladen, Einbringen und Verbringen der Maschinen an den Aufstellplatz sowie die Bereitstellung des elektrischen bzw. pneumatischen Anschlusses und der Bodenanker bzw. Montageplatten sind Aufgabe des Auftraggebers.)
- Säubern, Rüsten und Ausrichten
- Prüfung aller Funktionen

Die Unterweisung an der Maschine beinhaltet:
- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

Bei Modellen mit Programmierung zusätzlich:
- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

Dauer der Inbetriebsetzung und Einweisung: 8 Stunden pro Tag, beinhaltet Zeiten für An- und Abfahrt, zzgl. Fahrtkosten in Höhe von 0,69 € pro km, zuzüglich gegebenenfalls entstehender Übernachtungskosten.

Soll die reine Einweisung 8 Stunden betragen, so wird die Fahrtzeit mit 48€/Stunde berechnet.

Gleiches gilt für abweichende und zusätzliche Dienstleistungen, die gesondert vor Ort zu beauftragen sind und nach Aufwand berechnet werden.

Ist ein Aufstellen und Anschließen der Maschine erforderlich und gewünscht, verpflichtet sich der Kunde, unseren Techniker nach besten Kräften zu unterstützen und die erforderlichen Hilfskräfte, Werkzeuge und Vorrichtungen auf eigene Kosten zur Verfügung zu stellen.

INHALTSVERZEICHNIS

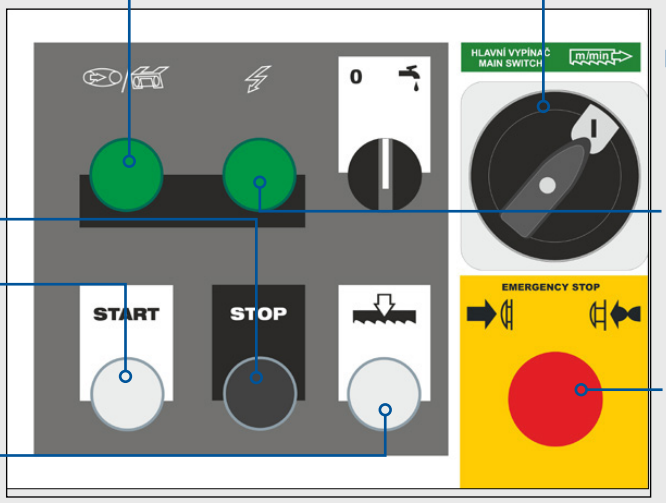
Das Bedienpanel der H-Modelle

Funktionsweise der H-Modelle:
Die Sägen der Version H verfügen über einen Hydraulikzylinder, der die Absenkung des Sägearms steuert. Mittels Wahlschalter kann zwischen manuellem Modus und Schwerkraftmodus umgeschaltet werden. Im manuellen Modus wird der Sägearm durch Handbetrieb abgesenkt. Im Schwerkraftmodus wird der Sägevorgang durch Betätigen eines Druckschalters gestartet und die Absenkung erfolgt durch das eigene Gewicht des Sägearms, wobei die Absenkgeschwindigkeit durch ein Drosselventil unter dem Bedienpanel reguliert werden kann.

Der Schnitt wird jeweils mit der gewählten Bandgeschwindigkeit ausgeführt und das Sägeband stoppt nach Beendigung des Sägevorgangs automatisch. Die Anhebung des Sägearms erfolgt jeweils manuell. Bei Erreichen der oberen Endlage verriegelt sich der Absenkzylinder automatisch.

Standard

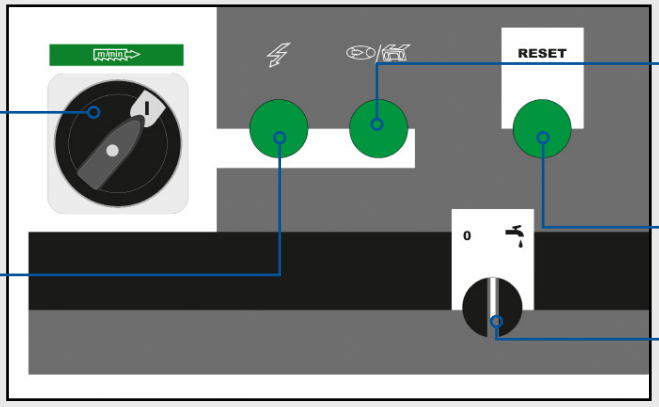
- Prüflampe für die Sägebandspannung und Kontrolllampe: - leuchtet grün, wenn die Bandspannung korrekt und die Sägebandabdeckung geschlossen ist
- Stopp-Schalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus
- Start des Zyklus - durch Drücken des Tasters startet der Sägevorgang
- Absenkung des Sägearms (während Stillstand des Sägebandes)



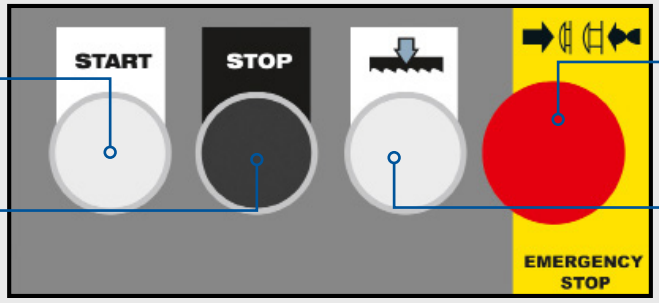
- Schalter für die Wahl der Bandgeschwindigkeit in 2 Stufen, z.B.: Position 1: 35 m/min, Position 2: 70 m/min
- Dieser Schalter ist gleichzeitig der Hauptschalter
- Kontrolllampe zeigt, ob die Maschine am Hauptschalter eingeschaltet ist
- Not-Aus-Schalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus

BMBS 300 x 320 H-DG

- Schalter für die Wahl der Bandgeschwindigkeit in 3 Stufen: Position 1: 42 m/min. Position 2: 85 m/min. Position 0: die Maschine ist aus
- Kontrolllampe: Die Maschine ist betriebsbereit



- Prüflampe für die Sägebandspannung und Sägebandschutzabdeckung
- RESET-Knopf um die Maschine auf „Betriebsbereit“ zu setzen
- Kühlmittelpumpe



- Start des Zyklus - durch Drücken des Tasters startet der Sägevorgang.
- Stopp-Schalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus

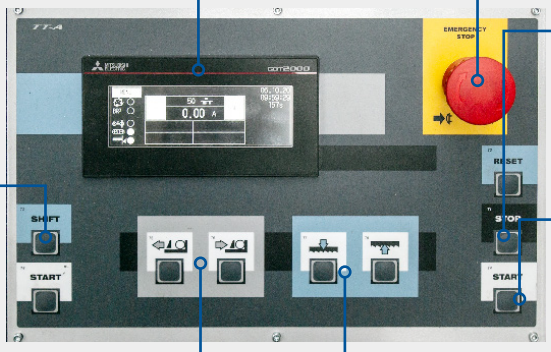
- Not-Ausschalter
- Absenkung des Sägearms. Die Absenkgeschwindigkeit kann mit einem Drosselventil gesteuert werden

Das Bedienpanel der Halbautomaten HA

Funktionsweise des Halbautomaten:
Die Sägemaschinen der Version HA verfügen über hydraulische Funktionen, die eine halbautomatische Betriebsweise ermöglichen. Nachdem die Maschine gestartet ist, spannt der Spannstock das Werkstück automatisch. Der Sägeschnitt wird mit der gewählten Bandgeschwindigkeit ausgeführt. In der unteren Endposition stoppt die Absenkbewegung selbstständig, der Sägearm fährt in seine obere Endlage zurück. Der Spannstock öffnet automatisch, so dass der Bediener nur noch das Material bewegen muss.

Durch Aktivierung der Stopp-Funktion kann der Sägevorgang jederzeit unterbrochen werden. Das Band läuft sich frei und der Sägearm fährt ohne Öffnen des Spannstocks oder Abschalten der Maschine aus dem Schnittkanal.

- Großes Digitaldisplay mit Funktionen wie z.B.:
  1. MENÜ-Taste zum Ansteuern der verschiedenen Menüpunkte, die am Bildschirm angezeigt werden
  2. Werkstück -/ Schnittzähler
  3. BRP-Anzeige*
  4. Anzeige über den Status des Hydrauliksystems
  5. Anzeige über die Spannung des Sägebandes
  6. Anzeige der Position des Sägearms (optional)
  7. Anzeige für die Sägebandgeschwindigkeit
  8. Winkelanzeige
- Start des Zyklus - durch Drücken der Taster startet der Bearbeitungszyklus der Säge. Der Sägearm muß sich dafür in der oberen Endposition befinden.
- Spannstock-Steuerung - wenn der Spannstock noch geöffnet ist, bevor der Zyklus beginnt, schließt die Steuerung diesen automatisch nach dem Start des Zyklus und öffnet diesen nach Beendigung des Arbeitsschrittes.
- Sägearm-Steuerung - Steuerung der Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms



- Not-Ausschalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus

Kontrollfeld

STOPP
- *unterbricht den Schnitt in jeder Position*
- *nach Drücken des Start-Tasters wird der Zyklus fortgesetzt*

START
- *im halbautomatischen Modus zum Starten des Schnitts*
- *zur Sicherheit müssen beide Start-Taster gleichzeitg betätigt werden*

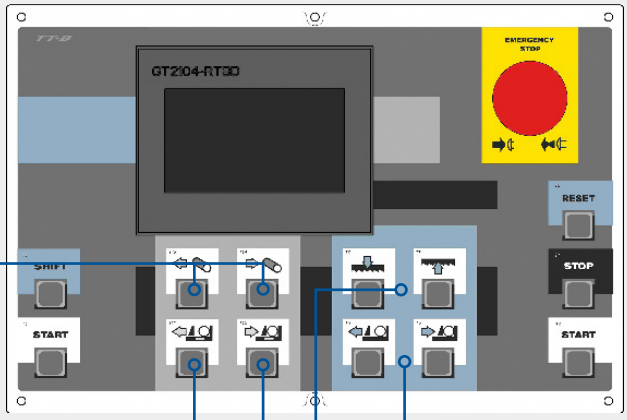
***BRP - Sägebandüberwachung**
BRP-Anzeige wird aktiviert, wenn ein vom Benutzer festgelegter Höchstwert des Sägebandmotors in Ampere überschritten wird. Der Sägerahmen stoppt die Vorschubbewegung, währenddessen das Sägeband weiterläuft und die Späne aus dem Schnittkanal fördert. Ist die Belastung des Sägebandes minimiert, setzt sich der Sägeprozess wie gewohnt fort.

Das Bedienpanel der halb- und vollautomatischen Typen CNC

Die Sägen mit CNC-Steuerung können im halb- und vollautomatischen Modus betrieben werden.
Funktionsweise des Halbautomaten:
Im halbautomatischen Modus arbeitet die Säge wie unter Funktionsweise des Halbautomaten beschrieben.

Funktionsweise des Vollautomaten:
Bei der vollautomatischen CNC-Ausführung ist es möglich, neun verschiedene Aufgaben zu programmieren. Das Programm beinhaltet pro Aufgabe die Anzahl der Schnitte und die Schnittlängen.

Die Arbeitsschritte zur Materialzuführung werden automatisch von einem Prozessor errechnet. Es ist möglich, verschiedene Schnittfolgen abzurufen und Programme mit verschiedenen Schnittlängen automatisch hintereinander ablaufen zu lassen.



- Vorschub
- Materialspannung mit dem Spannstock
- Öffnen und schließen des Spannstockes
- Höhenverstellung des Sägerahmens

Großes Display
- *Hier werden die Werte angezeigt, die man bei der Informationsanzeige gewählt hat.*
- *Kontrollfeld*

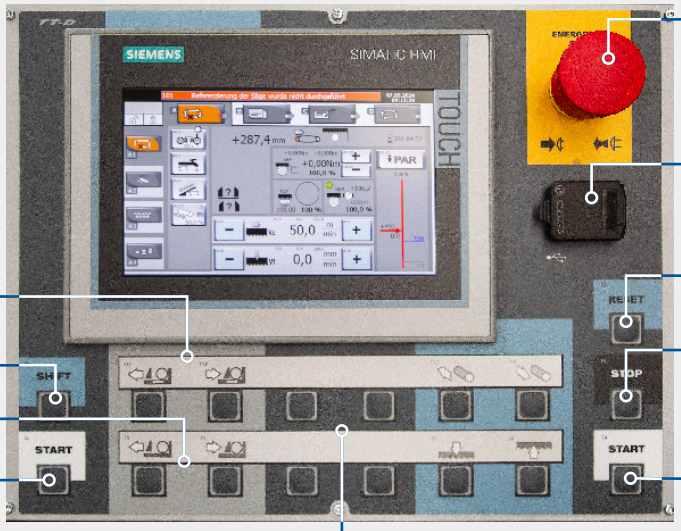
START
- *im halbautomatischen Modus zum Starten des Schnitts*
- *zur Sicherheit müssen beide Start-Taster gleichzeitg betätigt werden*

STOPP
- *unterbricht den Schnitt in jeder Position*
- *nach Drücken des Start-Tasters wird der Zyklus fortgesetzt*

***BRP - Sägebandüberwachung**
BRP-Anzeige wird aktiviert, wenn ein vom Benutzer festgelegter Höchstwert des Sägebandmotors in Ampere überschritten wird. Der Sägerahmen stoppt die Vorschubbewegung, währenddessen das Sägeband weiterläuft und die Späne aus dem Schnittkanal fördert. Ist die Belastung des Sägebandes minimiert setzt sich der Sägeprozess wie gewohnt fort.

INHALTSVERZEICHNIS

Das Bedienpanel der Halbautomaten HA-X-Modelle



- Not-Ausschalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus
- USB-Schnittstelle

RESET

STOP
- *unterbricht den Schnitt in jeder Position*
- *nach Drücken des Start-Tasters wird der Zyklus fortgesetzt*

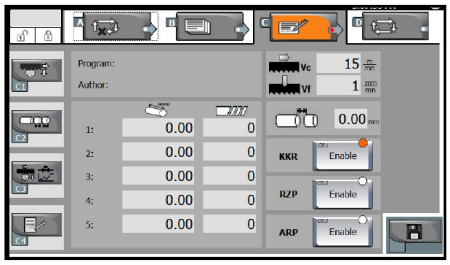
START
- *zum Starten des Arbeitsvorgangs*
- *zur Sicherheit müssen beide Start-Taster gleichzeitg betätigt werden*

- Vorschub-Steuerung

SHIFT

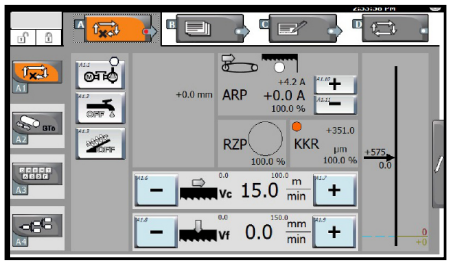
- Spannstock-Steuerung
- Start des Zyklus
- Sägearm-Steuerung

SIEMENS SIMATIC HMI

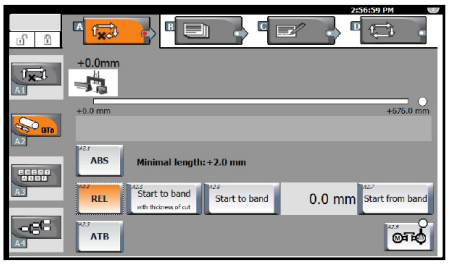


Benutzerfreundliche Umgebung:
- Das Steuersystem kommuniziert mit dem Maschinenbediener in der Muttersprache des Bedieners
- Grafik-Touchscreen mit intuitiver Bedienung und verständlichen Piktogrammen
- Vier Fenster zum Optimieren der gewünschten Parameter für einen schnellen Start des Betriebs

Technische Beschreibung:
- Datenübertragung über USB-Schnittstelle möglich
- Mehrfachzugriffsebenen mit Hilfe von Benutzerkonten
- Einfaches Hochladen neuer Softwareversionen



Funktionsbeschreibung:
- Das Steuersystem ermöglicht es, bis zu 1000 Programme mit Schnittparametern zu erstellen. Jedes Programm kann schnell mit dem Suchfilter gefunden werden (nach Qualität des Materials, Auftragsnummer, Anzahl der Stücke, Schnittlängen, Schnittdaten uvm.)
- **KKR-Modus (Option)**
- **ARP-Modus**
- **RZP-Modus**

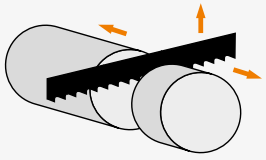


Einstellung der Materialzuführung:
- Normal, stufenweise, *TOF* (= Inkremental), CMU (= Vorschub mit automatischem Öffnen der Schnittzone)

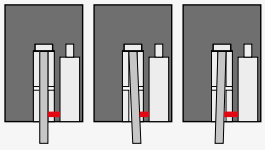
Verbesserter GTO-Modus:
- Vorschub zu der gewählten Position. Funktionen: ABS, REL, ATB

ATB-Modus:
- Automatische Bewegung des Materials in die Schnittzone, ohne einen Kopfschnitt durchführen zu müssen, wenn ein neues Material in die Maschine eingelegt wird.

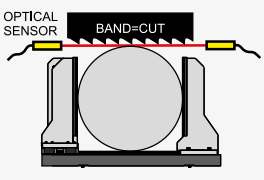
Optional ab Werk erhältlich bei den Modellen HMBS 300 x 300 CNC, HMBS 400 x 400 CNC, HMBS 510 x 510 CNC, HMBS 700 x 750 CNC, HMBS 850 x 1000 CNC:



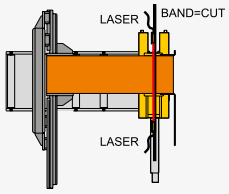
- ***CMU:** Automatisches Öffnen der Schnittzone. Das Sägeband fährt berührungsfrei aus dem Schnittkanal, dadurch längere Standzeit des Sägebandes (für HM-Bänder geeignet).*



- ***KKR:** Schnittverlaufskontrolle, Die Sägebandführung besitzt Sensoren, welche den Schnittverlauf kontrollieren. Sollte der Schnitt abweichen, werden diese Informationen an die Steuerung geschickt und die Schnittgeschwindigkeit verlangsamt.*



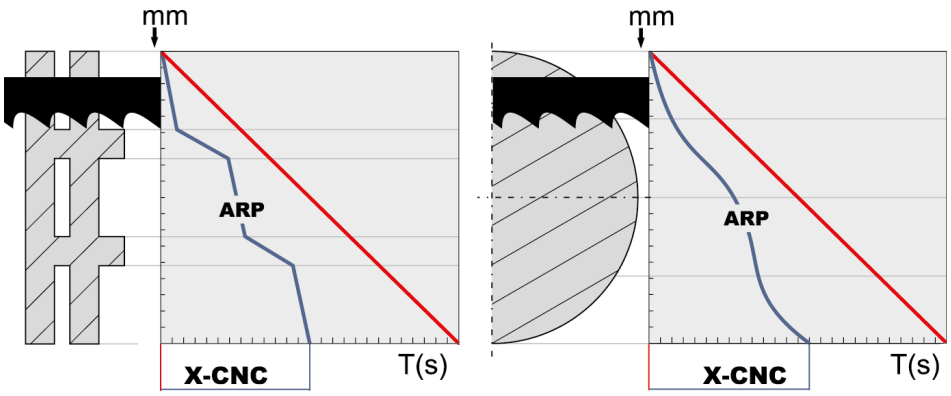
- *Automatisches Erkennen des oberen Material-Endpunktes: zwei Sensoren geben der Hydraulik ein Signal, sobald die Lichtschranke den oberen Endpunkt des Materials erreicht hat. Die Steuerung schaltet dann vom Eilgang auf die Bearbeitungsgeschwindigkeit um.*



- ***ATB:** Automatische Materialanfangserkennung: mittels Laser wird der Materialanfang (0-Stellung in der Steuerung) ermittelt.*

Das Bedienpanel der X-Modelle

Funktionsweise des ARP-Systems für hohe Schnittgenauigkeit und lange Standzeit



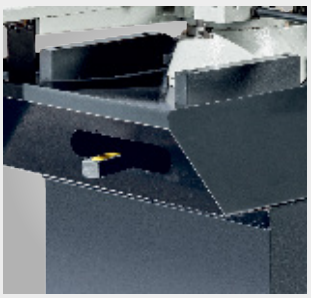
Das ARP-System sorgt für die automatische Steuerung der Sägearmbewegung in Abhängigkeit vom Materialwiederstand infolge der auftretenden Schnittkräfte. Wenn der Widerstand größer wird, reduziert das ARP-System automatisch die Absenkgeschwindigkeit und ermöglicht dadurch ein optimales Schnittergebnis mit hoher Winkelgenauigkeit.

Bei geringerem Widerstand beschleunigt ARP die Absenkgeschwindigkeit. Durch die automatisch optimierte Absenkgeschwindigkeit wird der Arbeitsprozess beschleunigt und die Standzeit des Sägeblattes erhöht. Das ARP-System wird mit allen Sägen in X-Ausführung ausgeliefert.
Sie sparen Geld bei besseren Schnittergebnissen und profitieren von einer erhöhten Standzeit des Sägebandes.

INHALTSVERZEICHNIS

BMBS 220 x 250 H-G – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

- Gehrungsverstellung von vorne, dadurch besseres Handling bei angebauter Rollenbahn
- Zum Sägen von z. B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- Horizontal schwenkbarer Sägearm
- Zweipoliger Antriebsmotor ermöglicht Sägegeschwindigkeiten von 30 und 65 m/min
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage über das Magnetventil - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist dadurch nicht erforderlich
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch in der unteren Endlage
- Absenkung des Sägearms durch Gravitation oder manuell
- Spannstock mit Schnellspannvorrichtung
- Mit stufenlos einstellbarer, gleichbleibender Sägearmabsenkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder
- Kühlmittelpumpe



Spannhebel für Winkelverstellung von vorne
Ihr Nutzen: Schnelleres Verstellen des Schnittwinkels

Manuell

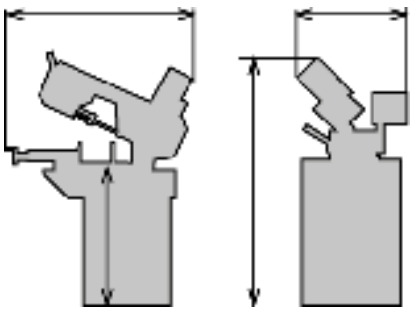
Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Sägeband Starter-Set 2.450 x 27 x 0,9 mm

2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ

Art.-Nr. 3657000

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug
› Nachstellbarer Anschlag

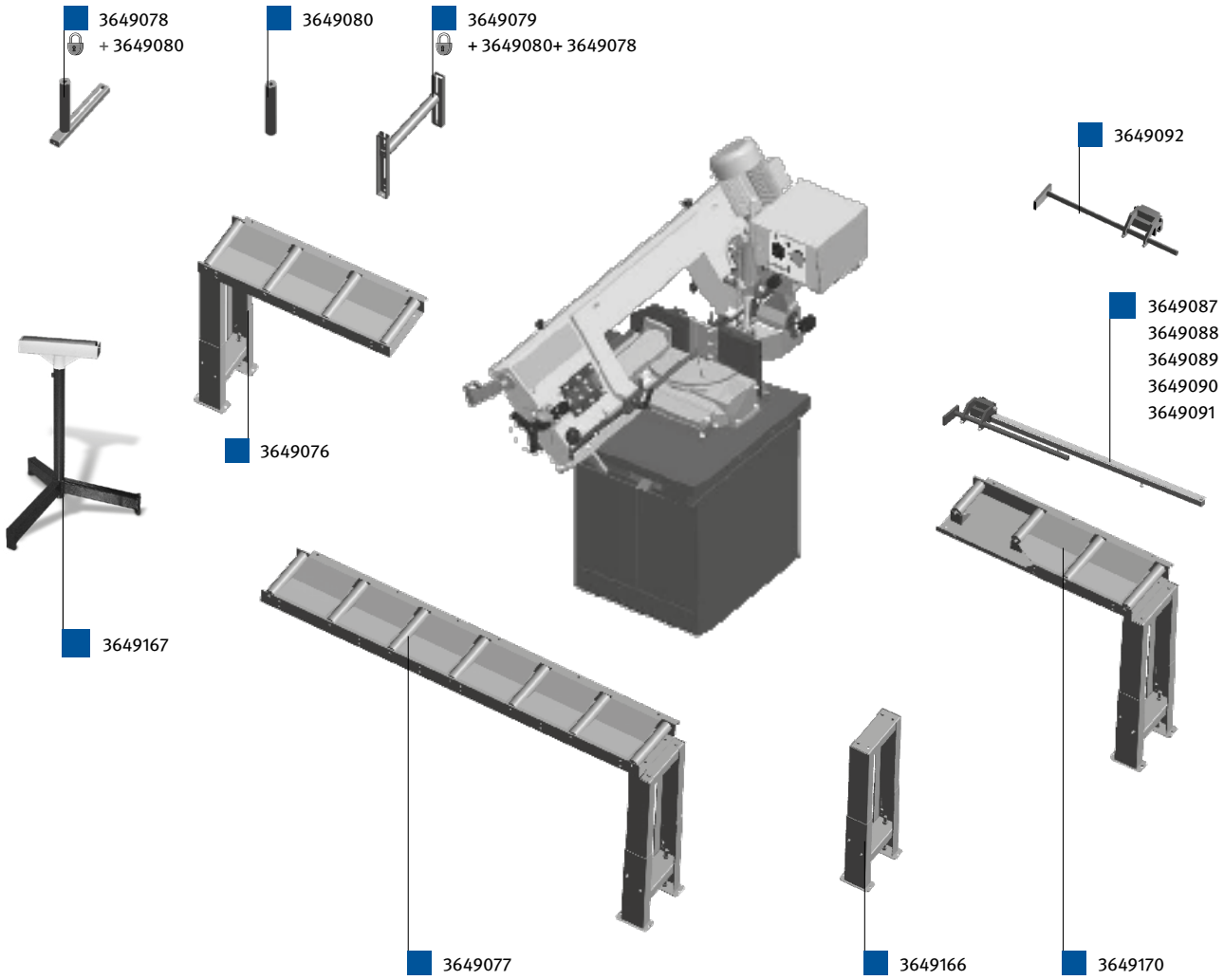


Modell	**BMBS 220 x 250 H-G**
Art.-Nr.	3680001
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	2
Sägebandgeschwindigkeiten	30/65 m/min.
Tischhöhe Materialzufuhr	930 mm
Sägebandabmessungen	2.450 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,75/1,1 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.410 x 600 x 1.750 mm
Gewicht ca.	235 kg

Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	
◎	220	160	90	X
●	120 (2)	85 (2)	55 (2)	X
▭	230 x 150	160 x 90	90 x 90	230 x 120

(2) empfohlene Werte



Rollenbahnen 290 mm (inklusive Bein)	Art.-Nr.
1.000 mm, 200 kg/m	3649076
2.000 mm, 200 kg/m	3649077
Verbindungsrollenbahn f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn inkl. Anschlussteile 1000mm	3649170

M42 Sägebänder 2.450x27x0,9mm	
2-3 ZpZ M42 Sprint	3655121
2-3 ZpZ M51 Blizzard	3655126
3-4 ZpZ M42 Sprint	3655120
3-4 ZpZ **(VPE=5)** M42	3655800
3-4 ZpZ M51 Blizzard	3655125
4-6 ZpZ M42 Sprint	3655119
4-6 ZpZ **(VPE=5)** M42	3655801
5-8 ZpZ M42 Sprint	3655122
6-10 ZpZ M42 Sprint	3655127
10-14 ZpZ M42 Sprint	3655123

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 323***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Zubehör Rollenbahnen 290 mm	Art.-Nr.
Seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich	3649078
Seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm	3649079
Zusatzbeine zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragekapazität 200 kg	3649167
1 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087
2 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088
3 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089
4 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090
5 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091
1 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401
2 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402
3 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409
4 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410
5 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411
zusätzlicher Anschlag	3649092

INHALTSVERZEICHNIS

BMBS 230 x 280 H-DG / BMBS 230 x 280 HA-DG – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis +60°. HA-Version vollhydraulisch mit Halbautomatik

- Zum Sägen von z. B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Bobuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage automatisch – ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- Mit schwenkbarem Bedienpult
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Kühlmittelpumpe
- Absenkung des Sägearms durch Eigengewicht

BMBS 230 x 280 HA-DG zusätzlich:

- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- BRP-Sägebandüberwachung
- Schnittantaster
- Schwenkbares Bedienpult
- Sägerahmen hydraulisch absenkbar
- Nach dem Starten des Schnittzyklus klemmt der Spannstock automatisch - nach Beendigung des Vorgangs geht dieser wieder zurück in die Ausgangsposition

BMBS 230 x 280 H-DG

BMBS 230 x 280 HA-DG

Manuell

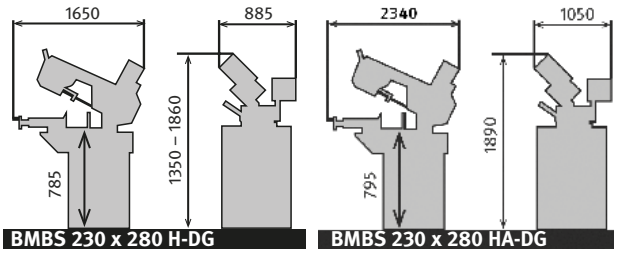
Halbautomatisch

Sägeband Starter-Set 2.720 x 27 x 0,9 mm

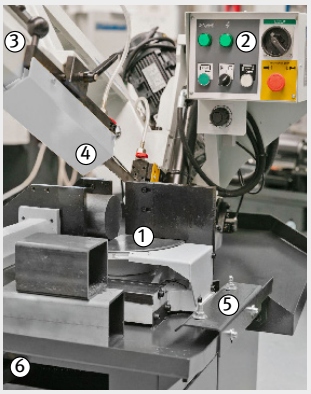
2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ

Art.-Nr. 3657001

Lieferumfang:
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Verstellbarer Längenanschlag



! *Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267*



① ***Serienmäßiger Drehteller inkl. mitdrehendem Schnittspalt***
Ihr Nutzen: Kein Einschneiden in den Sägetisch - dadurch immer eine plane Auflagefläche und somit eine höhere Schnittgenauigkeit

② ***Ergonomisches Bedienkonzept***

③ ***Sägerahmen hydraulisch absenkbar (HA-DG)***
Ihr Nutzen: Gerader Schnitt durch gleichbleibende Absenkgeschwindigkeit

④ ***HM Sägebandführungen***
Ihr Nutzen: Präziser Schnitt erleichtert die Weiterverarbeitung

⑤ ***Serienmäßige Anbauadapter für Rollenbahnen***

⑥ ***Spannhebel für Winkelverstellung von vorne***
Ihr Nutzen: Schnelleres Verstellen des Schnittwinkels

Spannbereiche BMBS 230 x 280 H-DG

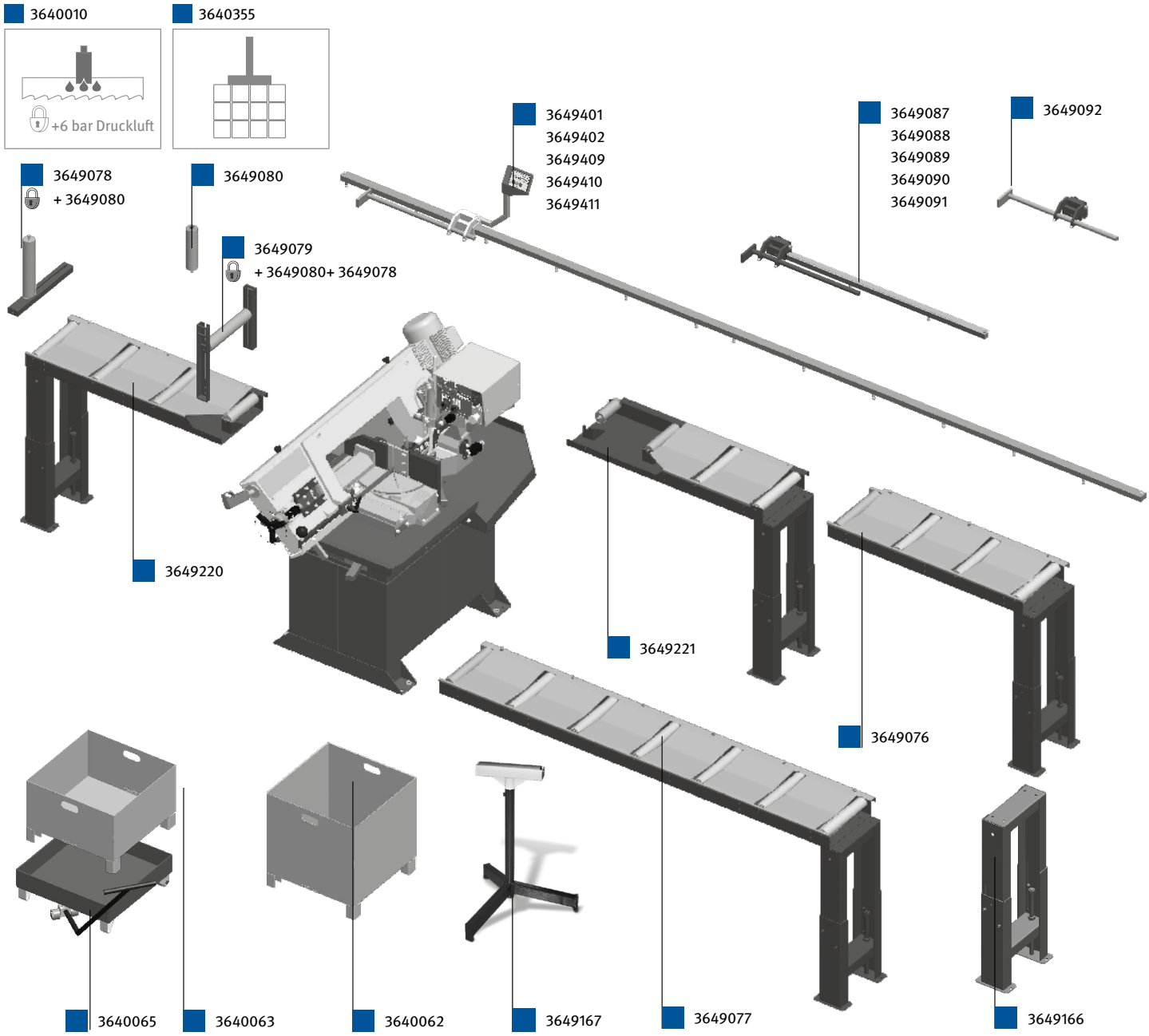
mm	45°	0°	45°	60°	
◎	185	230	190	120	X
●	110 2)	150 (2)	110 (2)	80 (2)	X
▭	180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120

Spannbereich BMBS 230 x 280 HA-DG

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	185	230	190	190	X
●	110	150	110	80	X
▭	180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120

(2) empfohlene Werte

Modell	BMBS 230 x 280 H-DG	BMBS 230 x 280 HA-DG
Art.-Nr.	3680013	3690026
Technische Daten		
Geschwindigkeitsstufen	2	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	35/70 m/min	20 - 100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	785 mm	795 mm
Restwerkstücklänge min.	22 mm	22 mm
Sägebandabmessungen	2.720 x 27 x 0,9 mm	2.720 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,9/1,4 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.650 x 885 x 1.860 mm	2.340 x 1.050 x 1.890 mm
Gewicht ca.	320 kg	420 kg



Zubehör	Art.-Nr.
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020
1 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087
2 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088
3 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089
4 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090
5 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091
zusätzlicher Anschlag	3649092
1 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401
2 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402
3 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409
4 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410
5 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411
Sägebänder 2.720 x 27 x 0,9 mm	
2-3 ZpZ M51 Sprint Plus	3655703
2-3 ZpZ M42 Sprint Plus	3655603
3-4 ZpZ M42 Sprint Plus	3655604
3-4 ZpZ M51 Sprint Plus	3655704
3-4 ZpZ M42-X-FIT **(VPE=5)**	3655805
4-6 ZpZ M51 Sprint Plus	3655706
4-6 ZpZ M42-X-FIT **(VPE=5)**	3655806
5-8 ZpZ M42 Sprint	3655508
6-10 ZpZ M42 Sprint	3655510
10-14 ZpZ M42 Sprint	3655514

Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Mikrosprühsystem	3640010
Hydraulische Bündelspannvorrichtung **(nur H-DG)**	3640355
Zubehör	
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065
Rollenbahnen Breite 290 mm	
1.000 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649076
2.000 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649077
Verbindungsrollenbahn 1000 mm Zufuhrseite	3649220
Verbindungsrollenbahn 1000 mm Abfuhrseite	3649221
Zubehör Rollenbahnen 290 mm	
Seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich **(benötigt: 3649080 (1))**	3649078
Seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm **(benötigt: 3649080(1) + 3649078(1))**	3649079
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragekapazität 200 kg	3649167

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 323***

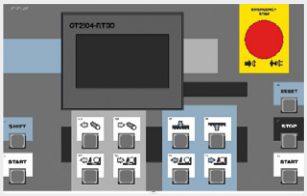
Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

(1) muss mitbestellt werden!

INHALTSVERZEICHNIS

BMBS 230 x 280 CNC-G – Automatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60° rechts

- Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Gelagerter Drehteller
- Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des
- Sägearms
- Schnittantastfunktion mit integriertem Taster
- Materialvorschub erfolgt hydraulisch
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Die Backen der beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- BRP-Sägebandüberwachung
- Mit schwenkendem Schnittspalt bei Gehrungsverstellung -> Schneidet so nicht in den Sägetisch
- Materialvorschub erfolgt über Hydraulikzylinder
- Mit direktem Kühlsystem an den Bandführungen
- Kühlmittelpumpe
- Digitale Winkelanzeige
- Schnittantaster
- Spänebürste
- Schwenkbares Bedienpult
- Bandspannungsüberwachung
- Langhubzylinder an beiden Spannstöcken
- Frequenzumrichter



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

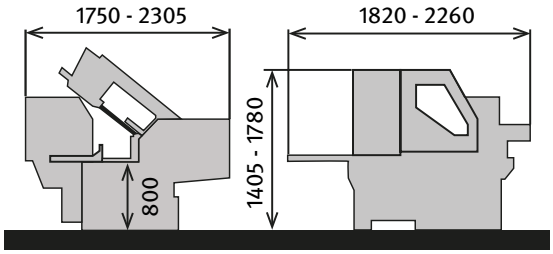
Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Automatisch

Sägeband Starter-Set 2.720 x 27 x 0,9 mm

2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ
Art.-Nr. 3657001

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug

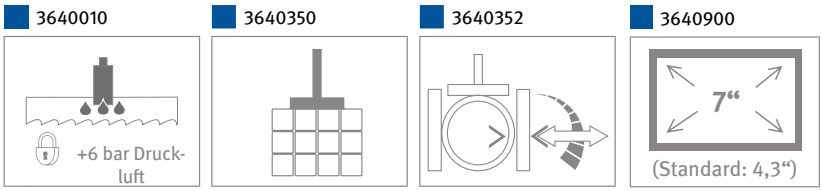


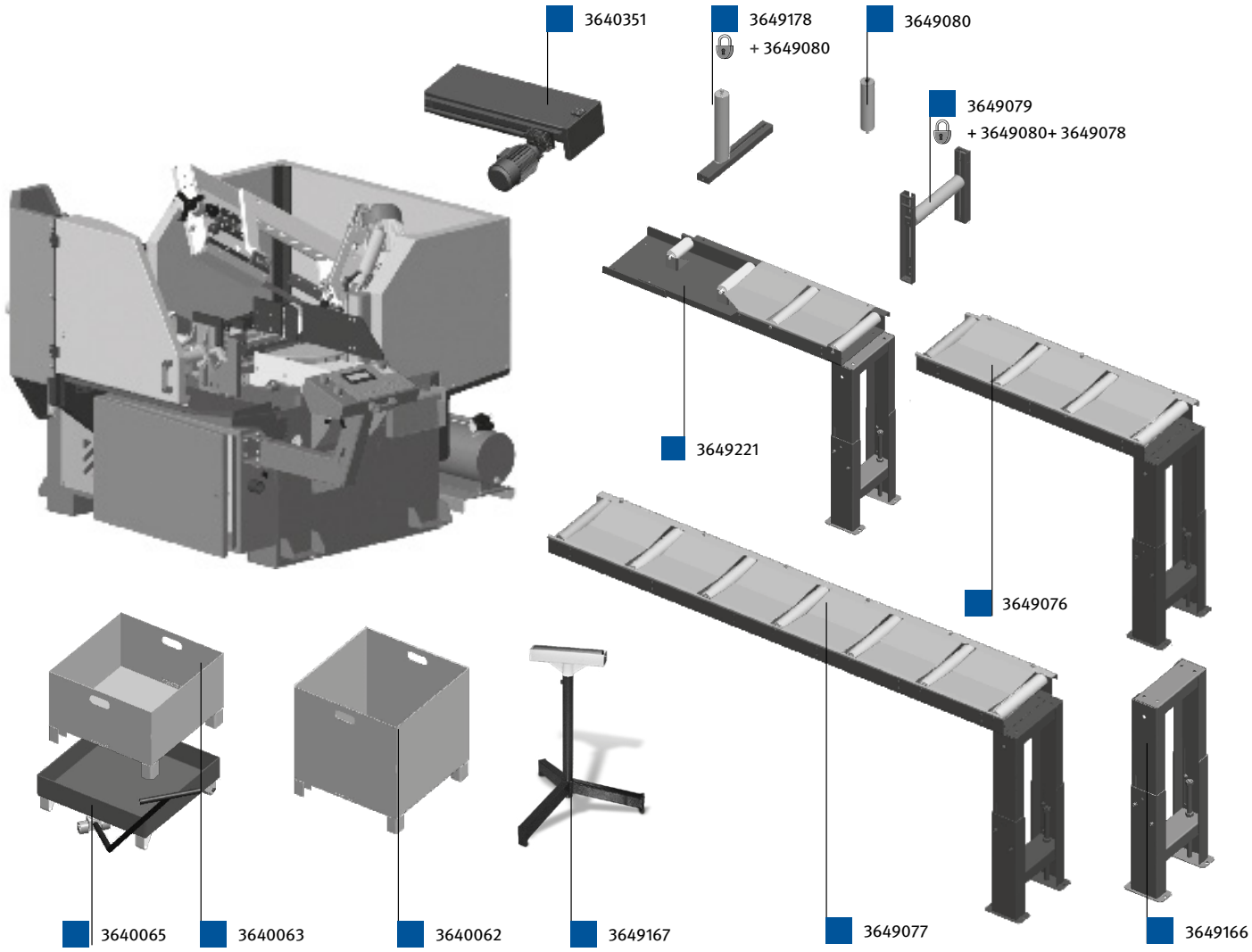
Modell	BMBS 230 x 280 CNC-G
Art.-Nr.	3690053

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Restwerkstücklänge min.	120 + 20 mm
Sägebandabmessungen	2.720 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.305 x 2.260 x 1.780 mm
Gewicht ca.	780 kg

Spannbereich

mm	0°	45°	60°	
◯	230	180	110	X
●	230	180	110	X
▭	280 x 200	180 x 170	100 x 70	280 x 120





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Kontrolldisplay Größe 7“ anstelle von 4.3“	3640900
Mikrosprühsystem	3640010
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640350
Späneförderer	3640351
Druckminderer Spannstock	3640352
Zubehör	
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065
Rollenbahnen Breite 290 mm	
1.000 mm, 200 kg/m	3649076
2.000 mm, 200 kg/m	3649077
Verbindungsrollenbahn 1000 x 290 mm Abfuhrseite	3649221
Zubehör Rollenbahnen 290 mm	
Seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich **(benötigt: 3649080(2))**	3649078
Seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm **(benötigt: 3649080(2) + 3649078(2))**	3649079
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragekapazität 200 kg	3649167

(2) muss mitbestellt werden!

Sägebänder 2.720 x 27 x 0,9 mm	
2-3 ZpZ M42 Sprint Plus	3655603
2-3 ZpZ M51 Sprint Plus	3655703
3-4 ZpZ M42 Sprint Plus	3655604
3-4 ZpZ M51 Sprint Plus	3655704
3-4 ZpZ M42-X-FIT (VPE=5)	3655805
4-6 ZpZ M51 Sprint Plus	3655706
4-6 ZpZ M42-X-FIT (VPE=5)	3655806
5-8 ZpZ M42 Sprint	3655508
6-10 ZpZ M42 Sprint	3655510
10-14 ZpZ M42 Sprint	3655514

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

INHALTSVERZEICHNIS

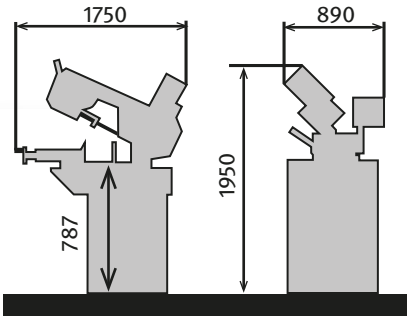
BMBS 260 x 280 H-DG – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

- Zum Sägen von Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Gehrungseinstellung von -45° bis +60° von vorne, dadurch besseres Handling bei angebauter Rollenbahn
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Sägebandführungen mit Kühlsystem
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- Absenkung des Sägearms durch Gravitation
- Drehteller mit schwenkendem Schnittspalt: Kein Einschneiden in den Sägetisch, dadurch immer eine plane Auflagefläche und somit eine höhere Schnittgenauigkeit
- Ergonomisches Bedienkonzept
- Spannstock mit Schnellspannvorrichtung
- Kühlmittelpumpe

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Manuell

Lieferumfang:
› Sägeband
› Verstellbarer Längsanschlag
› Bedienwerkzeug

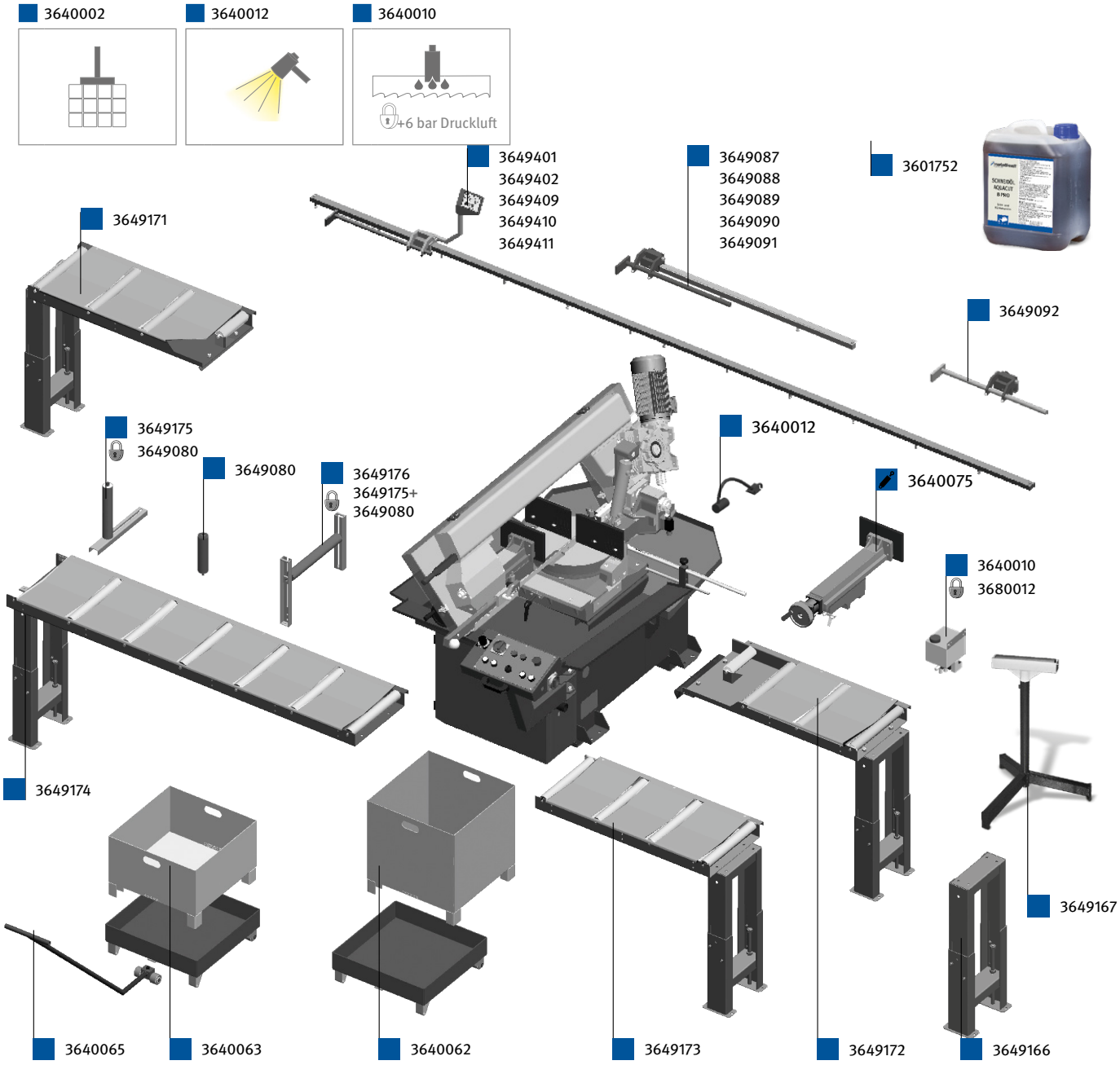


Modell	**BMBS 260x280 H-DG**
Art.-Nr.	3680014

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	2
Sägebandgeschwindigkeiten	35 / 70 m/min.
Tischhöhe Materialzufuhr	787 mm
Sägebandabmessungen	2.970 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,9/1,4 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.750 x 890 x 1.950 mm
Gewicht ca.	320 kg

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
◯	195	255	215	126	X
●	110	150	110	80	X
▭	280 x 120	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Mikrosprühsystem für Bandbreite 27 – 34 mm	3640010
Zubehör	
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065
Verbindungsrollenbahn	
1.000 x 290 mm, Abfuhrseite	3649221
1.000 x 290 mm, Zufuhrseite	3649220
Rollenbahn 200 kg/m	
1.000 x 290 mm	3649076
2.000 x 290 mm	3649077
Zubehör Rollenbahnen	**Art.-Nr.**
Seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080
Seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich	3649078
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm	3649079
1 m Klapp-Anschlag mit Meßeinteilung	3649087
2 m Klapp-Anschlag mit Meßeinteilung	3649088
3 m Klapp-Anschlag mit Meßeinteilung	3649089
4 m Klapp-Anschlag mit Meßeinteilung	3649090
5 m Klapp-Anschlag mit Meßeinteilung	3649091
1 m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649401
2 m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649402
3 m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649409
4 m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649410
5 m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649411
zusätzlicher Anschlag	3649092
Zusatzbeine zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragekapazität 200 kg	3649167
Sägeband Bi-Metall M 42 2.965 x 27 x 0,9 mm	**Art.-Nr.**
Sprint 3 – 4 ZpZ	3658045
Sprint 4 – 6 ZpZ	3658046
Sprint 5 – 8 ZpZ	3658047
Sprint 6 – 10 ZpZ	3658048
X-FIT 3 – 4 ZpZ	3658050
X-FIT 4 – 6 ZpZ	3658051
X-FIT 5 – 7 ZpZ	3658052

INHALTSVERZEICHNIS

Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge BMBS 260 x 280 HA-DG –

Halbautomatisches Modell zum Sägen von Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff

- Gehrungseinstellung von -45° bis +60° von vorne, dadurch besseres Handling bei angebauter Rollenbahn
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Sägebandführungen mit Kühlsystem
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- Absenkung des Sägearms hydraulisch gesteuert
- Drehteller mit schwenkendem Schnittspalt: Kein Einschneiden in den Sägetisch, dadurch immer eine plane Auflagefläche und somit eine höhere Schnittgenauigkeit
- Ergonomisches Bedienkonzept
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung

Funktionsweise des Halbautomaten:

- Automatische Werkstückspannung nach dem Start des Schnittzyklus
- Ausführung des Sägeschnitts mit der gewählten Bandgeschwindigkeit
- Selbstständiger Stopp der Absenkbewegung und des Sägebands in der unteren Endposition
- Selbstständiges Zurückfahren des Sägearms in seine obere Endlage
- Schraubstock öffnet automatisch
- Bediener muss nur noch das Material bewegen

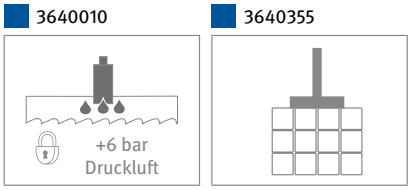
Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

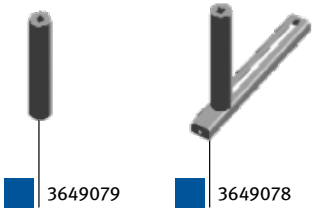
Halbautomatisch

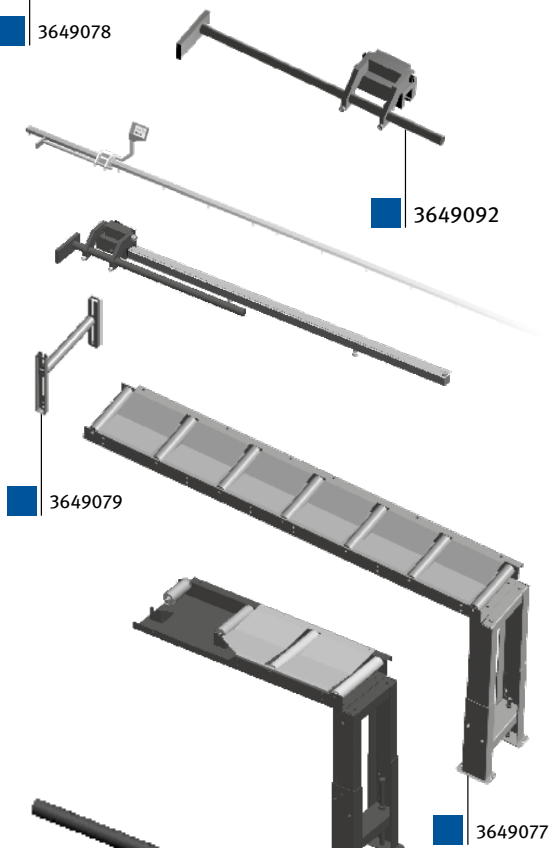
Modell	BMBS 260x280 HA-DG
Art.-Nr.	3690027
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	20 – 100
Tischhöhe Materialzufuhr	795
Sägebandabmessungen	2.970 x 27
Motorleistung ~50 Hz	1,5 KW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.900 x 1.050 x 1.850
Gewicht ca.	1.050

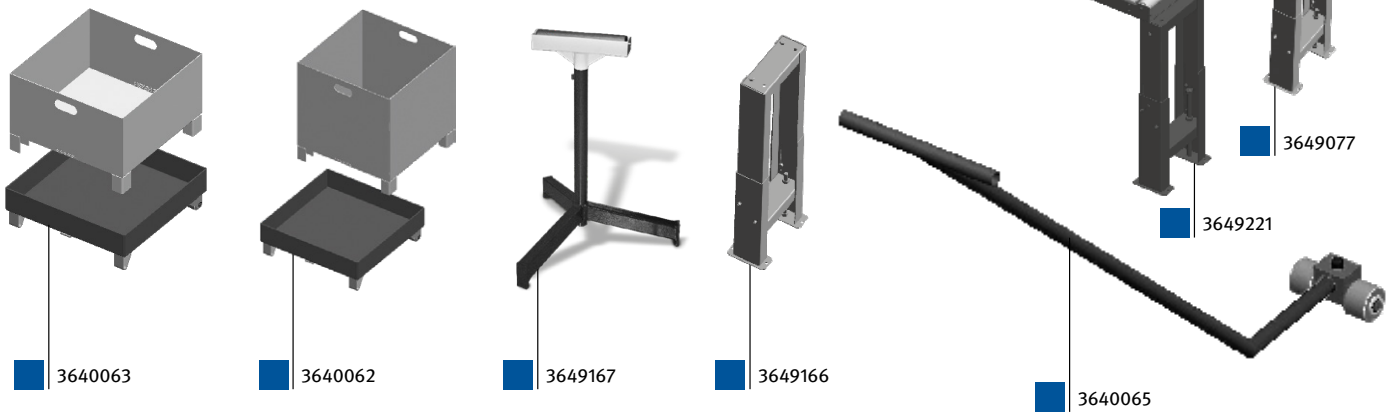
Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	215	255	195	126	X
●	110	150	110	80	X
▭	200 x 210	280 x 250	280 x 120	135 x 110	280 x 120









Zubehör	Art.-Nr.
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065
Verbindungsrollenbahn 1.000 x 290 mm Abfuhrseite	3649221
Verbindungsrollenbahn 1.000 x 290 mm Zufuhrseite	3649220
1.000 x 290 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649076
2.000 x 290 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649077
seitl. Führungsrolle 200 mm, starr	3649080
seitl. Führungsrolle 200 mm, beweglich	3649078
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm	3649079
zusätzlicher Anschlag	3649092
Zusatzbeine zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragekapazität 200 kg	3649167
Klapp-Anschlag mit Meßeinteilung	
1 m	3649087
2 m	3649088
3 m	3649089
4 m	3649090
5 m	3649091

Anschlag mit digitaler Meßanzeige	
1 m	3649401
2 m	3649402
3 m	3649409
4 m	3649410
5 m	3649411
Sägebänder Bi-Metall	
M 42 Sprint 2965 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	3658045
M 42 Sprint 2965 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ	3658046
M 42 Sprint 2965 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ	3658047
M 42 Sprint 2965 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ	3658048
M 42 X-FIT 2965 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	3658050
M 42 X-FIT 2965 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ	3658051
M 42 X-FIT 2965 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ	3658052

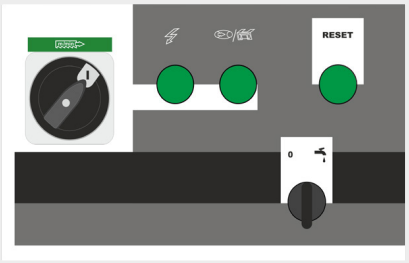
*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

INHALTSVERZEICHNIS

BMBS 300 x 320 H-DG – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -45°

- Zum Sägen von Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Sägefunktionen hydraulisch gesteuert
- Kabelgebundene Fernbedienung zum Starten der Maschine und zum Absenken des Sägearms
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Schwenkbarer Sägearm von +60° bis -45°
- Sägebandantrieb über wartungsarmes, ölgeschmiertes Schneckengetriebe
- Robuster Drehstrommotor mit Überlastschutz ausgestattet
- Gelagerter Drehteller
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Spannstock mit manueller Schnellspannvorrichtung des Materials und Schnellspannvorrichtung für seitliche Verstellung des Spannstockes
- Schwenkbares Bedienpult
- Mit Bandspannungsüberwachung
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Kühlmittelpumpe



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

Werkzeuglose Einstellung des Spannstocks und des Drehtellers. Große Gradskala
Ihr Nutzen: *Verkürzt die Einstellzeit*

Manuell

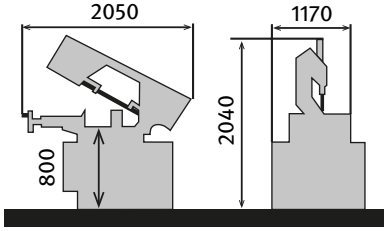
Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Sägeband Starter-Set 3.660 x 27 x 0,9 mm

2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ

Art.-Nr. 3657002

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug
› Längenanschlag 1 Meter



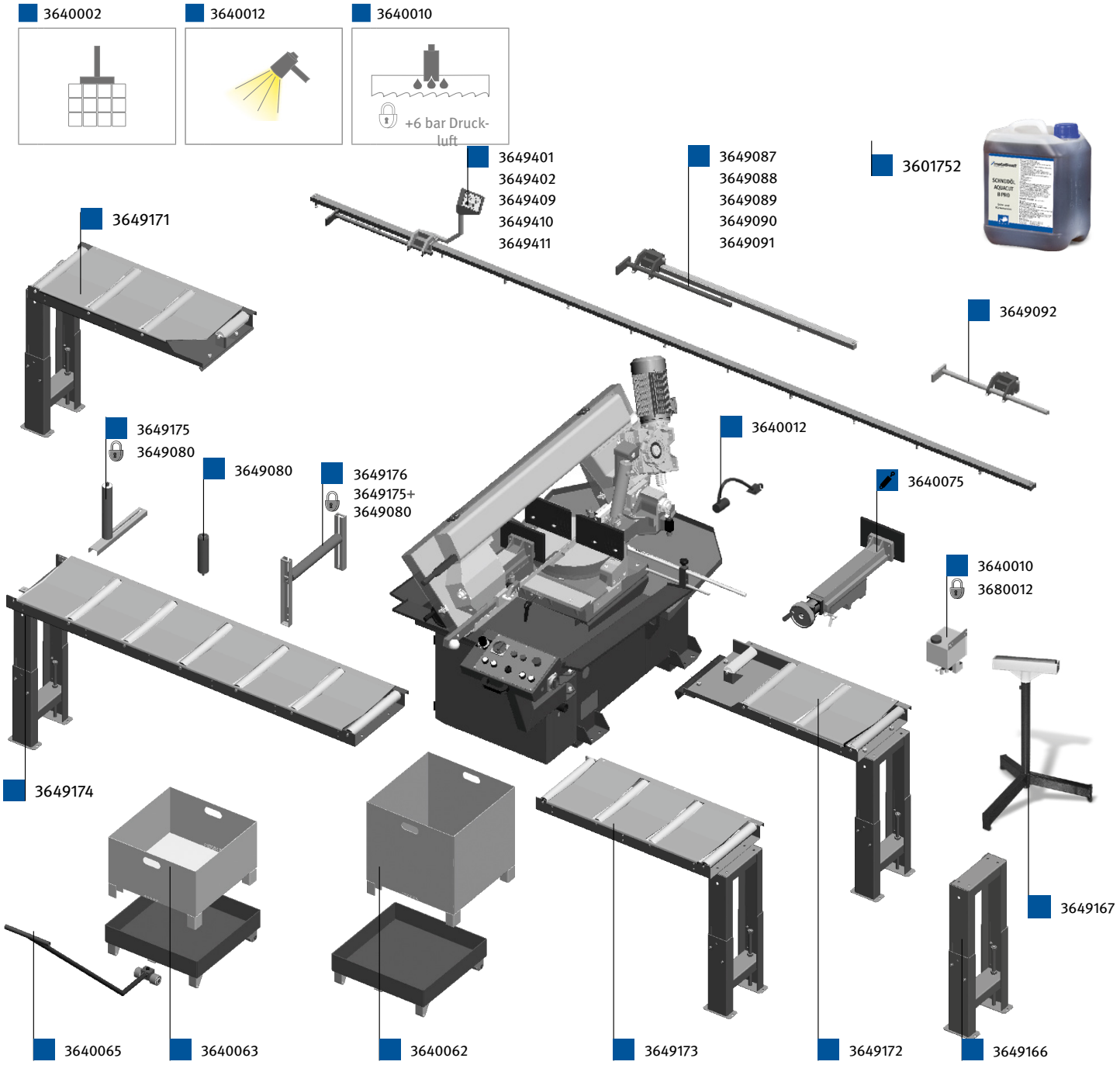
Modell	**BMBS 300 x 320 H-DG**
Art.-Nr.	3680012

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	2
Sägebandgeschwindigkeiten	35/70 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Restwerkstücklänge min.	30 mm
Sägebandabmessungen	3.660 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,3 / 1,8 KW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.050 x 1.170 x 2.040 mm
Gewicht ca.	605 kg

Spannbereiche

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	300	300	270	200	X
●	110 (2)	180 (2)	110 (2)	80 (2)	X
▭	300 x 280	320 x 290	270 x 200	190 x 200	320 x 160

2) empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012
Mikrosprühsystem	3640010
manuelle Bündelspannvorrichtung	3640002
Spannstock hinter dem Schnitt	3640075
Spänebürste	3640105
Zubehör	
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065
Rollenbahnen 390 mm	
1000 mm, Stat. Stützlast max. 350 kg/m	3649173
2000 mm, Stat. Stützlast max. 350 kg/m	3649174
Verbindungsrollenbahn 390 mm Zufuhrseite f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 350 kg/m, Rollenbahnlänge 1.000 mm	3649171
Verbindungsrollenbahn 390 mm Abfuhrseite f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 350 kg/m, Rollenbahnlänge 1.000 mm	3649172

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

M42 Sägebänder 3.660 x 27 x 0,9 mm	
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655815
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655816
Zubehör Rollenbahnen 390 mm	**Art.-Nr.**
seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich **(benötigt 3649080(1))**	3649175
seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080
Horizontale Bündelspannrolle 390 mm **(benötigt 3649080(1) + 3649175(1))**	3649176
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 390 mm, Tragekapazität 200 kg	3649177
1m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087
2m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088
3m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089
4m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090
5m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091
1m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402
3m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409
4m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410
5m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411
zusätzlicher Anschlag	3649092

(1) muss mitbestellt werden!

INHALTSVERZEICHNIS

BMBS 300 x 320 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -45° mit Frequenzumrichter

- Zum Sägen von z. B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Sägefunktionen hydraulisch gesteuert
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Sägebandantrieb mit wartungsarmem, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Gelagerter Drehteller
- Nach dem Starten des Schnittzyklus klemmt der Spannstock automatisch – nach Beendigung des Vorgangs geht dieser wieder zurück in die Ausgangsposition
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Schwenkbarer Sägearm von +60° bis -45°
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Mit Frequenzumrichter: erlaubt die stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min.
- BRP-Sägebandüberwachung
- Hydraulischer Spannstock mit manuellem Schnellspanner für seitliche Verstellung
- HM-Sägebandführungen
- Schwenkbares Bedienpult
- Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- Kein Einstellen des oberen Endpunktes notwendig
- Kühlmittelpumpe

Halbautomatisch

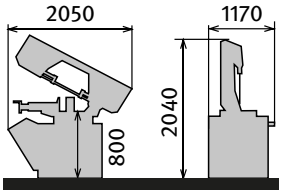
Info & Video

Sägeband Starter-Set 3.660 x 27 x 0,9 mm

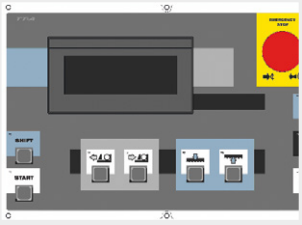
2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ

Art.-Nr. 3657002

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug
› Längenanschlag 1 Meter

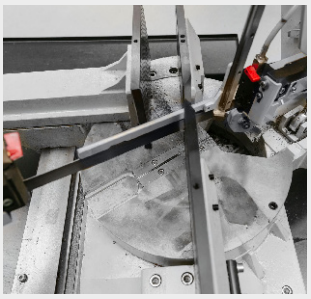


Modell	**BMBS 300 x 320 HA-DG**
Art.-Nr.	3690041
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min.
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Restwerkstücklänge min.	30 mm
Sägebandabmessungen	3.660 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	2,4 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.050 x 1.170 x 2.040 mm
Gewicht ca.	650 kg

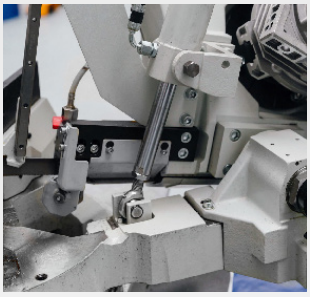


Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

Schwenkbares Bedienpult ***Ihr Nutzen:*** *Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss*



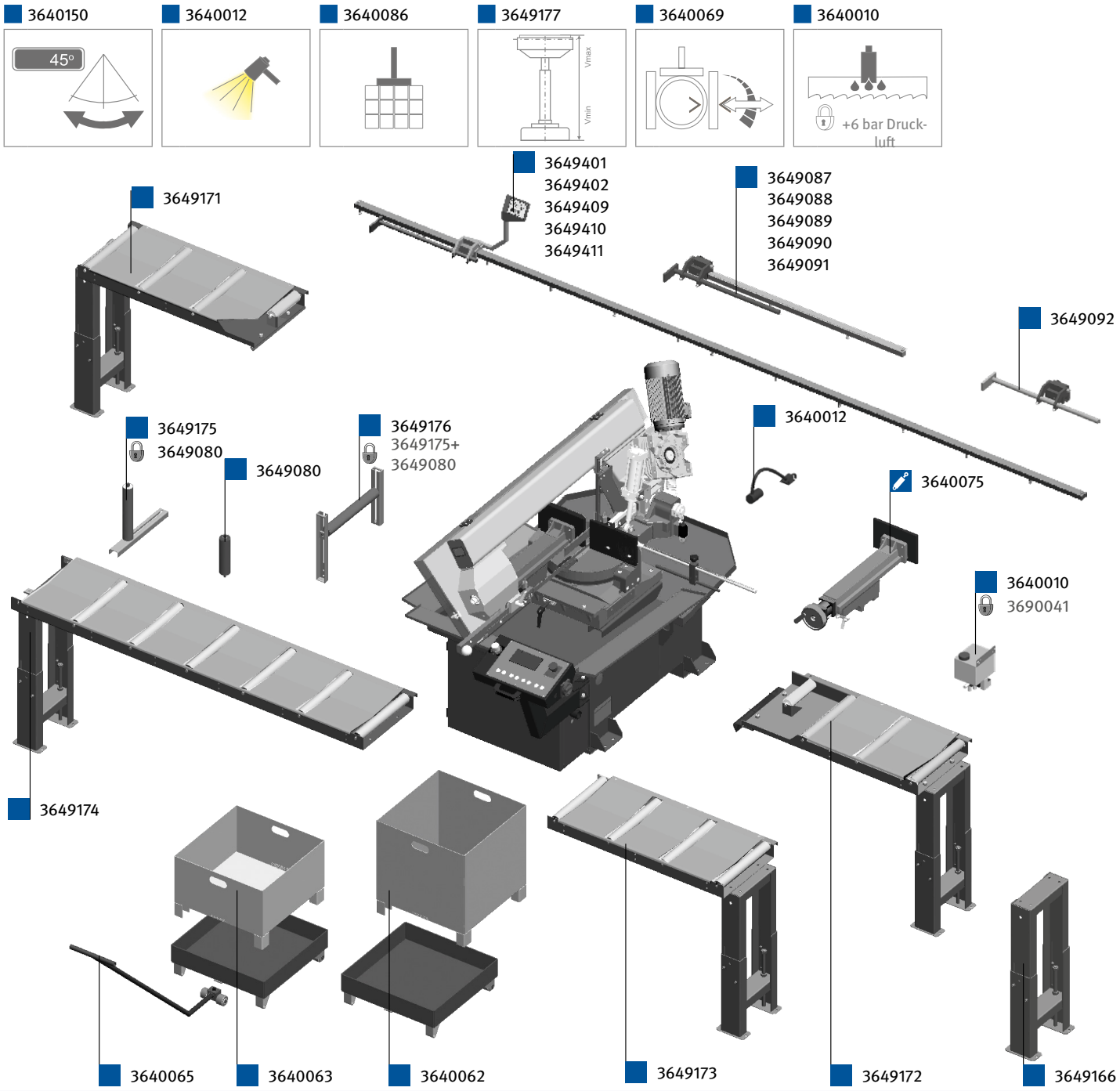
Kugelgelagerter Drehteller mit zusätzlichen Verschleißplatten am Schnittspalt und 15° Rasterung ***Ihr Nutzen:*** *Genauerer Schnittwinkel, bessere Materialauflage, Wechsel von Verschleißplatten enfällt*



Sägerahmen am Zylindergehäuse montiert ***Ihr Nutzen:*** *Mehr Stabilität im Schnitt, ruhigerer Lauf, besseres Schnittergebnis, längere Sägebandstandzeit*

Spannbereiche

mm	45°	0°	45°	60°	
◯	270	300	300	200	X
●	270	300	300	200	X
▭	300 x 280	320 x 290	270 x 200	190 x 200	320 x 160



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012
Mikrosprühsystem	3640010
Druckminderer Spannstock	3640069
Hydraulische Bündelspannvorrichtung für HA	3640086
Spänebürste	3640105
Digitale Winkelanzeige des Sägearms	3640150
Spannstock hinter dem Schnitt mit hydraulischer Materialklemmung	3640107
Zubehör	
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020
M42 Sägebänder 3.660 x 27 x 0,9 mm	
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655815
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655816
Verbindungsrollenbahn 390 mm 200 kg/m	
Zufuhrseite für 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn 350 kg/m, Rollenbahnlänge 1.000 mm	3649171
Abfuhrseite für 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 350 kg/m, Rollenbahnlänge 1.000 mm	3649172
Rollenbahn 1.000 x 390 mm, 350 kg/m	3649173
Rollenbahn 2.000 x 390 mm, 350 kg/m	3649174
Zubehör Rollenbahnen 390 mm	**Art.-Nr.**
seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich **(benötigt 3649080[1])**	3649175
seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080
Horizontale Bündelspannrolle 390 mm **(benötigt 3649080[1] + 3649175[1])**	3649176
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 390 mm, Tragekapazität 200 kg	3649177
1 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087
2 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088
3 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089
4 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090
5 m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091
1 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401
2 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402
3 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409
4 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410
5 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411
zusätzlicher Anschlag	3649092

(1) muss mitbestellt werden!

INHALTSVERZEICHNIS

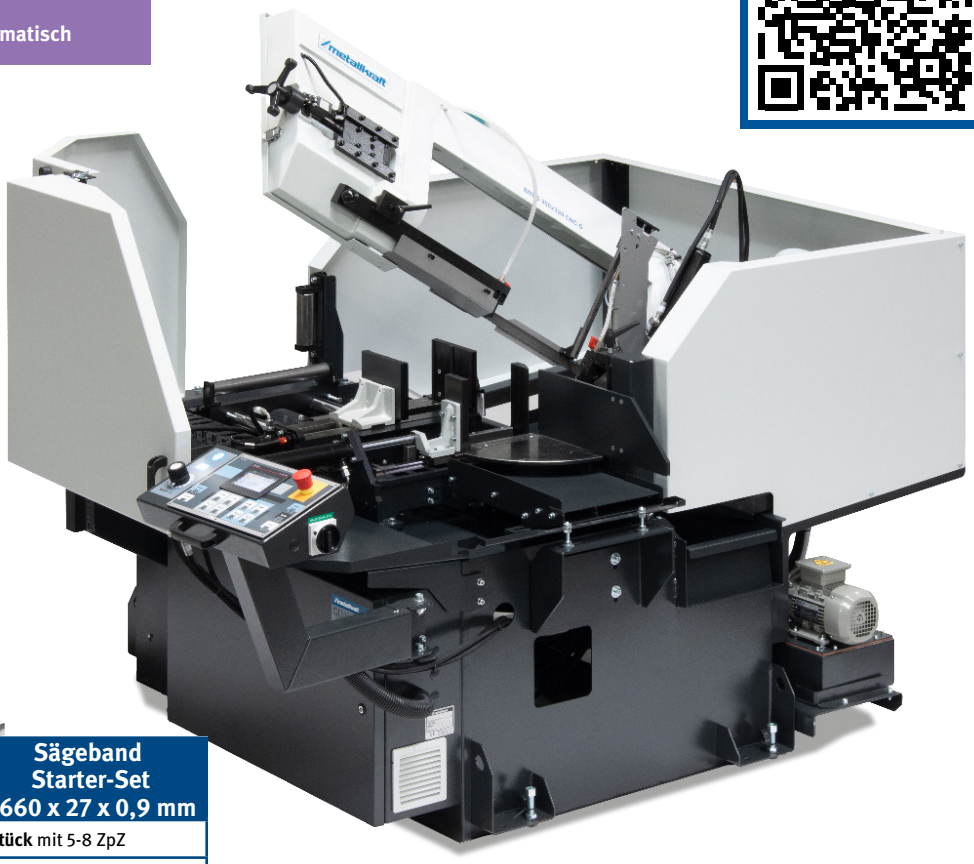
BMBS 300 x 320 CNC-G – Vollautomatische, CNC-gesteuerte Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

- Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke die Bewegung der Materialzuführung und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20–100 m/min
- BRP-Sägebandüberwachung
- Die Backen der beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Mit schwenkendem Schnittspalt bei Gehrungsverstellung
  -› Schneidet so nicht in den Sägetisch
- Kühlmittelpumpe
- Schnittantaster
- Winkelanzeige im Display

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Info & Video

Automatisch

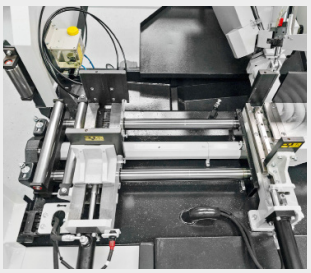


Sägeband Starter-Set 3.660 x 27 x 0,9 mm

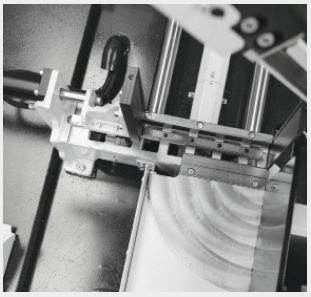
2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ

Art.-Nr. 3657002

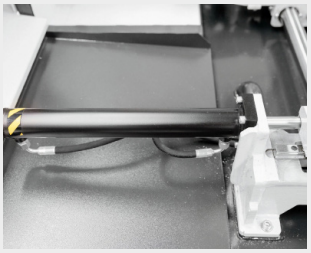
Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug



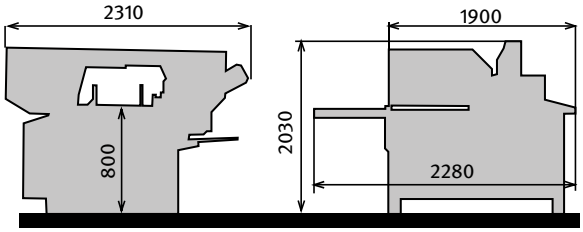
Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
Ihr Nutzen: *Erhöhte Durchlaufzeit, präziserer Vorschub, Prozesssicherheit schon beim Sägen*



Mitschwenkender Schnittspalt für die manuelle Gehrungsverstellung
Lineargeführter Spannstock
Ihr Nutzen: *Genaueres Schnittergebnis, kein Kippen, kein Wegdrücken des Materials*



Langhubzylinder an beiden Spannstöcken
Ihr Nutzen: *Kürzere Rüstzeiten, Material immer sicher gespannt*



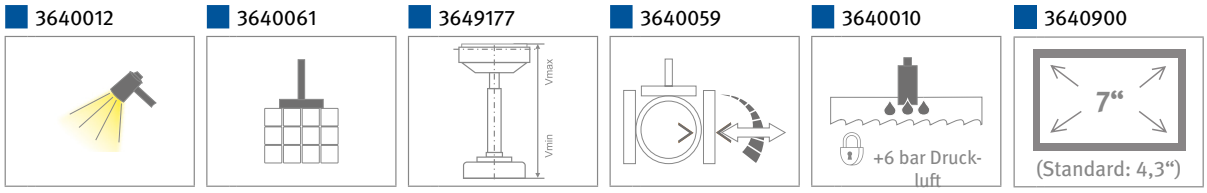
Modell	**BMBS 300 x 320 CNC-G**
Art.-Nr.	3690055

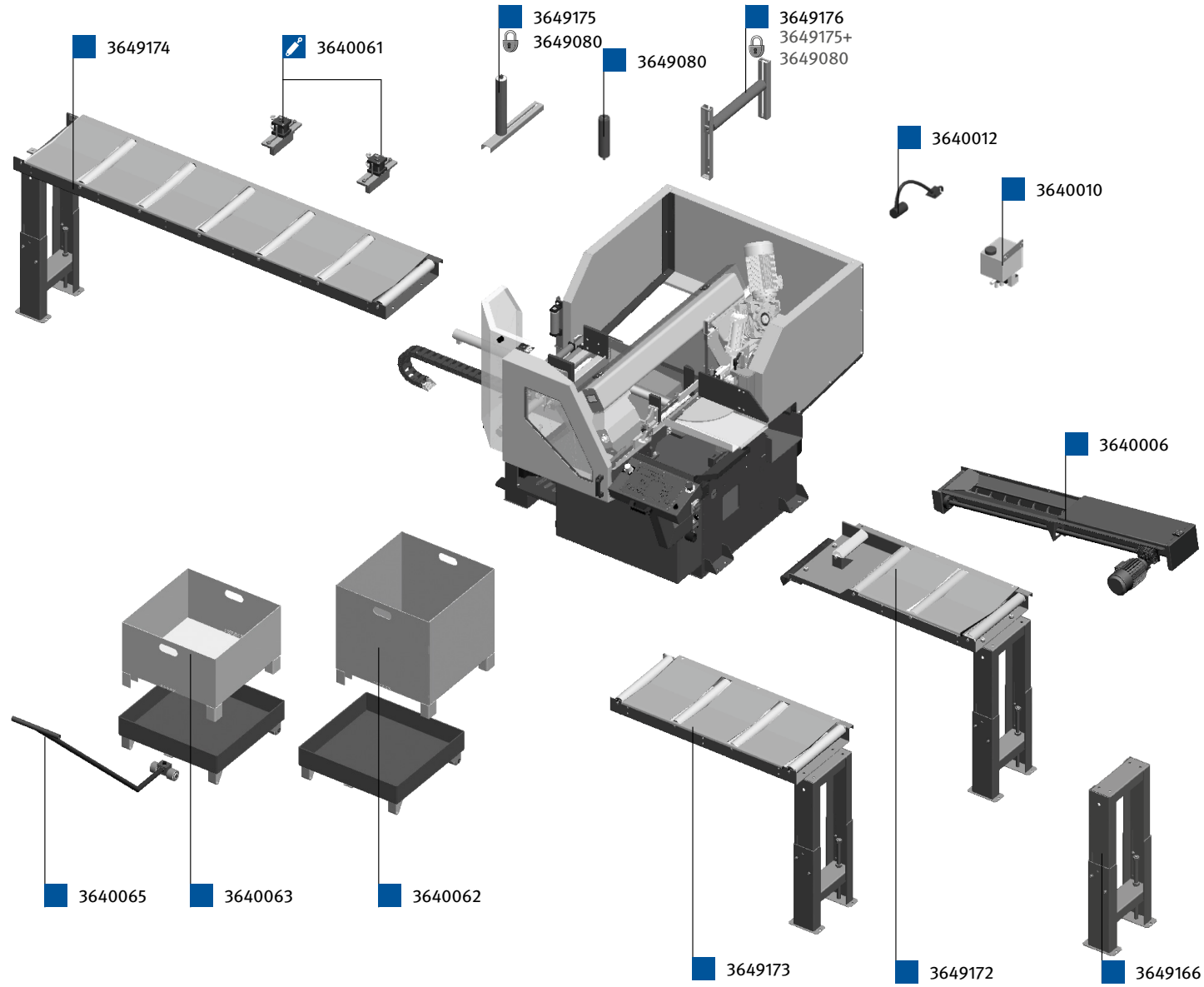
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min.
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Materialdurchmesser min.	20 mm
Reststücklänge Automatik min.	115 + 20 mm
Sägebandabmessungen	3.660 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	2,4 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.310 x 1.900 x 2.030 mm
Gewicht ca.	904 kg

Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	
	300	290	200	X
	300	290	200	X
	320 x 290	260 x 280	190 x 200	320 x 160

2) empfohlener Minimalwert - Wert kann sich abhängig von Gewicht oder Oberfläche des zu schneidenden Materials ändern





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Kontrolldisplay Größe 7“ anstelle von 4.3“	3640900
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012
Mikrosprühsystem	3640010
Druckminderer Spannstock	3640059
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640061
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3640006
Zubehör	
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065

Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162**

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Rollenbahnen	Art.-Nr.
Verbindungsrollenbahn 390 mm Abfuhrseite f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 350 kg/m, Rollenbahnlänge	
1.000 mm	3649172
1.000 x 390 mm, Stat. Stützlast max. 350 kg/m	3649173
2.000 x 390 mm, Stat. Stützlast max. 350 kg/m	3649174
Zubehör Rollenbahnen 390 mm	
Seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich **(benötigt 3649080(1))**	3649175
Seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080
Horizontale Bündelspannrolle 390 mm **(benötigt 3649080(1) + 3649175(1))**	3649176
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 390 mm, Tragekapazität 200 kg	3649177
M51 Sägebänder 3.660 x 27 x 0,9 mm	
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655815
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655816

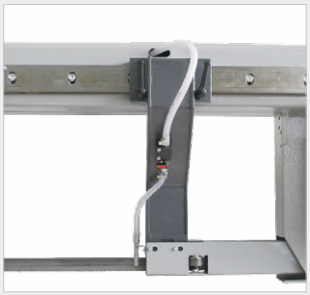
(1) muss mitbestellt werden!

INHALTSVERZEICHNIS

BMBS 360 x 500 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -60° mit Frequenzumrichter

- Zum Sägen von z. B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Sägebandantrieb mit wartungsarmem, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Mit mechanischer Sägebandspannung und Überwachung per Mikroschalter
- Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min
- Serienmäßig mit BRP-Sägebandüberwachung
- Digitale Winkelanzeige
- Schwenkbares Bedienpult
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Kühlmittelpumpe

Schwenkbares Bedienpult
***Ihr Nutzen:** Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss*



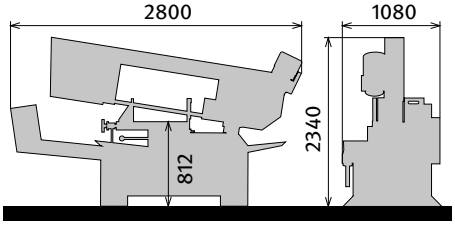
Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
***Ihr Nutzen:**Hohe Standzeit des Sägebandes bei sauberem Schnitt*

Halbautomatisch

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Sägeband Starter-Set 4.780 x 34 x 1,1 mm
1 Stück mit 2-3 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
2 Stück mit 5-8 ZpZ
Art.-Nr. 3657003

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug

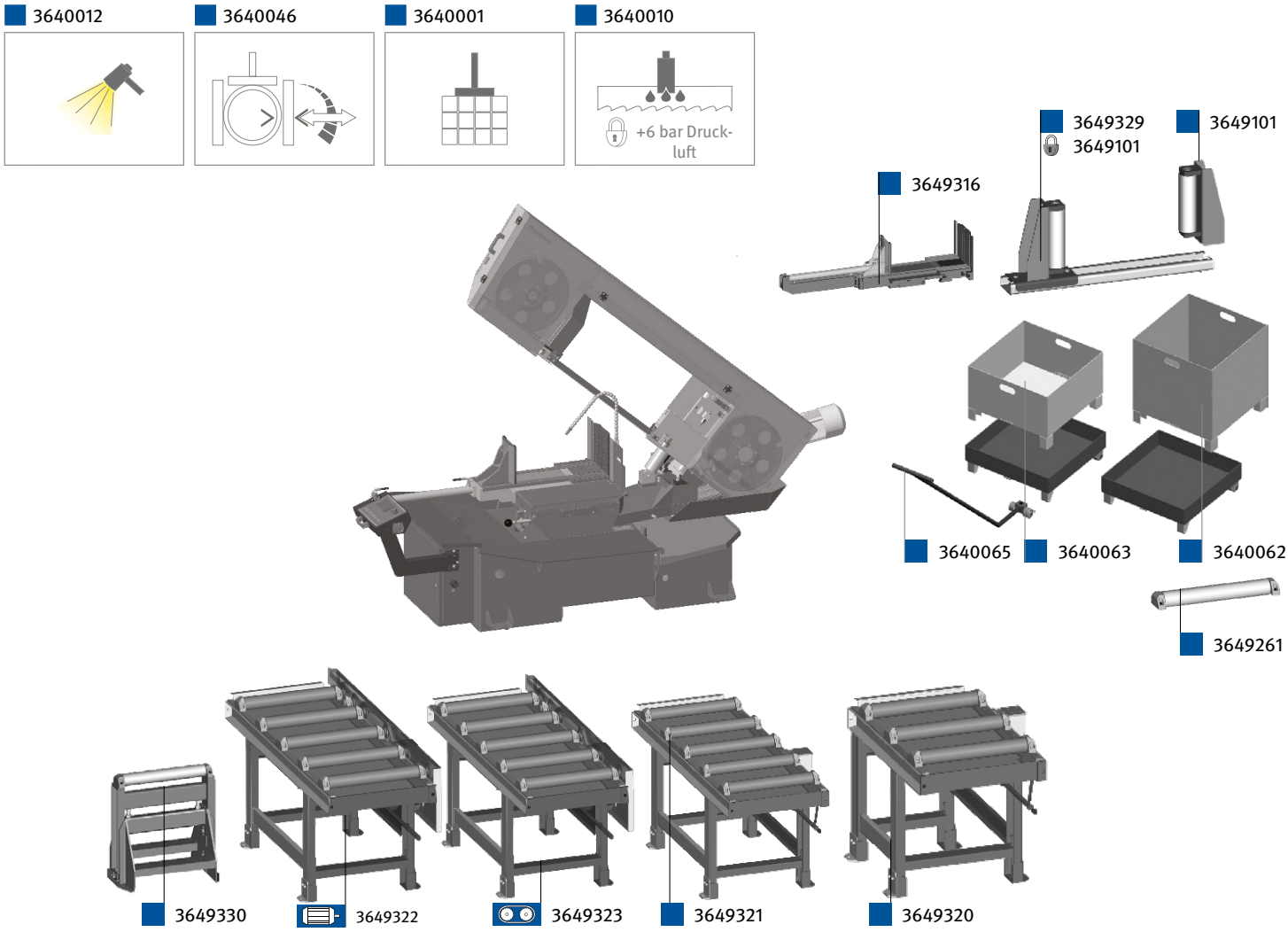


Modell	BMBS 360 x 500 HA-DG
Art.-Nr.	3690090

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	812 mm
Restwerkstücklänge min.	35 mm
Sägebandabmessungen	4.780 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung ~50 Hz	2,0 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.800 x 1.080 x 2.340 mm
Gewicht ca.	740 kg

Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◎	300	360	360	360	300	X
●	300	360	360	360	300	X
▭	300 x 200	420 x 300	500 x 350	420 x 260	250 x 280	500 x 220



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Mikrosprühsystem	3640010
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640001
Hydraulischer Spannstock hinter dem Schnitt	3649316
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012
Druckminderer Spannstock	3640146
Zubehör	
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Späne- und Werkstückbehälter	3640065
Rollenbahnen 520 mm	
Rollenbahn 1.000 mm, Stat. Stützlast max. 2.100kg/m	3649320
Rollenbahn 2.000 mm, Stat. Stützlast max. 2.100kg/m	3649321
Rollenbahn motorisch 2.000 mm, Statische Stützlast 2.100kg/m	3649322
Verlängerung Rollenbahn motorisch 2.000 mm, Statische Stützlast 2.100kg/m	3649323
Zufuhrrollenbahn für 60° Schnitte motorisch 2.000 mm	3649325
Abfuhrrollenbahn für 60° Schnitte motorisch 2.000 mm	3649327
Rollenbahnen leichte Ausführung 250 kg/m	
Rollenbahn 2.000 x 520 mm (6 Rollen)	3649340
Rollenbahn 2.000 x 520 mm (10 Rollen)	3649341
Rollenbahnen schwere Ausführung 1.000 kg/m	
seitliche Führungsrolle, starr	3649328
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330
Zusatzrolle 520 mm (benötigt: 3649320 + 3649321)	3649311
M42 Sägebänder 4.780 x 34 x 1,1 mm	
2-3 ZpZ Sprint Plus	3655400
3-4 ZpZ Sprint Plus	3655401
4-6 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655402
5-8 ZpZ Sprint	3655403
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655825
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655826
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3659980
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3659981

Anschlagwagen für Rollenbahnen (schwere Ausführung)	
Anschlagwagen für System mit Messeinteilung(1)	3649890
Anschlagwagen für System mit digitaler Messanzeige(2)	3649891
Anschlagwagen für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn(3)	3649892
Anschlagwagen für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Digitalanzeige(4)	3649893
Längenmess-Systeme für Rollenbahnen (schwere Ausführung)	
Anschlagschiene 2m für Anschlag mit Messeinteilung	
Für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück(1)	3649800
Für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück(1)	3649801
Für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück(2)	3649805
Für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück(2)	3649806
Für motorische Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück(3)	3649810
Für motorische Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück(3)	3649811
Für motorische Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangsstück(4)	3649815
für motor. Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangs- und Endstück(4)	3649816
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	
1 m mit Messeinteilung / Zwischenstück(1)	3649825
2 m mit Messeinteilung / Zwischenstück(1)	3649826
1 m mit Messeinteilung / Endstück(1)	3649830
2 m mit Messeinteilung / Endstück(1)	3649831
1 m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück(2)	3649835
2 m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück(2)	3649836
1 m mit digitaler Messanzeige / Endstück(2)	3649840
2 m mit digitaler Messanzeige / Endstück(2)	3649841
1 m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück(3)	3649845
2 m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück(3)	3649846
1 m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück(3)	3649850
2 m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück(3)	3649851
1 m Verlängerung elektromech. für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück(4)	3649855
2 m elektromech. für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück(4)	3649856

! Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

(1), (2), (3), (4): Jeweils untereinander kompatibel

INHALTSVERZEICHNIS

BMBS 360 x 500 CNC-G – Automatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von bis +60° rechts

- Zum Sägen von z. B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Schwenkbares Bedienpult
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min
- BRP-Sägebandüberwachung
- Mechanisches Bandspannvorrichtung
- Automatische Bandführungseinstellung
- Die Spannbacken der Materialklemmung sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Kühlmittelpumpe

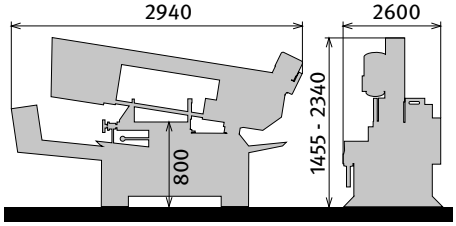
Schwenkbares Bedienpult
Ihr Nutzen:*Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss*

Automatisch

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Sägeband Starter-Set 4.780 x 34 x 1,1 mm
1 Stück mit 2-3 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
2 Stück mit 5-8 ZpZ
Art.-Nr. 3657003

Lieferumfang:
› Sägeband
› Arbeitsplatzbeleuchtung
› Bedienwerkzeug



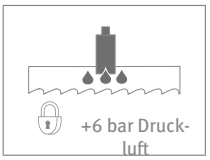
Modell	BMBS 360 x 500 CNC-G
Art.-Nr.	3690092

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Restwerkstücklänge min. CNC	190 mm
Sägebandabmessungen	4.780 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung ~50 Hz	3,0 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.940 x 2.600 x 2.340 mm
Gewicht ca.	1.500 kg

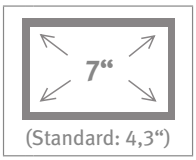
Spannbereich

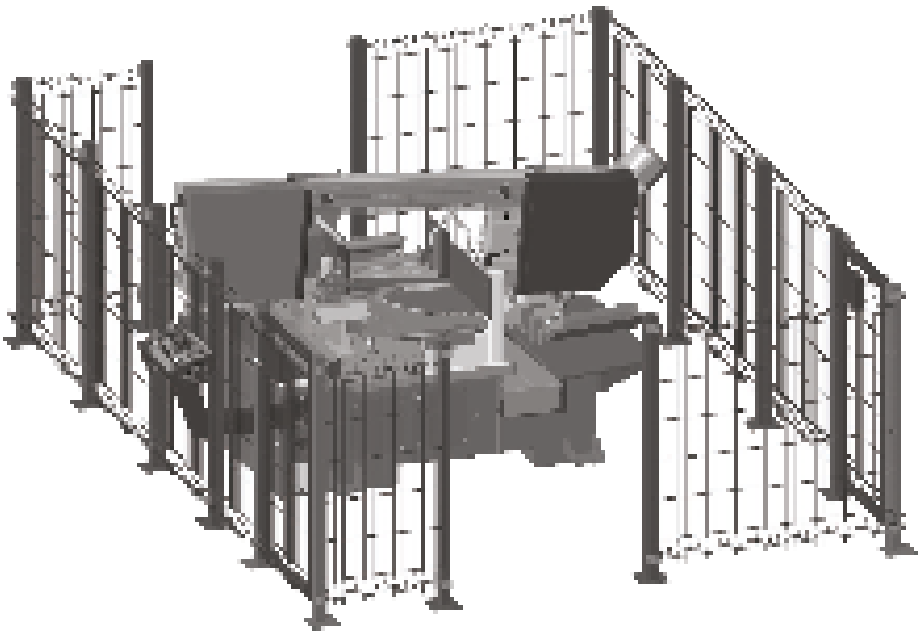
mm	0°	45°	60°	
◯	360	360	300	X
●	360	360	300	X
▭	500 x 360	440 x 220	290 x 280	500 x 220

3640010

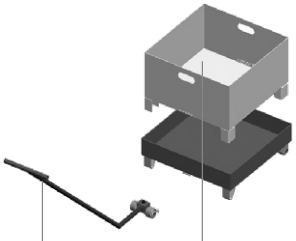


3640900





3640062



3640065 3640063

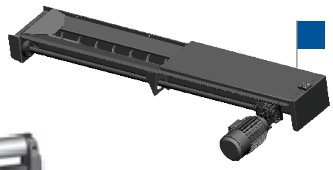
3649311

3649321

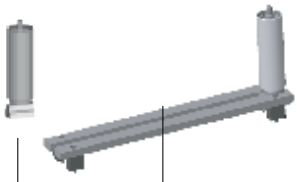
3649341

3649320

3640006



3649330



3649329 3649328

Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Kontrolldisplay Größe 7“ anstelle von 4.3“	3640900
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640360
Mikrosprühsystem	3640010
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012
Späneförderer	3640006
Druckminderer Spannstock	3640362
Zubehör	
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065
Rollenbahnen (leichte Ausführung 250kg/m)	
2.000 x 800 mm -6 Rollen	3649340
2.000 x 800 mm -10 Rollen	3649341
Rollenbahnen	
1.000 x 520 mm, Stat. Stützlast max. neu 2.100 kg/m	3649320
2.000 x 520 mm, Stat. Stützlast max. neu 2.100 kg/m	3649321
seitliche Führungsrolle, starr	3649328
seitl. Führungsrolle verstellbar **(benötigt 3649328(1))**	3649329

Zubehör Rollenbahnen schwere Ausführung	Art.-Nr.
Rollenbock 520 mm, höhenverstellbar, Tragekapazität max. 700 kg	3649330
Zusatzrolle 520 mm **(benötigt 3649320 (1) und 3649321(1))**	3649311
M42 Sägebänder 4.780 x 34 x 1,1 mm	
2-3 ZpZ Sprint Plus	3655400
3-4 ZpZ Sprint Plus	3655401
5-8 ZpZ Sprint	3655403
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655825
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655826
3-4 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659980
4-6 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659981

(1) muss mitbestellt werden!

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 314***

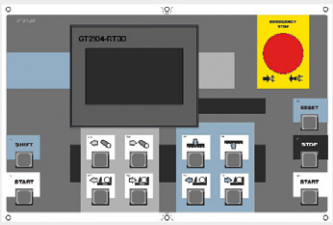
Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

BMBS 460 x 600 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -60° mit Frequenzumrichter

- Zum Sägen von z. B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Mit vollhydraulisch gesteuerten Sägefunktionen
- Sägebandantrieb mit wartungsarmem, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten für einen präzischen Schnitt
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
- Der Spannstock ist serienmäßig mit einem Langhub-Hydraulikzylinder ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Die Spannbacken können auf dem kompletten Spannbereich verfahren
- BRP-Sägebandüberwachung
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min
- Mit STOPP-Funktion – Sägevorgang kann jederzeit durch Betätigung eines Schalters unterbrochen werden. Das Band läuft weiter, währenddessen der Arm aus dem Schnittkanal fährt
- Schwenkbares Bedienpult
- Digitale Winkelanzeige
- Kühlmittelpumpe



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Halbautomatisch

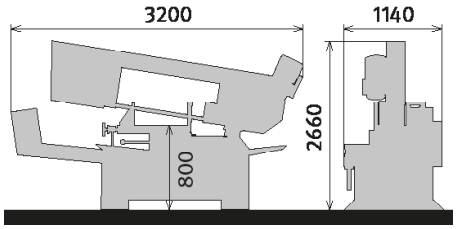
Wünschen Sie Beratung?

Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe,
Kontakt: (0951) 96555-171
beratung@metallkraft.de

Sägeband Starter-Set 5.400 x 41 x 1,3 mm

2 Stück mit 2-3 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
Art.-Nr. 3657004

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug

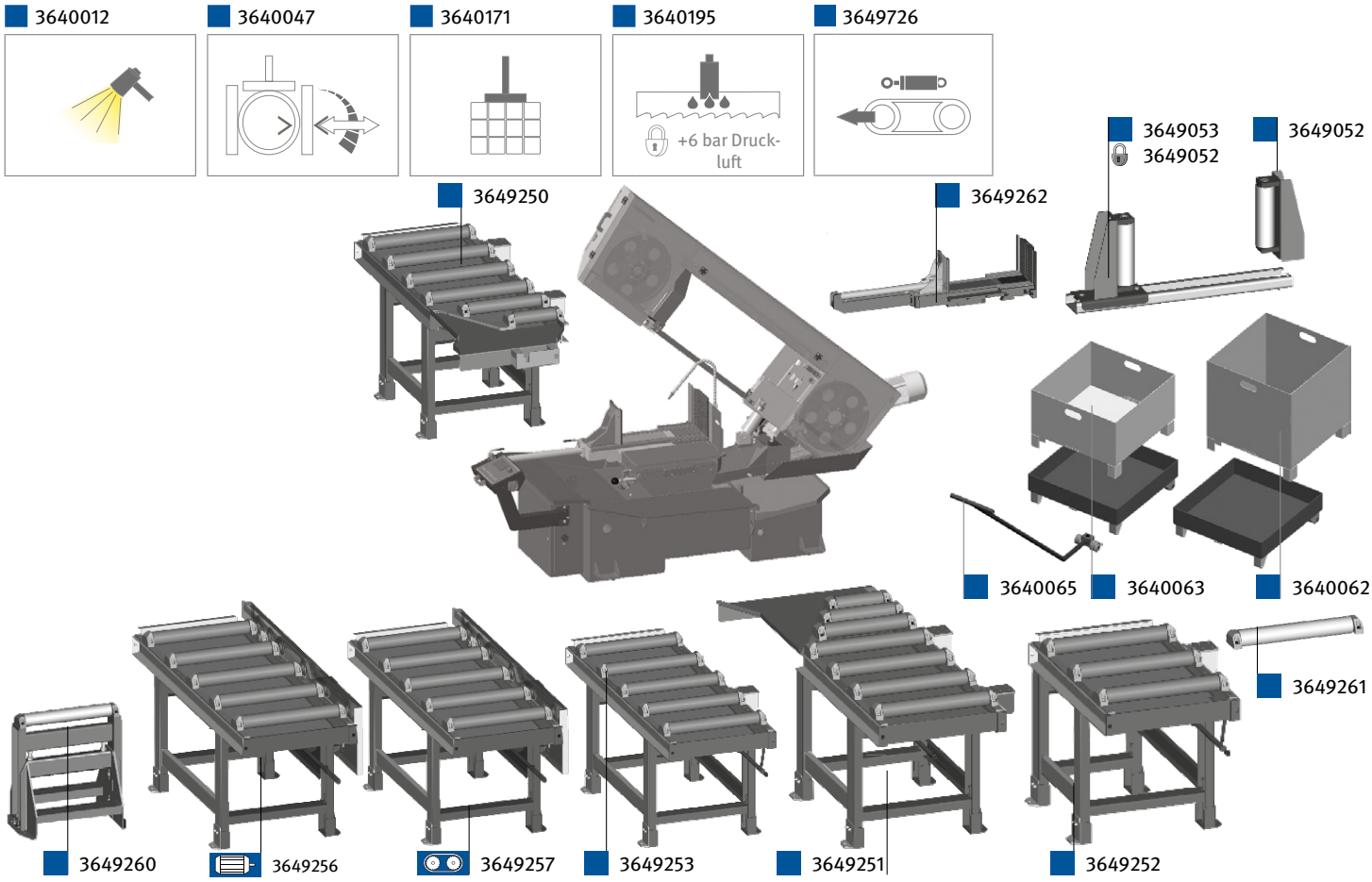


Modell	**BMBS 460 x 600 HA-DG**
Art.-Nr.	3690067

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Sägebandabmessungen	5.380 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung ~50 Hz	4,0 kW/400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.200 x 1.140 x 2.660 mm
Gewicht ca.	1.195 kg

Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◎	320	460	460	460	320	X
●	320	460	460	460	320	X
▭	330 x 180	470 x 240	600 x 460	470 x 250	320 x 240	600 x 250



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Mikrosprühsystem	3640195
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640171
Hydraulische Bandspannvorrichtung	3649726
Hydraulischer Spannstock hinter dem Schnitt	3649262
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012
Druckminderer Spannstock	3640047
Zubehör	
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Späne- und Werkstückbehälter	3640065

Rollenbahnen (inkl. Beine und Verbindungsadapter) 600 mm	
Zufuhrrollenbahn für 60°-Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn inklusive Anschlussplatte, 1.000 kg/m	3649250
Abfuhrrollenbahn für 60°-Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn inklusive Anschlussplatte, 1.000 kg/m	3649251
1.000 x 620 mm Zu/Abfuhrrollenbahn, 2.500kg/m	3649252
2.000 x 620 mm Zu/Abfuhrrollenbahn, 2.500kg/m	3649253
Rollenbahnen schwere Ausführung 2.500 kg/m	
2.000 x 620 mm Rollenbahn motorisch	3649256
2.000 x 620 mm Verlängerung Rollenbahn motorisch **(benötigt 3649256)**	3649257
Rollenbahnen leichte Ausführung 350 kg/m	
Rollenbahn 2.000 x 620 mm (6 Rollen)	3649355
Rollenbahnen schwere Ausführung 1.700kg/m	
Seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen **(benötigt 3649052)**	3649053
Seitliche Führungsrolle, starr	3649052
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 600 mm, Tragekapazität 700 kg	3649260
Zusatzrolle 600 mm	3649261

Längenmess-Systeme mit Messeinteilung für Rollenbahnen schwere Ausführung	
Anschlagwagen für System mit Messeinteilung	3649890
Anschlagschiene für Anschlag mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn	
2 m, Anfangsstück	3649800
2 m, Anfangs- und Endstück	3649801
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag mit Messeinteilung	
1 m, Zwischenstück	3649825
2 m, Zwischenstück	3649826
1 m, Endstück	3649830
2 m, Endstück	3649831
Längenmess-Systeme mit Digitalanzeige für Rollenbahnen schwere Ausführung	
Anschlagwagen für System mit Digitalanzeige	3649891
Anschlagschiene für Anschlag mit Digitalanzeige für Abfuhrrollenbahn	
2 m, Anfangsstück	3649805
2 m, Anfangs- und Endstück	3649806
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag mit Digitalanzeige	
1 m, Zwischenstück	3649835
2 m, Zwischenstück	3649836
1 m, Endstück	3649840
2 m, Endstück	3649841

Längenmess-Systeme elektromechanisch für motorische Rollenbahn schwere Ausführung	
Anschlagwagen für elektromechanisches System für motor. Rollenbahn	3649892
Anschlagschiene für Anschlag elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn	
2 m, Anfangsstück	3649810
2 m, Anfangs- und Endstück	3649811
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn	
1 m, Zwischenstück	3649845
2 m, Zwischenstück	3649846
1 m, Endstück	3649850
2 m, Endstück	3649851

Längenmess-Systeme elektromechanisch mit Digitalanzeige für motorische Rollenbahn schwere Ausführung	
Anschlagwagen elektromechanisches System mit Digitalanzeige für motorischer Rollenbahn	3649893
Anschlagschiene für Anschlag elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige	
2 m, Anfangsstück	3649815
2 m, Anfangs- und Endstück	3649816
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige	
1 m, Zwischenstück	3649855
2 m, Zwischenstück	3649856
1 m, Endstück	3649860
2 m, Endstück	3649861

M42 Sägebänder 5.400 x 41 x 1,3 mm	
3-4 ZpZ Sprint Plus	3655230
2-3 ZpZ Sprint Plus	3655231
4-6 ZpZ Sprint Plus	3655232

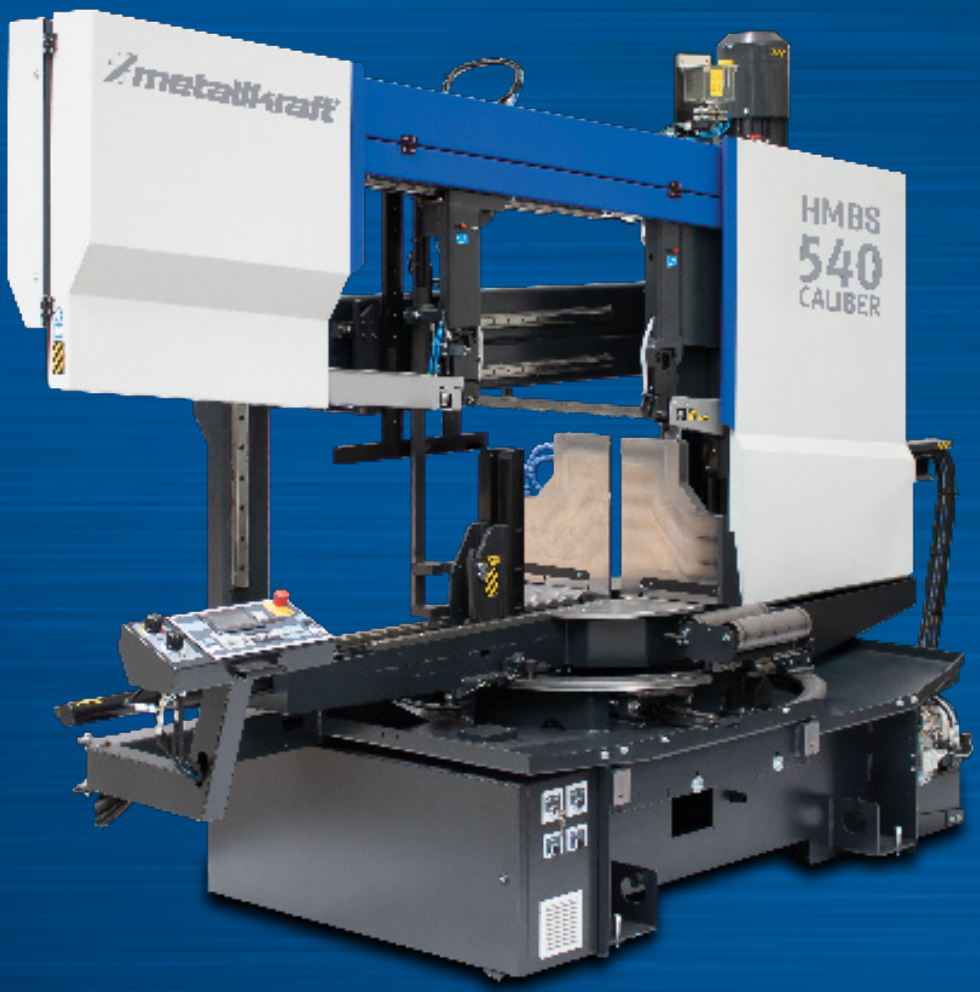
Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162**

INHALTSVERZEICHNIS

ZWEI-SÄULEN-HORIZONTAL-METALLBANDSÄGEN

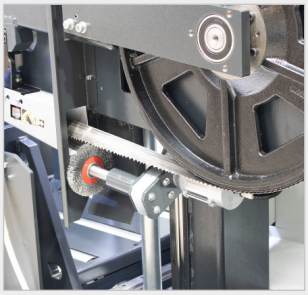
metallkraft
HMBS
440
CALIBER


metallkraft
HMBS
540
CALIBER

INHALTSVERZEICHNIS

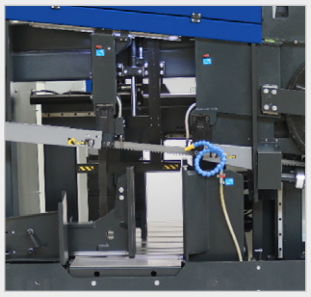
HMBS 440 HA CALIBER / HMBS 540 HA CALIBER –
Halbautomatische horizontale Metallbandsägen

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3“ Touchscreen
- Mit BRP (Schnittvorschubregelung): bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt
- Schnittbewegung über hydr. Zylinder
- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Stärkerer Motor optional erhältlich



Elektrisch angetriebene Späneräumbürste

Bequeme Bedienung am schwenkbaren Bedienpult



Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes

Halbautomatisch

HMBS 440 CNC X CALIBER mit optional erhältlicher Signalleuchte (Art. Nr.: 3646155)

Modell		HMBS 440 HA CALIBER	HMBS 540 HA CALIBER
Artikel-Nr.		3693100	3693200
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Abschnittlänge min.	mm	10	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	40
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550

Spannbereiche HMBS 440

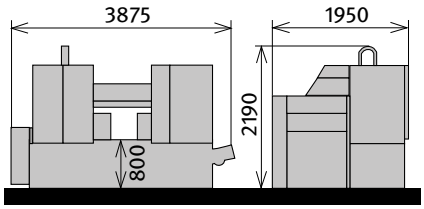
mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

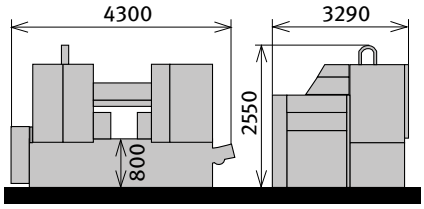
mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Mitsubishi FX 5 mit 4,3" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	BRP
Sägevorschub	hydraulisch
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED



HMBS 440 HA CALIBER



HMBS 540 HA CALIBER

Ausstattungsoptionen

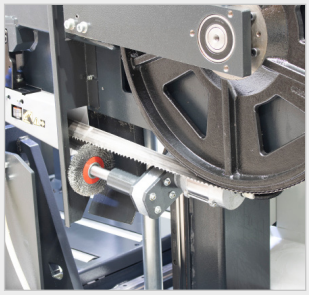
HMBS 440 HA CALIBER (Art. Nr.: 3693100)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646110
Bedienpult auf separater Konsole	3646111
Aufpreis für Motor 5,5 kW anstelle von 4,0 kW	3646115
Backe des Vorschubspannstocks mit Rückzugsfunktion	3646140
Späneförderer	3646150
Späneförderer-Verlängerung	3646151
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646155
Sicherheitslichtschranke	3646160
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646161
Bündelspannvorrichtung	3646170
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinienlaser	3640011
Rollenbahn motorisch 2.000 x 520 mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649322
Verlängerung Rollenbahn motorisch 2000 x 520 mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649323
Spänebehälter mit Kippvorrichtung	3646154
Rollenbahn 1.000 x 520 mm, Statische Stützlast max. 2.100 kg/m	3649320
Rollenbahn 2.000 x 520 mm, Statische Stützlast max. 2.100 kg/m	3649321
seitliche Führungsrolle	3646180
seitliche Führungsrolle beweglich	3646181
hyraulische Heberolle	3646185
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330
Zusatzrolle 520mm	3649311
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
Elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
Elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
2 m mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649800
2 m mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649801
2 m mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649805
2 m mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649806
2 m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649810
2 m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649811
2 m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangsstück	3649815
2 m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangs- und Endstück	3649816
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1 m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2 m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1 m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2 m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1 m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2 m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1 m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2 m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

HMBS 540 HA CALIBER (Art. Nr.: 3693200)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646112
Bedienpult auf separater Konsole	3646113
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646116
Backe des stationären Spannstocks mit Rückzugsfunktion	3646141
Späneförderer	3646152
Späneförderer-Verlängerung	3646153
Sicherheitslichtschranke	3646162
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646163
Bündelspannvorrichtung	3646172
Spannstock Abfuhrseite	3646174
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
Hydraulische Heberolle	3649066
Prismenklemmen zum Schneiden von Sechskantrohrbündeln	3646142
Rollbahn 2.000 x 620 x 6	3649360
1.000 x 620 mm Rollenbahn	3649042
2.000 x 620 mm Rollenbahn	3649043
Seitliche Führungsrolle	3649052
Seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
Höhenverstellbare Rolle	3649054
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
Mit Messeinteilung	3649890
Mit digitaler Messanzeige	3649891
Elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
Elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1 m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2 m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1 m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2 m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1 m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2 m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1 m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2 m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2 m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

INHALTSVERZEICHNIS

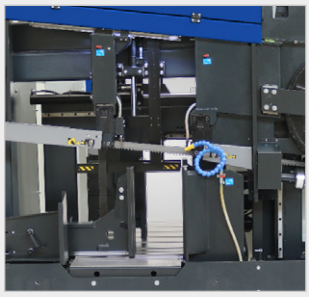
HMBS 440 HA X CALIBER / HMBS 540 HA X CALIBER – Halbautomatische horizontale Metallbandsägen

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) ->Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse und gleichzeitig höhere Standzeiten der Sägebänder
- Schnittbewegung über Umlaufspindel und Servomotor
- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Stärkerer Motor optional erhältlich



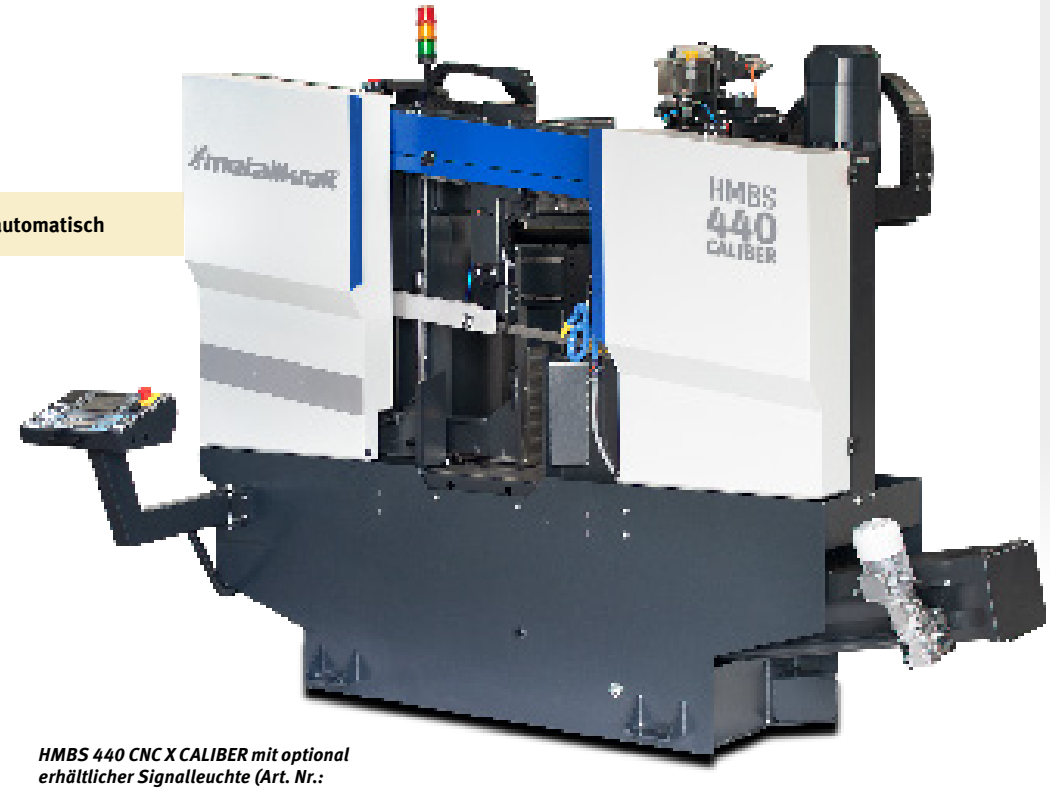
Elektrisch angetriebene Späneräumbürste

Bequeme Bedienung am schwenkbaren Bedienpult



Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes

Halbautomatisch



HMBS 440 CNC X CALIBER mit optional erhältlicher Signalleuchte (Art. Nr.: 3646155)

Modell		HMBS 440 HA X CALIBER	HMBS 540 HA X CALIBER
Artikel-Nr.		3693105	3693205
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Abschnittlänge min.	mm	10	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	40
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550

Spannbereiche HMBS 440

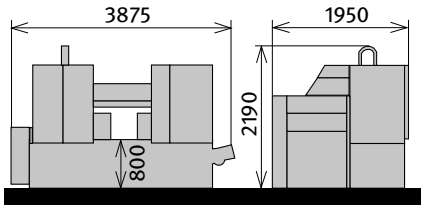
mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

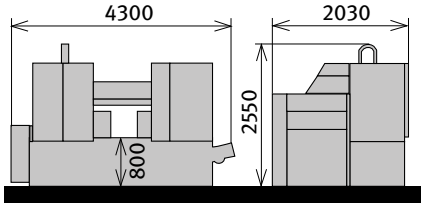
mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Siemens S 7-1500 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	ARP
Sägevorschub	Umlaufspindel und Servomotor
Sägerückhub	Umlaufspindel und Servomotor
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED



HMBS 440 HA X CALIBER



HMBS 540 HA X CALIBER

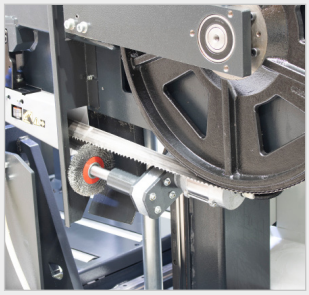
Ausstattungsoptionen

HMBS 440 HA X CALIBER (Art. Nr.: 3693105)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646110
Bedienpult auf separater Konsole	3646111
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646115
Backe des Vorschubspannstocks mit Rückzugsfunktion	3646140
Späneförderer	3646150
Späneförderer-Verlängerung	3646151
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646155
Sicherheitslichtschranke	3646160
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646161
Bündelspannvorrichtung	3646170
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinienlaser	3640011
Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649322
Verlängerung Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649323
Spänebehälter mit Kippvorrichtung	3646154
Rollenbahn 1000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649320
Rollenbahn 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649321
seitliche Führungsrolle	3646180
seitliche Führungsrolle beweglich	3646181
hyraulische Heberolle	3646185
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330
Zusatzrolle 520mm	3649311
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
2m mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649800
2m mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649801
2m mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649805
2m mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649806
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649810
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649811
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangsstück	3649815
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangs- und Endstück	3649816
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schnittverlaufskontrolle	3646120
Überwachung Sägebandbewegung	3646121
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
HMBS 540 HA X CALIBER (Art. Nr.: 3693205)	**Art.-Nr.**
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646112
Bedienpult auf separater Konsole	3646113
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646116
Backe des stationären Spannstocks mit Rückzugsfunktion	3646141
Späneförderer	3646152
Späneförderer-Verlängerung	3646153
Sicherheitslichtschranke	3646162
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646163
Bündelspannvorrichtung	3646172
Spannstock Abfuhrseite	3646174
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
hydraulische Heberolle	3649066
Prismenklemmen zum Schneiden von Sechskantrohrbündeln	3646142
Rollbahn 2000 x 620 x 6	3649360
1000 x 620 mm Rollenbahn	3649042
2000 x 620 mm Rollenbahn	3649043
seitliche Führungsrolle	3649052
seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
höhenverstellbare Rolle	3649054
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

INHALTSVERZEICHNIS

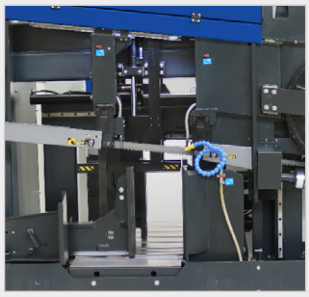
HMBS 440 CNC CALIBER / HMBS 540 CNC CALIBER –
Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- Mit BRP (Schnittvorschubregelung) –›bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt
- Schnittbewegung über hydr. Zylinder
- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Serienmäßig mit 700 mm Materialvorschub
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Mit automatischem Materialvorschub: frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Umlaufspindel; Optischer Sensor erkennt, wenn kein Material mehr eingelegt ist und pausiert den Materialvorschub
- serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter
- Stärkerer Motor optional erhältlich



Elektrisch angetriebene Späneräumbürste

Bequeme Bedienung am schwenkbaren Bedienpult



Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes

Automatisch

HMBS 540 CNC XCALIBER

Modell		HMBS 440 CNC CALIBER	HMBS 540 CNC CALIBER
Artikel-Nr.		3693110	3693210
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min	5	5
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	715	750
Materialvorschub max.	mm	9999	9999
Materialvorschub min.	mm	3	3
Abschnittlänge min.	mm	10	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	40
Restwerkstücklänge Automatik min.	mm	200	250
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550
Gewicht ca.	kg	2.865	3.945

Spannbereiche HMBS 440

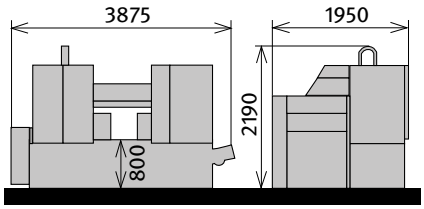
mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

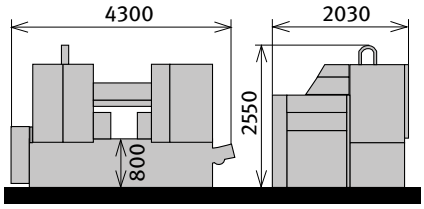
mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Mitsubishi FX 5 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	BRP
Sägevorschub	hydraulisch
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED
Späneförderer	✓
Spänebehälter	✓
Zufuhrrollenbahn	700 mm



HMBS 440 CNC CALIBER



HMBS 540 CNC CALIBER

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 CNC CALIBER (Art. Nr.: 3693110)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646110
Bedienpult auf separater Konsole	3646111
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646115
Backe des Vorschubspannstocks mit Rückzugsfunktion	3646140
Späneförderer-Verlängerung	3646151
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646155
Sicherheitslichtschranke	3646160
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646161
Bündelspannvorrichtung	3646171
Mikrosprühsystem	3640010
Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649322
Verlängerung Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649323
Spänebehälter mit Kippvorrichtung	3646154
Rollenbahn 1000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649320
Rollenbahn 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649321
seitliche Führungsrolle	3646180
seitliche Führungsrolle beweglich	3646181
hyraulische Heberolle	3646185
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330
Zusatzrolle 520mm	3649311

HMBS 540 CNC CALIBER (Art. Nr.: 3693210)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646112
Bedienpult auf separater Konsole	3646113
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646116
Backe des stationären Spannstocks mit Rückzugsfunktion	3646141
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646146
Späneförderer-Verlängerung	3646153
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646156
Sicherheitslichtschranke	3646162
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646163
Bündelspannvorrichtung	3646173
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
hydraulische Heberolle	3649066
Prismenklemmen zum Schneiden von Sechskantrohrbündeln	3646142
Rollbahn 2000 x 620 x 6	3649360
1000 x 620 mm Rollenbahn	3649042
2000 x 620 mm Rollenbahn	3649043
seitliche Führungsrolle	3649052
seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
höhenverstellbare Rolle	3649054
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

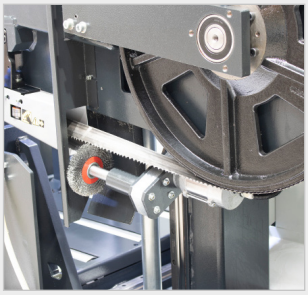
INHALTSVERZEICHNIS

HMBS 440 CNC X CALIBER / HMBS 540 CNC X CALIBER – Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -› Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse und gleichzeitig höhere Standzeiten der Sägebänder.
- Schnittbewegung über Umlaufspindel und Servomotor
- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Serienmäßig mit 700 mm Materialvorschub
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Mit automatischem Materialvorschub: frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Umlaufspindel; Optischer Sensor erkennt, wenn kein Material mehr eingelegt ist und pausiert den Materialvorschub
- serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter
- Stärkerer Motor optional erhältlich

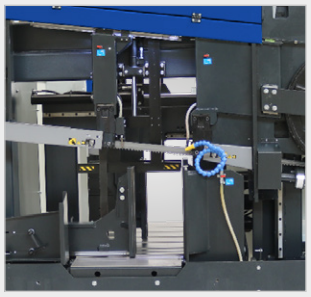
Automatisch

HMBS 540 CNC X CALIBER



Elektrisch angetriebene Späneräumbürste

Bequeme Bedienung am schwenkbaren Bedienpult



Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes

Modell		HMBS 440 CNC X CALIBER	HMBS 540 CNC X CALIBER
Artikel-Nr.		3693115	3693215
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min	5	5
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	715	750
Materialvorschub max.	mm	19.999	19.999
Materialvorschub min.	mm	3	3
Abschnittlänge min.	mm	10	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	40
Restwerkstücklänge Automatik min.	mm	200	250
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550
Gewicht ca.	kg	2.865	3.945

Spannbereiche HMBS 440

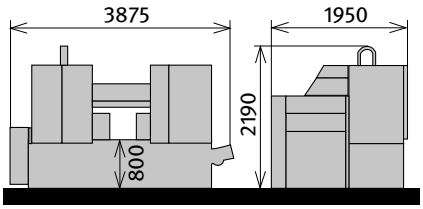
mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

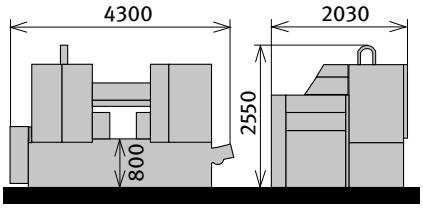
mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Siemens S 7-1500 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	ARP
Sägevorschub	Umlaufspindel und Servomotor
Sägerückhub	Umlaufspindel und Servomotor
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED
Späneförderer	✓
Spänebehälter	✓
Zufuhrrollenbahn	700 mm



HMBS 540 CNC 2000 CALIBER



HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 CNC CALIBER (Art. Nr.: 3693110)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646110
Bedienpult auf separater Konsole	3646111
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646115
Backe des Vorschubspannstocks mit Rückzugsfunktion	3646140
Späneförderer-Verlängerung	3646151
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646155
Sicherheitslichtschranke	3646160
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646161
Bündelspannvorrichtung	3646171
Mikrosprühsystem	3640010
Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649322
Verlängerung Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649323
Spänebehälter mit Kippvorrichtung	3646154
Rollenbahn 1000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649320
Rollenbahn 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649321
seitliche Führungsrolle	3646180
seitliche Führungsrolle beweglich	3646181
hyraulische Heberolle	3646185
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330
Zusatzrolle 520mm	3649311

HMBS 540 CNC CALIBER (Art. Nr.: 3693210)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646112
Bedienpult auf separater Konsole	3646113
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646116
Backe des stationären Spannstocks mit Rückzugsfunktion	3646141
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646146
Späneförderer-Verlängerung	3646153
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646156
Sicherheitslichtschranke	3646162
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646163
Bündelspannvorrichtung	3646173
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
hydraulische Heberolle	3649066
Prismenklemmen zum Schneiden von Sechskantrohrbündeln	3646142
Rollbahn 2000 x 620 x 6	3649360
1000 x 620 mm Rollenbahn	3649042
2000 x 620 mm Rollenbahn	3649043
seitliche Führungsrolle	3649052
seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
höhenverstellbare Rolle	3649054
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

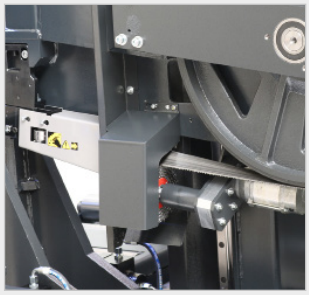
INHALTSVERZEICHNIS

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER – Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- Serienmäßig mit 2000 mm Materialvorschub
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelrad getriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Mit automatischem Materialvorschub: frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Umlaufspindel; Optischer Sensor erkennt wenn kein Material mehr eingelegt ist und pausiert den Materialvorschub
- Serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter
- Stärkerer Motor optional erhältlich

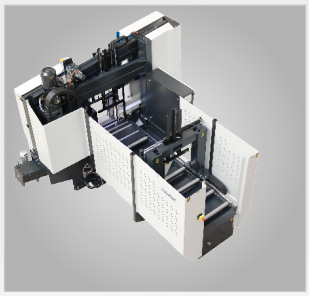
Automatisch

HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER



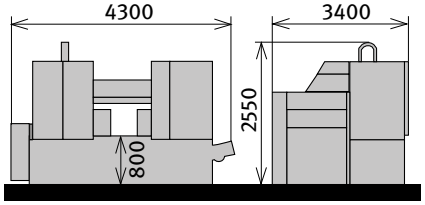
Elektrisch angetriebene Späneräumbürste

Bequeme Bedienung am schwenkbaren Bedienpult

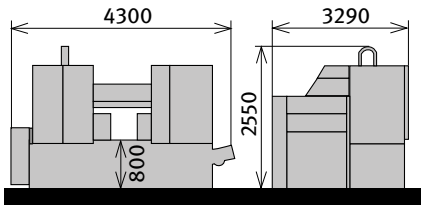


2.000 mm langer Materialvorschub

Modell		HMBS 540 CNC 2000 CALIBER	HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Artikel-Nr.		3693220	3693225
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	6.200 x 41 x 1,3	6.200 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min	5	6
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000	2.000
Materialvorschub max.	mm	9.999	19.999
Materialvorschub min.	mm	3	3
Abschnittlänge min.	mm	15	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	40	40
Restwerkstücklänge Automatik min.	mm	200	200
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	5,5 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.300 x 3.400 x 2.550	4.300x 3.290 x 2.550
Gewicht ca.	kg	2.865	3.945



HMBS 540 CNC 2000 CALIBER



HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

Spannbereich

mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

Ausstattung

Ausstattung	HMBS 540 CNC 2000 CALIBER	HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Steuerung	Mitsubishi FX 5 mit 7" Touchscreen	Siemens S 7-1500 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	BRP	ARP
Sägevorschub	hydraulisch	Umlaufspindel mit Servomotor
Sägerückhub	hydraulisch	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED	LED
Späneförderer	✓	✓
Spänebehälter	✓	✓
Zufuhrrollenbahn	2.000 mm	2.000 mm

Ausstattungsoptionen

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER (Art. Nr.: 3693220) HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (Art. Nr.: 3693225)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646112
Bedienpult auf separater Konsole	3646113
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646116
Backe des stationären Spannstocks mit Rückzugsfunktion	3646141
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646146
Späneförderer-Verlängerung	3646153
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646156
Sicherheitslichtschranke	3646162
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646163
Bündelspannvorrichtung	3646173
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
Hydraulische Heberolle	3649066
Prismenklemmen zum Schneiden von Sechskantrohrbündeln	3646142
Rollbahn 2000 x 620 mm 6 Rollen	3649360
Rollenbahn 1000 x 620 mm	3649042
Rollenbahn 2000 x 620 mm	3649043
Seitliche Führungsrolle	3649052
Seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
Höhenverstellbare Rolle	3649054
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schnittverlaufskontrolle	3646120
Überwachung Sägebandbewegung	3646121
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893

Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	Art.-Nr.
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (Art. Nr.: 3693225)	Art.-Nr.
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646156
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3640240
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3646122
Überwachung Sägebandbewegung	3646123

INHALTSVERZEICHNIS

HMBS 440 HA DG HORIZONT / HMBS 540 HA DG HORIZONT – Halbautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von +60° bis -60°

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3“ Touchscreen
- Mit BRP (Schnittvorschubregelung) –› bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt
- Schnittbewegung über Hydraulikzylinder
- Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglich genauen Winkelschnitt
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Stärkere Motoren optional erhältlich

Drehteller mit seitlichen Materialauflagerollen

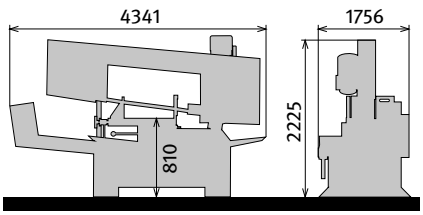
Halbautomatisch

HMBS 440 HA X DG HORIZONT

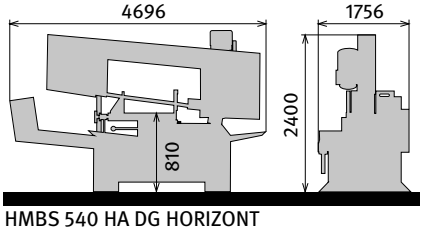
Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◎	290	430	440	430	290	x
●	150	200	300	200	150	x
▭	290 x 385	430 x 385	610 x 385	430 x 385	290 x 385	610 x 350

Modell		**HMBS 440 HA DG HORIZONT**	**HMBS 540 HA DG HORIZONT**
Artikel-Nr.		3692100	3692200
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 34 x 1,1	6.880 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.341 x 1.756 x 2.225	4.696 x1.756 x 2.400
Gewicht ca.	kg	2.865	3.945



HMBS 440 HA DG HORIZONT



HMBS 540 HA DG HORIZONT

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Mitsubishi FX 5 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	BRP
Sägevorschub	hydraulisch
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692100)	Art.-Nr.
Bedienpult auf separater Konsole	3646011
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646015
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646025
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646030
Schnittkanalverschleißplatte	3646035
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3646050
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646052)	3646051
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646055
Sicherheitslichtschranke vor der Säge	3646060
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646061
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646070
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646071
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinienlaser	3640011
hyraulische Heberolle	3649066
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646040
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen rechts vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646041
Rollenbahn 2.000 x 620 mm - 6 Rollen	3649355
Rollenbahn 1.000 x 620 mm	3649042
Rollenbahn 2.000 x 620 mm	3649043
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1000mm Anbauseite links	3649490
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1000mm Anbauseite rechts	3649491
Seitliche Führungsrolle	3649052
Seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
Zusatzrolle für Rollenbahn 620mm	3640289
HMBS 540 HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692200)	**Art.-Nr.**
Bedienpult auf separater Konsole	3646013
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646026
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646031
Schnittkanalverschleißplatte	3646036
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3646052
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646051)	3646053
Sicherheitslichtschranke vor der Säge	3646062
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646063
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646073
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646074
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt	3646082
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt mit Bündelspannvorrichtung	3646083
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
Rollenbahn 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649502
Verlängerung 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3659503
Hydraulische Heberolle	3649496
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646042
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen rechts vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646043
Rollenbahn 2000x800-6 Rollen	3649360
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1000mm Anbauseite links	3649492
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1000mm Anbauseite rechts	3649493
seitliche Führungsrolle mit Halterung zur Montage an 3649492 und 3649493	3649495
Rollenbahn 1.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649500
Rollenbahn 2.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649501
Seitliche Führungsrolle	3640286
Seitliche Führungsrolle beweglich	3640287
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragekapazität 700 kg	3640288
Zusätzliche Rolle	3640289
HMBS 440 HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692100) HMBS 540 HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692200)	**Art.-Nr.**
Anschlagwagen	
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
2m für Anschlag mit Messeinteilung:	
für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649800
für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649801
2m für Anschlag mit digitaler Messanzeige:	
für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649805
für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649806
2m für Anschlag elektromechanisch:	
für motor. Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649810
für motor. Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649811
2m für Anschlag elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn:	
mit Digitalanzeige / Anfangsstück	3649815
mit Digitalanzeige / Anfangs- und Endstück	3649816
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag:	
1 m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

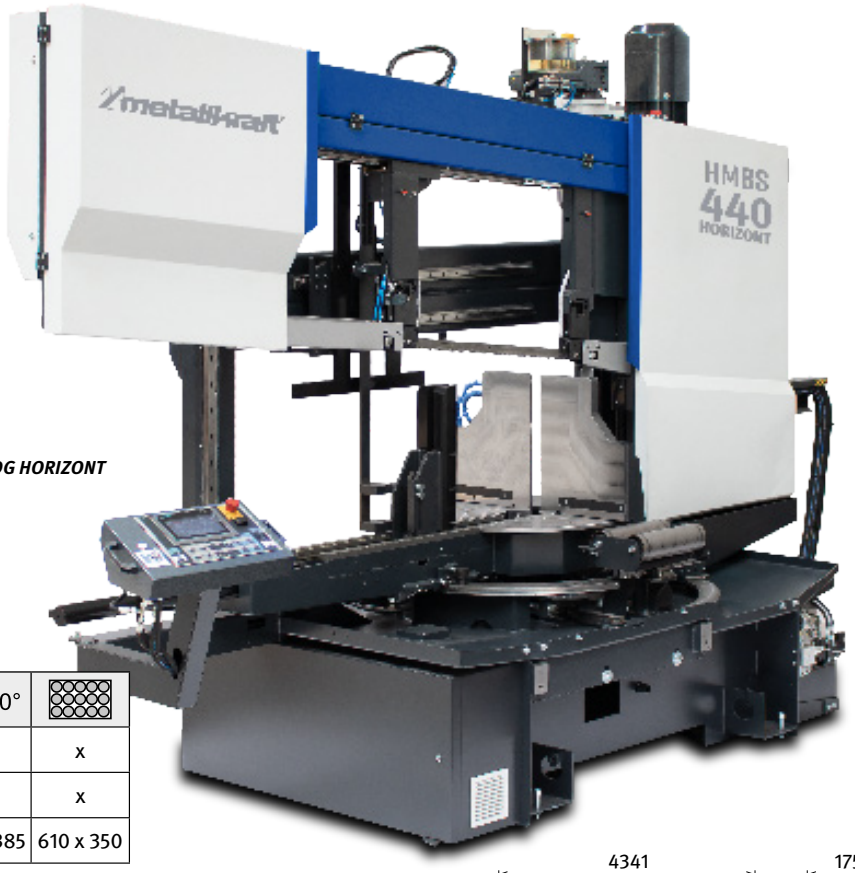
INHALTSVERZEICHNIS

HMBS 440 HA X DG HORIZONT / HMBS 540 HA X DG HORIZONT –
Halbautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von +60° bis -60°

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -› Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Schnittbewegung über Umlaufspindel mit Servomotor
- Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglich genauen Winkelschnitt
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15–150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Stärkere Motoren optional erhältlich

Drehteller mit seitlichen Materialauflagerollen

Halbautomatisch

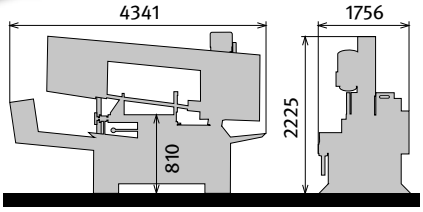


HMBS 440 HA X DG HORIZONT

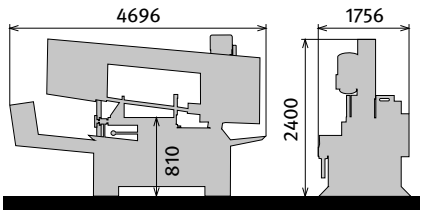
Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◎	290	430	440	430	290	x
●	150	200	300	200	150	x
▭	290 x 385	430 x 385	610 x 385	430 x 385	290 x 385	610 x 350

Modell		**HMBS 440 HA X DG HORIZONT**	**HMBS 540 HA X DG HORIZONT**
Artikel-Nr.		3692105	3692205
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 41 x 1,3	6.880 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.341 x 1.756 x 2.225	4.696 x1.756 x 2.400
Gewicht ca.	kg	2.865	3.945



HMBS 440 HA DG HORIZONT



HMBS 540 HA DG HORIZONT

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Siemens S 7-1500 mit 7“ Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	ARP
Sägevorschub	Umlaufspindel mit Servomotor
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692105)	Art.-Nr.
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646010
Bedienpult auf separater Konsole	3646011
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646015
Schnittverlaufskontrolle	3646020
Überwachung Sägebandbewegung	3646021
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646025
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646030
Schnittkanalverschleißplatte	3646035
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3646050
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646052)	3646051
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646055
Sicherheitslichtschranke vor der Säge	3646060
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646061
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646070
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646071
Mikrosprühsystem	3640010
HMBS 540 HA X DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692205)	**Art.-Nr.**
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646012
Bedienpult auf separater Konsole	3646013
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646016
Schnittverlaufskontrolle	3646022
Überwachung Sägebandbewegung	3646023
motorisch angetriebene Spänebürste	3646026
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646031
Schnittkanalverschleißplatte	3646036
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3646052
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646051)	3646053
Sicherheitslichtschranke vor der Säge	3646062
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646063
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646073
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646074
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt	3646082
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt mit Bündelspannvorrichtung	3646083
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
Rollenbahn 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649502
Verlängerung 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3659503
hydraulische Heberolle	3649496
Rollenbahn 1.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649500
Rollenbahn 2.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649501
Seitliche Führungsrolle	3640286
Seitliche Führungsrolle beweglich	3640287
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragekapazität 700 kg	3640288
Zusätzliche Rolle	3640289

HMBS 440 X HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692105) HMBS 540 X HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692205)	Art.-Nr.
Anschlagwagen	
für System mit Messeinteilung	3649890
für System mit digitaler Messanzeige	3649891
für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn	3649892
für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Anschlagschiene 2m für Anschlag	
mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649800
mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649801
mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649805
mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649806
elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649810
elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649811
elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangsstück	3649815
elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangs- und Endstück	3649816
Verlängerung Anschlagschiene	
1m für Anschlag mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m für Anschlag mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m für Anschlag mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m für Anschlag mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m für Anschlag mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m für Anschlag mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m für Anschlag mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m für Anschlag mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück	3649850
2m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück	3649851
1m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

INHALTSVERZEICHNIS

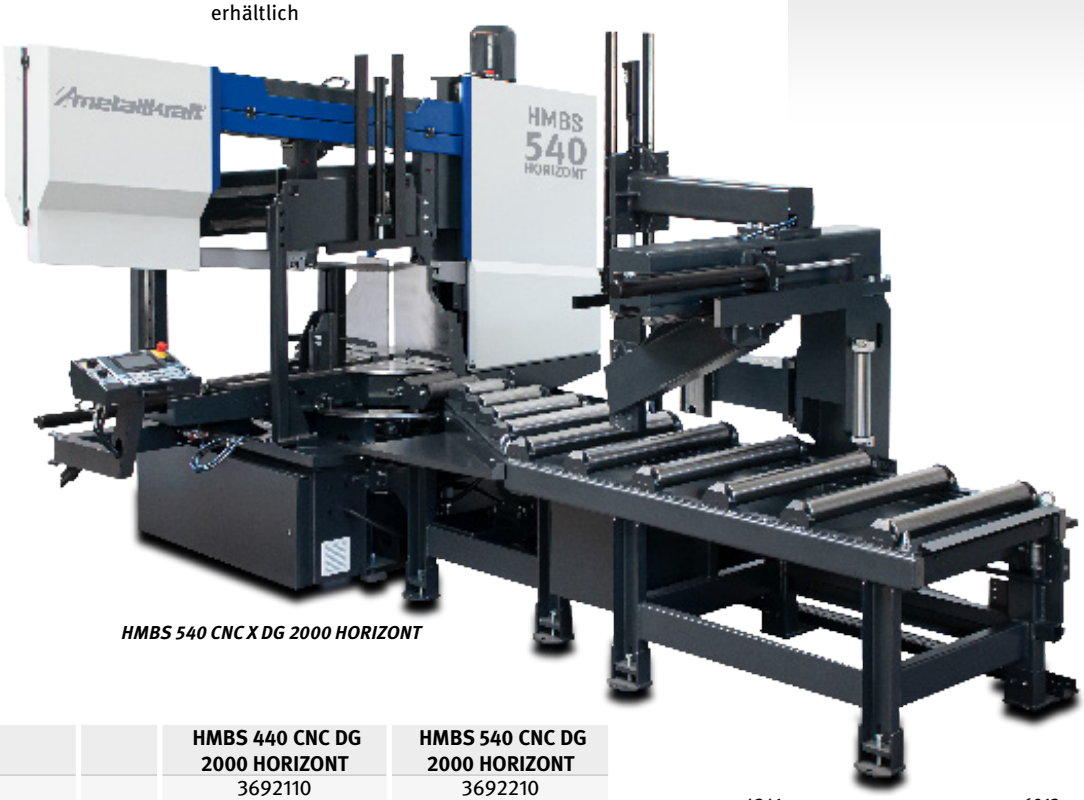
HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT – Vollautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von +60° bis -60°

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- Mit BRP (Schnittvorschubregelung) –›bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt
- Schnittbewegung erfolgt über Hydraulikzylinder
- Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Serienmäßig mit 2000 mm Materialtransporter ->frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Umlaufspindel
- Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglich genauen Winkelschnitt
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Sicherheitslichtschranke von LEUZE vor der Maschine und dem Materialtransporter
- Stärkere Motoren optional erhältlich

Automatisch

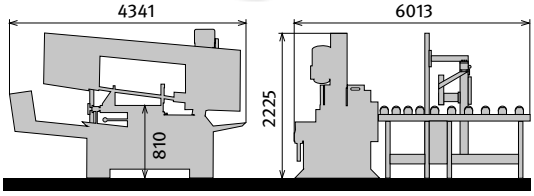
2.000 mm Rollenbahn und Materialtransporter

Drehteller mit seitlichen Materialauflagerollen

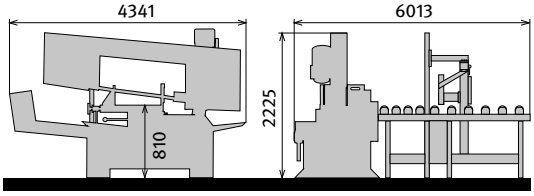


HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Modell		HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT
Artikel-Nr.		3692110	3692210
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 34 x 1,1	6.880 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000	2.000
Materialvorschub max.	mm	9.999	9.999
Materialvorschub min.	mm	3	3
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Restwerkstücklänge min. Automatik	mm	498	498
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.387 x 6.013 x 2.225	4.696 x 6.013 x 2.400
Gewicht ca.	kg	3.750	3.902



HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT



HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Mitsubishi FX 5 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	BRP
Sägevorschub	hydraulisch
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED

Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◎	290	430	440	430	290	x
●	150	200	300	200	150	x
▭	290 x 385	430 x 385	610 x 385	430 x 385	290 x 385	610 x 350

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT (Art. Nr.: 3692110)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646010
Bedienpult auf separater Konsole	3646011
Aufpreis für Motor 5,5 kW anstelle von 4,0 kW	3646015
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646025
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646030
Schnittkanalverschleißplatte	3646035
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646045
Späneförderer inklusive Spänebehälter	3646050
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646050)	3646051
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646055
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646061
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646070
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646071
Bündelspannvorrichtung auf dem Vorschub	3646072
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinienlaser	3640011
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646040
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen rechts vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646041
Rollenbahn 1.000 x 620 mm	3649042
Rollenbahn 2.000 x 620 mm	3649043
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1.000 mm Anbauseite links	3649490
Seitliche Führungsrolle	3649052
Seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
Zusatzrolle für Rollenbahn 620 mm	3640289

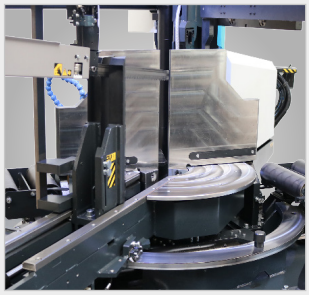
HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT (Art. Nr.: 3692210)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646012
Bedienpult auf separater Konsole	3646013
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646026
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646031
Schnittkanalverschleißplatte	3646036
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646046
Späneförderer inklusive Spänebehälter	3646052
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646052)	3646053
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646056
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646063
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646073
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646074
Bündelspannvorrichtung auf dem Vorschub	3646075
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt	3646082
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt mit Bündelspannvorrichtung	3646083
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
Hydraulische Heberolle	3649496
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646042
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen rechts vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646043
Rollenbahn 2000 x 800 mm -6 Rollen	3649360
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1.000mm Anbauseite links	3649492
seitliche Führungsrolle mit Halterung zur Montage an 3649492	3649495
Rollenbahn 1.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649500
Rollenbahn 2.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649501
Seitliche Führungsrolle	3640286
Seitliche Führungsrolle beweglich	3640287
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragekapazität 700 kg	3640288
Zusätzliche Rolle	3640289

INHALTSVERZEICHNIS

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT – Vollautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von +60° bis -60°

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -› Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an
- Schnittbewegung über Umlaufspindel und Servomotor
- Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Serienmäßig mit 2000 mm Materialtransporter -› frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Umlaufspindel
- Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglich genauen Winkelschnitt
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Sicherheitslichtschranke von LEUZE vor der Maschine und dem Materialtransporter
- Stärkere Motoren optional erhältlich

2000 mm Rollenbahn und Materialtransporter

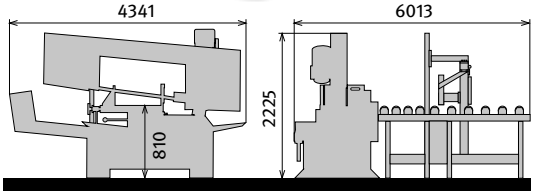


Drehteller mit seitlichen Materialauflagerollen

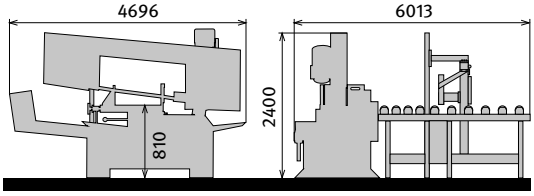
Automatisch

ll HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Modell		HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT
Artikel-Nr.		3692115	3692215
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 41 x 1,3	6.880 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000	2.000
Materialvorschub max.	mm	9.999	9.999
Materialvorschub min.	mm	3	3
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Restwerkstücklänge min. Automatik	mm	498	498
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.387 x 6.013 x 2.225	4.696 x 6.013 x 2.400
Gewicht ca.	kg	3.750	3.875



HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT



HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Siemens S 7-1500 mit 7“ Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	ARP
Sägevorschub	Umlaufspindel mit Servomotor
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED

Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
	290	430	440	430	290	x
	150	200	300	200	150	x
	290 x 385	430 x 385	610 x 385	430 x 385	290 x 385	610 x 350

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692115)	Art.-Nr.
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646010
Bedienpult auf separater Konsole	3646011
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646015
Schnittverlaufskontrolle	3646020
Überwachung Sägebandbewegung	3646021
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646025
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646030
Schnittkanalverschleißplatte	3646035
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646045
Späneförderer inklusive Spänebehälter	3646050
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646052)	3646051
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646055
Sicherheitslichtschranke vor der Säge	3646060
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646061
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646070
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646071
Bündelspannvorrichtung auf dem Vorschub	3646072
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinienlaser	3640011
Hyraulische Heberolle	3649066
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646040
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
1.000 x 620 mm Rollenbahn	3649042
2.000 x 620 mm Rollenbahn	3649043
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1.000 mm Anbauseite links	3649490
Seitliche Führungsrolle	3649052
Seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
Zusatzrolle für Rollenbahn 620 mm	3640289

HMBS 540 X HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692215)	Art.-Nr.
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646012
Bedienpult auf separater Konsole	3646013
Aufpreis für Motor 7,5 kW anstelle von 5,5 kW	3646016
Schnittverlaufskontrolle	3646022
Überwachung Sägebandbewegung	3646023
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646026
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646031
Schnittkanalverschleißplatte	3646036
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646046
Späneförderer inklusive Spänebehälter	3646052
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646052)	3646053
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646056
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646063
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646073
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646074
Bündelspannvorrichtung auf dem Vorschub	3646075
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt	3646082
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt mit Bündelspannvorrichtung	3646083
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
Rollenbahn 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649502
Verlängerung 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3659503
Rollenbahn 1.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649500
Rollenbahn 2000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649501
Rollenbahn 2.000 x 800 mm - 6 Rollen	3649360
Hydraulische Heberolle	3649496
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646042
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen rechts vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646043
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1.000mm Anbauseite links	3649492
Seitliche Führungsrolle mit Halterung zur Montage an 3649492	3649495
Seitliche Führungsrolle	3640286
Seitliche Führungsrolle beweglich	3640287
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragekapazität 700 kg	3640288
Zusätzliche Rolle	3640289

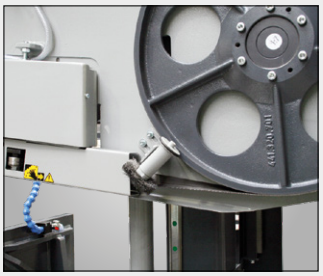
Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 340 CNC-DG-X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für Gehrungsschnitte von +60° bis -45° und Materialvorschub mit 1.000 mm Länge

- Konzipiert für den industriellen Einsatz
- Äußerst stabiler und robuster Aufbau
- Sägebandantrieb über wartungsarmes, ölgeschmiertes Schneckengetriebe
- Mit SIEMENS-Simatic-Steuerung und SIEMENS-Elektrik
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI Multitouch-Panels
- Steuerung des Material-und Sägevorschubs über Kugelumlaufspindeln
- Robuster Drehstrommotor mit Überlastschutz ausgestattet
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min
- Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten für einen präzischen Schnitt
- Hydraulische Bandspannvorrichtung
- Sägearm von -45 bis +60 Grad schwenkbar
- Beidseitige vollautomatische Gehrungsverstellung
- Schwenkbares Bedienpult
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- 64-bit Steuerungssystem
- Automatischer Materialvorschub von 970 mm
- Druckminderer Spannstock

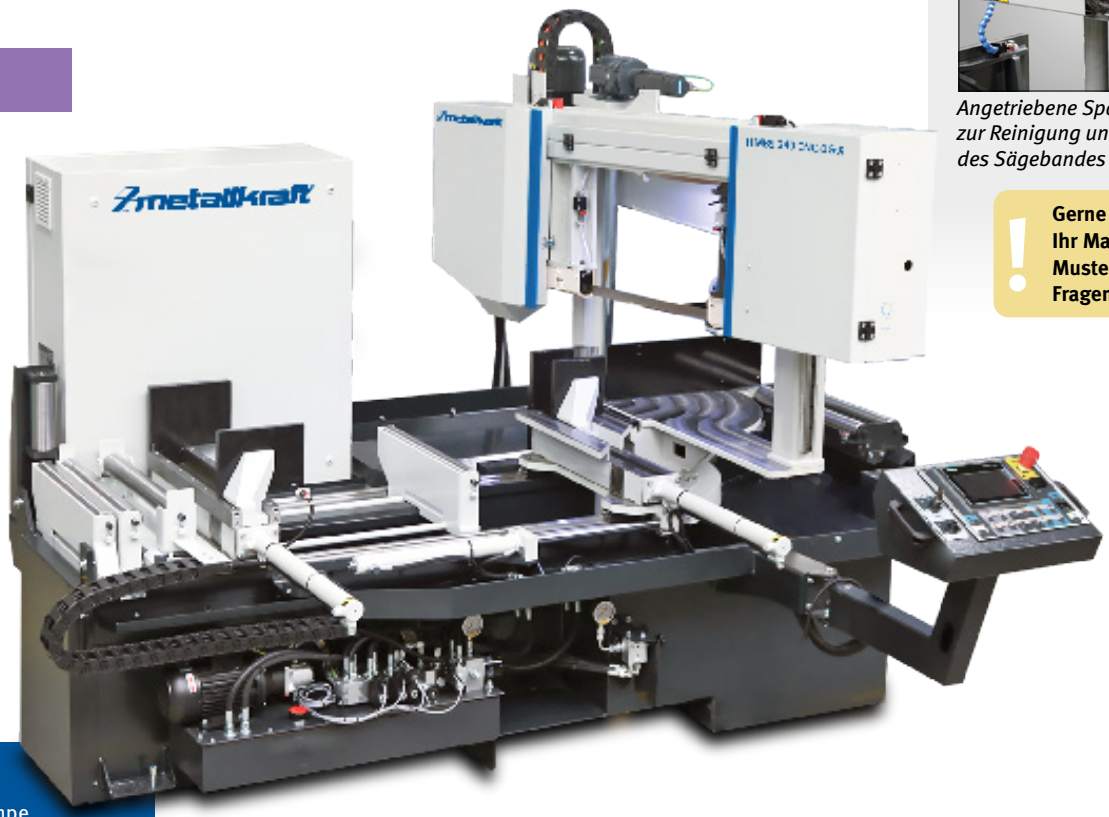
! *Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267*



Angetriebene Späneräumbürste zur Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes

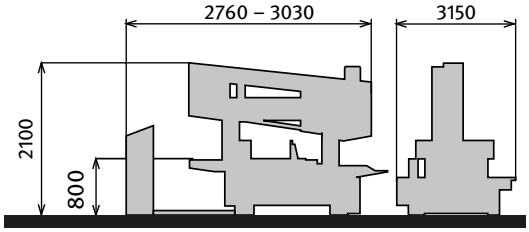
Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Automatisch



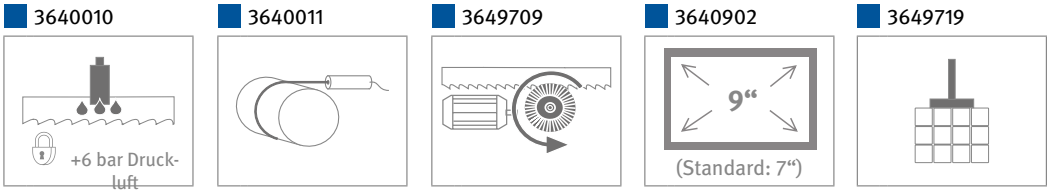
Lieferumfang:
- Sägeband
- Kühlmittelpumpe
- Bedienwerkzeug
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Sicherheitslichtschranke

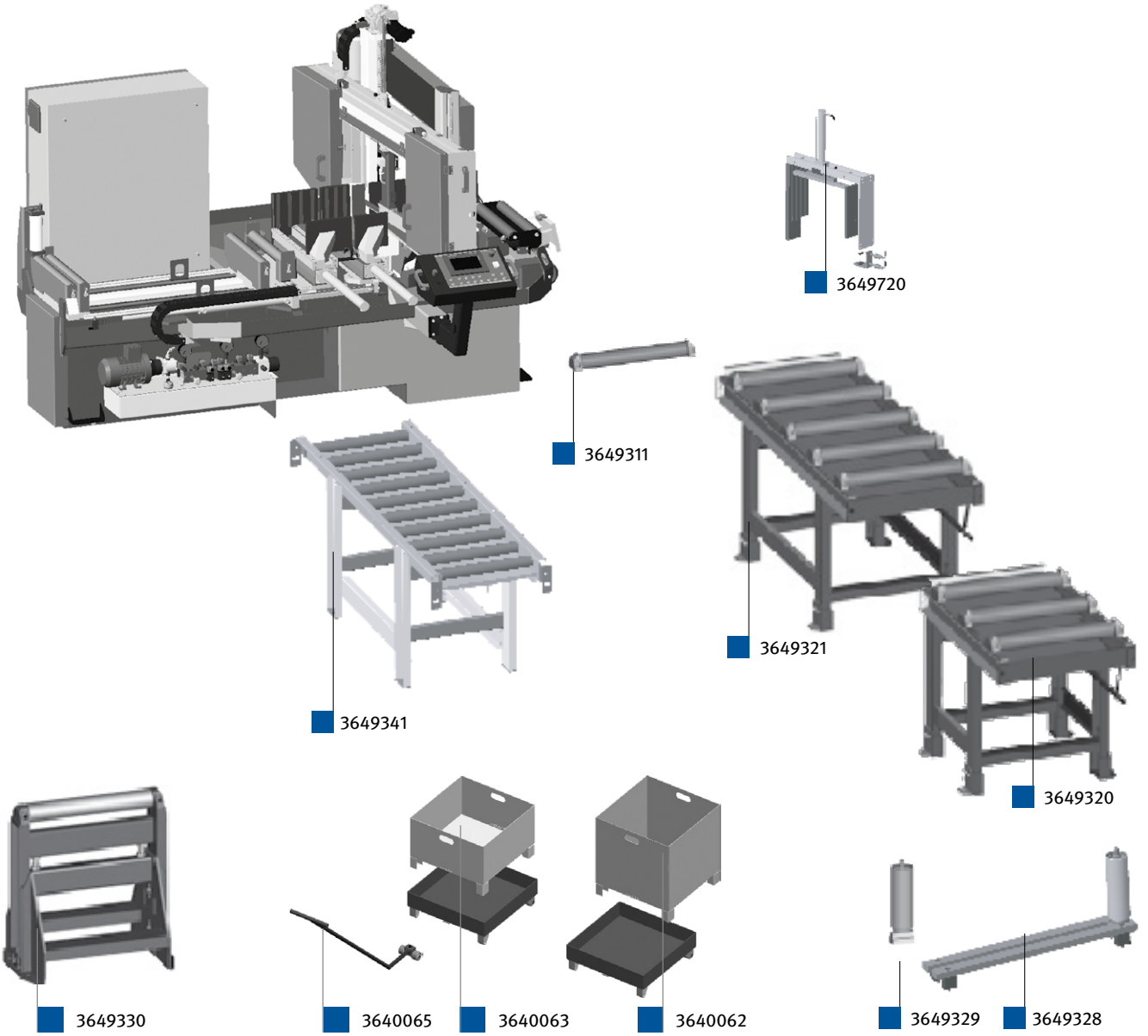
Modell	**HMBS 340 CNC-DG-X**
Art.-Nr.	3691341
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	4.780 x 34 x 1,1 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Materialdurchmesser min.	30 mm
Restwerkstücklänge min.	100 mm
Restwerkstücklänge min. CNC Betrieb	310 mm
Restwerkstücklänge min. 30°	310 mm
Restwerkstücklänge min. 45°	750 mm
Motorleistung ~50 Hz	3,0 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.030 x 3.150 x 2.100 mm
Gewicht ca.	2.150 kg



Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
○	350	350	350	230	x
●	350	350	350	230	x
▭	350 x 340	500 x 340	380 x 340	220 x 340	500 x 180





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Kontrolldisplay Größe 9" anstelle von 7"	3640902
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3649719
motorisch angetriebene Spänebürste	3649709
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinien-Laser	3640011
Zubehör	
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065
BIOCUT Schneidöl 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020
Rollenbahnen (leichte Ausführung 250kg/m)	
Rollenbahn 2000 x 520 mm (6 Rollen)	3649340
Rollenbahn 2000 x 520 mm (10 Rollen)	3649341

Rollenbahnen (schwere Ausführung Statische Stützlast max. 2.100kg/m)	Art.-Nr.
Rollenbahn 1000 x 520 mm	3649320
Rollenbahn 2000 x 520 mm	3649321
Zubehör Rollenbahnen schwere Ausführung	
seitliche Führungsrolle	3649328
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330
Zusatzrolle 520 mm	3649311
Sägebänder 4.780 x 34 x 1,1 mm	
2-3 ZpZ Sprint Plus M42	3655400
3-4 ZpZ Sprint Plus M42	3655401
5-8 ZpZ Sprint M42	3655403
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) M42	3655825
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) M42	3655826
3-4 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5) M51	3659980
4-6 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5) M51	3659981

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162**

Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

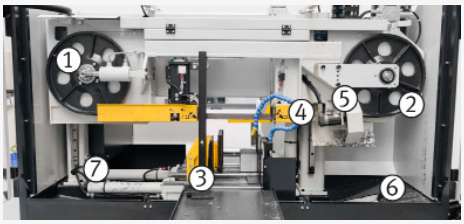
HMBS 300 x 300 CNC X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

- Zum Sägen von z. B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Kompakte Bauform mit geringem Abstand zwischen Sägearmführung und Spannstock für einen vibrationsarmen Betrieb
- Sägearm mit Wegemess-Sensor zur Bestimmung der Position über dem Werkstück und einer zusätzlichen unteren Endlagenabfrage
- Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten für einen präzisen Schnitt
- Robuste Sägebandführung auf Linearführung gelagert
- Vordere Bandführung bewegt sich parallel zur beweglichen Spannstockbacke - dadurch stabilere Sägebandführung
- Stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min
- Schnittantastfunktion mit integriertem Taster
- Mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI Multitouch-Panels
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Automatische Bandführungseinstellung
- Hydraulische Bandspannvorrichtung
- Druckminderer Spannstock

Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Automatisch



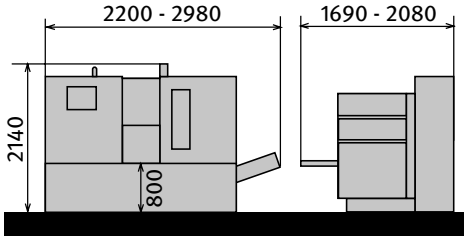
Ihr Nutzen

① ***Hydraulische Zweizylinder-Bandspannung***
Sägeband wird bei Stillstand entlastet
② ***Doppeltgeführtes Sägebandlaufrad***
Ruhigerer Schnittverlauf und weniger Wartungsarbeiten durch Lagerverschleiß
③ ***Zweigeteilter Spannstock***
Geringere Gradbildung
④ ***Spülung des Schnittkanals***
Erhöht die Standzeit des Sägebandes
⑤ ***Hydraulisch angetriebene Späneräumbürste***
Erhöhte Standzeit des Sägebandes
⑥ ***Späneförderer***
Muss nicht gestoppt werden, auch im Schichtbetrieb nutzbar
⑦ ***Langhubzylinder***
Kürzere Rüstzeiten

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	HMBS 300 x 300 CNC X
Art.-Nr.	3690098
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Minimale Abschnittlänge	10 mm
Materialdurchmesser min.	30 mm
Reststücklänge während eines Schnittes	50 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb (90°)	120 mm
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	505 mm
Minimaler Materialvorschub	5 mm
Maximale Vorschublänge	9.999 mm
Sägebandabmessungen	4.520 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung ~50 Hz	3,0 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.980 x 2.080 x 2.140 mm
Gewicht ca.	1.420 kg

Lieferumfang:
- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Späneförderer
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Kühlmittelpumpe

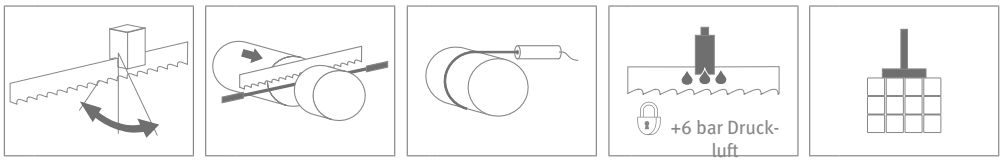


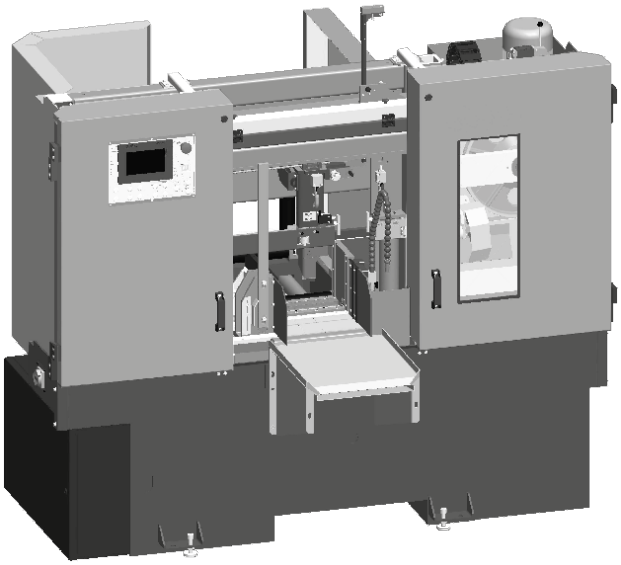
Info & Video

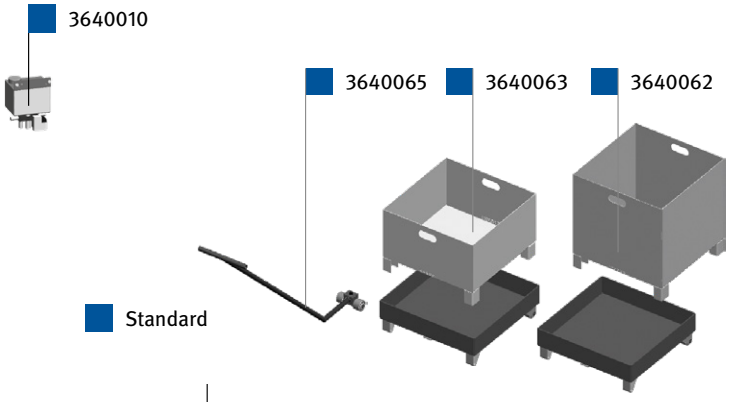
Spannbereiche HMBS 300 x 300

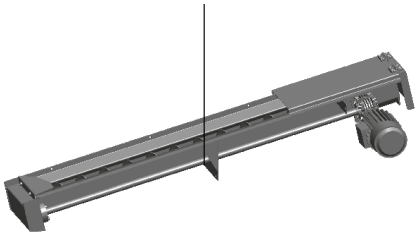
mm	0°	
◯	300	X
●	300	X
▭	300 x 300	300 x 220

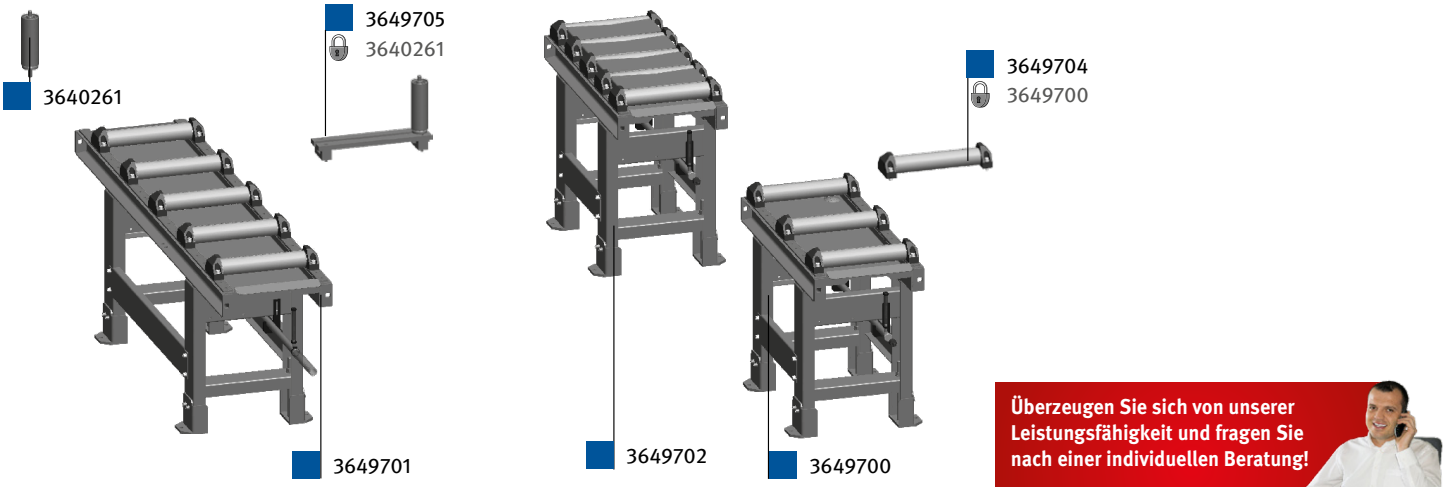
(2) empfohlene Werte











Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
09519 6555-504
beratung@metallkraft.de

Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3649722
Schnittlinien-Laser	3640011
Mikrosprühsystem	3640010
Materialanfangserkennung	3640255
Schnittverlaufskontrolle	3640258
Zubehör	
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020

Rollenbahnen inkl. Beinen und Verbindungsadapter	Art.-Nr.
1000 x 350mm	3649700
2000 x 350mm	3649701
Verbindungsrollenbahn Abfuhrseite 1000 x 350mm mit Abdeckblechen zw. den Rollen	3649702
Zubehör Rollenbahnen	
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen	3649705
seitliche Führungsrolle, starr	3640261
Zusatzrolle 350 mm	3649704
M51-X-PRO Sägebänder 4.520 x 34 x 1,1 mm	
3-4 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659990
4-6 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659991

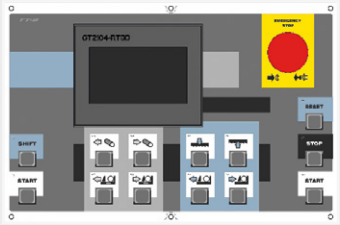
*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

INHALTSVERZEICHNIS

HMBS 400 CNC – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge

- Zum Sägen von z. B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Robuste obere Sägebandführung durch Linearführung
- Sägeband um 7° geneigt
- Automatische Bandführungseinstellung
- Schnittantastfunktion mit integriertem Taster
- Mit Frequenzumrichter für stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- Türen öffnen seitlich, dadurch leichteres Wechseln des Sägebandes
- Material wird vor und nach dem Schnitt gespannt
- Zusätzliche hydraulische Schnittdruckregulierung
- Automatische Bandführungseinstellung
- Hydraulische Schnittdruckregulierung
- Materialvorschub 490 mm
- Hydraulische Bandspannvorrichtung
- Mechanisch angetriebene Spänebürste
- Stufenlose instellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min



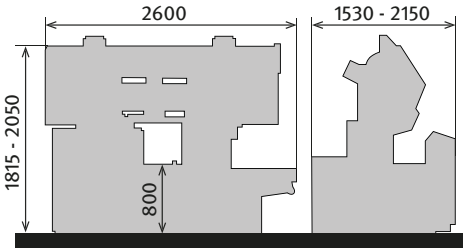
Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Automatisch

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	HMBS 400 CNC
Art.-Nr.	3690161
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	4.520 x 34 x 1,1
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Minimale Abschnittlänge	10 mm
Materialdurchmesser min.	30 mm
Reststücklänge im HA Betrieb	50 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb (90°)	120 mm
Minimaler Materialvorschub	3 mm
Vorschublänge	490 mm
Maximale Vorschublänge	9.999 mm
Motorleistung ~50 Hz	3,0 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.600 x 2.150 x 2.050 mm
Gewicht ca.	1.300 kg

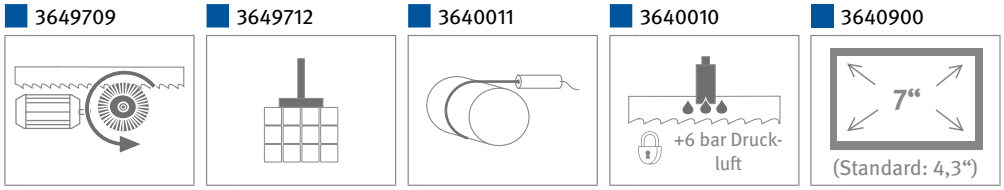


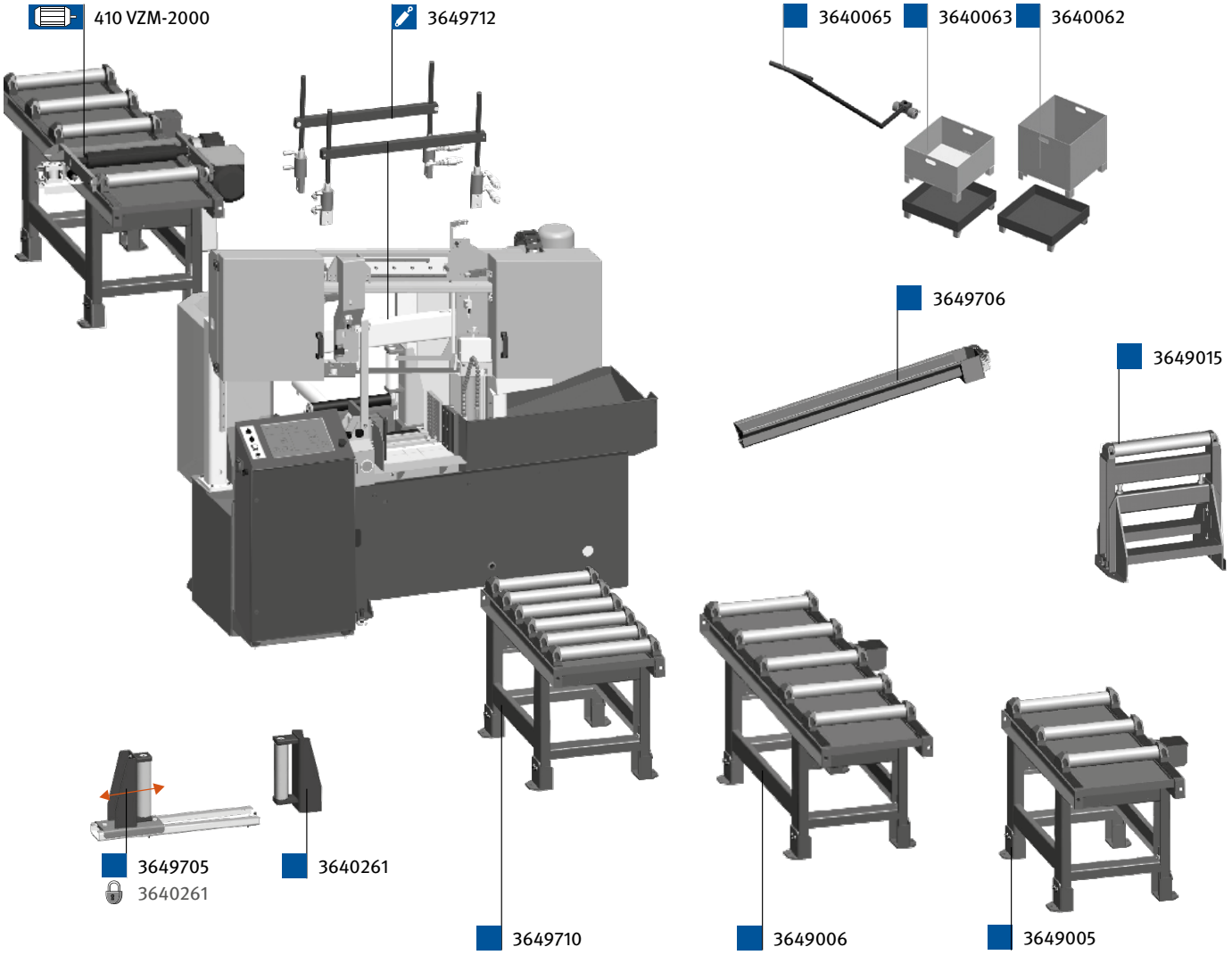
Lieferumfang:
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Kühlmittelpumpe
- Späneförderer mit Spänebehälter

Spannbereiche

mm	0°	
◎	400	X
●	400	X
▭	400 x 400	400 x 220

(2) empfohlene Werte





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Kontrolldisplay Größe 7“ anstelle von 4.3“	3640900
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinien-Laser	3640011
Späneförderer für Edelstahlspäne inkl. Spänebehälter	3649706
hydraul. Bündelspannvorrichtung	3649712
motorisch angetriebene Spänebürste	3649709
Zubehör	
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020
Rollenbahnen (leichte Ausführung 250kg/m)	
Rollenbahn 2000 x 520 mm (6 Rollen)	3649350

Rollenbahnen inkl. Beinen und Verbindungsadapter	Art.-Nr.
1000 x 450 mm	3649005
2000 x 450 mm	3649006
1000 x 450 mm Abfuhrrollenbahn für kurze Abschnitte (7 Rollen/m) 1000 kg/m	3649710
2000 x 450 mm mit einer elektrisch angetriebenen Rolle. Diese Rolle ist hydr. höhenverstellbar über eigene Steuerung	3649711
Zubehör Rollenbahnen	
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen	3649705
seitliche Führungsrolle, starr	3640261
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 450 mm, Tragekapazität 700 kg	3649015
Sägebänder 4.520 x 34 x 1,1 mm	
3-4 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659990
4-6 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659991

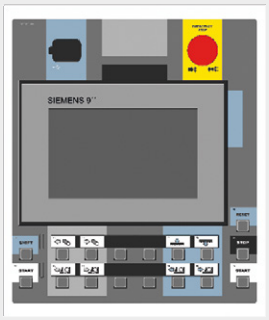
Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162**

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

INHALTSVERZEICHNIS

HMBS 4000 CNC X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge für den schweren industriellen Einsatz und für optimale Schnittzeiten

- Sägebandgeschwindigkeit bis 150 m/min
- Sägeblattvorschub mit ARP-System zur automatischen Vorschubanpassung
- Hartmetallprogramm zur Verwendung von Hartmetall-Sägebändern
- Materialvorschub und Sägerahmen über Kugelumlaufspindeln angetrieben
- Werkstoffbibliothek mit voreingestellten Sägeparametern und Kennlinien
- Hydraulische Bandspannung
- Schnittverlaufkontrolle
- Hydraulische Sägebandführungen
- Kühlmitteltank nach vorne entnehmbar
- Automatisch verstellbare, lineargeführte Sägebandführung
- Sägebandspannung doppeltgeführt
- Laufräder mit Gegenhaltelager für ruhigeren Schnitt
- Spülung des Schnittkanals

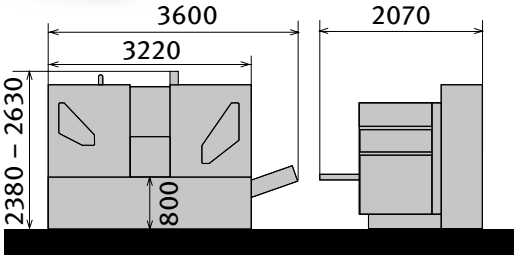


Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Automatisch

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



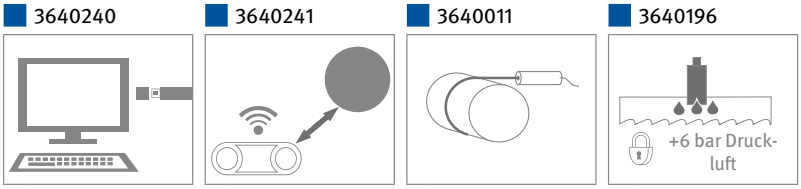
Modell	HMBS 4000 CNC X
Art.-Nr.	3691400
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 – 150 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Minimale Abschnittlänge	10 mm
Materialdurchmesser min.	30 mm
Reststücklänge im HA Betrieb	40 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb	90 mm
Minimaler Materialvorschub	3 mm
Vorschublänge	730 mm
Maximale Vorschublänge	9999 mm
Sägebandabmessungen	6.830 x 54 x 1,3 mm
Motorleistung ~50 Hz	9 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.600 x 2.070 x 2.630 mm
Gewicht ca.	6.100 kg

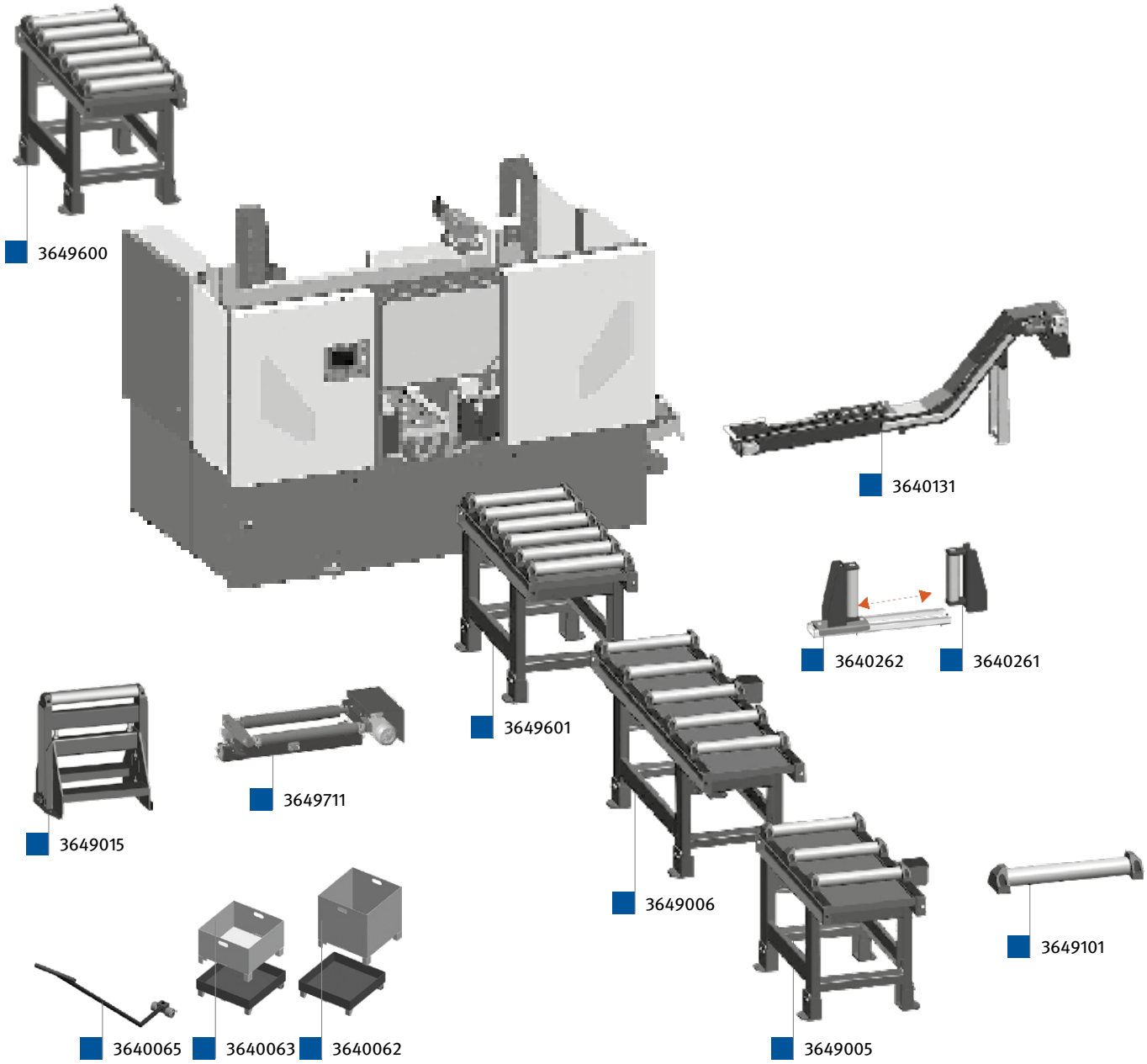
Lieferumfang:
- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Zwei LED-Arbeitsplatzbeleuchtungen
- ARP-System
- Frequenzumrichter
- Motorisch angetriebene Späneräumbürste
- Automatische Bandführungs-einstellung
- Späneförderer

Spannbereiche

mm	0°	
	450	x
	450*	x
	450 x 450	450 x 300
	450 x 450	x

* empfohlene Werte bei Vollmaterial





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Späneförderer mit Kette	3640131
Schnittlinien-Laser	3640011
Mikrosprühsystem	3640196
Zentralschmierung	3640125
Zubehör	
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065

Rollenbahnen (schwere Ausführung 1000kg/m)	Art.-Nr.
1000 x 450 mm	3649005
2000 x 450 mm	3649006
2000 x 450 mm mit einer elektrisch angetriebenen Rolle	3649711
1000 x 450 mm Zufuhrrollenbahn mit Kühlmittelabfluss	3649600
1000 x 450 mm Abfuhrrollenbahn mit Kühlmittelabfluss und einer seitlichen Führungsrolle	3649601
Zubehör Rollenbahnen (schwere Ausführung 1000kg/m)	
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen	3640262
seitliche Führungsrolle, starr	3640261
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 450 mm, Tragekapazität 700 kg/m	3649015
Zusatzrolle 450 mm	3649101

Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162**

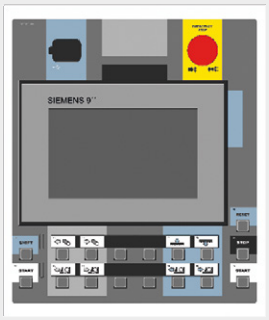
Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 5000 CNC X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge für den schweren industriellen Einsatz und für optimale Schnittzeiten

- Sägebandgeschwindigkeit bis 150 m/min
- Sägeblattvorschub mit ARP-System zur automatischen Vorschubanpassung
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI Multitouch-Panels
- Hartmetallprogramm zur Verwendung von Hartmetall-Sägebändern
- Materialvorschub und Sägerahmen über Kugelumlaufspindeln angetrieben
- Werkstoffbibliothek mit voreingestellten Sägeparametern und Kennlinien
- Hydraulische Bandspannung
- Schnittverlaufkontrolle
- Hydraulische Sägebandführungen
- Kühlmitteltank nach vorne entnehmbar
- Automatisch verstellbare lineargeführte Sägebandführung
- Sägebandspannung Doppeltgeführt
- Laufräder mit Gegenhaltelager für ruhigeren Schnitt
- Spülung des Schnittkanals

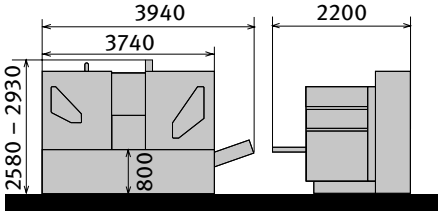


Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Automatisch

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



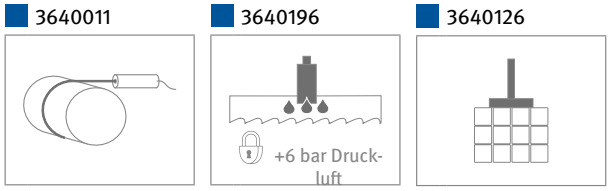
Modell	HMBS 5000 CNC X
Art.-Nr.	3691500
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15-150 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Minimale Abschnittlänge	10 mm
Materialdurchmesser min.	75 mm
Reststücklänge im HA Betrieb	30 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb (90°)	35 mm
Minimaler Materialvorschub	3 mm
Vorschublänge	750 mm
Maximale Vorschublänge	9999 mm
Sägebandabmessungen	7.680 x 54 x 1,6 mm
Motorleistung ~50 Hz	15 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.980 x 2.300 x 2900 mm
Gewicht ca.	7.735 kg

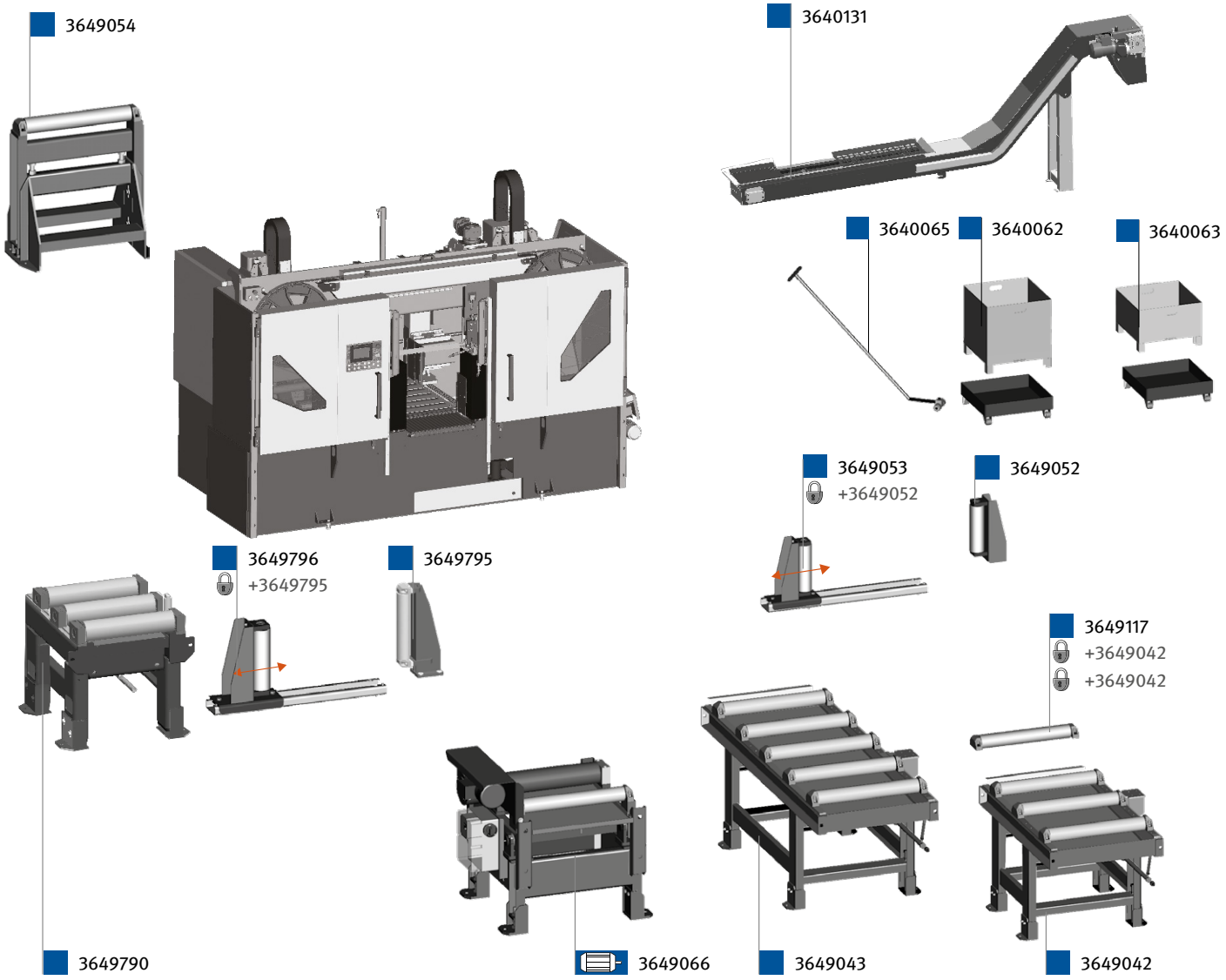
Lieferumfang:
- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Zwei LED-Arbeitsplatz-beleuchtungen
- ARP-System
- Frequenzumrichter
- Motorisch angetriebene Späneräumbürste
- Automatische Bandführungseinstellung
- Späneförderer

Spannbereiche

mm	0°	
◯	550	x
●	550*	x
▭	550 x 620	550x350
▯	550 x550	x

* empfohlene Werte bei Vollmaterial





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Zentralschmierung	3640125
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640126
Späneförderer mit Kette	3640131
Schnittlinien-Laser	3640011
Mikrosprühsystem	3640196
Zubehör	
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Werkstückbehälter	3640062
Spänebehälter	3640063
Fahrvorrichtung für Späne- und Werkstückbehälter	3640065
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020
Rollenbahnen schwere Ausführung 1700kg/m	
1000 x 620 mm	3649042
2000 x 620 mm	3649043
1000 x 620 mm Zufuhrrollenbahn mit einer seitlichen Führungsrolle	3649064
1000 x 620 mm Abfuhrrollenbahn mit einer seitlichen Führungsrolle	3649065
Hyraulische Heberolle	3649066

Zubehör schwere Rollenbahnen	Art.-Nr.
höhenverstellbare Rolle	3649054
seitliche Führungsrolle, starr	3649052
seitliche Führungsrolle, beweglich	3649053
Zusatzrolle 620 mm	3649117
Rollenbahnen extra schwere Ausführung 2000kg/m	
Rollenbahn 1000 x 570mm mit gehärteten Rollen	3649790
Zubehör extra schwere Rollenbahnen	
seitliche Führungsrolle, starr - Höhe 650mm	3649795
seitliche Führungsrolle beweglich - Höhe 650mm	3649796

Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162**

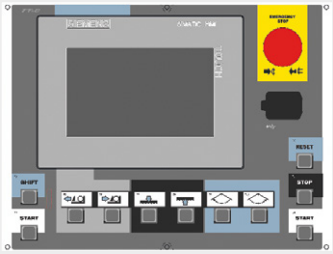
! *Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht*

Halbautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

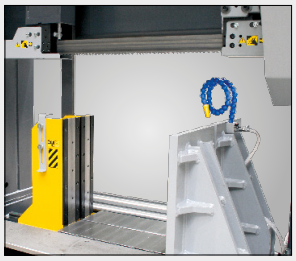
HMBS 700 x 750 HA X – Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit SIEMENS-Steuerung für den schweren industriellen Einsatz

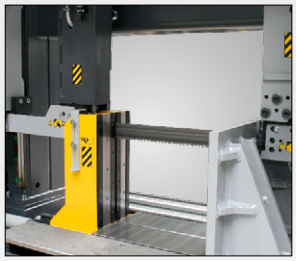
- Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis
- Robuster Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Der Spannstock ist mit einem Langhub-Zylinder zum Ausgleich größerer Querschnittsunterschiede ausgestattet
- Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- Hydraulische Regulierung des Spannstockdruckes
- Bedienung auf modernem und leistungsstarkem Siemens HMI-Multitouch-Panel



! *Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267*

! Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

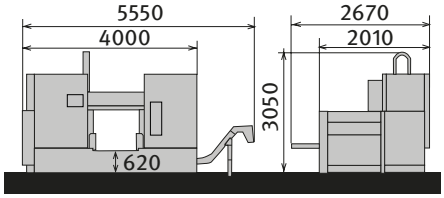




Vordere Bandführung bewegt sich parallel zur beweglichen Spannstockbacke - dadurch präzisere Sägebandführung

Halbautomatisch

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



Modell	HMBS 700 x 750 HA X
Art.-Nr.	3690082

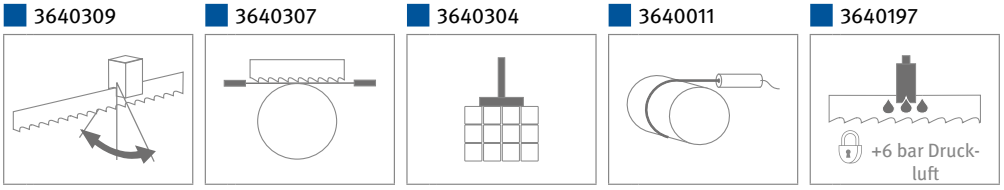
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15-80 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	620 mm
Sägebandabmessungen	7.680 x 67 x 1,6 mm
Motorleistung ~50 Hz	11 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	5.550 x 2.670 x 3.050 mm
Gewicht ca.	5.950 kg

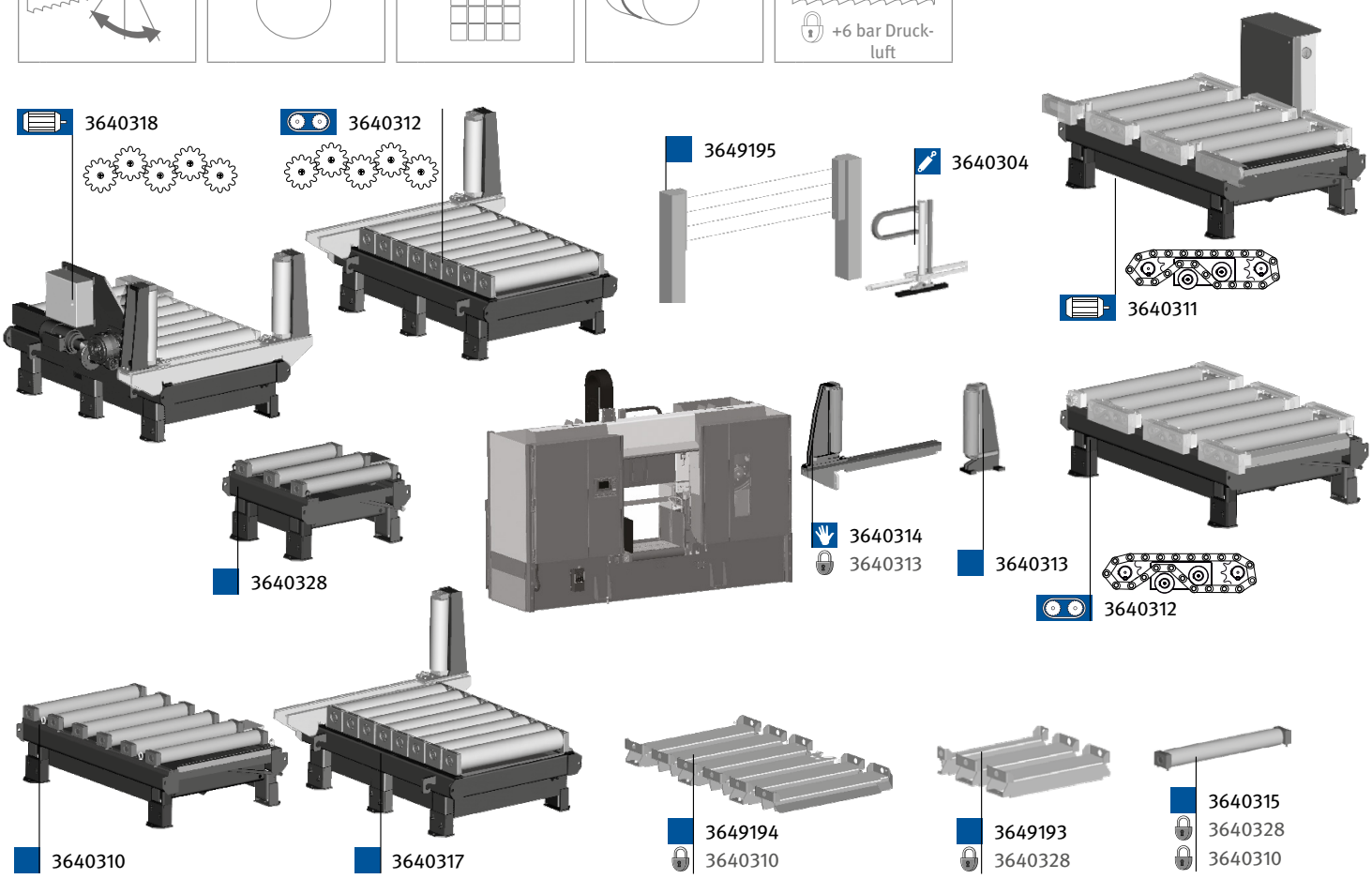
Lieferumfang:
- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- motorische Spänebürste
- Frequenzumrichter
- Kühlmittelpumpe
- Hydraulische Bandspannvorrichtung

Spannbereiche

mm	0°	
◯	700	X
●	700 *	X
▭	750 x 700	750 x 450

* empfohlene Werte bei Vollmaterial





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Hydraul. Bündelspannvorrichtung	3640304
Schnittlinien-Laser	3640011
Mikrosprühsystem	3640197
Materialanfangserkennung	3640307
Schnittverlaufskontrolle	3640309
Sicherheitslichtschranke	3649195
Zubehör	
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Rollenbahnen	
1000 x 800 mm	3640328
2000 x 800 mm	3640310
2000 x 800 mm motorisch	3640311
2000 x 800 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn schwere Ausführung	3640317
2000 x 800 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn motorisch / schwere Ausführung	3640318
Zubehör Rollen- und Meßbahnen	
Rollenbahnverlängerung 2000 x 800 mm, motorisch, **(benötigt: 3640311(1))**	3640312
Rollenbahnverlängerung 2000 x 800 mm, motorisch, schwere Ausführung	3640319
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen **(benötigt 3640313(1))**	3640314
seitliche Führungsrolle, starr	3640313
Zusatzrolle 800 mm **(benötigt 3640328(1)/3640310(1))**	3640315
Zubehör Rollen- und Meßbahnen	
1m Verkleidung für Rollenbahn **(benötigt 3640328(1))**	3649193
2m Verkleidung für Rollenbahn **(benötigt 3640310(1))**	3649194

Anschlagwagen	
Anschlagwagen für System mit Messeinteilung (2)	3649910
Anschlagwagen für System mit digitaler Messanzeige (3)	3649911
Anschlagwagen für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn (4)	3649912
Anschlagwagen für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Digitalanzeige (4)	3649913
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück (2)	3649940
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück (2)	3649941
1m mit Messeinteilung / Endstück (2)	3649945
2m mit Messeinteilung / Endstück (2)	3649946
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück (3)	3649950
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück (3)	3649951
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück (3)	3649955
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück (3)	3649956
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück (4)	3649960
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück (4)	3649961
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück (4)	3649965
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück (4)	3649966
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück (5)	3649970
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück (5)	3649971
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück (5)	3649975
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück (5)	3649976
M42 Sägebänder 7.680 x 67 x 1,6 mm	
2-3 ZpZ Sprint Plus	3655410

(1) muss mitbestellt werden! (2), (3), (4), (5): Jeweils untereinander kompatibel

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162***

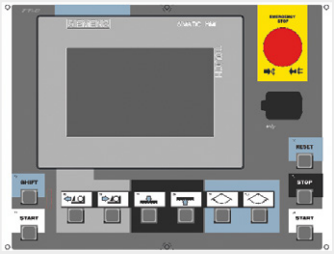
Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Automatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 700 x 750 CNC X – Automatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

- Die Spannstöcke sind mit Langhub-Zylindern ausgestattet
- Spanndruckregulierung
- Die starre, hydraulisch gesteuerte Backe des Spannstockes rückt sich um 5 mm frei und verbessert dadurch die Zuführung des Werkstücks
- Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- Kompakte Bauform mit geringem Abstand zwischen Sägearmführung und Spannstock für einen vibrationsarmen Betrieb
- Elektronische Einstellung der unteren und oberen Position des Sägearmes
- Permanente Kontrolle der Sägeband- und Vorschubgeschwindigkeit
- USB-Schnittstelle
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI-Multitouch-Panels



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

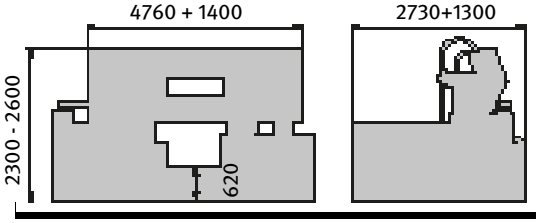
Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Automatisch

Lieferumfang:
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Autom. Bandführungseinstellung
- › Motorische Späneräumbürste
- › Frequenzumrichter
- › Schwenkbares Bedienpult
- › Kühlmittelpumpe
- › Hydraulische Bandspannvorrichtung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

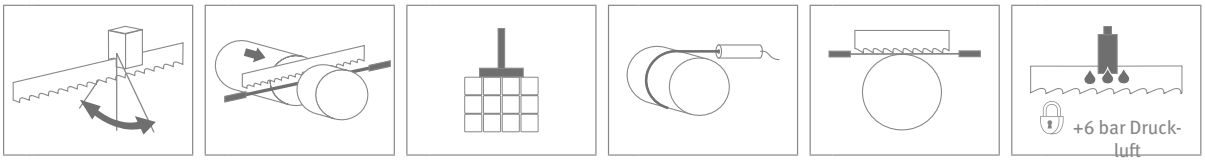
Modell	**HMBS 700 x 750 CNC X**
Art.-Nr.	3690083
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15 - 80 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	620 mm
Minimale Abschnittlänge	40 mm
Materialdurchmesser min.	60 mm
Reststücklänge während eines Schnittes	40 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb (90°)	155 mm
Vorschublänge	700 mm
Sägebandabmessungen	7.680 x 67 x 1,6
Motorleistung ~50 Hz	11 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	5.700 x 2.500 x 2.800 mm
Gewicht ca.	12.500 kg

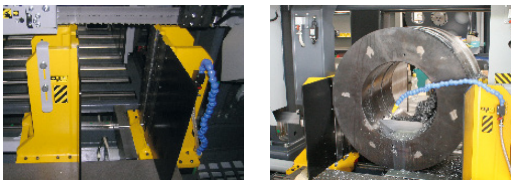


Spannbereiche

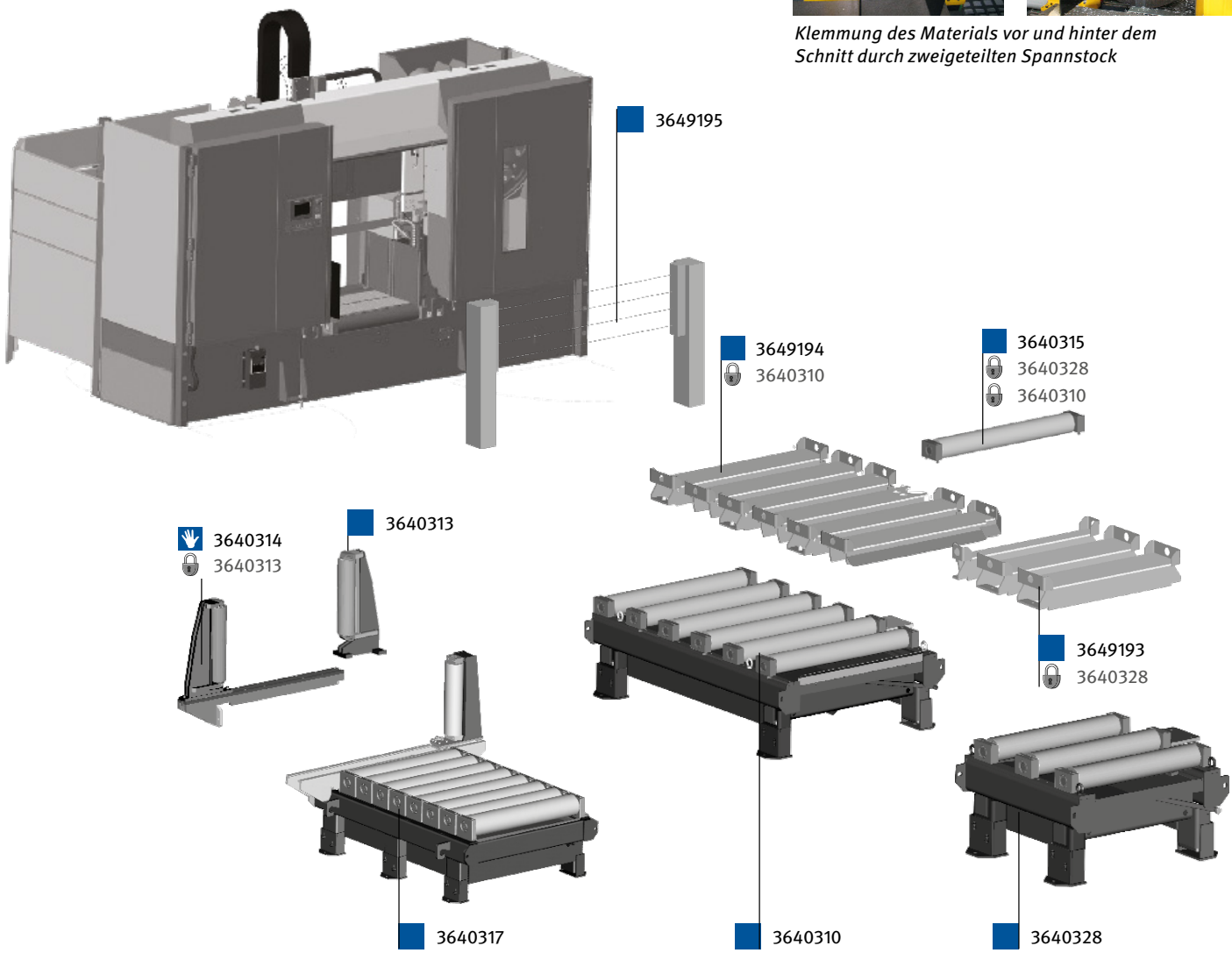
mm	0°	
	700	x
	700 *	x
	750 x 700	750 x 450

* empfohlene Werte





Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Hydraul. Bündelspannvorrichtung	3640327
Schnittlinien-Laser	3640011
Mikrosprühsystem	3640197
Automatische Materialanfangserkennung	3640306
Automatisches Erkennen des oberen Material-Endpunktes	3640307
Schnittverlaufskontrolle	3640309
Sicherheitslichtschranke	3649195
Zubehör	
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Rollenbahnen	
1000 x 800 mm Rollenbahn	3640328
2000 x 800 mm Rollenbahn	3640310
2000 x 800 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn schwere Ausführung	3640317

Zubehör Rollen- und Meßbahnen	Art.-Nr.
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen **(benötigt 3640313 (1))**	3640314
seitliche Führungsrolle, starr	3640313
Zusatzrolle 800 mm **(benötigt 3640328 (1) / 3640310 (1))**	3640315
1m Verkleidung für Rollenbahn **(benötigt 3640328)**	3649193
2m Verkleidung für Rollenbahn **(benötigt 3640310)**	3649194
M42 Sägebänder 7.680 x 67 x 1,6 mm	
2-3 ZpZ Sprint Plus	3655410

(1) muss mitbestellt werden!

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162***

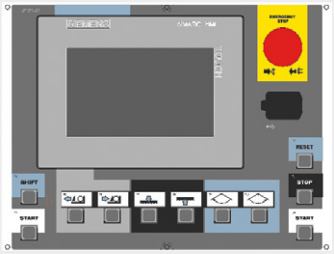
Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 850 x 1000 CNC X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge für den schweren industriellen Einsatz mit ARP-System

- Zum Sägen von z. B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten
- Robuste, automatisch einstellbare Sägebandführung mit Kühlsystem
- Hydraulische Bandspannung
- Linearführungen an beiden Säulen
- Motorisch angetriebener Späneräumbürste
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI Multitouch-Panels



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

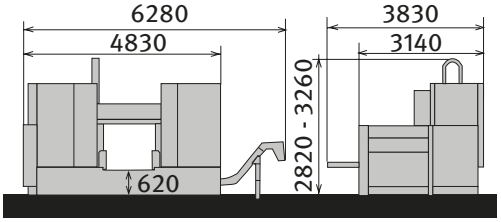
Automatisch

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Lieferumfang:
- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Späneförderer
- Frequenzumrichter
- Materialvorschub 990 mm
- Kühlmittelpumpe

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	**HMBS 850 x 1000 CNC X**
Art.-Nr.	3690094
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15 – 80 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	620 mm
Minimale Abschnittlänge	30 mm
Materialdurchmesser min.	185 mm
Reststücklänge während eines Schnittes	110 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb (90°)	215 mm
Minimaler Materialvorschub	3 mm
Vorschublänge	990 mm
Maximale Vorschublänge	19.999 mm
Sägebandabmessungen	9.490 x 67 x 1,6 mm
Motorleistung ~50 Hz	11 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	6.280 x 3.830 x 3.260 mm
Gewicht ca.	11.800 kg

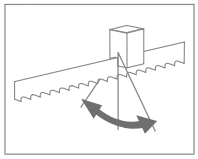


Spannbereiche

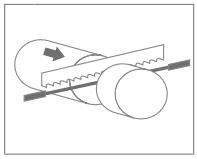
mm	0°	
◯	850	x
●	850 *	x
▭	1000 x 850	1000 x 460

* empfohlene Werte

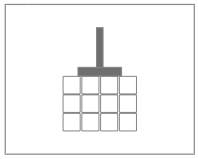
3640325



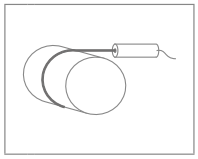
3640322



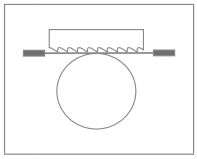
3640320



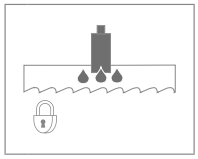
3640011



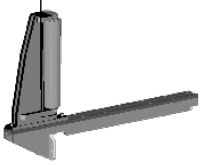
3640323



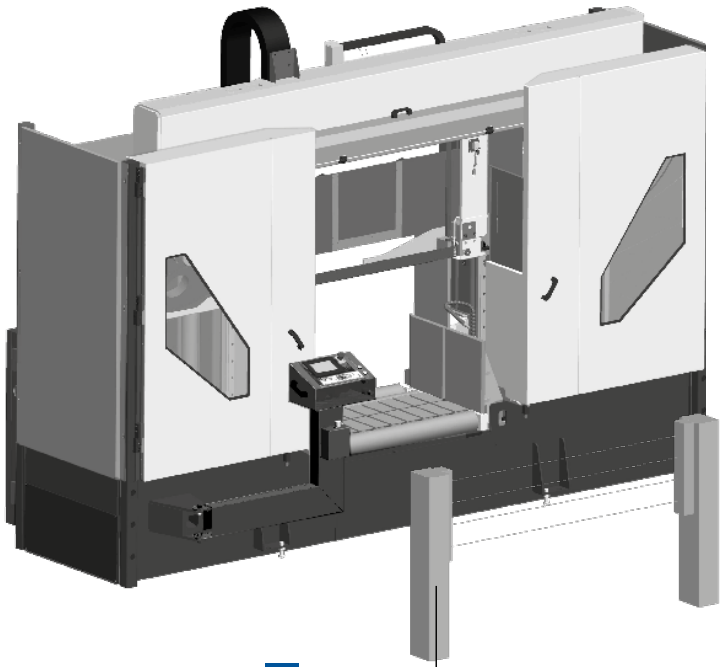
3640197



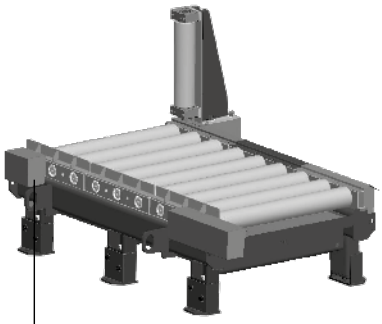
3649040
3649039



3649039



3649196



3649230

3649031

Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.
Mikrosprühsystem	3640197
Lichtschranke	3649196
Schnittlinienlaser	3640011
Autom. Erkennen des oberen Material-Endpunktes	3640323
Schnittverlaufskontrolle	3640325
Zubehör	
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Rollenbahnen	
2000 x 1000 mm Rollenbahn, 5000 kg/m	3649031
2000 x 1000 mm schwere Rollenbahn, 7000 kg/m	3649230

Zubehör Rollenbahnen 1000 mm	Art.-Nr.
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen **(benötigt 3649039(1))**	3649040
seitliche Führungsrolle, starr	3649039
M42 Sägebänder 9.490 x 67 x 1,6 mm	
3-4 ZpZ Sprint Plus	3655111

(1) muss mitbestellt werden!

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 162***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Halbautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 1200 x 1400 HA X – Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

- Entwickelt für den Schnitt von Vollmaterial
- Ein hydraulisches System steuert die automatisierten Arbeitsabläufe der Maschine
- Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis
- Laufräder geneigt für eine längere Standzeit des Sägebandes
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI Multitouch-Panels

! *Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267*

Halbautomatisch

! Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

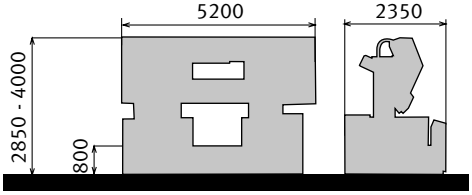
- *Massive, exakte 2-Säulen-Führung*
- *Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis*

Lieferumfang:
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Zwei Arbeitsplatzbeleuchtungen
- › ARP-System
- › Späneförderer
- › Frequenzumrichter
- › Kühlsystem an den Sägebandführungen
- › Motorisch angetriebene Späneräumbürste
- › Automatische Bandführungseinstellung

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



Modell	**HMBS 1200 x 1400 HA X**
Art.-Nr.	3690052

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15 – 80 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Sägebandabmessungen	11.650 x 80 x 1,6 mm
Motorleistung ~50 Hz	11 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	5.200 x 2.350 x 4.000 mm
Gewicht ca.	25.000 kg

! *Zubehör auf Anfrage!*

Spannbereiche

mm	0°
◯	1200
●	1200 *
▭	1200 x 1400

* empfohlene Werte

VERTIKALE METALLBANDSÄGEN

INHALTSVERZEICHNIS

VMBS – Vertikal-Metallbandsägen in solider und bewährter Bauweise mit Bandschweißeinheit, E-Modelle mit elektrischem Tischvorschub

- Äußerst stabile Bauweise, gesamter Maschinenkörper aus Stahl
- Benutzerfreundliches Bedienkonzept
- Mit Arbeitsplatzbeleuchtung
- Neigbarer Arbeitstisch aus Grauguss
- Geschwindigkeit stufenlos regelbar
- Bandspannungs- und Bandgeschwindigkeitsanzeige
- Ausblasvorrichtung für Sägespäne
- Integrierte Bandschweißeinheit mit Ausglüh-, Schneid- und Schleifvorrichtung
- Mit Parallelanschlag

Manuell

VMBS 1408

VMBS 1610

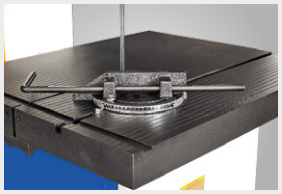
Mit 2-Gang-Getriebe

VMBS 1610 E

Mit 2-Gang-Getriebe
Mit elektr. Tischvorschub

Modelle	VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E
Art.-Nr.	3951407	3951610	3951611
Technische Daten			
Ausladung	356 mm	396 mm	396 mm
Schnitthöhe max.	205 mm	255 mm	255 mm
Tischgröße	500 x 500 mm	550 x 600 mm	550 x 600 mm
Arbeitshöhe	990 mm	1.000 mm	1.000 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	12°/15°	12°/15°	5°/ 5°
Tischschwenkbereich vorne/hinten	8°/8°	8°/8°	-
Sägebandlänge	2.880 mm	3.140 mm	3.140 mm
Sägebandbreite max.	13 mm	16 mm	16 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	-	250 - 1.000 m/min	250 - 1.000 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	13 mm	16 mm	16 mm
Laufrad-Ø	368 mm	408 mm	408 mm
Tischverfahrweg	-	-	300 mm
Tischbelastung max.	150 kg	150 kg	150 kg
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	850 x 600 x 1740 mm	940 x 675 x 1840 mm	940 x 675 x 1840 mm
Gewicht ca.	275 kg	410 kg	435 kg

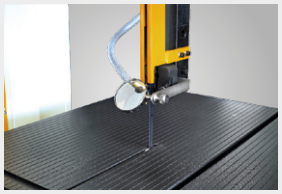
Sägebänder	Art.-Nr.
VMBS 1408 (Bi-Metall M 42)	
2.880x13x0,65 mm 6-10 Vario	3651210
2.880x13x0,65 mm 8-12 Vario	3651212
2.880x13x0,65 mm 10-14 Vario	3651214
VMBS 1610 / VMBS 1610 E (Bi-Metall M 42)	
3.140 x 13 x 0,65 mm 6-10 Vario	3651310
3.140 x 13 x 0,65 mm 8-12 Vario	3651312
3.140 x 13 x 0,65 mm 10-14 Vario	3651314



Gehrungsanschlag für Winkelschnitte

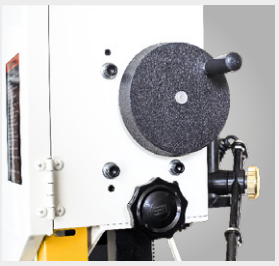
Manueller Materialvorschub

Kreisschneide-einrichtung



Vergrößerungsglas

Arbeitsplatzbeleuchtung



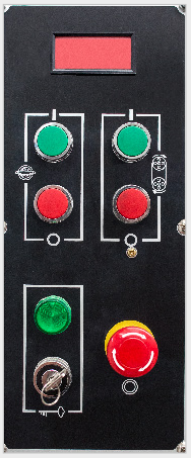
Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad

VMBS 2013 I

Mit 2-Gang-Getriebe

VMBS 2013 I E

Mit 2-Gang-Getriebe
Mit elektr. Tischvorschub



Benutzerfreundliches Bedienkonzept

alle Modelle mit integrierter Bandschweißeinheit

Modelle	**VMBS 2013 I**	**VMBS 2013 I E**
Art.-Nr.	3952013	3952014
Technische Daten		
Ausladung	508 mm	508 mm
Schnitthöhe max.	330 mm	330 mm
Tischgröße	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Arbeitshöhe	990 mm	990 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	12° / 12°	12° / 12°
Sägebandlänge	4.035 mm	4.035 mm
Sägebandbreite max.	13 – 27 mm	13 – 27 mm
Sägebanddicke	0,65 – 0,9 mm	0,65 – 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	15 – 120 m/min	15 – 120 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	190 – 1.500 m/min	190 – 1.500 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	19 mm	19 mm
Laufrad-Ø	515 mm	515 mm
Tischverfahrweg	-	300 mm
Tischbelastung max.	350 kg	350 kg
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.090 x 780 x 2.030 mm	1.090 x 780 x 2.030 mm
Gewicht ca.	570 kg	605 kg

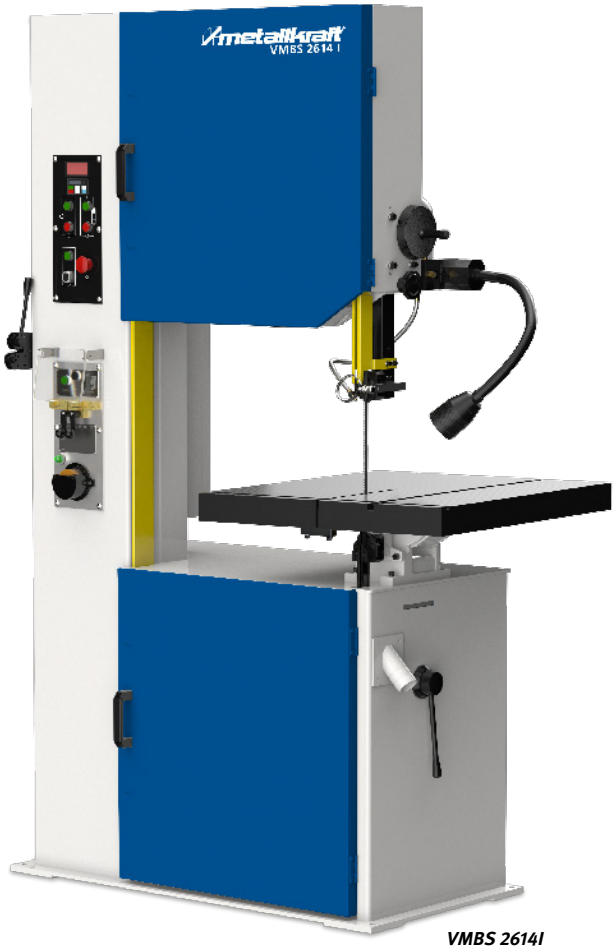
Sägebänder für Metallbandsägen	**Art.-Nr.**
VMBS 2013 I E/ VMBS 2013 I E (Bi-Metall M 42)	
4.030 x 13 x 0,65 mm 6-10 Vario	3651710
4.030 x 13 x 0,65 mm 8-12 Vario	3651712
4.030 x 13x 0,65 mm 10-14 Vario	3651714
4.030 x 20 x 0,9 mm 6-10 Vario	3651720
4.030 x 20 x 0,9 mm 8-12 Vario	3651722
4.030 x 20 x 0,9 mm 10-14 Vario	3651724
4.030 x 27 x 0,9 mm 6-10 Vario	3651730
4.030 x 27 x 0,9 mm 8-12 Vario	3651732
4.030 x 27 x 0,9 mm10-14 Vario	3651734

INHALTSVERZEICHNIS

VMBS – Vertikal-Metallbandsägen solide und bewährte Bauweise mit neigbarem Arbeitstisch und Bandschweißeinheit

- Äußerst stabile Bauweise, gesamter Maschinenkörper aus Stahl
- Benutzerfreundliches Bedienkonzept
- Geschwindigkeit stufenlos regelbar über Inverter – Höherer Bedienkomfort und kein Austausch von Verschleißteilen wie Keilriemen
- Kombinierte Mikrosprüh- und Ausblasvorrichtung, zum Abblassen der Späne sowie zur Schmierung des Sägeblattes
- Neigbarer Arbeitstisch aus Grauguss
- Arbeitsplatzbeleuchtung serienmäßig
- Mit Motorbremse ausgestattet
- Bandspannungs- und Bandgeschwindigkeitsanzeige
- Integrierte Bandschweißeinheit mit Ausglüh-, Schneid- und Schleifvorrichtung
- Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad
- VMBS I E Modelle mit elektrischem Tischvorschub

Manuell

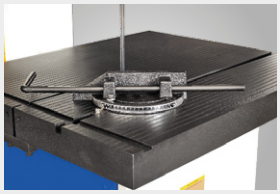


VMBS 2614I

VMBS 2614I E

Modelle	**VMBS 2614 I**	**VMBS 2614 I E**
Art.-Nr.	3952614	3952615
Technische Daten		
Ausladung	658 mm	658 mm
Schnitthöhe max.	360 mm	360 mm
Tischgröße	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Arbeitshöhe	990 mm	990 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	12° / 12°	12° / 12°
Sägebandlänge	4.710 mm	4.710 mm
Sägebandbreite max.	13 – 27 mm	13 – 27 mm
Sägebanddicke	0,65 – 0,9 mm	0,65 – 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	15 – 120 m/min	15 – 120 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	190 – 1.500 m/min	190 – 1.500 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	19 mm	19 mm
Laufrad-Ø	665 mm	665 mm
Tischverfahrweg	-	300 mm
Tischbelastung max.	350 kg	350 kg
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.340 x 810 x 2.190 mm	1.340 x 810 x 2.190 mm
Gewicht ca.	645 kg	680 kg

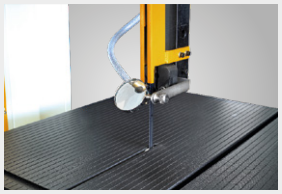
Sägebänder für Metallbandsägen	**Art.-Nr.**
VMBS 2614 I / VMBS 2614 I E (Bi-Metall M 42)	
4.680 x 13 x 0,65 mm 6-10 Vario	3651810
4.680 x 13 x 0,65 mm 8-12 Vario	3651812
4.680 x 13 x 0,65 mm 10-14 Vario	3651814
4.680 x 20 x 0,9 mm 6-10 Vario	3651820
4.680 x 20 x 0,9 mm 8-12 Vario	3651822
4.680 x 20 x 0,9 mm 10-14 Vario	3651824
4.680 x 27 x 0,9 mm 6-10 Vario	3651830
4.680 x 27 x 0,9 mm 8-12 Vario	3651832
4.680 x 27 x 0,9 mm 10-14 Vario	3651834



Gehrungsanschlag für Winkelschnitte

Manueller Materialvorschub

Kreisschneide-einrichtung



Vergrößerungsglas

Arbeitsplatzbeleuchtung

VMBS 3613I

VMBS 3613I E

Modelle	**VMBS 3613 I**	**VMBS 3613 I E**
Art.-Nr.	3953613	3953614
Technische Daten		
Ausladung	915 mm	915 mm
Schnitthöhe max.	330 mm	330 mm
Tischgröße	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Arbeitshöhe	990 mm	990 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	12° / 12°	12° / 12°
Sägebandlänge	5.030 mm	5.030 mm
Sägebandbreite max.	13 – 27 mm	13 – 27 mm
Sägebanddicke	0,65 – 0,9 mm	0,65 – 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	15 – 120 m/min	15 – 120 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	190 – 1.500 m/min	190 – 1.500 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	19 mm	19 mm
Laufrad-Ø	515 mm	515 mm
Laufrad-Ø zusätzliches Laufrad oben	368 mm	368 mm
Tischverfahrweg	-	300 mm
Tischbelastung max.	350 kg	350 kg
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.760 x 810 x 2.060 mm	1.760 x 810 x 2.060 mm
Gewicht ca.	780 kg	815 kg

Sägebänder für Metallbandsägen	**Art.-Nr.**
VMBS 3613 I / VMBS 3613 I E (Bi-Metall M 42)	
5.020 x 13 x 0,65 mm 6-10 Vario	3651910
5.020 x 13 x 0,65 mm 8-12 Vario	3651912
5.020 x 13 x 0,65 mm 10-14 Vario	3651914
5.020 x 20 x 0,9 mm 6-10 Vario	3651920
5.020 x 20 x 0,9 mm 8-12 Vario	3651922
5.020 x 20 x 0,9 mm 10-14 Vario	3651924
5.020 x 27 x 0,9 mm 6-10 Vario	3651930
5.020 x 27 x 0,9 mm 8-12 Vario	3651932
5.020 x 27 x 0,9 mm 10-14 Vario	3651934

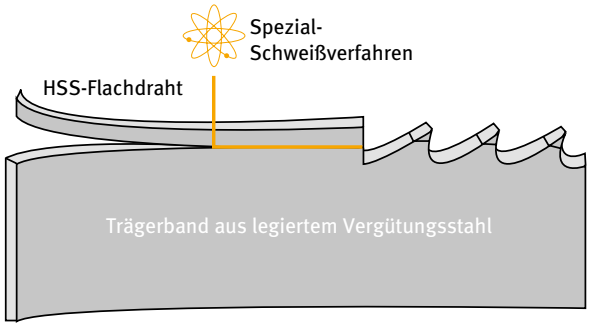
SÄGEBÄNDER

Materialabmessung (mm)		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
Baustähle	‹ 70	■		■		
Einsatzstähle	80 - 350		■	■	■	
Automatenstähle	› 350		■			
unleg. Werkzeugstähle	‹ 70	■				
Federstähle	80 - 350		■		■	
Wälzlagerstähle	› 350		■			
Schnellarbeitsstähle	‹ 70	■				
Kaltarbeitsstähle	80 - 350		■		■	
	› 350		■			■
Nitrierstähle	‹ 70	■				
Vergütungsstähle	80 - 350		■		■	
Warmarbeitsstähle	› 350		■			■
rostfreie Stähle	‹ 70	■				■
	80 - 350				■	■
	› 350					■
warmfeste Stähle	‹ 70					■
hitzebeständige Stähle	80 - 350					■
	› 350					■

Materialabmessung (mm)		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
hochfeste Stähle	‹ 70					■
Titan + Titanlegierungen	80 - 350					■
Nickel-Basislegierungen	› 350					■
Stahlguss	‹ 70	■				
Gusseisen	80 - 350		■			
	› 350		■			
Aluminium	‹ 70	■				
Kupfer	80 - 350		■			
	› 350		■			
Messing	‹ 70	■				
Bronze	80 - 350		■			
Rotguss	› 350		■			
Alu-Bronzen	‹ 70					■
Alu-Legierungen mit	80 - 350					■
hohem Silizium-Anteil	› 350					■

Eignungsgrad ■ = sehr gut ■ = gut

Bi-Metall
Was macht es so erfolgreich?

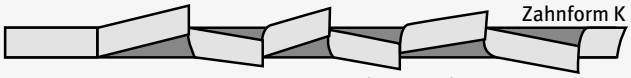


So flexibel:
Das Trägerband des Bi-Metall Sägebandes besteht aus speziell legiertem Vergütungsstahl. Hochflexibel mit einer Festigkeit von ca. 50 HRC. Dauerhaft federhart und hervorragend im Bandlauf bildet es eine optimale Basis.

Hart und widerstandsfähig:
Zahnspitzen aus vergütetem HSS-Stahl in den Qualitäten M42 und M51 gewährleisten durch eine ausgereifte Wärmebehandlung und einem definierten Gefügezustand höchste Verschleißfestigkeit.

Optimal verbunden:
Das Trägerband und der HSS-Flachdraht werden optimal und unlösbar durch Elektronen- oder Laserstrahl-Schweißverfahren verbunden.

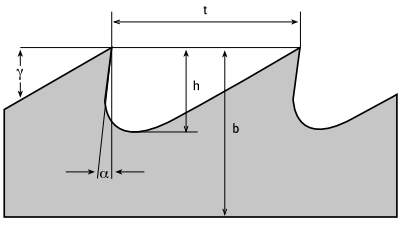
Alle Vorteile:
Das hochwertige Bi-Metall Sägeband verbindet die Flexibilität des Trägers mit der enormen Verschleißfestigkeit des HSS-Schnellstahles. Jede Zahnspitze des fertigen Sägebandes besteht aus vergütetem HSS-Stahl, hart belastbar und enorm leistungsstark.



Gruppenschränkung — 0,75/1,25 - 10/14 Zähne pro Zoll

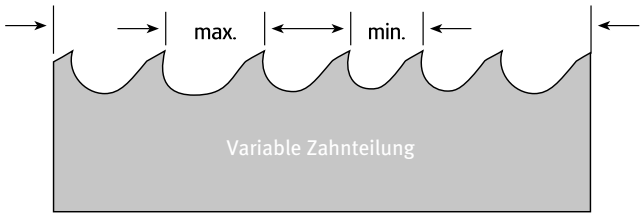
Neben Zahnform und Zahnteilung ist die exakte Schränkung eines Sägebandes ausschlaggebend für seine Leistung. Durch die anwendungsspezifische Schränkung ergibt sich der korrekte Freischnitt des Sägebandes. Er verhindert das Einklemmen des Bandes - besonders wichtig bei problematischen Stählen. Dabei ist die Schränkart und -weite genau auf die Zerspanungsaufgabe abgestimmt.

Sägebandgeometrie



b = Bandbreite
s = Banddicke
h = Zahntiefe
t = Zahnteilung
α = Spanwinkel
γ = Freiwinkel
w = Schränkweite

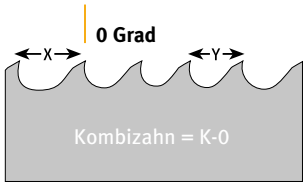
Zahnteilung



In einer Zahngruppe wechseln die Abstände der Zähne. Die Kombiverzahnung des Sägebandes wird entsprechend dem größten bzw. dem kleinsten Zahn der jeweiligen Zahngruppe benannt.

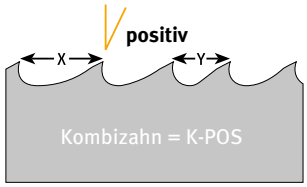
Zahnformen

Nur eine richtig gewählte Zahnform zerspant das Material optimal und vibrationsarm. Hierzu gibt es verschiedene Grundtypen:



Spezialist für:
- vibrationsarmes Zerspanen
- Profile

Daten:
- Spanwinkel von 0°
- variable Zahnteilung von 3/4 bis 10/14 ZpZ



Spezialist für:
- vibrationsarmes Zerspanen
- Vollmaterial

Daten:
- positiver Spanwinkel
- variable Zahnteilung von 0,75/1,25 bis 8/11 ZpZ

Gerne fertigen wir für Ihr Sondermaterial Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Symbol-Erklärung

Vollmaterial rund klein | *Vollmaterial rund mittel* | *Vollmaterial rund groß* | *Vollmaterial vierkant groß* | *Vollmaterial Spezial-werkstoff* | *Vollmaterial rechteckig groß* | *Vollmaterial rechteckig groß* | *Blechtafel* | *kleines Rundrohr normalwandig* | *kleines Rundrohr dünnwandig* | *Rundrohr normalwandig*

Rundrohr dickwandig | *Rohrbündel* | *Vierkantrohr klein* | *Vierkantrohr groß* | *Aluminium-profil* | *normaler Stahlträger* | *breiter Stahlträger* | *dickwandiger Stahlträger* | *randschicht-gehärtetes Material* | *U-Stahl* | *L-Stahl*

Sägebänder

Qualität
Made in
Germany

Sägebänder M42 Sprint

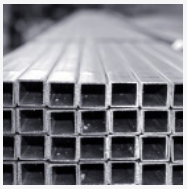
Der Profil-Profi für kleine und mittlere Wandstärken

Abmessung	Variable Zahngruppen			
mm	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,90				K
10 x 0,90				K
13 x 0,65	K	K	K	K
13 x 0,90		K	K	K
20 x 0,90	K	K	K	K
27 x 0,90	K	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K	K
41 x 1,30	K	K		

K = Kombizahn

Der Kombizahn mit einem O° Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung sägt auch dünnwandige Profile besonders vibrationsarm. Kurzspanendes Material wird problemlos bearbeitet. Das M42-SPRINT Bi-Metall Sägeband steigert die Standzeit und schafft eine gute Schnittqualität.

Der Spezialist für:
- Profile mit dünner oder mittlerer
- Wandstärke
- Kurzspanendes Material
- Blechtafeln auf vertikalen Plattensägeanlagen



Sägebänder M42 Sprint Plus

Stark in Werkstoffen mittlerer und großer Abmessung

Abmessung	Variable Zahngruppen				
mm	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0,90					K
27 x 0,90			K	K	K
34 x 1,10		K	K	K	K
41 x 1,30		K	K	K	K
54 x 1,30		K	K	K	K
54 x 1,60	K	K	K	K	K
67 x 1,60	K	K	K		
80 x 1,60	K	K			

K = Kombizahn

Der Kombizahn mit einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung spant Vollmaterial und dickwandige Profile besonders vibrationsarm, steigert die Schnittleistung und erzeugt eine glatte Oberfläche.

Der Spezialist für:
- Produktions-Bandsägemaschinen
- Den universellen Einsatz in Stählen und NE-Metallen
- Zugfestigkeiten bis ca. 1400 N/mm2
- Dickwandige Profile

Sägebänder M42-X-FIT

Der Allrounder für kleine und mittlere Werkstücke

Abmessung	Variable Zahngruppen				
mm	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,90			K		K
27 x 0,90		K	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K	K	
41 x 1,30	K	K	K		
54 x 1,30		K	K		
54 x 1,60	K	K	K		
67 x 1,60	K	K			

K = Kombizahn

- Das Allzweckband speziell entwickelte Zahnform
- Bearbeitung einer besonders großen Materialbandbreite
- Wirtschaftlich und reduzierte Lagerhaltung

Der Spezialist für:
- Stahlträger, Profile und Rohre
- Werkstückmix

Sägebänder M51-X-PRO

Der Allrounder für kleine und mittlere Werkstücke

Abmessung	Variable Zahngruppen		
mm	2/3	3/4	4/6
34 x 1,10		K	K
41 x 1,30	K	K	
54 x 1,30		K	
54 x 1,60	K	K	
67 x 1,60	K	K	K

K = Kombizahn

- Der Profi mit besonders verschleißfesten Zähnen. Für Sägeprozesse unter Verwendung von Minimalmengen-Schmierung. Leistungsstark bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben.

Der Spezialist für:
- Stahlträger, Profile und Rohre
- Werkstückmix

Sägebänder M51 Blizzard

Extra verschleißfeste Zähne für Stahl und Legierungen mittlerer Abmessungen

Abmessung	Variable Zahngruppen		
mm	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K
41 x 1,30	K	K	
54 x 1,60	K		
67 x 1,60	K		

K = Kombizahn

Extra verschleißfeste Schneiden aus pulvermetallurgischem Hochleistungs-Schnellstahl.

Der Spezialist für:
- Harte und zähe Werkstoffe bis ca. 1700 N/mm² Zugfestigkeit
- Rost- und säurebeständige Stähle
- Kupfer und Kupfer-Legierungen
- Titan und Titan-Legierungen
- Dickwandige Profile

Sägebänder für alle Metallkraft-Metallbandsägen

Sägebänder M42 Sprint
Sägebänder M42 Sprint Plus
Erklärungen siehe S. 310
Sägebänder M42-**X-FIT**
Sägebänder M51-**X-PRO**
Sägebänder M51 **Blizzard**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
BMBS 220 x 250	
2450 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655122
2450 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655127
2450 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655123
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655120
2450 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655121
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655125
2450 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655126
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3655800
2450 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3655801

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
BMBS 230 x 280	
2720 x 27 x 0,9 5-8 ZpZ	3655508
2720 x 27 x 0,9 6-10 ZpZ	3655510
2720 x 27 x 0,9 10-14 ZpZ	3655514
2720 x 27 x 0,9 2-3 ZpZ	3655603
2720 x 27 x 0,9 3-4 ZpZ	3655604
2720 x 27 x 0,9 2-3 ZpZ	3655703
2720 x 27 x 0,9 3-4 ZpZ	3655704
2720 x 27 x 0,9 4-6 ZpZ	3655706
2720 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3655805
2720 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3655806

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
BMBS 260 x 280	
2.965 x 27 x 0,9 mm 3 – 4 ZpZ	3658045
2.965 x 27 x 0,9 mm 4 – 6 ZpZ	3658046
2.965 x 27 x 0,9 mm 5 – 8 ZpZ	3658047
2.965 x 27 x 0,9 mm 6 – 10 ZpZ	3658048
2.965 x 27 x 0,9 mm 3 – 4 ZpZ	3658050
2.965 x 27 x 0,9 mm 4 – 6 ZpZ	3658051
2.965 x 27 x 0,9 mm 5 – 7 ZpZ	3658052

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
BMBS 300 x 320	
3660 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3656301
3660 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3656302
3660 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3656303
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3656304
3660 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3656305
3660 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3656307
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3656308
3660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3656309
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3655815
3660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3655816

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
BMBS 360 x 500 / HMBS 340	
4780 x 34 x 1,1mm 5-8ZpZ	3655403
4780 x 34 x 1,1mm 6-10 ZpZ	3655405
4780 x 34 x 1,1mm 8-12 ZpZ	3655406
4780 x 34 x 1,1mm 2-3ZpZ	3655400
4780 x 34 x 1,1mm 3-4ZpZ	3655401
4780 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3655825
4780 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3655826
4780 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3659980
4780 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3659981

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
BMBS 460 x 600	
5380 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655230
5380 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655231
5380 x 41 x 1,3mm 4-6 ZpZ	3655232

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
HMBS 350 x 400	
4520 x 34 x 1,1mm 5-8 ZpZ	3655201
4520 x 34 x 1,1mm 6-10 ZpZ	3655218
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ	3655001
4520 x 34 x 1,1mm 2-3 ZpZ	3655101
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3655820
4520 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3655821

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
HMBS 400 x 400	
5580 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655600
5580 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655601

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
HMBS 300 x 300 & HMBS 400	
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3659990
4520 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3659991

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
HMBS 500 x 750	
6500 x 41 x 1,3mm 5-8 ZpZ	3655242
6500 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655240
6500 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655241

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
HMBS 510 x 510	
6060 x 54 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655007
6060 x 54 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655107

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
HMBS 700 x 750	
7680 x 67 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655410

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
HMBS 850 x 1000 & HVMBS 850 x 1000	
9080 x 67 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655011
9080 x 67 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655111

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
HMBS 1200 x 1400, HVMBS 1200 x 1600 Xtreme	
11650 x 80 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655113
11650 x 80 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655114

*Weitere Sägebänder auch für **größere Modelle auf Anfrage** erhältlich!*

INHALTSVERZEICHNIS

Sägebänder für alle Metallkraft-Metallbandsägen

Sägebänder M42 Sprint

Erklärung siehe S. 315

Sägebänder für Serie VMBS

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
VMBS 1408 (Bi-Metall M 42)	
2880 x 13 x 0,65 mm 6-10 Vario	3651210
2880x 13 x 0,65 mm 8-12 Vario	3651212
2880 x 13 x 0,65 mm 10-14 Vario	3651214

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
VMBS 1610 / VMBS 1610 E (Bi-Metall M 42)	
3140 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651310
3140 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651312
3140 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651314

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
VMBS 2012/ VMBS 2012E (Bi-Metall M 42)	
4030 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651710
4030 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651712
4030 x 13x 0,65mm 10-14 Vario	3651714
4030 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651720
4030 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651722
4030 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651724
4030 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651730
4030 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651732
4030 x 27 x 0,9mm10-14 Vario	3651734

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
VMBS 2613 / VMBS 2613 E (Bi-Metall M 42)	
4680 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651810
4680 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651812
4680 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651814
4680 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651820
4680 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651822
4680 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651824
4680 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651830
4680 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651832
4680 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651834

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
VMBS 3612 / VMBS 3612 E (Bi-Metall M 42)	
5020 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651910
5020 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651912
5020 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651914
5020 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651920
5020 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651922
5020 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651924
5020 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651930
5020 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651932
5020 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651934

Sägebänder für Serie MBS

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
MBS 105	
1335 x 13 x 0,65mm 6-10 ZpZ	3650011
1335 x 13 x 0,65mm 10-14 ZpZ	3650012

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
MBS 125	
1440 x 13 x 0,65mm 6-10 ZpZ	3650014
1440 x 13 x 0,65mm 10-14 ZpZ	3650015

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
MBS 150	
1735 x 13 x 0,9 mm 6-10 ZpZ	3650017
1735 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ	3650018

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.
MBS 155	
1735 x 13 x 0,9 mm 6-10 ZpZ	3650017
1735 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ	3650018

Zahnteilung (Verzahnung)
Die Zahnteilung bezeichnet die Anzahl der Zähne auf einem Zoll (25,4 mm).
Als allgemeine Regel gilt:
Je kürzer die Schnittlänge (z.B: Profile), desto feiner die gewählte Verzahnung. Je größer der Materialeingriff (z.B. Vollmaterial), desto gröber die eingesetzte Verzahnung.
Eine zu große Zahnteilung kann Schnittverläufe verursachen, da Späne die Schnittfänge verstopfen und das Sägeband aus seiner Schneidlinie gezwungen wird. Eine zu kleine Zahnteilung kann Zahnausbrüche mit sich bringen, da der Schnittdruck auf dem einzelnen Zahn zu groß wird. Mindestens 3 Zähne sollen im Eingriff sein, um ein wirtschaftliches Ergebnis zu erzielen.

Optimale Spanbildung
› Sägespäne sind der beste Indikator für einen richtig eingestellten Vorschub und die richtige Sägeband-Geschwindigkeit. Sehen Sie sich Ihre erzeugten Späne an und stellen Sie den Vorschub richtig ein.

Dünne Späne, die wie Puder aussehen
› Erhöhen Sie den Vorschub oder reduzieren Sie die Sägeband-Geschwindigkeit.

Verbrannte, schwere Späne
› Reduzieren Sie den Vorschub und/oder die Sägeband-Geschwindigkeit

Gekräuselte, silberne und warme Späne
› Optimaler Vorschub und Sägegeschwindigkeit

Zahnteilungsempfehlung für Vollmaterial:

Variable Verzahnung		
Materialquerschnitt	Zähne pro Zoll	
mm	ZpZ	Zahnform
ab 550	0,75/1,25	K
380 - 750	1/1,5	K
250 - 550	1,4/2	K
120 - 350	2/3	K
80 - 140	3/4	K
60 - 110	4/6	K
40 - 70	5/7 I 5/8	K
30 - 60	6/10	K
20 - 40	8/11 I 8/12	K
bis 25	10/14	K

K = Kombizahn

Kombi-Zahnungen 1,4/2, 2/3, 3/4, 4/5, 4/6 mit 10° Spanwinkel: diese Zahnformen eignen sich besonders gut zum Sägen von Vollmaterial der hochlegierten und langspanenden Stahlqualitäten;
So wird bei Einsatz der Zahnung 3/4 auch im oberen Ø-bereich bis 140 mm Materialquerschnitt eine gute, saubere Schnittfläche erzielt.

Zahnteilungsempfehlung für Rohre:

Dünnwandige Profile (0° Spanwinkel)							
Wandstärke	Profil-Außendurchmesser (D) in mm						
(S) in mm	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	10/14	10/14	8/11 I 8/12
4	14	14	10/14	10/14	8/11 I 8/12	8/11 I 8/12	6/10
5	14	10/14	10/14	8/11 I 8/12	8/11 I 8/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/11 I 8/12	8/11 I 8/12	6/10	6/10	5/7 I 5/8
8	14	8/11 I 8/12	6/10	6/10	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8
10	-	6/10	6/10	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8	-

N = Standardzahn **H =** Hookzahn

Sägebänder für gängige Fremdfabrikate

Sägebänder M42 Sprint
Sägebänder M42-**X-FIT**

Erklärungen siehe S. 310

Bandmaße:	Bandtyp	Art.-Nr.	Passend für:
2085 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ	M42 Sprint	3658000	Z-Metallbandsäge Z 185 R
2085 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ		3658001	
2450 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658005	MEP-Metallbandsäge PH 261 Z-Metallbandsäge Z 241/R
2450 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658006	
2450 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658007	
2450 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ		3655122	
2450 x 27 x 0,9mm 5-7 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658010	MEP-Metallbandsäge PH 261 Z-Metallbandsäge Z 241/R
2450 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3655801	
2765 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658015	B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super HA-I Easy
2765 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658016	
2765 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658017	
2765 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658018	
2765 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658020	B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super HA-I Easy
2765 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658021	
2765 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658022	
2730 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658025	B&S-Metallbandsäge GBS 240 AutoCut
2730 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658026	
2730 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658027	
2730 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658028	
2730 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658030	B&S-Metallbandsäge GBS 240 AutoCut
2730 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658031	
2730 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658032	
2950 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658035	MEP-Metallbandsäge Shark 282
2950 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658036	
2950 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658037	
2950 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658038	
2950 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658040	MEP-Metallbandsäge Shark 282
2950 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658041	
2950 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658042	
2965 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658045	B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG HA-I
2965 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658046	
2965 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658047	
2965 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658048	
2965 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658050	B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG HA-I
2965 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658051	
2965 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658052	
3320 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658055	MEP-Metallbandsäge Shark 332
3320 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658056	
3320 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658057	
3320 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658058	
3320 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658060	MEP-Metallbandsäge Shark 332
3320 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658061	
3320 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658062	
3375 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658065	B&S-Metallbandsäge GBS 305 AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 305 HA-I Easy B&S-Metallbandsäge GBS 305 VA-I CNC
3375 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658066	
3375 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ		3658067	
3375 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658068	
3375 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658070	B&S-Metallbandsäge GBS 305 AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 305 HA-I Easy B&S-Metallbandsäge GBS 305 VA-I CNC
3375 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658071	
3375 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658072	

Sägebänder M42 Sprint

Der Profil-Profi für kleine und mittlere Wandstärken

Abmessung	Variable Zahngruppen			
mm	3/4	4/6	5/8	6/10
27 x 0,90	K	K	K	K
K = Kombizahn				

Sägebänder M42-X-FIT

Der Allrounder für kleine und mittlere Werkstücke

Abmessung	Variable Zahngruppen		
mm	3/4	4/6	5/7
27 x 0,90	K-X	K-X	K-V
K-X = verstärkter, aggressiver Kombizahn			
K-V = verstärkter Kombizahn			

INHALTSVERZEICHNIS

TAFELBLECHSCHEREN

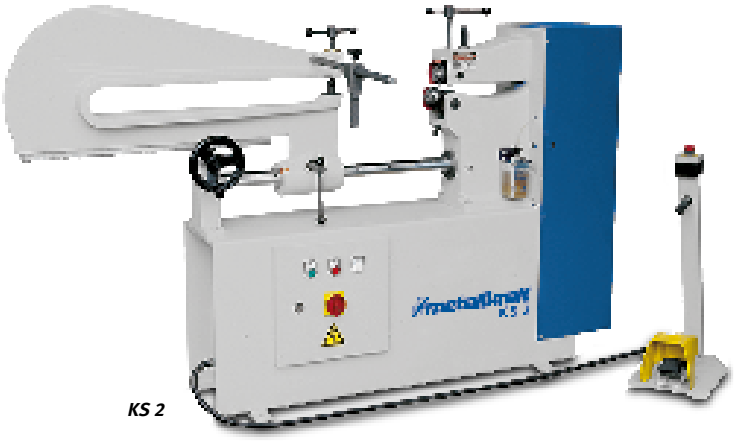
Kreisscheren / Tafelschere

KS 1 / K 2 – Manuelle Kreisscheren für Stahl bis 2,0 mm

- Geeignet zum Schneiden von Metallen, Pappe und anderen Materialien
- Äußerst stabile und robuste Konstruktion aus Gusseisen
- Bronzegelagerte Messer aus Kaltarbeitsstahl K2379
- Gehärtete, nachschleifbare Messer

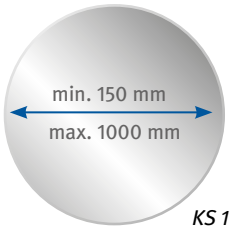
KS 2
- Motorisch
- Motorbremse
- Zentralschmierung
- Innendurchmesser-Schnittsystem
- Mobiles Steuerungs-Panel mit Fußpedal

KS 1

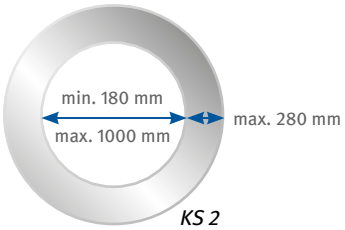


KS 2

Modell	KS 1	KS 2
Art.-Nr.	3811001 ✱✱	3811002 ✱✱
Technische Daten		
Schnittdurchmesser max.	1.000 mm	1.000 mm
Schnittdurchmesser max.	150 mm	180 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1,0 mm	2 mm
Schnittgeschwindigkeit	-	7,5 m/min.
Ausladungstiefe	600 mm	700 mm
Ausladung	200 mm	280 mm
Motorleistung	-	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	-	400 V/~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.200 x 200 x 350 mm	1.400 x 400 x 1.150 mm
Gewicht ca.	45 kg	350 kg



KS 1



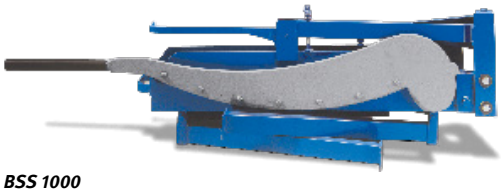
KS 2

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.
KS 1	3880150
KS 2	3880156

BSS 1000 – Manuelle Tafelschere für Bleche, Papier und andere Materialien mit zusammenklappbarem Unterbau

Qualität Made in Europe

- Stabile und robuste Konstruktion
- Geringe Abmessungen durch zusammenklappbaren Unterbau
- Leicht zu transportieren
- Für Stahlblech (S235 JR) bis zu 1,2 mm bis zu einer Breite von 1.020 mm
- Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse


BSS 1000
Mit zusammengeklapptem Unterbau

Modell	BSS 1000
Art.-Nr.	3741100 ✱✱
Technische Daten	
Arbeitsbreite	1.020 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1,2 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.830 x 550 x 1.225 mm
Gewicht ca.	97 kg

Zubehör	Art.-Nr.
Seitenanschlag BSS 1000	3760110
Ersatzmessersatz BSS 1000	3760111

BSS 1020 E / BSS 1250 E – Manuelle Tafelblechscheren in schwerer Ausführung

- Für Stahlblech bis zu 1,5 mm
- Äußerst stabile und schwere Konstruktion aus Gusseisen
- Offene Bauweise
- Über Handkurbel verstellbarer Seitenanschlag
- Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse
- Abnehmbarer Gehrungsanschlag auf dem Arbeitstisch
- Großer Guss-Arbeitstisch

BSS 1020 E

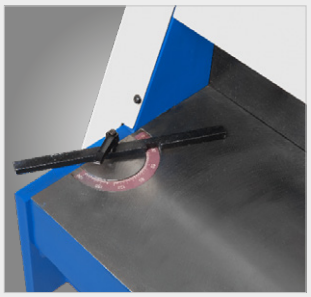
Modell	BSS 1020 E	BSS 1250 E
Art.-Nr.	3816001	3816002
Technische Daten		
Arbeitsbreite	1.050 mm	1.250 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1,5 mm	1,5 mm
Anschlagbereich	0 - 550 mm	0 - 550 mm
Hinteranschlagbreite	790 mm	790 mm
Arbeitshöhe	750 mm	750 mm
Arbeitstisch	600 x 1.280 mm	600 x 1.530 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 850 x 1.500 mm	2.450 x 1.000 x 1.820 mm
Gewicht ca.	435 kg	490 kg

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.
BSS 1020	3880300
BSS 1250	3880301

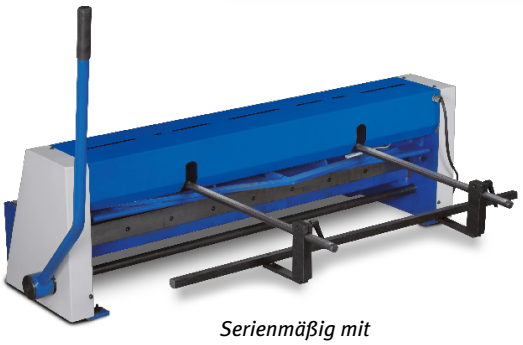
TBS 650-12 T / TBS 1050-10 T – Manuelle Tafelblechscheren

- Zum Schneiden von Metall, Papier, Kunststoff und anderen Materialien
- Gehrungsanschlag an der Vorderseite
- Gehärtete Messer
- Hinteranschlag mit Skala

TBS 1050-10 T



Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Gradskala



Serienmäßig mit Hinteranschlag 500 mm

Modell	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Art.-Nr.	3776165 ✱✱	3776111 ✱✱
Technische Daten		
Arbeitsbreite	650 mm	1.050 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1,25 mm	1 mm
Hinteranschlag Verstellbereich bis	500 mm	500 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	970 x 470 x 540 mm	1.370 x 480 x 580 mm
Gewicht ca.	100 kg	160 kg

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.
TBS 650-12 T	3760065
TBS 1050-10 T	3761050

INHALTSVERZEICHNIS

TBS 1051-20 / TBS 1501-15/ TBS 2001-12 – Manuelle Tafelblechscheren geeignet zum Schneiden von Stahl, NE-Metallen und Kunststoffen

- Geeignet zum Schneiden von Stahl, Edelstahl (Option bei TBS 1501-15 und TBS 2001-12), Aluminium, Kupfer und Kunststoffen“fer
- Hochwertige Messer aus Stahl mit einem Härtegrad von HRC55-60
- Mit zwei Bediengriffen ausgestattet
- Vorderer Tisch mit Skala
- Manueller Hinteranschlag
- Ausziehbare Auflageleiste vorne
- Niederhalterbalken dient zugleich als Eingriffschutz

TBS 1051-20

TBS 1501-15

Ausstattung:
› Hinteranschlag
› Zwei Bediengriffe

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.
TBS 1051-20	3746917
TBS 1501-15	3746910
TBS 2001-12	3746911

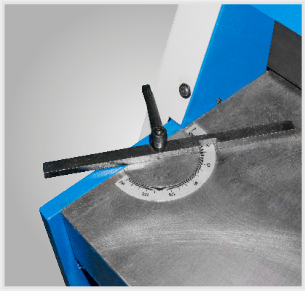
Spezialmessersatz zum Schneiden von Edelstahl	Art.-Nr.
TBS 1051-20	3746914
TBS 1501-15	3746915
TBS 2001-12	3746916

Modell		TBS 1051-20	TBS 1501-15	TBS 2001-12
Art.-Nr.		3746010	3746015	3746020
Technische Daten				
Arbeitsbreite	mm	1.050	1.500	2.000
Schnittleistung (400N/mm²)(1)	mm	2	1,5	1,25
Schnittleistung (700N/mm²)(1)	mm	1	0,75	0,62
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	500	500	500
Hinteranschlag Breite	mm	485	485	485
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.450 x 1.100 x 1.050	1.950 x 1.100 x 1.050	2.450 x 1.100 x 1.050
Gewicht ca.	kg	378	445	511

(1) Optionaler Messersatz erforderlich

FTBS 1050-10 – Manuelle Tafelblechschere mit Fußbedienung geeignet zum Schneiden von Stahl, NE-Metallen und Kunststoffen

- Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- Hochwertige Schneidmesser
- Bis 500 mm einstellbarer Hinteranschlag
- Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Gradskala
- Niederhalterbalken dient zugleich als Eingriffschutz



Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Gradskala

Ausstattung:
› Hinteranschlag
› Fußpedal

Modell		**FTBS 1050-10**
Art.-Nr.		3772910
Technische Daten		
Arbeitsbreite	mm	1.050
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	1
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	500
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.160 x 730 x 930
Gewicht ca.	kg	175

Zubehör	**Art.-Nr.**
Ersatzmessersatz	3772911

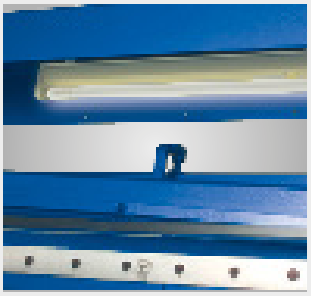
Qualität Made in Europe

INHALTSVERZEICHNIS

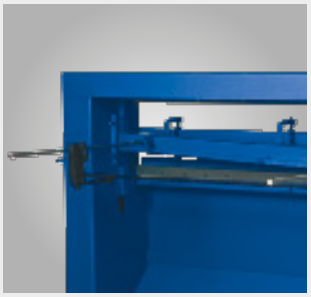
FTBS 1050-12 M / FTBS 1300-12 M – Hochwertige, manuelle Tafelblechscheren mit Fußbedienung geeignet zum Schneiden von Stahl, NE-Metallen und Kunststoffen

- Stabile, robuste Schweißkonstruktion
- Geeignet zum Schneiden von Metallen, NE-Metallen und Kunststoffen
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- Großdimensioniertes Sichtfenster aus Plexiglas
- Kulissenführung
- Einfache Justierung des Schneidmessers über acht Schrauben
- Winkelverstellbarer Seitenanschlag
- Serienmäßige Schnittlinienbeleuchtung

Winkelverstellbarer Seitenanschlag (im Lieferumfang)



Serienmäßig mit Schnittlinienbeleuchtung



Serienmäßig mit Hinteranschlag

FTBS 1300-12 M

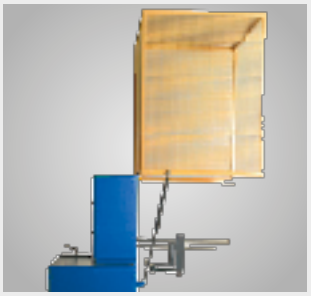
Ausstattung:
› Hinteranschlag

Modell	**FTBS 1050-12 M**	**FTBS 1300-12 M**
Art.-Nr.	3753012	3753013
Technische Daten		
Arbeitsbreite	1.030 mm	1.300 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1,25 mm	1,25 mm
Schnittwinkel	3°	3°
Hinteranschlag Verstellbereich bis	550 mm	550 mm
Seitenanschlag	200 mm	200 mm
Gewicht ca.	148 kg	200 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.380 x 880 x 1.300 mm	1.790 x 510 x 1.290 mm

Ersatzmessersatz	**Art.-Nr.**
FTBS 1050-12 M	3760312
FTBS 1300-12 M	3760313

FTBS P – Hochwertige, pneumatische Tafelblechscheren geeignet zum Schneiden von Stahl, NE-Metallen und Kunststoffen.

- Mit 2 pneumatischen Hilfszylindern und Fußschalter
- Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- Geeignet zum Schneiden von Metallen, NE-Metallen und Kunststoffen
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- Großdimensioniertes Sichtfenster aus Plexiglas
- Kulissenführung
- Präzise Justierung des Schneidmessers über acht Schrauben
- Winkelverstellbarer Seitenanschlag
- Serienmäßige Schnittlinienbeleuchtung
- Der Niederhalter ist gleichzeitig Fingerschutz, maximaler Abstand Niederhalter zu Arbeitstisch 5 mm, dadurch höchstmögliche Sicherheit
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis



Serienmäßig mit Sicherheitsausrüstung

FTBS 1050-15 P

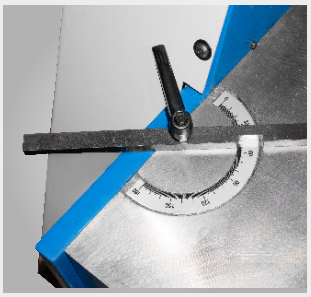
Ersatzmessersatz	Art.-Nr.
FTBS 1050-15 P / FTBS 1050-20 P	3760312
FTBS 1300-15 P	3760313
FTBS 1300-20 P	3760314

Modell	**FTBS 1050-15 P**	**FTBS 1050-20 P**	**FTBS 1300-15 P**	**FTBS 1300-20 P**
Art.-Nr.	3754015 ✱✱	3754020	3755015	3755020
Technische Daten				
Arbeitsbreite	1.030 mm	1.030 mm	1.330 mm	1.330 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1,5 mm	2 mm	1,5 mm	2 mm
Schnittwinkel	3°	3°	3°	3°
Hinteranschlag Verstellbereich bis	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Seitenanschlag	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Schnitte pro Min.	22	15	21	14
Luftverbrauch pro Zyklus	22	34	28	43
Gewicht ca.	270 kg	280 kg	300 kg	310 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.490 x 1.250 x 1.290 mm	1.490 x 1.250 x 1.290 mm	1.790 x 1.250 x 1.290 mm	1.790 x 1.250 x 1.290 mm

INHALTSVERZEICHNIS

MTBS 1050-10 – Motorische Tafelblechschere

- Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- Geeignet zum Schneiden von Metallen und NE-Metallen
- Hochwertige Messer
- 500 mm Hinteranschlag
- Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Gradskala
- Höchstmögliche Sicherheit durch Niederhalter, der gleichzeitig die Finger schützt



Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Gradskala

MTBS 1050-10
Mit optionalem Unterbau

Lieferumfang:
- Hinteranschlag 0 – 500 mm
- Winkelanschlag mit Gradskala
- Schutzgitter

Modell	MTBS 1050-10
Art.-Nr.	3772915

Technische Daten	
Arbeitsbreite	1.050 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1 mm
Hinteranschlag	500 mm
Hub pro Minute	55
Motorleistung	0,75 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.312 x 970 x 570 mm
Gewicht ca.	238 kg

Zubehör	Art.-Nr.
Ersatzmessersatz MTBS 1050-10	3772916
Unterbau MTBS 1050-10	3772917

MTBS E – Motorische Tafelblechscheren

- Schwere, spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- Hochwertiges Schneidmesser
- Zwei lange Blechauflagearme für große Werkstücke
- Manueller Hinteranschlag 630 mm mit millimetergenauer Justiermöglichkeit
- Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher im oberen Abdeckblech für optimalen Blick auf die Schnittkante und zum Schneiden auf Anriss
- Lichtschranke für den Hinteranschlagbereich
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung
- Hubzähler

Manueller Hinteranschlag 630 mm mit millimetergenauer Justiermöglichkeit

Lichtschranke für den Hinteranschlagbereich

MTBS 1255-30 E

Lieferumfang:
- › Blechauflagearme
- › Seitenanschlag
- › Hubzähler
- › Manueller Hinteranschlag
- › Fußbedienung

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.
MTBS 1255-30 E	3757910
MTBS 1255-40 E	3757911
MTBS 2055-30 E	3757912

Spezialmessersatz zum Schneiden von Edelstahl	Art.-Nr.
MTBS 1255-30 E	3757920
MTBS 1255-40 E	3757921
MTBS 2055-30 E	3757922

Modell	MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Art.-Nr.	3757013	3757014	3757023
Technische Daten			
Arbeitsbreite	1.250 mm	1.250 mm	2.050 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	3 mm	4 mm	3 mm
Schnittleistung (700N/mm²)(1)	1,5 mm	2 mm	1,5 mm
Schnittwinkel	2°	2,4°	2°
Blechauflagearme Anzahl	2 Stück	2 Stück	3 Stück
Hinteranschlag Verstellbereich	630 mm	630 mm	630 mm
Hub pro Minute	30	30	30
Motorleistung	3 kW	4 kW	4 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.682 x 1.477 x 1.100 mm	1.712 x 1.605 x 1.190 mm	2.495 x 1.610 x 1.190 mm
Gewicht ca.	850 kg	1.185 kg	1.520 kg

Technische und optische Änderungen vorbehalten.
(1) Optionaler Messersatz erforderlich

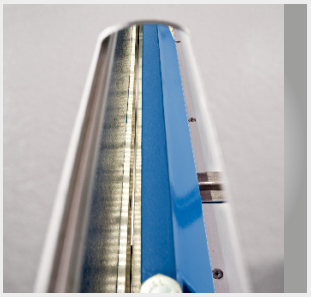
Motorische Tafelblechscheren

MTBS 1350-30 M – Motorische Tafelblechschere, schwere, robuste Schweißkonstruktion mit manuellem Hinteranschlag

- Kulissengeführter Oberbalken mit einstellbaren Flachführungen
- Manuelle Schnittspaltverstellung an Vorderseite der Maschine
- Manueller Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich
- LED-Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher in oberer Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante zum Schneiden auf Anriss
- Massiver 90°-Seitenanschlag mit 1000mm Länge, T-Nut, Kippnocke und Skala
- Zwei massive Blechauflagearme mit T-Nuten und Kippnocken
- Tischauflage aus Edelstahl
- Hochwertige, drehbare Messer zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Messer auf gesamter Arbeitsbreite mittels Zug- und Druckschrauben präzise einstellbar
- Schwerer Niederhalterbalken mit schonenden Gummieinsätzen
- Besonders kleine Reststücke, da Niederhaltebalken zugleich als Eingriffschutz dient
- Rückraum mittels Lichtvorhang abgesichert
- Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Not-Aus
- Manuelle Schnittspaltverstellung
- Manueller Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich

Arbeitstisch mit massiven Auflagearmen

Übersichtliche Steuerung



LED-Schnittlinienbeleuchtung und Sichtschlitze

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

Option

Kleinteileklappe für Auswurf nach vorne (Art. Nr.: 3887200)

Modell		**MTBS 1350-30 M**
Art.-Nr.		3815512

Technische Daten		
Arbeitsbreite	mm	1.350
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	3
Schnittleistung (700N/mm²)	mm	1,5
Schnitte pro Minute		40
Schnittwinkel	°	2,2
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	750
Leistung Antriebsmotor	kW	3
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.920 x 1.920 x 1.110
Gewicht ca.	kg	1.150

Optionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Kleinteilklappe für Auswurf nach vorne mit Schublade (max. 300 x 300 mm)	3887200
Pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3887201
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210

Zubehör	**Art.-Nr.**
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	3887220
Ersatzmessersatz	3887240

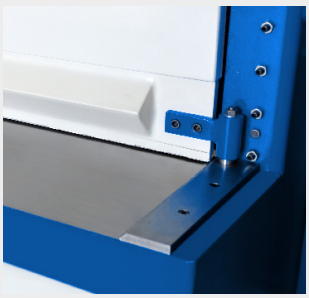
MTBS / MTBS F – Motorische Tafelblechschere, schwere, robuste Schweißkonstruktion mit manuellem Hinteranschlag

- Kulissengeführter Oberbalken mit einstellbaren Flachführungen
- Manueller Hinteranschlag mit 550 mm Verfahrbereich
- LED-Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher in oberer Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante zum Schneiden auf Anriss
- Schnittlinienbeleuchtung und Sichtschlitze
- Zwei massive Blechauflagearme mit T-Nuten und Kippnocken
- Seitenanschlag 90°, 1.000 mm
- Hochwertige, drehbare Messer zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Messer auf gesamter Arbeitsbreite mittels Zug- und Druckschrauben präzise einstellbar
- Schwerer Niederhalterbalken mit schonenden Gummieinsätzen
- Besonders kleine Reststücke, da Niederhalterbalken zugleich als Eingriffschutz dient
- Rückraum durch Lichtvorhang abgesichert
- Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Not-Aus

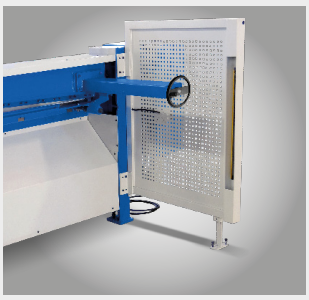
MTBS 2103 F / MTBS 3102 F

- Frontbedienung des Hinteranschlags über Handrad mit Zählwerk
- Maschinentisch mit 10 mm Maßeinteilung
- Ausziehbare Frontauflage

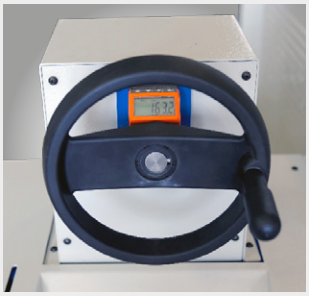
MTBS 2103 F
mit ausziehbarer Frontauflage und Frontbedienung des Hinteranschlags



Schwerer Niederhalterbalken mit materialschonenden Gummieinsätzen



Rückraum durch Lichtvorhang abgesichert



MTBS 2103 F/ MTBS 3102 F
Bedienung des Hinteranschlags von der Maschinenfront über Handrad mit Zählwerk

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3887201
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210

Ersatzmessersatz	**Art.-Nr.**
MTBS 2103	3887250
MTBS 3102	3887251

Modell		**MTBS 2103**	**MTBS 2103 F**	**MTBS 3102**	**MTBS 3102 F**
Art.-Nr.		3815420	3815421	3815430	3815431
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2.040	2.040	3.060	3.060
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	3	3	2	2
Schnittleistung (700N/mm²)	mm	1,5	1,5	1,25	1,25
Schnitte pro Minute		34	34	34	34
Schnittwinkel	°	2,4	2,4	1,6	1,6
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	550	550	550	550
Luftverbrauch pro Zyklus	l	4	4	4	4
Aufnahmeleistung	kW	3	3	3	3
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.620 x 1.800 x 1.370	2.620 x 1.800 x 1.500	3.650 x 2.300 x 1.400	3.650 x 2.300 x 1.400
Gewicht ca.	kg	1.300	1.300	1.820	1.840

INHALTSVERZEICHNIS

MTBS B – Motorische Tafelblechschere mit NC Hinteranschlag, beidseitigem Blechauswurf und pneumatischem Blechsupport

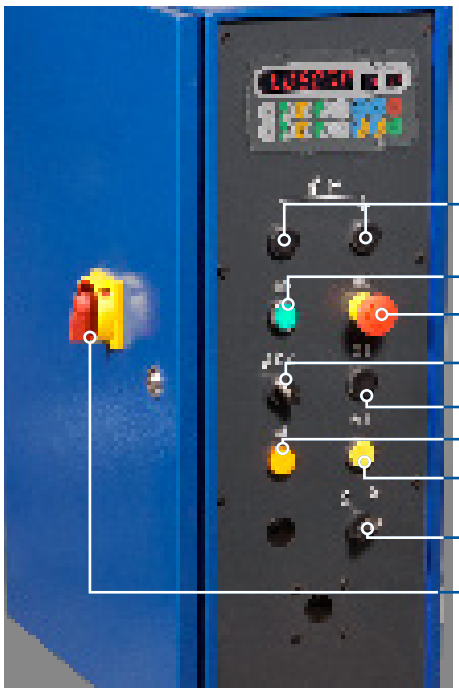
- Schwere, robuste Schweißkonstruktion
- Tischauflage aus Edelstahl
- Kulissengeführter Oberbalken mit einstellbaren Flachführungen
- Manuelle Schnittspaltverstellung an Vorderseite der Maschine
- LED-Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher in der oberen Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante und zum Schneiden auf Anriss
- Transferkugeln im Auflagetisch für komfortables Materialhandling
- Massiver 90°-Seitenanschlag mit 1.000 mm Länge, T-Nut, Kippnocke und Skala
- Zwei massive Blechauflagearme mit T-Nuten und Kippnocken
- Motorischer, NC-gesteuerter Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich
- Hinteranschlag-Antrieb mit Frequenzumformer, Bremsmotor und Kugelumlaufspindeln
- Hochwertige, drehbare und zum Schneiden von Edelstahl geeignete Messer
- Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Messer auf gesamter Arbeitsbreite mittels Zug- und Druckschrauben präzise einstellbar
- Schwerer Niederhalterbalken mit schonenden Gummieinsätzen
- Besonders kleine Reststücke, da Niederhaltebalken zugleich als Eingriffschutz dient
- Rückraum mittels Lichtvorhang abgesichert
- Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Notaus

MTBS 2100-40 B/ MTBS 2550-40 B/ MTBS 3130-30 B

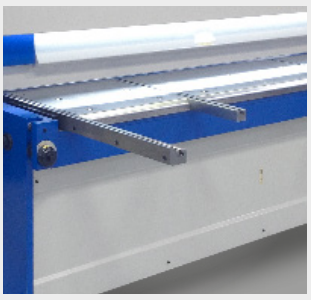
- Stern-Dreieck-Anlauf

MTBS 2550-40 B

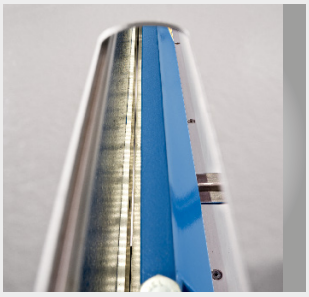
Technische Daten	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B
Art.-Nr.	3815513	3815515	3815520	3815525	3815530
Arbeitsbreite	1.350 mm	1.540 mm	2.050 mm	2.550 mm	3.050 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	3 mm	4 mm	4 mm	4 mm	3 mm
Schnittleistung (700N/mm²)	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm
Schnitte pro Min.	40	40	38	38	38
Schnittwinkel	2,2°	2,0°	1,8°	1,8°	1,5°
Hinteranschlag Verstellbereich bis	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Motorleistung	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Luftverbrauch pro Zyklus	4 l	4 l	4 l	4 l	4 l
Elektrischer Anschluss	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.920 x 1.920 x 1.110 mm	2.170 x 2.160 x 1.280 mm	2.730 x 2.160 x 1.280 mm	3.170 x 2.160 x 1.280 mm	3.760 x 2.160 x 1.280 mm
Gewicht ca.	1.150 kg	2.200 kg	2.600 kg	3.000 kg	3.600 kg



NC-Steuerung des Hinteranschlags
Elektrische Verstellung des Hinteranschlas
Motor ein
Not-Aus-Schlagschalter
Wahlschalter für Einricht- oder Normalbetrieb
Einrichtbetrieb Messerbalken auf
Meldeleuchte für Lichtschranke
Einrichtbetrieb Messerbalken ab
Arbeitsleuchte Ein/Aus
Hauptschalter



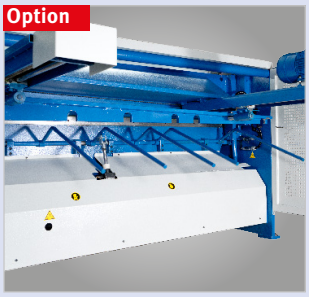
Arbeitstisch mit massiven Auflagearmen



LED-Schnittlinienbeleuchtung und Sichtschlitze

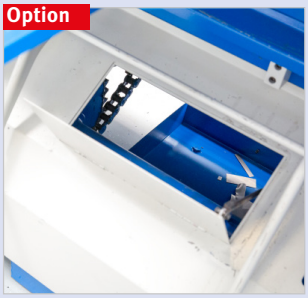
MTBS 2550-40 B

Option



Pneumatische Dünnblechhochhaltevorrichtung (Art. Nr. 3887201)

Option



Kleinteileweiche

Option

Schublade für Kleinteile (Art. Nr. 3887200)

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Kleinteilklappe für Auswurf nach vorne mit Schublade (max. 300 x 300 mm)	3887200
Pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3887201
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210
Verlängerung motorischer Hinteranschlag von 750 mm auf 1.000 mm	3887211

Zubehör	**Art.-Nr.**
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	3887220

Ersatzmessersatz	**Art.-Nr.**
für MTBS 1350-30 B	3887240
für MTBS 1540-40 B	3887241
für MTBS 2100-40 B	3887242
für MTBS 2550-40 B	3887243
für MTBS 3130-30 B	3887244

Motorische Tafelblechscheren

MTBS T – Motorische Tafelblechschere, schwere, robuste Schweißkonstruktion mit NC Hinteranschlag

- Pneumatischer Blechsupport, mit Kippschalter wählbar ob Blechauswurf nach vorne oder hinten erfolgen soll
- Auf Rundwellen geführter Hinteranschlag 750 mm angetrieben über Kugelumlaufspindeln
- Tischauflagen aus Edelstahl mit Transferkugeln für komfortables Materialhandling
- Positioniersteuerung des Hinteranschlags Maper HT071 mit digitaler Maßanzeige
- Schwere und robuste Stahlausführung in Schweißkonstruktion
- Konstanter, niedriger Schnittwinkel für optimale Schnittergebnisse
- Seitenanschlag 1.000 mm mit Skala und T-Nut
- 2 Materialauflagearme 500 mm mit T-Nut
- Manuelle Schnittspaltverstellung an Vorderseite der Maschine
- Besonders kleine Reststücke, da Niederhaltebalken zugleich als Eingriffschutz dient
- Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Messer auf gesamter Arbeitsbreite mittels Zug- und Druckschrauben präzise einstellbar
- Hochwertige, drehbare Messer auch zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Langlöchern in der oberen Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante zum Schneiden auf Anriss
- Mobiles Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- Motorischer, NC-gesteuerter Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich
- Elektrik von „OMRON“ und „Schneider“

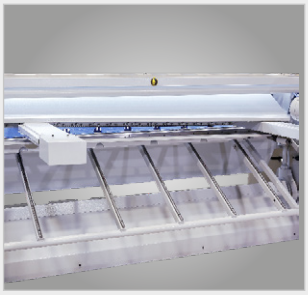
MTBS 2550-40 T/ MTBS 3130-30 T/ MTBS 3130-40T

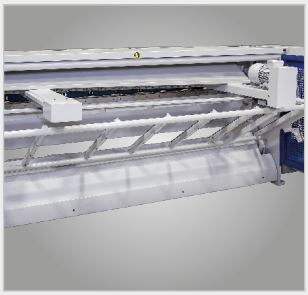
- Stern-Dreieck-Anlauf

Positioniersteuerung für Hinteranschlag Maper HT071

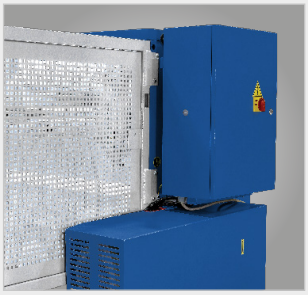
Technische Daten	MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Art.-Nr.	3815613	3815615	3815620	3815625	3815630	3815631
Arbeitsbreite	1.320 mm	1.530 mm	2.090 mm	2.530 mm	3.100 mm	3.080 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	3 mm	4 mm	4 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Schnittleistung (700N/mm²)	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm	2,5 mm
Verfahrbereich Hinteranschlag	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Hinteranschlag Geschwindigkeit	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s
Seitenanschlag Länge	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Schnittwinkel	2,2°	2°	1,8°	1,8°	1,5°	1,5°
Schnitte pro Min.	40	40	38	38	38	38
Blechauflagearme Anzahl	2 Stück	2 Stück	2 Stück	2 Stück	3 Stück	3 Stück
Schnittspaltverstellung min.	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Schnittspaltverstellung max.	0,3 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,3 mm	0,4 mm
Luftverbrauch pro Zyklus	10 l	12 l	13 l	13 l	14 l	14 l
Motorleistung	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	11 kW
Motorleistung Hinteranschlag	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.070 x 2.120 x 1.110 mm	2.320 x 2.360 x 1.280 mm	2.880 x 2.360 x 1.280 mm	3.320 x 2.360 x 1.280 mm	3.910 x 2.360 x 1.280 mm	3.910 x 2.500 x 1.500 mm
Gewicht ca.	1.190 kg	2.240 kg	2.650 kg	3.050 kg	3.660 kg	5.000 kg

MTBS 2100-40 T





Pneumatische Blechhaltevorrichtung mit Wahlschalter für die Richtung der Blechrutsche. Der Bediener kann wählen, ob der Abschnitt in den Rückraum oder zur Bedienerseite fällt



Rückraumsicherung mit Seitenblechen und Lichtschranke

Bedienpult an der linken Maschinenseite

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210
Verlängerung motorischer Hinteranschlag von 750 mm auf 1000 mm	3887211

Zubehör	**Art.-Nr.**
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	3887220

Ersatzmessersatz	**Art.-Nr.**
Für MTBS 1350-30 T	3887240
Für MTBS 1540-40 T	3887241
Für MTBS 2100-40 T	3887242
Für MTBS 2550-40 T	3887243
Für MTBS 3130-30 T	3887244
Für MTBS 3130-40 T	3887245

Blechstapelwagen fahrbar bis 300 kg	**Art.-Nr.**
Für MTBS 1350-30 T	3887225
Für MTBS 1540-40 T	3887226
Für MTBS 2100-40 T	3887227
Für MTBS 2550-40 T	3887228
Für MTBS 3130-30 T	3887229
Für MTBS 3130-40 T	3887229

Hydraulische Tafelblechscheren

HTBS BASIC S – Schwingschnitt-Tafelblechschere ausgestattet mit Touchsteuerung, Blechrutsche und motorischer Schnittspaltverstellung

- Touchscreen NC-Steuerung CybTouch 8 an Schwenkarm
- Hinteranschlagbalken mit Parkposition zur Durchführung überlanger Schnitte
- Hinteranschlag auf Linearführungen
- NC-gesteuerter Hinteranschlag (5 – 1.000 mm) angetrieben über Kugelumlaufspindeln
- Sicherheitslichtschranke für den Rückraum
- Motorische Schnittspaltverstellung über die Steuerung
- Seitenanschlag 1.500 mm mit Skala und T-Nut
- Zwei Frontauflagearme 1.000mm
- Tischauflagen aus Edelstahl mit integrierten Transferkugeln
- Niederhalter mit Kunststoffkappen zur Materialschonung
- Variable Schnittlängeneinstellung über die Steuerung
- Fingerschutz mit Sichtscheiben, erster Meter aufklappbar zum komfortablen einlegen von Reststücken
- Blechrutsche im Rückraum
- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss
- Hochwertige Messer drehbar, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi
- Hydraulische Komponenten Hoerbiger und KCL

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

HTBS BASIC S		**2006**	**2010**	**2506**	**2510**	**3006**	**3010**
Art.-Nr.		4205020	4205021	4205026	4205027	4205030	4205031
Technische Daten							
Arbeitsbreite	mm	2060	2060	2560	2560	3060	3060
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	6	10	6	10	6	10
Schnittleistung (700N/mm²)	mm	4	6	4	6	4	6
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	120	120	120	120	120	120
Schnittwinkel	°	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min	24	12	22	12	20	12
Seitenanschlag Länge	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Blechauflagearme Anzahl		2	2	2	2	2	2
Schnittspaltverstellung min.	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Schnittspaltverstellung max.	mm	0,6	1	0,6	1	0,6	1
Niederhalter Anzahl		12	12	15	14	17	16
Öltank Fassungsvolumen	l	180	300	180	300	180	300
Abmessung Tisch Länge	mm	2.320	2.370	2.820	2.870	3.320	3.370
Abmessung Tisch Breite	mm	485	585	485	585	485	585
Abmessung Tisch Höhe	mm	800	900	800	900	800	900
Luftverbrauch pro Zyklus	l	20	20	30	30	30	30
Leistung Antriebsmotor	kW	11	22	11	22	11	22
Abmessung Länge ca.	mm	2.900	2.950	3.530	3.460	3.900	3.950
Abmessung Breite ca.	mm	3.120	3.450	3.120	3.450	3.120	3.450
Abmessung Höhe ca.	mm	1.900	2.200	1.900	2.200	1.900	2.200
Gewicht ca.	kg	5.100	7.600	5.450	8.300	6.550	10.200

HTBS BASIC S		**3013**	**3016**	**4006**	**4010**	**4013**	**4016**
Art.-Nr.		4205032	4205033	4205040	4205041	4205042	4205043
Technische Daten							
Arbeitsbreite	mm	3.060	3.060	4.060	4.060	4.060	4.060
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	13	16	6	10	13	16
Schnittleistung (700N/mm²)	mm	8	10	4	6	8	10
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm	120	120	120	120	120	120
Schnittwinkel	°	1,8	2	1,2	1,5	1,8	2
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min	12	10	12	10	8	6
Seitenanschlag Länge	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Blechauflagearme Anzahl		2	2	3	3	3	3
Schnittspaltverstellung min.	mm	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08
Schnittspaltverstellung max.	mm	1,3	1,6	0,6	1	1,3	1,6
Niederhalter Anzahl		16	16	21	20	20	20
Öltank Fassungsvolumen	l	400	500	180	350	450	500
Abmessung Tisch Länge	mm	3.440	3.500	4.330	4.400	4.440	4.500
Abmessung Tisch Breite	mm	600	600	485	585	600	600
Abmessung Tisch Höhe	mm	900	900	850	900	900	900
Luftverbrauch pro Zyklus	l	30	30	35	40	40	40
Leistung Antriebsmotor	kW	30	37	11	30	37	45
Abmessung Länge ca.	mm	3.950	4.050	4.950	5.000	5.040	5.060
Abmessung Breite ca.	mm	3.650	3.650	3.120	3.450	3.650	3.650
Abmessung Höhe ca.	mm	2.300	2.300	1.900	2.100	2.300	2.300
Gewicht ca.	kg	12.100	16.100	9.510	13.800	16.500	20.500
				weitere Größen auf Anfrage			

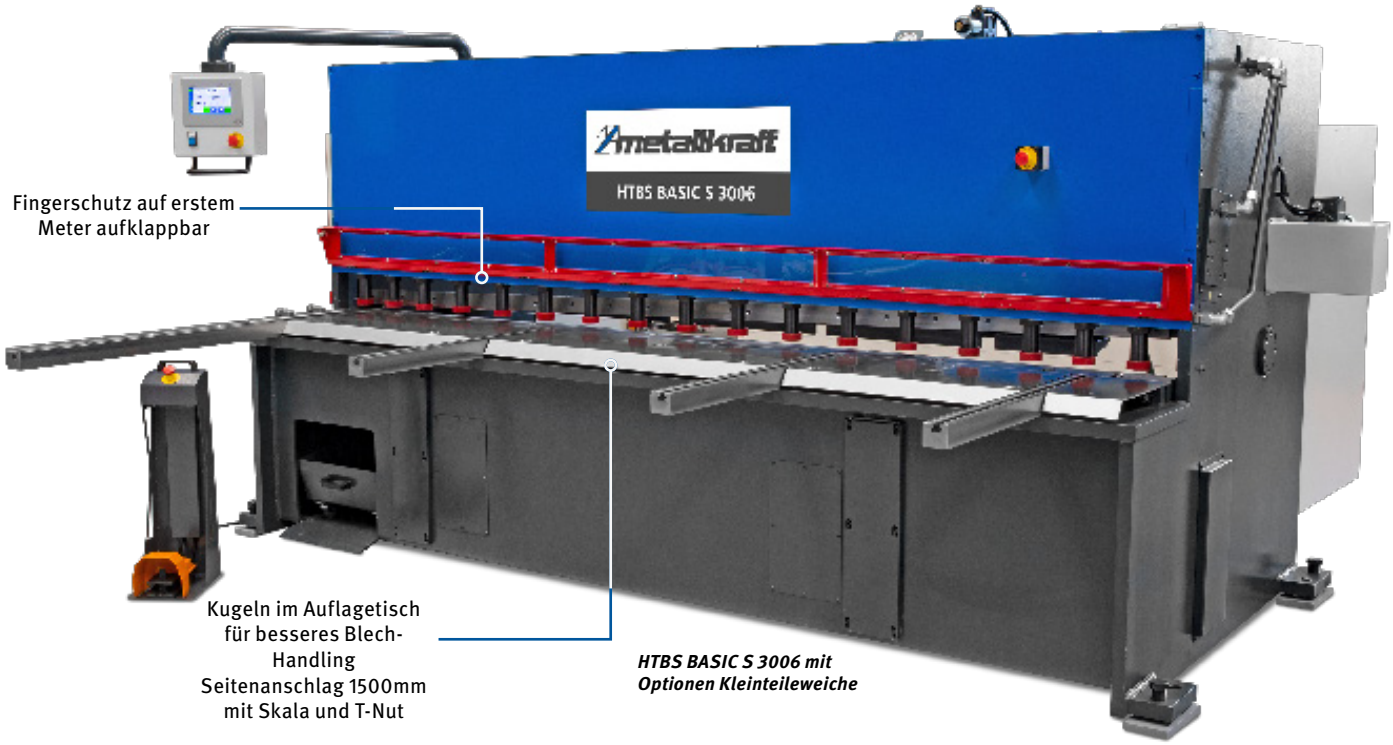
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Standard

STEUERUNG CYBELEC CYBTOUCH 8

Einfachste Bedienung der Tafelblechschere durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen.

- 7"-Touchscreen mit leuchtenden Farben
- Einfachste Positionierung des Hinteranschlags
- Übersichtlich und intuitiv bedienbar
- Automatische Kalkulation des Schnittspalts
- Kompensation der Anschlagposition zum Schnittspalt
- Programmierbare Freifahrfunktion des Hinteranschlags
- Steuerung der motorischen Schnittspaltverstellung
- Steuerung der pneumatischen Blechhaltevorrichtung
- Materialbibliothek
- Programmierung von Schnittfolgen



HTBS BASIC S 3006 mit Optionen Kleinteileweiche

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Frontlichtschranke statt der Fingerschutzabdeckung	4220500
Servomotor für den Hinteranschlag	4220501
Hinteranschlag 1.250 mm	4220502
Zusätzlicher Frontauflagearm 2.000 mm mit Stützfuß	4220510
Zusätzlicher Frontauflagearm 3.000 mm mit Stützfuß	4220511
Verlängerung auf 2.000 mm für die Standardauflagearme mit Stützfuß	4220512
Verlängerung auf 3.000 mm für die Standardauflagearme mit Stützfuß	4220513
Verlängerung auf 2.000 mm für den Seitenanschlag mit Stützfuß	4220514
Verlängerung auf 3.000 mm für den Seitenanschlag mit Stützfuß	4220515
Zusätzlicher Seitenanschlag 1.500 mm an der rechten Maschinenseite	4220516
Fingerschutzabdeckung auf der kompletten Länge hochklappbar	4220520
Kleinteileweiche (manuelles Öffnen) nach vorne mit fahrbarer Blechschublade	4220521
Kleinteileweiche (pneumatisch öffnend) nach vorne mit fahrbarer Blechschublade	4220522
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	4220525
Ölkühler	4220530
Ölwärmer	
für HTBS BASIC S 2006, 2506, 3006, 4006	4220531
für HTBS BASIC S 2010, 2510, 3010, 3013, 4010, 4013	4220532
für HTBS BASIC S 3016, 4016	4220533
Manuelle Zentralschmierung der Messerbalkenführung*	
für HTBS BASIC S 2006, 2010, 2506, 2510	4220550
für HTBS BASIC S 3006 bis 4016	4220551
Automatische Zentralschmierung der Messerbalkenführung*	
für HTBS BASIC S 2006, 2010, 2506, 2510	4220555
für HTBS BASIC S 3006 bis 4016	4220556

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Pneumatischer Blechsupport 1-stufig bis 6mm im Rückraum*	
für HTBS BASIC S 2006 / HTBS BASIC S 2010	4220560
für HTBS BASIC S 2506 / HTBS BASIC S 2510	4220561
für HTBS BASIC S 3006 bis HTBS BASIC S 3016	4220562
für HTBS BASIC S 4006 bis HTBS BASIC S 4016	4220563
Pneumatischer Blechsupport 2-stufig bis 6mm im Rückraum (kompletter Tisch)*	
für HTBS BASIC S 2006 / HTBS BASIC S 2010	4220570
für HTBS BASIC S 2506 / HTBS BASIC S 2510	4220571
für HTBS BASIC S 3006 bis HTBS BASIC S 3016	4220572
für HTBS BASIC S 4006 bis HTBS BASIC S 4016	4220573
Transferkugel im Seitenanschlag (3) und den Frontauflagearmen (je 2)*	
für HTBS BASIC S 2006 / HTBS BASIC S 2010	4220580
für HTBS BASIC S 2506 / HTBS BASIC S 2510	4220581
für HTBS BASIC S 3006 bis HTBS BASIC S 3016	4220582
für HTBS BASIC S 4006 bis HTBS BASIC S 4016	4220583
Ausstattungsoption: Schnittlinienanzeige durch Laser (nur linke Seite ca. 1.500 mm sichtbar)*	
für HTBS BASIC S 2006 / HTBS BASIC S 2010	4220540
für HTBS BASIC S 2506 bis HTBS BASIC S 4016	4220541
Zubehör: Ersatzmesser *(1 Satz besteht aus Ober- und Untermesser)*	**Art.-Nr.**
für HTBS BASIC S 2006	4220590
für HTBS BASIC S 2010	4220595
für HTBS BASIC S 2506	4220591
für HTBS BASIC S 2510	4220596
für HTBS BASIC S 3006	4220592
für HTBS BASIC S 3010	4220597
für HTBS BASIC S 3013	4220598
für HTBS BASIC S 3016	4220599
für HTBS BASIC S 4006	4220593
für HTBS BASIC S 4010	4220600
für HTBS BASIC S 4013	4220601
für HTBS BASIC S 4016	4220602

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechschere

HTB DE –Hydraulische Tafelblechschere mit kostengünstiger Basisausstattung

- Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- NC-Steuerung Nuova Maper HT071
- Manuelle, zentrale Schnittspaltverstellung über Handrad und Skala
- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- Hinteranschlagbalken hochklappbar für die Durchführung von Schnitten mit Überlange, größer 1.000mm
- Manuelle, zentrale Schnittspaltverstellung über Handhebel mit Skalenring
- Seitenanschlag 1.000 mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- Zwei Frontauflagearme 1.000mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln
- Tischauflagen mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- Gitter als vorderer Eingriffschutz
- Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- Rückraumabsicherung über Lichtvorhang
- Einfachwirkender Zylinder für den Schnitt, Rückhub mittels Federkraft
- Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern

Positioniersteuerung für Hinteranschlag Maper HT071

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		**HTB DE 2006**	**HTB DE 3006**
Art.-Nr.		4502206	4501306
Technische Daten			
Arbeitsbreite	mm	2.096	3.080
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	6	6
Schnittleistung (600N/mm²)	mm	4	4
Schnittleistung (700N/mm²)	mm	3	3
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	200	200
Schnittwinkel	°	1,39	1,39
Blechauflagearme Anzahl		2	3
Schnitte pro Minute		18	18
Niederhalter Anzahl		11	17
Niederhalter Druck	t	4 - 20	4 - 20
Öltank Fassungsvolumen	l	190	200
Luftverbrauch pro Zyklus	l	5,73	7,6
Ausladung	mm	150	150
Abmessungen Tisch (L x B x H)	mm	2.320 x 480 x 720	3.360 x 470 x 710
Tiefe Maschinenkörper	mm	1.620	1450
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	11 / 400	11 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.840 x 3.000 x 1.850	3.840 x 2.745 x 1.700
Gewicht ca.	kg	5.250	6.500

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Steuerungen und Achsen	
Steuerung Cybelec CybTouch 8	4531200
Motorische Schnittspaltverstellung	4531400
Sicherheit	
Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes	4531101
Fingerschutz mit Sichtscheiben	4531100
Materialhandling	
Laser-Schnittlinie	4531700
Mehrpreis für Tischauflagen Edelstahl	4531500
Verlängerung der Frontauflagearme L= 2 m mit Stützfuß	4531504
L= 3 m mit Stützfuß	4531505
Verlängerung des Seitenanschlags L= 2 m mit Stützfuß	4531502
L= 3 m mit Stützfuß	4531503

Zubehör	**Art.-Nr.**
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180°	4531501
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser	4531601

INHALTSVERZEICHNIS

HTB DS – Hydraulische Tafelblechscheren mit Touchscreen-CNC-Steuerung Cybelec CybTouch 8

- Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Touchscreen NC-Steuerung Cybelec CybTouch8
- Automatische Schnittspaltverstellung je nach Materialsorte und Materialstärke
- Motorischer Hinteranschlag 1000mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- Hinteranschlagbalken hochklappbar für die Durchführung von Schnitten mit Überlänge, größer 1.000 mm
- Seitenanschlag 1.000 mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- Zwei Frontauflagearme 1.000 mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln
- Tischauflagen aus Edelstahl besetzt mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- Vorderer Fingerschutz mit Sichtscheiben
- Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- Rückraumabsicherung über Lichtvorhang
- Doppelwirkende Zylinder für den Schnitt und Rückhub des Messerbalkens
- Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		**HTB DS 3006**	**HTB DS 3010**	**HTB DS 3013**	**HTB DS 3016**	**HTB DS 4006**	**HTB DS 4013**
Art.-Nr.		4502306	4502310	4502313	4502316	4502406	4502413
Technische Daten							
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit							
400 N/mm²	mm	6	10	13	16	6	13
600 N/mm²	mm	4	6	8	10	4	8
700 N/mm²	mm	3	5	7	8,5	3	7
Arbeitsbreite	mm	3.120				4.160	
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	1.000				1.000	
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	200				200	
Schnittwinkel	°	1,39	2	2,5	2,5	1,33	2
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min	18	12	12	12	14	8
Blechauflagearme Anzahl		3					
Niederhalter Anzahl		15				19	
Öltank Fassungsvolumen	l	200	200	400	400	240	400
Luftverbrauch pro Zyklus	l	7,6	7,6	7,6	7,6	9,5	9,5
Ausladung	mm	150				150	
Abmessungen Tisch (L x B x H)	mm	3.360 x 500 x 850	3.380 x 575 x 830	3.400 x 575 x 840	3.420 x 575 x 840	4.410 x 500 x 850	4.450 x 575 x 840
Tiefe Maschinenkörper	mm	1.900	2.050	2.050	2.150	1.900	2.050
Leistung Antriebsmotor ~ 50Hz	kW/ V	11 / 400	22 / 400	30 / 400	30 / 400	11 / 400	30 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.840 x 2.745 x 1.700	3.850 x 3.060 x 1.850	3.850 x 3.160 x 2.000	3.875 x 3.200 x 2.170	4.890 x 2.750 x 1.820	4.930 x 3.160 x 2.100
Gewicht ca.	kg	8.000	12.500	14.000	16.120	10.400	16.850

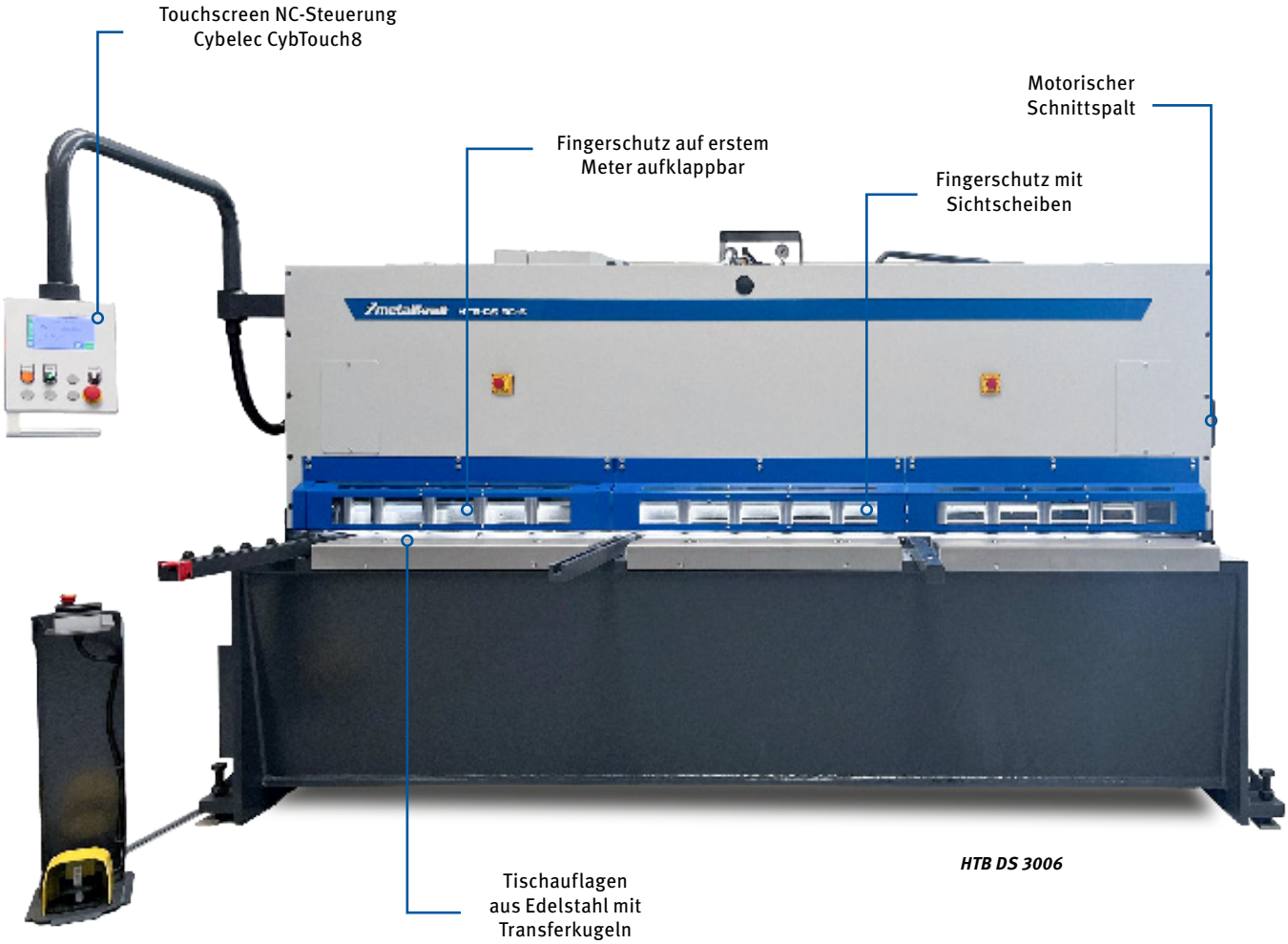
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Standard

STEUERUNG CYBELEC CYBTOUCH 8

Einfachste Bedienung der Tafelblechschere durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen.

- 7“-Touchscreen mit leuchtenden Farben
- Einfachste Positionierung des Hinteranschlags
- Übersichtlich und intuitiv bedienbar
- Automatische Kalkulation des Schnittspalts
- Kompensation der Anschlagposition zum Schnittspalt
- Programmierbare Freifahrfunktion des Hinteranschlags
- Steuerung der motorischen Schnittspaltverstellung
- Steuerung der pneumatischen Blechhaltevorrichtung
- Materialbibliothek
- Programmierung von Schnittfolgen



HTB DS 3006

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes	4531101
Pneumatischer Blechsupport im Rückraum 1-stufig / Kapazität bis 6 mm für HTB DS 3006 bis HTB DS 3016	4531300
Pneumatischer Blechsupport im Rückraum 1-stufig / Kapazität bis 6 mm für HTB DS 4006 bis HTB DS 4013	4531301
Laser-Schnittlinie	4531700
Verlängerung der Frontauflagearme L= 2 m mit Stützfuß	4531504
Verlängerung der Frontauflagearme L= 3 m mit Stützfuß	4531504
Verlängerung des Seitenanschlags L= 2 m mit Stützfuß	4531502
Verlängerung des Seitenanschlags L= 3 m mit Stützfuß	4531503

Zubehör	**Art.-Nr.**
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser	
für HTB DS 3006 / DS 3010	4531601
für HTB DS 3013	4531602
für HTB DS 3016	4531603
für HTB DS 4006	4531604
für HTB DS 4013	4531605
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180°	4531501

INHALTSVERZEICHNIS

HTB DK – Hydraulische Tafelblechschere mit gesteuerter Schnittwinkel- und Schnittspaltverstellung

- Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Touchscreen NC-Steuerung Cybelec CybTouch8
- Automatische Schnittwinkel- und Schnittspaltverstellung je nach Materialsorte und Materialstärke
- Durch Schnittwinkelverstellung höhere Taktzahlen und bessere Schnittqualität möglich
- Motorischer Hinteranschlag 1000mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- Hinteranschlagbalken hochklappbar für die Durchführung von Schnitten mit Überlänge, größer 1000mm
- Seitenanschlag 1000mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- Zwei Frontauflagearme 1000mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln
- Tischauflagen aus Edelstahl besetzt mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- Vorderer Fingerschutz mit Sichtscheiben
- Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- Rückraumabsicherung über Lichtschranke
- Doppelwirkende Zylinder für den Schnitt und Rückhub des Messerbalkens
- Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern

Modell		**HTB DK 3006**	**HTB DK 3010**	**HTB DK 3013**	**HTB DK 3016**	**HTB DK 3020**	**HTB DK 4006**	**HTB DK 4013**
Art.-Nr.		4510306	4510310	4510313	4510316	4510320	4510406	4510413
Technische Daten								
Arbeitsbreite	mm	3.035	3.040		3.060		4.065	
Schnittleistung 400 N/mm²	mm	6	10	13	16	20	6	13
Schnittleistung 600 N/mm²	mm	4	6	8	10	13	4	8
Schnittleistung 700 N/mm²	mm	3	5	7	9	11	3	7
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	200					200	
Schnittwinkel	°	0,5 – 3					0,5 – 3	
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min	29 – 12	20 – 11	17 – 8	13 – 6	12 – 5	23 – 9	13 – 6
Niederhalter Anzahl		16	17		16		23	21
Öltank Fassungsvolumen	l	200	300	400	600	750	200	400
Ausladung	mm	350					350	
Abmessungen Tisch (L x B)	mm	3.280 x 505	3.340 x 505	3.340 x 590	3.360 x 595	3.400 x 595	4.320 x 505	4.340 x 590
Abmessung Tisch (H)		800			925	820	820	900
Tiefe Maschinenkörper	mm	1.620	1.900	2.050	2.050	2.150	1.900	2.050
Luftverbrauch pro Zyklus	l	5,78	5,78	9,4	11,52	9,4	6,59	11,52
Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	11 / 400	22 / 400	30 / 400	30 / 400	37 / 400	11 / 400	30 / 400
Abmessungen (L x B) ca.	mm	3.773 x 2.955	3.850 x 2.960	3.850 x 3.270	3.870 x 3.315	3.910 x 3.395	4.830 x 2.955	4.850 x 3.300
Abmessung (H) ca.		2.260			2.280	2.640	2.130	2.200
Gewicht ca.	kg	8.800	10.700	13.500	15.800	20.000	11.500	18.500

HTB DK		**HTB DK 4016**	**HTB DK 4020**	**HTB DK 6006**	**HTB DK 6013**	**HTB DK 6016**	**HTB DK 6020**
Art.-Nr.		4510416	4510420	4510606	4510613	4510616	4510620
Technische Daten							
Arbeitsbreite	mm	4.065		6.125		6.160	6.125
Schnittleistung 400 N/mm²	mm	16	20	6	13	16	20
Schnittleistung 600 N/mm²	mm	10	13	4	8	10	13
Schnittleistung 700 N/mm²	mm	9	11	3	7	9	11
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	200		200			
Schnittwinkel	°	0,5 – 3		0,5 – 3			
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min	13 – 6	12 – 5	14 – 6	11 – 5	10 – 5	10 – 5
Niederhalter Anzahl		26		31			
Öltank Fassungsvolumen	l	400	750	475	400	750	750
Ausladung	mm	350		350			
Abmessungen Tisch (L x B x H)	mm	4.360 x 600	4.400 x 595	6.400 x 525	6.460 x 606	6.840 x 610	6.500 x 610
Abmessung Tisch (H)		900	820	880		900	
Tiefe Maschinenkörper	mm	1.620	1.900	2.050	2.050	2.150	1.900
Luftverbrauch pro Zyklus	l	k.A.	k.A.	15,05	15,05	10,36	k.A.
Antriebsmotor ~50 Hz	kW	30 / 400	37 / 400	11 / 400	30 / 400	45 / 400	45 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.930 x 3.300 x 2.200	4.950 x 3.390 x 2.570	6.910 x 3.610 x 2.780	7.090 x 3.185 x 2.665	7.200 x 3.700 x 2.780	7.200 x 3.700 x 2.780
Gewicht ca.	kg	21.000	25.000	27.500	35.500	49.500	55000

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Standard

STEUERUNG CYBELEC CYBTOUCH 8

Einfachste Bedienung der Tafelblechschere durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen.

- 7“-Touchscreen mit leuchtenden Farben
- Einfachste Positionierung des Hinteranschlags
- Übersichtlich und intuitiv bedienbar
- Automatische Kalkulation des Schnittspalts
- Kompensation der Anschlagposition zum Schnittspalt
- Programmierbare Freifahrfunktion des Hinteranschlags
- Steuerung der motorischen Schnittspaltverstellung
- Steuerung der pneumatischen Blechhaltevorrichtung
- Materialbibliothek
- Programmierung von Schnittfolgen

HTB DK 3006 *(gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)*

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes	4532101
Laser-Schnittlinie	4352700
Transferkugeln im Seitenanschlag und den Frontauflagearmen	4532510
Verlängerung des Seitenanschlags L= 2 m mit Stützfuß	4532502
Verlängerung des Seitenanschlags L= 3 m mit Stützfuß	4532503
Pneumatischer Blechsupport Im Rückraum 2-stufig / Kapazität bis 6 mm	
für HTB DK 3006 bis HTB DK 3020	4532300
für HTB DK 4006 bis HTB DK 4020	4532301
Verlängerung der Frontauflagearme L= 2 m mit Stützfuß	
für HTB DK 3006 bis HTB DK 3020	4532504
für HTB DK 4006 bis HTB DK 4020	4532505
für HTB DK 3006 bis HTB DK 3020	4532507

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes	4532101
Laser-Schnittlinie für HTB DK 4006 bis HTB DK 4020	4352700
Laser-Schnittlinie für HTB DK 6006 bis HTB DK 6020	4352701
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180°	**4532501**
Transferkugeln im Seitenanschlag und den Frontauflagearmen	4532510
Verlängerung des Seitenanschlags L= 2 m mit Stützfuß	4532502
Verlängerung des Seitenanschlags L= 3 m mit Stützfuß	4532503
Pneumatischer Blechsupport Im Rückraum 2-stufig / Kapazität bis 6 mm für HTB DK 6006 bis HTB DK 6020	4532302
Verlängerung der Frontauflagearme L= 2 m mit Stützfuß	
für HTB DK 6006 bis HTB DK 6020	4532506
für HTB DK 3006 bis HTB DK 3020	4532507

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
für HTB DK 4006 bis HTB DK 4020	4532508
für HTB DK 4006 bis HTB DK 4020	4532509
Zubehör	**Art.-Nr.**
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser	
für HTB DK 3006	**4532600**
für HTB DK 3010	**4532601**
für HTB DK 3013	**4532602**
für HTB DK 3016	**4532603**
für HTB DK 3020	**4532604**
für HTB DK 4006	**4532605**
für HTB DK 4013	**4532606**
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180°	**4532501**

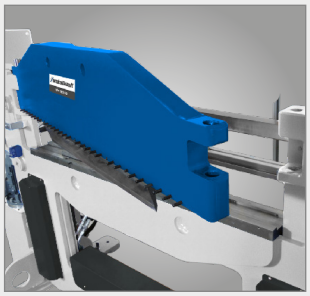
Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
für HTB DK 4006 bis HTB DK 4020	4532508
für HTB DK 4006 bis HTB DK 4020	4532509
Zubehör	**Art.-Nr.**
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser	
für HTB DK 4016	**4532607**
für HTB DK 4020	**4532608**
für HTB DK 6006	**4532609**
für HTB DK 6013	**4532610**
für HTB DK 6016	**4532611**
für HTB DK 6020	**4532612**
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180°	**4532501**

INHALTSVERZEICHNIS

WERKSTATT-ABKANTPRESSE

WPK 1250-32 – Werkstatt-Abkantpresse zeichnet sich durch Wiederholgenauigkeit und Präzision aus

- Hydraulischer Pressenantrieb über zwei Zylinder
- Gleichmäßiger Arbeitsdruck
- Werkzeugaufnahme System Promecam/ Amada
- Ausschwenkbare Oberwange, perfekt zur Herstellung geschlossener Profile, z.B. für Lüftungsbauer
- Verstellung des Hinteranschlags über Handrad mit Zählwerk
- Eintauchtiefenverstellung für Biegewinkel feineinstellbar mit digitalem Zählwerk
- Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten



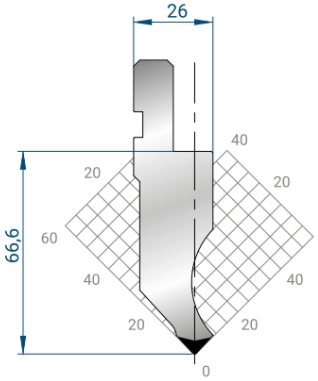
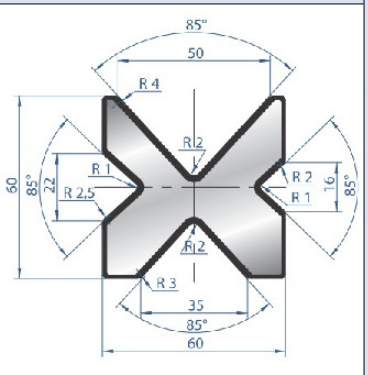
Geschlossene Werkstücke können durch Öffnen des oberen Balkens bearbeitet werden

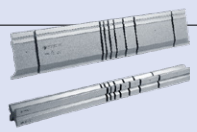
Verstellung des Hinteranschlags über Handrad mit Zählwerk

GBP DK 1340
(mit Option Starter-Werkzeugsatz)

Modell		**WPK 1250-32**
Art.-Nr.		3778125✱✱

Technische Daten		
Arbeitsbreite	mm	1.250
Presskraft	t	32
Einbauhöhe	mm	200
Hub	mm	130
Biegegeschwindigkeit	mm/s	9
Rückzug	mm/s	11
Hinteranschlag	mm	655
Anzahl Auflagekonsolen		2
HA-Finger	St	2
X-Achse-Weg	mm	655
X-Achse Geschwindigkeit		manuell
Abmessungen Tisch (L x B)	mm	855 x 1.280
Öltank Kapazität	l	35
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	3 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.300 x 1.305 x 1.410
Gewicht ca.	kg	1.400

Starter-Werkzeugsatz	
Gekröpfter Stempel	Multi-V-Matrize
	
Winkel 85°, Radius 0,8mm, Höhe 66,6mm, Belastbarkeit 100t/m	V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50mm, Belastbarkeit 80t/m
Bestehend jeweils 1 x aus den Längen 835 mm und 805 mm sektioniert	



Starter-Werkzeugsatz	**Art.-Nr.**
	38812602067

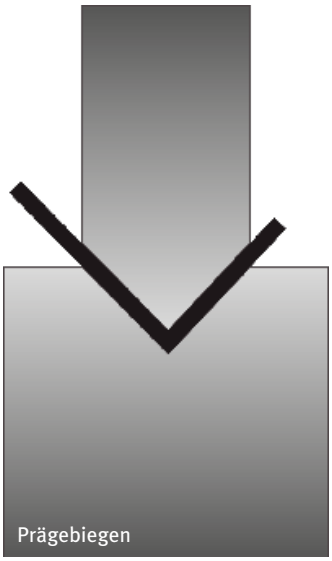
Oberwerkzeug	**Art.-Nr.**
LG 85° H=66,6mm / R0,8 / L=415mm	388126000415
geteilt H=66,6mm / R0,8 / L=805mm sekt.	388126000F00
Multi-V-Matrize 85°	
B=60mm V=16/22/35/50mm / L=415mm	388206700415
B=60mm V=16/22/35/50mm / L=835mm	388206700835
B=60mm geteilt V=16/22/35/50mm / L=415mm sekt.	388206700F00

INHALTSVERZEICHNIS

GESENKBIEGEPRESSEN

Prägebiegen und Freibiegen - zwei verschiedene Arten des Gesenkbiegens

- Als **Prägebiegen** bezeichnet man ein Verfahren des Abkantens, bei dem das Blech mit hohem Druck zwischen Stempel und Matrize geprägt wird. Hierbei sind sowohl Öffnungswinkel des Stempels als auch Öffnungswinkel der Matrize nahe 90°.
- Durch das Prägebiegen können etwas genauere Ergebnisse erzielt werden und es ist eine geringere Genauigkeit der Steuerung notwendig.
  Dieses Verfahren ist allerdings weniger flexibel, da jeder Werkzeugsatz nur für exakt einen Biegewinkel ausgelegt ist. Auch wird eine vielfach höhere Presskraft **F** benötigt als beim Freibiegen (ca. das 3-8 fache).
- Beim **Freibiegen** hingegen berührt das Blech die Matrize nur an den beiden Kanten. Bei diesem Verfahren ist daher eine sehr präzise Steuerung (CNC) des Stempels nötig, um Ergebnisse mit ausreichender Genauigkeit zu erzielen.
- Der entstehende Biegeradius wird hauptsächlich von der Öffnungsweite der Matrize **V** bestimmt. Form und Winkel des Stempels haben nur geringen Einfluss auf den Biegewinkel.
- Der große Vorteil des Freibiegens ist die Möglichkeit, verschiedene Winkel ohne Werkzeugwechsel zu biegen. Deshalb wird dieses Verfahren auch häufig dem Prägebiegen vorgezogen.



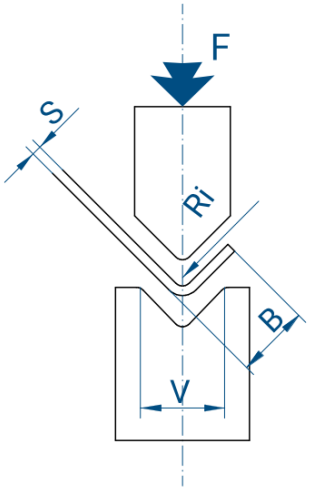
Bestimmung der Biegeparameter beim Freibiegen

Presskrafttabelle

- Erforderliche Presskraft **F** für **90° Freibiegen**, Zugfestigkeit **R = 42 kg/mm²**
- **V** in mm **b** in mm **ri** in mm **t** in mm **F** in t/m

t	4	5	6	8	10	12	16	20	22	25	32	35	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	3	3,5	4	5,5	6,5	8	10,5	13	14,5	16,5	21	23	26	32,5	41	52	65	81,5	104	130	163	B
	0,5	0,7	0,8	1	1,3	1,5	2	2,5	2,9	3,2	4,4	4,8	5	6,5	8	10	12	15	20	25	37	RI
0,6	6	5	3	2																		F t/m
0,8	12	9	7	5	4																	
1		15	11	8	6	5																
1,2			18	12	9	7	5															
1,5				21	15	12	8	6														
2					30	23	16	12	11	9												
2,5						39	27	20	17	14	11											
3							43	31	26	23	16	14	12									
4								60	46	44	32	29	23	18								
5									72	63	54	45	39	29	22							
6											85	88	62	45	33	25						
8												151	121	88	70	46	35					
10														151	109	79	58	44				
12															173	124	91	66	50			
15																213	155	113	81	62		
20																	302	220	158	115	89	
25																		378	269	197	144	

R 400-450N/mm²



S	Materialstärke - mm
V	V-Öffnung
F	Presskraft in T/m
B	Kürzester Schenkel
Ri	Innenradius
R	Aluminium 200 - 250 N/mm
R	Stahl 400 - 450 N/mm
R	Edelstahl 650 - 700 N/mm

$$F = \frac{S^2 \times 2 \times R}{1{,}4 \times V} = \text{___ton/m}$$

Abhängigkeit der kürzesten Schenkellänge **b** vom Biegewinkel α:

α = **30°**	**b** x 1,6
α = **60°**	**b** x 1,1
α = **90°**	**b** x 1,0
α = **120°**	**b** x 0,9
α = **150°**	**b** x 0,7

Abhängigkeit des Innenradius r_i von der Zugfestigkeit **R**:

R = 20 kg/mm² (Al)	r_i x 0,8
R = 42 kg/mm² (Fe)	r_i x 1,0
R = 70 kg/mm² (Inox)	r_i x 1,4

Elektrische Gesenkbiegepressen

GBP DK – CNC-Gesenkbiegepressen mit elektrischem Antrieb der Oberwange über Kugelumlaufspindeln

- Rein elektrischer Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindeln reduziert den Energieverbrauch und den Geräuschpegel
- Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen - kein Hydrauliköl notwendig
- Grafische 2D CNC Steuerung DELEM DA-58T
- CNC-gesteuerter 2-Achsen-Hinteranschlag (X- und R-Achsen)
- Fiessler AKAS LC 5 Sicherheitslaser und Sicherheits-SPS Fiessler FMSC“
- Kompletter Satz sektionierter Werkzeuge, System Promecam/Amada
- Oberwerkzeugschnellklemmung, leicht gekröpfter Stempel, 85° mit 104mm Höhe
- Matrizenklemmung über Platten, vierfach Matrize mit V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50mm
- LED-beleuchteter Arbeitsbereich
- Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge
- 100% elektrisch, 0% hydraulisch
- Hohe Effizienz und Genauigkeit
- Hohe Geschwindigkeiten und deutlich leiserer Betrieb
- Umweltfreundlicher als herkömmliche, hydraulische Abkantpressen da fast 50% weniger Energie verbraucht und wird und kein Hydrauliköl zum Einsatz kommt

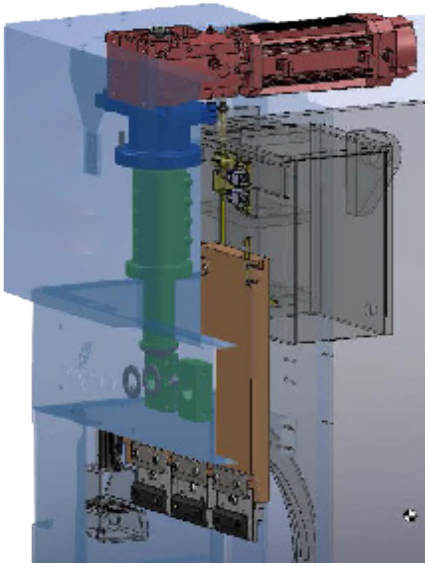
Niedriger Energieverbrauch
- *Bis zu 50% weniger Energieverbrauch als herkömmliche hydraulische Abkantpressen.*

Niedriger Wartungsaufwand
- *Da die Maschine ohne Hydraulikeinheit arbeitet entfallen die typischen Wartungsarbeiten wie Öl- und Filterwechsel oder das Risiko von Leckagen*

Hohe Produktivität
- *Sehr hohe Geschwindigkeit erhöht die Taktzahlen und dadurch die Produktivität der Maschine*

Leises Arbeiten
- *Keine Hydraulikpumpe die im Hintergrund einen latenten Lärmpegel erzeugt.*

Rein elektrischer Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindel



Modell		GBP DK 920	GBP DK 1340
Art.-Nr.		4571001	4571302
Technische Daten			
Presskraft	t	20	40
Biegelänge	mm	900	1.300
Ständerdurchlass	mm	960	1.065
Einbauhöhe	mm	375	375
Hub	mm	150	150
Eilgang	mm/s	150	150
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10
Rückzug	mm/s	150	150
Ausladungstiefe	mm	325	375
Hinteranschlag	mm	350	500
Tisch (L x B)	mm	850 x 90	850 x 90
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2
Anzahl HA-Finger		2	2
X-Achse Weg	mm	350	500
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	300	1.000
R-Achse Weg	mm	150	150
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100
Leistung Antriebsmotor	kW/V	3,8 / 400	2 x 3,8 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.280 x 1.760 x 2.190	1.880 x 2.435 x 2.320
Gewicht ca.	kg	2.000	3.400

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

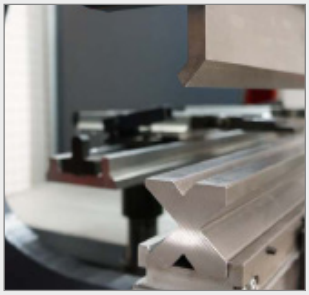
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Standard

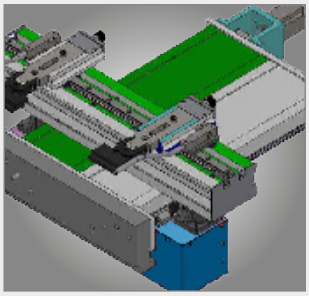
STEUERUNG DELEM DA-58T

- Mit der komfortablen CNC-Steuerung DA 58T werden die Produkte graphisch über eine Touch-Oberfläche programmiert. Nachdem das Profil erstellt ist, wird die Biegesequenz automatisch ermittelt und kann manuell durch den Bediener angepasst werden. Die Biegefolge wird mit einer 2D-Grafik simuliert
- Automatische Berechnung der Kanttiefe, Presskraft, Biegesequenz, Anschlagtiefe, Anschlaghöhe, Prägekraft und der gestreckten Länge
- Kollisionserfassung und Kollisions-warnung
- Programmierbare Biegege-schwindigkeit, Presszeit und Rückzugsgeschwindigkeit
- Graphische Darstellung der Biegefolge während des Arbeitens
- Graphische Produkt- und Werkzeugbibliothek
- 15” Multi-Touch-Screen-Technologie

GBP DK 1340 (Abbildung von Standardkonfiguration abweichend)



Werkzeugsystem
Sektionierte Stempel und Matrizen System Promecam-Amada, manuelle Oberwerk-zeug Schnellklemmung



Hinteranschlag
extrem schneller und präziser 2-Achs-Hinteranschlag auch für die Serienfertigung von komplexen Bauteilen geeignet

Sicherheitslaser Fiessler AKAS LC 5
Sicherheitslaser für den Hand- und Fingerschutz ermöglicht den Eilgang der Oberwange bis nur 2mm über das Werk-stück

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb	4594700
Aggregat für hydraulische Klemmsysteme	4594607
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung	
WILA NSCL-I/HC Pro	4594600
WILA NSCL-II/HC Premium	4594620
Aggregat für pneumatische Klemmsysteme EUROSTAMP	4594699
Pneumatisches Oberwerkzeug-Schnellwechselsystem PROMECAM für vertikalen Werkzeugwechsel	
für GBP DK 920	4594680
für GBP DK 1340	4594681
Hydraulische Matrizenklemmung mit motorischer Tischbombierung	
WILA NSCR-I/HC Pro	4594610
WILA NSCR-II/HC Premium	4594630
Pneumatisches Matrizen-Schnellwechselsystem 60mm PROMECAM	
für GBP DK 920	4594690
für GBP DK 1340	4594691
Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür	4594101

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Sammelschiene für 60 mm Matrizen	
für GBP DK 920	4594500
für GBP DK 1340	4594501
Hinteranschlagfinger	4594320
Hinteranschlagsystem X/R/Z1/Z2	4594301
Höhen- und neigungsverstellbarer Frontauflagetisch	4594400
Laser-Biegelinie	4594701
Sicherheitssystem Höhenverstellung manuell FIESSLER Akas-LC II M Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC	4594100
Hinteranschlagsystem	
mit Delta-X-Achse	4594300
X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type	4594315
Steuerung (nur ab Werk möglich) (Beschreibung siehe ab Seite 208)	Art.-Nr.
DELEM DA-69T-3D mit Offline-Software DA-60TL	4594200
DELEM DA-66T-2D mit Offline-Software DA-60TL	4594201

Elektrische Gesenkbiegepressen

GBP DR – CNC-Gesenkbiegepressen mit elektrischem Antrieb der Oberwange über Riemensystem

- Biegebalken wird über einen Riemen und mehrere von Servomotoren angetriebenen Rollen nach unten bewegt. Über einen Federrückzug wird der Biegebalken anschließend nach oben gezogen: Sehr gleichmäßige Kraftverteilung und energiesparend
- Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen – kein Hydrauliköl notwendig
- Grafische 2D CNC-Steuerung DELEM DA-58T
- CNC-gesteuerter 2-Achsen-Hinteranschlag (X- und R-Achsen)
- Fiessler AKAS LC 5 Sicherheitslaser und Sicherheits-SPS Fiessler FMSC
- LED-beleuchteter Arbeitsbereich
- CNC-gesteuerte Bombierung (GBP DR 2580/ GBP DR 30100)
- Kompletter Satz sektionierter Werkzeuge, System Promecam/Amada
- Oberwerkzeugschnellklemmung, leicht gekröpfter Stempel, 85° mit 104mm Höhe
- Matrizenklemmung über Platten, vierfach Matrize mit V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50mm
- Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- Zwei schnellverstellbare Frontarme mit Auflagefläche aus Aluminiumprofil
- Zwei Hinteranschlagfinger mit manueller Verstellung in Z-Richtung
- Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge
- 100% elektrisch, 0% Hydrauliköl
- Hohe Effizenz und Genauigkeit
- Hohe Geschwindigkeiten und deutlich leiserer Betrieb
- Gesamte Länge zwischen dem O-Rahmen nutzbar
- Geringere Wartungskosten
- Umweltfreundlicher als herkömmliche, hydraulische Abkantpressen da fast 50% weniger Energie verbraucht und wird und kein Hydrauliköl zum Einsatz kommt

GBP DR 30100

Niedriger Energieverbrauch
- *Bis zu 50% weniger Energieverbrauch als herkömmliche hydraulische Abkantpressen.*

Niedriger Wartungsaufwand
- *Da die Maschine ohne Hydraulikeinheit arbeitet entfallen die typischen Wartungsarbeiten wie Öl- und Filterwechsel oder das Risiko von Leckagen*

Hohe Produktivität
- *Sehr hohe Geschwindigkeit erhöht die Taktzahlen und dadurch die Produktivität der Maschine*

Leises Arbeiten
- *Keine Hydraulikpumpe die im Hintergrund einen latenten Lärmpegel erzeugt.*

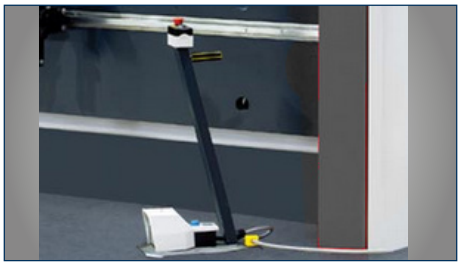
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell GBP DR		**1540**	**2050**	**2580**	**30100**	**30130**	**30150**	**36170**	**40200**
Art.-Nr.		4561501	4562001	4562501	4563001	4563002	4563003	4563603	4564004
Technische Daten									
Presskraft	t	40	50	80	100	130	150	175	200
Biegelänge	mm	1.530	2.040	2.550	3.050	3.050	3.050	3.570	4.080
Einbauhöhe	mm	590	590	590	590	590	590	590	590
Hub	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
Eilgang	mm/s	170	150	90	75	85	100	90	75
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10
Rückzug	mm/s	170	150	90	75	85	100	90	75
Hinteranschlag	mm	500	500	750	750	750	750	750	750
Tisch (L x B)	mm	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98
Anzahl Auflagekonsolen		2	2	2	2	2	2	2	2
Anzahl HA-Finger		2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	500	500	750	750	750	750	750	750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	1.000	1.000	300	300	300	300	300	300
R-Achse Weg	mm	150	150	250	250	250	250	250	250
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	100
Leistung Antriebsmotor	kW/V	11 / 400	11 / 400	11 / 400	11 / 400	12,5 / 400	12,5 / 400	12,5 / 400	12,5 / 400
Abmessung Länge ca.	mm	2.660	3.170	3.680	4.220	4.220	4.740	5.340	5.740
Abmessung Breite ca.		1.960	1.960	1.960	1.960	1.960	2.000	2.100	2.130
Abmessung Höhe ca.		2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.680	2.680	2.680
Gewicht ca.	kg	1.600	1.850	6.100	6.500	8.500	13.200	13.400	14.100

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Sicherheitslaser Fiessler AKAS LC 5
Sicherheitslaser für den Hand- und Fingerschutz ermöglicht den Eilgang der Oberwange bis nur 2mm über das Werkstück

Linear geführte Auflagearme

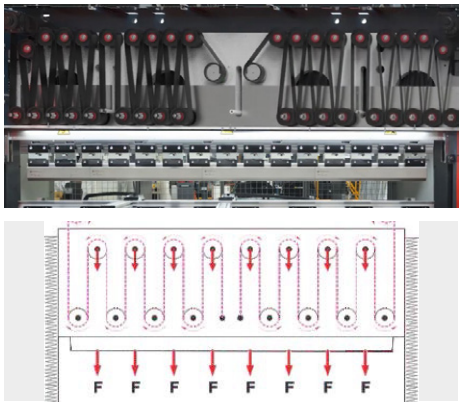


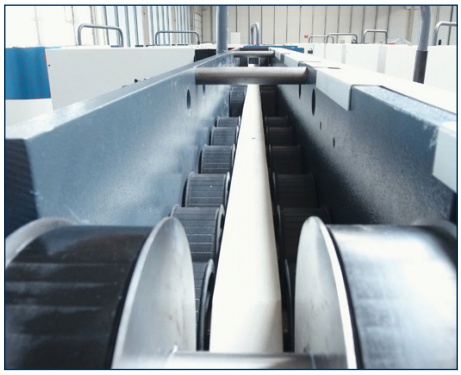
Fußtaster mit Notaus und Sicherheitstritt

Manuelle Oberwerkzeug Schnellklemmung

Unterteilte Matrizenklemmung

Rückholfedern





Riemenantrieb

Motorische Tischbombierung ab GBP DR 2580

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür	4593102
Sicherheitssystem. autom. Höhenverstellung auf Werkzeughöhe FIESSLER Akas 5M Sicherheitslaser und FMSCSafety-PLC	4593101
Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb	4593700
Aggregat für pneumatische Klemmsysteme EUROSTAMP	4593699
Laser-Biegelinie	4593701
Motorische Biegehilfe mit manueller Höhenverstellung Kapazität 150 kg	4593400
Hinteranschlagsystem X1/X2/R/Z1/Z2	
für GBP DR 2580	4593310
für GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593311
für GBP DR 36170 /40200	4593312
Hydraulische Matrizenklemmung mit motorischer Tischbombierung	
GBP DR 1540	4593610
GBP DR 2050	4593611
GBP DR 2580	4593612
GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593613
GBP DR 36170	4593614
GBP DR 40200	4593615
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung	
GBP DR 1540	4593600
GBP DR 2050	4593601
GBP DR 2580	4593602
GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593603
GBP DR 36170	4593604
GBP DR 40200	4593605

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Pneum. Matrizen-Schnellwechselsystem 60mm PROMECAM	
GBP DR 1540	4593690
GBP DR 2050	4593691
GBP DR 2580	4593692
GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593693
GBP DR 36170	4593694
GBP DR 40200	4593695
Hinteranschlagsystem X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type	
für GBP DR 15 / 20 / 25 / 30	4593315
für GBP DR 36 /40	4593316
Pneumatisches Oberwerkzeug-Schnellwechselsystem PROMECAM (EUROSTAMP)	
GBP DR 1540	4593680
GBP DR 2050	4593681
GBP DR 2580	4593682
GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593683
GBP DR 36170	4593684
GBP DR 40200	4593685
Sammelschiene für 60mm Matrizen	
GBP DR 1540	4593680
GBP DR 2050	4593681
GBP DR 2580	4593682
GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593683
GBP DR 36170	4593684
GBP DR 40200	4593685
CNC Steuerung (Beschreibung siehe ab Seite 208)	
DELEM DA-69T-3D mit Offline-Software DA-60TL	4593201
DELEM DA-66T-2D mit Offline-Software DA-60TL	4593200

INHALTSVERZEICHNIS

GBP DE – Hydraulische CNC-Gesenkbiegepressen mit kostengünstiger Basisausstattung

- Robuste Stahlschweißkonstruktion
- Graphische 2D-CNC Steuerung Cybelec CybTouch 12 mit großzügigem 12“ Touchscreen, ergonomisch an schwenkbarem Arm befestigt
- Offline-Software VisiTouch 2D
- Energie- und Umwelt- und Maschinenschonender ECO-Modus – automatische Abschaltung der Pumpe bei Nichtbenutzung über einige Minuten
- Y1-, Y2- und X-Achsen CNC-gesteuert
- Motorischer Hinteranschlag angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- Zwei in Längsrichtung manuell verstellbare Hinteranschlagfinger auf Linearschiene
- Motorische Tischbombierung, CNC-gesteuert
- Manuelle Höhenverstellung der Anschlagfinger (R-Achse)
- Zwei verstellbare Frontauflagearme
- Kompletter Satz sektionierter Werkzeuge, System Promecam/Amada
- Oberwerkzeugschnellklemmung, leicht gekröpfter Stempel, 85° mit 104mm Höhe
- Matrizenklemmung über Platten, vierfach Matrize mit V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50mm
- Mit der Oberwange mitfahrender Sicherheitslaser Fiessler AKAS II
- Sicherheits-SPS Fiessler FMSC
- Seitliche und hintere Türen elektronisch überwacht
- Hochwertige Hydraulik- und Elektronikbauteile
- Mobiles Fußpedal mit Notaus und Sicherheitstritt
- Ölfüllung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		GBP DE 2680	GBP DE 30120	GBP DE 30200
Art.-Nr.		4552600	4553000	4553001
Technische Daten				
Presskraft	t	80	125	200
Biegelänge	mm	2.600	3.020	3.020
Ständerdurchlass	mm	2.200	2.650	2.650
Ausladungstiefe	mm	300	300	300
Einbauhöhe	mm	2.160	2.400	2.460
Hub	mm	160	200	200
Eilgang	mm/s	100	100	100
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	7,5
Rückzug	mm/s	80	80	80
Ausladungstiefe		300	300	300
Hinteranschlag	mm	500	500	500
Tisch (L x B)	mm	880 x 98	900 x 98	900 x 98
Anzahl Auflagekonsolen		2	2	2
Anzahl HA-Finger	St	2	2	2
X-Achse Weg	mm	500	500	500
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	500	500	500
R-Achse Weg	mm	150	150	150
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100	100
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	7,5 / 400	11 / 400	15 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.230 x 1.340 x 2.160	3.660 x 1.340 x 2.400	3.680 x 1.350 x 2.460
Gewicht ca.	kg	5.500	9.600	11.100

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Standard

STEUERUNG CYBTOUCH 12

- Bei der graphischen 2D-Steuerung CybTouch 12 mit Touchscreen werden die Produkte am Bildschirm gezeichnet – nachdem die Zeichnung erstellt ist, wird die Biegefolge graphisch festgelegt und die dazugehörigen Achspositionen werden automatisch errechnet.
- Y1-, Y2-, X- und motorische Bombierung sowie die optionale R-Achse werden unterstützt
- 12“ TFT-Touchscreen Oberfläche
- Berechnung folgender Funktionen: Anschlagposition, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltpunkt, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung
- Kollisionsüberwachung Biegeteil-Biegeteil / Biegeteil-Werkzeug / Biegeteil-Hinteranschlag / Biegeteil-Maschinenkörper
- Biegefolgenberechnung
- USB-Schnittstelle zur Datensicherung

GBP DE 30120

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür	4592100
CNC Steuerung (Beschreibung siehe ab Seite 208)	
Cybelec CybTouch 15-2D	4592200
DELEM DA-58T-2D	4352700
Hinteranschlagsystem X/R-Achse (500/150mm)	
für GBP DE 26	4592300
für GBP DE 30	4592301
Laser-Biegelinie	4592701

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Sammelschiene für 60mm Matrizen	
für GBP DE 26	4592500
für GBP DE 30	4592501
Verlängerung der Frontauflagearme L= 2 m	
für GBP DE 26	4532504
für GBP DE 30	4532505
Hinteranschlagsystem X/R/Z1/Z2	
für GBP DE 26	4592305
für GBP DE 30	4592306

Hydraulische Gesenkbiegepressen

GBP DS –CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepressen mit 4 angetriebenen Achsen, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

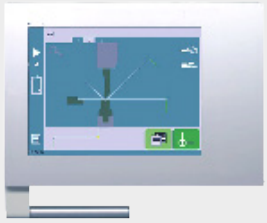
- Schwere, robuste Stahlschweißkonstruktion, spannungsfrei geglüht
- Graphische CNC-Steuerung Cybelec CybTouch 15
- Y1-, Y2-, X- und R-Achsen CNC-gesteuert
- X-Achse angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln
- Kompletter Satz sektionierter Werkzeuge, System Promecam/Amada
- Oberwerkzeugschnellklemmung, leicht gekröpfter Stempel, 85° mit 104mm Höhe
- Matrizenklemmung über Platten, vierfach Matrize mit V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50mm
- 2 Hinteranschlagfinger, in Längsrichtung geführt auf Linearschiene
- Positionierung der Oberwange mit einer Auflösung von 0,01 mm
- Von den Seitenständern entkoppeltes Messsystem zur Kompensation der Seitenständer Auffederung
- Motorische, CNC-gesteuerte Tischbombierung
- Massive, wartungsarme vierfach Führung der Oberwange
- Große Ausladung
- Zwei Blechauflagearme auf Linearschiene, Höhenverstellung mittels Handrad
- Fiessler AKAS LC 5 Sicherheitslaser und Sicherheits-SPS Fiessler FMSC
- Hochwertige Hydraulikkomponenten (Bosch/Rexroth, Hydac, Atos)
- Einfache Bedienung über mobiles Fußpedal mit Notaus und Sicherheitstritt
- Seitliche und hintere Türen elektronisch überwacht
- Ölfüllung

GBP DS		**1560**	**2060**	**26100**	**30100**	**30135**	**30175**	**30220**	**30320**	**36175**
Art.-Nr.		4541500	4542000	4542601	4543001	4543002	4543003	4543004	4543005	4543603
Technische Daten										
Presskraft	t	60	60	100	100	135	175	220	320	175
Biegelänge	mm	1.550	2.050	2.600	3.020	3.020	3.020	3.020	3.020	3.650
Ständerdurchlass	mm	1.250	1.650	2.150	2.555	2.555	2.555	2.555	2.555	3.100
Ausladungstiefe		400	400	450	450	450	450	450	450	450
Einbauhöhe	mm	410	410	530	530	550	600	600	650	600
Hub	mm	220	220	300	300	320	350	350	400	350
Eilgang	mm/s	180	180	160	160	160	150	140	140	150
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Rückzug	mm/s	160	160	150	150	140	130	130	120	130
Hinteranschlag	mm	500	500	750	750	750	750	750	650	750
Tisch (L x H)	mm	900 x 95	900 x 98	900 x 98	900 x 98	900 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98
Anzahl Auflagekonsolen		2	2	2	2	2	2	2	2	2
Anzahl HA-Finger	St	1	1	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	500	500	750	750	750	750	750	650	750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	1.000	1.000	300	300	300	300	300	150	300
R-Achse Weg	mm	150	150	250	250	250	250	250	275	250
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	25	100
Öltank Kapazität	l	100	100	190	190	190	300	300	400	300
Leistung Antriebsmotor	kW	7,5 / 400	7,5 / 400	11 / 400	11 / 400	15 / 400	15 / 400	15 / 400	30 / 400	22 / 400
Abmessungen (L x B) ca.	mm	2445 x 2200	2845 x 2200	3320 x 2200	3725 x 2550	3745 x 2300	3745 x 2550	3745 x 2550	3785 x 2590	4290 x 2500
Abmessungen (H) ca.		2.390	2.390	2.390	2.800	2.850	3.050	3.050	3.100	3.025
Gewicht ca.	kg	4.250	4.800	8.000	8.550	9.500	11.500	11.700	14.450	12.200

GBP DS		**36220**	**40175**	**40220**	**40320**	**40400**	**60220**	**60320**	**60400**	**60600 -**
Art.-Nr.		4543604	4544003	4544004	4544005	4544006	4546004	4546005	4546006	4546007
Technische Daten										
Presskraft	t	220	175	220	320	400	220	320	400	600
Biegelänge	mm	3.650	4.050	4.050	4.050	4.050	6.050	6.050	6.050	6.050
Ständerdurchlass	mm	3.100	3.550	3.550	3550	3550	5100	5100	5100	5100
Ausladungstiefe		450	450	450	450	600	450	450	600	600
Einbauhöhe	mm	600	600	600	650	650	600	650	650	680
Hub	mm	350	350	350	350	350	350	350	400	455
Eilgang	mm/s	140	150	140	140	80	100	80	60	60
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	8	8
Rückzug	mm/s	130	130	130	120	80	100	80	60	60
Hinteranschlag	mm	750	750	750	650	650	650	650	650	650
Tisch (L x H)	mm	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	1.095 x 98	920 x 118	920 x 220	1.095 x 220	1.000 x 360
Anzahl Auflagekonsolen		2	2	2	2	2	2	2	2	2
Anzahl HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	750	750	750	650	650	650	650	650	650
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	300	300	300	150	150	150	150	150	150
R-Achse Weg	mm	250	250	250	275	275	275	275	275	275
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100	100	25	25	25	25	25	25
Öltank Kapazität	l	300	300	300	400	400	300	600	400	600
Leistung Antriebsmotor	kW	22 / 400	22 / 400	22 / 400	30 / 400	45 / 400	22 / 400	30 / 400	45 / 400	45 / 400
Abmessungen (L x B) ca.	mm	4290 x 2500	4740 x 2500	4740 x 2500	4780 x 2500	5000 x 2500	6775 x 2650	6815 x 2500	6855 x2500	7100 x 2660
Abmessung (H) ca.		3.050	3.025	3.050	3.100	3.555	3.050	3.100	3.605	3.755
Gewicht ca.	kg	12.350	13.100	13.200	17.650	24.500	18.000	22.850	31.200	50.000

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

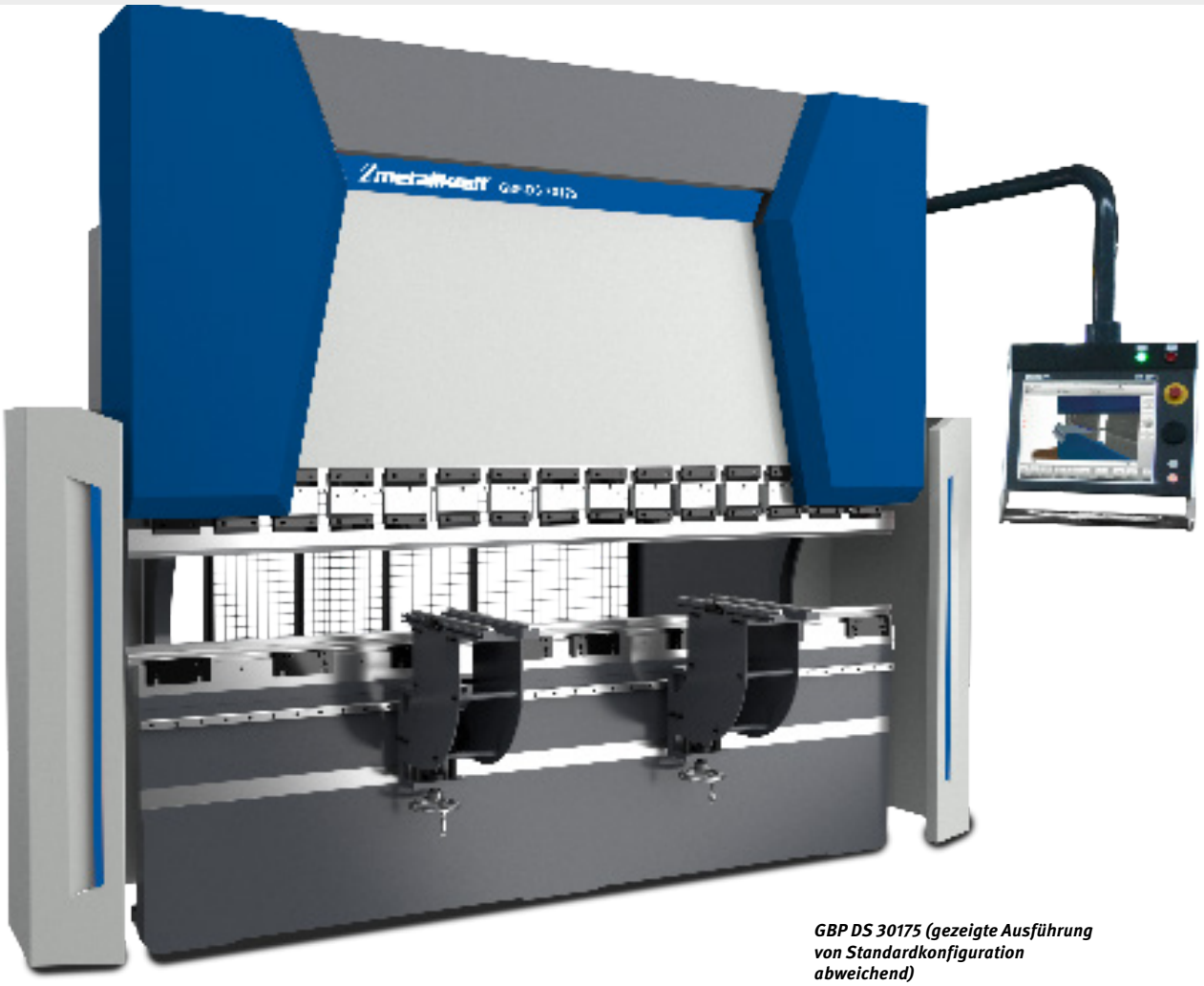
Standard



STEUERUNG CYBTOUCH 15

Bei der graphischen 2D-Steuerung CybTouch 15 mit Touchscreen werden die Produkte am Bildschirm gezeichnet – nachdem die Zeichnung erstellt ist wird die Biegefolge graphisch festgelegt und die dazugehörigen Achspositionen automatisch errechnet.

- *Y1-, Y2-, X- und R-Achsen sowie die optionale Z1- und Z2-Achse und motorische Bombierung werden unterstützt*
- *15“ kapazitiver Touchscreen mit Glas-Oberfläche*
- *Berechnung folgender Funktionen: Anschlagposition, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltpunkt, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung*
- *Kollisionsüberwachung Biegeteil-Biegeteil / Biegeteil-Werkzeug / Biegeteil-Hinteranschlag / Biegeteil-Maschinenkörper*
- *Biegefolgenberechnung*
- *USB-Schnittstelle zur Datensicherung*



GBP DS 30175 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür	4591101
FIESSLER Akas 5M Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC	4591100
Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb	4591700
Motorische Biegehilfe mit manueller Höhenverstellung	4591400
Laser-Biegelinie	4591701
Hinteranschlagsystem mit Delta-X-Achse	
CNC Steuerung (Beschreibung siehe ab Seite 208)	
19MX-3D mit Offline-Software VisiTouch 3D	4591201
19-2D mit Offline-Software VisiTouch 2D	4591200
DELEM DA-69T-3D mit Offline-Software DA-60TL	4591205
DELEM DA-66T-2D mit Offline-Software DA-60TL	4591204
DELEM DA-58T-2D mit Offline Software TL	4591203
DA-53T (numerische Steuerung)	4591202
Aluminiumprofil-Steuerungsarm mit zusätzlichem Gelenk	
für GBP DS 1560 / GBP DS 2060	4591210
für GBP DS 26100	4591211
für GBP DS 30100 bis GBP DS 36220	4591212
für GBP DS 40175 bis GBP DS 40400	4591213
für GBP DS 60320 bis GBP DS 60600	4591214

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Hinteranschlagfinger	
für GBP DS 1560 bis 30175 / 36175 / 40175	4591330
für GBP DS 30220 / 30320 / 36220 / 40220 bis 60600 -	4591331
Sammelschiene für 60mm Matrizen	
für GBP DS 1560	4591500
für GBP DS 2060	4591501
für GBP DS 26100	4591502
für GBP DS 30100 bis GBP DS 30320	4591503
für GBP DS 36175 bis GBP DS 36220	4591504
für GBP DS 40175 bis GBP DS 40400	4591505
für GBP DS 60320 bis GBP DS 60600	4591506
Frontauflagearm mit manueller Höhenverstellung	
für GBP DS 15 / 20 / 26 / 30100 / 30135 / 30175 / 36175 / 40175	4591405
für GBP DS 30220 / 30320 / 36220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4591406
Hinteranschlagsystem X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type	
für GBP DS 1560	4591500
für GBP DS 2060	4591501
für GBP DS 26100	4591502
für GBP DS 30100 bis GBP DS 30320	4591503
für GBP DS 36175 bis GBP DS 36220	4591504
für GBP DS 40175 bis GBP DS 40400	4591505
für GBP DS 60320 bis GBP DS 60600	4591506

Hydraulische Gesenkbiegepressen

GBP-BASIC S — CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepressen mit 3 gesteuerten Achsen, graphischer CNC-Steuerung CybTouch 12, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

Standardausführung:

- 2D-Maschinensteuerung Cybelec CybTouch 12 mit Touch-Bedienoberfläche
- Zwei lineare Maßgeber (GIVI) am Oberbalken zur Kontrolle der gewünschten Position
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- X-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln und Servomotor angetrieben
- Manuelle Höhenverstellung der Hinteranschlagfinger (R-Achse) über Spindeln und Handräder
- Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich manuell verstellbar
- Sicherheits-Laser Fiessler AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung Fiessler FMSC
- CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung Sytem WILA zur Kompensation der Auffederung
- Massive und wartungsarme Vierfachführung des Pressbalkens
- Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung, System Promecam/Amada, seitliche Entnahme
- Komplettsatz Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 104,65 mm
- Komplettsatz Multi-V Matrize (Promecam/Amada), Höhe 60 mm, V-Öffnungsweiten 16/22/35/50 mm
- Mobiles Doppel-Fußpedal mit Sicherheitstritt und Not-Aus-Schlagschalter
- Bedienpanel an der rechten Maschinenseite an schwenkbarem Arm
- Zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflagearme Frontauflagearme, Höhenverstellung mittels Handrad
- Steuerungsgeregelte Ölmengenverteilung zwischen den Zylindern
- Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern währen des Biegens
- Direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- Programmierbare Biege- und Rückzugsgeschwindigkeit und Presszeit
- Manueller, halbautomatischer oder automatischer Arbeitsmodus wählbar
- Synchronisierte Zylinder mit „High Performance“ Hydraulikkomponenten von HAWE Hydraulik
- Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi
- Qualitativ hochwertige Linearmaßgeber mit einer Genauigkeit von 0,01 mm
- Großzügig dimensionierte Zylinder für maximale Genauigkeit und Lebensdauer aus einem Block gefertigt
- Großer Hydrauliktank um die richtige Öltemperatur zu halten
- Hydraulik geschützt durch Überdruckventil
- Antriebsmotoren geschützt durch entsprechende Schutzschalter

Mögliche Ausstattungsoptionen:

- Steuerungen (CybTouch 15 oder Delem DA 58T)
- Erweiterung der X-Achse auf Verfahrweg 1.000 mm
- CNC-gesteuerte, motorische R-Achse
- Vorbereitung für Tandembetrieb
- Spezielle Ausladungsgröße
- Zusätzliche Anschlagfinger und Frontauflagearme
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Betrieb
- Manuelle oder automatische Zentralschmierung
- Klimaanlage für den Schaltschrank
- Ölkühler
- Ölwärmer
- Sonderwerkzeuge
- Steuerung an der linken Maschinenseite
- Sondergrößen auf Anfrage

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

GBP BASIC S		1360	2065	20100	25100	25135	25175	30100	30135	30175	30220
Art.-Nr.		4247130	4247200	4247201	4247250	4247251	4247252	4247300	4247301	4247302	4247303
Technische Daten											
Presskraft	t	60	65	100	100	135	175	100	135	175	220
Biegelänge	mm	1.250	2.070	2.070	2.550	2.550	2.550	3.150	3.150	3.150	3.150
Ständerdurchlass	mm	1.050	1.600	1.600	2.100	2.100	2.100	2.600	2.600	2.600	2.600
Ausladungstiefe		300	300	400	400	400	400	400	400	400	400
Hub	mm	200	200	250	250	250	250	250	250	250	275
Eilgang	mm/s	120	140	160	160	160	160	160	160	160	140
Biegegeschwindigkeit	mm/s	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10
Rückzug	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	100	100	100
Tisch (L)	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930
Tisch (H)	mm	380	380	445	445	445	445	445	445	455	525
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Anzahl HA-Finger		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
R-Achse Weg	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Öltank Kapazität	l	110	110	230	230	230	230	230	230	230	300
Leistung Antriebsmotor	kW/V	7,5 / 400	7,5/ 400	11/ 400	11/ 400	15/ 400	15/ 400	11/ 400	15/ 400	15/ 400	18,5/ 400
Abmessung (L) ca.	mm	2.500	3.200	3.250	3.550	3.600	3.650	4.250	4.220	4.250	4.250
Abmessung (B) ca.	mm	1.600	1.600	1.800	1.800	1.900	1.900	1.800	1.800	1.950	2.000
Abmessung (H) ca.	mm	2.300	2.300	2.550	2.550	2.550	2.850	2.550	2.550	2.850	2.950
Gewicht ca.	kg	3.250	4.100	6.500	7.300	7.900	8.300	8.400	8.800	11.000	12.500

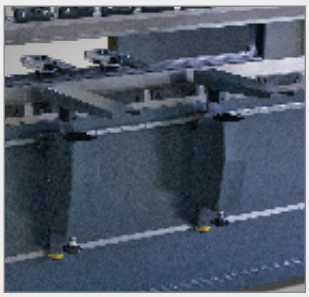
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Standard

STEUERUNG CYBTOUCH 12

- Bei der graphischen 2D-Steuerung CybTouch 12 mit Touchscreen werden die Produkte am Bildschirm gezeichnet – nachdem die Zeichnung erstellt ist, wird die Biegefolge graphisch festgelegt und die dazugehörigen Achspositionen werden automatisch errechnet.
- Y1-, Y2-, X- und motorische Bombierung sowie die optionale R-Achse werden unterstützt
- 12“ TFT-Touchscreen Oberfläche
- Berechnung folgender Funktionen: Anschlagposition, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltpunkt, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung
- Kollisionsüberwachung Biegeteil-Biegeteil / Biegeteil-Werkzeug / Biegeteil-Hinteranschlag / Biegeteil-Maschinenkörper
- Biegefolgenberechnung
- USB-Schnittstelle zur Datensicherung

GBP BASIC S 30100



Schnellverstellbare Frontauflagearme

Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Zweites Fußpedal (vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb)	4281110
Mehrpreis Handradhöhenverstellung der Standard-Frontauflagearme	4281300
PowerPack (Hydraulikaggregat) für hydraulische Werkzeugklemmsysteme	4281400
Steuerung und Schaltschrank an der linken Maschinenseite	4281505
CE für Tandem mit FIESSLER Lichtschranke + FMSC-Sicherheitssteuerung und Kommunikationsmodul ab GBP BASIC S 30100	4281115
Tandem-Vorbereitung ab GBP BASIC S 30100	4281500
Ölkühler	4281510
CNC Steuerung (Beschreibung siehe ab Seite 208)	
Cybelec CybTouch 15	4281100
Cybelec CybTouch 19-2D mit Offline-Software	4281101
DELEM DA-58T-2D mit Offline-Software DA-50TL	4281102
DELEM DA-66T-2D/3D mit Offline-Software DA-60TL	4281103
DA-53T (numerische Steuerung)	4591202
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 650 mm	
GBP BASIC S 1360	4281200
GBP BASIC S 2065/ GBP BASIC S 20100	4281201
GBP BASIC S 25100/ GBP BASIC S 25135/ GBP BASIC S 25175	4281202
GBP BASIC S 30100 bis GBP BASIC S 30220	4281203

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 1.000 mm	
GBP BASIC S 1360	4281210
GBP BASIC S 2065/ GBP BASIC S 20100	4281211
GBP BASIC S 25100/ GBP BASIC S 25135/ GBP BASIC S 25175	4281212
GBP BASIC S 30100 bis GBP BASIC S 30220	4281213
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	
GBP BASIC S 1360	4281410
GBP BASIC S 2065/ GBP BASIC S 20100	4281401
GBP BASIC S 25100/ GBP BASIC S 25135/ GBP BASIC S 25175	4281402
GBP BASIC S 30100 bis GBP BASIC S 30220	4281403
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	
GBP BASIC S 1360	4281410
GBP BASIC S 2065/ GBP BASIC S 20100	4281411
GBP BASIC S 25100/ GBP BASIC S 25135/ GBP BASIC S 25175	4281412
GBP BASIC S 30100 bis GBP BASIC S 30220	4281413
Zusätzlicher Hinteranschlagfinger (seitlich manuell verschiebbar)	
GBP BASIC S 1360 bis GBP BASIC S 30175	4281230
GBP BASIC S 30220	4281231
Zusätzlicher Frontauflagearm ohne Handradhöhenverstellung	
GBP BASIC S 1360 bis GBP BASIC S 30175	4281235
GBP BASIC S 30220	4281236
Zusätzlicher Frontauflagearm mit Handradhöhenverstellung	
GBP BASIC S 1360 bis GBP BASIC S 30175	4281237
GBP BASIC S 30220	4281238
Ölwärmer	
GBP BASIC S 1360 bis GBP BASIC S 30175	4281515
GBP BASIC S 30220	4281516

Hydraulische Gesenkbiegepressen

GBP PRO S — CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepressen mit 4 angetriebenen Achsen, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

- 2D-CNC-Steuerung DELEM DA-58T mit Offline-Software Profile TL und einer PC-Lizenz
- Zwei lineare Maßgeber (GIVI) am Oberbalken zur Kontrolle der gewünschten Position
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- X-Achse und R-Achse linear geführt und über Kugel-umlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- Sicherheits-Laser Fiessler AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung Fiessler FMSC
- CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung System WILA zur Kompensation der Auffederung
- Massive und wartungsarme Vierfachführung des Pressbalkens
- Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung, System Promecam/Amada, seitliche Entnahme
- Komplettsatz Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 104,65 mm
- Komplettsatz Multi-V Matrize (Promecam/Amada), Höhe 60 mm, V-Öffnungsweiten 16/22/35/50 mm
- Mobiles Doppel-Fußpedal mit Sicherheitstritt und Not-Aus-Schlagschalter
- Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich manuell verstellbar
- Zwei auf Linearführung schnellverstellbare Frontauflagearme Frontauflagearme, Höhenverstellung mittels Handrad
- Steuerungsgeregelte Ölmengenverteilung zwischen den Zylindern
- Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern währen des Biegens
- Direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- Programmierbare Biege- und Rückzugsgeschwindigkeit und Presszeit
- Synchronisierte Zylinder mit „High Performance“ Hydraulikkomponenten von HAWE Hydraulik
- Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi
- Qualitativ hochwertige Linearmaßgeber mit einer Genauigkeit von 0,01mm
- Überdimensionierte Zylinder für maximale Genauigkeit und Lebensdauer aus einem Block gefertigt
- Hydraulik geschützt durch Überdruckventil
- Antriebsmotoren geschützt durch entsprechende Motorschutzschalter

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

GBP PRO S		**1360**	**2065**	**20100**	**25100**	**25135**	**25175**	**30100**	**30135**	**30175**	**30220**
Art.-Nr.		4257130	4257200	4257201	4257250	4257251	4257252	4257300	4257301	4257302	4257303
Technische Daten											
Presskraft	t	60	65	100	100	135	175	100	135	175	220
Biegelänge	mm	1.250	2.070	2.070	2.550	2.550	2.550	3.150	3.150	3.150	3.150
Ständerdurchlass	mm	1.050	1.600	1.600	2.100	2.100	2.100	2.600	2.600	2.600	2.600
Ausladungstiefe		300	300	400	400	400	400	400	400	400	400
Hub	mm	200	200	250	250	250	250	250	250	250	275
Eilgang	mm/s	120	140	160	160	160	160	160	160	160	140
Biegegeschwindigkeit	mm/s	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10
Rückzug	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	100	100	100
Tisch (L)	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930
Tisch (H)	mm	60	60	60	60	60	60	60	60	70 / 60	100 / 90
Einbauhöhe	mm	1.050	1.600	1.600	2.100	2.100	2.100	2.600	2.600	2.600	2.600
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Anzahl HA-Finger		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650
X-Achse Geschwindigkeit	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
R-Achse Weg	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Öltank Kapazität	l	110	110	230	230	230	230	230	230	230	300
Leistung Antriebsmotor	kW	7,5 / 400	7,5 / 400	11 / 400	11 / 400	15 / 400	15 / 400	11 / 400	15 / 400	15 / 400	18,5 / 400
Gewicht ca.	kg	3.250	4.100	6.500	7.300	7.900	8.300	8.400	8.800	11.000	12.500

GBP PRO S		**30320**	**37175**	**37220**	**40175**	**40220**	**40320**	**40400**	**60220**	**60320**	**60400**
Art.-Nr.		4257304	4257372	4257373	4257402	4257403	4257404	4257405	4257603	4257604	4257605
Technische Daten											
Presskraft	t	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Biegelänge	mm	3.150	3.700	3.700	4.100	4.100	4.100	4.100	6.100	6.100	6.100
Ständerdurchlass	mm	2.600	3.150	3.150	3.600	3.600	3.600	3.600	5.600	5.600	5.600
Ausladungstiefe		400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Hub	mm	350	250	275	250	275	350	350	275	350	350
Eilgang	mm/s	120	160	140	160	140	120	120	120	120	120
Biegegeschwindigkeit	mm/s	1 – 9	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 9	1 – 9	1 – 10	1 – 9	1 – 9
Rückzug	mm/s	90	100	100	100	100	90	80	100	90	80
Tischhöhe	mm	930	930	930	930	930	930	960	1020	960	960
Tischbreite	mm	120 / 90	70 / 60	100 / 90	70 / 60	100 / 90	120 / 90	150 / 90	100 / 90	120 / 90	150 / 90
Einbauhöhe	mm	2600	3150	3150	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650
X-Achse Geschwindigkeit	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
R-Achse Weg	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Öltank Kapazität	l	360	230	300	230	300	360	500	300	360	500
Leistung Antriebsmotor	kW	22 / 400	15 / 400	18,5 / 400	15 / 400	18,5 / 400	22 / 400	30 / 400	18,5 / 400	22 / 400	30 / 400
Gewicht ca.	kg	17.500	12.500	13.500	13.500	14.800	20.000	26.800	24.500	30.000	35.000

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Standard

STEUERUNG DELEM DA-58

- Mit der komfortablen CNC-Steuerung DA 58T werden die Produkte graphisch über eine Touch-Oberfläche programmiert. Nachdem das Profil erstellt ist, wird die Biegesequenz automatisch ermittelt und kann manuell durch den Bediener angepasst werden. Die Biegefolge wird mit einer 2D-Grafik simuliert
- Automatische Berechnung der Kanttiefe, Presskraft, Biegesequenz, Anschlagtiefe, Anschlaghöhe, Prägekraft und der gestreckten Länge
- Kollisionserfassung und Kollisions-warnung
- Programmierbare Biegege-schwindigkeit, Presszeit und Rückzugsgeschwindigkeit
- Graphische Darstellung der Biegefolge während des Arbeitens
- Graphische Produkt- und Werkzeugbibliothek
- 15" Multi-Touch-Screen-Technologie
- USB-/Peripherie-Schnittstelle
- Profile-58TL-Software mit einer Lizenz

GBP PRO S 30175

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Zweites Fußpedal (vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb)	4281110
Mehrpreis Handradhöhenverstellung der Standard-Frontauflagearme	4281300
PowerPack (Hydraulikaggregat) für hydraulische Werkzeugklemmsysteme	4281400
Steuerung und Schaltschrank an der linken Maschinenseite	4281505
Hinteranschlag X/R mit X-Verfahrweg = 1.000mm	4280300
CE für Tandem mit FIESSLER Lichtschranke + FMSC-Sicherheitssteuerung und Kommunikationsmodul	4281115
Tandem-Vorbereitung	4281500
CNC Steuerung (Beschreibung siehe ab Seite 208)	
Cybelec CybTouch 19-2D mit Offline-Software	4281105
DELEM DA-66T-2D mit Offline-Software DA-60TL	4281106
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	
GBP PRO S 1360	4281400
GBP PRO S 25100 / GBP PRO S 25135 / GBP PRO S 25175	4281402
GBP PRO S 30100 bis GBP PRO S 30320	4281403
GBP PRO S 37175 / GBP PRO S 37220	4281404
GBP PRO S 40175 bis GBP PRO S 40400	4281405
GBP PRO S 60220 bis GBP PRO S 60400	4281406
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	
GBP PRO S 1360	4281410
GBP PRO S 25100 / GBP PRO S 25135 / GBP PRO S 25175	4281411
GBP PRO S 30100 bis GBP PRO S 30320	4281413
GBP PRO S 37175 / GBP PRO S 37220	4281414
GBP PRO S 40175 bis GBP PRO S 40400	4281415
GBP PRO S 60220 bis GBP PRO S 60400	4281416

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	
GBP PRO S 2065 / GBP PRO S 20100	4281240
GBP PRO S 25100 bis GBP PRO S 25175	4281241
GBP PRO S 30100 bis GBP PRO S 30320	4281242
GBP PRO S 37175/ GBP PRO S 37220	4281243
GBP PRO S 37175 bis GBP PRO S 37220	4281244
GBP PRO S 60220 bis GBP PRO S 60400	4281245
Zusätzlicher Hinteranschlagfinger (seitlich manuell verschiebbar)	
GBP PRO S 1360 bis GBP PRO S 30175 / GBP PRO S 37175 / GBP PRO S 37175	4281230
GBP PRO S 30220/ GBP PRO S 30320 / GBP PRO S 37220/ GBP PRO S 40220 bis GBP PRO S 60400	4281515
Zusätzlicher Frontauflagearm ohne Handradhöhenverstellung	
GBP PRO S 1360 bis GBP PRO S 30175 / GBP PRO S 37175 / GBP PRO S 37175	4281235
GBP PRO S 30220/ GBP PRO S 30320 / GBP PRO S 37220/ GBP PRO S 40220 bis GBP PRO S 60400	4281231
Zusätzlicher Frontauflagearm mit Handradhöhenverstellung	
GBP PRO S 1360 bis GBP PRO S 30175 / GBP PRO S 37175 / GBP PRO S 37175	4281237
GBP PRO S 30220/ GBP PRO S 30320 / GBP PRO S 37220/ GBP PRO S 40220 bis GBP PRO S 60400	4281236
Ölwärmer	
GBP PRO S 1360 bis GBP PRO S 30175 / GBP PRO S 37175 / GBP PRO S 40175	4281238
GBP PRO S 30220 / GBP PRO S 30320 / GBP PRO S 37220 / GBP PRO S 40220 bis GBP PRO S 60400	4281516
Ölkühler	
GBP PRO S 1360 bis GBP PRO S 40220	4281510
GBP PRO S 40400 bis GBP PRO S 60400	4281511

Hydraulische Gesenkbiegepressen

GBP PLUS — CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepresse mit 4 angetriebenen Achsen, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

- Graphische 2D-CNC-Steuerung DELEM DA-58T mit Offline Software TL
- Zwei hochwertige, lineare Maßgeber (GIVI) zur Kontrolle der Oberwangenposition mit 0,01mm Genauigkeit
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagsfingern
- X-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- R-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- Hinteranschlagfinger auf Linearführungen seitlich manuell verstellbar
- Sicherheits-Laser Fiessler AKAS LC-II M mit Pressensicherheitssteuerung FMSC
- CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung WILA zur Kompensation der Auffederung
- Bedienpanel an der rechten Maschinenseite an schwenkbarem Arm
- Massive und wartungsarme Flachführung des Pressbalkens
- Manuelle Oberwerkzeugklemmung (seitliche Entnahme), System Promecam/Amada
- Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 105mm (3 x 835 mm / 1x 805 sektioniert)
- Multi-V Matrize, Höhe 60 mm, V-Öffnungen 16/22/35/50 mm (3 x 835 mm / 1x 805 sektioniert)
- Mobile Fußbedieneinheit (BERNSTEIN) mit Not-Aus-Funktion und Sicherheitskabel
- Fußpedal mit zwei Schaltern (Pressbalken auf/ab) und Sicherheitstritt im Abwärtsschalter
- Zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflagearme, Höhenverstellung mittels Handrad“
- Alle Linearführungen und Laufwagen von HIWIN motion control
- Steuerungsgeregelte Ölmengenverteilung zwischen den Zylindern
- Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern währen des Biegens
- Direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- Programmierbare Biege- und Rückzugsgeschwindigkeit und Presszeit
- Manueller, halbautomatischer oder automatischer Arbeitsmodus wählbar
- Gehonte Zylinder, für maximale Genauigkeit und Lebensdauer aus einem Block gefertigt
- Hydraulikkomponenten von HOERBIGER (Ventile) und KCL Hydraulic (Pumpe)
- Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi Electric
- Großer Hydrauliktank, um die richtige Öltemperatur zu halten
- Hydrauliksystem geschützt durch Überdruckventil
- Antriebsmotoren geschützt durch entsprechende Schutzschalter
- Maschinenkörper in besonders schwerer und spannungsbefreiter Schweißkonstruktion
- Seitentüren leicht zu öffnen und überwacht durch Sicherheitsschalter
- Rückraumabsicherung mittels Lichtschrankensystem von REER Italy
- Beleuchtung des Arbeitsbereichs durch LED-Leiste in der Pressbalkenabdeckung

GBP PLUS 30135 mit Option Delem DA-66T

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

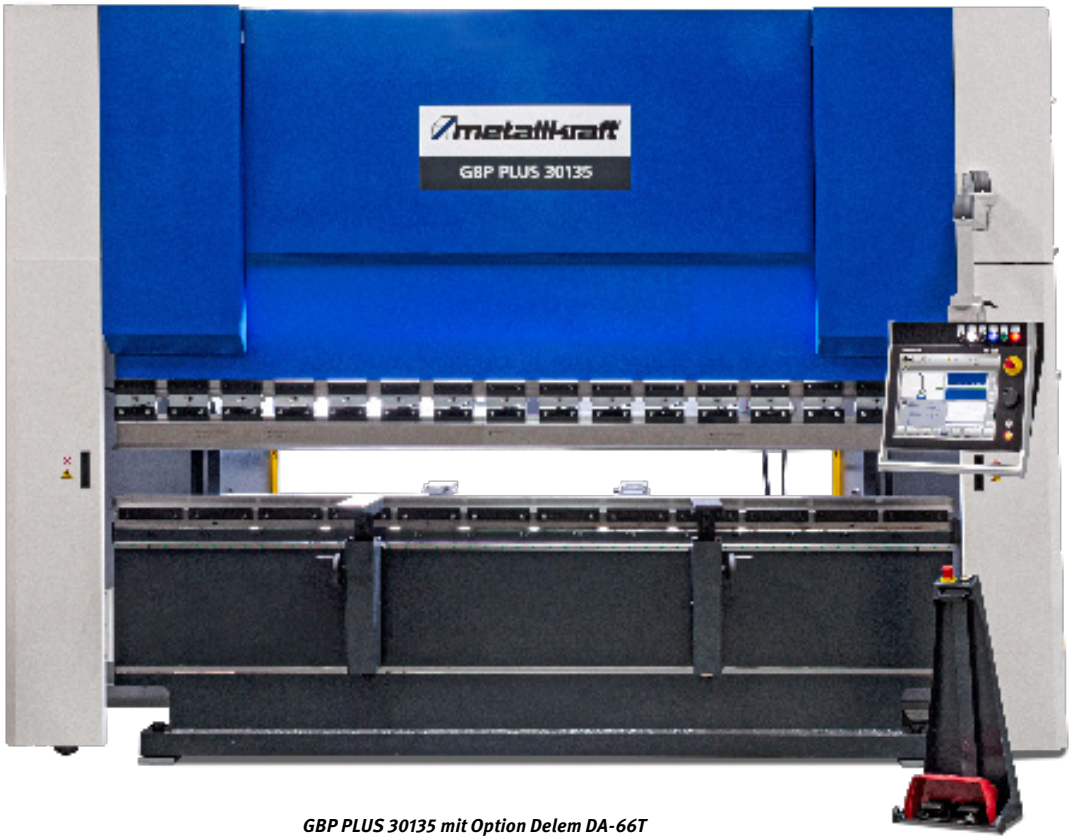
Standard

STEUERUNG DELEM DA-58

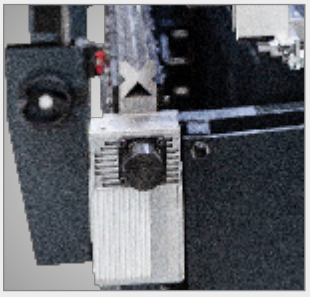
- Mit der komfortablen CNC-Steuerung DA 58T werden die Produkte graphisch über eine Touch-Oberfläche programmiert. Nachdem das Profil erstellt ist, wird die Biegesequenz automatisch ermittelt und kann manuell durch den Bediener angepasst werden. Die Biegefolge wird mit einer 2D-Grafik simuliert
- Automatische Berechnung der Kanttiefe, Presskraft, Biegesequenz, Anschlagtiefe, Anschlaghöhe, Prägekraft und der gestreckten Länge
- Kollisionserfassung und Kollisions-warnung
- Programmierbare Biegege-schwindigkeit, Presszeit und Rückzugsgeschwindigkeit
- Graphische Darstellung der Biegefolge während des Arbeitens
- Graphische Produkt- und Werkzeugbibliothek
- 15" Multi-Touch-Screen-Technologie
- USB-/Peripherie-Schnittstelle
- Offline Software Profile T Lite mit einer Lizenz

Sonderzubehör:

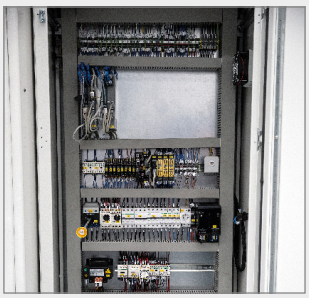
- Steuerungen (DELEM DA-66T-2D, DELEM DA-69T-3D, Cybelec CybTouch 15, Cybelec CybTouch 19-2D, Cybelec CybTouch 19 MX-3D)
- Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750 mm
- Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 + Delta X (200 mm) mit X-Verfahrweg = 750 mm
- Hinteranschlag X/X2/R1/R2/Z1/Z2 (Turmausführung)
- Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro
- Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro
- Manuelle Zentralschmierung
- Automatische Zentralschmierung Biegehilfen mit motorischer Höhenverstellung - seitlich verschiebbar
- Zusätzlicher Frontauflagearm (ohne Handradhöhenverstellung)
- Zusätzlicher Hinteranschlagfinger (manuell verschiebbar)
- Parkzone 1.000 mm für Frontauflagearme oder Biegehilfen
- Ölkühler
- Ölwärmer
- Sondergrößen auf Anfrage



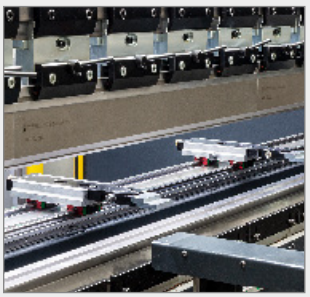
GBP PLUS 30135 mit Option Delem DA-66T



CNC-gesteuerte, motorische Bombierung

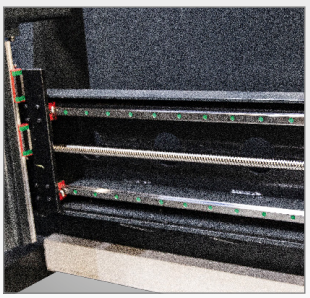


Sehr gut strukturierter Schaltschrank mit hochwertigen Komponenten von Schneider, Mitsubishi, Delem und Fiessler



Hinteranschlag X/R mit manuellen Z-Achsen

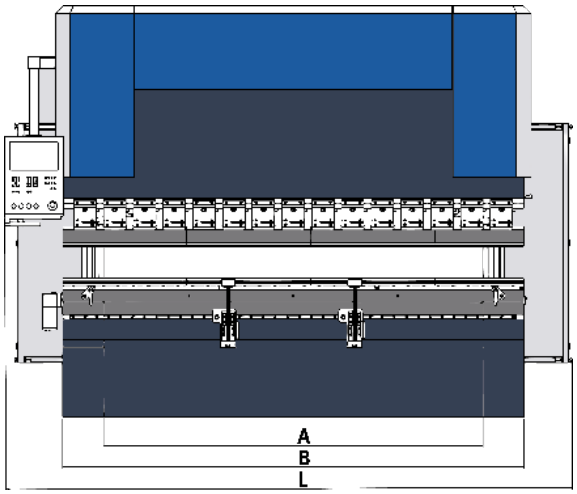
Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung

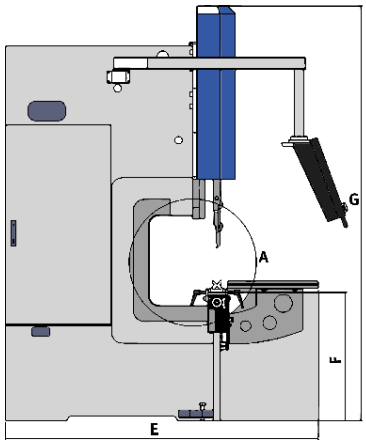


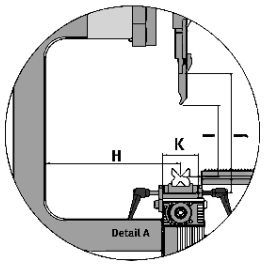
Die über Kugelumlaufspindeln angetriebene X-Achse läuft auf doppelter Linearführung

Hydraulische Gesenkbiegepressen

INHALTSVERZEICHNIS







GBP PLUS		**1260**	**2060**	**25100**	**30100**	**30135**	**30175**	**30220**	**30320**	**37175**
Art.-Nr.		4271260	4272060	4272510	4273010	4273013	4273017	4273022	4273032	4273717
Technische Daten										
Presskraft	t	60	65	100	100	135	175	220	320	175
Biegelänge **(B)**	mm	1.250	2.070	2.505	3.150	3.150	3.150	3.150	3.100	3.700
Ständerdurchlass **(A)**	mm	1.050	1.670	2.100	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600	3.100
Ausladungstiefe **(H)**	mm	300	300	500	500	500	500	500	500	500
Hub **(I)**	mm	200	200	250	250	250	250	275	350	250
Einbauhöhe **(J)**	mm	380	380	445		455	525	630	455	455
Eilgang	mm/s	120	140	160	160	160	160	140	120	160
Biegegeschwindigkeit	mm/s	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 9	1 – 10
Rückzug	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	90	100
Tisch (B)	mm	60	60	60	60	60	60	90	90	60
Tisch (H) **(F)**	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Anzahl HA-Finger		2	2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	5 – 650	5 – 650	5 – 750	5 – 750	5 – 750	5 – 750	5 – 750	5 – 750	5 - 750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500
R-Achse Weg	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Öltank Kapazität	l	110	110	232	232	232	232	307	360	232
Leistung Antriebsmotor	kW/V	7,5 / 400	7,5 / 400	11 / 400	11 / 400	15 / 400	15 / 400	18,5 / 400	22 / 400	15 / 400
Abmessung **(L)** ca.	mm	2.650	3.550	3.800	4.200	4.200	4.250	4.250	4.400	4.950
Abmessung (B) ca.**(E)**	mm	1.600	1.600	1.800	1.800	1.800	1.950	2.000	2.200	1.950
Abmessung (H) ca. **(G)**	mm	2.550	2.550	2.900	2.900	2.900	3.100	3.150	3.630	3.100
Gewicht ca.	kg	4.500	5.300	8.500	9.000	10.400	13.000	15.600	21.000	14.800

GBP PLUS		**37220**	**40175**	**40220**	**40320**	**40400**	**60220**	**60320**	**60400**	**60600**
Art.-Nr.		4273722	4274017	4274022	4274032	4274040	4276022	4276032	4276040	4276060
Technische Daten										
Presskraft	t	220	175	220	320	400	220	320	400	600
Biegelänge **(B)**	mm	3.700	4.100	4.100	4.100	4.100	6.100	6.100	6.100	6.100
Ständerdurchlass **(A)**	mm	3.100	3.600	3.600	3.600	3.600	5.600	5.600	5.600	5.100
Ausladungstiefe **(H)**	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Hub **(I)**	mm	275	250	275	350	350	275	350	350	350
Einbauhöhe **(J)**	mm	525	455	525	630	630	525	630	630	630
Eilgang	mm/s	140	160	140	120	120	120	120	120	100
Biegegeschwindigkeit	mm/s	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 9	1 – 9	10	1 – 9	1 – 9	1 – 9
Rückzug	mm/s	100	100	100	90	80	100	90	80	100
Tisch (B)	mm	90	60	90	90	90	90	90	90	320
Tisch (H) **(F)**	mm	930	930	930	930	960	1020	960	960	1020
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	4	4	4	4
Anzahl HA-Finger		2	2	2	2	2	4	4	4	4
X-Achse Weg	mm	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500
R-Achse Weg	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Öltank Kapazität	l	307	232	307	360	500	307	360	500	600
Leistung Antriebsmotor	kW/V	18,5 / 400	15 / 400	18,5 / 400	22 / 400	30 / 400	18,5 / 400	22 / 400	30 / 400	45 / 400
Abmessung **(L)** ca.	mm	4.950	5.250	5.250	5.400	5.750	7.500	7.500	7.500	7.500
Abmessung (B) ca.**(E)**	mm	2.000	1.950	2.150	2.340	2.470	2.000	2.400	2.500	2.650
Abmessung (H) ca. **(G)**	mm	3.150	3.100	3.450	3.550	3.750	3.810	4.020	4.050	4.400
Gewicht ca.	kg	17.900	15.400	18.500	25.000	34.000	25.500	41.000	48.000	60.000

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
FIESSLER AKAS-3 PM und FMSC-Sicherheitssteuerung und Kom.-modul	4280500
Mehrpreis für WILA-Bombierung mit mechanischer Feineinstellung (Ty=3°)	4280400
Zusätzliches Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung	4280515
Steuerung und Schaltschrank an der linken Maschinenseite	4280505
CNC Steuerung (Beschreibung siehe ab Seite 208)	
DELEM DA-66T-2D mit Offline-Software DA-60TL	4280100
DELEM DA-69T-3D mit Offline-Software DA-60TL	4280101
Cybelec CybTouch 15	4280105
Cybelec VisiTouch 19-2D	4280106
Cybelec VisiTouch 19 MX-3D	4280107
X=750mm X, R, Z1, Z2	
GBP PLUS 1260 / GBP PLUS 2060	4280305
GBP PLUS 25100	4280306
GBP PLUS 30	4280307
GBP PLUS 37	4280308
GBP PLUS 40	4280309
X=1000mm X, R, Z1, Z2	
GBP PLUS 60	4280300
X=750mm X, R, Z1, Z2 + Delta X (200 mm)	
GBP PLUS 1260 / GBP PLUS 2060	4280315
GBP PLUS 25100	4280316
GBP PLUS 30	4280317
GBP PLUS 37	4280318
GBP PLUS 40	4280319
X, X2, R1, R2, Z1, Z2 Turmausführung	
GBP PLUS 25100	4280325
GBP PLUS 30	4280326
GBP PLUS 37	4280327
GBP PLUS 40	4280328
GBP PLUS 60	4280329
PowerPack	
Zur Verwendung für hydraulische Oberwerkzeug- und Matrizenklemmungen	4280405
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA PRO	
GBP PLUS 30	4280413
GBP PLUS 37	4280414
GBP PLUS 40	4280415
GBP PLUS 60	4280416
Mechanische Matrizenklemmung WILA PRO	
GBP PLUS 1260	4280420
GBP PLUS 2060	4280421
GBP PLUS 25100	4280422
GBP PLUS 30	4280423
GBP PLUS 37	4280424
GBP PLUS 40	4280425
GBP PLUS 60	4280426

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Manuelle Zentralschmierung	
GBP PLUS 1260/ GBP PLUS 2060/ GBP PLUS 25100	4280520
GBP PLUS 30/37/40	4280521
GBP PLUS 60	4280522
Manuelle Zentralschmierung	
GBP PLUS 1260/ GBP PLUS 2060/ GBP PLUS 25100	4280525
GBP PLUS 30/37/40	4280526
GBP PLUS 60	4280527
Biegehilfen mit motorischer Höhenverstellung	
▶ seitlich verschiebbar	
▶ Zwei Biegehilfen im Lieferumfang	
GBP PLUS 30 / 37 / 40 / 60	4280304
Abstellbereich für Frontauflagearme 1000 mm oder Biegehilfen	
GBP PLUS 30 / 37 / 40175 / 40220 / 40320	4280560
GBP PLUS 40400 / 60	4280561
Frontauflagearm mit Handradhöhenverstellung	
GBP PLUS 1260 / GBP PLUS 2060 / GBP PLUS 25100 / GBP PLUS 30100 / GBP PLUS 30135 / GBP PLUS 30175 / GBP PLUS 37175 / GBP PLUS 40175	4280545
GBP PLUS 30220 / GBP PLUS 30320 / GBP PLUS 37220 / GBP PLUS 40220 / GBP PLUS 40320 / GBP PLUS 40400 / GBP PLUS 60	4280546
Hinteranschlagfinger manuell verschiebbar	
GBP PLUS 1260 / GBP PLUS 2060 / GBP PLUS 25100 / GBP PLUS 30100 / GBP PLUS 30135 / GBP PLUS 30175 / GBP PLUS 37175 / GBP PLUS 40175	4280550
GBP PLUS 30220 / GBP PLUS 30320 / GBP PLUS 37220 / GBP PLUS 40220 / GBP PLUS 40320 / GBP PLUS 40400 / GBP PLUS 60	4280551
Ölwärmer	
GBP PLUS 1260 / GBP PLUS 2060 / GBP PLUS 25100 / GBP PLUS 30100 / GBP PLUS 30135 / GBP PLUS 30175 / GBP PLUS 37175 / GBP PLUS 40175	4280000
GBP PLUS 30220 / GBP PLUS 30320 / GBP PLUS 37220 / GBP PLUS 40220 / GBP PLUS 40320 / GBP PLUS 40400 / GBP PLUS 60	4280001
Ölkühler	
GBP PLUS 1260 / GBP PLUS 2060 / GBP PLUS 25100 / GBP PLUS 30100 / GBP PLUS 30135 / GBP PLUS 30175 / GBP PLUS 37175 / GBP PLUS 40175	4280010
GBP PLUS 30220 / GBP PLUS 30320 / GBP PLUS 37220 / GBP PLUS 40220 / GBP PLUS 40320 / GBP PLUS 40400 / GBP PLUS 60	4280011

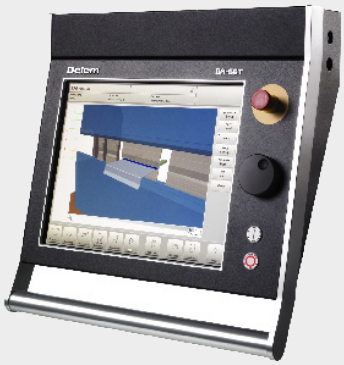
Zubehör	
Frontauflagearm ohne Handradhöhenverstellung	
GBP PLUS 1260 / GBP PLUS 2060 / GBP PLUS 25100 / GBP PLUS 30100 / GBP PLUS 30135 / GBP PLUS 30175 / GBP PLUS 37175 / GBP PLUS 40175	4280540
GBP PLUS 30220 / GBP PLUS 30320 / GBP PLUS 37220 / GBP PLUS 40220 / GBP PLUS 40320 / GBP PLUS 40400 / GBP PLUS 60	4280541

STEUERUNG DELEM DA-58T

Mit der komfortablen CNC-Steuerung DA 58T werden die Produkte graphisch über eine Touch-Oberfläche programmiert. Gleichzeitig wird das Profil in einer 2D-Grafik angezeigt. Die Funktionen befinden sich direkt dort wo sie gebraucht werden. Nachdem das Profil erstellt ist, wird die Biegesequenz automatisch ermittelt und kann manuell durch den Bediener angepasst werden. Die Biegefolge wird anhand einer 2D-Grafik simuliert.

- *Unterstützt bis zu vier Achsen (Y1, Y2, X und R) und die motorische Tischbombierung*
- *Automatische Berechnung der Kanttiefe, Presskraft, Biegesequenz, Anschlagtiefe, Anschlaghöhe, Prägekraft und der gestreckten Länge*
- *Kollisionserfassung und Kollisionswarnung*
- *Programmierbare Biegegeschwindigkeit, Presszeit und Rückzugsgeschwindigkeit*
- *Graphische Darstellung der Biegefolge während des Arbeitens*
- *Graphische Produkt- und Werkzeugbibliothek*
- *15” Multi-Touch-Screen-Technologie*
- *USB-/Peripherie-Schnittstelle*
- *Profile-58TL-Software mit einer Lizenz*

STEUERUNG DELEM DA-66T



Die 2D-CNC-Touchscreen-Steuerung ermöglicht die intuitive, graphische Eingabe der Profile über den sehr großzügigen 17“-Touchscreen-Bildschirm. Nachdem das Profil fertiggestellt ist, errechnet die Steuerung automatisch die Biegefolge und alle Achspositionen.

- *Unterstützt neben den 4 Standard-Achsen (Y1, Y2, X und R) alle weiteren optionalen Achsen und Hilfsfunktionen*
- *Automatische Berechnung der Funktionen: Biegefolge, Hinteranschlagposition bei Innen- oder Außenbemaßung, Werkzeug- Sicherheitszonen, Presskraft, Biegetoleranz, Bombierung, gestreckte Länge, Prägekraft, Radiusbiegen*
- *Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek*
- *Kollisionsüberwachung und -erfassung*
- *3D-Visualisierung*
- *1 GB Speicher*
- *USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung*
- *17“-Touchscreen (IR-Touch)*
- *Netzwerkfähig*
- *1 Lizenz der Offline Software Profile T Lite*

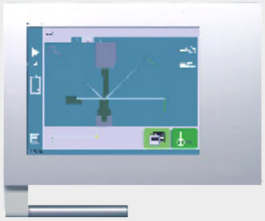
STEUERUNG DELEM DA-69T

Delem DA-69T (Option)
Die Steuerung Delem DA-69T ermöglicht neben den Funktionen der 66T, die Programmierung der Produkte in 3D. Es können mehre Arbeits- bzw. Werkzeugstationen eingerichtet werden. Der Bediener hat somit die ständige Kontrolle über die Lage und Orientierung des Werkstückes.

- *Unterstützt neben den 4 Standard-Achsen (Y1, Y2, X und R) alle weiteren optionalen Achsen und Hilfsfunktionen*
- *Automatische Berechnung der Funktionen: Biegefolge,*

  Hinteranschlagposition bei Innen- oder Außenbemaßung, Werkzeug- Sicherheitszonen, Presskraft, Biegetoleranz, Bombierung, gestreckte Länge, Prägekraft, Radiusbiegen
- *Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek*
- *Kollisionsüberwachung und -erfassung*
- *Wahlweise 2D- oder 3D-Modus*
- *1 GB Speicher*
- *USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung*
- *17“-Touchscreen (IR-Touch)*
- *1 Lizenz der Offline Software Profile T*

STEUERUNG CYBTOUCH I5



Bei der graphischen 2D-Steuerung CybTouch 15 mit Touchscreen werden die Produkte am Bildschirm gezeichnet – nachdem die Zeichnung erstellt ist wird die Biegefolge graphisch festgelegt und die dazugehörigen Achspositionen automatisch errechnet.

- *Y1-, Y2-, X- und R-Achsen sowie die optionale Z1- und Z2-Achse und motorische Bombierung werden unterstützt*
- *15“ kapazitiver Touchscreen mit Glas-Oberfläche*
- *Berechnung folgender Funktionen: Anschlagposition, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltpunkt, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung*
- *Kollisionsüberwachung Biegeteil-Biegeteil / Biegeteil-Werkzeug / Biegeteil-Hinteranschlag / Biegeteil-Maschinenkörper*
- *Biegefolgenberechnung*
- *USB-Schnittstelle zur Datensicherung*

STEUERUNG CYBELEC VISI TOUCH I9-2D

Die 2D-CNC-Touchscreen-Steuerung ermöglicht die intuitive, graphische Eingabe der Profile über den sehr großzügigen 19“-Touchscreen-Bildschirm. Nachdem das Profil fertiggestellt ist, errechnet die Steuerungautomatisch die Biegefolge und alle Achspositionen.

- *Unterstützt neben den 4 Standard-Achsen (Y1, Y2, X und R) alle weiteren optionalen Achsen und Hilfsfunktionen*
- *Automatische Berechnung der Funktionen: Biegefolge, Hinteranschlagposition, Werkzeug-Sicherheitszonen, Presskraft, Bombierung, gestreckte Länge, Prägekraft, Radiusbiegen*
- *Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek*
- *Kollisionsüberwachung Biegeteil-Werkzeug-Maschinenkörper- Hinteranschlag*
- *2D und 3D-Visualisierung (bei importierten Biegeprogrammen)*
- *USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung*
- *19” kapazitiver Touchscreen mit Glasoberfläche*

STEUERUNG CYBELEC VISI TOUCH I9-3D

Bei der graphischen 3D-Steuerung VisiTouch 19MX mit Touch-Screen können DXF-, STEP- oder IGES-Zeichnungen importiert werden. Die Steuerung wählt automatisch die passenden Werkzeuge aus und erstellt die Biegefolge. Alternativ können 2D-Profile am Bildschirm angezeigt werden, nachdem die Zeichnungen erstellt ist, errechnet die Steuerung die Biegefolge und die dazugehörigen Achspositionen.

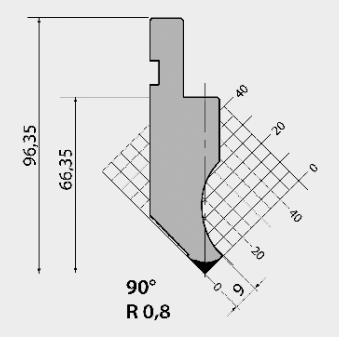
- *Unterstützt neben den 4 Standard-Achsen (Y1, Y2, X und R) alle weiteren optionalen Achsen und Hilfsfunktionen*
- *19” kapazitiver Touchscreen mit Glasoberfläche*
- *Importiert DXF-, STEP- oder IGES-Formate*
- *Berechnung fokgender Funktionen: Biegefolge, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltpunkt, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung*
- *Biegewerkzeuge, Oberwange, Tisch und Anschlagfinger frei gezeichnet für die optimale Kollisionsüberwachung*
- *Biegefolgesimulation*
- *Datenimport per USB-Schnittstelle oder Netzwerkanbindung*

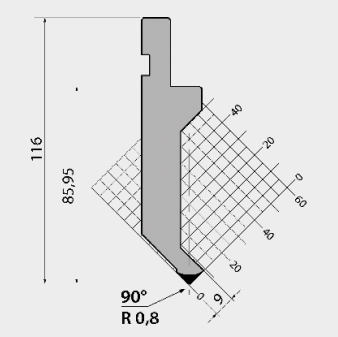
Hydraulische Gesenkbiegepressen

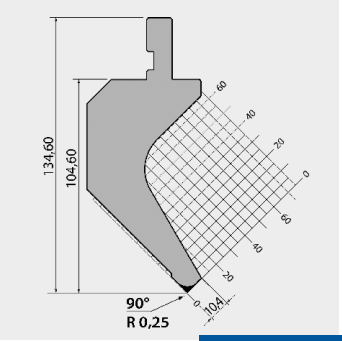
Passende Stempel und Matrizen für verschiedenste Einsatzgebiete

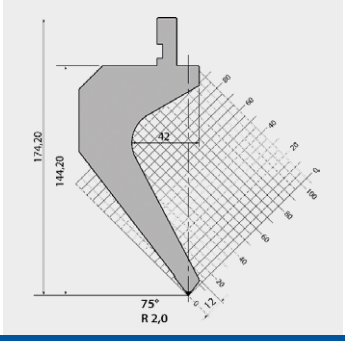
Hier finden Sie einige Beispiele aus dem reichen Sortiment an Werkzeugen für Gesenkbiegepressen. Neben dem umfangreichen Angebot an Standardwerkzeugen können Sonderwerkzeuge speziell für Ihre individuellen Anforderungen hergestellt werden – wir beraten Sie gerne zum Thema Stempel und Matrizen.

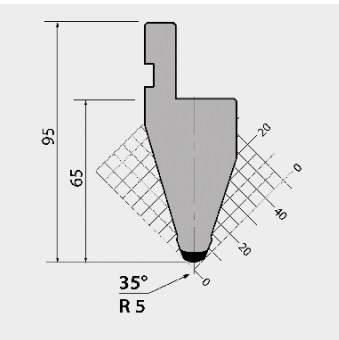
Beispiele für Oberwerkzeuge:

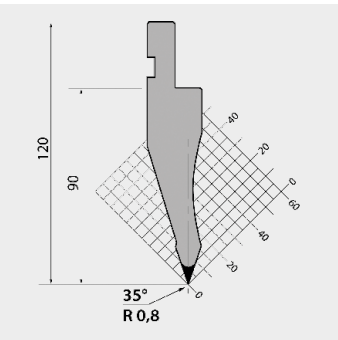


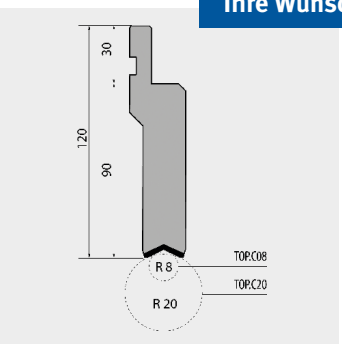


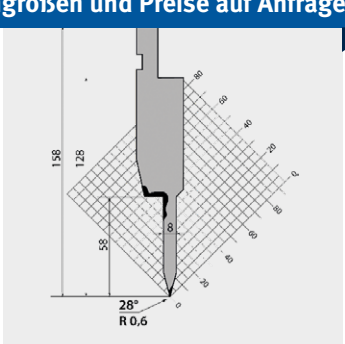






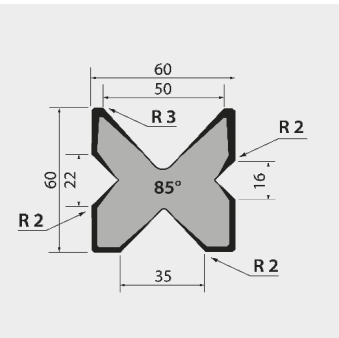


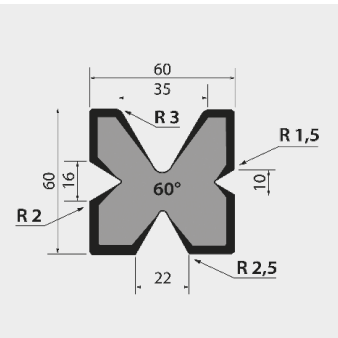


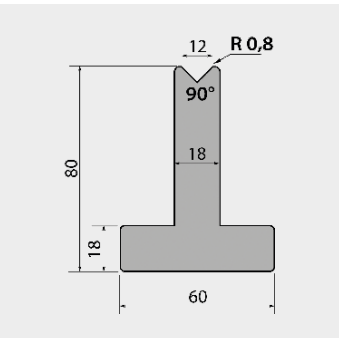


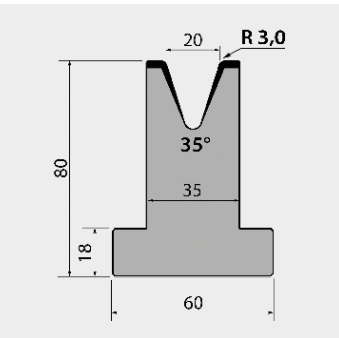
Ihre Wunschgrößen und Preise auf Anfrage!

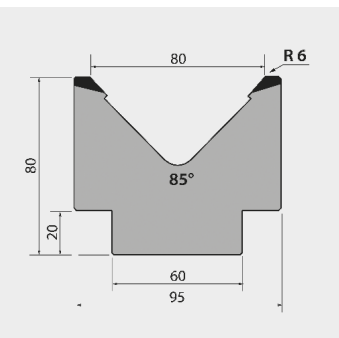
Beispiele für Unterwerkzeuge:

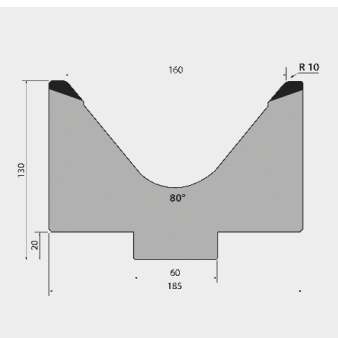


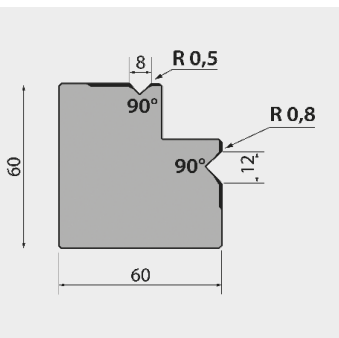


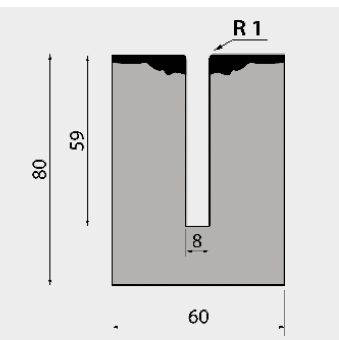












PRESSEN

INHALTSVERZEICHNIS

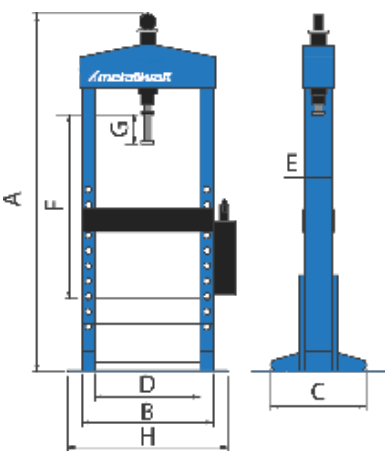
WPP 15 T – Hydraulische Tisch-Werkstattpresse mit Handpumpe und beweglichem Zylinder

- Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z. B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen uvm.
- Stabile Schweißkonstruktion
- Robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Arbeitstisches
- Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Druckaufbau manuell durch Betätigung des Pumpenhebels
- Mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- Mit verchromten Zylinderkolben
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Mit Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung
- Inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
- Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden

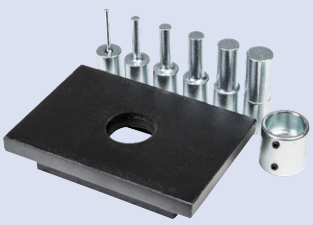
Lieferumfang:
› 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	**WPP 15 T**
Art.-Nr.	4001115
Technische Daten	
Leistung	15 t
Verfahrweg Kolben	340 mm
Belastung Prismenbacke max.	3,5 t
Gewicht ca.	105 kg
Abmessungen ca.	
A - Höhe	1.350 mm
B - Breite ohne Pumpe	690 mm
C - Tiefe	500 mm
D - Lichte Weite	550 mm
E - Tiefe Lochgestell	150 mm
F - Lichte Höhe	550 mm
G - Kolbenhub	160 mm
H - Breite mit Pumpe	900 mm



Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt optionale Lochplatte Art.-Nr. 4104005 verwenden.

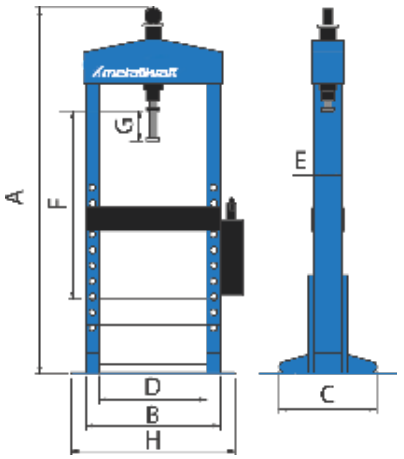


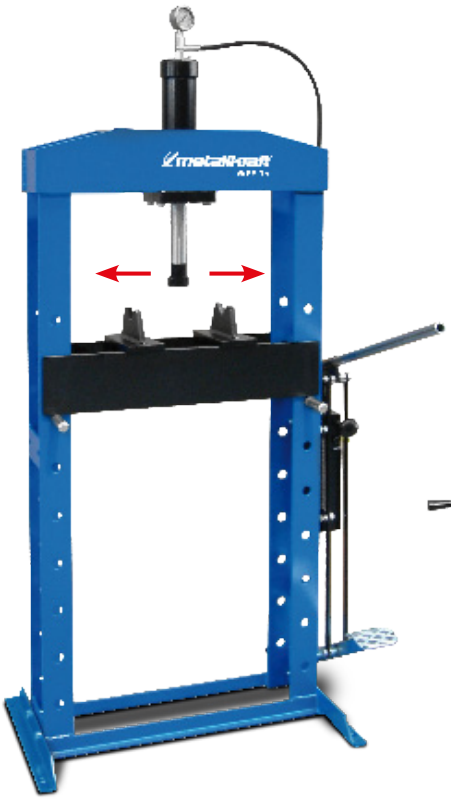
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

Zubehör
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte
Lochplatte

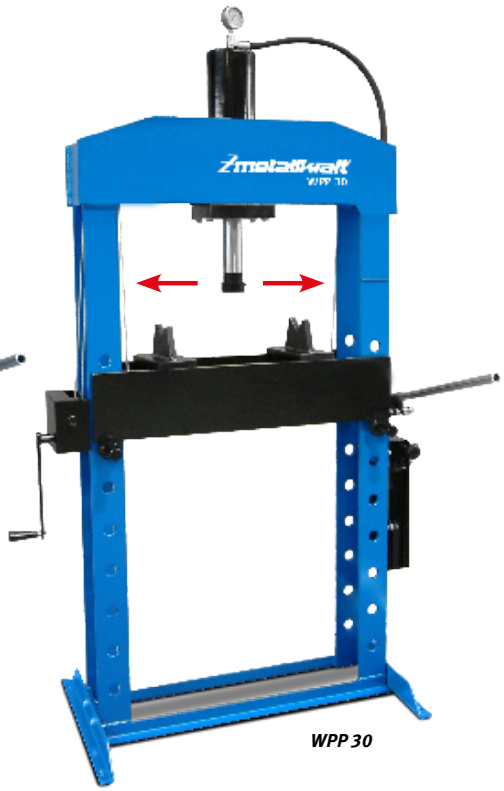
WPP – Hydraulische Werkstattpressen mit Handpumpe und beweglichem Zylinder

- Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z. B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen uvm.
- Stabile Schweißkonstruktion
- Robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Arbeitstisches
- Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Druckaufbau manuell durch Betätigung des Pumpenhebels
- Automatischer Rücklauf des Kolbens
- Verchromte Zylinderkolben
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung
- Inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
- Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden





WPP 15
Abbildung zeigt als Zubehör erhältliches Fußpedal für Pumpe Art. Nr.: 4101021



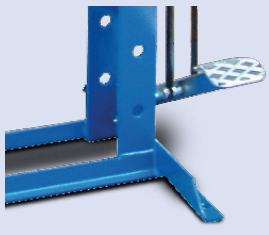
WPP 30

! *Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten Art.-Nr. 4104005 (WPP 15/20) Art.-Nr. 4104003 (WPP 30) verwenden.*

Lieferumfang:
› 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
› Winde zum Heben und Senken des Tisches (bei WPP 30)

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	**WPP 15**	**WPP 20**	**WPP 30**
Art.-Nr.	4001015	4001020	4001030
Technische Daten			
Leistung	15 t	20 t	30 t
Verfahrweg Kolben	340 mm	380 mm	450 mm
Belastung Prismenbacke max.	3,5 t	5 t	7,5 t
Gewicht ca.	120 kg	140 kg	230 kg
Abmessungen ca.			
A - Höhe	1.890 mm	1.900 mm	1.980 mm
B - Breite ohne Pumpe	620 mm	770 mm	890 mm
C - Tiefe	600 mm	600 mm	600 mm
D - Lichte Weite	500 mm	610 mm	710 mm
E - Tiefe Lochgestell	150 mm	150 mm	150 mm
F - Lichte Höhe	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
G - Kolbenhub	160 mm	160 mm	160 mm
H - Breite mit Pumpe	900 mm	950 mm	1.150 mm



Zubehör Nachrüstsatz Fußpedal für Pumpe

6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

Zubehör	**Art.-Nr.**
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte	
für WPP 15	4101115
für WPP 20	4101020
für WPP 30	4101030
Lochplatte	
für WPP 15 und WPP 20	4104005
für WPP 30	4104003
Nachrüstsatz Fußpedal für Pumpe ohne Montage für WPP 15 und WPP 20	4101021

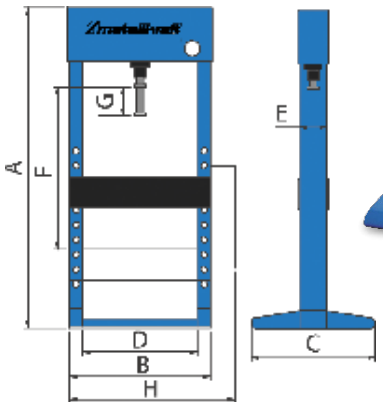
INHALTSVERZEICHNIS

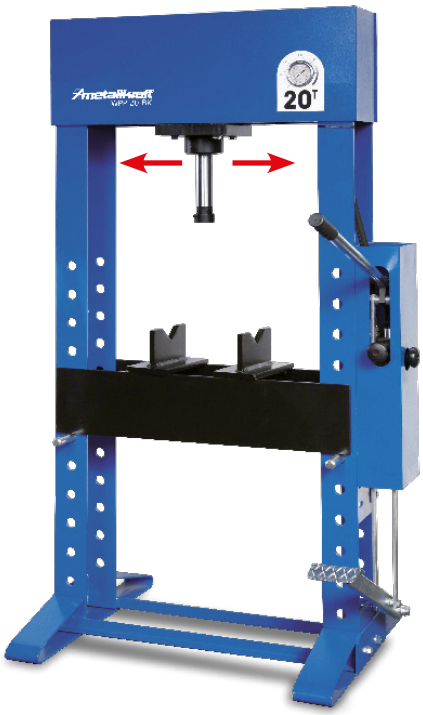
WPP BK – Hydraulische Werkstattpressen mit Hand- und Fußpumpe sowie beweglichem Zylinder

- Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z.B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweiß-probenprüfungen; uvm.
- Stabile Schweißkonstruktion
- Robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Arbeitstisches
- Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Druckaufbau durch Hand-oder Fußbetätigung des Pumpenhebels
- Durch Fußpumpe beide Hände frei für Fixierung des Werkstückes
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- Mit Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung

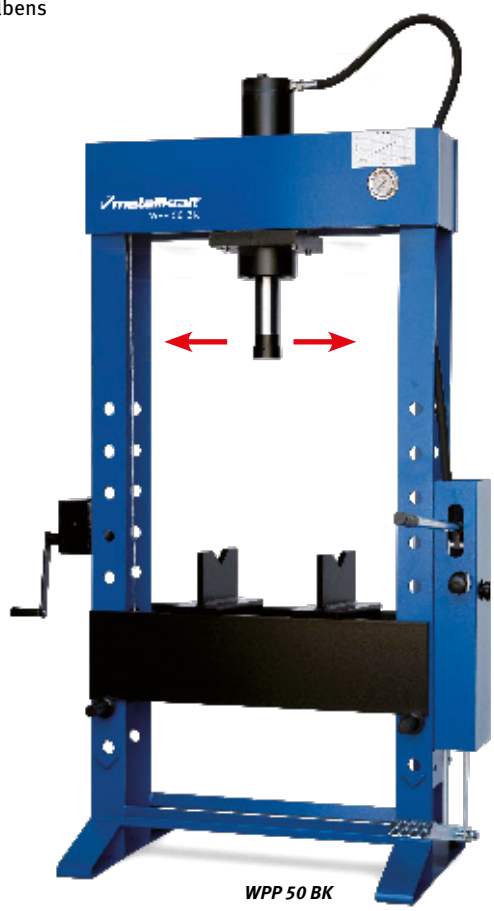
WPP 30 BK, WPP 50 BK

- Winde zum Heben und Senken des Tisches





WPP 20 BK



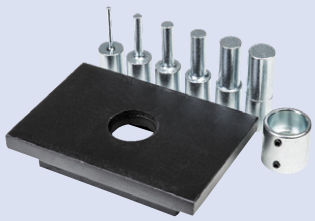
WPP 50 BK

Lieferumfang:
› 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
› Hand- und Fußhebel
› Winde zum Heben und Senken des Tisches (bei WPP 30 BK, WPP 50 BK)

Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden.

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
Art.-Nr.	4002020	4002030	4002050
Technische Daten			
Leistung	20 t	30 t	50 t
Verfahrweg Kolben	450 mm	550 mm	500 mm
Belastung Prismenbacke max.	5 t	7,5 t	12,5 t
Gewicht ca.	210 kg	280 kg	360 kg
Abmessungen ca.			
A - Höhe	1.750 mm	1.920 mm	2.000 mm
B - Breite ohne Pumpe	870 mm	990 mm	990 mm
C - Tiefe	650 mm	650 mm	650 mm
D - Lichte Weite	690 mm	790 mm	790 mm
E - Tiefe Lochgestell	180 mm	200 mm	210 mm
F - Lichte Höhe	950 mm	1.030 mm	1.000 mm
G - Kolbenhub	160 mm	160 mm	150 mm
H - Breite mit Pumpe	1.010 mm	1.240 mm	1.400 mm



6-teiliger Druckdornsatz mit Loch-platte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

Zubehör	Art.-Nr.
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte	
für WPP 20 BK	4102020
für WPP 30 BK	4102030
für WPP 50 BK	4102050
Lochplatte	
für WPP 20 BK	4104002
für WPP 30 BK	4104003
für WPP 50 BK	4104004

WPP 50 M – Hydraulische Werkstattpresse mit Elektropumpe und doppelt wirkendem Zylinder

- Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z. B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen; uvm.
- Stabile Schweißkonstruktion
- Robuster Rahmen mit Lochung für die Höhenverstellung des Pressentisches
- Mit automatischer Umschaltung von beschleunigter Leerlaufgeschwindigkeit auf langsamere Arbeitsgeschwindigkeit des Zylinders
- Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Mit Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

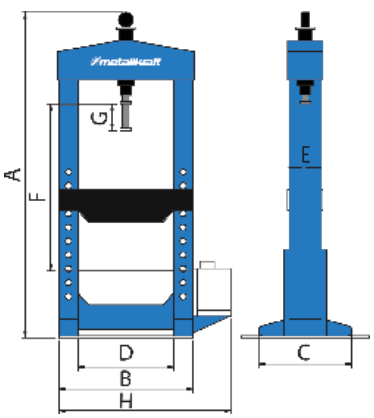
095196 555-504
beratung@metallkraft.de

- *Pressdruck über Manometer ablesbar*
- *Ausgestattet mit doppelt wirkendem Zylinder*
- *Inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial*
- *Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und Ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden*

Lieferumfang:
› 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
› Handhebel
› Winde zum Heben und Senken des Tisches
› Stahlkette für Tischhöhenverstellung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	**WPP 50 M**
Art.-Nr.	4003050
Technische Daten	
Leistung	50 t
Belastung Prismenbacke max.	12,5 t
Vorschub langsam	1,5 mm/Sek.
Vorschub schnell	10 mm/Sek.
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 400 V
Gewicht ca.	420 kg
Abmessungen ca.	
A - Höhe	2.290 mm
B - Breite ohne Pumpe	985 mm
C - Tiefe	650 mm
D - Lichte Weite	790 mm
E - Tiefe Lochgestell	210 mm
F - Lichte Höhe	1.050 mm
G - Kolbenhub	250 mm
H - Breite mit Pumpe	1.350 mm



6-teiliger Druckdornsatz Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

Zubehör	**Art.-Nr.**
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte	4103050
Lochplatte	4104004

INHALTSVERZEICHNIS

WPP HBK – Schwere, hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Kolben und zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten

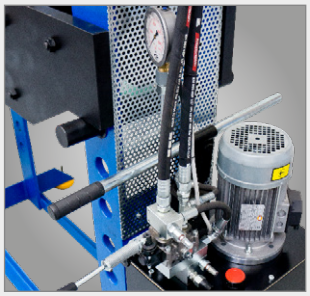
- Für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten
- Ideal für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schulungseinrichtungen
- Mit zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten und Druckregulierung mittels Drosselschraube
- Manometer für Druckanzeige
- Schweres, aus Stahlprofilen geschweißtes Maschinengestell zur Absorbierung der anfallenden Druckkraft des Zylinders
- Die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise
- Verstellung des Zylinders über Zahnstange an Handrad
- Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Erhöhte Stabilität durch verbesserte Ausführung des Maschinenfußes
- Zylinderverstellung erfolgt über Griff und Handrad

WPP 60 HBK

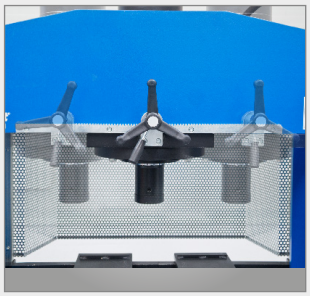
WPP 100 HBK
Abbildung zeigt Zubehör Prismenblock-Set (Art. Nr.: 4103160)

Modell	**WPP 60 HBK**	**WPP 100 HBK**	**WPP 100 HBK D 1500**	**WPP 160 HBK**	**WPP 160 HBK D 1500**
Art.-Nr.	4013060 ✱✱	4013100 ✱✱	4013101 ✱✱	4013160 ✱✱	4013161 ✱✱
Technische Daten					
Leistung	60 t	100 t	100 t	160 t	160 t
Pressgeschwindigkeit	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s
Vorschubgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Gewicht ca.	570 kg	1.205 kg	1.700 kg	1.780 kg	2.130 kg
Abmessungen ca.					
A – Höhe	2.290 mm	2.280 mm	2.280 mm	2.450 mm	2.450 mm
B – Breite ohne Pumpe	990 mm	1.290 mm	1.790 mm	1.320 mm	1.820 mm
C – Tiefe	650 mm	850 mm	850 mm	1.000 mm	1.000 mm
D – Lichte Weite	790 mm	1.030 mm	1.530 mm	1.020 mm	1.520 mm
E – Tiefe Lochgestell	180 mm	265 mm	265 mm	300 mm	300 mm
F – Lichte Höhe	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.020 mm	1.020 mm
G – Kolbenhub	300 mm	320 mm	320 mm	400 mm	400 mm
H – Breite mit Pumpe	1.350 mm	1.600 mm	2.100 mm	1.950 mm	2.450 mm
I – Verfahrweg Kolben	450 mm	550 mm	1.000 mm	550 mm	950 mm

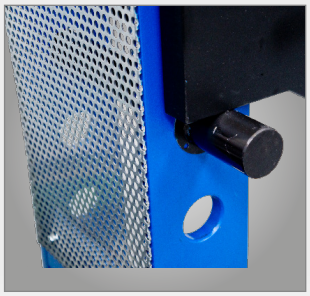
WPP 160 HBK
Abbildung zeigt Zubehör Prismenblock-Set (Art. Nr.: 4103160)



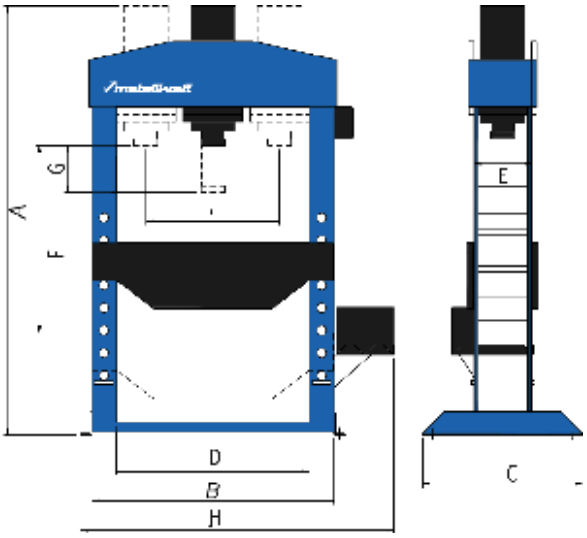
Komfortable und übersichtliche Bedienung des Hydraulikaggregats



Schnelle und einfache Verstellung des Zylinders über Zahnstange and Handrad

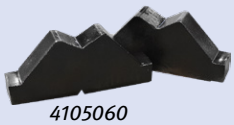


Einfache Tischhöhenverstellung mit Hilfe des Hydraulikzylinders und Befestigungsbolzens

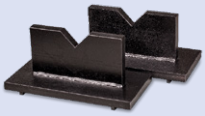


4107100

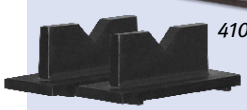
4107160



4105060



4105100



4105160

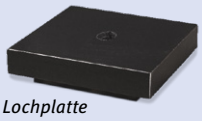


Abb.: Lochplatte

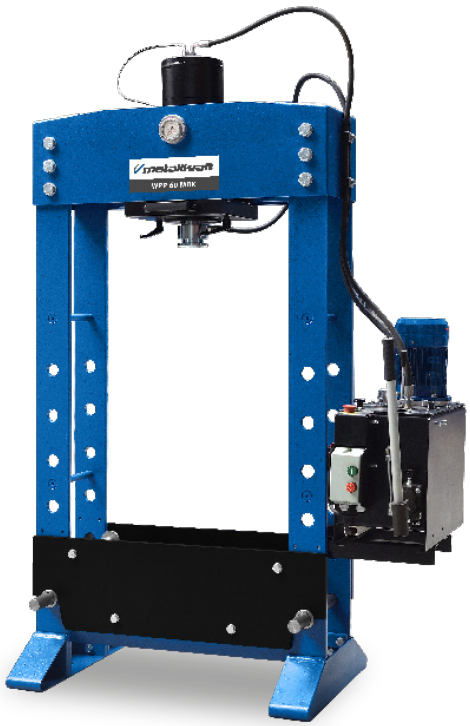
Zubehör	Art.-Nr.
Lochplatte	
60 t für WPP 60	4106060
Lochplatte 100 t für WPP 100	4106100
Lochplatte 160 t für WPP 160	4106160
Druckdornsatz	**Art.-Nr.**
für WPP 60	4107060
für WPP 100	4107100
für WPP 160	4107160

Prismenblock-Set*	Art.-Nr.
*** Set beinhaltet 2 Prismenblöcke**	
WPP 60 HBK belastbar mit 30 t pro Block	
WPP 100 HBK belastbar mit 50 t pro Block	
WPP 160 HBK belastbar mit 80 t pro Block	
WPP 200 HBK belastbar mit 100 t pro Block	
für WPP 60 HBK	4105060
für WPP 100 HBK	4105100
für WPP 160 HBK	4105160

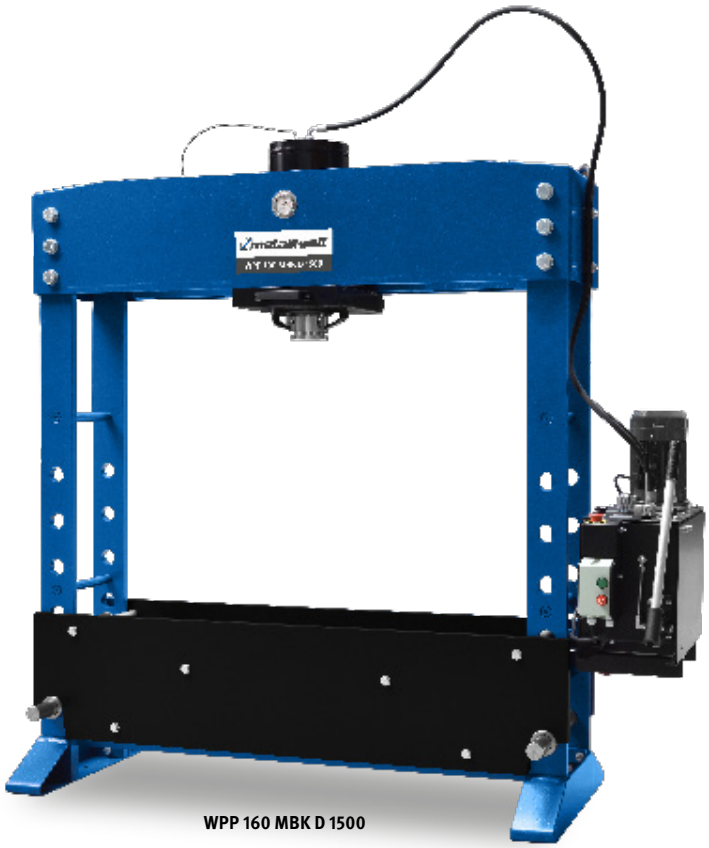
INHALTSVERZEICHNIS

Serie WPP MBK –
Hydraulische Werkstattpressen ideal für allgemeine Montage- und Richtarbeiten

- Perfekt geeignet für das Pressen, Biegen, Richten sowie für die Werkstückprüfungen
- Alle WPP MBK-Modelle sind ausgestattet mit einem beweglichen Zylinder
- Robuster Rahmen mit Lochraster für die Höhenverstellung des Arbeitstisches
- Joystick Steuerung des Kolbens und einer Handpumpe für Präzisionsarbeiten
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf



WPP 60 MBK



WPP 160 MBK D 1500

Lieferumfang:
› Auslieferung mit Hydrauliköl

Modell		WPP 60 MBK	WPP 100 MBK	WPP100 MBK D 1500	WPP 160 MBK	WPP 160 MBK D 1500	WPP 200 MBK
Art.-Nr.		4031060 ✱✱	4031100 ✱✱	4031105 ✱✱	4031160 ✱✱	4031165 ✱✱	4031200 ✱✱
Technische Daten							
Presskraft	t	60	100	100	160	160	200
Kolbenhub	mm	380	380	380	400	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,5	9,8	9,8	7,48	7,48	6
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,87	2,54	2,54	2,40	2,40	1,20
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12	12	12	9,35	9,35	7,43
Lichte Höhe min. – max.	mm	197 – 947	180 – 930	130 – 880	180 – 930	180 – 930	180 – 930
Lichte Weite	mm	750	1100	1500	1100	1500	1300
Kolbenadapter Durchmesser	mm	100	120	120	160	160	175
Kolben Durchmesser	mm	75	90	90	125	125	140
Zylinder Durchmesser	mm	170	220	220	280	280	320
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2	3	3	3	3	3
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.315 x 805 x 2.120	1.665 x 865 x 2.140	2.065 x 865 x 2.080	1.725 x 935 x 2.200	2.125 x 935 x 2.270	1.925 x 975 x 2.270
Gewicht ca.	kg	540	970	1145	1195	1430	1690

RP 15 –
Hydraulische Räumpresse entwickelt für Präzisionsbearbeitungsaufgaben

- Speziell entwickelt für lineares Räumen geeignet für fast jede Metalllegierung
- Ausgestattet mit einem festen Zylinder
- Robuster Rahmen mit Lochraster für die Höhenverstellung des Arbeitstisches
- Schutzgitter auf der Vorder- und Rückseite sowie eine Verriegelung sorgen für einen sicheren Betrieb
- Joystick Steuerung des Kolbens
- Geschwindigkeitsregler für die Feinjustierung der Zylindergeschwindigkeit
- Arbeitsdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf

Modell		**RP 15**
Art.-Nr.		4032015 ✱✱
€ zzgl. USt.		**7.690,00**
Technische Daten		
Presskraft	t	15
Kolbenhub	mm	600
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	0 – 30
Pressgeschwindigkeit	mm/s	0 – 30
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 – 40
Lichte Höhe min. – max.	mm	112 – 1.012
Lichte Weite	mm	650
Kolbenadapter Durchmesser	mm	80
Kolben Durchmesser	mm	50
Zylinder Durchmesser	mm	90
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.265 x 720 x 2.300
Gewicht ca.	kg	305
Transportverpackungspauschale[9]		**TVP 0 = 19,00 €**
Transportzuschlag[9]		**TPZ 400 = 99,00 €**

Lieferumfang:
› Auslieferung mit Hydrauliköl

Serie PP BK –
Hydraulische Portalpresse geeignet für die Handhabung von großem / schwerem Material

- Ideal für das Richten großer Bleche und schwerer Konstruktionen
- Ausgestattet mit manuell verschiebbarem Portal und Zylinder
- Joystick Steuerung des Kolbens und einer Handpumpe für Präzisionsarbeiten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung

PP 100 BK

Modell		**PP 100 BK**	**PP 100 BK D 1500**	**PP 160 BK**	**PP 160 BK D 1500**
Art.-Nr.		4041100 ✱✱	4041105 ✱✱	4041160 ✱✱	4041165 ✱✱
Technische Daten					
Presskraft	t	100	100	160	160
Kolbenhub	mm	380	380	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,8	9,8	7,48	7,48
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,54	2,54	2,40	2,40
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12	12	9,35	9,35
Arbeitstisch Höhe	mm	720	720	760	760
Arbeitstisch Länge	mm	1.740	1.740	1.740	1.740
Arbeitstisch Breite	mm	996	1.396	996	1.396
Lichte Höhe max.	mm	700	700	700	700
Lichte Weite	mm	1.100	1.500	1.100	1.500
Kolbenadapter Durchmesser	mm	120	120	160	160
Kolben Durchmesser	mm	90	90	125	125
Zylinder Durchmesser	mm	220	220	280	280
Leistung Antriebsmotor	kW	3	3	3	3
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.740 x 1.670 x 2.035	1.740 x 2.070 x 2.045	1.740 x 1.725 x 2.105	1.740 x 2.125 x 2.115
Gewicht ca.	kg	1685	1950	2265	2600

Lieferumfang:
› Auslieferung mit Hydrauliköl

INHALTSVERZEICHNIS

Serie PP-M BK –
Motorisierte Portalpressen, für die Bearbeitung großer Werkstücke

- Ideal geeignet zum Richten von großen Blechen und schwerer Konstruktionen
- Motorisiert beweglicher Rahmen und Zylinder
- NC-Steuerung zum Einstellen des Drucks, Kolbenhubs und der Haltezeit
- Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen möglich
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung
- Pressdruck über Manometer ablesbar

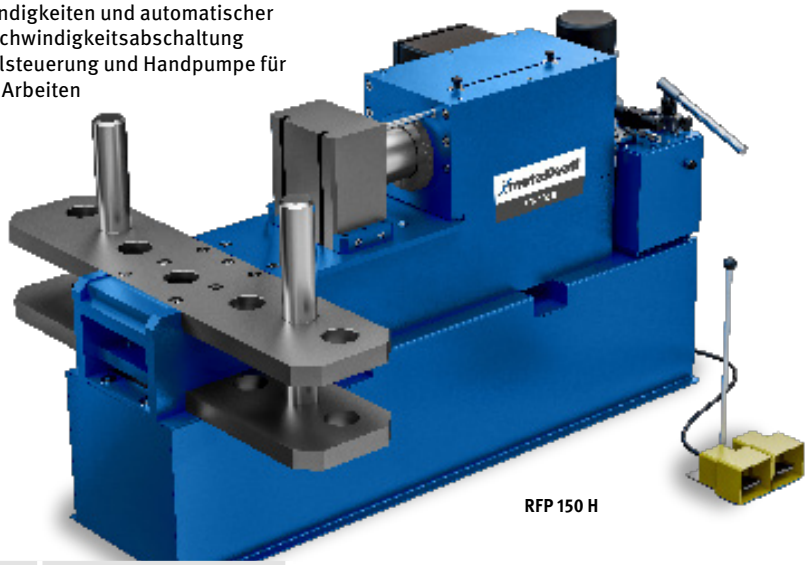
PP-M 160 BK

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		PP-M 160 BK	PP-M 220 BK	PP-M 300 BK
Art.-Nr.		4042160	4042220	4042300
Technische Daten				
Presskraft	t	160	220	300
Kolbenhub	mm	460	460	460
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,9	9	9
Pressgeschwindigkeit	mm/s	3	3	3
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	15,4	16,2	14,7
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	3.000 x 700 x 1.800	3.500 x 800 x 2.000	4.000 x 800 x 2.500
Lichte Höhe max.	mm	850	850	850
Lichte Weite	mm	1.850	2.050	2.550
Leistung Antriebsmotor	kW	4	5.5	7.5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.500 x 2.800 x 2.700	4.000 x 3.200 x 3.100	4.500 x 3.900 x 3.300
Gewicht ca.	kg	8.700	12.000	16.000

Serie RFP H – Hydraulische Richt- und Formpressen
entwickelt zum Richten und Biegen von großen Profilen, Stangen und Trägern

- Horizontales Design für einfaches Handling von großen Werkstücken
- Stützstifte für zusätzliche Stabilität
- Haupttisch mit seitlichen Führungen für perfekte Ausrichtung
- Endschalter zur genauen Regulierung des Zylinderhubs
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung
- Fußpedalsteuerung und Handpumpe für präzises Arbeiten



RFP 150 H

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		RFP 100 H	RFP 150 H
Art.-Nr.		4043100	4043150
Technische Daten			
Presskraft	t	100	150
Kolbenhub	mm	380	380
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,54	2,4
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12	9,35
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	350 x 800 x 300	400 x 800 x 400
Leistung Antriebsmotor	kW	3	4
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.040 x 1.500 x 1.200	2.350 x 1.600 x 1.300
Gewicht ca.	kg	1.980	3.450

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Serie RP C –
Hydraulikpressen für eine Vielzahl von Anwendungen

- Geeignet zum Schneiden, Pressen Stanzen und Prägen
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- Arbeitstisch mit T-Nuten und einem zentralen Loch ausgestattet (Stanzabfälle können ungehindert in die Auffangwanne fallen)
- Kolben mit einer Aufnahme zum Spannen von verschiedenen Werkzeugen
- Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- Bedienung über Fußpedal
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf

RP C 28

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		RP C 28	RP C 50	RP C 100
Art.-Nr.		4044028	4044050	4044100
Technische Daten				
Presskraft	t	28	50	100
Kolbenhub	mm	150	150	260
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2 – 9,1	2 – 9,6	1 – 7,6
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	13	13	12,5
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	325 x 1.067 x 300	650 x 1.086 x 490	780 x 1.086 x 480
Lichte Höhe max.	mm	280	325	450
Leistung Antriebsmotor	kW	4	5,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	850 x 750 x 1.980	1.050 x 850 x 2.100	1.600 x 1.500 x 2.200
Gewicht ca.	kg	650	1.400	2.900

RP C 60 MT –
Hydraulikpresse für eine Vielzahl von Anwendungen

- Für allgemeine Montage- und Richtarbeiten genauso wie Werkstückprüfungen geeignet
- Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- Handsteuerung des Kolbens
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		RP C 60 MT
Art.-Nr.		4044260
Technische Daten		
Presskraft	t	60
Kolbenhub	mm	380
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,5
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,87
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12
Lichte Höhe max.	mm	775
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.300 x 650 x 2.100
Gewicht ca.	kg	1.250

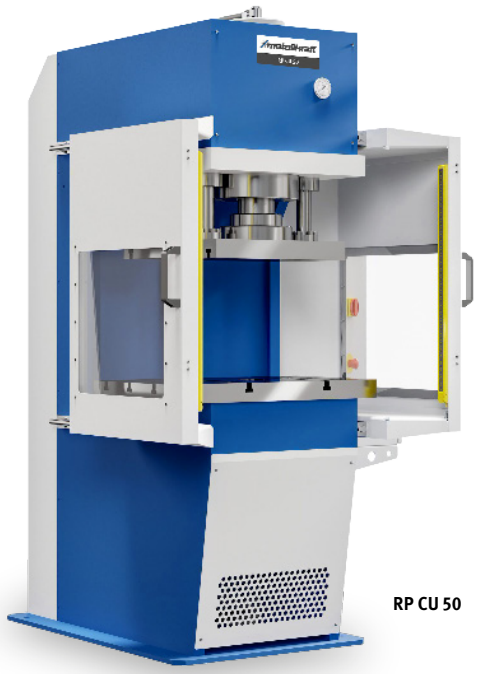
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Hydraulische Werkstattpressen

Qualität
Made in
Europe

Serie RP CU –
Hydraulikpressen für eine Vielzahl von Anwendungen

- Besonders geeignet für anspruchsvolle Arbeiten wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen
- Integrierbar in automatische Fertigungslinien
- Ober-und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten
- Seitliche zylindrische Führungen des Obertisches garantieren Parallelität
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen
- Zwei seitliche Schutzvorrichtungen ausgestattet mit Lichtschranken an der Vorderseite
- Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Bedienung über Fußpedal
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf



RP CU 50

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		RP CU 50	RP CU 100	RP CU 150
Art.-Nr.		4044305	4044310	4044315
Technische Daten				
Artikel-Nr.		4044305	4044310	4044315
Presskraft	t	50	100	150
Kolbenhub	mm	260	260	260
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	40	30	20
Pressgeschwindigkeit	mm/s	9,6	6,4	4,3
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	67	53	26,7
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	700 x 450 x 875	780 x 480 x 875	850 x 600 x 875
Lichte Höhe max.	mm	400	450	450
Stößelplatte (L x B)	mm	500 x 280	700 x 400	720 x 460
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 1.405 x 2.100	1.600 x 1.500 x 2.200	1.800 x 1.550 x 2.300
Gewicht ca.	kg	2.150	3.400	4.500

Serie RP CU HS –
Hydraulikpressen für eine Vielzahl von Anwendungen

- Besonders geeignet für anspruchsvolle Arbeiten wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen
- Schwenkbare HMI-Steuerung
- Integrierbar in automatische Fertigungslinien
- Ober-und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten
- Seitliche zylindrische Führungen des Obertisches garantieren Parallelität
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen
- Zwei seitliche Schutzvorrichtungen ausgestattet mit Lichtschranken an der Vorderseite
- Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Bedienung über Fußpedal
- Pressdruck über Manometer ablesbar

RP CU 100 HS

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		RP CU 50 HS	RP CU 100 HS	RP CU 150 H
Art.-Nr.		4044405	4044410	4044415
Technische Daten				
Presskraft	t	50	100	150
Kolbenhub	mm	400	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	120	90	73
Pressgeschwindigkeit	mm/s	9,6	4,7	4,7
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	160	160	110
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	700 x 450 x 875	780 x 480 x 875	850 x 875 x 600
Lichte Höhe max.	mm	450	600	600
Stößelplatte (L x B)	mm	500 x 280	700 x 400	720 x 460
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 1.405 x 2.500	1.700 x 1.500 x 2.730	2.000 x 1.800 x 2.750
Gewicht ca.	kg	3.000	4.100	5.100

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Serie VSP –
4-Säulen-Presse für perfekte Parallelität für Ihre Pressaufgaben

- Ideal für Arbeiten wie Schneiden, Prägen und Stanzen
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks, Haltezeit und Kolbengeschwindigkeit
- Ober-und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten und M12-Gewindebohrungen
- Arbeitstisch mit zentralem Loch zum einfachen Auffangen von Stanzabfällen
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf
- Manueller und halbautomatischer Arbeitsmodus
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Bedienung über Fußpedal
- Pressdruck über Manometer ablesbar

VSP 50

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		VSP 50	VSP 80
Art.-Nr.		4045050	4045080
Technische Daten			
Presskraft	t	50	80
Kolbenhub	mm	350	350
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2 – 9,8	2 – 9,8
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12,8	12,8
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	560 x 270 x 990	650 x 350 x 990
Lichte Höhe max.	mm	500	500
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	750 x 1.150 x 2.450	870 x 1.260 x 2.470
Gewicht ca.	kg	1.950	2.700

Serie PP –
Produktionspressen hervorragend zum Stanzen und Formen geeignet

- Besonders geeignet für anspruchsvolle Arbeiten wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen
- Integrierbar in automatische Fertigungslinien
- Ober-und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten
- Seitliche zylindrische Führungen des Obertisches garantieren Parallelität
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen
- Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung
- Bedienung über Fußpedal
- Lichtschranken an der Vorderseite
- Pressdruck über Manometer ablesbar

PP 50

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		PP 50	PP 100	PP 150
Art.-Nr.		4046050	4046100	4046150
Technische Daten				
Presskraft	t	50	100	150
Kolbenhub	mm	260	260	260
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	40	30	20
Pressgeschwindigkeit	mm/s	9,6	6,4	4,3
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	67	53	26,7
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	700 x 450 x 875	780 x 480 x 875	850 x 600 x 875
Lichte Höhe max.	mm	480	480	480
Lichte Weite	mm	700	850	920
Stößelplatte (L x B)	mm	500 x 280	700 x 400	720 x 460
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	950 x 1.400 x 2.400	1.080 x 1.600 x 2.650	1.200 x 1.730 x 28.50
Gewicht ca.	kg	1.900	2.600	3.650

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

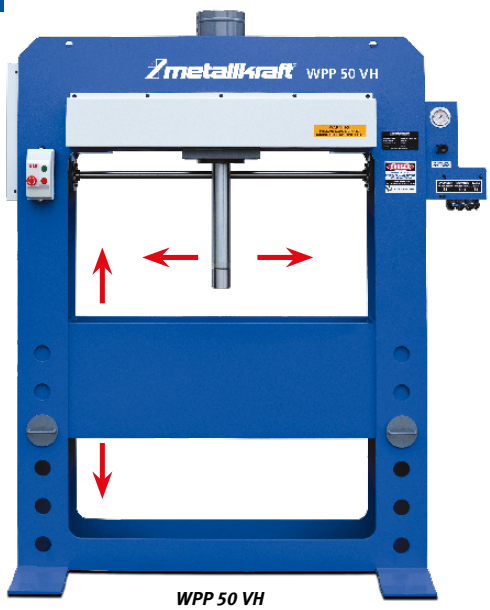
Vollhydraulische Werkstattpressen

Qualität Made in Canada

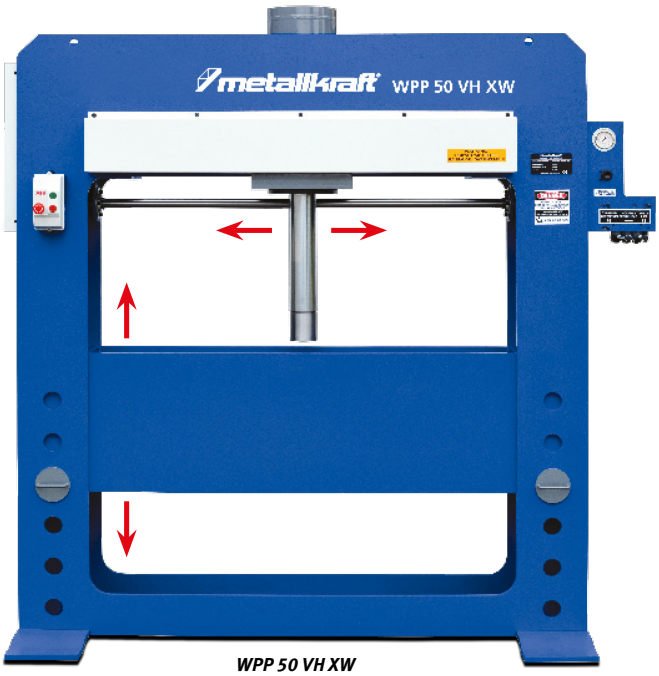
WPP VH – Vollhydraulische Werkstattpresse. Robuste Konstruktion mit beweglichem Zylinder

- Zum Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen sowie für Reparatur- und Montagearbeiten, Pressarbeiten, Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und vielem mehr
- Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder
- Hydraulische Steuerung des Hubs und der Rechts-/Linksbewegung des Zylinders sowie der Höhenverstellung des Tisches unabhänig vom Hauptzylinder
- Zylinder über Hebel seitlich verfahrbar
- Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Gefräste Stahlkonstruktion
- Mit Druckregelung ab 50 t Modellen

Info & Video



WPP 50 VH



WPP 50 VH XW

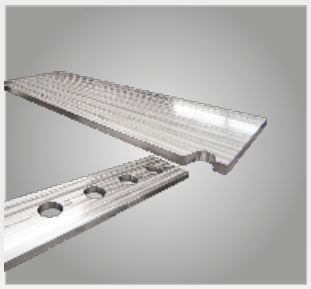
Lieferumfang:
› Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

Technische Daten		**WPP 30 VH**	**WPP 50 VH**	**WPP 50 VH XW**	**WPP 100 VH**	**WPP 100 VH XW**	**WPP 200 VH**	**WPP 300 VH**
Art.-Nr.		4050030	4050050	4050055	4050100	4050105	4050200	4050300
Technische Daten								
Presskraft	t	30	50	50	100	100	200	300
Pressgeschwindigkeit	mm/s	6,1	6,5	6,5	6,7	6,7	1,3	1,4
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	6,1	6,5	6,5	6,7	6,7	7,8	6,2
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	8,2	8,0	8,0	8,3	8,3	9,5	7,7
Länge Kolbennase Presse	mm	38,1	50,9	50,9	63,5	63,5	63,5	76,2
Presskolben-Ø		63,5	76,2	76,2	101,6	101,6	126	152,4
Lochabstand	mm	152	152	152	152	152	203	203
Arbeitstisch (L x B)	mm	1.066 x 228	1.218 x 273	1.523 x 273	1.218 x 311	1.523 x 311	1.523 x 500	1.523 x 602
Innendurchmesser Lochplatte	mm	50	50	50	50	50	50	50
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,4 / 400	3,7 / 400	3,7 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400
Gewicht ca.	kg	727	1.091	1.273	1.455	1.728	3.455	5.910
Abmessungen ca.								
A – Höhe Rahmen	mm	1.904	2.157	2.208	2.157	2.208	2.386	2.386
B – Breite ohne Pumpe	mm	1.371	1.624	2.030	1.624	2.030	2.132	2.132
C – Tiefe	mm	761	812	914	812	914	1.066	1.167
D – Lichte Weite	mm	1.066	1.218	1.523	1.218	1.523	1.523	1.523
E – Tiefe Lochgestell	mm	235	279	279	317	317	508	609
F – Lichte Höhe	mm	863	1.015	936	964	888	761	723
G – Kolbenhub	mm	406	406	406	406	406	508	508
I – Verfahrweg Zylinder	mm	501	603	908	552	857	704	603

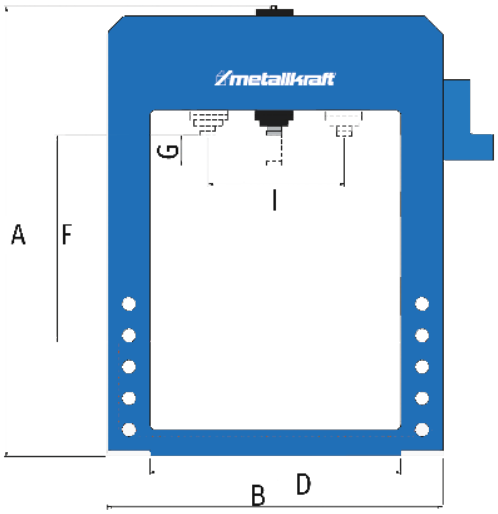
WPP 200 VH

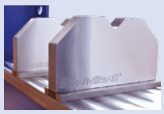
Leicht zu wechselnde Stößelkappe für verschiedene Pressanwendungen

Hochwertiger Hydraulikzylinder von Weber-Hydraulik

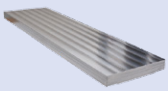


Tisch, Kopf und Beine sind präzisionsgefräst

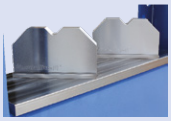




Prismenblock-Set



Druckplatte



Druckplatte mit Prismenblock-Set

Zubehör WPP 30 VH	**Art.-Nr.**
Prismenblock-Set (1)	4060030
Schutzgitter	4062030
Druckplatte	4063030
Zubehör WPP 50 VH	**Art.-Nr.**
Prismenblock-Set (1)	4060050
Schutzgitter	4062050
Druckplatte	4063050
Zubehör WPP 50 VH XW	**Art.-Nr.**
Prismenblock-Set (1)	4060050
Schutzgitter	4062051
Druckplatte	4063051
Zubehör WPP 100 VH	**Art.-Nr.**
Prismenblock-Set (1)	4060100
Schutzgitter	4062100
Druckplatte	4063100
Zubehör WPP 100 VH XW	**Art.-Nr.**
Prismenblock-Set (1)	4060100
Schutzgitter	4062101
Druckplatte	4063101
Zubehör WPP 200 VH	**Art.-Nr.**
Prismenblock-Set (1)	4060200
Schutzgitter	4062200
Druckplatte	4063200
Zubehör WPP 300 VH	**Art.-Nr.**
Prismenblock-Set (1)	4060300
Schutzgitter	4062300
Druckplatte	4063300

* Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

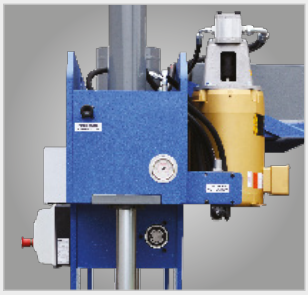
Vollhydraulische Werkstattpressen

Qualität Made in Canada

WPP RP – Vollhydraulische Werkstattpressen für flexibles Arbeiten durch verfahrbaren Hauptzylinder und seitliche Räumpresse

- Zum Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen sowie für Reparatur- und Montagearbeiten, Pressarbeiten, Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und vielem mehr
- Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder für verschiedene Anwendungen
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Hauptzylinder über Hebel seitlich verfahrbar
- Hydraulische Steuerung des Hubs und der Rechts-/Linksbewegung des Zylinders sowie der Höhenverstellung des Tisches
- Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- Kombiniert mit Räumpresse
- Das Niederdruck-Hydrauliksystem hält Öltemperaturen niedrig, um eine höhere Effizienz und einen sichereren Betrieb zu gewährleisten

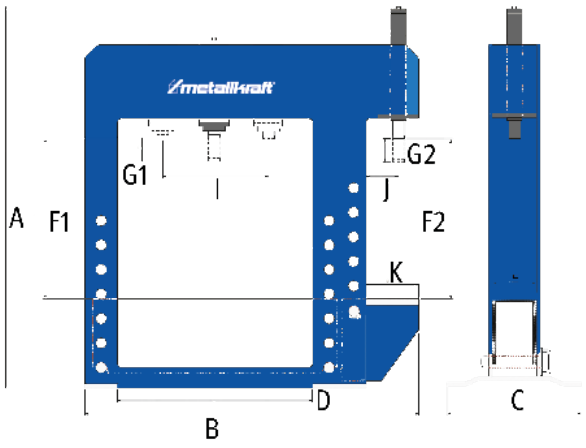
WPP 50-12 RP



Seitliche Räumpresse mit Druck-manometer

Lieferumfang:
› Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

Technische Daten		**WPP 50-12 RP**	**WPP 100-20 RP**
Art.-Nr.		4051050	4051100
Technische Daten			
Presskraft Hauptpresse	t	50	100
Presskraft Räumpresse	t	12	20
Vorlaufgeschwindigkeit Hauptpresse	mm/s	6,5	6,7
Vorlaufgeschwindigkeit Räumpresse	mm/s	10	10
Rücklaufgeschwindigkeit Hauptpresse	mm/s	8,0	8,3
Rücklaufgeschwindigkeit Räumpresse	mm/s	32,8	55,7
Pressgeschwindigkeit Hauptpresse	mm/s	6,5	6,7
Pressgeschwindigkeit Räumpresse	mm/s	10	10
Tischtiefe	mm	305	355
Kolben-Ø Hauptpresse	mm	406	406
Kolben-Ø Räumpresse	mm	508	508
Kolbennasen-Ø Hauptpresse	mm	50,8	63,5
Kolbennasen-Ø Räumpresse	mm	31,75	38,1
Lochabstand Hauptpresse	mm	152	152
Arbeitstisch (L x B) Hauptpresse	mm	1.218 x 273	1.218 x 311
Arbeitstisch (L x B) Räumpresse	mm	273 x 330	311 x 330
Außen-Ø Pressaufsatz Hauptpresse	mm	76,2	101,6
Außen-Ø Pressaufsatz Räumpresse	mm	50,8	63,5
Motorleistung ~50 Hz	kW	3,7 / 400	7,5 / 400
Gewicht ca.	kg	1.409	1.864
Abmessungen ca.			
A – Höhe	mm	2.157	2.157
B – Gesamtbreite	mm	2.081	2.081
C – Tiefe	mm	812	812
D – Lichte Weite	mm	1218	1.218
F 1 – Lichte Höhe Hauptpresse	mm	1.015	964
F 2 – Lichte Höhe Räumpresse	mm	1.041	1.016
G 1 – Kolbenhub Hauptpresse	mm	406	406
G 2 – Kolbenhub Räumpresse	mm	508	508
I – Verfahrweg Zylinder	mm	603	552
J – Ausladung Räumpresse	mm	203	203
K – Tischtiefe Räumpresse	mm	305	355



Zubehör WPP 50-12 RP	**Art.-Nr.**
Prismenblock-Set (2)	4060050
Schutzgitter	4062900
Druckplatte	4063050

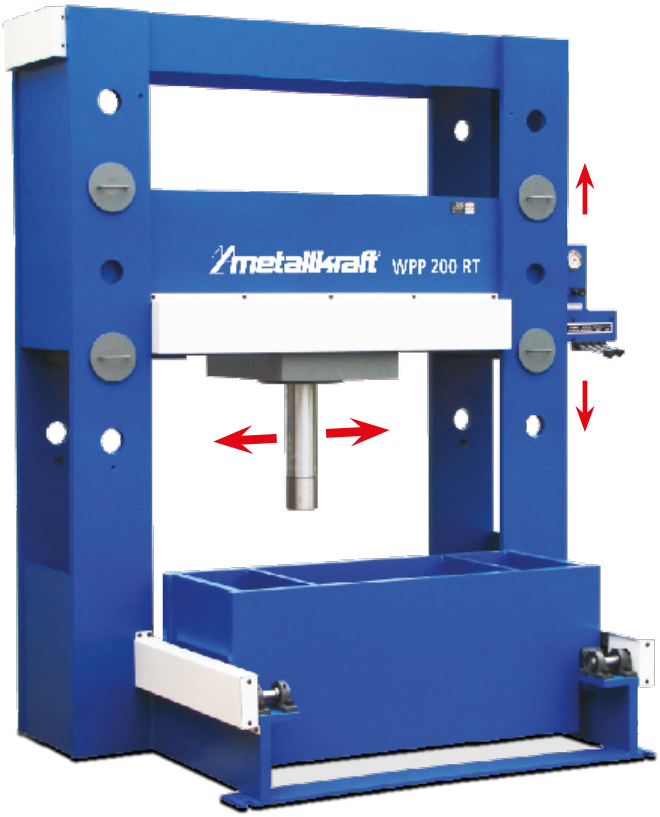
Zubehör WPP 100-20 RP	**Art.-Nr.**
Prismenblock-Set (2)	4060100
Schutzgitter	4062901
Druckplatte	4063100

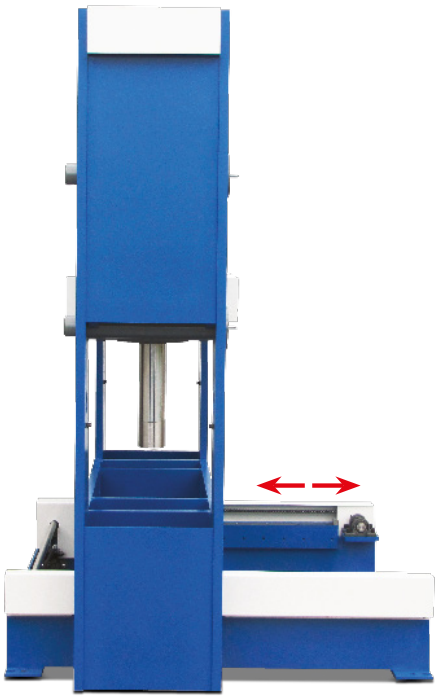
(2) Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

 Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

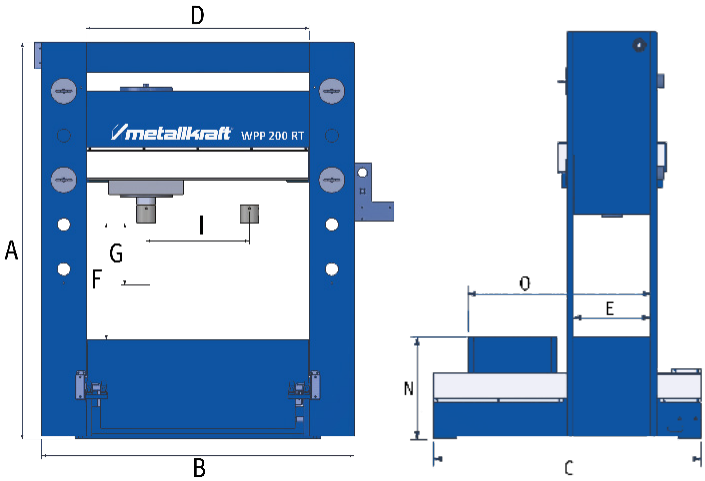
WPP 200 RT – Vollhydraulische Werkstattpresse mit verfahrbarem Tisch zur Verarbeitung von schweren und sperrigen Werkstücken

- Zum Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen sowie für Reparatur- und Montagearbeiten, Pressarbeiten, Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und vielem mehr
- Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder
- Hydraulische Steuerung des Hubs, der Rechts-/Linksbewegung und der oberen Endlage des Zylinders sowie der Bewegung des Werkstücktisches
- Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- Zylinder über Hebel seitlich verfahrbar
- Pressdruck über Manometer ablesbar





Technische Daten		WPP 200 RT
Art.-Nr.		4053200
Technische Daten		
Presskraft	t	200
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	10,3
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	8,5
Arbeitstisch Verfahrgeschwindigkeit	mm/s	10
Kolben-Ø	mm	127
Kolbennasen-Ø	mm	76,2
Länge Kolbennase	mm	76,2
Lochabstand	mm	305
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	1.523 x 590
Pressaufsatz Außen-Ø	mm	127
Motorleistung ~50 Hz	kW	7,5 / 400
Gewicht ca.	kg	4.545
Abmessungen ca.		
A – Höhe	mm	2.709
B – Breite Rahmen	mm	2.134
C – Tiefe	mm	1.777
D – Lichte Weite	mm	1.523
F – Lichte Höhe	mm	787
E – Tiefe Lochgestell	mm	514
G – Kolbenhub	mm	508
I – Verfahrweg Zylinder	mm	704
N – Arbeitshöhe	mm	679
O – Verfahrweg Tisch	mm	730



Lieferumfang:
› Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

Zubehör	Art.-Nr.
Prismenblock-Set*	4060200
Druckplatte	4063902

* Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

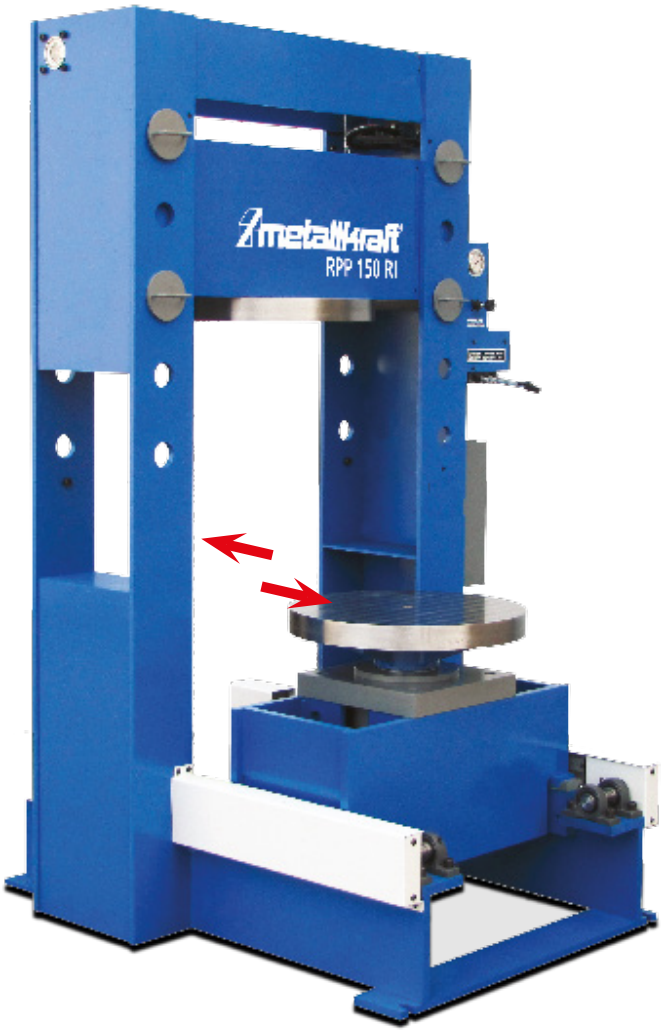
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

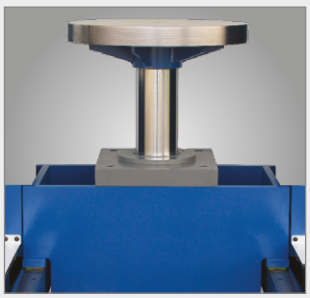
Vollhydraulische Reifenpresse

Qualität Made in Canada

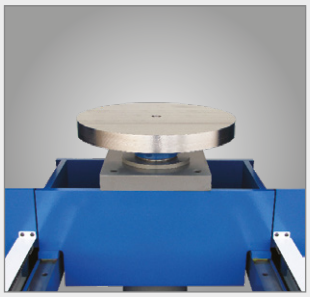
RPP 150 RI – Vollhydraulische Reifenpresse zum Aufziehen von Gummireifen und für normale Pressarbeiten in der Werkstatt

- Hydraulische Steuerung des Hubs des Zylinders und der Höhenverstellung des Kopfes um 406 mm
- Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- Hohe Stabilität der Auflageplatte durch großen Zylinder
- Doppeltwirkender Zylinder für steuerbaren Vor- und Rücklauf
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregler zur Begrenzung des Staudrucks
- Hydraulische Steuerung der Bewegung des Werktisches zum einfachen Be- und Entladen außerhalb des Pressbereichs





Großer, kraftvoller Hydraulikzylinder

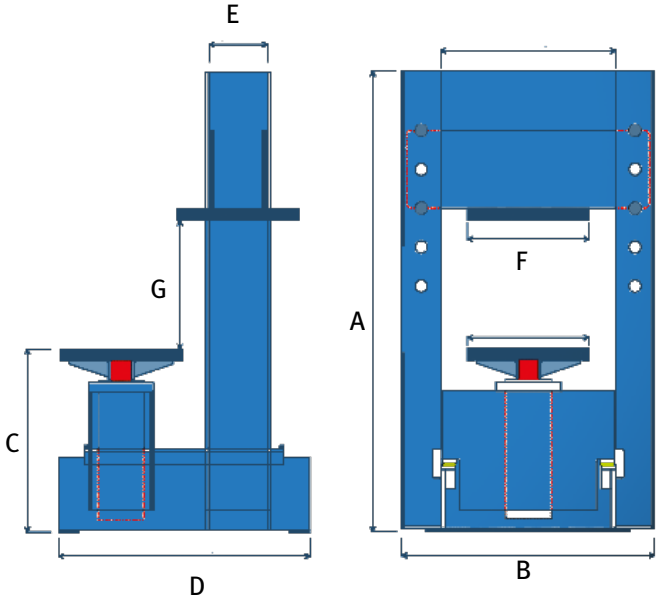


Große Auflageplatte

Druckempfindliche Handhebel und Druckmanometer

Lieferumfang:
› Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

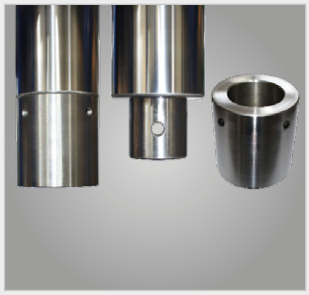
Technische Daten		**RPP 150 RI**
Art.-Nr.		4052155
Technische Daten		
Presskraft	t	150
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,1
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	3
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	3
Kolben-Ø	mm	152
Kolbenhub	mm	304
Lochabstand	mm	203
Arbeitstisch-Ø	mm	634
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,7 / 400
Gewicht ca.	kg	2.364
Abmessungen ca.		
A – Höhe	mm	2.405
B – Breite Rahmen	mm	1.320
C – Arbeitshöhe	mm	867
D – Tiefe	mm	1.523
E – Tiefe Lochgestell	mm	381
F – Lichte Weite	mm	914
G – Lichte Höhe	mm	761



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

RFP – Hydraulische Richtpresse zur Entfernung von Deformationen und Spannungen aus Metallstücken

- Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder für verschiedene Anwendungen
- Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- Großer Arbeitstisch (508 mm x 2.438 mm)

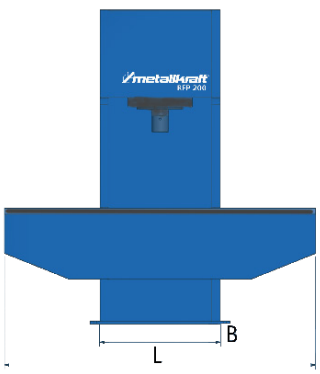


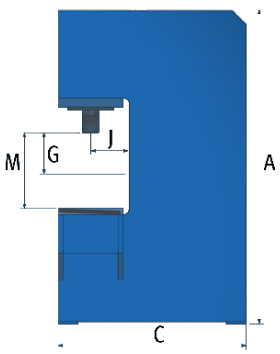
Verschiedene Aufsätze einfach wechselbar

RFP 200

RFP 200

Technische Daten		RFP 100	RFP 200
Art.-Nr.		4054100	4054200
Technische Daten			
Presskraft	t	100	200
Pressgeschwindigkeit	mm/s	6,7	2
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	8,3	10,3
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	6,7	8,5
Kolben-Ø	mm	101,6	127
Kolbennasen-Ø	mm	63,5	76,2
Länge Kolbennase	mm	63,5	76,2
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	2.438 x 508	2.438 x 508
Pressaufsatz Außen-Ø	mm	101,6	127
Motorleistung ~ 50 Hz	kW	7,5 / 400	7,5 / 400
Gewicht ca.	kg	3.750	5.818
Abmessungen ca.			
A – Höhe	mm	2.438	2.458
B – Gesamtbreite	mm	2.438	2.438
C – Tiefe	mm	1.473	1.473
D – Breite Rahmen	mm	813	813
G – Kolbenhub	mm	406	508
M – Lichte Höhe	mm	686	686
J – Ausladung	mm	305	305





Lieferumfang:
› Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

Zubehör RFP 200	Art.-Nr.
Prismenblock-Set*	4060200

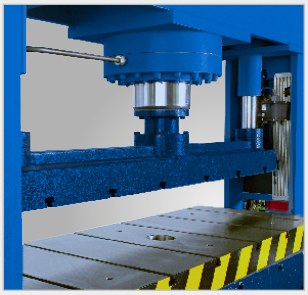
* Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

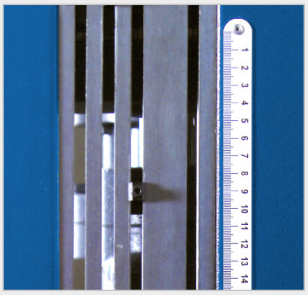
INHALTSVERZEICHNIS

RP U – Rahmenpressen universell einsetzbar durch Bestückung mit individuellen Biege-, Press-, Präge-, Richt- oder Schneidwerkzeugen

- Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Oberbalken zur Gewährleistung der Parallelität doppelt geführt
- Großer Auflagetisch mit T-Nuten und mittiger Bohrung
- Große Stößelplatte mit T-Nuten
- Obere, untere Endlage des Kolbenhubs sowie Umschaltpunkt von Eil- auf Pressgang stufenlos über Nockenleiste einstellbar
- Druck stufenlos einstellbar
- Manometer für Pressdruckanzeige
- Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- Vorrichtung für Tischhöhenverstellung
- Zweihandbedienung und Fußpedal
- Ölfüllung



Großer Auflagetisch mit T-Nuten und mittiger Bohrung



Obere, untere Endlage des Kolbenhubs sowie Umschaltpunkt von Eil- auf Pressgang stufenlos über Nockenleiste einstellbar

- *Bedienpult mit Fußpedal*

RP U 1520-150

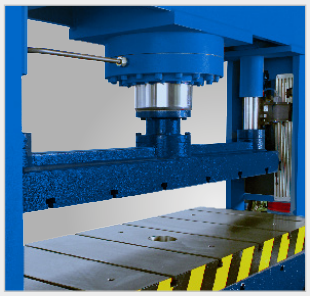
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		**RP U 1020-100**	**RP U 1520-100**	**RP U 1020-150**	**RP U 1520-150**
Art.-Nr.		4021010	4021510	4021015	4021515
Technische Daten					
Presskraft	t	100	100	150	150
Arbeitsbreite	mm	1.020	1.520	1.020	1.520
Kolbenhub	mm	300	300	300	300
Einbauhöhe min.	mm	325	325	275	275
Einbauhöhe max.	mm	680	680	610	610
Lochabstand für Tischverstellung	mm	190	190	190	190
Eilgang	mm/s	9	9	9	9
Pressgang	mm/s	5	5	5	5
Rückzug	mm/s	10	10	10	10
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	500 x 1.020	500 x 1.520	600 x 1.020	600 x 1.520
Tischbohrung Ø	mm	100	100	100	100
Motorleistung	kW	7,5	7,5	11	11
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.110 x 1.000 x 2.275	2.630 x 1.000 x 2.275	2.110 x 1.000 x 2.275	2.630 x 1.000 x 2.275
Gewicht ca.	kg	1.900	2.500	2.400	3.100

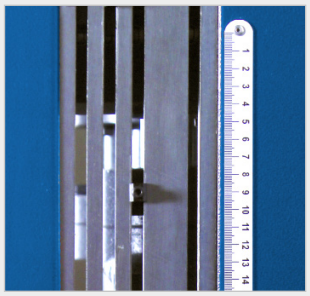
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

RP A – Rahmenpressen mit Abkantvorrichtung

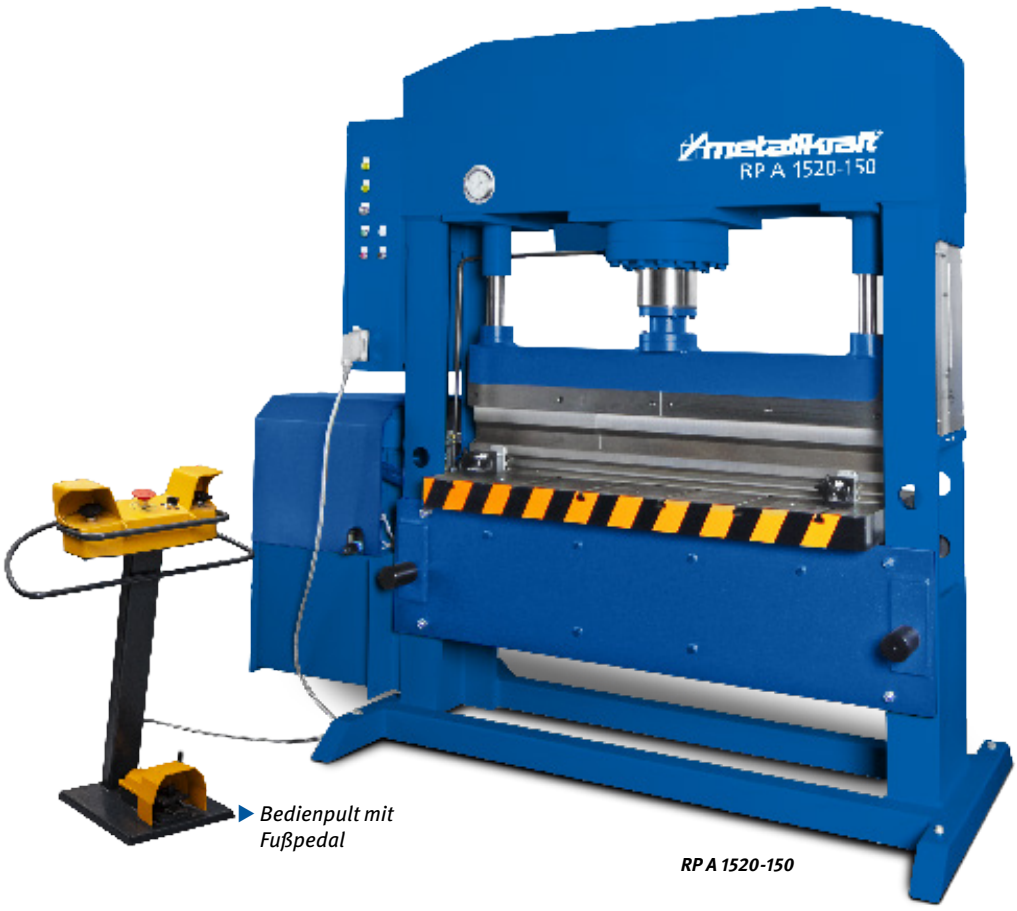
- Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Oberbalken zur Gewährleistung der Parallelität doppelt geführt
- Gekröpftes Oberwerkzeug
- 5-fach Matrize mit V-Öffnungen 10, 20, 30, 40 und 65 mm
- Obere, untere Endlage des Kolbenhubs sowie Umschaltpunkt von Eil- auf Pressgang stufenlos über Nockenleiste einstellbar
- Zum Abkanten von großen Plattendicken, Biegen von langen Blechen und Richten von Platten geeignet
- Druck stufenlos einstellbar
- Manometer für Pressdruckanzeige
- Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- Zweihandbedienung und Fußpedal
- Ölfüllung



Großer Auflagetisch mit T-Nuten und mittiger Bohrung

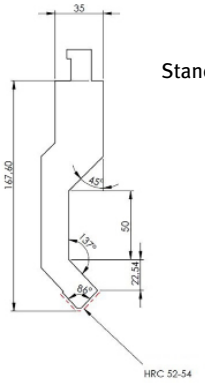


Obere, untere Endlage des Kolbenhubs sowie Umschaltpunkt von Eil- auf Pressgang stufenlos über Nockenleiste einstellbar

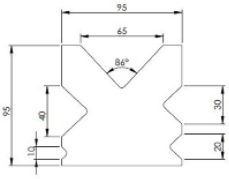


Bedienpult mit Fußpedal

RP A 1520-150



Standardwerkzeuge



Zubehör	
Sonderwerkzeuge	**auf Anfrage**

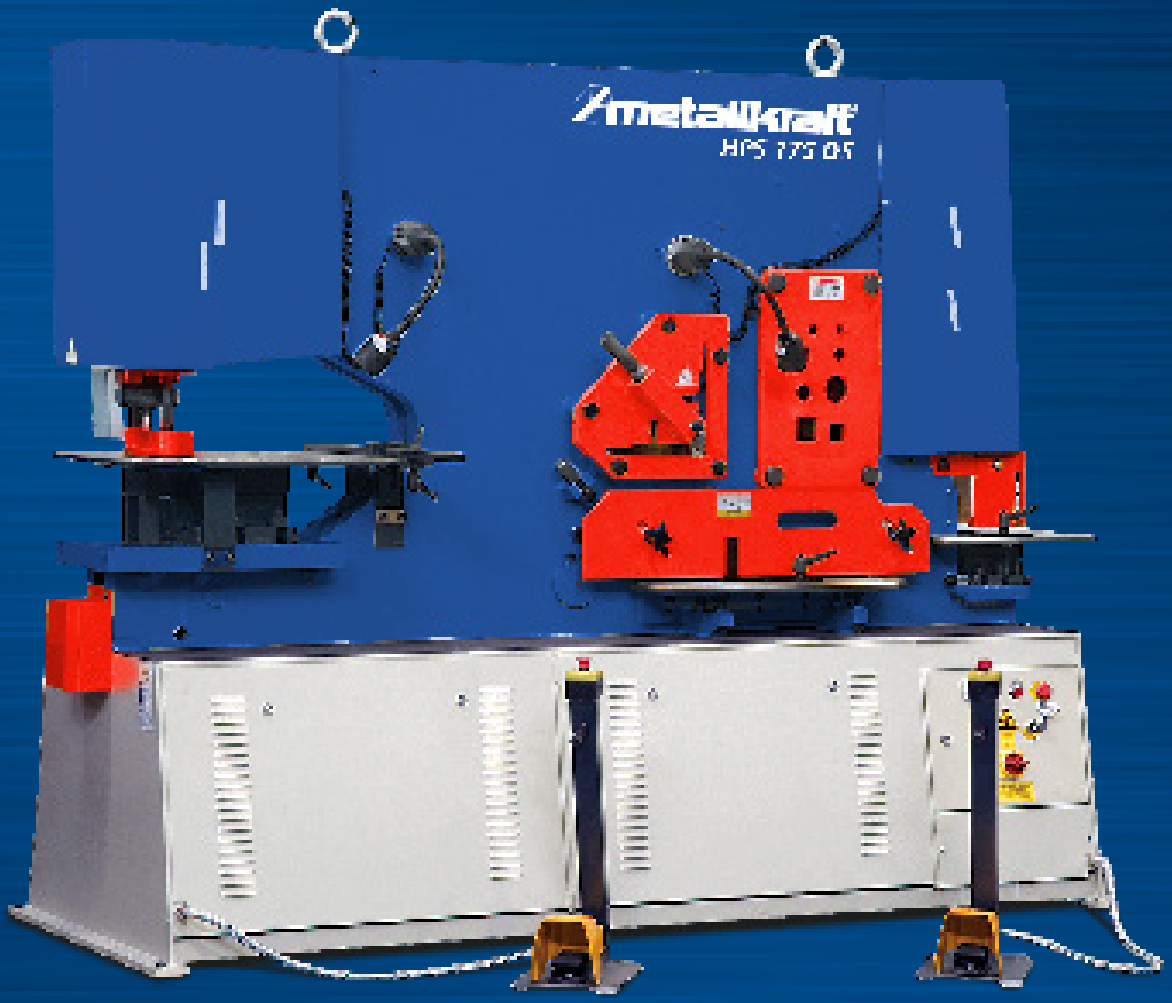
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		RP A 1020-100	RP A 1520-100	RP A 1020-150	RP A 1520-150
Art.-Nr.		4021611	4021651	4021615	4021655
Technische Daten					
Presskraft	t	100	100	150	150
Arbeitsbreite	mm	1.020	1.520	1.020	1.520
Kolbenhub	mm	300	300	300	300
Einbauhöhe min.	mm	325	325	275	275
Einbauhöhe max.	mm	680	680	610	610
Lochabstand für Tischverstellung	mm	190	190	190	190
Eilgang	mm/s	9	9	9	9
Pressgang	mm/s	5	5	5	5
Rückzug	mm/s	10	10	10	10
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	500 x 1.020	500 x 1.020	600 x 1.020	600 x 1.020
Tischbohrung Ø	mm	100	100	100	100
Motorleistung	kW	7,5	7,5	11	11
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.110 x 1.000 x 2.275	2.630 x 1.000 x 2.275	2.110 x 1.000 x 2.275	2.630 x 1.000 x 2.275
Gewicht ca.	kg	1.900	2.500	2.400	3.100

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

INHALTSVERZEICHNIS

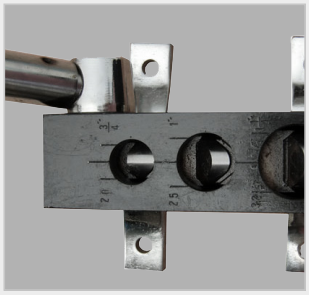
AUSKLINK- UND STANZMASCHINEN


metallkraft

Ausklinkmaschinen

MRA – Manuelle Rohrausklinker

- Zum Ausklinken von Rohren bis zu 4,5 mm Wandstärke
- Sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar
- Geringer Kraftaufwand durch großen Hebel



Bis zu drei verschiedene Rohrdurchmesser ausklinkbar (MRA2)

MRA 2

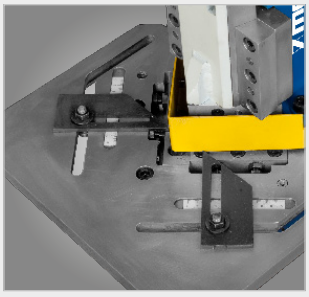
Lieferumfang:
› Messersatz

Modell	MRA 2	MRA 3
Art.-Nr.	3772992 ✱✱	3772993 ✱✱
Technische Daten		
Rohrdurchmesser	28 / 34 / 43 mm	50 / 61 mm
Wandstärke (Aluminium)	4,5 mm	4,5 mm
Wandstärke (Kupfer)	4 mm	4 mm
Wandstärke (Messing)	4 mm	4 mm
Wandstärke (Baustahl)	3 mm	3 mm
Wandstärke (Edelstahl)	2 mm	2 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. mit Hebel	1.060 x 160 x 80 mm	1.090 x 160 x 105 mm
Gewicht ca.	8 kg	15 kg

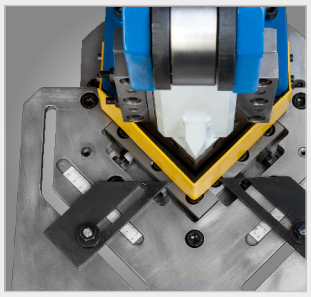
Ersatzmessersatz	Art.-Nr.
für MRA 2	3772996
für MRA 3	3772997

AKM 100 T – Manuelle Ausklinkmaschine

- Schnelles und einfaches, rechtwinkliges Ausklinken mit gratfreiem Schnitt und ohne Verbiegung der Schnittkanten möglich
- Zum Ausstanzen von Ecken, Formen usw.
- Robuste Konstruktion aus hochwertigem Grauguss
- Einstellbare Anschläge für rationelles Arbeiten (Wiederholbarkeit des Ausklinkvorgangs)
- Mit Skala an der unteren Schneide



Robuste Stahlkontruktion



Skaleneinstellung

AKM 100T
Manuelle Ausklinkmaschine

Lieferumfang:
› Messer

Modell	AKM 100T
Art.-Nr.	3770512 ✱✱
Technische Daten	
Schnittleistung (400N/mm²)	3 mm
Schnittbereich (L x B)	100 x 100 mm
Schnittwinkel	90°
Arbeitstisch (L x B)	380 x 280 mm
Hubverstellung	30 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	450 x 390 x 1.020 mm
Gewicht ca.	90 kg

Zubehör	Art.-Nr.
Ersatzmesser AKM 100 T	3880701

AKM P – Pneumatische Ausklinkmaschinen

- Stabile Stahlkonstruktion
- Für schnelles Ausklinken von Blechen
- Bedienerfreundlich und kraftsparend durch pneumatischen Antrieb
- Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für die genaue Justierung der schwenkbaren Anschläge
- Durchsichtige Fingerschutzabdeckung ermöglicht optimalen Blick auf die Schnittkante
- Bedienung über Fußpedal

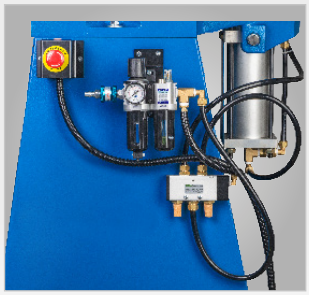
AKM 130-3 P

AKM 130-3 P

Tisch mit Anschlägen und Skala

Durchsichtiger Fingerschutz

Anschläge mit Gehrungsverstellung



Wartungseinheit für die Pneumatik

Lieferumfang:
› Unterer Messersatz für Stahl
› Oberer Messersatz für Stahl

Modell	AKM 130-3 P	AKM 150-2 P
Art.-Nr.	3833130	3832150
Technische Daten		
Schnittleistung (400N/mm²)	3 mm	2 mm
Schnittleistung (600N/mm²) (1)	1,5 mm	1,0 mm
Schnittkraft max.	2,2 t	2,2 t
Schnittbereich (L x B)	130 x 130 mm	154 x 154 mm
Ausklinkwinkel	90°	90°
Hübe/min	50	40
Luftverbrauch pro Zyklus	18 l	18 l
Arbeitstisch (L x B x H)	600 x 460 x 945 mm	600 x 460 x 945 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.020 x 660 x 1.260 mm	860 x 800 x 1.260 mm
Gewicht ca.	160 kg	170 kg

(1) Optionaler Messersatz erforderlich

Zubehör AKM 130-3 P	Art.-Nr.
Unterer Ersatzmessersatz für Stahl	3839000
Oberer Ersatzmessersatz für Stahl	3839001
Unterer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839002
Oberer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839003

Zubehör AKM 150-2 P	Art.-Nr.
Unterer Ersatzmessersatz für Stahl	3839010
Oberer Ersatzmessersatz für Stahl	3839011
Unterer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839012
Oberer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839013

Hydraulische Ausklinkmaschinen

AKM H – Für schnelles rechtwinkliges Ausklinken von Blechen

- Schnittstärke bis zu 4 mm
- Bedienung über Fußpedal
- Intuitives Bedienfeld und ergonomische Gestaltung erleichtern die Handhabung
- Kompakt und platzsparend , Ideal für Werkstätten mit begrenztem Platz
- Bedienerfreundlich und kraftsparend durch hydraulischen Antrieb

AKM 200-4 H

AKM 250-6 H

Modell		AKM 200-4 H	AKM 250-6 H
Artikel-Nr.		3830204	3830256
Schnittbereich Länge x Breite	mm	197 x 197	250 x 250
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	4	6
Schnittleistung (600N/mm²) (1)	mm	2	3
Schnittwinkel	°	90	90
Hubanzahl	/min	20	25
Arbeitstisch Länge x Breite	mm	690 x 700	810 x 750
Arbeitstisch Höhe	mm	950	952
Öltank Fassungsvolumen	l	45	45
Arbeitsdruck	bar	120	200
Leistung Antriebsmotor	kW	3	4
Motorleistung ~ 50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	890 x 780 x 1.170	950 x 780 x 1.170
Gewicht ca.	kg	548	583

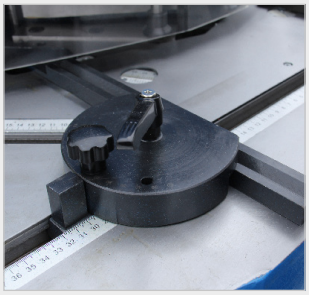
(1) Optionaler Messersatz erforderlich

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.
AKM 200-4H	3839070
AKM 250-6H	3839075

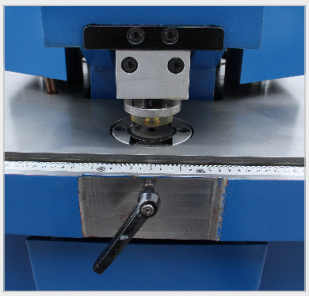
Zubehör	Art.-Nr.
Hydrauliköl HLP 46 Precis 20l	3880041

AKM 200-6 VP — Ausklinkmaschine mit Stanzstation für schnelles Ausklinken mit variablem Winkel und zum Lochstanzen

- Bedienerfreundlich und kraftsparend durch hydraulischen Antrieb
- Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für genaue Justierung der schwenkbaren Anschläge
- Schwere, stabile Konstruktion
- Exakte Winkeleinstellung über zwei Handräder und Winkelanzeige
- Standardmessersatz für 6mm Stahl und 3mm Edelstahl geeignet
- Durchsichtige Fingerschutzabdeckung zum optimalen Blick auf die Schnittkante
- Stanzstation mit 12 Tonnen Stanzdruck an der Rückseite
- Bedienung über Pedal



Exakte Winkeleinstellung mithilfe von Anschlägen und Skalen



Stanzstation an der Rückseite

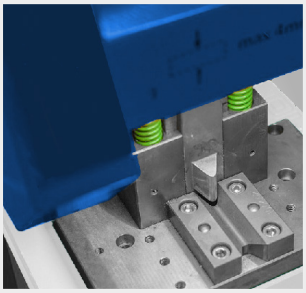
Modell		AKM 200-6 VP
Art.-Nr.		3837060 ✱✱
Technische Daten		
Schnittleistung 140°-65° (400N/mm²)	mm	6
Schnittleistung 140°-65° (600N/mm²)	mm	3
Schnittleistung 65°-30° (400N/mm²)	mm	3
Schnittleistung 65°-30° (600N/mm²)	mm	1,5
Schnittkraft max.	t	12
Schnittbereich (L x B)	mm	200 x 200
Schnittwinkel	°	30 – 140
Hübe	/min	15
Stanzkraft	t	12
Stanzlochdurchmesser max. (1)	mm	40
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	985 x 900 x 945
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.065 x 900 x 1.210
Gewicht ca.	kg	1.020

(1) Materialstärke 2,5 mm bei 400N/mm²

Zubehör	Art.-Nr.
Oberer Ersatzmessersatz	3839060
Unterer Ersatzmessersatz	3839061

PM 10 M — Motorische Stanzmaschine mit Automatikbetrieb und 10 t Presskraft

- Für präzise und schnelle Stanz- und Schneidarbeiten durch kraftvollen Exzentermechanismus
- Zwei Arbeitsmodi wählbar:
  Automatikbetrieb: Die Maschine führt 30 Rotationen pro Minute durch und spart somit Zeit beim beim Bearbeiten von Werkstücken mit mehreren gleichen Stanzschnitten
  Handbetrieb: Die Maschine führt nach Betätigung des Fußtasters eine Rotation durch
- Beleuchteter Arbeitsbereich
- Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau
- Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler
- Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten



Beleuchteter Arbeitsbereich

Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau
Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler

Modell		**PM 10 M**
Art.-Nr.		3818310

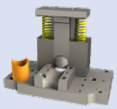
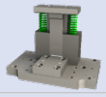
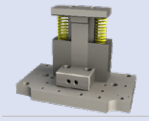
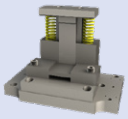
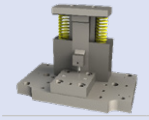
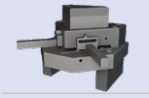
Technische Daten		
Stanzkraft	t	10
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	2,2 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	680 x 430 x 1400
Gewicht ca.	kg	250

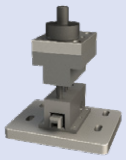
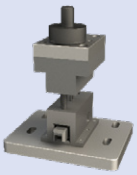
PM 16 H – Hydraulische Stanzmaschine zum Schneiden, Stanzen, Tiefziehen, Richten und Prägen mit 16 t Presskraft

- Variable Vor- und Rücklaufbegrenzung durch verstellbare Endschalter
- Einsatz von verschiedensten Werkzeugen möglich durch die variable Vor- und Rücklaufbegrenzung
- Einfache Befestigung von Werkzeugen und Vorrichtungen am Arbeitstisch über M12 Bohrungen
- Auswechselbare Tische ermöglichen die Bearbeitung unterschiedlich großer Werkstücke
- Betätigung des Hubzylinders über Fußtaster
- Druckeinstellung über Hydraulikventil
- Aussparung im Arbeitstisch für Schneidabfälle
- Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau
- Matrizenhalter nicht im Lieferumfang enthalten

Modell		**PM 16 H**
Art.-Nr.		3818316

Technische Daten		
Stanzkraft	t	16
Ø x max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm²)	mm	12 x 10
Ø max. x Blechstärke (Stahl 400 N/mm²)	mm	30 x 4
Hubweg max.	mm	70
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	2,2/400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800 x 450 x 1430
Gewicht ca.	kg	420

	Modell	Art.-Nr.	PM 10 M Art.-Nr. 3818310	PM 16 H Art.-Nr. 3818316
	Keilförmiges Stanzwerkzeug	3889100	●	●
	Keilförmiges Stanzwerkzeug für Ecken	3889101	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø26,9mm / 3/4“**	3889103	●	●
	Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø33,7mm / 1“	3889104	●	●
	Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø42,4mm / 1 1/4“	3889105	●	●
	Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø48,3mm / 1 1/2“	3889106	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Schneiden von Flachstahl max. 50 x 4 mm**	3889107	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Schneiden von Stabstahl max. Ø12mm - Qualitätsschnitt** *(Angabe der gewünschten Durchmesser notwendig)*	3889108	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Schneiden von Stabstahl max. Ø12mm** - *Trennschnitt gleichzeitiger Schnitt mehrerer Stäbe möglich bis max. Breite 50 mm*	3889109	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Stanzen von Löchern mit Ø6mm in Profile bis max. 40 x 40 x 2 mm zum Aufhängen**	3889110	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Ausklinken bis max. 100x100x3mm**	3889111	●	●
	Stanzwerkzeug zum Schneiden von Winkelstahl bis max 35 x 35 x 3mm	3889112	●	●
	Stanzwerkzeug zum Abrunden von Blechecken R10 / 15 / 20 / 28 bis max. 5mm	3889113	●	●
	Halter für Matrizen	3889116		●

	Modell	Art.-Nr.	PM 10 M Art.-Nr. 3818310	PM 16 H Art.-Nr. 3818316
	**Stempel und Matrizensatz bestehend aus:** Stempel und Matrize für Ø6,5mm Stempel und Matrize für Ø8,5mm Stempel und Matrize für Ø9,5mm Stempel und Matrize für Ø10,5mm Stempel und Matrize für Ø12,5mm Stempel und Matrize für Ø14,5mm Stempel und Matrize für Ø16,5mm Stempel und Matrize für Ø18,5mm	3889117		●
	Stempel und Matrize für Ø6,5mm	3889118		●
	Stempel und Matrize für Ø8,5mm	3889119		●
	Stempel und Matrize für Ø9,5mm	3889120		●
	**Stempel und Matrize für Ø10,5mm**	3889121		●
	Stempel und Matrize für Ø12,5mm	3889122		●
	Stempel und Matrize für Ø14,5mm	3889123		●
	Stempel und Matrize für Ø16,5mm	3889124		●
	Stempel und Matrize für Ø18,5mm	3889125		●
	Oberwerkzeug LG 85° H=66,6mm / R0,8 / L=415mm	388126-000415		●
	Oberwerkzeug LG 85° geteilt H=66,6mm / R0,8 / L=805mm sekt.	388126-000F00		●
	Multi-V-Matrize 85° / B=60mm V=16/22/35/50mm / L=415mm	388206-700415		●
	Multi-V-Matrize 85° / B=60mm V=16/22/35/50mm / L=835mm	388206-700835		●
	Multi-V-Matrize 85° / B=60mm geteilt V=16/22/35/50mm / L=415mm sekt.	388206-700F00		●

Weiteres Zubehör auf Anfrage

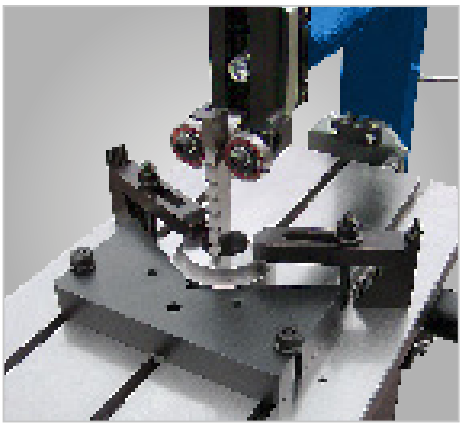
Nutenziehmaschine

NZM 20 – Nutenziehmaschine für die Herstellung von Nuten bis 30x20mm

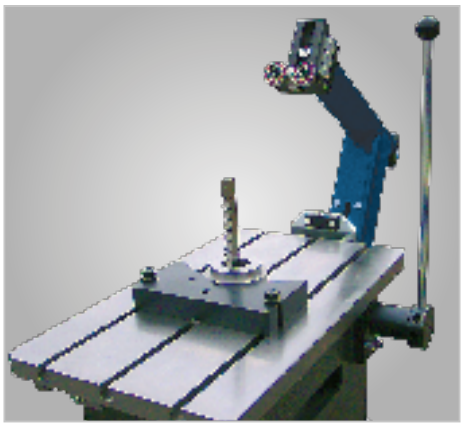
- Nuten werden in vertikaler Richtung gezogen. Dies hat Vorteile gegenüber dem Nutenstoßen: Höhere Genauigkeit und bessere Oberflächenbeschaffenheit; Höhere Schnittgeschwindigkeit
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Kein Verlaufen des Räumnadels während der Zerspanung aufgrund dreiseitiger Kugellagerführung an der Oberseite des Messers
- Senkrechter Winkel des Räumnadels zum Werkstück kann über Drehrad fein nachjustiert werden
- Tischvorschub erfolgt manuell über großen Handhebel
- Äußerst robuste und wartungsarme Konstruktion
- Nach hinten kippbarer Werkzeug-Arm für bequemen Werkstückwechsel
- Teilscheibe mit verschiedenen Winkelteilungen als Zubehör erhältlich, ermöglicht präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke

Lieferumfang:
› Zwei Spannprismen

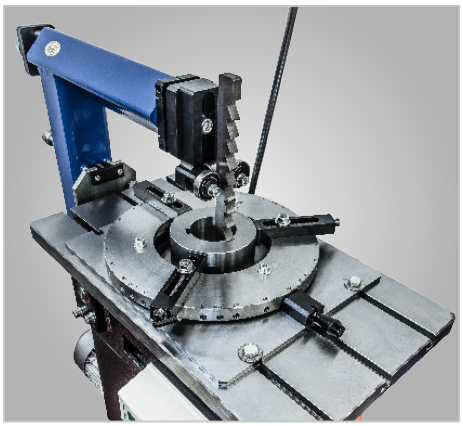
Modell		**NZM 20**
Artikel-Nr.		3818420
Elektrische Daten		
Werkstückhöhe min.		Zahnabstand des Räumnadels + 2 mm
Werkstückhöhe max.	mm	90 / 170
Erläuterung Werkstückhöhe max.		Räumnadel mit Breite 5-8 mm / 10-20 mm
Hubanzahl pro Minute		54
Arbeitstisch (L x B)	mm	400 x 680
Arbeitshöhe	mm	880
Nutentiefe max.	mm	30
Nutenbreite max.	mm	20
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	520 x 1.030 x 1.200
Gewicht ca.	kg	330



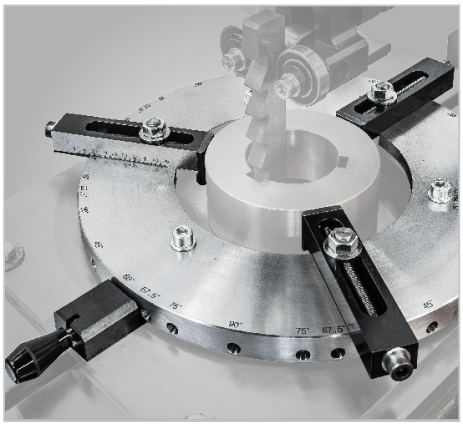
Stabile Räumnadelführung
Räumnadel wird durch drei Kugellager geführt und kann nicht verlaufen



Werkzeugarm
Kann durch Öffnen des Klemmhebels nach hinten gekippt werden
Für bequemen Werkstück- und Werkzeugwechsel



Teilscheibe (optionales Zubehör)
Mit verschiedenen Winkelteilungen
Präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke

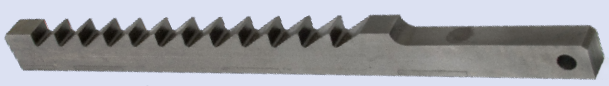


Teilscheibe (Art.-Nr.: 3889201)
Mit verschiedenen Winkelteilungen
Ermöglicht präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke

Teilscheibe (Art.-Nr.: 3889201)
Mit verschiedenen Winkelteilungen
Ermöglicht präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke

GEWÜNSCHTE NUTENBREITE (PASSUNGSMASS)

BEI BESTELLUNG ANGEBEN, DAMIT DIE RÄUMNADEL
AUF ENTSPRECHENDES MASS GESCHLIFFEN WERDEN KÖNNEN!



Zubehör	Art.-Nr.
Teilscheibe zu NZM 20	3889201
Räumnadel Breite 5mm / Zahnabstand 7mm	3889205
Räumnadel Breite 6mm / Zahnabstand 10mm	3889206
Räumnadel Breite 8mm / Zahnabstand 14mm	3889208
Räumnadel Breite 10mm / Zahnabstand 18mm	3889210
Räumnadel Breite 12mm / Zahnabstand 18mm	3889212
Räumnadel Breite 14mm / Zahnabstand 22mm	3889214
Räumnadel Breite 16mm / Zahnabstand 22mm	3889216
Räumnadel Breite 18mm / Zahnabstand 25mm	3889218
Räumnadel Breite 20mm / Zahnabstand 25mm	3889220

INHALTSVERZEICHNIS

HPS – Kombinierte hydraulische Profilstahlscheren/Lochstanzen mit bis zu 5 Bearbeitungsstationen und Fußbedienung

- Stanzstation, Flachstahlschere, Winkelstahlschere, Profilstahlschere, ab HPS 45S mit Ausklinkstation
- DS-Reihe mit zwei Arbeitszylindern und zwei Fußpedalen zum gleichzeitigen Arbeiten mit Stanzstation und Profilstahlschere
- Stufenlose Einstellung des Hubwegs
- Größere Ausladung für Stanzstation mit 620mm optional ab HPS 55DS erhältlich
- Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- Mit kraftvollem Hydraulikaggregat
- Zwei-Zylindermaschine mit elektrischem Kontaktanschlag
- V-Ausklinkmesser, übergroße Stanzeinrichtung und größere Ausladung für Stanzstation auf Anfrage erhältlich
- Standardmäßig mit MUBEA-Aufnahme für Stempel Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3 sowie Matrize Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60, Verwendung von Stempel und Matrize Nr. 4 und Nr. 80 optional möglich (außer HPS 40S)

HPS 40S

Info & Video

Elektrischer Kontaktanschlag (nur ab Werk)	
für HPS 45S	3887150
für HPS 60S	3887151

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de

Technische Daten		HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS	HPS 85DS	HPS 115DS	HPS 175DS
Art.-Nr.		3819040	3819045	3819060	3819055	3819065	3819085	3819115	3819175
Stanzstation									
Stanzkraft	t	40	45	60	55	65	85	115	175
Ø x Blechstärke max. (2)	mm	Ø 20 x 15	Ø 22 x 15	Ø 28 x 15	Ø 20 x 20	Ø 26 x 20	Ø 33 x 20	Ø 34 x 26	Ø 40 x 32
Ø max. x Blechstärke (2)	mm	Ø 30 x 10	Ø 38 x 8	Ø 38 x 11	Ø 40 x 10	Ø 57 x 10 (3)	Ø 57 x 10 (3)	Ø 55 x 16 (3)	Ø 57 x 22 (3)
Ausladung	mm	175	175	220	255 mm	305	355	355	625
Hub	mm	50	50	55	60 mm	55	80	80	80
Hub / min.	mm	20	20	25	25	25	25	25	22
Arbeitshöhe Lochstanze	mm	970	955	955	1.030	1.030	1.080	1.110	1.130
Stabstahlschere									
Rund/Quadrat	mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45	Ø 50 / 50	Ø 55 / 50	Ø 65 / 50
Winkelstahlschere									
90° Schnitt	mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 15	200 x 200 x 15
45° Schnitt	mm	50 x 50 x 6	70 x 70 x 6	80 x 80 x 8	70 x 70 x 10	70 x 70 x 10	80 x 80 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Arbeitshöhe		1.100	1.140	1.155	1.130	1.140	1.200	1.215	1.130
Flachstahlschere									
Materialstärke max.	mm	200 x 13	200 x 15	200 x 20	200 x 20	300 x 20	380 x 20	380 x 25	380 x 30
Materialgröße max.	mm	300 x 6	300 x 12	300 x 15	300 x 15	375 x 15	480 x 15	600 x 15	600 x 20
Messerlänge	mm	356	316	317	317	380	482	610	610
45° Schnitt bei Winkelprofil max.	mm	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 15	100 x 100 x 15	120 x 120 x 15	120 x 120 x 15	120 x 120 x 15
Arbeitshöhe	mm	980	955	955	900	900	940	935	810
Ausklinkstation									
Materialstärke max.	mm	-	8	10	10	10	13	13	16
Breite	mm	-	35	42	45	45	52	60	60
Tiefe	mm	-	75	100	90	90	100	100	100
Motorleistung ~ 50 Hz	kW/V	3 / 400	4 / 400	4 / 400	5,5 / 400	5,5 / 400	7,5 / 400	11 / 400	11 / 400
Gewicht ca.	kg	580	1.400	1.440	1.520	1.600	2.315	2.920	6.000
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	1.100 x 800 x 1.520	1.500 x 950 x 1.680	1.520 x 950 x 1.780	1.500 x 950 x 1.880	1.700 x 950 x 1.880	1.920 x 950 x 2.040	2.040 x 950 x 2.180	2.730 x 1.150 x 2.280
Optionale Ausstattung (siehe Seite 245)									
Ausladung der Stanzstation		-	-	-	620	620	620	620	-
U-I Profilmesser	mm	76 x 38	80 x 45	80 x 45	120 x 58	120 x 58	160 x 74	200 x 90	300 x 125
T-Profilmesser	mm	38 x 6	40 x 5	80 x 9	80 x 9	90 x 11	100 x 11	120 x 13	150 x 15
V-Ausklinkwerkzeuge	mm	100 x 100 x 8	100 x 100 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13	100 x 100 x 16

(2) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm² (3) Option übergroße Stanzeinrichtung erforderlich

HPS 40S

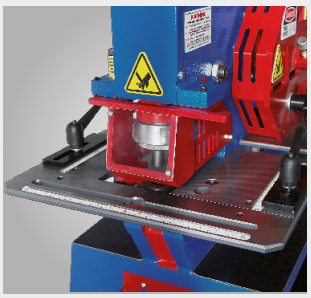
Lieferumfang HPS 40S:
- Stanzstation
- Flachstahlschere
- Winkelstahlschere
- Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
- MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3
- MUBEA Matrizenreduzierungen Nr. 30 und Nr. 45 (Nr. 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
- Stanze und Flachstahlschere mit verstellbaren Anschlägen
- Hakenschlüssel
- Fußpedal
- Hydrauliköl

HPS 45S

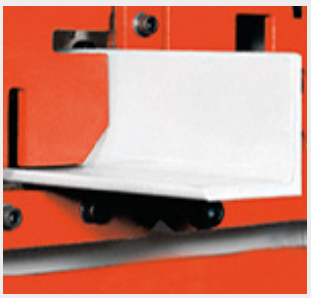
Lieferumfang HPS 45S/ HPS 60S:
- Stanzstation
- Flachstahlschere
- Winkelstahlschere
- Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- Ausklinkstation
- Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
- MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3
- MUBEA Matrizenreduzierungen Nr. 30 und Nr. 45 (Nr. 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
- Stanze, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren Anschlägen
- Hakenschlüssel
- Fußpedal
- Hydrauliköl

HPS 55DS

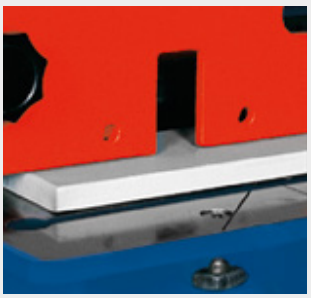
Lieferumfang HPS 55DS / HPS 65DS / HPS 85DS / HPS 115DS / HPS 175DS:
- Stanzstation
- Flachstahlschere
- Winkelstahlschere
- Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- Ausklinkstation
- LED Arbeitsplatzbeleuchtung
- Elektrischer Kontaktaktanschlag
- Stempelaufnahme mit Bajonett-verschluss
- MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1 /2 / 3
- MUBEA Matrizenreduzierungen Nr. 30/45 (Nr. 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
- Stanze mit verstellbarem Anschlag mit Skala, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren Anschlägen
- Hakenschlüssel
- 2 Arbeitszylinder und 2 Fußpedale
- Hydrauliköl



Stanzstation

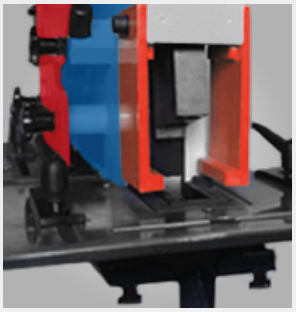


Winkelstahlschere



Flachstahlschere

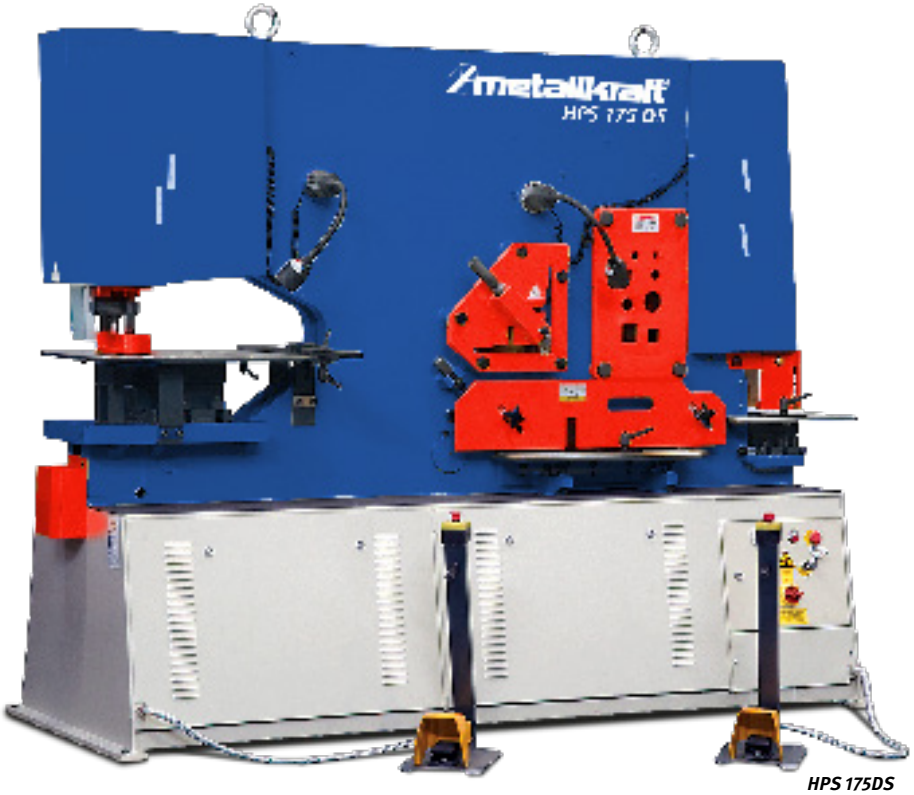
Stabstahlschere / Rundstahlmesser



Ausklinkstation (ab HPS 45S)

Hydraulische Profilstahlscheren / Lochstanzen

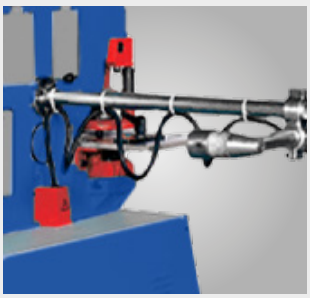
HPS 115DS



HPS 175DS

Lieferumfang HPS 55DS / HPS 65DS / HPS 85DS / HPS 115DS / HPS 175DS:

- Stanzstation
- Flachstahlschere
- Winkelstahlschere
- Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- Ausklinkstation
- LED Arbeitsplatzbeleuchtung
- Elektrischer Kontaktaktanschlag
- Stempelaufnahme mit Bajonett-verschluss
- MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1 /2 / 3
- MUBEA Matrizenreduzierungen Nr. 30/45 (Nr. 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
- Stanze mit verstellbarem Anschlag mit Skala, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren Anschlägen
- Hakenschlüssel
- 2 Arbeitszylinder und 2 Fußpedale
- Hydrauliköl



Elektrischer Kontaktanschlag (Standard ab HPS 55DS)

Arbeitsleuchte (Standard ab HPS 55DS)

Verschiedene Profilstahlmesser, Stanzsattel, Sonderstempel und Matrizen auf Anfrage erhältlich.

Zubehör für hydraulische Profilstahlscheren

Ersatzmessersatz zu Flachstahlstation	Art.-Nr.
für HPS 40S / 45S	3887010
für HPS 60S	3887011
für HPS 55DS / 65DS	3887012
für HPS 85DS	3887013
für HPS 115DS	3887014
für HPS 175DS	3887015

Ersatzmessersatz zu Winkelstahlstation	
für HPS 40S / 45S	3887020
für HPS 60S	3887021
für HPS 55DS / 65DS	3887022
für HPS 85DS	3887023
für HPS 115DS	3887024
für HPS 175DS	3887025

Ersatzmessersatz zu Stangenstahlstation	
für HPS 40S / 45S	3887026
für HPS 60S	3887027
für HPS 55DS /65DS	3887028
für HPS 85DS	3887029
für HPS 115DS	3887030
für HPS 175DS	3887031

Ersatzmessersatz zu Ausklinkstation	
für HPS 45S	3887040
für HPS 60S	3887041
für HPS 55DS / 65DS	3887042
für HPS 85DS	3887043
für HPS 115DS	3887044
für HPS 175DS	3887045

Übergroße Stanzeinrichtung (passend für alle Standard HPS Modelle)	
für HPS 45S	3887160
für HPS 60S	3887161
für HPS 55DS	3887162
für HPS 65DS	3887163
für HPS 85 DS	3887164
für HPS 115DS	3887165
für HPS 175DS	3887166

Messersatz für IPN-Profile	Art.-Nr.
für HPS 40S / 45S	3887050
für HPS 60S	3887051
für HPS 55DS / 65DS	3887052
für HPS 85DS	3887053
für HPS 115DS	3887054
für HPS 175DS	3887055

Messersatz für UPN-Profile	
für HPS 40S / 45S	3887060
für HPS 60S	3887061
für HPS 55DS / 65DS	3887062
für HPS 85DS	3887063
für HPS 115DS	3887064
für HPS 175DS	3887065

Messersatz für T-Profile	
für HPS 40S / 45S	3887070
für HPS 60S	3887071
für HPS 55DS / 65DS	3887072
für HPS 85DS	3887073
für HPS 115DS	3887074
für HPS 175DS	3887075

Aufnahmen und Tisch V-Messersatz 100 x 100 mm (für Ausklinkstation)	
für HPS 45S	
für HPS 60S	3887131
für HPS 55DS	3887132
für HPS 65DS	3887133
für HPS 85 DS	3887134
für HPS 115DS	3887135
für HPS 175DS	3887136

V-Ersatzmessersatz 100 x 100 mm	
für HPS 45S	3887080
für HPS 60S	3887081
für HPS 55DS / 65DS	3887082
für HPS 85DS	3887083
für HPS 115DS	3887084
für HPS 175DS	3887085

Elektrischer Kontaktanschlag (nur ab Werk)	
für HPS 45S	3887150
für HPS 60S	3887151

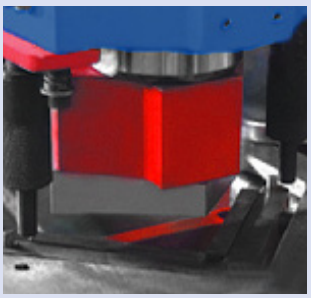
Abkantvorrichtung	Art.-Nr.
100 x 12 mm für HPS 45S	3887090
110 x 12 mm für HPS 60S	3887091
250 x 15 mm für HPS 55DS / 65DS	3887092
500 x 3 mm für HPS 55DS / 65DS	3887093
250 x 20 mm für HPS 85DS	3887094
500 x 3 mm für HPS 85DS	3887095
250 x 22 mm für HPS 115DS	3887096
500 x 3 mm für HPS 115DS	3887097
250 x 25 mm für HPS 175DS	3887098
700 x 4 mm für HPS 175DS	3887099

Stanzsattel für U-Profil	
für HPS 40S / 45S	3887105
für HPS 60S	3887106
für HPS 55DS / 65DS	3887107
für HPS 85DS	3887108
für HPS 115DS	3887109
für HPS 175DS	3887110

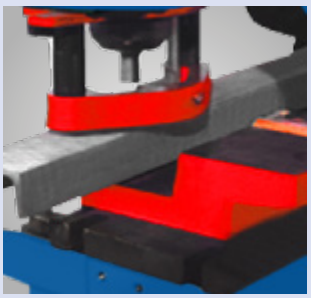
620 mm Ausladung für Stanzstation (nur ab Werk möglich)	
für HPS 55DS	3887120
für HPS 65DS	3887121
für HPS 85DS	3887122
für HPS 115DS	3887123

Stempel- und Matrizenaufnahmen (passend für alle Standard HPS Modelle)	
Stempelbeilage Nr. 1 (1)	3889002
Stempelreduzierung Nr.1 (1)	3889003
Stempelaufnahme Nr. 2	3889005
Stempelaufnahme Nr. 3	3889006
Matrizenreduzierung 60-30	3889000
Matrizenreduzierung 60-45	3889001

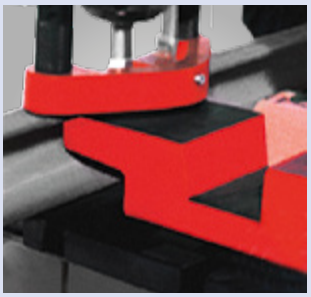
(1) zur Verwendung von Stempel Nr. 1 sind Stempelbeilage Nr. 1, Stempelreduzierung Nr. 1 und Stempelaufnahme Nr. 2 erforderlich



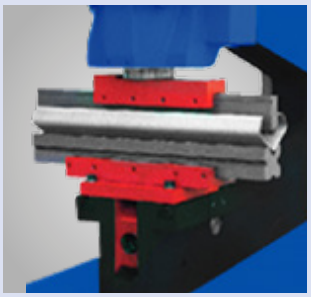
Optionales V-Ausklinkmesser ab HPS 45S erhältlich



Optionaler Stanzsattel für U-Profile



Optionaler Stanzsattel für Winkeleisen



Optionale Abkantvorrichtung für Flachstahl (ab HPS 45S erhältlich)

Optionale Stanzeinrichtung für große Durchmesser

INHALTSVERZEICHNIS

HLS – Hydraulische Lochstanzen mit Fußbedienung

- Zum Stanzen von Blech, Flach- und U-Stahl
- Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- Stanztisch mit Maßskala und Anschlägen
- Besonders große Ausladung mit 625 mm
- Zeitsparende, stufenlose Hubeinstellung
- Mit kraftvollem Hydraulikaggregat
- Stufenlose Einstellung des Hubwegs
- Stanzsattel mit zweiter Aufnahme zur Bearbeitung von UPN-Profilen
- Standardmäßig mit MUBEA-Aufnahme für Stempel Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3 sowie Matrize Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60, Verwendung von Stempel und Matrize Nr. 4 und Nr. 80 optional möglich

Verschiedene, optionale Stanzwerkzeuge auf Anfrage

HLS 65S

Lieferumfang:
- Stempelaufnahme mit Bajonett-verschluss
- MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1 / 2 /3
- MUBEA Matrizenreduzierungen Nr. 30 und Nr. 45 (Nr. 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
- Anschlag mit Skala
- Arbeitsleuchte
- Fußpedal
- Hakenschlüssel
- Hydrauliköl

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

Modell	**HLS 65S**	**HLS 85S**	**HLS 115S**	**HLS 175S**
Art.-Nr.	3818065	3818085	3818115	3818175
Technische Daten				
Stanzkraft	65 t	85 t	115 t	175 t
Ø x Blechstärke max. (2)	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x Blechstärke (2)	Ø 57 x 10 (3) mm	Ø 57 x 12 (3) mm	Ø 55 x 16 (3) mm	Ø 57 x 22 (3) mm
Ausladung	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Hub	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Hub / Min.	22	21	21	21
Arbeitshöhe Lochstanze	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Motorleistung ~50 Hz	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V	11 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.600 x 900 x 1.800 mm	1.850 x 950 x 1.920 mm	2.000 x 950 x 1.970 mm	2.700 x 1.120 x 2.160 mm
Gewicht ca.	2.440 kg	3.270 kg	3.760 kg	5.270 kg
Optional				
Blechbiegen max.	500 x 3 mm	500 x 3 mm	700 x 3 mm	700 x 4 mm

(2) *Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm² (3) Option übergroße Stanzeinrichtung erforderlich*

Stempel und Matrizen System MUBEA

- Der gewünschte Lochdurchmesser entspricht dem Stempeldurchmesser
- Der Durchmesser der Matrize ist abhängig von der Materialstärke

Schneidspiel bei Rundloch, Rechteck und Quadrat						
Materialstärke	mm	0 – 3,9	4 – 8,9	9 – 13,9	14 – 18,9	19 - 24
Schneidspiel	mm	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

Beispiel: Stempel-Ø 15mm und Materialstärke 10mm -> Matrizen-Ø 16,2

Schneidspiel bei Langloch			
Materialstärke	mm	0 – 5,9	6 - 14
Schneidspiel	mm	0,3	1,0

Beispiel: Stempel 10 x 25 mm und Materialstärke 10mm -> Matrize 11x26mm

Rundstempel Nr. 1

Ød)	Art.-Nr.	Ød)	Art.-Nr.	Ød)	Art.-Nr.
3,0 mm	388933,0	7,5 mm	388937,5	12,0 mm	3889312,0
3,5 mm	388933,5	8,0 mm	388938,0	12,5 mm	3889312,5
4,0 mm	388934,0	8,5 mm	388938,5	13,0 mm	3889313,0
4,5 mm	388934,5	9,0 mm	388939,0	13,5 mm	3889313,5
5,0 mm	388935,0	9,5 mm	388939,5	14,0 mm	3889314,0
5,5 mm	388935,5	10,0 mm	3889310,0	14,5 mm	3889314,5
6,0 mm	388936,0	10,5 mm	3889310,5	15,0 mm	3889315,0
6,5 mm	388936,5	11,0 mm	3889311,0		
7,0 mm	388937,0	11,5 mm	3889311,5		

Rundstempel Nr. 2

(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.
14,0 mm	3889314,0-2	20,0 mm	3889320,0	25,5 mm	3889325,5
15,0 mm	3889315,0-2	20,5 mm	3889320,5	26,0 mm	3889326,0
15,5 mm	3889315,5	21,0 mm	3889321,0	26,5 mm	3889326,5
16,0 mm	3889316,0	21,5 mm	3889321,5	27,0 mm	3889327,0
16,5 mm	3889316,5	22,0 mm	3889322,0	27,5 mm	3889327,5
17,0 mm	3889317,0	22,5 mm	3889322,5	28,0 mm	3889328,0
17,5 mm	3889317,5	23,0 mm	3889323,0	28,5 mm	3889328,5
18,0 mm	3889318,0	23,5 mm	3889323,5	29,0 mm	3889329,0
18,5 mm	3889318,5	24,0 mm	3889324,0	29,5 mm	3889329,5
19,0 mm	3889319,0	24,5 mm	3889324,5	30,0 mm	3889330,0
19,5 mm	3889319,5	25,0 mm	3889325,0		

Rundstempel Nr. 3

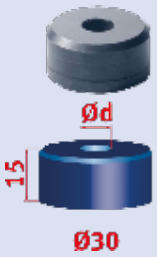
(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.
30,5 mm	3889330,5	34,0 mm	3889334,0	38,0 mm	3889338,0
31,0 mm	3889331,0	35,0 mm	3889335,0	39,0 mm	3889339,0
32,0 mm	3889332,0	36,0 mm	3889336,0	40,0 mm	3889340,0
33,0 mm	3889333,0	37,0 mm	3889337,0		

Rundstempel Nr. 4 (1)

(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.
41,0 mm	3889341,0	45,0 mm	3889345,0	49,0 mm	3889349,0
42,0 mm	3889342,0	46,0 mm	3889346,0	50,0 mm	3889350,0
43,0 mm	3889343,0	47,0 mm	3889347,0		
44,0 mm	3889344,0	48,0 mm	3889348,0		

Rundmatrize Nr. 30

(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.
3,2 mm	388933,2	7,7 mm	388937,7	12,2 mm	3889312,2
3,7 mm	388933,7	8,2 mm	388938,2	12,7 mm	3889312,7
4,2 mm	388934,2	8,7 mm	388938,7	13,2 mm	3889313,2
4,7 mm	388934,7	9,2 mm	388939,2	13,7 mm	3889313,7
5,2 mm	388935,2	9,7 mm	388939,7	14,2 mm	3889314,2
5,7 mm	388935,7	10,2 mm	3889310,2	14,7 mm	3889314,7
6,2 mm	388936,2	10,7 mm	3889310,7	15,2 mm	3889315,2
6,7 mm	388936,7	11,2 mm	3889311,2	15,7 mm	3889315,7
7,2 mm	388937,2	11,7 mm	3889311,7		



Rundmatrize Nr. 45

(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.
14,7 mm	3889314,7-45	21,2 mm	3889321,2	27,7 mm	3889327,7
15,2 mm	3889315,2-45	21,7 mm	3889321,7	28,2 mm	3889328,2
15,7 mm	3889315,7-45	22,2 mm	3889322,2	28,7 mm	3889328,7
16,2 mm	3889316,2	22,7 mm	3889322,7	29,2 mm	3889329,2
16,7 mm	3889316,7	23,2 mm	3889323,2	29,7 mm	3889329,7
17,2 mm	3889317,2	23,7 mm	3889323,7	30,2 mm	3889330,2
17,7 mm	3889317,7	24,2 mm	3889324,2	30,7 mm	3889330,7
18,2 mm	3889318,2	24,7 mm	3889324,7	31,2 mm	3889331,2
18,7 mm	3889318,7	25,2 mm	3889325,2	31,7 mm	3889331,7
19,2 mm	3889319,2	25,7 mm	3889325,7	32,2 mm	3889332,2
19,7 mm	3889319,7	26,2 mm	3889326,2	32,7 mm	3889332,7
20,2 mm	3889320,2	26,7 mm	3889326,7		
20,7 mm	3889320,7	27,2 mm	3889327,2		

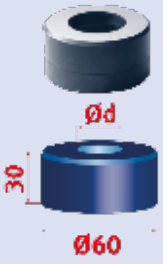
Die Stempel und Matrizen sind nicht zur Bearbeitung von Edelstahl geeignet. Werkzeuge für Edelstahl können auf Anfrage angeboten werden.
(1) Benutzung mit Standardlieferumfang der HPS/HLS nicht möglich – Sonderzubehör „übergroße Stanzeinrichtung“ erforderlich

Zubehör für Hydraulische Lochstanzen

INHALTSVERZEICHNIS

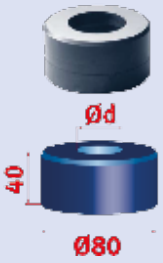
Rundmatrize Nr. 60

(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.
32,2 mm	3889332,2-60	35,7 mm	3889335,7	39,2 mm	3889339,2
32,7 mm	3889332,7-60	36,2 mm	3889336,2	39,7 mm	3889339,7
33,2 mm	3889333,2	36,7 mm	3889336,7	40,2 mm	3889340,2
33,7 mm	3889333,7	37,2 mm	3889337,2	40,7 mm	3889340,7
34,2 mm	3889334,2	37,7 mm	3889337,7	41,2 mm	3889341,2
34,7 mm	3889334,7	38,2 mm	3889338,2	41,7 mm	3889341,7
35,2 mm	3889335,2	38,7 mm	3889338,7	42,2 mm	3889342,2



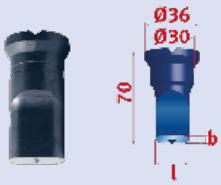
Rundmatrize Nr. 80*

(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.	(Ød)	Art.-Nr.
42,2 mm	3889342,2-80	45,7 mm	3889345,7	49,2 mm	3889349,2
42,7 mm	3889342,7	46,2 mm	3889346,2	49,7 mm	3889349,7
43,2 mm	3889343,2	46,7 mm	3889346,7	50,2 mm	3889350,2
43,7 mm	3889343,7	47,2 mm	3889347,2	50,7 mm	3889350,7
44,2 mm	3889344,2	47,7 mm	3889347,7	51,2 mm	3889351,2
44,7 mm	3889344,7	48,2 mm	3889348,2		
45,2 mm	3889345,2	48,7 mm	3889348,7		



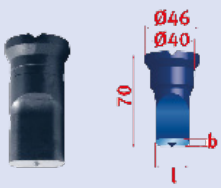
Langlochstempel Nr. 2

(b x l)	Art.-Nr.	(b x l)	Art.-Nr.	(b x l)	Art.-Nr.
5,0 x 10,0 mm	388945,0X10,0	9,0 x 13,0 mm	388949,0X13,0	13,0 x 30,0 mm	3889413,0X30,0
5,0 x 13,0 mm	388945,0X13,0	9,0 x 18,0 mm	388949,0X18,0	13,5 x 20,0 mm	3889413,5X20,0
5,0 x 15,0 mm	388945,0X15,0	9,0 x 20,0 mm	388949,0X20,0	13,5 x 25,0 mm	3889413,5X25,0
5,0 x 20,0 mm	388945,0X20,0	9,0 x 25,0 mm	388949,0X25,0	13,5 x 30,0 mm	3889413,5X30,0
5,0 x 25,0 mm	388945,0X25,0	9,0 x 30,0 mm	388949,0X30,0	14,0 x 20,0 mm	3889414,0X20,0
5,5 x 11,0 mm	388945,5X11,0	9,5 x 20,0 mm	388949,5X20,0	14,0 x 25,0 mm	3889414,0X25,0
5,5 x 15,0 mm	388945,5X15,0	9,5 x 25,0 mm	388949,5X25,0	14,0 x 30,0 mm	3889414,0X30,0
5,5 x 20,0 mm	388945,5X20,0	9,5 x 30,0 mm	388949,5X30,0	16,0 x 25,0 mm	3889416,0X25,0
5,5 x 25,0 mm	388945,5X25,0	10,0 x 20,0 mm	3889410,0X20,0	16,0 x 30,0 mm	3889416,0X30,0
6,5 x 13,0 mm	388946,5X13,0	10,5 x 15,0 mm	3889410,5X15,0	17,5 x 25,0 mm	3889417,5X25,0
6,5 x 20,0 mm	388946,5X20,0	10,5 x 21,0 mm	3889410,5X21,0	17,5 x 30,0 mm	3889417,5X30,0
6,5 x 25,0 mm	388946,5X25,0	10,5 x 25,0 mm	3889410,5X25,0	18,0 x 30,0 mm	3889418,0X30,0
6,5 x 30,0 mm	388946,5X30,0	10,5 x 30,0 mm	3889410,5X30,0	19,0 x 25,0 mm	3889419,0X25,0
7,0 x 15,0 mm	388947,0X15,0	11,0 x 20,0 mm	3889411,0X20,0	19,0 x 30,0 mm	3889419,0X30,0
7,0 x 20,0 mm	388947,0X20,0	11,0 x 25,0 mm	3889411,0X25,0	20,5 x 30,0 mm	3889420,5X30,0
7,0 x 25,0 mm	388947,0X25,0	11,0 x 30,0 mm	3889411,0X30,0	22,5 x 30,0 mm	3889422,5X30,0
7,0 x 30,0 mm	388947,0X30,0	12,0 x 20,0 mm	3889412,0X20,0	25,5 x 30,0 mm	3889425,5X30,0
8,0 x 13,0 mm	388948,0X13,0	12,0 x 25,0 mm	3889412,0X25,0		
8,0 x 20,0 mm	388948,0X20,0	12,0 x 30,0 mm	3889412,0X30,0		
8,0 x 25,0 mm	388948,0X25,0	13,0 x 20,0 mm	3889413,0X20,0		
8,0 x 30,0 mm	388948,0X30,0	13,0 x 25,0 mm	3889413,0X25,0		



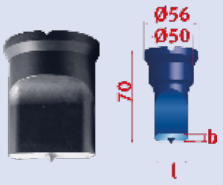
Langlochstempel Nr. 3

(b x l)	Art.-Nr.	(b x l)	Art.-Nr.	(b x l)	Art.-Nr.
9,0 x 40,0 mm	388949,0X40,0	16,0 x 40,0 mm	3889416,0X40,0	22,5 x 40,0 mm	3889422,5X40,0
11,0 x 35,0 mm	3889411,0X35,0	17,5 x 35,0 mm	3889417,5X35,0	24,0 x 40,0 mm	3889424,0X40,0
11,0 x 40,0 mm	3889411,0X40,0	17,5 x 40,0 mm	3889417,5X40,0	25,5 x 40,0 mm	3889425,5X40,0
13,5 x 35,0 mm	3889413,5X35,0	19,0 x 35,0 mm	3889419,0X35,0	26,0 x 40,0 mm	3889426,0X40,0
13,5 x 40,0 mm	3889413,5X40,0	19,0 x 40,0 mm	3889419,0X40,0	27,0 x 40,0 mm	3889427,0X40,0
14,0 x 35,0 mm	3889414,0X35,0	20,5 x 35,0 mm	3889420,5X35,0		
14,0 x 40,0 mm	3889414,0X40,0	20,5 x 40,0 mm	3889420,5X40,0		
16,0 x 35,0 mm	3889416,0X35,0	22,5 x 35,0 mm	3889422,5X35,0		



Langlochstempel Nr. 4 (1)

(b x l)	Art.-Nr.	(b x l)	Art.-Nr.
11,0 x 45,0 mm	3889411,0X45,0	22,5 x 50,0 mm	3889422,5X50,0
11,0 x 50,0 mm	3889411,0X50,0	24,0 x 50,0 mm	3889424,0X50,0
13,5 x 50,0 mm	3889413,5X50,0	25,5 x 50,0 mm	3889425,5X50,0
17,5 x 50,0 mm	3889417,5X50,0	26,0 x 50,0 mm	3889426,0X50,0
20,5 x 50,0 mm	3889420,5X50,0	27,0 x 50,0 mm	3889427,0X50,0



Stempel- und Matrizenaufnahmen *(passend für alle Standard HPS/HLS Modelle)*	Art.-Nr.
Stempelbeilage Nr. 1	3889002
Stempelreduzierung Nr. 1	3889003
Stempelaufnahme Nr. 2	3889005
Stempelaufnahme Nr. 3	3889006
Matrizenreduzierung 60-30	3889000
Matrizenreduzierung 60-45	3889001

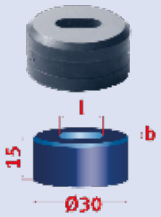
Übergroße Stanzeinrichtung *(passend für alle Standard HPS/HLS Modelle)*	
für HPS 45S	3887160
für HPS 60S	3887161
für HPS 55DS	3887162
für HPS 65DS	3887163
für HPS 85 DS	3887164
für HPS 115DS	3887165
für HPS 175DS	3887166

(zur Verwendung von Stempel Nr. 4 und Matrize Nr. 80 erforderlich)

Die Stempel und Matrizen sind nicht zur Bearbeitung von Edelstahl geeignet. Werkzeuge für Edelstahl können auf Anfrage angeboten werden.
(1) Benutzung mit Standardlieferumfang der HPS/HLS nicht möglich – Sonderzubehör „übergroße Stanzeinrichtung“ erforderlich

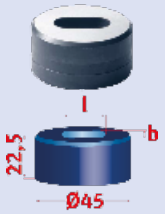
Langlochmatrize Nr. 30

(b x l)	Art.-Nr.
5,3 x 10,3 mm	388945,3X10,3
5,3 x 13,3 mm	388945,3X13,3
5,3 x 15,3 mm	388945,3X15,3
5,8 x 11,3 mm	388945,8X11,3
5,8 x 15,3 mm	388945,8X15,3
6,0 x 11,0 mm	388946,0X11,0
6,0 x 16,0 mm	388946,0X16,0
6,5 x 12,0 mm	388946,5X12,0
6,5 x 16,0 mm	388946,5X16,0
6,8 x 13,3 mm	388946,8X13,3
7,3 x 15,3 mm	388947,3X15,3
7,5 x 14,0 mm	388947,5X14,0
8,0 x 16,0 mm	388948,0X16,0
8,3 x 13,3 mm	388948,3X13,3
9,0 x 14,0 mm	388949,0X14,0
9,3 x 13,3 mm	388949,3X13,3
10,0 x 14,0 mm	3889410,0X14,0
10,8 x 15,3 mm	3889410,8X15,3
11,5 x 16,0 mm	3889411,5X16,0



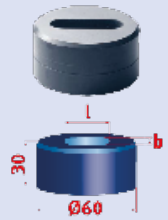
Langlochmatrize Nr. 45

(b x l)	Art.-Nr.
5,3 x 20,3 mm	388945,3X20,3
5,3 x 25,3 mm	388945,3X25,3
5,8 x 20,3 mm	388945,8X20,3
5,8 x 25,3 mm	388945,8X25,3
6,0 x 21,0 mm	388946,0X21,0
6,0 x 26,0 mm	388946,0X26,0
6,5 x 21,0 mm	388946,5X21,0
6,5 x 26,0 mm	388946,5X26,0
6,8 x 20,3 mm	388946,8X20,3
6,8 x 25,3 mm	388946,8X25,3
6,8 x 30,3 mm	388946,8X30,3
7,3 x 20,3 mm	388947,3X20,3
7,3 x 25,3 mm	388947,3X25,3
7,3 x 30,3 mm	388947,3X30,3
7,5 x 21,0 mm	388947,5X21,0
7,5 x 26,0 mm	388947,5X26,0
7,5 x 31,0 mm	388947,5X31,0
8,0 x 21,0 mm	388948,0X21,0
8,0 x 26,0 mm	388948,0X26,0
8,0 x 31,0 mm	388948,0X31,0
8,3 x 20,3 mm	388948,3X20,3
8,3 x 25,3 mm	388948,3X25,3
8,3 x 30,3 mm	388948,3X30,3
9,0 x 21,0 mm	388949,0X21,0
9,0 x 26,0 mm	388949,0X26,0
9,0 x 31,0 mm	388949,0X31,0
9,3 x 18,3 mm	388949,3X18,3
9,3 x 20,3 mm	388949,3X20,3
9,3 x 25,3 mm	388949,3X25,3
9,3 x 30,3 mm	388949,3X30,3
9,8 x 20,3 mm	388949,8X20,3
9,8 x 25,3 mm	388949,8X25,3
9,8 x 30,3 mm	388949,8X30,3
10,0 x 19,0 mm	3889410,0X19,0
10,0 x 21,0 mm	3889410,0X21,0
10,0 x 26,0 mm	3889410,0X26,0
10,0 x 31,0 mm	3889410,0X31,0
10,5 x 21,0 mm	3889410,5X21-45
10,5 x 26,0 mm	3889410,5X26,0
10,5 x 31,0 mm	3889410,5X31,0
10,8 x 21,3 mm	3889410,8X21,3
10,8 x 25,3 mm	3889410,8X25,3
10,8 x 30,3 mm	3889410,8X30,3
11,3 x 20,3 mm	3889411,3X20,3
11,3 x 25,3 mm	3889411,3X25,3
11,3 x 30,3 mm	3889411,3X30,3
11,5 x 22,0 mm	3889411,5X22,0
11,5 x 26,0 mm	3889411,5X26,0
11,5 x 31,0 mm	3889411,5X31,0
12,0 x 21,0 mm	3889412,0X21,0
12,0 x 26,0 mm	3889412,0X26,0
12,0 x 31,0 mm	3889412,0X31,0
12,3 x 20,3 mm	3889412,3X20,3
12,3 x 25,3 mm	3889412,3X25,3
12,3 x 30,3 mm	3889412,3X30,3
13,0 x 21,0 mm	3889413,0X21,0
13,0 x 26,0 mm	3889413,0X26,0
13,0 x 31,0 mm	3889413,0X31,0
13,3 x 20,3 mm	3889413,3X20,3
13,3 x 25,3 mm	3889413,3X25,3
13,3 x 30,3 mm	3889413,3X30,3
13,8 x 20,3 mm	3889413,8X20,3
13,8 x 25,3 mm	3889413,8X25,3
13,8 x 30,3 mm	3889413,8X30,3
14,0 x 21,0 mm	3889414,0X21,0
14,0 x 26,0 mm	3889414,0X26,0
14,0 x 31,0 mm	3889414,0X31,0
14,3 x 20,3 mm	3889414,3X20,3
14,3 x 25,3 mm	3889414,3X25,3
14,3 x 30,3 mm	3889414,3X30,3
14,5 x 21,0 mm	3889414,5X21,0
14,5 x 26,0 mm	3889414,5X26,0
14,5 x 31,0 mm	3889414,5X31,0
15,0 x 21,0 mm	3889415,0X21,0
15,0 x 26,0 mm	3889415,0X26,0
15,0 x 31,0 mm	3889415,0X31,0
16,3 x 25,3 mm	3889416,3X25,3
16,3 x 30,3 mm	3889416,3X30,3
17,0 x 26,0 mm	3889417,0X26,0
17,0 x 31,0 mm	3889417,0X31,0
17,8 x 25,3 mm	3889417,8X25,3
17,8 x 30,3 mm	3889417,8X30,3
18,5 x 26,0 mm	3889418,5X26,0
18,5 x 31,0 mm	3889418,5X31,0
19,3 x 25,3 mm	3889419,3X25,3
19,3 x 30,3 mm	3889419,3X30,3
20,0 x 26,0 mm	3889420,0X26,0
20,0 x 31,0 mm	3889420,0X31,0
20,8 x 30,3 mm	3889420,8X30,3
21,5 x 31,0 mm	3889421,5X31,0
22,8 x 30,3 mm	3889422,8X30,3
23,5 x 31,0 mm	3889423,5X31,0
25,8 x 30,3 mm	3889425,8X30,3
26,5 x 31,0 mm	3889426,5X31,0



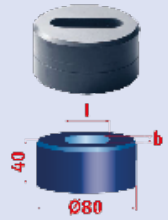
Langlochmatrize Nr. 60

(b x l)	Art.-Nr.
9,3 x 40,3 mm	388949,3X40,3
10,0 x 41,0 mm	3889410,0X41,0
11,3 x 40,3 mm	3889411,3X40,3
12,0 x 41,0 mm	3889412,0X41,0
13,8 x 35,3 mm	3889413,8X35,3
13,8 x 40,3 mm	3889413,8X40,3
14,3 x 35,3 mm	3889414,3X35,3
14,3 x 40,3 mm	3889414,3X40,3
14,5 x 36,0 mm	3889414,5X36,0
14,5 x 41,0 mm	3889414,5X41,0
15,0 x 36,0 mm	3889415,0X36,0
15,0 x 41,0 mm	3889415,0X41,0
16,3 x 35,3 mm	3889416,3X35,3
16,3 x 40,3 mm	3889416,3X40,3
17,0 x 36,0 mm	3889417,0X36,0
17,0 x 41,0 mm	3889417,0X41,0
17,8 x 35,3 mm	3889417,8X35,3
17,8 x 40,3 mm	3889417,8X40,3
18,5 x 36,0 mm	3889418,5X36,0
18,5 x 41,0 mm	3889418,5X41,0
19,3 x 35,3 mm	3889419,3X35,3
19,3 x 40,3 mm	3889419,3X40,3
20,0 x 36,0 mm	3889420,0X36,0
20,0 x 41,0 mm	3889420,0X41,0
20,8 x 35,3 mm	3889420,8X35,3
20,8 x 40,3 mm	3889420,8X40,3
21,5 x 36,0 mm	3889421,5X36,0
21,5 x 41,0 mm	3889421,5X41,0
22,8 x 35,3 mm	3889422,8X35,3
22,8 x 40,3 mm	3889422,8X40,3
23,5 x 36,0 mm	3889423,5X36,0
23,5 x 41,0 mm	3889423,5X41,0
24,3 x 40,3 mm	3889424,3X40,3
25,0 x 41,0 mm	3889425,0X41,0
26,3 x 40,3 mm	3889426,3X40,3
26,5 x 41,0 mm	3889426,5X41,0
27,0 x 41,0 mm	3889427,0X41,0
27,3 x 40,3 mm	3889427,3x40,3
28,0 x 41,0 mm	3889428,0x41,0



Langlochmatrize Nr. 80 (1)

(b x l)	Art.-Nr.
11,3 x 45,3 mm	3889411,3X45,3
11,3 x 50,3 mm	3889411,3X50,3
12,0 x 46,0 mm	3889412,0X46,0
12,0 x 51,0 mm	3889412,0X51,0
13,8 x 50,3 mm	3889413,8X50,3
14,5 x 51,0 mm	3889414,5X51,0
17,8 x 50,3 mm	3889417,8X50,3
18,5 x 51,0 mm	3889418,5X51,0
20,8 x 50,3 mm	3889420,8X50,3
21,5 x 51,0 mm	3889421,5X51,0
22,8 x 50,3 mm	3889422,8X50,3
23,5 x 51,0 mm	3889423,5X51,0
24,3 x 50,3 mm	3889424,3X50,3
25,0 x 51,0 mm	3889425,0X51,0
25,8 x 50,3 mm	3889425,8X50,3
26,3 x 50,3 mm	3889426,3X50,3
26,5 x 51,0 mm	3889426,5X51,0
27,0 x 51,0 mm	3889427,0X51,0
27,3 x 50,3 mm	3889427,3X50,3
28,0 x 51,0 mm	3889428,0X51,0

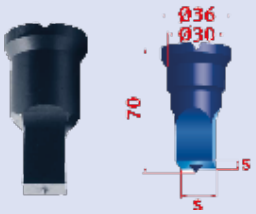


Die Stempel und Matrizen sind nicht zur Bearbeitung von Edelstahl geeignet. Werkzeuge für Edelstahl können auf Anfrage angeboten werden.
(1) Benutzung mit Standardlieferumfang der HPS/HLS nicht möglich – Sonderzubehör „übergroße Stanzeinrichtung“ erforderlich

Zubehör für Hydraulische Lochstanzen

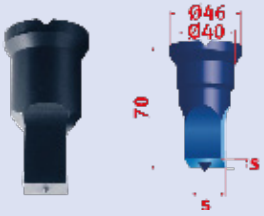
Vierkantstempel Nr. 2

(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.
4,0 mm	388954,0	11,0 mm	3889511,0	18,0 mm	3889518,0
5,0 mm	388955,0	12,0 mm	3889512,0	19,0 mm	3889519,0
6,0 mm	388956,0	13,0 mm	3889513,0	20,0 mm	3889520,0
7,0 mm	388957,0	14,0 mm	3889514,0		
8,0 mm	388958,0	15,0 mm	3889515,0		
9,0 mm	388959,0	16,0 mm	3889516,0		
10,0 mm	3889510,0	17,0 mm	3889517,0		



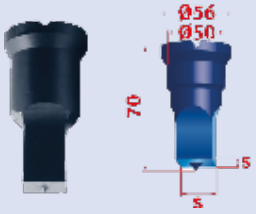
Vierkantstempel Nr. 3

(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.
21,0 mm	3889521,0	25,0 mm	3889525,0	28,0 mm	3889528,0
22,0 mm	3889522,0	25,5 mm	3889525,5		
23,0 mm	3889523,0	26,0 mm	3889526,0		
23,5 mm	3889523,5	26,5 mm	3889526,5		
24,0 mm	3889524,0	27,0 mm	3889527,0		
24,5 mm	3889524,5	27,5 mm	3889527,5		



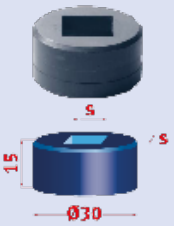
Vierkantstempel Nr. 4 (1)

(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.
28,5 mm	3889528,5	31,5 mm	3889531,5	34,5 mm	3889534,5
29,0 mm	3889529,0	32,0 mm	3889532,0	35,0 mm	3889535,0
29,5 mm	3889529,5	32,5 mm	3889532,5		
30,0 mm	3889530,0	33,0 mm	3889533,0		
30,5 mm	3889530,5	33,5 mm	3889533,5		
31,0 mm	3889531,0	34,0 mm	3889534,0		



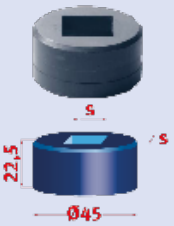
Vierkantmatrize Nr. 30

(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.
4,2 mm	388964,2	7,2 mm	388967,2	10,2 mm	3889610,2
4,7 mm	388964,7	7,7 mm	388967,7	10,7 mm	3889610,7
5,2 mm	388965,2	8,2 mm	388968,2	11,2 mm	3889611,2
5,7 mm	388965,7	8,7 mm	388968,7		
6,2 mm	388966,2	9,2 mm	388969,2		
6,7 mm	388966,7	9,7 mm	388969,7		



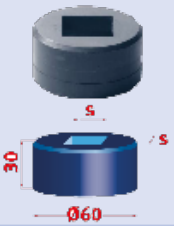
Vierkantmatrize Nr. 45

(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.
11,7 mm	3889611,7	16,2 mm	3889616,2	20,7 mm	3889620,7
12,2 mm	3889612,2	16,7 mm	3889616,7	21,2 mm	3889621,2
12,7 mm	3889612,7	17,2 mm	3889617,2	21,7 mm	3889621,7
13,2 mm	3889613,2	17,7 mm	3889617,7	22,2 mm	3889622,2
13,7 mm	3889613,7	18,2 mm	3889618,2	22,7 mm	3889622,7
14,2 mm	3889614,2	18,7 mm	3889618,7	23,2 mm	3889623,2
14,7 mm	3889614,7	19,2 mm	3889619,2		
15,2 mm	3889615,2	19,7 mm	3889619,7		
15,7 mm	3889615,7	20,2 mm	3889620,2		



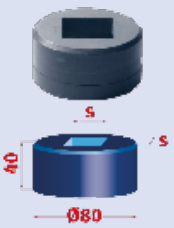
Vierkantmatrize Nr. 60

(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.
23,2 mm	3889623,2-60	26,2 mm	3889626,2	29,2 mm	3889629,2
23,7 mm	3889623,7	26,7 mm	3889626,7		
24,2 mm	3889624,2	27,2 mm	3889627,2		
24,7 mm	3889624,7	27,7 mm	3889627,7		
25,2 mm	3889625,2	28,2 mm	3889628,2		
25,7 mm	3889625,7	28,7 mm	3889628,7		



Vierkantmatrize Nr. 80 (1)

(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.	(s)	Art.-Nr.
28,7 mm	3889628,7-80	31,7 mm	3889631,7	34,7 mm	3889634,7
29,2 mm	3889629,2-80	32,2 mm	3889632,2	35,2 mm	3889635,2
29,7 mm	3889629,7	32,7 mm	3889632,7	35,7 mm	3889635,7
30,2 mm	3889630,2	33,2 mm	3889633,2		
30,7 mm	3889630,7	33,7 mm	3889633,7		
31,2 mm	3889631,2	34,2 mm	3889634,2		



Die Stempel und Matrizen sind nicht zur Bearbeitung von Edelstahl geeignet. Werkzeuge für Edelstahl können auf Anfrage angeboten werden.
(1) Benutzung mit Standardlieferumfang der HPS/HLS nicht möglich – Sonderzubehör „übergroße Stanzeinrichtung" erforderlich

Zwischengrößen und Sonderformen **auf Anfrage (3889399)**

Gerne beraten wir Sie zu Fragen rund um Matrizen und Stempel wie z.B.

- Welcher Stempel passt zu welcher Matrize?
- Welche Größe benötige ich für mein Einsatzgebiet?
- Welches Material kann ich stanzen?

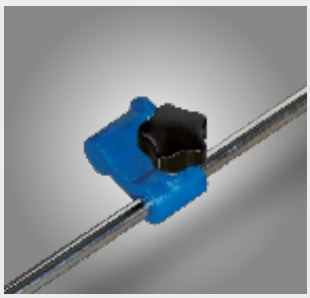
Preise erhalten Sie auf Anfrage! ***Kontakt:***
(09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de

ROHR- UND WINKELBIEGEMASCHINEN

Manueller Winkelbieger

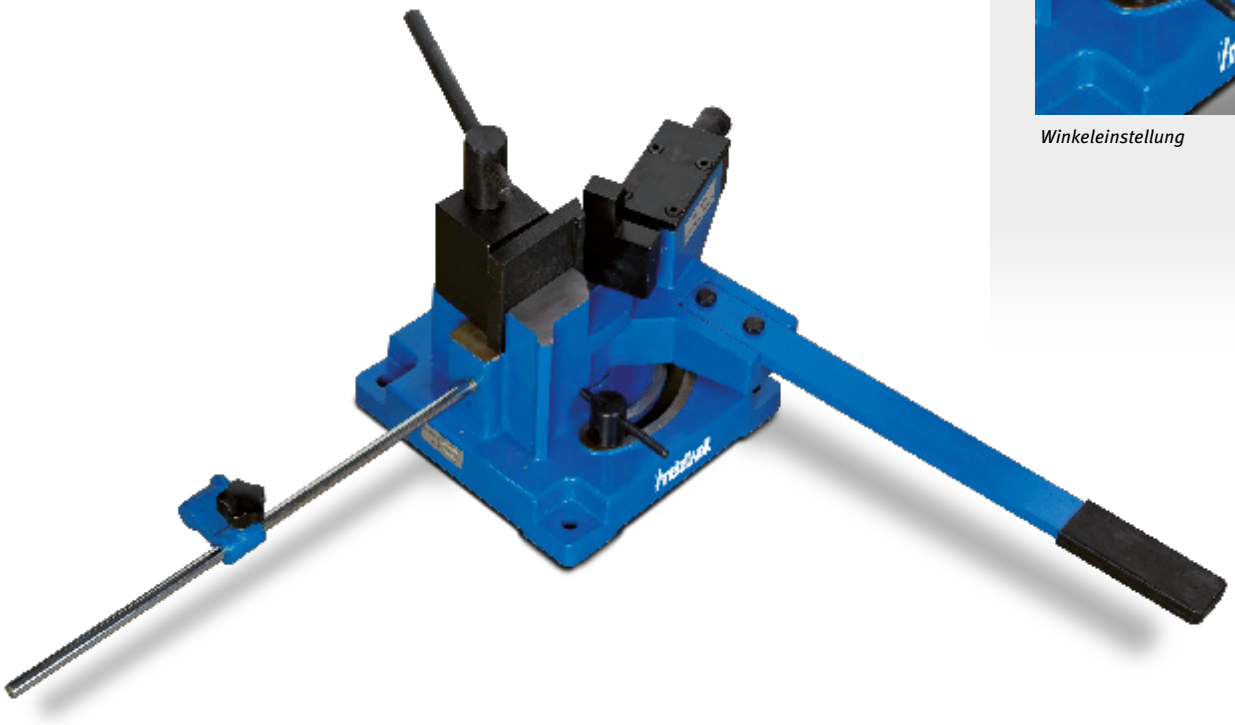
WB 100 – Winkelbieger

- Zum genauen Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- Stabile Bauart zum Befestigen auf der Werkbank
- Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- Stufenlos einstellbarer Materialanschlag
- Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten
- Biegewinkel bis 120°
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag
- Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien



Längenanschlag

Winkeleinstellung

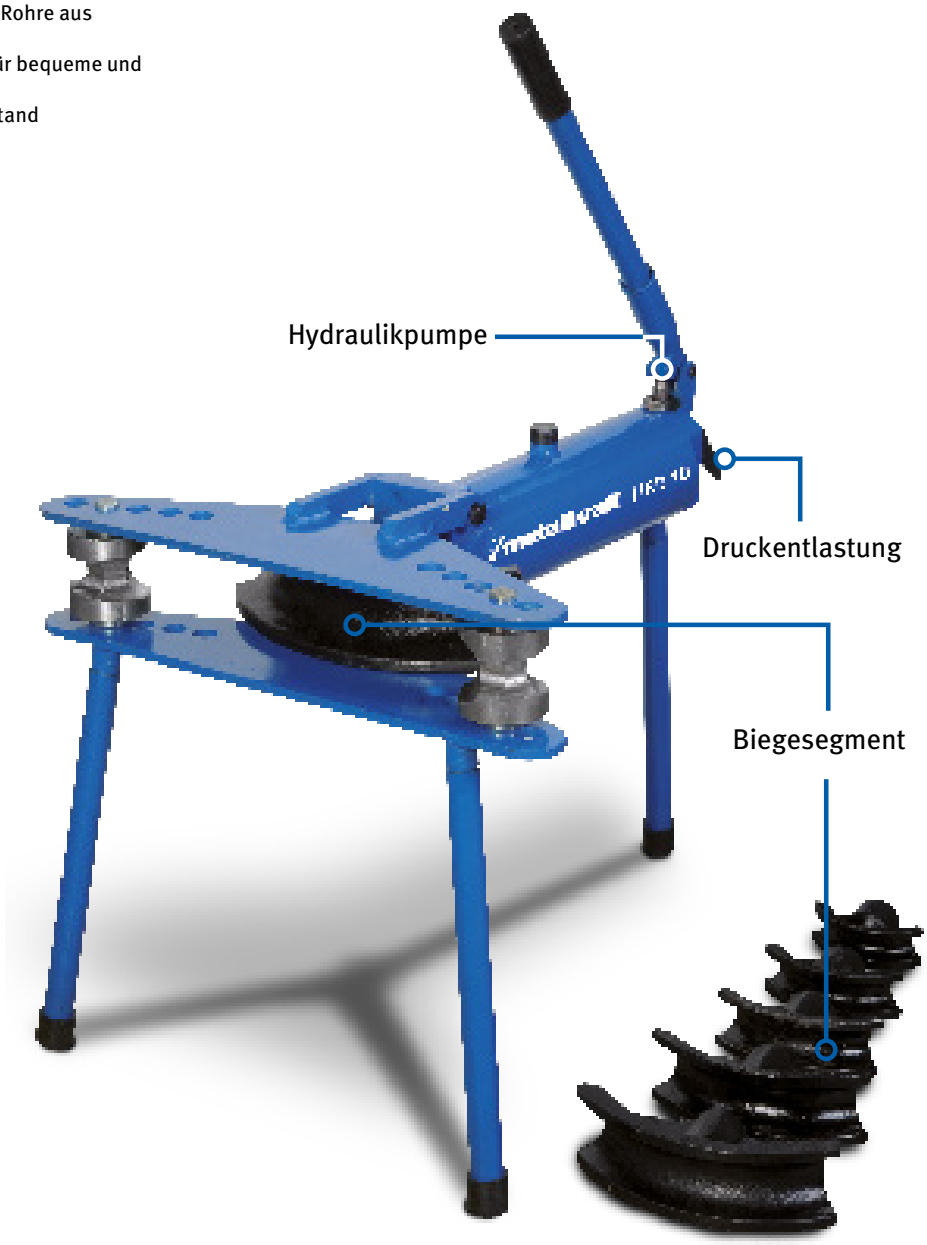


Lieferumfang:
› Winkelanschlag
› Biegeplatte
› Biegehebel
› Materialanschlag

Modell	**WB 100**
Art.-Nr.	3776101**
Technische Daten	
Kalt:	
Flachstahl	100 x 5 mm
Rundstahl	18 mm
Vierkantstahl	16 x 16 mm
Winkelstahl	60 x 8 mm
Warm:	
Flachstahl	100 x 15 mm
Rundstahl	27 mm
Vierkantstahl	25 x 25 mm
Winkelstahl	100 x 12 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	550 x 320 x 240 mm
Gewicht ca.	30 kg

HRB 10 – Manueller Rohrbieger für universellen Einsatz mit 6 Biegesegmenten von 1/2“ – 2“

- Universell verwendbar für alle Rohre aus biegbaren Werkstoffen
- Aufklappbarer Biegerahmen für bequeme und rationelle Bedienung
- Dreibeinständer für stabilen Stand



Biegemöglichkeiten

Biegesegment	Rohr-Ø	Wandstärke	Biegeradius	Biegewinkel
1/2"	20 mm	3,25 mm	62 mm	0-90°
3/4"	25 mm	3,50 mm	78 mm	0-90°
1"	32 mm	4,00 mm	98 mm	0-90°
1 1/4"	40 mm	4,00 mm	128 mm	0-120°
1 1/2"	47 mm	4,25 mm	148 mm	0-120°
2"	59 mm	4,50 mm	187 mm	0-120°

Lieferumfang:
› Sechs Biegesegmente: 1/2“, 3/4“, 1“, 1 1/4“, 1 1/2“, 2“
› Dreibeinständer

Modell	HRB 10
Art.-Nr.	3777010 **

Technische Daten	
Druckleistung	10 t
Kolbenhub	155 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	710 x 590 x 220 mm
Gewicht ca.	45 kg

Zubehör

Biegesegment	Rohrdurchmesser	Wandstärke	Biege-Radius	Biegewinkel	Art.-Nr.
1/2"	20 mm	3,25 mm	62 mm	0-90°	3777011
3/4"	25 mm	3,50 mm	78 mm	0-90°	3777012
1"	32 mm	4,00 mm	98 mm	0-90°	3777013
1 1/4"	40 mm	4,00 mm	128 mm	0-120°	3777014
1 1/2"	47 mm	4,25 mm	148 mm	0-120°	3777015
2"	59 mm	4,50 mm	187 mm	0-120°	3777016

Manuelle Universalbiegemaschine

Qualität Made in Europe

UB 10 – Universalbiegemaschine zum Winkel-, Rund- und Spiralbiegen von Flach- und Vierkantmaterial

- Kaltbiegen bis zu einem Winkel von 180°
- Einstellbarer Biegewinkelanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- Mit der Option UB 11 auch zum Biegen von Spiralen
- Anschraubbarer Standfuß für die Werkstatt
- Leicht transportabel, dadurch ideal für Werkstatt, auf Montage und im Servicewagen
- abnehmbare Biegeeinheit, mit optionaler Klemmplatte auch auf Spannstock einsetzbar

Biegebeispiele

Flachstahl 20 x 10 mm

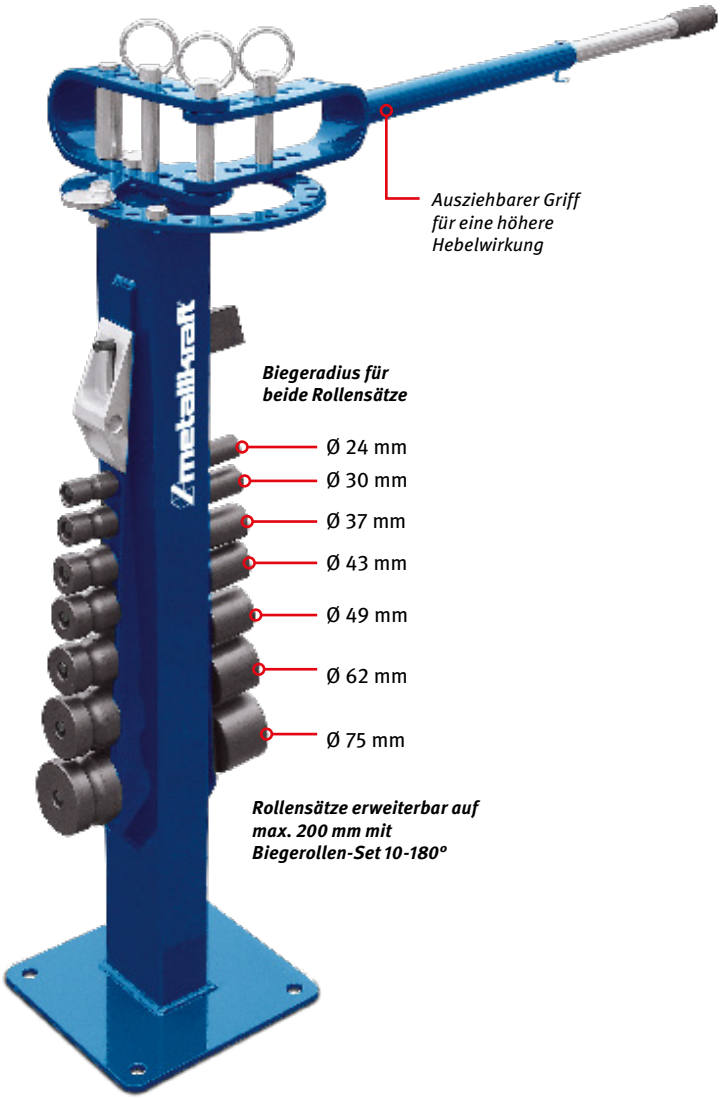
Rundstahl Ø 8 mm

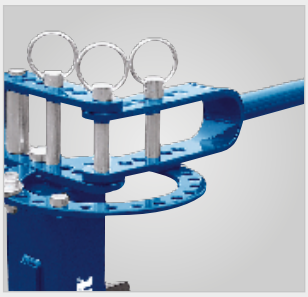
Rohr Ø 16 x 2 mm

Rohr Ø 1/2”

Flachstahl 30 x 4 mm

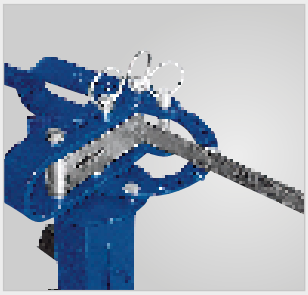
Flachstahl 50 x 8 mm





Gehärtete Bolzen Biegewinkelanschlag

Winkel zum Biegen von scharfen Kanten bei Flachmaterial 4 Positionierungsbolzen halten das Werkstück



Anwendung Flachmaterial: Scharfbiegen

Zwei Sätze gehärtete Biegerollen im Lieferumfang

Biegen von Rundungen in Flachmaterial

Modell	UB 10	
Art.-Nr.	3776010 ✱✱	
Technische Daten		
Max. Biegeabmessung		
Flachstahl: Rundbiegen	10 x 50 mm	
Flachstahl: Scharfbiegen	6 x 50 mm	
Gewicht ca.	32 kg	
Material	**Stahl / Alu / Kupfer**	**Edelstahl**
Rundmaterial	Ø 16 mm	Ø 14 mm
Vierkantmaterial	16 x 16 mm (1)	14 x 14 mm (1)
Rohre	G 3/4”	

(1) Biegeelemente optional erhältlich

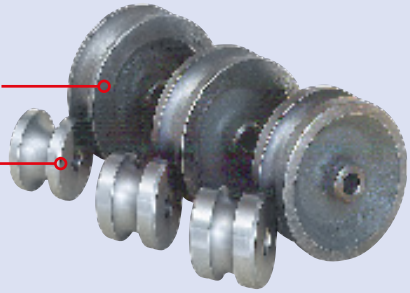
Lieferumfang:
› Biegerollen:
2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm

Zubehör UB 10 Art.-Nr.
Heizrohr-Biegerollen-Set 3790001

- Zum Kaltbiegen von Heizungsrohren der Größe G3/8", G1/2", G3/4".
- Set bestehend aus 2 Stück je Größe.
- Gewicht ca. 15 kg.

Biege-Innendurchmesser

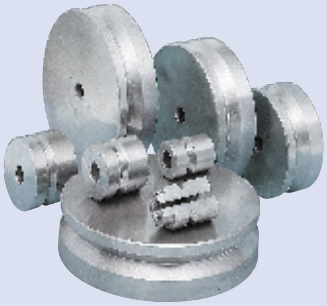
- G 3/8" 102 mm
- G 1/2" 108 mm
- G 3/4" 112 mm



Biegerollen speziell für Rohr

Biegerollen-Set 10-180 3790002

- Zum Biegen von Bandstahl bis 50 mm Breite und 7 mm Stärke und Vierkantmaterial bis 16 x 16 mm
- Ideal für Kunstschmiedearbeiten
- Set besteht aus 8 Biegerollen
- Erweitert die Biegekapazität auf Ø 110, 150, 175, 200 mm
- Gewicht ca. 33 kg

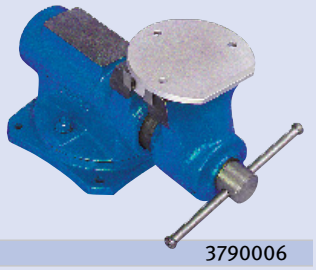


Zubehör UB 10 Art.-Nr.
Einstellbarer Anschlag 10-200 3790003

- Universeller, einstellbarer Anschlag
- Für kleine Serienarbeiten

Klemmplatte 3790004

- Zur Montage der demontierten Biegeeinheit des UB 10 in handelsübliche Spannstöcke
- Als einfache Lösung auf Montage, um den Standfuß der UB 10 nicht demontieren und mitnehmen zu müssen
- Auch verwendbar für RB 30
- Gewicht ca. 1,5 kg
- Lieferumfang ohne Spannstock



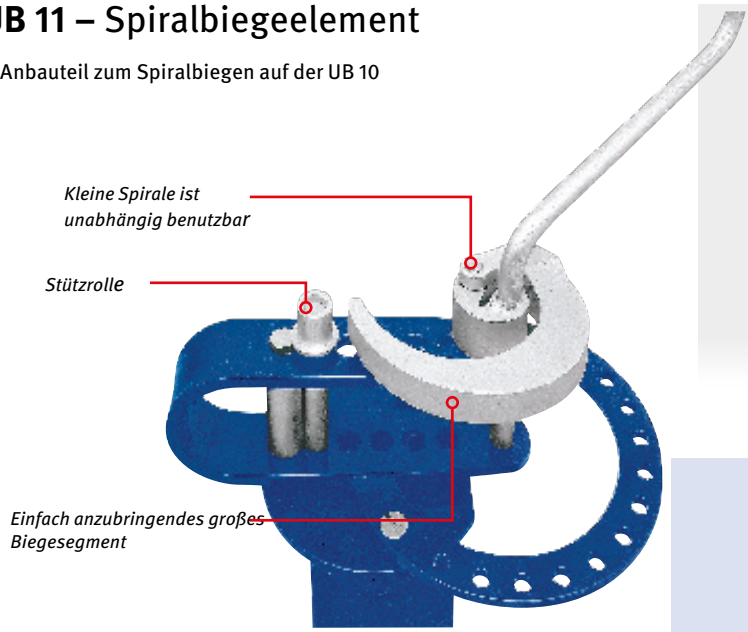
Umbausatz für UB 10 auf RB 30 3790006

- Zum Biegen von dünnwandigen Rohren
- Mit Biegeelementen, Winkelelement und Führungen
- Installation durch Austausch der Biegeelemente
- Biegeelemente 6 Stk.: Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm
- Gewicht ca.: 31 kg

Zubehör/Biegesegmente von Seite 113 verwendbar

UB 11 – Spiralbiegeelement

- Anbauteil zum Spiralbiegen auf der UB 10



Biegebeispiele

große Spiralen

kleine Spiralen

Modell	Spiralbiegeelement UB 11
Art.-Nr.	3790011

Technische Daten	
Max. Materialstärken	
Vierkant	5 x 5 mm
Flachmaterial	5 x 25 mm
Rundmaterial	Ø 5 mm
Gewicht ca.	3 kg

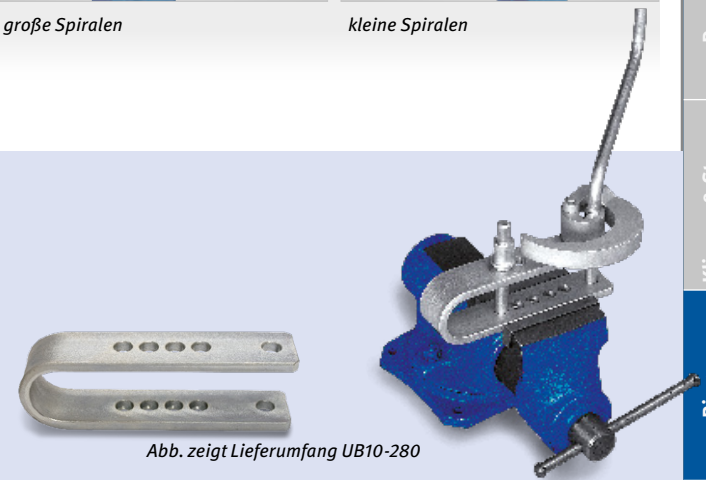


Abb. zeigt Lieferumfang UB10-280

Zubehör: UB 10-280 3790280

Separater Haltebügel für Spiralbiegeelement UB 11
ermöglicht die Benutzung des UB 11 auch ohne UB 10 an handelsüblichen Spannstöcken

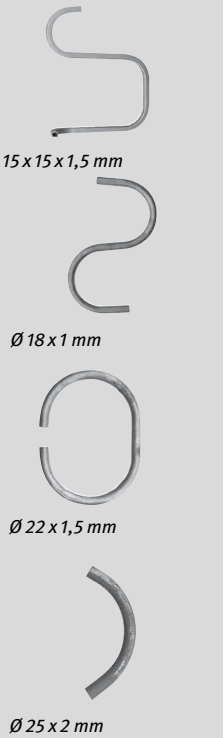
Manuelle Rohrbiegemaschine

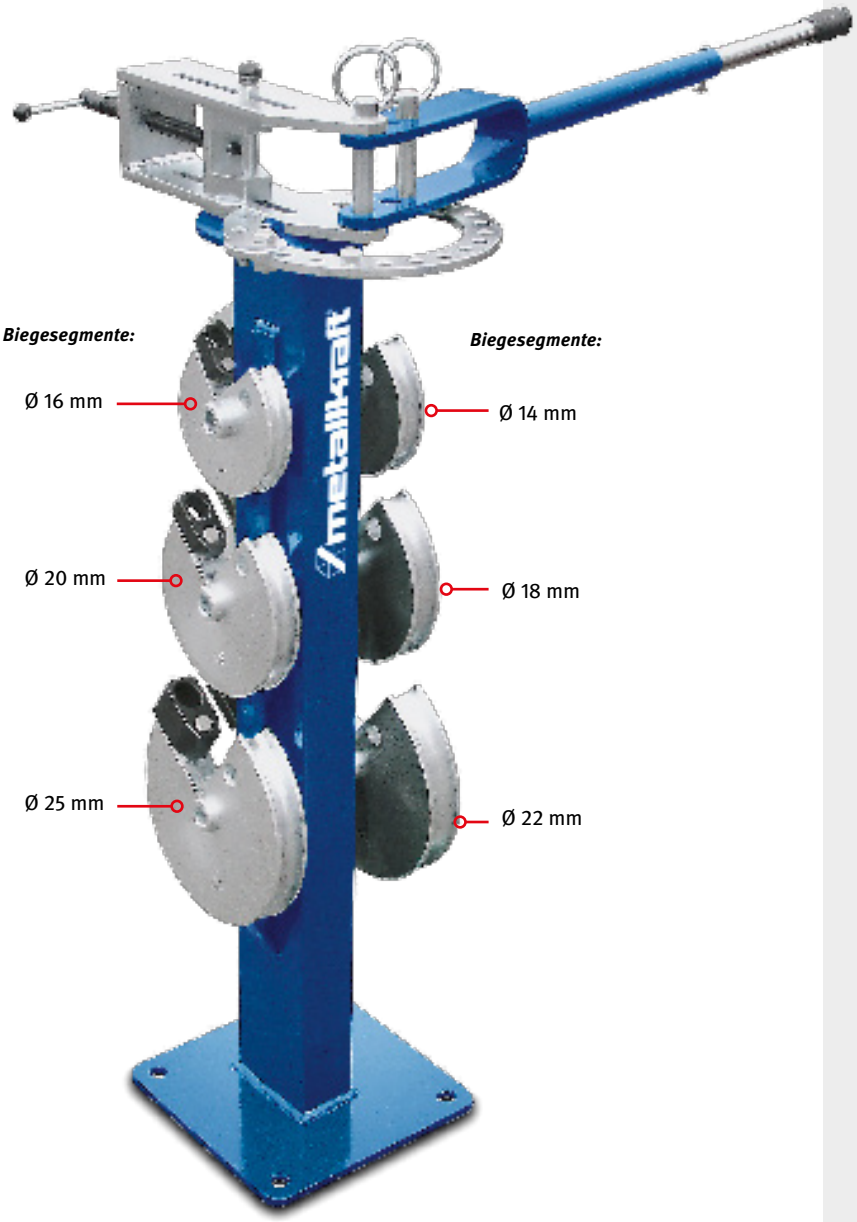
Qualität Made in Europe

RB 30 – Rohrbieger zum kalten Biegen von dünnwandigen Rohren aus Messing, Kupfer, Stahl und anderen Materialien

- Einfaches Kaltbiegen von dünnwandigen Rohren auch ohne Stützelemente
- Zum Biegen von einfachen und komplexen Formen
- Ausziehbarer Griff für eine größere Hebelwirkung
- Leicht transportabel, ideal für Werkstatt, auf Montage und im Servicewagen
- Abnehmbare Biegeeinheit mit optionaler Klemmplatte auch auf Spannstock einsetzbar
- Mit anschraubbarem Standfuß für die Werkstatt
- Weitere Biegesegmente

Biegebeispiele





Biegeradius Standardsegemente

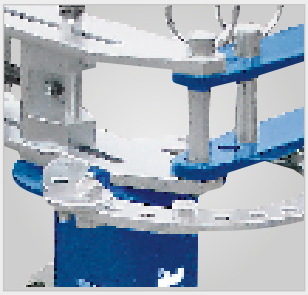
Größe	Radius
Ø 14	56 mm
Ø 16	64 mm
Ø 18	72 mm
Ø 20	80 mm
Ø 22	88 mm
Ø 25	100 mm

Modell	RB 30	
Art.-Nr.	3776030 **	
Technische Daten		
Biegeradius Standard	4 x Ø des Rohres, 56 - 100 mm	
max. Wandstärke (Ø 25 mm)	2 mm	
Material	**Stahl / Alu / Kupfer**	**Edelstahl**
Rundmaterial	Ø 25 x 2 mm	Ø 22 x 2 mm
Vierkantmaterial	20 x 20 x 2 mm (1)	

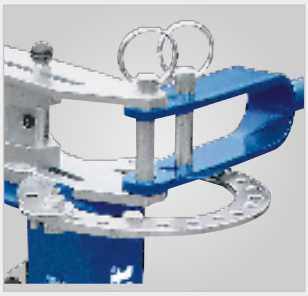
(1) Biegeelemente optional erhältlich

Lieferumfang:
› Biegesegmente 6 Stk.: Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Kunststoffgleitschuh verhindert die Beschädigung der Rohre Fixierschraube

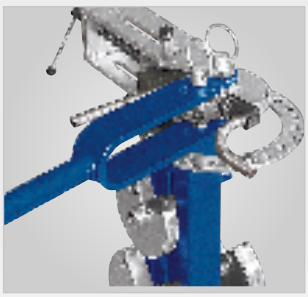


Biegewinkelanschlag für eine hohe Wiederholgenauigkeit



Gehärtete Bolzen

Platzsparende und ordentliche Aufbewahrung der Biegesegmente am Standfuß



Beispiel für kombiniertes Biegen

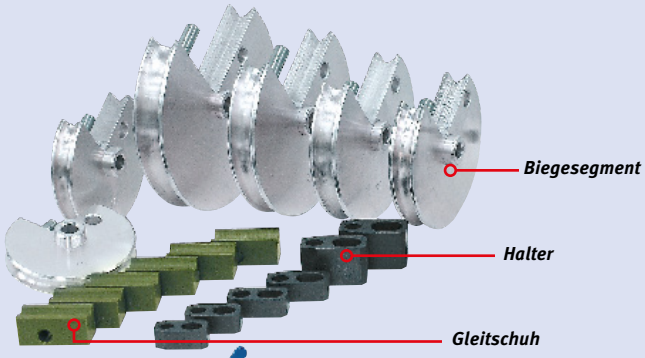
Zusätzliche Biegesegmente

Zubehör - Biegesegmente-Sets (mit Gleitstück und Halter)

Bezeichnung	Durch-messer	Radius	Art.-Nr.
Set Ø8 R42	8 mm	42 mm	3790020
Set Ø10 R42	10 mm	42 mm	3790021
Set Ø12 R45	12 mm	45 mm	3790022
Set Ø14 R42	14 mm	42 mm	3790023
Set Ø14 R56	14 mm	56 mm	3790024
Set Ø15 R45	15 mm	45 mm	3790025
Set Ø16 R40	16 mm	40 mm	3790026
Set Ø16 R48	16 mm	48 mm	3790027
Set Ø16 R64	16 mm	64 mm	3790028
Set Ø18 R45	18 mm	45 mm	3790029
Set Ø18 R54	18 mm	54 mm	3790030
Set Ø18 R72	18 mm	72 mm	3790031
Set Ø20 R50	20 mm	50 mm	3790032
Set Ø20 R60	20 mm	60 mm	3790033
Set Ø20 R80	20 mm	80 mm	3790034
Set Ø22 R55	22 mm	55 mm	3790035
Set Ø22 R66	22 mm	66 mm	3790036
Set Ø22 R88	22 mm	88 mm	3790037
Set Ø25 R62,5	25 mm	62,5 mm	3790038
Set Ø25 R75	25 mm	75 mm	3790039
Set Ø25 R100	25 mm	100 mm	3790040
	Maße		
Set Vierkant 15x15 R45	15 x 15 mm	45 mm	3790041
Set Vierkant 20x20 R60	20 x 20 mm	60 mm	3790042

Zubehör - Biegesegment
für RB 30 und UB 10 (nur Biegesegment)

Bezeichnung	Durch-messer	Radius	Art.-Nr.
Segment Ø14 R42	14 mm	42 mm	3790043
Segment Ø16 R40	16 mm	40 mm	3790044
Segment Ø16 R48	16 mm	48 mm	3790045
Segment Ø18 R45	18 mm	45 mm	3790046
Segment Ø18 R54	18 mm	54 mm	3790047
Segment Ø20 R50	20 mm	50 mm	3790048
Segment Ø20 R60	20 mm	60 mm	3790049
Segment Ø22 R55	22 mm	55 mm	3790050
Segment Ø22 R66	22 mm	66 mm	3790051
Segment Ø25 R62,5	25 mm	62,5 mm	3790052
Segment Ø25 R75	25 mm	75 mm	3790053



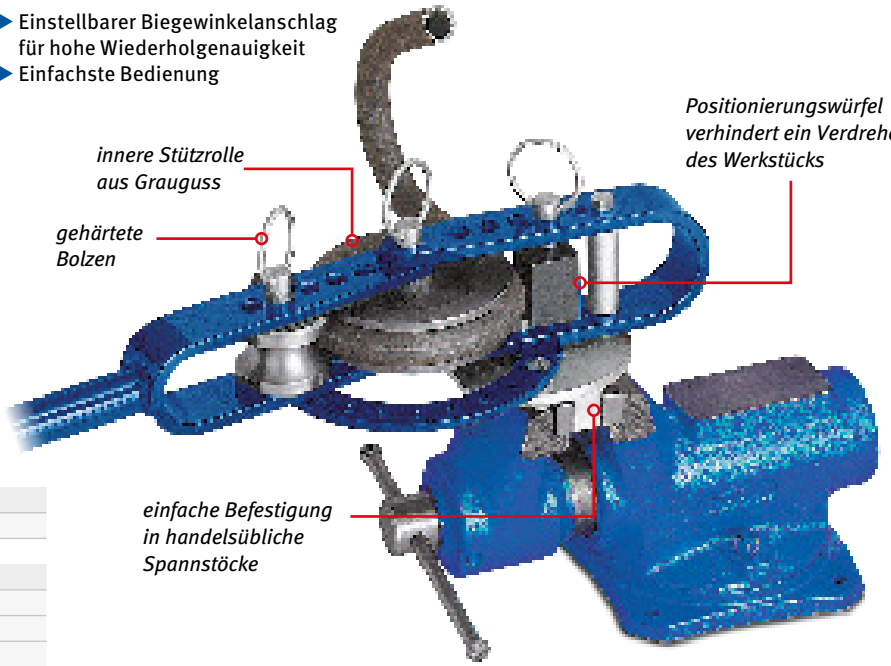
RB 30 – Verlängerungsplatte

- Verschiebt die Biegeachse außerhalb des Standfußes
- Ermöglicht das Biegen von langen Werkstücken

Modell	Verlängerungsplatte RB 30
Art.-Nr.	3790005

RB 12 – Biegeeinheit für Heizrohre und Wasserleitungen bis zu G3/4”

- Ideal für unterwegs
- Einfache Montage auf handelsüblichen Spannstöcken
- Kaltbiegen bis zu einem Winkel von 180°
- Teilbiegungen möglich
- Einstellbarer Biegewinkelanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- Einfachste Bedienung



Modell	RB 12
Art.-Nr.	3776012 ✱✱

Technische Daten	
Biege-Innendurchmesser G 3/8”	102 mm
Biege-Innendurchmesser G 1/2”	108 mm
Biege-Innendurchmesser G 3/4”	112 mm
Gewicht ca.	22 kg

NC-gesteuerte Rohrbiegemaschinen

RB 54 – NC-gesteuerte Rohrbiegemaschine mit Programmspeicher

- NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und separater Korrektur
- Hochwertige, robuste Bauweise
- Bis zu 50 Programme mit je 10 Biegefolgen speicherbar
- Schneller Werkzeugwechsel
- Rein motorischer Antrieb
- Fährt automatisch in die Ausgangsposition zurück

RB 54
Abbildung mit optionalen Unterbau (Art. Nr. 4310000)

Schneller und einfacher Werkzeugwechsel

Wichtige Hinweise für das dornlose Rohrbiegen:
- Das Verhältnis Wandstärke zu Rohr-Ø darf nicht zu klein sein - Wandstärke geteilt durch Rohr-Ø muss größer als 0,066 sein.
- Der kleinstmögliche Biegeradius ist 3D – also 3 x Rohr-Ø

Modell	**RB 54**
Art.-Nr.	4300054 ✱✱

Technische Daten	
Biegeleistung (420 N/mm²)	Ø 54 x 4 mm
Biegeleistung (350 N/mm²)	Ø 54 x 4 mm
Biegeleistung (650 N/mm²)	Ø 42 x 3 mm
Biegeradius max.	162 mm
Biegewinkel max.	210°
Biegegeschwindigkeiten	2 U/min
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	600 x 220 x 470 mm
Gewicht ca.	107 kg

› ACHTUNG! Zum Biegen von Rohrdurchmessern 27mm ist die optionale Zugstange (Art.-Nr. 4311999) erforderlich

Zubehör	**Art.-Nr.**
Unterbau	4310000
Gleitschuhhalter universell für Ø 6 – 50 mm	4312000
Zugstange [2]	4311999

(2) Zum Biegen von Rohren mit einem Durchmesser ab 27 mm erforderlich

Zubehör

Biegesegmente *bestehend aus: 1 Biegesegment, 2 Rollen und 1 Halter*		
Rohr-Ø	**Biegeradius**	**Art.-Nr.**
6 *mm*	30 *mm*	4310080
8 *mm*	30 *mm*	4310081
10 *mm*	30 *mm*	4310082
12 *mm*	36 *mm*	4310083
14 *mm*	42 *mm*	4310084
14 *mm*	56 *mm*	4310085
15 *mm*	45 *mm*	4310086
15 *mm*	60 *mm*	4310087
16 *mm*	48 *mm*	4311000
16 *mm*	64 *mm*	4311001
17,2 *mm* (3/8")	51,6 *mm*	4311002
17,2 *mm* (3/8")	68,8 *mm*	4311003
18 *mm*	54 *mm*	4310090
18 *mm*	72 *mm*	4310091
20 *mm*	60 *mm*	4311004
20 *mm*	80 *mm*	4311005
21,3 *mm* (1/2")	63,9 *mm*	4311006
21,3 *mm* (1/2")	85,2 *mm*	4311007
22 *mm*	66 *mm*	4311008
22 *mm*	88 *mm*	4311009
25 *mm*	75 *mm*	4311010
25 *mm*	100 *mm*	4311011
26,9 *mm* (3/4")	80,7 *mm*	4311012
26,9 *mm* (3/4")	107,6 *mm*	4311013
28 *mm*	84 *mm*	4311014
28 *mm*	112 *mm*	4311015
30 *mm*	90 *mm*	4311016
30 *mm*	120 *mm*	4311017
32 *mm*	96 *mm*	4311018
32 *mm*	128 *mm*	4311019
33,7 *mm* (1")	101,1	4311020
33,7 *mm* (1")	134,8 *mm*	4311021
35 *mm*	105 *mm*	4311022
35 *mm*	140 *mm*	4311023
38 *mm*	114 *mm*	4311024
38 *mm*	152 *mm*	4311025
40 *mm*	120 *mm*	4311026
40 *mm*	160 *mm*	4311027
42 *mm*	126 *mm*	4311028
42 *mm*	168 *mm*	4311029

Biegesegmente *bestehend aus: 1 Biegesegment, 2 Rollen und 1 Halter*		
Rohr-Ø	**Biegeradius**	**Art.-Nr.**
42,4 *mm* (5/4")	127,2 *mm*	4311030
42,4 *mm* (5/4")	169,6 *mm*	4311031
44,5 *mm*	133,5 *mm*	4311032
44,5 *mm*	178 *mm*	4311033
45 *mm*	135 *mm*	4311034
45 *mm*	180 *mm*	4311035
48 *mm*	144 *mm*	4311036
48 *mm*	192 *mm*	4311037
48,3 *mm* (1 1/2")	144,9 *mm*	4311038
48,3 *mm* (1 1/2")	193,2 *mm*	4311039
50 *mm*	150 *mm*	4311040
50 *mm*	200 *mm*	4311041

Biegewerkzeugsätze für weitere Durchmesser auf Anfrage erhältlich!

Gleitschuhe (1)	**Art.-Nr.**
Ø 6 mm	4312006
Ø 8 mm	4312008
Ø 10 mm	4312010
Ø 12 mm	4312012
Ø 14 mm	4312014
Ø 15 mm	4312015
Ø 16 mm	4312016
Ø 17,2 mm	4312017
Ø 18 mm	4312018
Ø 20 mm	4312020
Ø 21,3 mm	4312021
Ø 22 mm	4312022
Ø 25 mm	4312025
Ø 26,9 mm	4312026
Ø 28 mm	4312028
Ø 30 mm	4312030
Ø 32 mm	4312032
Ø 33,7 mm	4312033
Ø 35 mm	4312035
Ø 38 mm	4312038
Ø 40 mm	4312040
Ø 42 mm	4312042

Gleitschuhe (1)	**Art.-Nr.**
Ø 42,4 mm	4312043
Ø 45 mm	4312045
Ø 48 mm	4312048
Ø 48,3 mm	4312049
Ø 50 mm	4312050

(1) Beim Einsatz von Gleitschuhen ist der Gleitschuhhalter (Art.-Nr. 4312000) erforderlich. Dieser kann universell für Gleitschuhe aller Durchmesser von 6 bis 50 mm verwendet werden. Wir empfehlen den Einsatz von Gleitschuhen beim Biegen dünnwandiger Rohre und zur Minimierung von Abdrücken im Biegebereich.

Zubehör	**Art.-Nr.**
Gleitschuhhalter universell für Ø 6 – 50 mm	4312000

Abbildung zeigt Gleitschuh

Rohrbiegemaschinen

BM 60-T — NC-gesteuerte Rohrbiegemaschine mit kraftvollem Motor für hohes Drehmoment

- Kraftvoller Motor mit Inverter und Untersetzungsgetriebe bewirkt hohes Drehmoment
- NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und der Korrektur
- Klemmvorrichtung mit Zählwerk
- Mobiles Bedienpult mit Steuerung und Pedalen
- Schneller Werkzeugwechsel
- Alle Wellen gehärtet und geschliffen
- Materialklemmung erfolgt manuell
- Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis

Biegewinkel bis 180° möglich

Einfache Bedienung, mit digitaler Anzeige für aktuelle Biegewerte und zum Setzen der Parameter

Wichtige Hinweise für das dornlose Rohrbiegen:
- Das Verhältnis Wandstärke zu Rohr-Ø darf nicht zu klein sein - Wandstärke geteilt durch Rohr-Ø muss größer als 0,066 sein.
- Der kleinstmögliche Biegeradius ist 3D – also 3 x Rohr-Ø

Modell		BM 60-T
Art.-Nr.		4320060
Technische Daten		
Biegeleistung Rohrmaterial (420 N/mm²)	mm	Ø 60 x 4
Biegeleistung Vollmaterial (420 N/mm²)	mm	30
Biegeleistung Rohrmaterial (350 N/mm²)	mm	Ø 60 x 3
Biegeleistung Rohrmaterial (650 N/mm²)	mm	Ø 50 x 4
Biegeradius max.	mm	450
Biegwinkel max.	°	180
Biegegeschwindigkeit	U/min	3
Drehmoment	Nm	9.500
Motorleistung ~50 Hz	kW	1,5 / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	950 x 480 x 1.050
Gewicht ca.	kg	500

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite

Biegewerkzeugsatz für BM 60-T			
Werkzeugmaterial	**Rohr-Ø**	**Biegeradius**	**Art.-Nr.**
Stahl	21,3	67	4336211567
Stahl	26,9	90	4336272090
Stahl	33,7	100	43363420100
Stahl	42,4	130	43364330130
Stahl	48,3	150	43364930150
Stahl	60,3	190	43366040190

Biegewerkzeugsatz für BM 60-T			
Kunststoff	21,3	67	4338211567
Kunststoff	26,9	90	4338272090
Kunststoff	33,7	100	43383420100
Kunststoff	42,4	130	43384330130
Kunststoff	48,3	150	43384930150
Kunststoff	60,3	190	43386040190

Hinweis: Biegewerkzeugsätze für weitere Radien auf Anfrage erhältlich.

BM 76-T — NC-gesteuerte Rohrbiegemaschine mit kraftvollem Motor für hohes Drehmoment

- Kraftvoller Motor mit Inverter und Untersetzungsgetriebe bewirkt hohes Drehmoment
- NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und der Korrektur
- Klemmvorrichtung mit Zählwerk
- Mobiles Bedienpult mit Steuerung und Pedalen
- Schneller Werkzeugwechsel
- Alle Wellen gehärtet und geschliffen
- Materialklemmung erfolgt manuell
- Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis

Biegewinkel bis 180° möglich

Einfache Bedienung, mit digitaler Anzeige für aktuelle Biegewerte und zum Setzen der Parameter

Wichtige Hinweise für das dornlose Rohrbiegen:
- Das Verhältnis Wandstärke zu Rohr-Ø darf nicht zu klein sein - Wandstärke geteilt durch Rohr-Ø muss größer als 0,066 sein.
- Der kleinstmögliche Biegeradius ist 3D – also 3 x Rohr-Ø

Modell		**BM 76-T**
Art.-Nr.		4320076
Technische Daten		
Biegeleistung Rohrmaterial (420 N/mm²)	mm	Ø 76 x 4
Biegeleistung Vollmaterial (420 N/mm²)	mm	40
Biegeleistung Rohrmaterial (350 N/mm²)	mm	Ø 76 x 3,5
Biegeleistung Rohrmaterial (650 N/mm²)	mm	Ø 60 x 4
Biegeradius max.	mm	470
Biegwinkel max.	°	180
Biegegeschwindigkeit	U/min	3
Drehmoment	Nm	11.500
Motorleistung ~50 Hz	kW	4 / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.050 x 580 x 1.060
Gewicht ca.	kg	650

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite

Biegewerkzeugsatz für BM 76-T			
Werkzeugmaterial	**Rohr-Ø**	**Biegeradius**	**Art.-Nr.**
Stahl	21,3	67	4337211567
Stahl	26,9	90	4337272090
Stahl	33,7	100	43373420100
Stahl	42,4	130	43374330130
Stahl	48,3	150	43374930150
Stahl	60,3	190	43376040190
Stahl	76,1	230	43377665230

Biegewerkzeugsatz für BM 76-T			
Kunststoff	21,3	67	4339211567
Kunststoff	26,9	90	4339272090
Kunststoff	33,7	100	43393420100
Kunststoff	42,4	130	43394330130
Kunststoff	48,3	150	43394930150
Kunststoff	60,3	190	43396040190
Kunststoff	76,1	230	43397665230

Hinweis: Biegewerkzeugsätze für weitere Radien auf Anfrage erhältlich.

INHALTSVERZEICHNIS

RING- UND PROFILBIEGEMASCHINEN

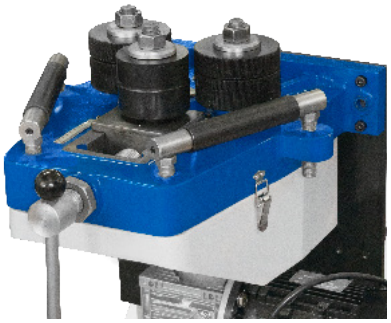
PRM 10 – Manuelle oder motorische Ringbiegemaschinen, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Maschine mit Standardwerkzeug geeignet zum Biegen von Vierkantmaterial
- Antrieb der zwei unteren Walzen mittels Handkurbel
- Walzen gehärtet und geschliffen
- Wellen aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Zustellung über obere Walze
- Biegen in Vertikaler und Horizontaler Position möglich

PRM 10 E
- Motorische Ausführung
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Kraftvoller 400-Volt-Motor
- Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal

PRM 10 M

PRM 10 E



PRM 10 E
horizontale Arbeitsposition

Lieferumfang:
- › Standard Biegerollen (siehe Tabelle rechts)
- › mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus (PRM 10 E)
- › Richtrollen
- › Unterbau

Modell	**PRM 10 M**	**PRM 10 E**
Art.-Nr.	3780010 **	3780011
Technische Daten		
Wellen-Ø	30 mm	30 mm
Walzen-Ø oben	98 mm	98 mm
Walzen-Ø unten	118 mm	118 mm
Geschwindigkeit	-	2,5 m/min
Motorleistung ~50 Hz	-	1,1 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	620 x 560 x 1.440 mm	700 x 700 x 1.400 mm
Gewicht ca.	165 kg	230 kg

Biegeleistungen

Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit **Standard**-Biegerollen:		
	20 x 20 10 x 10	500 160
	30 x 10 20 x 5	500 190
	50 x 10 40 x 5	400 160
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	35 x 4,5 30 x 4	700 500
	35 x 4,5 30 x 4	700 500

Biegeleistungen

Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit **optionalen** Biegerollen:		
*	30 x 30 x 2 20 x 20 x 2	900 600
*	38 x 20 x 2 30 x 15 x 1,5	1.000 600
	Ø 20 Ø 10	500 160
	Ø 33 x 3 Ø 26 x 2,5	700 500
	Ø 1 ¼ " x 1 Ø 1" x 1,5	800 400
**	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400
**	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400

Preise für optionale Biegerollen auf Anfrage

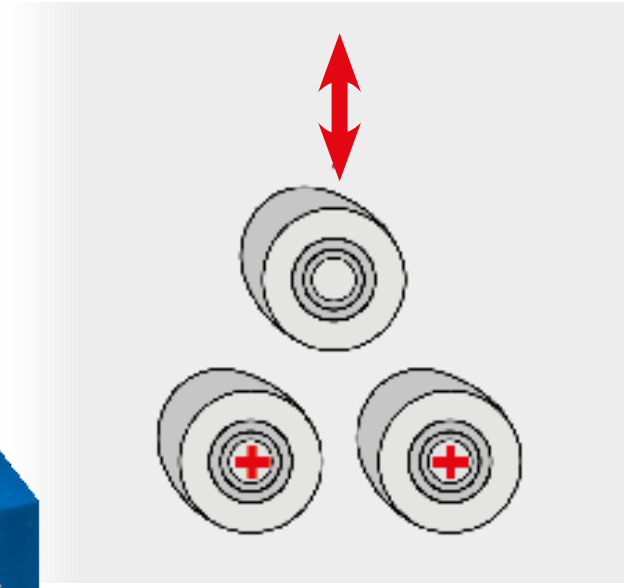
Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7

1) Eingangs-Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite

Motorische Ring- und Profilbiegemaschinen

PRM 31 F – Motorische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

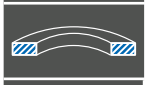
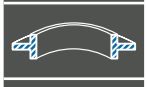
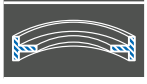
- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Untere Walzen direkt über Motor angetrieben
- Walzen gehärtet
- Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- Zustellung über die obere Walze
- Stufenlos verstellbare, seitliche Richtrollen
- Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal
- Mobiles Steuerpult mit Fußbedienung
- Standardwerkzeug vielseitig einsetzbar



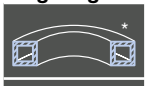
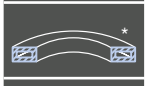
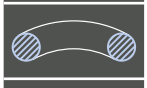
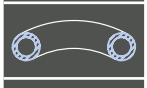
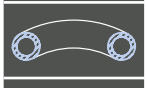
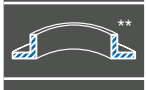
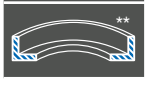
Modell	PRM 31 F
Art.-Nr.	3812031
Technische Daten	
Wellen-Ø	30 mm
Walzen-Ø oben	148 mm
Walzen-Ø unten	118 mm
Geschwindigkeit	4 m/min
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	600 x 800 x 1.450 mm
Gewicht ca.	220 kg

(1) Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. USt.

Lieferumfang:
- › Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- › mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus
- › Richtrollen
- › Unterbau

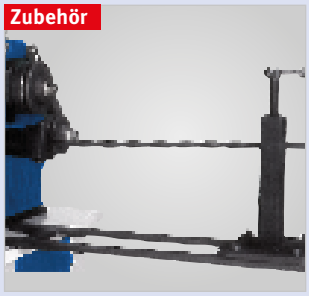
Biegeleistungen	PRM 31 F	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	30 x 30 10 x 10	900 200
	50 x 10 20 x 6	800 300
	80 x 15 30 x 6	700 400
	50 x 6** 20 x 3**	600 400
	50 x 6** 20 x 3**	600 400
	50 x 6** 20 x 3**	600 400

***Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich*

Biegeleistungen	PRM 31 F	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	40 x 3 30 x 2	1200 800
	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800
	Ø30 Ø10	900 200
	1 ½“ x 2,9 ¼“ x 1,8	600 300
	Ø60 x 1,5 Ø25 x 1,5	1000 600
	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	600 300
	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4	600 300

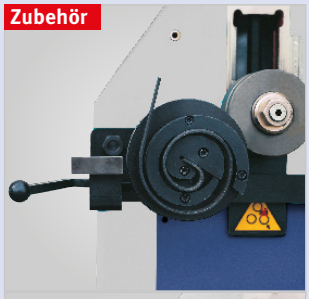
Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7

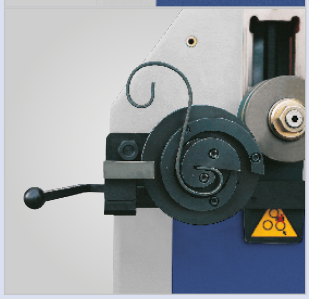
Zubehör



Optionales Biegewerkzeug zum Drehen von z.B. schmiedeeisernen Zierstäben (Abb. ähnlich)

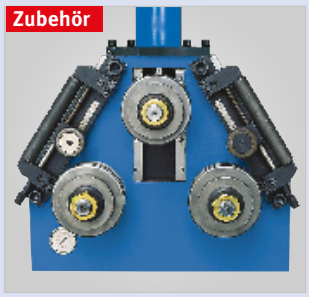
Zubehör





Anwendung Spiralbiegen mit optionalem Biegewerkzeug

Zubehör



Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Hinweis

Optional kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden
Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden

Ausstattungsoption (nur ab Werk)	Art.-Nr.
Digitalanzeige Zustellwalze	3880075
Zubehör	
Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen	3880076
Biegewerkzeug zum Drehen von Stangen	3880151
Spiral-Biegewerkzeug	3880152

Stahl-Eisen Biegerollen [1] (Bitte Info unten beachten!) (1 Satz besteht aus 3 Rollen)	
Ø10mm	388007710
Ø12mm	388007712
Ø1/4" / 13,5mm	388007713,5
Ø15,0mm	388007715,0
Ø16mm	388007716
Ø17,0 mm	388007717,0
Ø17,2 mm	388007717,2
Ø20,0mm	388007720,0
Ø21,0 mm	388007721,0
Ø1/2" / 21,3mm	388007721,3
Ø22,0mm	388007722,0
Ø25,0mm	388007725,0
Ø 25,4mm	3880077
Ø3/4" / 26,9mm	388007726,9
Ø27,0 mm	388007727,0
Ø28,0 mm	388007728,0
Ø30,0 mm	388007730,0
Ø32,0mm	388007732,0
Ø33,0mm	388007733,0
Ø33,4mm	388007733,4
Ø1" / 33,7mm	388007733,7
Ø8mm	38800778
Ø34 - 48,3	3880078
Ø34,0 mm	388007834,0
Ø35,0	388007835,0
Ø38,0mm	388007838,0
Ø38,7 mm	388007838,7
Ø40,0mm	388007840,0
Ø41,5mm	388007841,5
Ø42,0mm	388007842,0
Ø11/4"/42,4mm	388007842,4
Ø11/2"/48,3mm	388007848,3
Ø49,0mm	388007849,0
Ø64,0 mm	388007864,0
Sondermaß	**auf Anfrage**

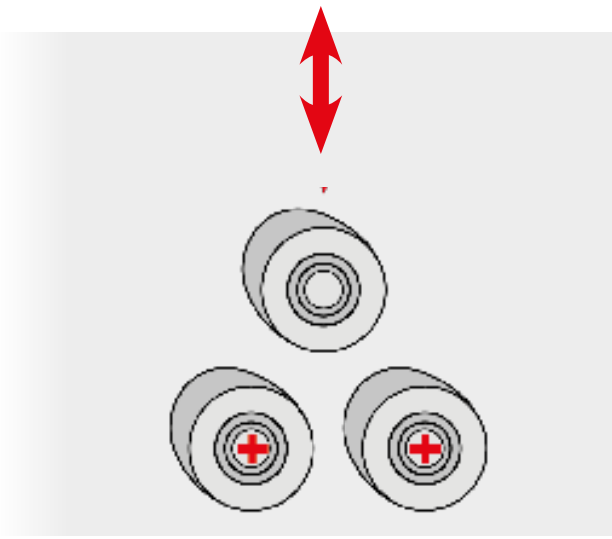
Zubehör	Art.-Nr.
Winkelrollen Stahl-Eisen [2]	
30 x 30 x 3 mm	3880080
40 x 40 x 5 mm	3880081
Sondermaß	**auf Anfrage**
Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl	
Ø12mm	388008212,0
Ø1/4" / 13,5mm	388008213,5
Ø16,0 mm	388008216,0
Ø18,0 mm	388008218,0
Ø20mm	388008220,0
Ø1/2" / 21,3mm	388008221,3
Ø21,7mm	388008221,7
Ø22 mm	388008222,0
Ø25mm	388008225,0
Ø3/4" / 26,9mm	388008226,9
Ø27,1mm	388008227,1
Ø30mm	388008230,0
Ø33,0 mm	388008233,0
Ø1" / 33,7mm	388008233,7
Ø8,0mm	38800828,0
Ø35mm	388008335,0
Ø40mm	388008340,0
Ø11/4"/42,0mm	388008342,0
Ø11/4"/42,4mm	388008342,4
Ø42,7mm	388008342,7
Ø43,0mm	388008343,0
Ø11/2"/48,3mm	388008348,3
Ø50mm	388008450,0
Ø50,8mm	388008450,8
Ø60,0 mm	388008460,0
Ø60,3mm	388008460,3
Sondermaß	**auf Anfrage**
Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl [2]	
30 x 30 x 3 mm	3880085
40 x 40 x 5 mm	3880086
Sondermaß	**auf Anfrage**

(1) Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt.
(2) Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

INHALTSVERZEICHNIS

PRM 35 F – Motorische Ring- und Profilbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

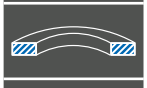
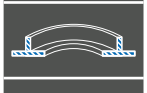
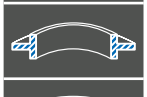
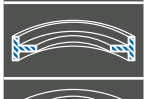
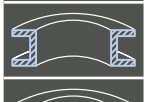
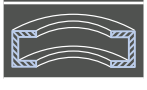
- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Untere Walzen motorisch angetrieben
- Walzen sind gehärtet
- Wellen aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Zustellung über die obere Walze
- Stufenlos verstellbare, seitliche Richtrollen
- Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal
- Standardwerkzeug vielseitig einsetzbar

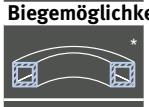
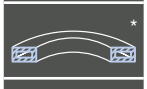
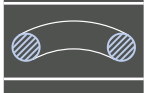
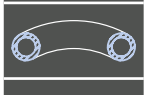
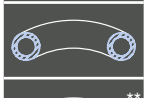
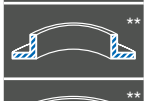


Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit

Modell	**PRM 35 F**
Art.-Nr.	3812035
Technische Daten	
Wellen-Ø	50 mm
Walzen-Ø oben	155 mm
Walzen-Ø unten	155 mm
Geschwindigkeit	4,5 m/min
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 1.000 x 1.400 mm
Gewicht ca.	400 kg

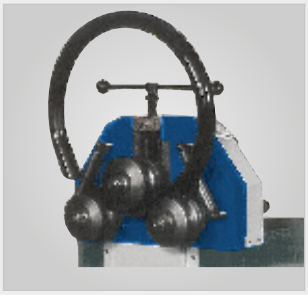
Lieferumfang:
- › Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- › mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus
- › Richtrollen
- › Unterbau

Biegeleistungen	PRM 35 F	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	35 x 35 20 x 20	900 300
	60 x 10 40 x 10	500 400
	100 x 15 60 x 10	450 350
	60 x 7 ** 50 x 6 **	700 500
	60 x 7 ** 50 x 6 **	700 500
	60 x 7 ** 50 x 6 **	700 500
	UPN 80 * UPN 30 *	1000 700
	UPN 80 * UPN 30 *	1200 800

Biegeleistungen	PRM 35 F	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	50 x 3 40 x 3	1700 600
	70 x 30 x2 50 x 40 x 3	1200 1200
	Ø35 Ø30	600 400
	2“ x 2,9 1“ x 2,3	1000 350
	Ø70 x 2 Ø30 x 2	1000 500
	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	800 600
	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1000 500

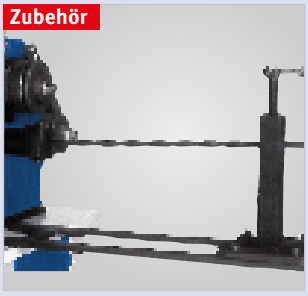
Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7
* Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich
** Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!



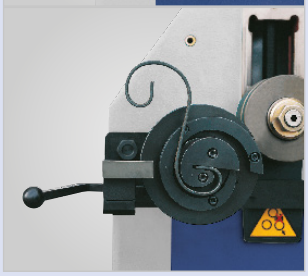
Anwendung Ringbiegen

Zubehör



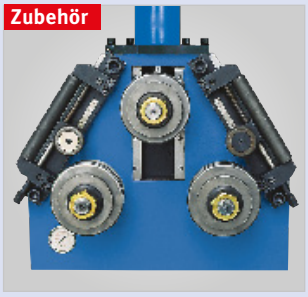
Optionales Biegewerkzeug zum Drehen von z.B. schmiedeeisernen Zierstäben (Abb. ähnlich)

Zubehör



Anwendung Spiralbiegen mit optionalem Biegewerkzeug

Zubehör



Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen

Zubehör	Art.-Nr.
Digitalanzeige Zustellwalze [2]	3880087
Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen	3880088
Biegewerkzeug zum Drehen von Stangen	3880153
Spiral-Biegewerkzeug	3880154

Biegerollen [1] (Bitte Info unten beachten!)	
Stahl-Eisenrollen (1 Satz besteht aus 3 Rollen)	
0-33,7mm	3880089
Ø10,0mm	388008910,0
Ø10,2mm	388008910,2
Ø12,0mm	388008912,0
Ø12,0mm	388008913,5
Ø14,0mm	388008914,0
Ø16,0mm	388008916,0
Ø17,2mm	388008917,2
Ø20,0	388008920,0
Ø1/2"/21,3mm	388008921,3
Ø28,0mm	388008922,0
Ø25,0mm	388008925,0
Ø3/4"/26,9mm	388008926,9
Ø27,0mm	388008927,0
Ø28,0mm	388008928,0
Ø30,0mm	388008930,0
Ø32,0mm	388008932,0
Ø33,0mm	388008933,0
Ø1"/33,7mm	388008933,7
Ø35,0mm	388008935,0
Ø34,0mm	388009034,0
Ø35,0mm	388009035,0
Ø38,0mm	388009038,0
Ø40,0mm	388009040,0
Ø42,0mm	388009042,0
Ø42,3mm	388009042,3
Ø1 1/4"/42,4mm	388009042,4
Ø42,7	388009042,7
Ø42,8mm	388009042,8
Ø1 1/2"/48,3mm	388009048,3
Ø50,0mm	388009150,0
Ø54,0mm	388009154,0
Ø2" / 60,3mm	388009160,3
Ø63,5mm	388009163,5
Sondermaß	**auf Anfrage**

Zubehör	Art.-Nr.
Winkelrollen Stahl-Eisen [3]	
30 x 30 x 3mm	3880092
40 x 40 x 5mm	3880093
50 x 50 x 6mm	3880094
Sondermaß	**auf Anfrage**
Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl	
Ø10,0mm	388009510,0
Ø12,0mm	388009512
Ø16,0mm	388009516,0
Ø20,0mm	388009520,0
Ø1/2" / 21,3mm	388009521,3
Ø22,0mm	388009522,0
Ø25,0mm	388009525,0
Ø3/4" / 26,9mm	388009526,9
Ø27,1mm	388009527,1
Ø28,0mm	388009528,0
Ø30,0mm	388009530,0
Ø1" / 33,7mm	388009533,7
Ø33,7mm	388009633,7
Ø38,1mm	388009638,1
Ø40,0mm	388009640,0
Ø42,0mm	388009642,0
Ø42,2mm	388009642,2
Ø1 1/4"/42,4mm	388009642,4
Ø42,7mm	388009642,7
Ø1 1/2"/48,3mm	388009648,3
Ø49,0mm	388009749,0
Ø50,0mm	388009750,0
Ø60,0mm	388009760,0
Ø2"/60,3mm	388009760,3
Ø70,0mm	388009770,0
Sondermaß	**auf Anfrage**
Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl [3]	
30 x 30 x 3mm	3880098
40 x 40 x 5mm	3880099
50 x 50 x 6mm	3880100
Sondermaß	**auf Anfrage**

(1) Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt. (2) Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich (3) Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

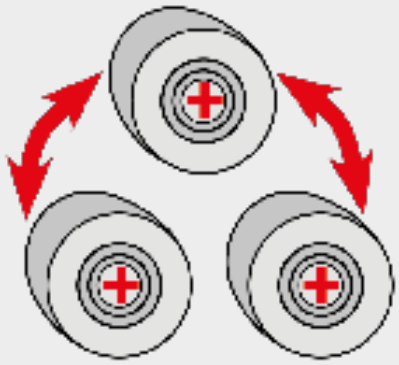
Hinweis

Optional kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden
Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden

Motorische Ring- und Profilbiegemaschinen

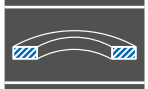
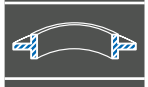
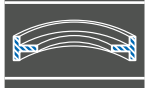
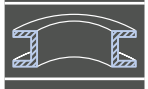
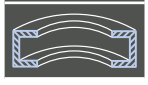
PRM 40 FH – Motorische Ring- und Profilbiegemaschine mit hydraulischer Zustellung, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile und Rohre mit Fußbedienung

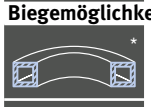
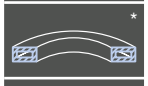
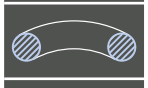
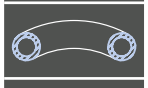
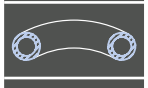
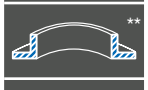
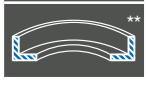
- Schwere Gußkonstruktion
- Gehärtete Biegerollen
- Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Alle 3 Walzen über Getriebe angetrieben
- Horizontale und vertikale Arbeitsposition
- Geeignet für besonders kleine Biegedurchmesser wegen orbital zustellbarer unterer Walzen
- Kraftvolle hydraulischer Walzenzustellung
- Mobiles Bedienpult mit zwei Digitalanzeigen für die Zustellwalzen
- Richtrollen serienmäßig zum Biegen von Winkeleisen geeignet



Modell	PRM 40 FH
Art.-Nr.	3812040
Technische Daten	
Wellen-Ø	35 mm
Walzen-Ø	137 mm
Geschwindigkeit	7 m/min.
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 400V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.050 x 500 x 1.250 mm
Gewicht ca.	350 kg

Lieferumfang:
- Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- Digitalanzeigen für Zustellwalzen
- Mobiles Bedienpult
- Richtrollen
- Unterbau

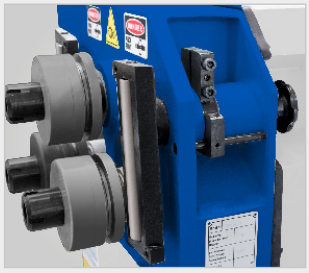
Biegeleistungen	PRM 40 FH	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	18 x 18	250
	35 x 8	300
	50 x 12	400
	35 x 35 x 5 **	400
	30 x 30 x 5 **	300
	35 x 35 x 5 **	300
	UPN 40 x 20 *	350
	UPN 35 x 18 *	500

Biegeleistungen	PRM 40 FH	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	25 x 25 x 2	450
	30 x 15 x 2,5	500
	Ø22	200
	Ø33,7 x 2,3	400 200
	Ø40 x 1,5	500
	35 x 35 x 5	400
	30 x 30 x 4	550

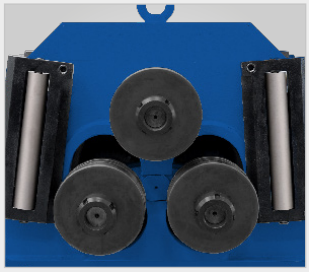
Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7

* Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich
** Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

Standardmäßiges Bedienpult



Verstellung Richtwalzen



Orbitale Zustellung der unteren Walzen

Manometer zeigt Zustelldruck

Zubehör	Art.-Nr.
Winkelrollen Stahl-Eisen	
30 x 30 x 3 mm	3880273
40 x 40 x 5 mm	3880274
50 x 50 x 6 mm	3880275
60 x 60 x 6 mm	3880276
Sondermaß	**auf Anfrage**

Zubehör	Art.-Nr.
Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl	
30 x 30 x 3 mm	3880280
40 x 40 x 5 mm	3880281
50 x 50 x 6 mm	3880282
60 x 60 x 6 mm	3880283
Sondermaß	**auf Anfrage**

Zubehör	Art.-Nr.
Biegerollen Stahl-Eisen	
Ø 17,2 mm	388027017,2
Ø 21,3 mm	388027021,3
Ø 25,4 mm	388027025,4
Ø 26,9 mm	388027026,9
Ø 33,7 mm	388027033,7
Ø 42,4 mm	388027142,4
Sondermaß	

Zubehör	Art.-Nr.
Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl	
Ø 25,4 mm	388027725,4
Ø 33,7 mm	388027733,7
Ø 33,0 mm	388027833,0
Ø 34,0 mm	388027834,0
Ø 42,0 mm	388027842,0
Ø 42,4 mm	388027842,4
Sondermaß	

Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt. Nur ab Werk erhältlich

Option

NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion

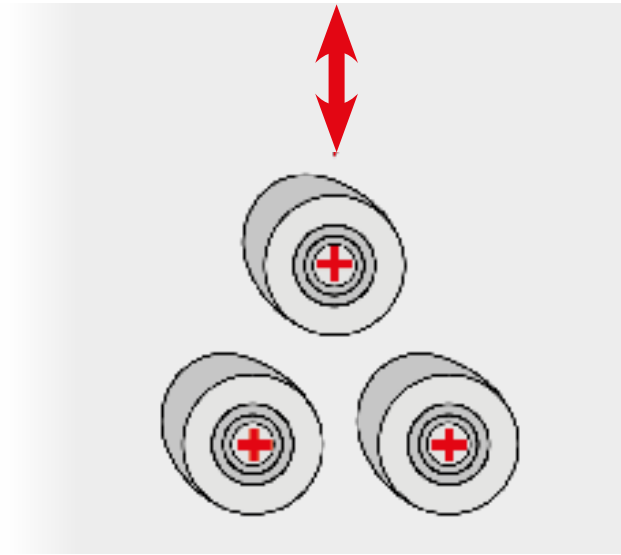
Hinweis

- **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden
- *Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden*

Motorische Ring- und Profilbiegemaschinen

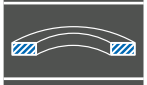
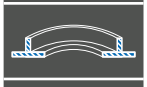
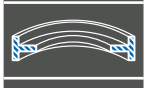
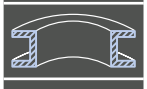
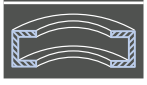
PRM 50 FH – Motorische Ring- und Profilbiegemaschine mit hydraulischer Zustellung, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

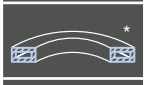
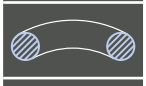
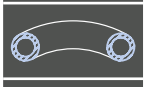
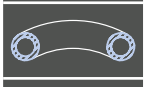
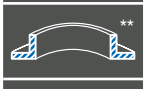
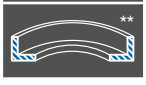
- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Hydraulische Zustellung der oberen Walze
- Digitalanzeige für Zustellwalze
- Alle 3 Walzen sind angetrieben und gehärtet
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Steuerpult mit Fußbedienung



Modell	**PRM 50 FH**
Art.-Nr.	3812036
Technische Daten	
Wellen-Ø	50 mm
Walzen-Ø oben	162 mm
Walzen-Ø unten	152 mm
Geschwindigkeit	4,5 m/min.
Hydraulikdruck	8 t
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	810 x 950 x 1.500 mm
Gewicht ca.	500 kg

Lieferumfang:
› Standard Biegerollen
(Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
› mobiles Fußpedal für
Links-Rechtslauf mit Notaus
› Richtrollen
› Digitalanzeige für Zustellwalze

Biegeleistungen PRM 50 F		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	35 15	600 300
	60 x 10 20 x 10	600 300
	100 x 15 50 x 10	600 300
	60 x 7 ** 30 x 4 *	800 500
	60 x 7 30 x 4	800 500
	50 x 6 ** 30 x 4	800 400
	UPN 80 ** UPN 30 *	800 400
	UPN 80 (2) UPN 30 (1)	1200 600

Biegeleistungen PRM 50 F		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	50 x 3 20 x 2	1600 400
	70 x 30 x 3 30 x 15 x 2	1500 400
	Ø 35 Ø 20	600 300
	Ø 2“ x 2,9 Ø 1/2“ x 2,3	1000 300
	Ø 70 x 2 Ø 25 x 1,5	1200 400
	50 x 6 30 x 3	600 400
	50 x 6 30 x 3	900 600

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7

* Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich

** Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

Digitale Positionsanzeige für Zustellwalze

Anwendung Ringbiegen

Hinweis

- **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden
- *Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden*

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Zubehör PRM 50 FH	Art.-Nr.
Spezial-Richtrollen für Winkeleisen	3880102
Biegerollen(1) für PRM 50 FH (Info unten beachten!)	
Stahl-Eisenrollen	
Ø 22,0 mm	388010322,0
Ø 35,0 mm	388010335,0
Ø 38,1 mm	388010438,1
Ø 40,0 mm	388010440,0
Ø 42,3 mm	388010442,3
Ø 42,4 mm	388010442,4
Ø 48,3 mm	388010448,3
Ø 50,0 mm	388010550,0
Ø 57,0 mm	388010557,0
Ø 60,3 mm	388010560,3
Sondermaß	
Winkelrollen Stahl-Eisen	
30 x 30 x 3mm	3880106
40 x 40 x 5mm	3880107
50 x 50 x 6mm	3880108
60 x 60 x 6mm	3880109
Sondermaß	

Zubehör PRM 50 FH	Art.-Nr.
Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl (1)	
Ø 21,3 mm	388011021,3
Ø 26,9 mm	388011026,9
Ø 33,7 mm	388011033,7
Ø 40,0 mm	388011140,0
Ø 42,4 mm	388011142,4
Ø 48,0 mm	388011148,0
Ø 50,0 mm	388011250,0
Ø 60,3 mm	388011260,3
Sondermaß	
Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl (2)	
30 x 30 x 3mm	3880113
40 x 40 x 5mm	3880114
50 x 50 x 6mm	3880115
60 x 60 x 6mm	3880116
Sondermaß	

Zubehör PRM 50	Art.-Nr.
Spezial-Richtrollen für Winkeleisen	3880161
NC-Steuerung (2)	3880163

Option

Option Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen

Option

NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion

(1) Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt. (2) Nur ab Werk erhältlich

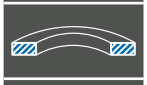
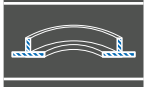
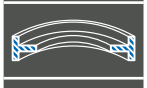
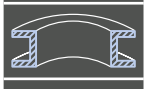
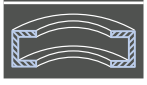
Motorische Ring- und Profilbiegemaschinen

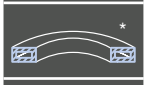
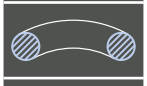
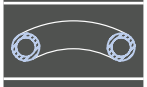
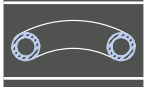
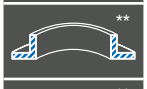
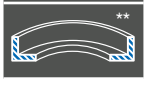
PRM 60 FH – Motorische Ring- und Profilbiegemaschine mit hydraulischer Zustellung, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Hydraulische Zustellung der oberen Walze
- Digitalanzeige für Zustellwalze
- Alle 3 Walzen angetrieben und gehärtet
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Steuerpult mit Fußbedienung

Modell	PRM 60 FH
Art.-Nr.	3812060
Technische Daten	
Wellen-Ø	60 mm
Walzen-Ø oben	215 mm
Walzen-Ø unten	215 mm
Geschwindigkeit	4 m/min.
Hydraulikdruck	16 t
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.000 x 1.400 x 1.650 mm
Gewicht ca.	950 kg

Lieferumfang:
- Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus
- Richtrollen
- Digitalanzeige für Zustellwalze

Biegeleistungen PRM 60 F		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	50 20	800 400
	80 x 20 40 x 10	1200 400
	120 x 25 50 x 10	600 400
	80 x 9 ** 40 x 5 **	1000 400
	80 x 9 ** 40 x 5 **	1000 400
	80 x 9 ** 40 x 5 **	1200 500
	UPN 120 ** UPN 60 **	800 500
	UPN 120 ** UPN 60 **	1200 600

Biegeleistungen PRM 60 F		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	70 x 3 40 x 2	1600 500
	80 x 40 x 3 40 x 20 x 2	1400 500
	Ø 50 Ø 20	800 400
	Ø 3“ x 3,2 Ø 1“ x 2,6	1600 500
	Ø 100 x 2 Ø 60 x 2	1600 500
	70 x 7 40 x 5	1000 500
	70 x 7 40 x 5	1200 600

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7

** Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

Digitale Positionsanzeige für Zustellwalze

Anwendung Ringbiegen

Hinweis

- **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden
- *Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden*

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Zubehör PRM 60 FH	Art.-Nr.
Spezial-Richtrollen für Winkeleisen	3880161
NC-Steuerung	3880163
Biegerollen [1] für PRM 60 FH (Info unten beachten!)	
Stahl-Eisenrollen	
Ø 17,2mm	388041017,2
Ø 26,7mm	388041026,7
Ø 21,3mm	388041021,3
Ø 33,7mm	388041033,7
Ø 40mm	388041140,0
Ø 42,4mm	388041142,4
Ø 48,3mm	388041148,3
Ø 60,3mm	388041260,3
Ø 50,8mm	388041250,8
Ø 60,0mm	388041260,0
Ø 76,1mm	388041376,1
Ø 75,0mm	388041375,0
Ø 73,0mm	388041373,0
Ø 70,0mm	388041370,0
Ø 85,0mm	388041485,0
Ø 88,9mm	388041488,9
Sondermaß	

Winkelrollen Stahl-Eisen	
50 x 50 x 6mm	3880420
60 x 60 x 6mm	3880421
70 x 70 x 7mm	3880422
Sondermaß	

Zubehör PRM 50 FH	Art.-Nr.
Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl	
Ø 30,0mm	388043030,0
Ø 33,7mm	388043033,7
Ø 42,4mm	388043042,4
Ø 48,3mm	388043148,3
Ø 50,0mm	388043150,0
Ø 60,3mm	388043260,3
Ø 76,1mm	388043376,1
Sondermaß	
Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl	
50 x 50 x 6mm	3880440
60 x 60 x 6mm	3880441
70 x 70 x 6mm	3880442
Sondermaß	

Option

Option Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen

Option

NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion

[1] Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt. [2] Nur ab Werk erhältlich

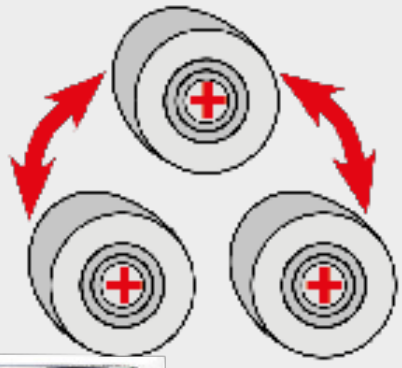
INHALTSVERZEICHNIS

PRM 80 FH – Hydraulische Ring- und Profilbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Alle drei Walzen angetrieben und gehärtet
- Hydraulische Zustellung über zwei Unterwalzen
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Steuerpult mit 2 Digitalanzeigen für zwei Zustellwalzen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de

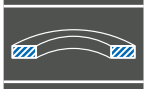
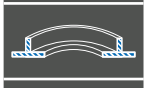
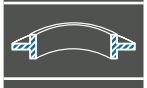
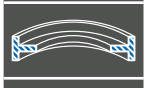
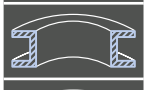
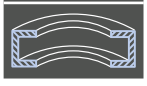


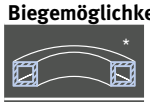
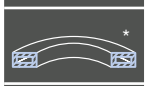
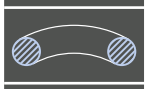
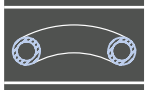
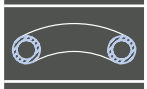
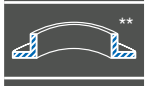
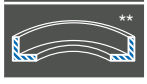
Lieferumfang:
- Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- Mobiles Steuerpult
- Digitalanzeige je untere Zustellwalze
- Manuelle Richtrollen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	**PRM 80 FH**
Art.-Nr.	3812080
Technische Daten	
Rollen-Ø	245 mm
Rollenhalterwelle-Ø oben	80 mm
Rollenhalterwelle-Ø unten	70 mm
Geschwindigkeit	6 m/min.
Motorleistung ~50 Hz	4 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.450 x 1.000 x 1.400 mm
Gewicht ca.	1.700 kg

PRM 80 FH in Horizontaler Arbeitsposition

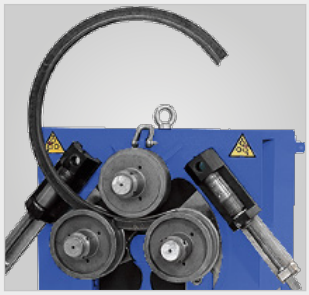
Biegeleistungen PRM 80 FH		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	45 15	500 380
	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2000 800 300
	125 x 25 60 x 5	600 300
	80 x 9 ** 25 x 3,5 **	800 280
	70 x 8 ** 25 x 3,5 **	800 280
	70 x 8 ** 25 x 3,5 **	800 280
	UPN 140 ** UPN 120 ** UPN 100 **	1600 900 600
	UPN 140 ** UPN 120 ** UPN 100 **	1600 1000 800

Biegeleistungen PRM 80 FH		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	70 x 3 25 x 2	1300 350
	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 350
	Ø 50 Ø 15	500 380
	Ø 3“ x 5,48 Ø 1/2“ x 2,77	1200 380
	Ø 100 x 2,5 Ø 15 x 1	800 380
	80 x 8 30 x 3	800 400
	70 x 7 30 x 3	700 450

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7

* Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich
** Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

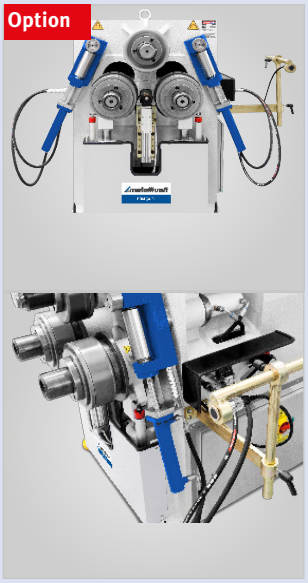
Anwendung Ringbiegen



Biegevorgang

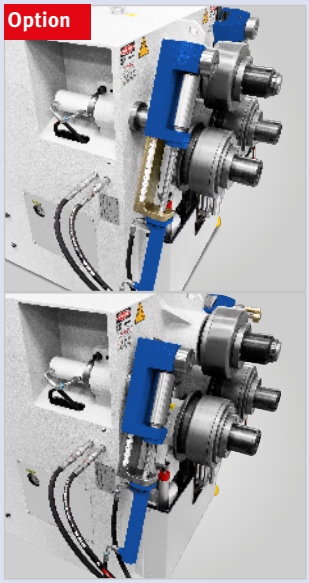
Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Option



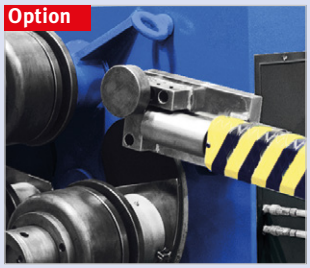
Option: Hydraulische Richtrollen

Option



Option: Hydraulische Richtrollen, stufenlos verstellbar

Option



Option: zwei hydraulische seitliche Führungsrollen

Option

Option: NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion

Hinweis

Optional kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden

Zubehör PRM 80 FH	Art.-Nr.
hydraulische Verstellung der seitlichen Führungsrollen	3880170
NC-Steuerung	3880171

Biegerollen auf Anfrage

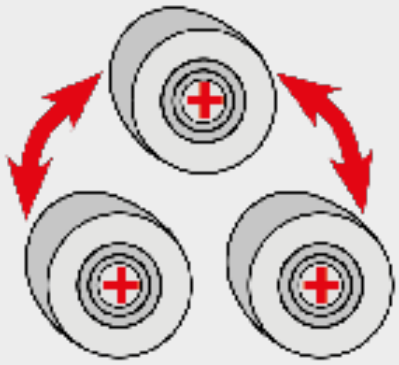
Hydraulische Ring- und Profilbiegemaschinen

PRM 100 FH – Hydraulische Ring- und Profilbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Alle drei Walzen mittels Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben
- Walzen sind gehärtet
- Hydraulische Zustellung über zwei Unterwalzen
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Steuerpult mit Fußbedienung und 2 Digitalanzeigen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de



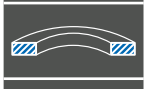
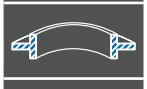
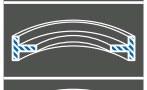
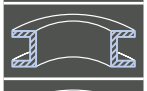
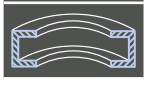
Größere Maschinen auf Anfrage

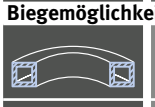
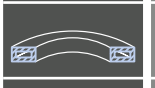
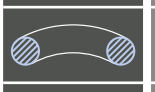
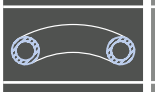
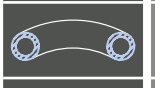
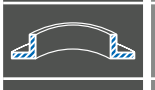
Lieferumfang:
- Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- Mobiles Steuerpult
- Digitalanzeige je untere Zustellwalze
- Manuelle Richtrollen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	**PRM 100 FH**
Art.-Nr.	3812100 ✱✱
Technische Daten	
Rollen-Ø	315 mm
Rollenhalterwelle-Ø oben	100 mm
Rollenhalterwelle-Ø unten	100 mm
Geschwindigkeit	7 m/min.
Motorleistung ~50 Hz	7,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 1.450 x 1.700 mm
Gewicht ca.	3.650 kg

PRM 100 FH in horizontaler Arbeitsposition

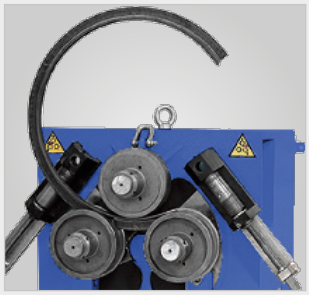
Biegeleistungen	PRM 100 FH	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	60 15	750 400
	100 x 20 30 x 10	800 400
	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400
	100 x 11 ** 30 x 4	1000 400
	100 x 11 ** 30 x 4	1000 400
	90 x 10 ** 30 x 4	1000 400
	UPN 180 ** UPN 30 **	900 400
	UPN 180 ** UPN 30 **	1000 400

Biegeleistungen	PRM 100 FH	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	* 80 x 5 25 x 2	1500 450
	* 100 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1300 400
	Ø 75 Ø 15	800 450
	Ø 4“ x 6,02 Ø 1/2“ x 2,77	1000 450
	Ø 125 x 2,5 Ø 15 x 1	1400 450
	** 100 x 12 40 x 4	1000 700
	** 100 x 10 40 x 4	1000 550

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 *Für optimale Biegeergebnisse empfehlen wir spezielle Biegerollsätze

** Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

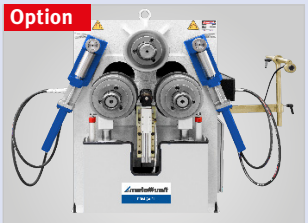
Biegebeispiel

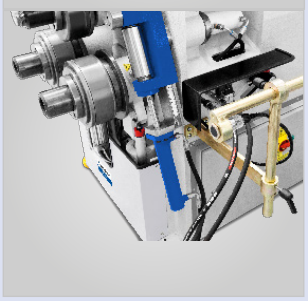


Biegevorgang

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

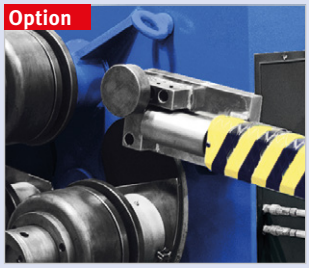
Option





Option: Hydraulische Richtrollen

Option



Option: zwei hydraulische seitliche Führungsrollen

Option

Option: NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion

Hinweis

Optional kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden

Zubehör PRM 100 FH	Art.-Nr.
hydraulische Verstellung der seitlichen Führungsrollen	3880180
NC-Steuerung	3880181
stufenlos einstellbare Geschwindigkeit	3880182

Biegerollen auf Anfrage

INHALTSVERZEICHNIS

SICKENBIEGEMASCHINEN / STAUCH- UND STRECKGERÄTE

SSG 12 / SSG 16 –
Stauch- und Streckgerät zum Strecken und Stauchen von Blechen

- Zum Herstellen von Radläufen, Fensterrahmen, Regenleisten oder Türkanten bei Oldtimern
- Einsatz im Werkstatt- und Baustellenbereich
- Sauberes, schnelles und geräuscharmes Arbeiten
- Inklusive Stauch- und Streckwerkzeuge
- Einfaches und schnelles Auswechseln der Werkzeuge
- Einfachste Bedienung

SSG 12
- Kraftübertragung auf die Werkzeuge über Handhebel

SSG 16
- Kraftübertragung auf die Werkzeuge über Fusspedal
- Fahreinrichtung für einfachen Transport

SSG 12

SSG 16

Lieferumfang SSG 12:
› Stauchbackenset
› Streckbackenset

Lieferumfang SSG 16:
› Stauchbackenset Metall
› Streckbackenset Metall

Modell		SSG 12	SSG 16
Art.-Nr.		3776102 ✱✱	3776103 ✱✱
Technische Daten			
Blechstärke max.	mm	1,2	1,5
Ausladung	mm	25	153
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	150 x 50 x 140 (1)	1.175 x 410 x 920
Gewicht ca.	kg	5,5	36

(1) Abmessungen ohne Handhebel

Zubehör SSG 12	Art. Nr.
Stauchbackenset	3776104
Streckbackenset	3776105

Zubehör SSG 16	
Stauchbackenset	
Metall	3776106
Aluminium	3776108

Streckbackenset	
Metall	3776107
Aluminium	3776109

INHALTSVERZEICHNIS

SBM 110-08 / SBM 140-12 – Manuelle Sickenbiegemaschinen

- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Verstellbare Unterwellen
- Stufenlos verstellbare Anschlagplatte

SBM 110-08
- 7-teiliger Standardrollensatz

SBM 140-12:
- 8-teiliger Standardrollensatz

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

SBM 110-08

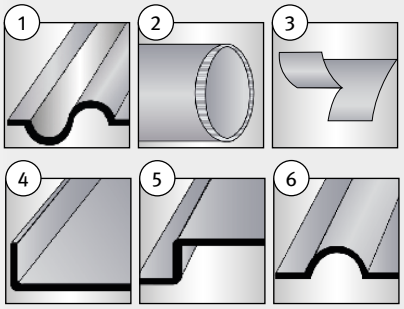
SBM 140-12

Biegerollen Typ E3

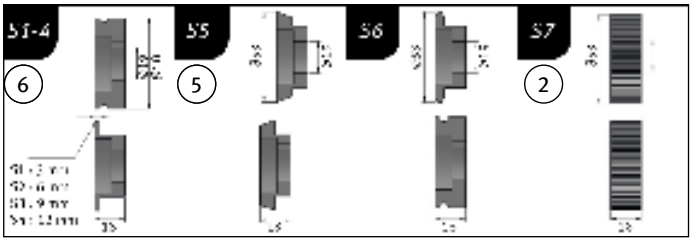
Modell	SBM 110-08	SBM 140-12
Art.-Nr.	3814001**	3814002**
Technische Daten		
Walzenlänge	110 mm	140 mm
Blechstärke max. (1)	0,80 mm	1,2 mm
Walzen-Ø	52 mm	62 mm
Halsweite	80 mm	100 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	380 x 180 x 380 mm	560 x 220 x 500 mm
Gewicht ca.	30 kg	50 kg

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²

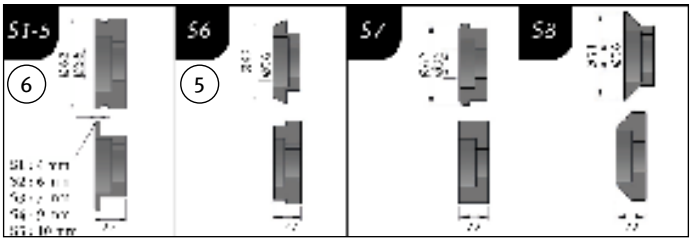
Anwendungsbeispiele



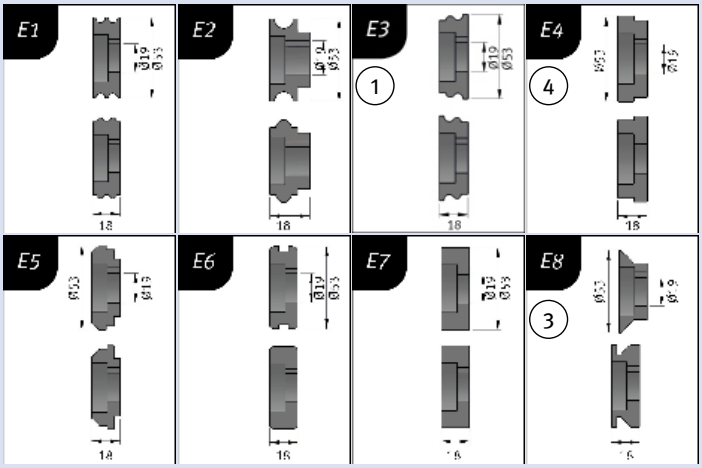
Standard-Rollen für SBM 110-08 (im Lieferumfang)



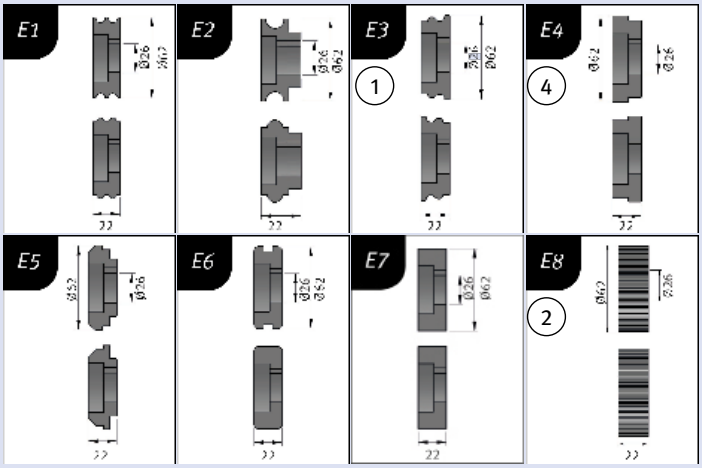
Standard-Rollen für SBM 140-12 (im Lieferumfang)



Zubehör-Rollen für SBM 110-08



Zubehör-Rollen für SBM 140-12



Zubehör SBM 110 Biegerollen	Art.-Nr.
Typ E1	3880121
Typ E2	3880122
Typ E3	3880123
Typ E4	3880124

Zubehör SBM 110 Biegerollen	Art.-Nr.
Typ E5	3880125
Typ E6	3880126
Typ E7	3880127
Typ E8	3880128

Zubehör SBM 140 Biegerollen	Art.-Nr.
Typ E1	3880131
Typ E2	3880132
Typ E3	3880133
Typ E4	3880134

Zubehör SBM 140 Biegerollen	Art.-Nr.
Typ E5	3880135
Typ E6	3880136
Typ E7	3880137
Typ E8	3880138

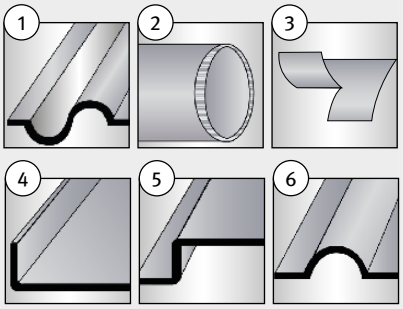
SBM 140-12 E – Motorische Sickenbiegemaschine

- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Getriebemotor mit Bremse
- Fußpedalbedienung
- Verstellbare Unterwelle
- Stahlwellen gehärtet
- Mit Untergestell
- Stufenlos verstellbare Anschlagplatte
- 8-teiliger Standardrollensatz

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

SBM 140-12 E

Anwendungsbeispiele



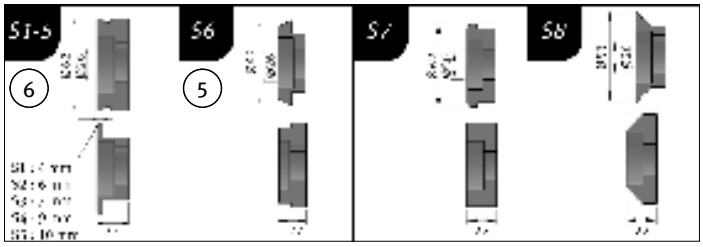
Modell	**SBM 140-12 E**
Art.-Nr.	3814003

Technische Daten	
Walzenlänge	140 mm
Blechstärke max. (1)	1,2 mm
Walzen-Ø	62 mm
Halsweite	100 mm
Walzengeschwindigkeit	32 min^{-1}
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW / 400 V
Schutzklasse	IP55
Abmessungen (L x B x H) ca.	900 x 1.350 x 450 mm
Gewicht ca. ca.	110 kg

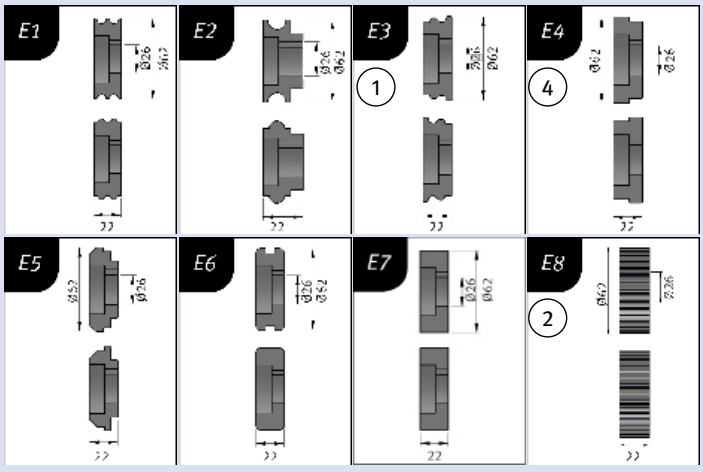
(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²

Zubehör SBM 140 - 12 E Biegerollen	**Art.-Nr.**
Typ E1	3880131
Typ E2	3880132
Typ E3	3880133
Typ E4	3880134
Typ E5	3880135
Typ E6	3880136
Typ E7	3880137
Typ E8	3880138

***Standard-Rollen für SBM 140-12 E** (im Lieferumfang)*



Zubehör-Rollen für SBM 140-12 E



Motorische Sickenbiegemaschinen

SBM 250-25 E / SBM 300-40 E – Motorische Sickenbiegemaschinen

- Schwere und stabile Stahlkonstruktion
- Getriebemotor mit Bremse
- Fußpedalbedienung
- Verstellbare Unterwelle
- Verstellbare Anschlagplatte
- Stahlwellen mit Bronzebuchsen montiert
- 4 Satz Standardrollen
- Untergestell

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

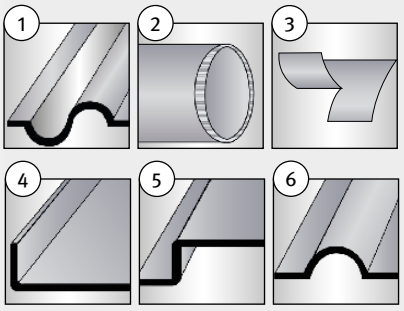
SBM 250-25 E

SBM 300-40 E

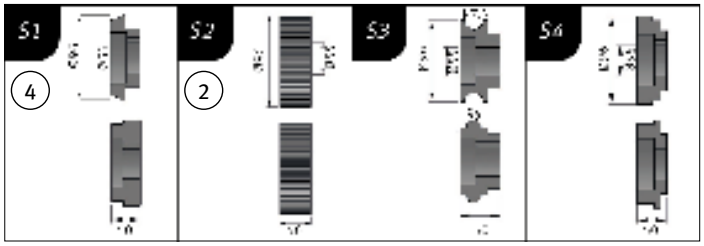
Modell	SBM 250-25 E	SBM 300-40 E
Art.-Nr.	3814004	3814005
Technische Daten		
Walzenlänge	250 mm	300 mm
Blechstärke max. (25)	2,5 mm	4 mm
Walzen-Ø	96 mm	126 mm
Halsweite	160 mm	200 mm
Walzengeschwindigkeit	5 m/min.	5 m/min.
Motorleistung ~50 Hz	1,5 KW / 400 V	2,2 KW/ 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.400 x 550 x 1.120 mm	1.700 x 570 x 1.200 mm
Gewicht ca.	350 kg	500 kg

(2) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²

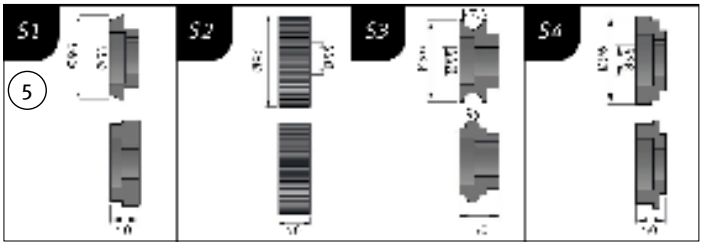
Anwendungsbeispiele



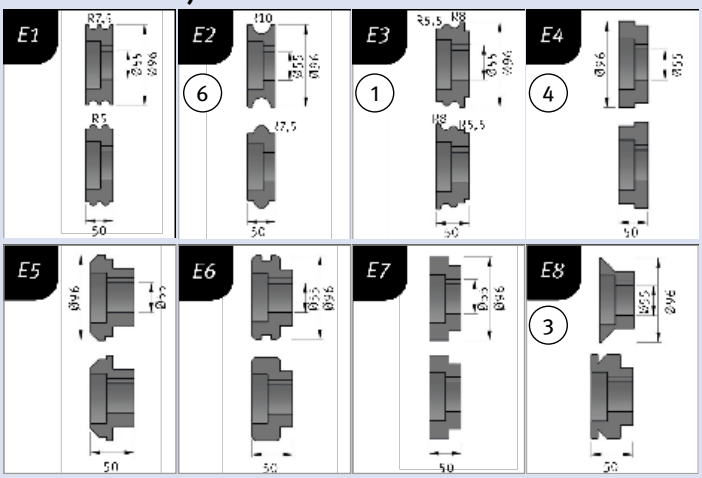
Standard-Rollen für SBM 250-25E (im Lieferumfang)



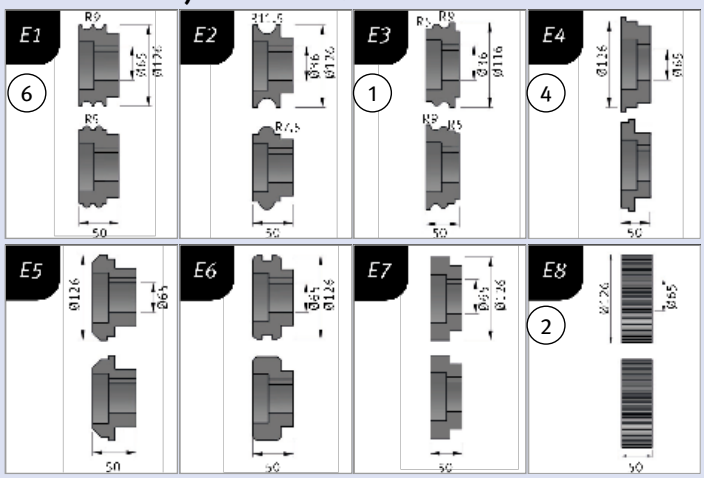
Standard-Rollen für SBM 300-40E (im Lieferumfang)



Zubehör-Rollen für SBM 250-25E



Zubehör-Rollen für SBM 300-40E



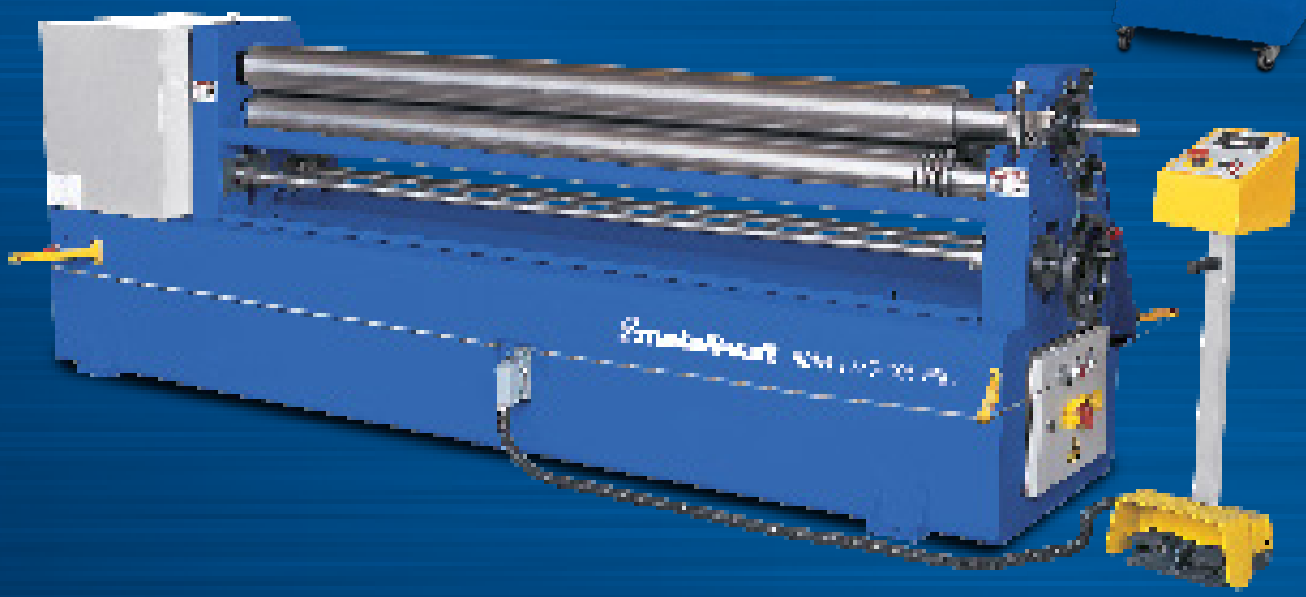
Zubehör SBM 250 Biegerollen	Art.-Nr.
Typ E1	3880711
Typ E2	3880712
Typ E3	3880713
Typ E4	3880714
Typ E5	3880715

Zubehör SBM 250 Biegerollen	Art.-Nr.
Typ E6	3880716
Typ E7	3880717
Typ E8	3880718
Aufpreis **ab Werk** Hydraulische Oberwalze	3880719

Zubehör SBM 300 Biegerollen	Art.-Nr.
Typ E1	3880721
Typ E2	3880722
Typ E3	3880723
Typ E4	3880724
Typ E5	3880725

Zubehör SBM 300 Biegerollen	Art.-Nr.
Typ E6	3880726
Typ E7	3880727
Typ E8	3880728
Aufpreis **ab Werk** Hydraulische Oberwalze	3880729

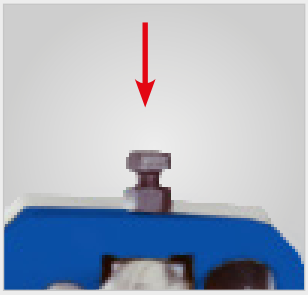
RUNDBIEGEMASCHINEN



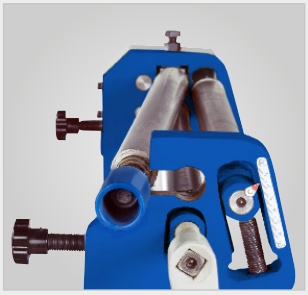
Manuelle Rundbiegemaschinen

RBM 305 / RBM 610-08 – Manuelle, asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

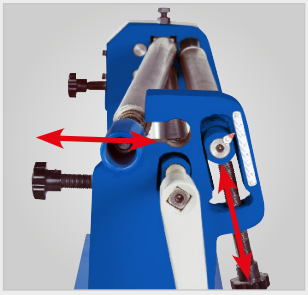
- Walzen aus Stahl
- Ausschwenkbare Oberwalze zur leichteren Entnahme des Werkstücks
- Asymmetrische Walzenanordnung zum bequemen Vorbiegen
- Schrägstellbare Seitenwalze zum Konischbiegen
- Klemm- und Seitenwalze mit Drahteinlegerille
- Walzenantrieb über Handkurbel und Getriebe
- Besonders handlich und dadurch geeignet für Arbeiten bei beengten Platzverhältnissen
- Wegen der geringen Wellenstärke optimal geeignet für filigrane Anwendungen
- 3-Walzen-Rundbiegemaschine zum Herstellen von allen rundgeformten Teilen wie Rohren, Zylindern, u.v.m.
- Einfache und solide Bauweise



Schmierung über Schmiernippel möglich (RBM 305)



Die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks



Hintere Walze einzeln verstellbar, dadurch auch konisches Arbeiten möglich Einstellungen anhand komfortablen großdimensionierter Walzenstellschrauben

RBM 305 mit optionalem Unterbau (Art.-Nr. 3780113)

RBM 610-08

Modell	RBM 305	RBM 610-08
Art.-Nr.	3780112 ✱✱	3780618 ✱✱
Technische Daten		
Biegebreite max.	305 mm	610 mm
Biegeleistung (400N/mm²)	0,80 mm	0,80 mm
Walzen-Ø	25 mm	38 mm
Biege-Ø min.	40 mm	60 mm
Drahteinlegerillen-Ø	4 / 6 / 8 mm	4,8 / 6,4 / 8 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	580 x 210 x 255 mm	885 x 220 x 340 mm
Gewicht ca.	14 kg	37 kg

Zubehör RBM 305	Art.-Nr.
Unterbau	3780113

RBM – Manuelle, asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Asymmetrisches 3-Walzensystem zum bequemen Vorbiegen
- Ausschwenkbare Oberwalze
- Walzenantrieb über Handkurbel
- Geeignet zum Biegen von Drähten mit den Durchmessern 3, 5 und 8 mm
- Schnelle Klemmung des Blechs mittels Hebel

RBM 1000-20 Eco

RBM 1050-22

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Modell	RBM 1000-20 Eco	RBM 1050-10	RBM 1050-22	RBM 1550-10
Art.-Nr.	3781301**	3813101	3813103	3813104
Technische Daten				
Biegebreite	1.000 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.550 mm
Biegeleistung (400N/mm²) (1)	2,0 mm	1,0 mm	2,0 mm	1,0 mm
Walzen-Ø	60 mm	56 mm	75 mm	68 mm
Biege-Ø min.	100 mm	84 mm	115 mm	102 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.542 x 550 x 1.040	1.400 x 700 x 1.120	1.400 x 700 x 1.160	2.430 x 700 x 1.160
Gewicht ca.	200 kg	185 kg	300 kg	350 kg

(1) Konischbiegen Faktor 0,5; Biegeleistung Alu Faktor 1,2; Biegeleistung VA Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen, gehärteten Walzen erforderlich

Zubehör (nur ab Werk)	Art.-Nr.
Gehärtete Walzen RBM 1050-10	3880071
Gehärtete Walzen RBM 1050-22	3880073
Gehärtete Walzen RBM 1550-10	3880074

Motorische Rundbiegemaschinen

RBM 1305-15 E – Motorische, asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

- Zum Herstellen von allen rundgeformten Teilen wie Rohren, Zylindern usw.
- Walzenantrieb motorisch
- Schwere und stabile Stahlkonstruktion
- Asymmetrisches 3-Walzensystem zum bequemen Vorbiegen
- Die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks
- Unter- und Seitenwalze
- Leicht verstellbare Ober- und Unterwalze
- Möglichkeit zum konischen Biegen
- Mit Sicherheitseinrichtungen
- Drahteinlegerille auf Unter- und Seitenwalze
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Modell	RBM 1305-15 E
Art.-Nr.	3781305

Technische Daten	
Biegebreite	1.270 mm
Biegeleistung (400N/mm²) (1)	1,5 mm
Walzen- Ø	75 mm
Biege-Ø min.	110 mm
Motorleistung ~ 50 Hz	0,75 kW/400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.650 x 1.020 x 1.110 mm
Gewicht ca.	318 kg

(1) Konischbiegen Faktor 0,5; Biegeleistung Alu Faktor 1,2

RBM E – Motorische, asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Asymmetrisches 3-Walzensystem zum bequemen Vorbiegen
- Ausschwenkbare Oberwalze
- Möglichkeit zum konischen Biegen
- Sicherheitseinrichtung Notausleine
- Serienmäßig mit Drahteinlegerille in Klemm- und Seitenwalze
- Die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks
- Zustellung der Seitenwalze mittels Handrad
- Klemmung bequem über einen Hebel
- Bedienerfreundlich
- Optional gehärtete Walzen

RBM 1270-25E

Option

Steuerpult mit Digitalanzeige der Seitenwalze

Modell	RBM 1050-30E	RBM 1270-25E	RBM 1550-20E	RBM 2050-15E
Art.-Nr.	3813201	3813202	3813203	3813204
Technische Daten				
Biegebreite	1.050 mm	1.270 mm	1.550 mm	2.050 mm
Biegeleistung (400N/mm²)	3,0 mm	2,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
Walzen-Ø	90 mm	90 mm	90 mm	95 mm
Biege-Ø min.	135 mm	135 mm	135 mm	145 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.630 x 700 x 1.200	1.850 x 700 x 1.200	2.130 x 700 x 1.200	2.630 x 700 x 1.200
Gewicht ca.	480 kg	520 kg	580 kg	665 kg

(1) Konischbiegen Faktor 0,5; Biegeleistung Alu Faktor 1,2; Biegeleistung VA Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen, gehärteten Walzen erforderlich

Hinweis

Optionen nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung einer Neumaschine

Optionen RBM 1050-30E	Art.-Nr.
Gehärtete Walzen	3880059
Motorische Zustellung der Seitenwalze	3880060
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880061

Optionen RBM 1270-25E	Art.-Nr.
Gehärtete Walzen	3880062
Motorische Zustellung der Seitenwalze	3880063
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880064

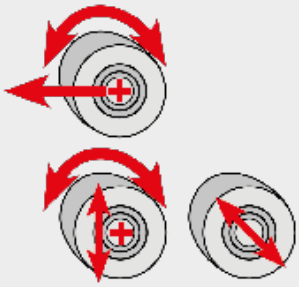
Optionen RBM 1550-20E	Art.-Nr.
Gehärtete Walzen	3880065
Motorische Zustellung der Seitenwalze	3880066
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880067

Optionen RBM 2050-15E	Art.-Nr.
Gehärtete Walzen	3880068
Motorische Zustellung der Seitenwalze	3880069
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880070

Motorische Rundbiegemaschinen

RBM E PRO – Motorische Rundbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis 4 mm

- Schwere Stahlschweißkonstruktion
- Ober- und Klemmwalze angetrieben
- Ausschwenkbare Oberwalze
- Manuelle Zustellung der Klemm- und Seitenwalze
- Walzenantrieb über kraftvollen Elektromotor und Getriebe
- Drahtrillen an der Klemmwalze
- Sicherheitseinrichtung Notausleine
- Mobiles Bedienpult und Fußpedal



RBM 2050-30 E PRO
mit Optionen Digitalanzeige für Seitenwalze
und motorische Zustellung der Seitenwalze

Ausschwenkbare Oberwalze

Option

Bedienpanel mit Digital-anzeige für Seitenwalze, motorische Zustellung der Seitenwalze und Taster für Materialvorschub anstatt Fußpedal (Option)

Weitere Modelle auf Anfrage

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Modell	**RBM 1270-40 E Pro**	**RBM 1550-40 E Pro**	**RBM 2050-30 E Pro**
Art.-Nr.	3813301	3813302	3813303
Technische Daten			
Biegebreite	1.270 mm	1.550 mm	2.050 mm
Biegeleistung (400N/mm²)	4 mm	4 mm	3 mm
Walzen-Ø	120 mm	140 mm	130 mm
Biege-Ø min.	180 mm	210 mm	195 mm
Walzengeschwindigkeit	3 m/min.	3,5 m/min.	3,5 m/min.
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Gewicht ca.	1.115 kg	1.350 kg	1.500 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.470 x 750 x 1.000 mm	2.470 x 750 x 1.000 mm	3.200 x 750 x 1.000 mm

(1) Konischbiegen Faktor 0,5; Biegeleistung Alu Faktor 1,2; Biegeleistung VA Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen, gehärteten Walzen erforderlich

Hinweis

Optionen nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung einer Neumaschine

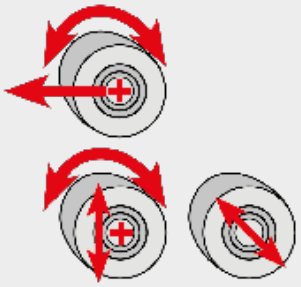
Zubehör RBM 1270-40E Pro	**Art.-Nr.**
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880050
Motorische Zustellung der Seitenwalze	3880051
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880052

Zubehör RBM 1550-40E Pro	**Art.-Nr.**
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880053
Motorische Zustellung der Seitenwalze	3880054
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880055

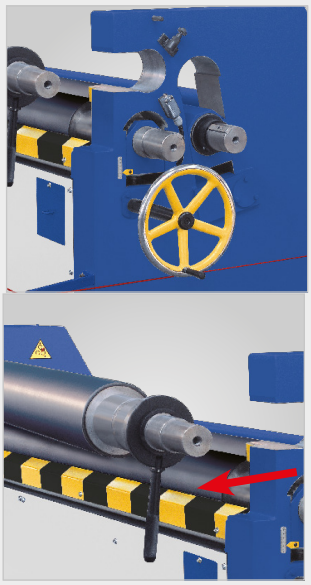
Zubehör RBM 2050-30E Pro	**Art.-Nr.**
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880056
Motorische Zustellung der Seitenwalze	3880057
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880058

RBM E PRO – Motorische Rundbiegemaschinen in schwerer Ausführung mit motorischer Zustellung für Blechstärken bis 6 mm

- Schwere Stahlschweißkonstruktion
- Ober- und Klemmwalze angetrieben
- Motorische Zustellung der Seitenwalze
- Ausschwenkbare Oberwalze
- Walzenantrieb über kraftvollen Elektromotor und Getriebe
- Sicherheitseinrichtung Notausleine
- Fahrbares Bedienpult



RBM 2050-50E Pro
mit Digitalanzeige für Seitenwalze
(Option)



Ausschwenkbare Oberwalze

Weitere Modelle auf Anfrage

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Modell	RBM 1550-60E Pro	RBM 2050-50E Pro	RBM 2050-60E Pro	RBM 2550-40E Pro	RBM 2550-60E Pro	RBM 3050-60E Pro
Art.-Nr.	3813314	3813315	3813316	3813317	3813318	3813319
Technische Daten						
Biegebreite	1.550 mm	2.050 mm	2.050 mm	2.550 mm	2.550 mm	3.050 mm
Vorbiegeleistung	5 mm	4 mm	5 mm	3 mm	5 mm	5 mm
Biegeleistung (400N/mm²)	6 mm	5 mm	6 mm	4 mm	6 mm	6 mm
Walzen-Ø	130 mm	150 mm	170 mm	150 mm	190 mm	220 mm
Biege-Ø min.	195 mm	225 mm	255 mm	225 mm	285 mm	330 mm
Walzengeschwindigkeit	3,2 m/min.	3,4 m/min.	3,8 m/min.	3,4 m/min.	4,3 m/min.	5,0 m/min.
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V	4,0 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V	4,0 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V
Gewicht ca.	1.400 kg	1.885 kg	2.100 kg	2.150 kg	3.400 kg	6.000 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.250 x 650 x 1.020	3.750 x 680 x 1.040	3.850 x 720 x 1.050	4.250 x 650 x 1.020	4.700 x 950 x 1.300	5.200 x 1.150 x 1.400

(1) Konischbiegen Faktor 0,5; Biegeleistung Alu Faktor 1,2; Biegeleistung VA Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen, gehärteten Walzen erforderlich

Hinweis

Optionen nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung einer Neumaschine

Zubehör RBM 1550-60E Pro	Art.-Nr.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220
Motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880225

Zubehör RBM 2050-50E Pro	Art.-Nr.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220
Motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880228

Zubehör RBM 2050-60E Pro	Art.-Nr.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220
Motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880231

Zubehör RBM 2550-40E Pro	Art.-Nr.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220
Motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880234

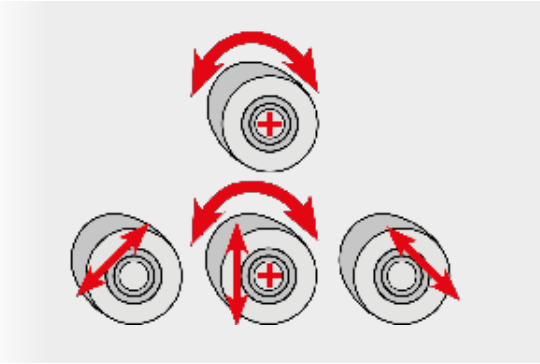
Zubehör RBM 2550-60E Pro	Art.-Nr.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220
Motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880237

Zubehör RBM 3050-60E Pro	Art.-Nr.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220
Motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880240

Hydraulische Rundbiegemaschinen

RBM 4 HMS PRO – Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschinen

- Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Lineare Zustellung der Klemm- und Seitenwalzen mittels Hydraulikzylindern
- Induktionsgehärtete Walzen, zum Biegen von Edelstahl geeignet
- Oberwalze über Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben, die Bewegung wird mittels Kardanwellen auf die Klemmwalze übertragen
- Maschine gegen Überlast gesichert
- Drei Digitalanzeigen (2 x Seitenwalzen, 1 x Klemmwalze)
- Hydraulisches Klapplager zur einfachen Entnahme der fertigen Werkstücke
- Mobiles Bedienpult
- Konischbiegeeinrichtung
- Hydraulisches Ausgleichssystem zur Gewährleistung der Parallelität
- Sicherheits-Notausleine



Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Weitere Modelle und Zubehör auf Anfrage

RBM 1550-110 4 HMS PRO

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

RBM 4 HMS PRO		**1550-65**	**1550-110**	**1550-150**	**2050-60**	**2050-80**	**2050-100**	**2050-120**	**2550-60**	**2550-80**	**2550-100**
Art.-Nr.		3813346	3813347	3813348	3813349	3813350	3813351	3813352	3813354	3813355	3813356
Technische Daten											
Biegebreite	mm	1.550	1.550	1.050	2.050	2.050	2.050	2.050	2.550	2.550	2.550
Vorbiegeleistung	mm	3,5/4,5	7/9	10/12	3/4	4/6	6/8	8/10	3/4	4/6	6/8
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	4,5/6,5	9/11	12/15	4/6	6/8	8/10	10/12	4/6	6/8	8/10
Walzen-Ø	mm	150	200	250	150	180	200	250	180	200	250
Biege-Ø min.	mm	225/750	300/1.000	375/1.250	225/750	270/900	300/1.000	375/1.250	270/900	300/1.000	375/1.250
Walzengeschwindigkeit	m/min.	6	6	5	6	5	6	5	5	6	5
Motorleistung	kW	2,2 & 1,5	4,0 & 1,5	7,5 & 1,5	2,2 & 1,5	3,0 & 1,5	4,0 & 1,5	7,5 & 1,5	3,0 & 1,5	4,0 & 1,5	7,5 & 1,5
Abmessung (L) ca.	mm	3.300	3.350	3.500	3.800	3.850	3.850	4.000	4.350	4.350	4.500
Abmessung (B) ca.		1.150	1.350	1.500	1.150	1.350	1.350	1.500	1.350	1.350	1.500
Abmessung (H) ca.		1.110	1.290	1.370	1.110	1.290	1.290	1.370	1.290	1.290	1.370
Gewicht ca.	kg	2.370	3.250	4.650	2.800	3.300	3.750	5.350	3.700	4.250	6.100

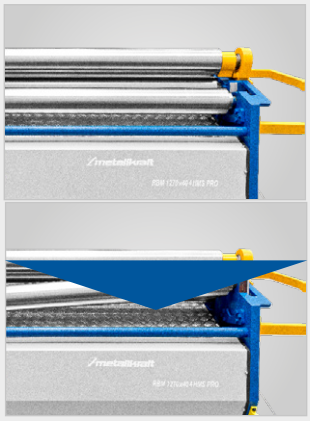
(1) Konischbiegen Faktor 0,5; Biegeleistung Alu Faktor 1,2; Biegeleistung VA Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen, gehärteten Walzen erforderlich

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Wünschen Sie Beratung?

Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe,
Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de

Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des Materials



Konischbiegeeinrichtung

Sicherheits-Notausleine

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de

Hinweis

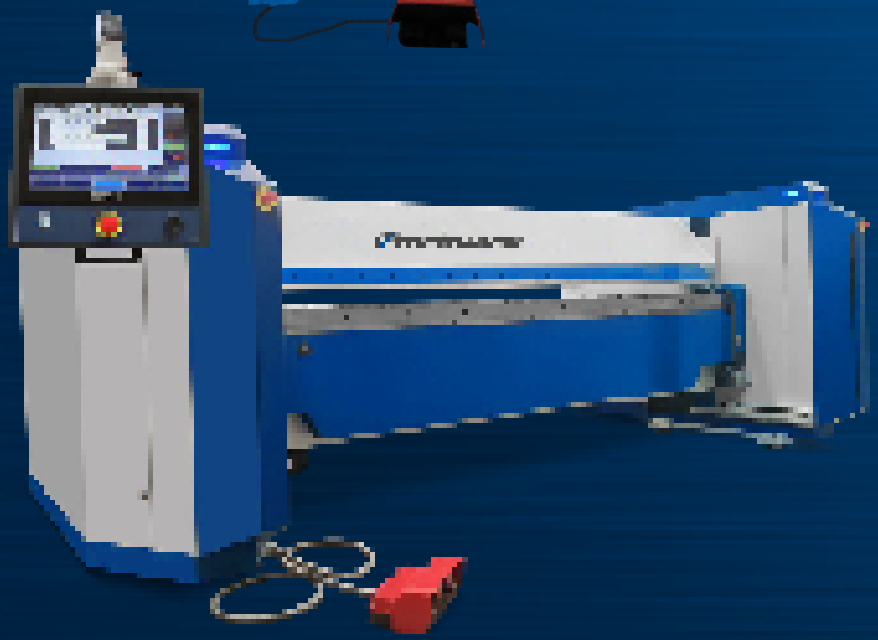
Optionen nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung einer Neumaschine

Ausstattungsoptionen	Art.-Nr.
Teach-in NC-Steuerung Easy-View	3883100
Zwei Biegegeschwindigkeiten	3883101
Stufenlose Biegegeschwindigkeit	3883102
Hydraulischer Hilfskran	3883103
Hydraulischer Seitensupport	3883104

Optionales Zubehör:
Teach-In NC-Steuerung

INHALTSVERZEICHNIS

SCHWENKBIEGEMASCHINEN



HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen

- Preiswerte Einsteigermodelle für den Handwerker
- Einfaches Design und solide Konstruktion gewährleisten genaues Arbeiten
- Sicheres Fixieren des Werkstücks über Klemmvorrichtung

HSBM 305 HS / HSBM 610 HS

- Oberwange segmentiert
- Ideal zum Herstellen aller Profile bis hin zu rundum gekanteten Kästen
- Bedienerfreundliche Einstellung der Oberwange über Exzenter
- Oberwange für hoch aufgekantete U-Profile
- Schwenkbiegung über Bügelgriff
- Leicht zu transportieren

HSBM 1020-10

- Bedienerfreundliche Einstellung der Oberwange
- Schwenkbiegung über Doppel-Handgriff

HSBM 610 HS

HSBM 1020-10

Typ	Segmentaufteilung
HSBM 305 HS	25-50-50-75-100 mm
HSBM 610 HS	25-50-75-205-255 mm

Modell	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10
Art.-Nr.	3772305 **	3772610 **	3771020 **
Technische Daten			
Arbeitsbreite max.	305 mm	610 mm	1020 mm
Biegeleistung (400N/mm²) (1)	1,0 mm	1,0 mm	1,0 mm
Biegewinkel max.	135°	135 °	135 °
Abmessungen (L x B x H) ca.	500 x 350 x 410 mm	850 x 360 x 420 mm	1276 x 550 x 975 mm
Gewicht ca.	30 kg	42 kg	105 kg

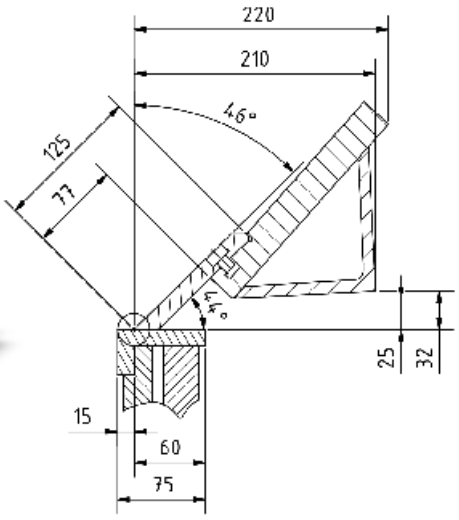
(1) Biegeleistung Alu Faktor 1,2; Biegeleistung VA Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen Werkzeuge erforderlich

Zubehör für HSBM 1020-10	Art.-Nr.
Gehärtetes Oberwerkzeug	3772700

INHALTSVERZEICHNIS

FSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen mit Werkstückklemmung mittels Fußpedal

- Die Werkstückklemmung erfolgt mittels Fußpedal, dadurch bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung
- Unterschiedliche Werkzeugvarianten erhältlich E, S2, HS2 und HSG
- Der kräftige Hilfszylinder erleichtert das Biegen
- Durchlass zwischen Ober- und Unterwange von bis zu ca. 50 mm
- Selbstschmierende Gleitlager
- Klemmdruck der Oberwange über griffige Rändelschrauben einfach einstellbar
- Einstellung der Materialstärke mittels Rändelschrauben
- Verstellbarer Anschlag für Biegewinkel



Abmessungen E-Serie:

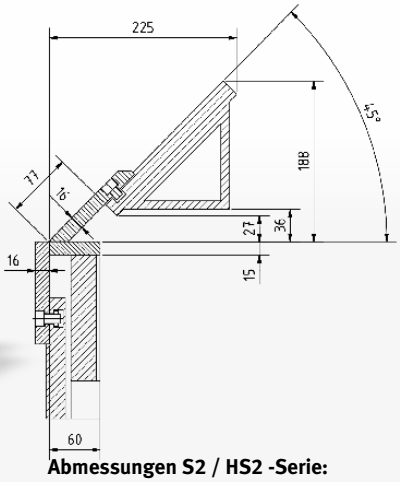
FSBM 1020-25 E

- Mit segmentierten Scharfbiegewerkzeugen,
- durchgehender Biegeleiste und
- durchgehender Bettauflage

Typ	Segmentaufteilung
FSBM 1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm
FSBM 1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm
FSBM 1520-15 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-250-270 mm
FSBM 2020-12 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-250-270-500 mm

Modell		**FSBM 1020-25 E**	**FSBM 1020-20 S2**	**FSBM 1020-20 HSG**	**FSBM 1270-20 E**	**FSBM 1270-20 HS2**	**FSBM 1520-15 E**	**FSBM 2020-12 E**
Art.-Nr.		3772125 **	3772102 **	3770103 **	3772127 **	3772128 **	3772129 **	3772130 **
Technische Daten								
Arbeitsbreite	mm	1.020	1.020	1.020	1.270	1.270	1.520	2.020
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	2,5	2,0	2,0	2,0	2,0	1,5	1,2
Biegeleistung (600N/mm²)	mm	1,5	1,2	1,2	1,2	1,2	0,9	0,7
Biegewinkel	mm	135°	135°	135°	135°	135°	135°	135°
Abmessung (L) ca.	mm	1.350	1.350	1.280	1.600	1.600	1.850	2.290
Abmessung (B) ca.		800	800	620	800	800	770	820
Abmessung (H) ca.		1.130	1.130	1.200	1.130	1.130	1.130	1.180
Gewicht ca.	kg	290	325	360	340	370	415	540

Zum Biegen von VA sind die optionalen Werkzeuge erforderlich

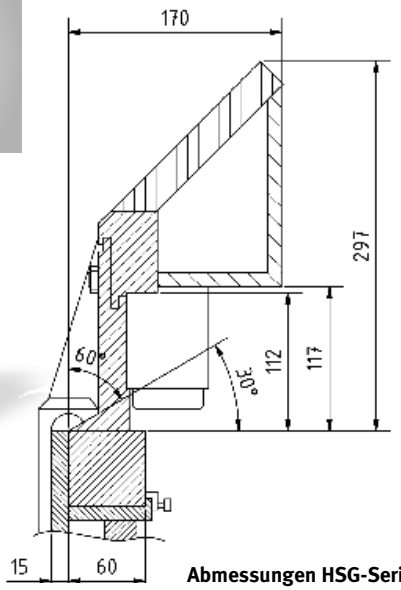


Abmessungen S2 / HS2 -Serie:

FSBM 1020-20 S2

- Mit segmentierten Scharfbiegewerkzeugen,
- segmentierter Biegeleiste
- und durchgehender Bettauflage

Max. Durchlass zwischen Oberwerkzeug und Bettauflage 25 mm



Abmessungen HSG-Serie:

FSBM 1020-20 HSG

- Serienmäßig mit hoher, segmentierter Oberwange,
- segmentierter Bettauflage
- und segmentierter Biegeleiste

Option - gehärtete Oberwerkzeuge	Art.-Nr.
für FSBM 1020-20 S2	3772701
für FSBM 1020-25 E	3772702
für FSBM 1270-20 E	3772703
für FSBM 1270-20 HS2	3772703
für FSBM 1520-15 E	3772704

Zubehör	Art.-Nr.
Hinteranschlag bis 300 mm (passend für FSBM 1020-20 S2 / FSBM 1020-25 E / FSBM 1270-20 E / FSBM 1270-20 HS2)	3772720

INHALTSVERZEICHNIS

HSBM HSG – Manuelle Schwenkbiegemaschinen, Geißfußwerkzeuge, Bettauflage und Biegeleiste segmentiert

- Segmentiertes Geißfußwerkzeug 100 mm mit Schnellwechselsystem in der Oberwange
- Segmentierte Biegeleiste und segmentierte Bettauflage, beide mit Schnellwechselsystem
- Lichte Öffnung 100 mm
- Hinteranschlag bis 500 mm
- Anschlag für Biegewinkeleinstellung
- Werkzeuge aus 42CrMo4 mit 60 HRC, lasergehärtet und geschliffen. Zum Bigen von Edelstahl geeignet
- Leichtes Klemmen und Entklemmen der Oberwange durch Federunterstützung
- Biegewange unterstützt durch Federsystem
- Fußschnellklemmung zur Werkstückfixierung
- Transportrollen mit Feststellbremse
- Mit Werkzeug Aufbewahrungsbox

HSBM 1050-15 HSG

Alle drei Werkzeuge segmentiert und mit Schnellwechselsystem

Hinteranschlag 500mm

Fußschnellklemmung (Kurzhub ca. 20mm)

Biegewinkel Anschlag

Klemmhebel mit Federunterstützung

Typ	Segmentaufteilung
HSBM 1050-15 HSG	100-100-100-100-100-100-100-70-60-50-40-30-100mm
HSBM 1250-12 HSG	100-100-100-100-100-100-100-70-60-50-40-30-100-100-100mm

Modell		**HSBM 1050-15 HSG**	**HSBM 1250-12 HSG**
Art.-Nr.		4120010 **	4120012 **
Technische Daten			
Arbeitsbreite max.	mm	1.050	1.250
Biegeleistung Stahl (400N/mm²)	mm	1,5	1,25
Biegeleistung Edelstahl (600N/mm²)		1	0,8
Biegeleistung Aluminium (235N/mm²)		2,2	2
Lichte Öffnung mit/ohne Oberwerkzeug	mm	100/200	100/200
Biegewinkel max.		135°	135°
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	750 x 1.300 x 1.515	750 x 1.500 x 1.715
Gewicht ca.	kg	280	315

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; zum Biegen von VA ist das optionale Werkzeug erforderlich

HSBM 2020-20 SB – Manuelle Schwenkbiegemaschine in schwerer Ausführung mit segmentierten Oberwerkzeugen

- Einfache Bedienung
- Segmentiertes Oberwerkzeug – Umlaufende Kantungen bis 25mm Höhe möglich
- Schwenkbiegefunktion mit sicherer Klemmung des Werkstücks durch einstellbaren Klemmdruck
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Einfaches Biegen mit exakter Einstellung des Biegewinkels mittels Anschlag mit Skala
- Besonders wartungsarm

Typ	Segmentaufteilung
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400 mm

Modell	HSBM 2020-20 SB
Art.-Nr.	3772920
Technische Daten	
Arbeitsbreite max.	2.020 mm
Biegeleistung (400N/mm²)	2,0 mm
Biegewinkel max.	135°
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	120 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.800 x 710 x 1.500 mm
Gewicht ca.	1.020 kg

(1) Biegeleistung Alu Faktor 1,2; Biegeleistung VA Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen Werkzeuge erforderlich 2) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TPZ zzgl. USt.

Zubehör HSBM 2020-20 SB	Art.-Nr.
Manueller Hinteranschlag 0 - 500 mm	3772921
Gehärtete Oberwerkzeuge	3772922

Manuelle Schwenkbiegemaschinen

HSBM N – Manuelle Schwenkbiegemaschinen universell einsetzbar, über verschiedene Anbausätze erweiterbar

- Das Klemmen des Werkstückes erfolgt durch Handklemmung
- Einfaches Fixieren des eingestellten Biegewinkels, wodurch eine hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet wird
- Selbstschmierende Gleitlager
- Die Grundausführung kann durch optionale Anbausätze jederzeit auf hohe Oberwange, hohe-segmentierte Oberwange oder hohe-segmentierte Oberwange mit Geißfuß umgerüstet werden

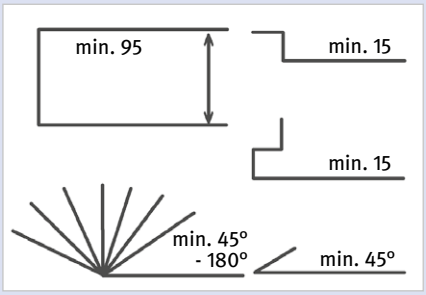
*Werkzeughöhe bei optionalen Anbausätzen H, HS oder HSG

HSBM 660 N-Ausführung mit niedriger Oberwange

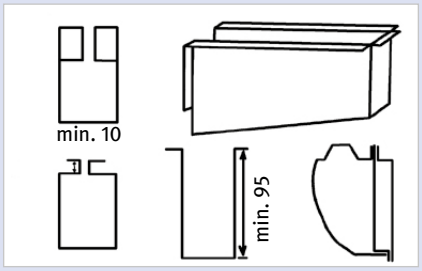
Modell		HSBM 660 N	Anbausatz 660 H	HSBM 1050 N	Anbausatz 1050 H	Anbausatz 1050 HSG	HSBM 1300 N	Anbausatz 1300 H	Anbausatz 1300 HSG
Art.-Nr.		3770066 ✱✱	3770067	3771050 ✱✱	3771051	3771053	3771300 ✱✱	3771301	3771303
Technische Daten									
Arbeitsbreite	mm	660	1.020	1.050	1.050	1.270	1.300	1.300	1.300
Biegeleistung (1)	mm	2	1,80	1,25	1,25	1,20	1,20	1,20	1,20
Biegewinkel	mm	135°	93°	135°	93°	93°	135°	93°	93°
Abmessung (L) ca.	mm	880	880	1.250	1.250	1.250	1.480	1.480	1.480
Abmessung (B) ca.		570/500	570/500	570/500	570/500	570/500	570/500	570/500	570/500
Abmessung (H) ca.		970	1.060	970	1.060	1.070	970	1.060	1.070
Gewicht ca.	kg	56	+ 8	78	+ 13	+ 15	88	+ 16	+ 18

(1) max. Werte in Bezug auf das Biegen von Weichmetallen, z. B. Aluminium

Zubehör	Art.-Nr.
Scharfbiegeschiene	
für HSBM 1050 N	3790101
für HSBM 1300 N	3790102
für AB 1050 H	3790103
für AB 1300 H	3790104
Rundbiegeschiene	
3,0 mm, Länge 660 mm	3790151
3,0 mm, Länge 1.050 mm	3790152
3,0 mm, Länge 1.300 mm	3790153
4,0 mm, Länge 660 mm	3790161
4,0 mm, Länge 1.050 mm	3790162
4,0 mm, Länge 1.300 mm	3790163
5,0 mm, Länge 660 mm	3790171
5,0 mm, Länge 1.050 mm	3790172
5,0 mm, Länge 1.300 mm	3790173
Hinteranschlag	
für HSBM 660	3791660
für HSBM 1050	3791050
für HSBM 1300	3791300
Rollenschere	
Für HSBM N mit niedriger Biegewange geeignet	
für HSBM 1050 N	3791051
für HSBM 1300 N	3791301



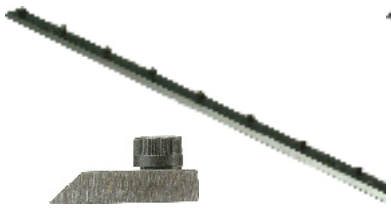
Biegebeispiele:
HSBM mit niedriger und hoher Oberwange



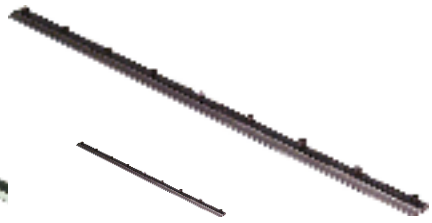
Biegebeispiele
HSBM mit hoher Oberwange, Segment-schiene oder Geißfuß

Qualität
Made in
Europe

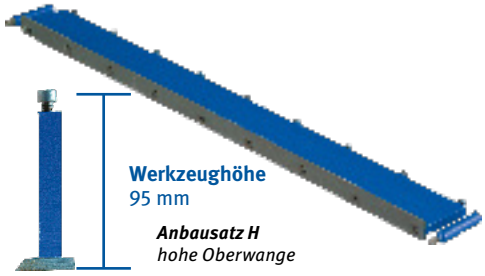
Grundmaschine
HSBM N-Ausführung



optionale Scharfbiegeschiene



optionale Rundbiegeschiene



Anbausatz H
hohe Oberwange

HSBM mit Anbausatz
H-Ausführung

Anbausatz HS
hohe segmentierte Oberwange

HSBM mit Anbausatz
HS-Ausführung

Anbausatz HSG
hohe segment. Oberwange mit Geißfuß

HSBM mit Anbausatz
HSG-Ausführung

INHALTSVERZEICHNIS

HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung

- Einfache Bedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Besonders wartungsarm
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Für einfaches Biegen mit exakter Einstellung des Biegewinkels mittels Anschlag mit Skala
- Blechstärke über Biegewange einstellbar

S-Modelle
- Mit segmentierten Oberwerkzeugen

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

HSBM 3020-12

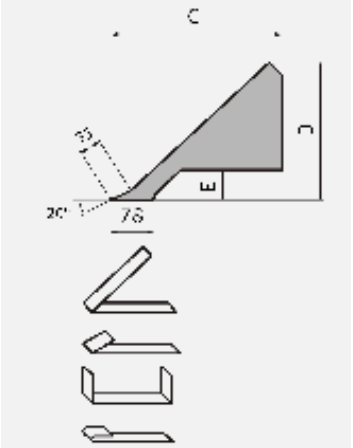
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Typ	Segmentaufteilung HSBM S / HSBM SH
HSBM 1520-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
HSBM 2020-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
HSBM 2520-16 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
HSBM 3020-12 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Modell		**HSBM 1520-20**	**HSBM 2020-20**	**HSBM 2520-16**	**HSBM 3020-12**
Art.-Nr.		3779001**	3779002**	3779003**	3779004**
Modell		**HSBM 1520-20 S**	**HSBM 2020-20 S**	**HSBM 2520-16 S**	**HSBM 3020-12 S**
Art.-Nr.		3779010**	3779011	3779012	3779013**
Modell		**HSBM 1520-20 SH**	**HSBM 2020-20 SH**	**HSBM 2520-16 SH**	**HSBM 3020-12 SH**
Art.-Nr.		3779020**	3779021**	3779022**	3779023
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	1.520	2.020	2.520	3.020
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	2,0	2,0	1,6	1,2
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max	mm	140	140	140	140
Biegewinkel	mm	135°	135°	135°	93°
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.680 x 560 x 1.255	2.695 x 560 x 1.255	3.195 x 560 x 1.255	3.695 x 560 x 1.255
Gewicht ca.	kg	850	1.130	1.320	1.900

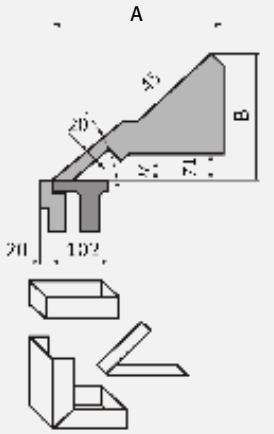
Biegeleistung Alu Faktor 1,2; Biegeleistung VA Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen Werkzeuge erforderlich



Abmessungen
Biegewange HSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

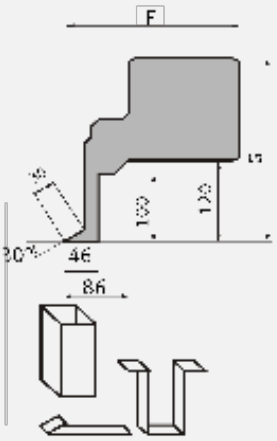
Breite der Biegeleiste 20 mm



Abmessungen
Biegewange HSBM S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

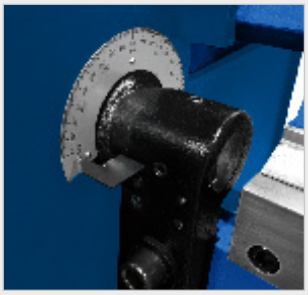
Breite der Biegeleiste 20 mm



Abmessungen
Biegewange HSBM SH

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Breite der Biegeleiste 20 mm



einfache, manuelle Einstellung des Biegewinkels mittels Anschlag mit Skala

HSBM 1520-20 S

Option

Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm

Option

Hinteranschlag mit Handrad und Messeinrichtung

! Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 / Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 / Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

Zubehör HSBM 1520-20 / S / SH	**Art.-Nr.**
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797010
Option HSBM 1520-20 / S / SH (nur ab Werk!)	**Art.-Nr.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797030
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797020

Zubehör HSBM 2020-20 / S / SH	**Art.-Nr.**
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797011
Option HSBM 2020-20 / S / SH (nur ab Werk!)	**Art.-Nr.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797031
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797021

Zubehör HSBM 2520-16 / S / SH	**Art.-Nr.**
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797012
Option HSBM 2520-16 / S / SH (nur ab Werk!)	**Art.-Nr.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797032
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797022

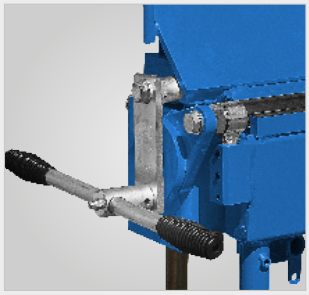
Zubehör HSBM 3020-12 / S / SH	**Art.-Nr.**
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797013
Option HSBM 3020-12 / S / SH (nur ab Werk!)	**Art.-Nr.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797033
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797023

Manuelle Schwenkbiegemaschinen

Qualität Made in Europe

HSBM – Leichte Schwenkbiegemaschine mit Fahrwerk

- Robust, vielseitig und mobil
- Ideal für Dachdecker und Spengler im Montageeinsatz z. B. zum Anfertigen von Erker- und Kehlblechen oder Schornsteinverkleidungen
- Einfache und solide Konstruktion
- Ausgestattet mit Transportrollen mit Feststellbremse
- Sichere, materialschonende Bedienung
- Sicheres Fixieren des Werkstücks über Hebel
- Schwenkbiegevorgang über Bügelgriff



Biegewinkelanschlag mit Skala

HSBM 2160-1,0
Abbildung zeigt optionales Zubehör:
Trittauflage aus Holz (Art. Nr.: 3792061)
Fußpedal für Oberwange (Art. Nr.: 3792059)
Hinteranschlag (Art. Nr.: 3792052)
Rollenschere (Art. Nr.: 3792050)
Handgriffe (Art. Nr.: 3792056)
Gradskale (Art. Nr.: 3792053)
Höhenverstellung der Oberwange (Art. Nr.: 3792057)
Revolveranschlag 4x 0° - 160° (Art. Nr.: 3792054)

HSBM 3160-0,7

Modell		HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7
Art.-Nr.		3775011**	3775021**	3775026**	3775031**
Technische Daten					
Arbeitsbreite max.	mm	1.150	2.000	2.500	3.000
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	1,5	1,0	0,8	0,8
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.550 x 660 x 1.060	2.500 x 660 x 1.000	2.950 x 660 x 1.000	3.550 x 660 x 1.000
Gewicht ca.	kg	155	244	304	415

Zubehör	Art.-Nr.
Rollenschere	3792050
Ersatzmessersatz	3792051
Gradskala	3792053
Revolveranschlag	3792054
Handgriffe	3792056
Höhenverstellung	3792057
Falzschließer	3792063
Gasfeder für Unterwange	3792058
Hinteranschlag 1000 mm	
für HSBM 1160,15	3792090
für HSBM 2160-1,0/ HSBM 2660-0,8	3792052
für HSBM 3160-0,7	3792086
Vorderanschlag	
für HSBM 1160,15	3792091
für HSBM 2160-1,0	3792055
für HSBM 2660-0,8	3792070
für HSBM 3160-0,7	3792080

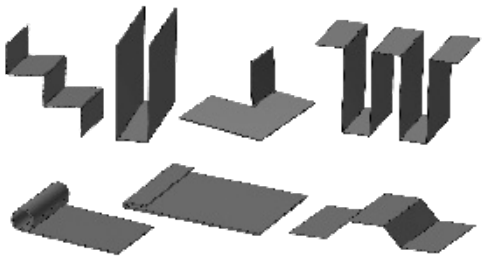
Fallleiste für Blechabschnitte	Art.-Nr.
für HSBM 2160-1,0	3792060
für HSBM 2660-0,8	3792072
für HSBM 3160-0,7	3792082
Fußpedal für Oberwange	
für HSBM 1160,15	3792092
für HSBM 2160-1,0	3792059
für HSBM 2660-0,8	3792071
für HSBM 3160-0,7	3792081
Wulsteinrichtung Ø 16 mm	
für HSBM 2160-1,0	3792062
für HSBM 2660-0,8	3792074
für HSBM 3160-0,7	3792085
Trittauflage aus Holz	
für HSBM 1160,15	3792093
für HSBM 2160-1,0	3792061
für HSBM 2660-0,8	3792073
für HSBM 3160-0,7	3792084

MBM 1250 – Manuelle Schwenkbiegemaschine mit Magnetklemmung und Fußpedal

- Revolutionäre, einfache, sehr schnelle und komfortable Bedienung
- Kompakt & platzsparend
- Ideal zum Biegen von Aluminium, Kupfer, Stahl, Edelstahl, usw.
- Gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 170°
- Kraftvolles elektromagnetisches Klemmsystem für optimale Biegeergebnisse
- Die Klemmung über die ganze Breite garantiert eine saubere Biegung
- Segmentaufteilung in mm: 25 | 40 | 50 | 70 | 140 | 280 | 700 | 1250
- Der Hauptdruck liegt auf der Oberwange, nicht auf der Maschine
- Die einmaligen Centerless-Scharniere sorgen für eine präzise Kraftübertragung an der Biegestelle
- Hinteranschlag, segmentierte Oberwange und Fußpedal sind im Standardlieferumfang

Mit praktischen Ablagen für alle Einzelsegmente und Biegeschienen

7 von zahlreichen weiteren Biegemöglichkeiten



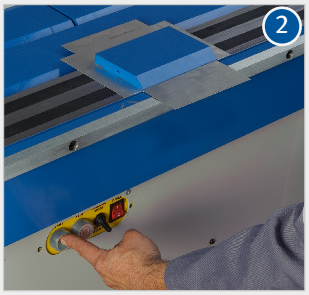
Extrem schnelle und leichte Bedienung - in wenigen Schritten biegen Sie ohne großen Aufwand Ihre Bleche in die gewünschte Form

Schritt 1:

- *Legen Sie das Werkstück auf die Magnetleiter und justieren Sie anhand der Biegekante.*

Schritt 2:

- *Wählen Sie das passende Biegesegment, platzieren Sie es auf dem Werkstück und aktivieren Sie den Magneten.*



Schritt 3:

- *Am Biegeanschlag kann man den exakten Biegewinkel einstellen. Führen Sie den Biegevorgang durch.*

- *Das Umrüsten für weitere Biegevorgänge erfolgt mit wenigen Handgriffen.*

Modell	**MBM 1250**
Art.-Nr.	3770125
Technische Daten	
Biegebreite max.	1.250 mm
Fixierdruck	6 to
Leistung	10 A
Termischer Schutz	70 °C
Werkstückdicke [1]	
Biegeleistung (400N/mm²)	1,6 mm [2] /1,2 mm [3]
Aluminiumblech	1,6 mm [2] /1,2 mm [3]
Kupfer-, Zink-, Messingblech	1,6 mm [2] /1,2 mm [3]
Edelstahlblech	1,0 mm [2] /0,9 mm [3]
Abmessung (L x B x H) ca.	1.500 x 410 x 390 mm
Gewicht ca.	150 kg

Lieferumfang:

- Biegewinkelanschlag
- Verbreiterung Biegewange
- Hinteranschlag
- Scharfbiegeschiene
- Scharfbiegeschiene schmal
- segmentierte Oberwange
- geschlitzte Biegeschiene
- 7 Biegesegmente
- Fußpedal

Hinweis: Maschine nicht verwenden bei Herzschrittmacher

1) bei Werkstück-Längen von 1250 mm - bei kürzeren Werkstücken ggf. höhere Materialstärke möglich
2) Biegewangen-Verbreiterung demontiert
3) Biegewangen-Verbreiterung montiert

Info & Video

INHALTSVERZEICHNIS

MSBM – Halbmotorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung mit Fußbedienung

- Halbmotorische Ausführung - Bedienung der Oberwange manuell, Biegevorgang motorisch
- Entwickelt für den professionellen Einsatz
- Mit Fußbedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels mittels Skalenring
- Besonders wartungsarm

S-Modelle
- Mit segmentierten Oberwerkzeugen

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

MSBM 3020-15

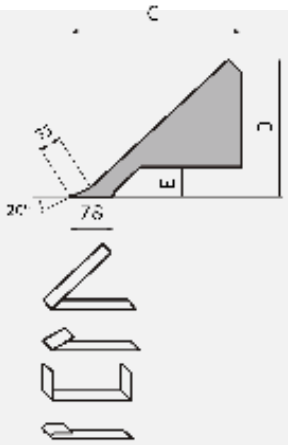
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Typ	Segmentaufteilung MSBM S / MSBM SH
MSBM 1520-30 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell		**MSBM 1520-30**	**MSBM2020-25**	**MSBM 2520-20**	**MSBM 3020-15**
Art.-Nr.		3779030 ✱✱	3779031	3779032 ✱✱	3779033 ✱✱
Modell		**MSBM 1520-30 S**	**MSBM 2020-25 S**	**MSBM 2520-20 S**	**MSBM 3020-15 S**
Art.-Nr.		3779040 ✱✱	3779041 ✱✱	3779042 ✱✱	3779043 ✱✱
Modell		**MSBM 1520-30 SH**	**MSBM 2020-25 SH**	**MSBM 2520-20 SH**	**MSBM 3020-15 SH**
Art.-Nr.		3779050 ✱✱	3779051 ✱✱	3779052 ✱✱	3779053 ✱✱
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	1.520	2.020	2.520	3.020
Biegeleistung (400N/mm²) (1)	mm	3,0	2,5	2,0	1,5
Biegeleistung (700N/mm²)	mm	2,0	1,75	1,25	1,0
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max	mm	140	140	140	140
Abgabeleistung	kW/V	1,1 / 400	1,1 / 400	1,1 / 400	1,1 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.475 x 560 x 1.290	2.975 x 560 x 1.290	3.475 x 560 x 1.290	3.975 x 560 x 1.290
Gewicht ca.	kg	1.060	1.450	1.780	2.200

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich

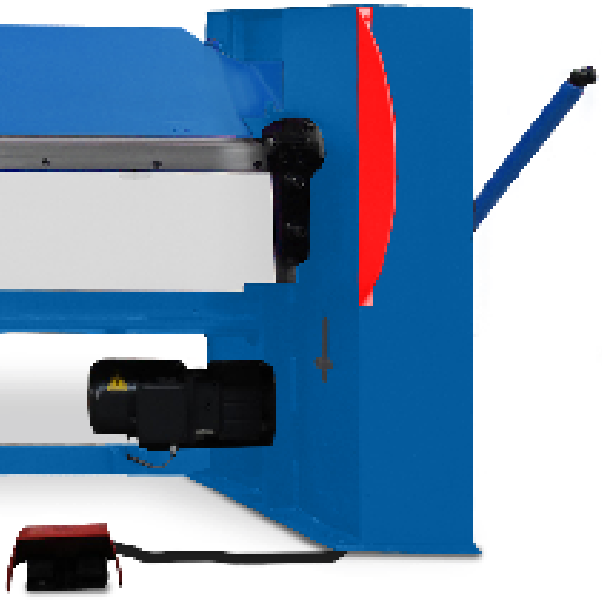


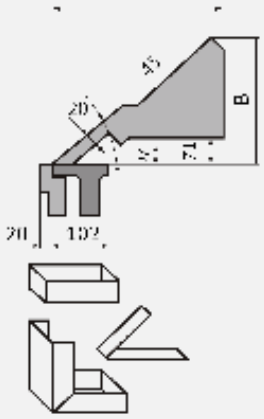
Abmessungen
Biegewange MSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

Breite der Biegeleiste 20 mm

Serienmäßige Steuerung MA, manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite

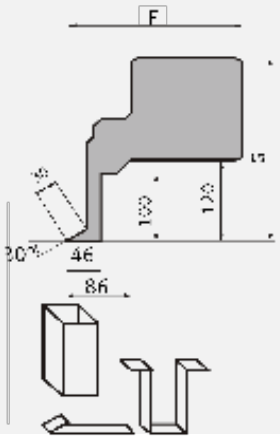




Abmessungen
Biegewange MSBM S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Breite der Biegeleiste 20 mm



Abmessungen
Biegewange MSBM SH

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Breite der Biegeleiste 20 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 / Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 / Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

Zubehör MSBM 1520-30 / S / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797005
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797010
Option MSBM 1520-30 / S / SH (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797030
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797020

Zubehör MSBM 2520-20 / S / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797007
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797012
Option MSBM 2520-20 / S / SH (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797032
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797022

Zubehör MSBM 2020-25 / S / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797006
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797011
Option MSBM 2020-25 / S / SH (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797031
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797021

Zubehör MSBM 3020-15 / S / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797008
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797013
Option MSBM 3020-15 / S / SH (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797033
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797023

Motorische Schwenkbiegemaschinen

MSBM CS – Motorische Schwenkbiegemaschinen schwere Ausführung mit motorischem Antrieb der Ober- und Biegewange und segmentierter Oberwange

- Fußbedienung ermöglicht Positionierung des Blechs mit beiden Händen
- Werkstückklemmung und Biegevorgang erfolgen motorisch über einen Kettenantrieb
- Einstellung des Biegewinkels manuell, Ablesen des Winkels an einem Skalenring
- Viele Biegemöglichkeiten mit segmentierter Oberwange
- Genaue Bewegung der Klemmwange über großdimensionierte Flachführungen
- Schwere, robuste Schweißkonstruktion

MSBM 3020-10 CS

Typ	Segmentaufteilung MSBM CS
MSBM 2020-15 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400
MSBM 3020-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-200-270-400-400-400-400

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell		**MSBM 2020-15 CS**	**MSBM 2520-10 CS**	**MSBM 3020-10 CS**
Art.-Nr.		3772940	3772945	3772950
Technische Daten				
Arbeitsbreite max.	mm	2.020	2.520	3.020
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	1,5	1,0	1,0
Biegeleistung (600 N/mm²)	mm	0,8	0,5	0,5
Durchlass zwischen Ober- und Unterwange max.	mm	100	100	100
Biegewinkel max.	mm	135	135	135
Aufnahmeleistung Wange	kW	0,55	0,55	0,55
Aufnahmeleistung Biegen	kW	1	1	1
Motorleistung Wange	kW	0,37	0,37	0,37
Motorleistung Biegen	kW	0,75	0,75	0,75
Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz	kW	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.680 x 640 x 1.100	3.180 x 640 x 1.100	3.680 x 640 x 1.140
Gewicht ca.	kg	965	1.310	1.630

- Werkstückklemmung und Biegen motorisch über Fußschalter
- Einstellung des Biegewinkels manuell

MSBM 2520-10 CS

Zubehör Hinteranschlag	Art.-Nr.
für MSBM 2020-15 CS	3772941
für MSBM 2520-10 CS	3772946
für MSBM 3020-10 CS	3772951

INHALTSVERZEICHNIS

MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 1,75 mm

- Geeignet für Blechstärken bis zu 1,75 mm
- Mit Fußbedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- Besonders wartungsarm
- Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch über Fußpedal

S-Modelle
- Mit segmentierten Oberwerkzeugen

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

MSBM 2020-15 PRO S

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

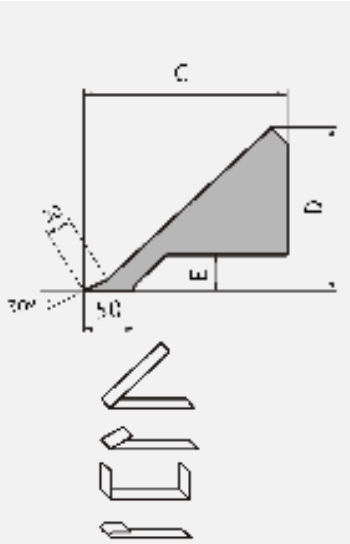
Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO S / SH
MSBM 1520-17 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-12 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-10 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell		**MSBM 1520-17 PRO**	**MSBM 2020-15 PRO**	**MSBM 2520-12 PRO**	**MSBM 3020-10 PRO**
Art.-Nr.		3779060	3779061	3779062	3779063
Modell		**MSBM 1520-17 PRO S**	**MSBM 2020-15 PRO S**	**MSBM 2520-12 PRO S**	**MSBM 3020-10 PRO S**
Art.-Nr.		3779070	3779071	3779072	3779073
Modell		**MSBM 1520-17 PRO SH**	**MSBM 2020-15 PRO SH**	**MSBM 2520-12 PRO SH**	**MSBM 3020-10 PRO SH**
Art.-Nr.		3779080	3779081	3779082	3779083
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	1.520	2.020	2.520	3.020
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	1,75	1,5	1,25	1,0
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max	mm	110	110	110	110
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.150 x 700 x 1.100	2.650 x 700 x 1.100	3.150 x 700 x 1.100	3.650 x 700 x 1.100
Gewicht ca.	kg	810	1.050	1.290	1.610

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich

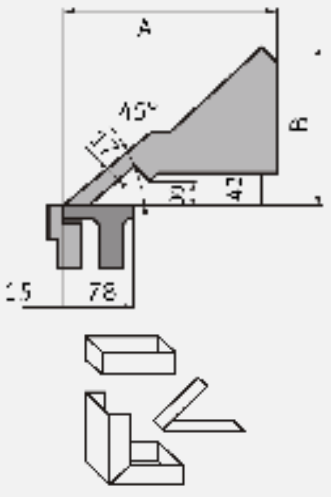
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.



Abmessungen Biegewange MSBM

L	C	D	E
1500	225	200	44
2000	258	232	44
2500	258	232	44
3000	262	232	44

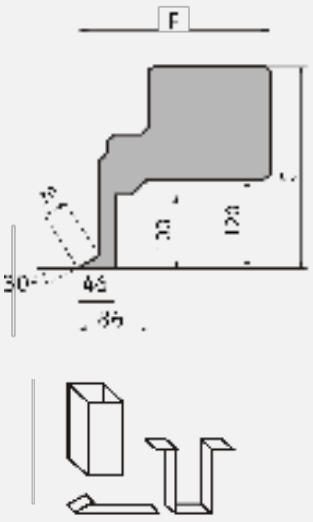
Breite der Biegeleiste 15 mm



Abmessungen Biegewange MSBM S

L	A	B
1500	258	215
2000	258	215
2500	310	265
3000	343	303

Breite der Biegeleiste 15 mm



Abmessungen Biegewange MSBM SH

L	F	G
1500	270	300
2000	290	320
2500	290	320
3000	290	320

Breite der Biegeleiste 15 mm

Serienmäßige Steuerung MA, manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite

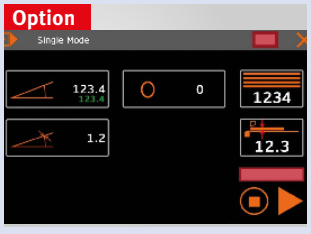
Option

Optionale Steuerung PT 1 - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront

Option

Optionale Steuerung PUD mit Digitalanzeige, manuelle Verstellung des Biegewinkels und verstellbarer, motorischer Hinteranschlag

Option



Optionale Steuerung Schneider NC1, Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich

Option alle Modelle (nur ab Werk)	Art.-Nr.
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

Zubehör MSBM 1520-17 PRO / S / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797005
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797010
Option (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797020
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 10 - 1.000 mm	3797040
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797511

Zubehör MSBM 2520-12 PRO / S / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797007
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797012
Option (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797022
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 10 - 1.000 mm	3797042
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797513

Zubehör MSBM 2020-15 PRO / S / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797006
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797011
Option (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797021
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 10 - 1.000 mm	3797041
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797512

Zubehör MSBM 3020-10 PRO / S / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797008
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797013
Option (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797023
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 10 - 1.000 mm	3797043
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797514

INHALTSVERZEICHNIS

MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 3,5 mm

- Geeignet für Blechstärken bis zu 3,5 mm
- Mit Fußbedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- Besonders wartungsarm
- Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch

S-Modelle
- Mit segmentierten Oberwerkzeugen

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

MSBM 3020-15 PRO
mit optionaler Steuerung NC1

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

! Ausführung mit segmentierter Biegeschine und/oder segmentierter Auflageschine auf Anfrage!

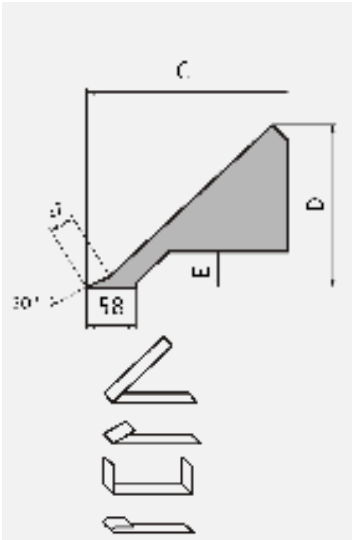
Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO S / SH
MSBM 1020-30 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250
MSBM 1520-30 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-20 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell		**MSBM 1020-35 PRO**	**MSBM 1520-30 PRO**	**MSBM 2020-25 PRO**	**MSBM 2520-20 PRO**	**MSBM 3020-15 PRO**
Art.-Nr.		3779089	3779090	3779091	3779092	3779093
Modell		**MSBM 1020-35 PRO S**	**MSBM 1520-30 PRO S**	**MSBM 2020-25 PRO S**	**MSBM 2520-20 PRO S**	**MSBM 3020-15 PRO S**
Art.-Nr.		3779099	3779100	3779101	3779102	3779103
Modell		**MSBM 1020-35 PRO SH**	**MSBM 1520-30 PRO SH**	**MSBM 2020-25 PRO SH**	**MSBM 2520-20 PRO SH**	**MSBM 3020-15 PRO SH**
Art.-Nr.		3779109	3779110	3779111	3779112	3779113
Technische Daten						
Arbeitsbreite	mm	1020	1.520	2.020	2.520	3.020
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	3,5	3,0	2,5	2,0	1,5
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max. (Pro / Pro S)	mm	140	140	140	140	140
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max. (PRO SH)	mm	70	70	70	70	70
Aufnahmeleistung Wange	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Aufnahmeleistung Biegen	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Elektr. Anschluss ~ 50 Hz	V	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.350 x 710 x 1.160	2.350 x 710 x 1.160	2.850 x 710 x 1.160	3.350 x 710 x 1.160	3.850 x 710 x 1.160
Gewicht ca.	kg	860	1.060	1.380	1.780	2.200

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich

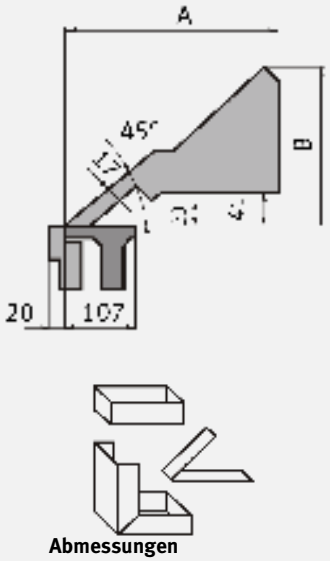
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.



Abmessungen Biegewange MSBM

L	C	D	E
1000	380	338	52
1500	380	338	52
2000	360	338	52
2500	360	338	52
3000	360	338	52

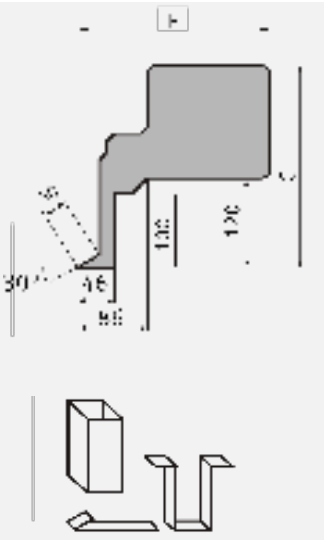
Breite der Biegeleiste 20 mm



Abmessungen Biegewange MSBM S

L	A	B
1000	350	310
1500	350	310
2000	350	310
2500	355	315
3000	355	315

Breite der Biegeleiste 20 mm



Abmessungen Biegewange MSBM SH

L	F	G
1000	270	300
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

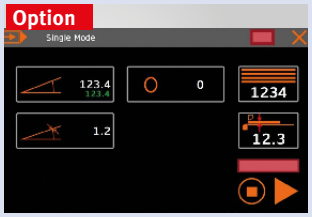
Breite der Biegeleiste 20 mm

Serienmäßige Steuerung MA, manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite

Option

Optionale Steuerung PT1 - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront

Option



Steuerung Schneider NC1, Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich

Option

Optionale Steuerung Schneider NC2: Optionaler motorischer Hinteranschlag 10 – 1000mm mit Steuerung NC 2. Der Hinteranschlag ist ausgeführt als massiver Auflagetisch mit Anschlagfingern die über Kugelumlaufspindeln angetrieben werden. Die Steuerung Schneider Magelis ist hier erweitert und ermöglicht die einfache Positionierung des Hinteranschlags und der Klemmwange. Der Programmspeicher bleibt gleich

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

Option alle Modelle (nur ab Werk)	Art.-Nr.
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500

Zubehör MSBM 1020-35 PRO / S / SH	
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797005
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797010
Option MSBM 1020-35 PRO / S / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797020
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797510

Zubehör MSBM 1520-30 PRO / S / SH	
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797005
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797010
Option MSBM 1520-30 PRO / S / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797020
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797511

Zubehör MSBM 2020-25 PRO / S / SH	
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797006
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797011
Option MSBM 2020-25 PRO / S / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797021
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797512

Zubehör MSBM 2520-20 PRO / S / SH	
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797007
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797012
Option MSBM 2520-20 PRO / S / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797022
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797513

Zubehör MSBM 3020-15 PRO / S / SH	
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797008
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797013
Option MSBM 3020-15 PRO / S / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797023
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797514

INHALTSVERZEICHNIS

MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 4,0 mm

- Geeignet für Blechstärken bis zu 4,0 mm
- Mit Fußbedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- Besonders wartungsarm
- Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

09519 6555-504
beratung@metallkraft.de

Serienmäßige Steuerung MA, manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite

MSBM 3020-20 PRO SH mit optionaler Steuerung PT 1

Modelle in **DUO-Ausführung** mit durchgehender Scharfbiegeschiene und segmentierten Geißfußwerkzeugen auf Anfrage erhältlich

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

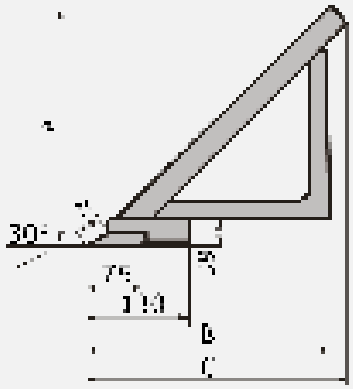
Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 1220-40 PRO SH	25-30-35-40-45-75-100-150-220-500
MSBM 1520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-25 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-400-400-500-500

! Ausführung mit segmentierter Biegeschine und/oder segmentierter Auflageschine auf Anfrage!

Modell		**MSBM 1270-40 PRO**	**MSBM 1520-35 PRO**	**MSBM 2020-30 PRO**	**MSBM 2520-25 PRO**	**MSBM 3020-20 PRO**
Art.-Nr.		3779119	3779120	3779121	3779122	3779123
Modell		**MSBM 1020-35 PRO SH**	**MSBM 1520-17 PRO SH**	**MSBM 2020-15 PRO SH**	**MSBM 2520-12 PRO SH**	**MSBM 3020-10 PRO SH**
Art.-Nr.		3779129	3779130	3779131	3779132	3779133
Technische Daten						
Arbeitsbreite	mm	1.270	1.520	2.020	2.520	3.020
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max. (Pro)	mm	200	200	200	200	200
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max. (Pro SH)	mm	90	90	90	90	90
Aufnahmeleistung Wange	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Aufnahmeleistung Biegen	kW	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Elektr. Anschluss ~ 50 Hz	V	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.190 x 1.070 x 1.530	2.345 x 1.100 x 1.560	2.935 x 1.100 x 1.560	3.435 x 1.100 x 1.560	3.935 x 1.100 x 1.560
Gewicht ca.	kg	2.300	2.700	3.050	3.600	4.300

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich

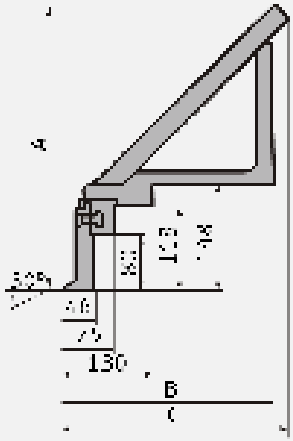
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

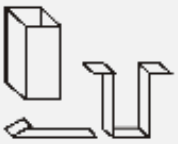


Abmessungen Biegewange MSBM

L	A	B	C
1200	300	300	325
1500	300	300	325
2000	365	370	400
2500	400	370	435
3000	435	415	470

Breite der Biegeleiste 25 mm





Abmessungen Biegewange MSBM SH

L	A	B	C
1200	410	300	325
1500	410	300	325
2000	475	370	400
2500	510	370	400
3000	545	415	470

Breite der Biegeleiste 25 mm

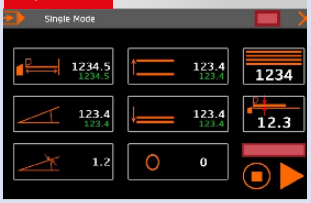
Option

Optionale Steuerung PT1 - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront

Option

Steuerung Schneider NC1, Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich

Option



Optionale Steuerung Schneider NC2: Optionaler motorischer Hinteranschlag 10 – 1000mm mit Steuerung NC 2. Der Hinteranschlag ist ausgeführt als massiver Auflagetisch mit Anschlagfingern die über Kugelumlaufspindeln angetrieben werden. Die Steuerung Schneider Magelis ist hier erweitert und ermöglicht die einfache Positionierung des Hinteranschlags und der Klemmwange. Der Programmspeicher bleibt gleich

Option

Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Grafik, die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19“ Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 10-1000 mm

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

Option alle Modelle (nur ab Werk)	Art.-Nr.
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500

Zubehör MSBM 1220-40 PRO / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797005
Option MSBM 1220-40 PRO / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797010
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797530
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797540

Zubehör MSBM 1520-35 PRO / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797010
Option MSBM 1520-35 PRO / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797020
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797531
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797541

Zubehör MSBM 2020-30 PRO / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797011
Option MSBM 2020-30 PRO / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797021
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797532
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797542

Zubehör MSBM 2520-25 PRO / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797012
Option MSBM 2520-25 PRO / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797022
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797533
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797543

Zubehör MSBM 3020-20 PRO / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797013
Option MSBM 3020-20 PRO / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797023
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797534
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797544

INHALTSVERZEICHNIS

MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung mit motorischer Klemmung des Werkstücks für Blechstärken bis zu 5,0 mm

- Kraftvoller und leiser Antrieb über LENZE-Getriebemotoren mit Bremse
- Kompakte, schwere und spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- Scharfbiegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Klemmwange
- Durchgehende, auswechselbare Bettauflage aus Werkzeugstahl C50
- Durchgehende Biegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Biegewange
- Automatische Druckregulierung der Klemmwange über Motorstrom-Aufnahme
- Antrieb der Klemmwange über großzügig dimensionierte Trapezgewindespindeln
- Biegewinkeleinstellung PT 1 über Potentiometer an der Maschinenfront (rechts)
- Manuell feineinstellbare Biegewange mit Skala
- Manuelle Bombierung über Druckschrauben in der Biegewange
- Fußfernbedienung mit Not-Aus-Funktion
- Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- Elektrische Komponenten von Schneider oder Omron
- **SH-Modelle** mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

MSBM 220-40 Pro SH
mit optionaler Biegewinkelsteuerung NC 1

Modelle in **DUO-Ausführung** mit durchgehender Scharfbiegeschiene und segmentierten Geißfußwerkzeugen auf Anfrage erhältlich

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 1520-50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 3020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 4020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

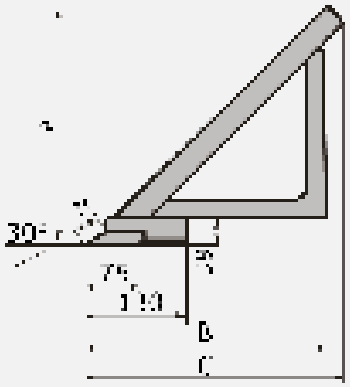
095196555-504
beratung@metallkraft.de

! Ausführung mit segmentierter Biegeschine und/oder segmentierter Auflageschine auf Anfrage!

Modell		**MSBM 1520-50 PRO**	**MSBM 2020-40 PRO**	**MSBM 2520-35 PRO**	**MSBM 3020-30 PRO**	**MSBM 4020-20 PRO**
Art.-Nr.		3779128	3779124	3779125	3779126	3779127
Modell		**MSBM 1520-50 PRO SH**	**MSBM 2020-40 PRO SH**	**MSBM 2520-35 PRO SH**	**MSBM 3020-30 PRO SH**	**MSBM 4020-20 PRO SH**
Art.-Nr.		3779138	3779134	3779135	3779136	3779137
Technische Daten						
Arbeitsbreite	mm	1.520	2.020	2.520	3.020	4.020
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	5,0	4,0	3,5	3,0	2,0
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max. (Pro)	mm	200	200	200	200	90
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max. (Pro SH)	mm	200	90	90	90	90
Aufnahmeleistung Wange	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Aufnahmeleistung Biegen	kW	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Elektr. Anschluss ~ 50 Hz	V	400	400	400	400	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.345 x 1.100 x 1.560	3.020 x 1.100 x 1.560	3.620 x 1.100 x 1.560	4.020 x 1.100 x 1.560	5.200 x 1.100 x 1.560
Gewicht ca. Pro/Pro SH	kg	3.400 / 3.250	3.900	4.500	6.200	7.250/ 7.000

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich

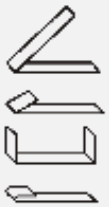
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

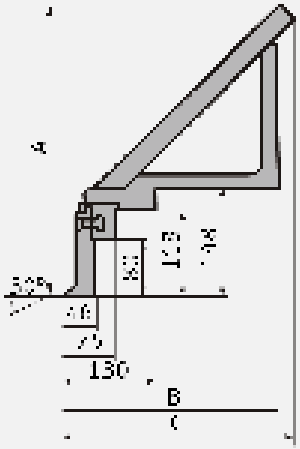


Abmessungen Biegewange MSBM

L	A	B	C
1500	390	395	415
2000	390	395	415
2500	460	445	485
3000	460	445	485
4000	485	470	510

Breite der Biegeleiste 25 mm





Abmessungen Biegewange MSBM SH

L	A	B	C
1500	500	395	415
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

Breite der Biegeleiste 25 mm

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

Option alle Modelle (nur ab Werk)	Art.-Nr.
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500

Zubehör MSBM 1520-50 PRO / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797010
Option MSBM 1520-50 PRO / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797020
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797560
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797570

Zubehör MSBM 2020-40 PRO / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797011
Option MSBM 2020-40 PRO / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797021
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797561
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797571

Zubehör MSBM 2520-35 PRO / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797012
Option MSBM 2520-35 PRO / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797022
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797562
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797572

Zubehör MSBM 3020-30 PRO / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797013
Option MSBM 3020-30 PRO / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797023
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797563
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797573

Zubehör MSBM 4020-20 PRO / SH	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797014
Option MSBM 4020-20 PRO / SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797024
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797564
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797574

Option

Optionale Steuerung PT 1 - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront

Option

Steuerung Schneider NC1, Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich

Option

Optionale Steuerung Schneider NC2: Optionaler motorischer Hinteranschlag 10 – 1000mm mit Steuerung NC 2. Der Hinteranschlag ist ausgeführt als massiver Auflagetisch mit Anschlagfingern die über Kugelumlaufspindeln angetrieben werden. Die Steuerung Schneider Magelis ist hier erweitert und ermöglicht die einfache Positionierung des Hinteranschlags und der Klemmwange. Der Programmspeicher bleibt gleich

Option

Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Grafik, die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19“ Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 10-1000 mm

MSBM PRO SH Lagerausstattung – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung mit motorischer Klemmung des Werkstücks für Blechstärken bis zu 5,0 mm

- Kraftvoller und leiser Antrieb über LENZE-Getriebemotoren mit Bremse
- Kompakte, schwere und spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- Scharfbiegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Klemmwange
- Durchgehende, auswechselbare Bettauflage aus Werkzeugstahl C50
- Durchgehende Biegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Biegewange
- Automatische Druckregulierung der Klemmwange über Motorstrom-Aufnahme
- Antrieb der Klemmwange über großzügig dimensionierte Trapezgewindespindeln
- Biegewinkeleinstellung PT 1 über Potentiometer an der Maschinenfront (rechts)
- Manuell feineinstellbare Biegewange mit Skala
- Manuelle Bombierung über Druckschrauben in der Biegewange
- Fußfernbedienung mit Not-Aus-Funktion
- Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- Elektrische Komponenten von Schneider oder Omron
- Hohe, segmentierte Geißfußwerkzeuge

Lagerausstattung Lieferumfang:
› Gehärtete Werkzeuge
› Steuerung PT 1
› Hinteranschlag 6 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern
› Schnellklemmung für Oberwerkzeug

MSBM 220-40 Pro SH
mit optionaler Biegewinkelsteuerung NC 1

Modelle in **DUO-Ausführung** mit durchgehender Scharfbiegeschiene und segmentierten Geißfußwerkzeugen auf Anfrage erhältlich

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

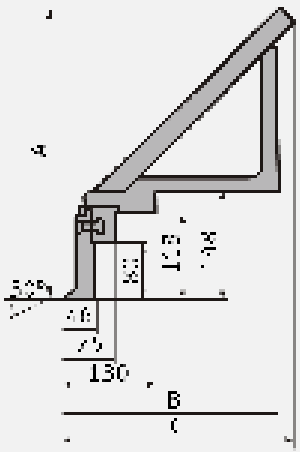
Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500

! Ausführung mit segmentierter Biegeschine und/oder segmentierter Auflageschine auf Anfrage!

Modell		**MSBM 2020-30 PRO SH**	**MSBM 2020-40 PRO SH**	**MSBM 2520-35 PRO SH**
Art.-Nr.		37791311	37791341	37791351
Technische Daten				
Arbeitsbreite	mm	2.020	2.020	2.520
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	3,0	4,0	3,5
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	mm	90	90	90
Aufnahmeleistung Wange	kW	1,1	1,1	1,1
Aufnahmeleistung Biegen	kW	4,0	4,0	4,0
Elektr. Anschluss ~ 50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.935 x 1.100 x 1.560	3.020 x 1.100 x 1.560	3.620 x 1.100 x 1.560
Gewicht ca.	kg	3.050	3.900	4.500

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.



Abmessungen Biegewange MSBM SH

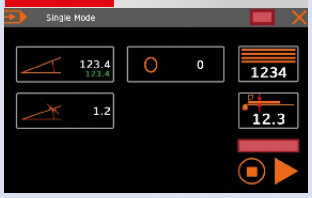
L	A	B	C
1500	500	395	415
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

Breite der Biegeleiste 25 mm

Option

Optionale Steuerung PT 1 - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront

Option



Steuerung Schneider NC1, Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich

Option

Optionale Steuerung Schneider NC2: Optionaler motorischer Hinteranschlag 10 – 1000mm mit Steuerung NC 2. Der Hinteranschlag ist ausgeführt als massiver Auflagetisch mit Anschlagfingern die über Kugelumlaufspindeln angetrieben werden. Die Steuerung Schneider Magelis ist hier erweitert und ermöglicht die einfache Positionierung des Hinteranschlags und der Klemmwange. Der Programmspeicher bleibt gleich

Option

Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Grafik, die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19“ Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 10-1000 mm

Option alle Modelle (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500

MSBM 2020-30 PRO SH / MSBM 2020-40 PRO SH	**Art.-Nr.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797011
Option MSBM 2020-30 PRO SH / MSBM 2020-40 PRO SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797021
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797561

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 / Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 / Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797571
Zubehör MSBM 2520-35 PRO SH	**Art.-Nr.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797012
Option MSBM 2520-35 PRO SH (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797022
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797562
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797572

INHALTSVERZEICHNIS

MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 7,0 mm

- Geeignet für Blechstärken bis zu 7,0 mm
- Mit Fußbedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit Biegewerkzeugen aus Toolox 33 zum Biegen von Edelstahl
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- Besonders wartungsarm
- Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

DUO-Modelle
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene und hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

MSBM 2020-60 PRO SH mit optionaler Steuerung NC1

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

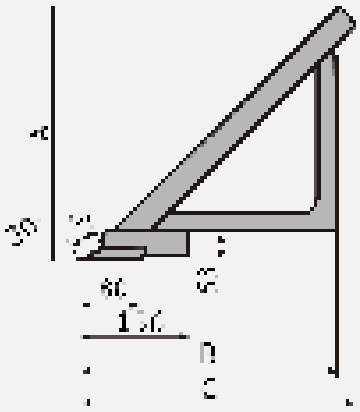
Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO
MSBM 1520-70 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500
MSBM 4020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500

! Ausführung mit segmentierter Biegeschine und/oder segmentierter Auflageschine auf Anfrage!

Modell		MSBM 1520-70 PRO	MSBM 2020-60 PRO	MSBM 2520-50 PRO	MSBM 3020-40 PRO	MSBM 4020-30 PRO
Art.-Nr.		3779140	3779141	3779142	3779143	3779144
Modell		**MSBM 1520-70 PRO SH**	**MSBM 2020-60 PRO SH**	**MSBM 2520-50 PRO SH**	**MSBM 3020-40 PRO SH**	**MSBM 4020-30 PRO SH**
Art.-Nr.		3779150	3779151	3779152	3779153	3779154
Modell		**MSBM 1520-70 PRO DUO**	**MSBM 2020-60 PRO DUO**	**MSBM 2520-50 PRO DUO**	**MSBM 3020-40 PRO DUO**	**MSBM 4020-30 PRO DUO**
Art.-Nr.		3779220	3779221	3779222	3779223	3779224
Technische Daten						
Arbeitsbreite	mm	1.520	2.020	2.520	3.020	4.020
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	5,0	4,0	3,5	3,0	2,0
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.						
Pro	mm	200	200	200	200	200
Pro SH	mm	90	90	90	90	90
PRO DUO	mm	90/200	90/200	90/200	90/200	90/200
Aufnahmeleistung Wange	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Aufnahmeleistung Biegen	kW	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Elektr. Anschluss ~ 50 Hz	V	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.620 x 1.160 x 1.590	3.120 x 1.160 x 1.590	3.620 x 1.160 x 1.590	4.120 x 1.160 x 1.590	5.120 x 1.160 x 1.590
Gewicht ca. Pro/Pro SH	kg	4.025	4.650	5.270	6.090	7.460

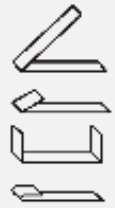
(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

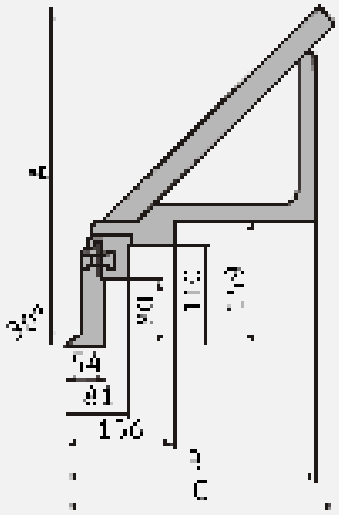


Abmessungen
Biegewange MSBM

L	A	B	C
1500	525	530	555
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	535	530	560
4000	535	530	565



Breite der Biegeleiste 40 mm



Abmessungen
Biegewange MSBM SH

L	A	B	C
1500	630	530	555
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	635	530	560
4000	640	530	565

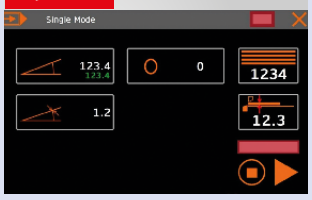
Breite der Biegeleiste 40 mm

Serienmäßige Steuerung MA - manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite

Option

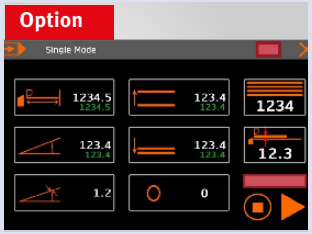
Optionale Steuerung PT 1 - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront

Option



Steuerung Schneider NC1, Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich

Option



Optionale Steuerung Schneider NC2: Optionaler motorischer Hinteranschlag 10 – 1000mm mit Steuerung NC 2. Der Hinteranschlag ist ausgeführt als massiver Auflagetisch mit Anschlagfingern die über Kugelumlaufspindeln angetrieben werden. Die Steuerung Schneider Magelis ist hier erweitert und ermöglicht die einfache Positionierung des Hinteranschlags und der Klemmwange. Der Programmspeicher bleibt gleich

Option

Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Grafik, die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19“ Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 10-1000 mm

Option alle Modelle (nur ab Werk)	Art.-Nr.
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500

Zubehör MSBM 1520-70 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797010
Option MSBM 1520-70 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797020
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797610
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797620

Zubehör MSBM 2020-60 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797011
Option MSBM 2020-60 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797021
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797611
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797621

Zubehör MSBM 2520-50 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797012

Option MSBM 2520-50 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797022
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797612
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797622
Härtung der Standardwerkzeuge bei MSBM 2520-50 PRO, Scharfbiegeschiene, Biegeleiste und Bettauflage gehärtet	3799132

Zubehör MSBM 3020-40 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797013
Option MSBM 3020-40 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797023
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797613
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797623
Härtung der Standardwerkzeuge bei MSBM 3020-40 PRO, Scharfbiegeschiene, Biegeleiste und Bettauflage gehärtet	3799133

Zubehör MSBM 4020-30 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797014
Option MSBM 4020-30 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797024
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797614
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797624

MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in sehr schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 8,0 mm

- Geeignet für Blechstärken bis zu 8mm
- Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Dynamischer Antrieb der Biegewange mittels zwei frequenzgeregelter Motoren mit Getrieben
- Oberwangenklemmung über Trapezgewinde
- Hochwertige Lenze-Motoren
- Durchgehende Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit Biegewerkzeugen aus Toolox 33 zum Biegen von Edelstahl
- Werkzeuge zum Biegen von Edelstahl geeignet
- Manuelle Bombiereinrichtung der Biegewange
- Bedienung über Doppelfußpedal mit Notausfunktion
- Rein motorische Maschine ohne Hydraulik
- Biegewinkeleinstellung über Touchscreen NC-Steuerung
- Blechdickeneinstellung manuell an der Biegewange

SH-Modelle
- Mit segmentierten, hohen Geißfußwerkzeugen

DUO-Modelle
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene und hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

MSBM 3020-60 PRO SH

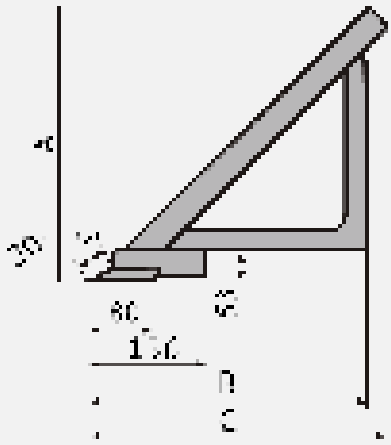
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 2020-80 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-70 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500
MSBM 4020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500
MSBM 4520-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500
MSBM 5020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500-500

! Ausführung mit segmentierter Biegeschine und/ oder segmentierter Auflageschine auf Anfrage!

Modell		**MSBM 2020-80 PRO**	**MSBM 2520-70 PRO**	**MSBM 3020-60 PRO**	**MSBM 4020-40 PRO**	**MSBM 4520-30 PRO**	**MSBM 5020-20 PRO**
Art.-Nr.		3779400	3779401	3779402	3779403	3779404	3779405
Modell		**MSBM 2020-80 PRO SH**	**MSBM 2520-70 PRO SH**	**MSBM 3020-60 PRO SH**	**MSBM 4020-40 PRO SH**	**MSBM 4520-30 PRO SH**	**MSBM 5020-20 PRO SH**
Art.-Nr.		3779410	3779411	3779412	3779413	3779414	3779415
Modell		**MSBM 2020-80 PRO DUO**	**MSBM 2520-70 PRO DUO**	**MSBM 3020-60 PRO DUO**	**MSBM 4020-40 PRO DUO**	**MSBM 4520-30 PRO DUO**	**MSBM 5020-20 PRO DUO**
Art.-Nr.		3779420	3779421	3779422	3779423	3779424	3779425
Technische Daten							
Arbeitsbreite	mm	2.020	2.520	3.020	4.020	4.520	5.020
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	8,0	7,0	6,0	4,0	3,0	2,0
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.							
Pro	mm	350	350	350	350	350	350
Pro SH	mm	240	240	240	240	240	240
PRO DUO	mm	350/240	350/240	350/240	350/240	350/240	350/240
Aufnahmeleistung Wange	kW	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Aufnahmeleistung Biegen	kW	2 x 4,0	2 x 4,0	2 x 4,0	2 x 4,0	2 x 4,0	2 x 4,0
Elektr. Anschluss ~ 50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.480 x 1.500 x 1.750	3.970 x 1.500 x 1.750	4.470 x 1.500 x 1.750	5.480 x 1.500 x 1.750	5.980 x 1.500 x 1.750	6.480 x 1.500 x 1.750
Gewicht ca. Pro/Pro SH	kg	5.380	5.900	6.550	8.130	8.980	9.840

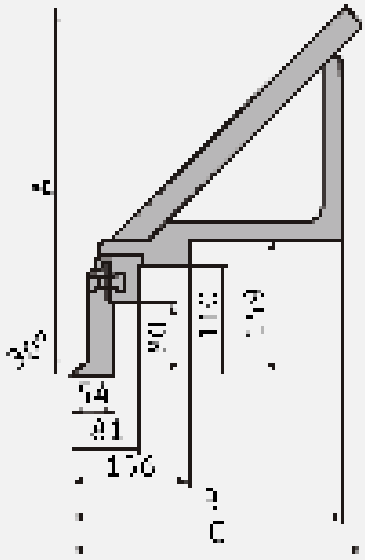
(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich



Abmessungen
Biegewange MSBM

L	A	B	C
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	525	530	555
4000	560	530	590
4500	560	530	590
5000	560	545	615

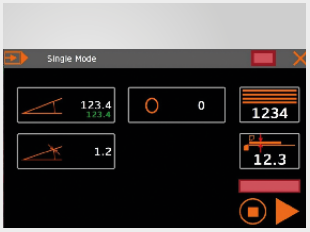
Breite der Biegeleiste 40 mm



Abmessungen
Biegewange MSBM SH

L	A	B	C
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	630	530	555
4000	665	530	590
4500	665	530	590
5000	690	545	615

Breite der Biegeleiste 40 mm



Steuerung Schneider NC1, Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich

Option

Optionale Steuerung Schneider NC2: Optionaler motorischer Hinteranschlag 10 – 1000mm mit Steuerung NC 2. Der Hinteranschlag ist ausgeführt als massiver Auflagetisch mit Anschlagfingern die über Kugelumlaufspindeln angetrieben werden. Die Steuerung Schneider Magelis ist hier erweitert und ermöglicht die einfache Positionierung des Hinteranschlags und der Klemmwange. Der Programmspeicher bleibt gleich

Option

Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Grafik, die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19“ Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 10-1000 mm

Zubehör MSBM 2020-80 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797011
Option MSBM 2020-80 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797021
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797611
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797621

Zubehör MSBM 2520-70 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797012
Option MSBM 2520-70 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797022
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797612
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797622

Zubehör MSBM 3020-60 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797013
Option MSBM 3020-60 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797023
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797613
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797623

Zubehör MSBM 4020-40 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797014
Option MSBM 4020-40 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797024
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797614
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797624

Option MSBM 4520-30 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)	
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10 - 760 mm	3797025
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797615
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10 - 1.000 mm	3797625

Zubehör MSBM 5020-20 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760 mm	3797016

Motorische Schwenkbiegemaschinen

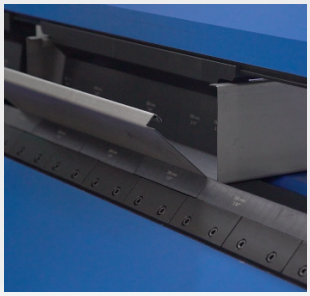
MSBM SERVO-NC – Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung

Standardausführung:

- Oberwange mit einer großzügigen lichten Öffnung von 350 mm
- Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe Klemmkraft
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.500 mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- 170 mm hohe, segmentierte Geißfußwerkzeug, Endstücke als Horn ausgeführt, um auch umlaufende Biegungen mit C-Seitenwänden ausführen zu können
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

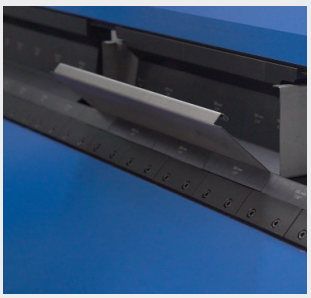
Sonderzubehör

- Lichte Oberwangenöffnung 400mm und 200mm hohe, segmentierte Geißfuß-Werkzeuge
- Hinteranschlagerweiterungen mit 2500, 3200 oder 4200mm Länge
- Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Flache, drehbare Anschlagfinger mit Bettauflage ohne Nuten
- Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

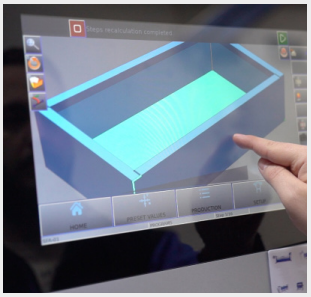


Hauptmerkmal

Biegen von großen Kästen mit Seitenhöhen bis 170mm (maximal 200 mm als Option möglich)



Sehr gut geeignet für die Herstellung von hohen Kästen mit 170 mm Seitenhöhe und Materialstärken bis 4mm – optional Seitenhöhen bis 200 mm möglich



Intuitiv programmierbare graphische 3D- oder 2D-Steuerung – auch für komplexe Aufgaben (Option)

MSBM-SERVO 2040 NC

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM-SERVO 2040 NC	MSBM-SERVO 2535 NC	MSBM-SERVO 3230 NC	MSBM-SERVO 4225 NC
Art.-Nr.		4137200	4137250	4137320	4137420
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2.040	2.535	3.230	4.225
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	4	3,5	3	2,5
Biegeleistung (700N/mm²)	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung (235N/mm²)	mm	6	5	4	3,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 2.400	4.100 x 2.300 x 2.400	4.700 x 2.300 x 2.400	5.700 x 2.300 x 2.400
Gewicht ca.	kg	6.800	7.300	8.250	9.650

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

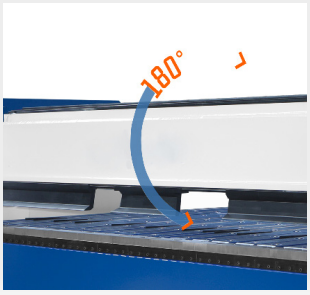
MSBM-SERVO C NC –Motorische Schwenkbiegemaschine mit NC-Steuerung und schwenkbarer Oberwange

Standardausführung:

- Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe und dennoch dosierbare Klemmkraft
- 180° schwenkbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 125 mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- Großzügige lichte Oberwangenöffnung von 250 mm
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.500 mm Verfahrbereich mit pneumatischen, soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

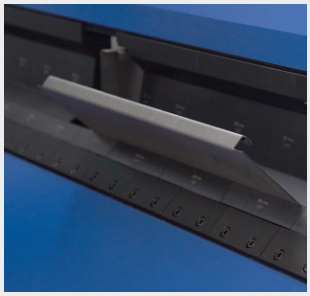
Sonderzubehör

- Hinteranschlagerweiterungen mit 2500, 3200 oder 4200mm Länge
- Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



Hauptmerkmal

Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkzeugstationen – segmentiertes, hohes Geißfußwerkzeug und durchgängige Scharfbiegeschiene



Dank der schwenkbaren Oberwange können komplexe Teile mit umlaufenden Biegungen mit 125mm Seitenhöhe und langen Profilseiten ohne Aufwand schnell und komfortabel hergestellt werden

Sehr schnelle Rüstzeiten durch pneumatische Werkzeugklemmung der segmentierten Oberwerkzeuge (Option)

MSBM-SERVO C 2040 NC

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM-SERVO C 2040 NC	MSBM-SERVO C 2535 NC	MSBM-SERVO C 3230 NC	MSBM-SERVO C 4225 NC
Art.-Nr.		4136200	4136250	4136320	4136420
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2.040	2.353	3.230	4.225
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	4	3,5	3	2,5
Biegeleistung (700N/mm²)	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung (235N/mm²)	mm	6	5	4	3,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 2.300	4.100 x 2.600 x 2.300	4.700 x 2.600 x 2.300	5.700 x 2.600 x 2.300
Gewicht ca.	kg	6.600	7.100	8.050	9.450

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Motorische Schwenkbiegemaschinen

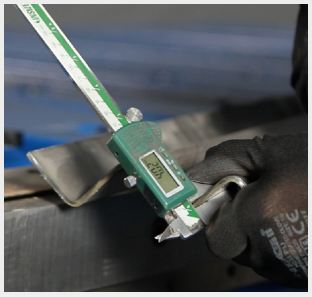
MSBM SERVO NC – Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung

Standardausführung

- Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe aber dosierbare Klemmkraft
- Lichte Oberwangenöffnung von 180 mm
- Einteilige Scharfbiegeschiene mit 30°
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Motorischer Hinteranschlag mit 1.000 mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör

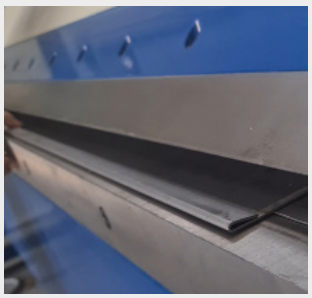
- Segmentierte, 100mm hohe Geißfußwerkzeuge
- Hinteranschlagerweiterungen mit 2500, 3200 oder 4200mm Länge
- Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



Hauptmerkmal

Schwere Ausführung mit 4mm Biegeleistung und 3.200mm Arbeitsbreite

Falzleistung bis 2mm auf einer Arbeitsbreite von 3.200 mm



Sehr große Biegeleistung dank der doppelt angetriebenen Oberwange und Biegewange

MSBM-SERVO 2050 NC

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

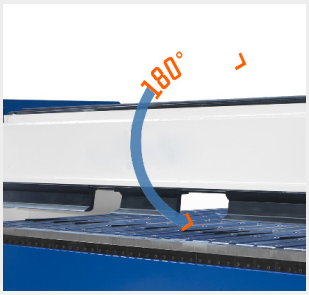
Modell		MSBM-SERVO 2050 NC	MSBM-SERVO 2545 NC	MSBM-SERVO 3240 NC	MSBM-SERVO 4230 NC
Art.-Nr.		4135200	4135250	4135320	4135420
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2.050	2.545	3.240	4.230
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	5	4,5	4	3
Biegeleistung (700N/mm²)	mm	3,5	2,5	2,5	2
Biegeleistung (235N/mm²)	mm	6,5	6	6	4
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 1.900	4.100 x 2.300 x 1.900	4.700 x 2.500 x 1.900	5.700 x 2.500 x 1.900
Gewicht ca.	kg	4.900	5.400	6.700	8.050

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

MSBM C NC – Motorische Schwenkbiegemaschine mit NC-Steuerung und schwenkbarer Oberwange

Standardausführung
- Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- 180° schwenkbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 100 mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- Große, lichte Oberwangenöffnung mit 200 mm
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange

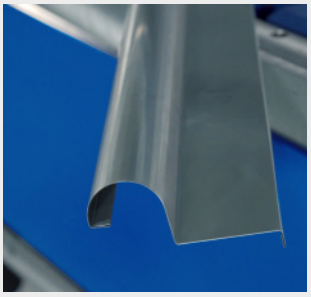
Sonderzubehör
- Hinteranschlagerweiterungen mit 1500, 2500, 3200 oder 4200mm Länge
- Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- Omega-Geometrie der Unter- und Oberwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



Hauptmerkmal

Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkzeugstationen – segmentiertes, hohes Geiß-fußwerkzeug und durchgän-gige Scharfbiegeschiene

Die 45° Geometrie an beiden Seiten der drehbaren Oberwange ermöglicht die höchst flexible und einfache Herstellung von schmalen Teilen



Einfache und schnelle Herstellung von Radien durch Stepkantungen

MSBM C 2525 NC

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM C 2525 NC	MSBM C 3220 NC	MSBM C 4215 NC
Art.-Nr.		4134250	4134320	4134420
Technische Daten				
Arbeitsbreite	mm	2.525	3.220	4.215
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	2,5	2	1,5
Biegeleistung (700N/mm²)	mm	1,5	1,2	1
Biegeleistung (235N/mm²)	mm	3,5	1,2	2
Gesamtaufnahmeleistung	kW	5,7	5,7	5,7
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	3.830 x 2.400 x 1.900	4.450 x 2.400 x 1.900	5.450 x 2.400 x 1.900
Gewicht ca.	kg	4.200	4.600	5.500

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Motorische Schwenkbiegemaschinen

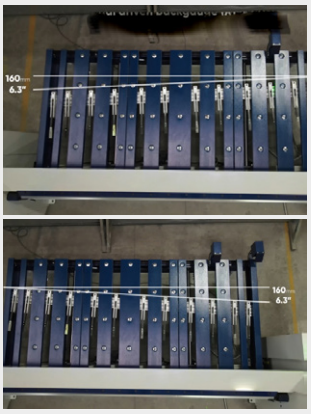
MSBM NC – Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung

Standardausführung

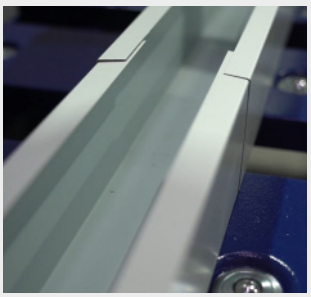
- Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- Große, lichte Oberwangenöffnung mit 220 mm
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.000 mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen-NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör

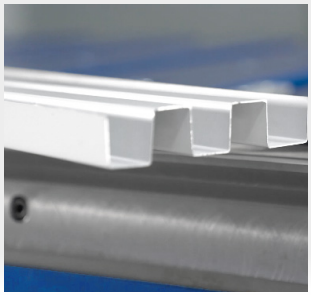
- Hinteranschlagerweiterungen mit 1500, 2500, 3200 oder 4200mm Länge
- Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- 90mm oder 110mm hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge ergänzend zur Scharfbiegeschiene
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



Schräg verstellbarer servomotorischer Hinteranschlag ermöglicht die Erweiterung des Produktspektrums (Option)



Durch den konischen Hinteranschlag z.B. die Herstellung von ineinandergreifend Teleskopprofilen möglich



Hauptmerkmal

Hohe Taktung durch exzentrischen Antrieb der Oberwangenklemmung

MSBM 2030 NC

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM 2030 NC	MSBM 2525 NC	MSBM 3220 NC	MSBM 4215 NC
Art.-Nr.		4133200	4133250	4133320	4133420
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2.030	2.525	3.220	4.200
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung (700N/mm²)	mm	2	1,5	1,2	1
Biegeleistung (235N/mm²)	mm	4	3,5	3	2
Gesamtaufnahmeleistung	kW	5,7	5,7	5,7	5,7
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.350 x 2.400 x 1.900	3.830 x 2.400 x 1.900	4.450 x 2.400 x 1.900	5.450 x 2.400 x 1.900
Gewicht ca.	kg	3.800	4.050	4.500	5.350

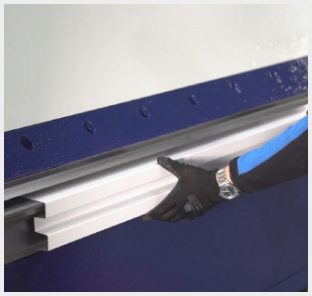
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

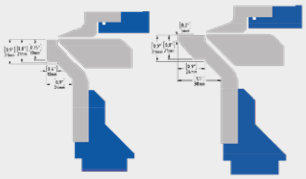
MSBM NC – Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung

- **Standardausführung** Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- Oberwangenöffnung mit 180 mm
- Biegewinkel 0° – 150°
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert

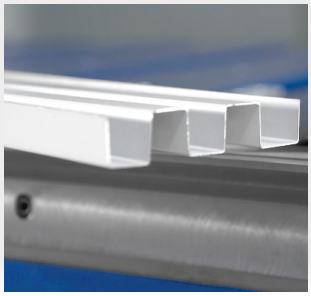
Sonderzubehör

- Hinteranschlagerweiterungen mit 1.000 mm oder 1.500 mm Länge
- Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- 60mm oder 90mm hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge ergänzend zur Scharfbiegeschiene
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung





Dank der Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange ist das Biegen von Trapezblechen möglich (Option)



Hauptmerkmal

Ideal für Spenglerprofile und Dachdecker

MSBM 2025 NC

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM 2025 NC	MSBM 2520 NC	MSBM 3215 NC
Art.-Nr.		4132200	4132250	4132320
Technische Daten				
Arbeitsbreite	mm	2025	2520	3215
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	2,5	2	1,5
Biegeleistung (700N/mm²)	mm	1,5	1,2	1
Biegeleistung (235N/mm²)	mm	3,5	3	2
Gesamtaufnahmeleistung	kW	4,5	4,5	4,5
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.350 x 2.100 x 1.860	3.830 x 2.100 x 1.860	4.450 x 2.100 x 1.860
Gewicht ca.	kg	2.550	3.000	3.300

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Motorische Schwenkbiegemaschinen

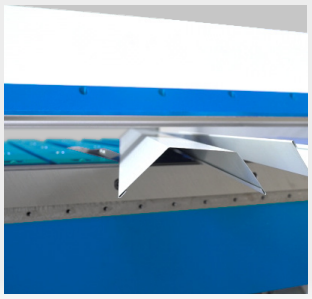
MSBM NC –
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

Standardausführung

- Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- Durchgängige Scharfbiegeschiene mir 20° R1
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen-NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör

- Hinteranschlagerweiterungen mit 1000mm
- Graphische 2D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- Scharfbiegeschienen mit verschiedenen Radien



HAUPTMERKMAL

Für sehr hohe Taktzahlen konzipiert

Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling

Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

MSBM 2515 NC

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM 2515 NC	MSBM 3210 NC
Art.-Nr.		4131250	4131320
Technische Daten			
Arbeitsbreite	mm	2515	3210
Biegeleistung (400N/mm²)	mm	1,5	1
Biegeleistung (700N/mm²)	mm	1	0,6
Biegeleistung (235N/mm²)	mm	2	1,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	4,5	4,5
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.800 x 2.100 x 1.650	4.500 x 2.100 x 1.650
Gewicht ca.	kg	2.500	2.900

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

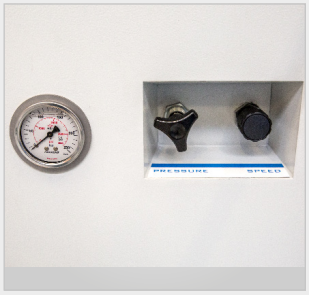
HYDRAULISCHE HORIZONTALBIEGEPRESSEN

Horizontalbiegepressen

HBP – Hydraulische, universelle Horizontalbiegepressen

- Zum präzisen Biegen von Rohr- und Vollmaterial
- Langlebige Konstruktion der Werkzeuge und Werkzeugführungen aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- Manuellbetrieb über zwei Fußpedale für Vor- und Rücklauf
- Automatikbetrieb durch Programmierung des vorderen und hinteren Endpunktes
- Einfaches Wechseln der Matritze und des Stempels
- Fußpedal mit Digitalanzeige und Not-Aus Schalter
- Robuste Maschinenkonstruktion
- Manuell- und Automatikbetrieb wählbar
- Einfacher Werkzeugwechsel

Mit Schnellwechselaufnahme und Seitenanschlag mit Skala



Hydraulischer Druck einstellbar

Bedienpult mit Digitalanzeige und NOT-AUS Schalter

HBP 20

Modell	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40
Art.-Nr.	3812510	3812520	3812530	3812540
Technische Daten				
Presskraft max.	10 t	20 t	30 t	40 t
Öltank Volumen	12 l	12 l	40 l	40 l
Biegeleistung Flachmaterial	150 x 8 mm	200 x 12 mm	250 x 18 mm	250 x 24 mm
Biegeleistung Rohrmaterial	42 x 3,2 mm	48 x 4,0 mm	60 x 4,0 mm	60 x 5,0 mm
Hub max.	185 mm	185 mm	285 mm	285 mm
Bolzen-Durchmesser	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Werkzeughöhe	150 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Abmessungen Tisch (L x B)	450 x 900 mm	480 x 1.060 mm	660 x 1.250 mm	660 x 1.250 mm
Arbeitshöhe	915 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Motorleistung	1,1 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW
Abmessungen (L x B x H)	900 x 450 x 1.130 mm	1.150 x 480 x 1.200 mm	1.250 x 650 x 1.250 mm	1.250 x 650 x 1.250 mm
Gewicht ca.	250 kg	530 kg	1.050 kg	1.050 kg

Hydrauliköl nicht im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40
Biegestempel				
60°, Höhe 150 mm; R 5 mm	X			
68°, Höhe 200 mm; R 5 mm		X		
68°, Höhe 250 mm; R 6 mm			X	X
Schnellwechselmatrize 60°				
Höhe 150 mm; V 60 mm	X			
Höhe 200 mm; V 60 mm		X		
Höhe 250 mm; V 60 mm			X	X

Rohrbiegewerkzeuge passend zu allen HBP-Modellen	Art.-Nr.
Biegerahmen und Gegenhalter für Rohrbiegewerkzeuge	3888060
Grauguß-Biegesegment 3/8"	3888061
Grauguß-Biegesegment 1/2"	3888062
Grauguß-Biegesegment 3/4"	3888063
Grauguß-Biegesegment 1"	3888064
Grauguß-Biegesegment 1 1/4"	3888065
Grauguß-Biegesegment 1 1/2"	3888066
Grauguß-Biegesegment 2"	3888067

Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 10)	
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 1 mm	3888101
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 5 mm	3888102
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 10 mm	3888103
Stempel 30°, H = 150 mm, R = 5 mm	3888104
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888105
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888106
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888107
Schnellwechsel-Multimatrize 85°, H = 150 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888120
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 150, V = 63 mm	3888121
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 150, V = 80 mm	3888122
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 150, V = 100 mm	3888123
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 150, V = 125 mm	3888124
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 150, V = 160 mm	3888125
Schnellwechsel-Monomatrize 45°, H = 150, V = 50 mm	3888126

Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 10)	
Biegerahmen und Gegenhalter	3888150
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888151

Richtwerkzeuge (für HBP 10)	
Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888155

Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 20)	
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 1 mm	3888201
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 5 mm	3888202
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 10 mm	3888203
Stempel 30°, H = 200 mm, R = 5 mm	3888204
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888205
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888206
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888207
Schnellwechsel-Multimatrize 85°, H = 200 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888220
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 200, V = 63 mm	3888221
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 200, V = 80 mm	3888222
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 200, V = 100 mm	3888223
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 200, V = 125 mm	3888224
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 200, V = 160 mm	3888225
Schnellwechsel-Monomatrize 45°, H = 200 mm, V = 50 mm	3888226

Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 20)	Art.-Nr.
Biegerahmen und Gegenhalter	3888250
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888251

Richtwerkzeuge (für HBP 20)	
Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888255

Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 30/40)	
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 1 mm	3888301
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 5 mm	3888302
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 10 mm	3888303
Stempel 30°, H = 250 mm, R = 5 mm	3888304
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888305
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888306
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888307
Biegedorn 50 x 50 mm - Belastbarkeit 45 t/m	3888308
Schnellwechsel-Multimatrize 85°, H = 250 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888320
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 250, V = 63 mm	3888321
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 250, V = 80 mm	3888322
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 250, V = 100 mm	3888323
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 250, V = 125 mm	3888324
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 250, V = 160 mm	3888325
Schnellwechsel-Monomatrize 45°, H = 250 mm, V = 50 mm	3888326

Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 30/HBP 40)	
Biegerahmen und Gegenhalter	3888350
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888351

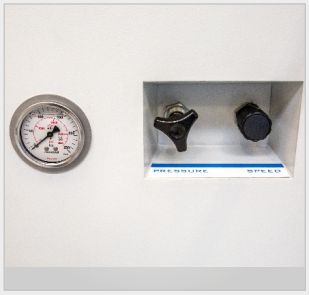
Richtwerkzeuge (für HBP 30/HBP 40)	
Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888355

Horizontalbiegepressen

HBP – Hydraulische, universelle Horizontalbiegepressen

- Zum präzisen Biegen von Rohr- und Vollmaterial
- Langlebige Konstruktion der Werkzeuge und Werkzeugführungen aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- Manuellbetrieb über zwei Fußpedale für Vor- und Rücklauf
- Automatikbetrieb durch Programmierung des vorderen und hinteren Endpunktes
- Einfaches Wechseln der Matritze und des Stempels
- Fußpedal mit Digitalanzeige und Not-Aus Schalter
- Robuste Maschinenkonstruktion
- Manuell- und Automatikbetrieb wählbar
- Einfacher Werkzeugwechsel

Mit Schnellwechselaufnahme und Seitenanschlag mit Skala



Hydraulischer Druck einstellbar

Bedienpult mit Digitalanzeige und NOT-AUS Schalter

HBP 50

Modell	**HBP 50**	**HBP 80**	**HBP 100**
Art.-Nr.	3812550	3812580	3812599
Technische Daten			
Presskraft max.	50 t	80 t	100 t
Öltank Volumen	60 l	120 l	120 l
Biegeleistung Flachmaterial	300 x 15 mm	300 x 20 mm	300 x 25 mm
Biegeleistung Rohrmaterial	76 x 4,0 mm	90 x 9 mm	114 x 8 mm
Hub max.	285 mm	285 mm	285 mm
Bolzen-Durchmesser	90 mm	105 mm	105 mm
Werkzeughöhe	300 mm	300 mm	300 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Abmessungen Tisch (L x B)	600 x 1.250 mm	750 x 1.425 mm	750 x 1.425 mm
Arbeitshöhe	930 mm	930 mm	930 mm
Motorleistung	7,5 kW	10 kW	10 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.400 x 600 x 1.500 mm	1.430 x 750 x 1.450 mm	1.430 x 750 x 1.450 mm
Gewicht ca.	1.450 kg	1.700 kg	1.700 kg

Hydrauliköl nicht im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Biegestempel			
68°; Höhe = 300 mm; R = 5 mm	X	X	X
Schnellwechselmatrize 60°			
Höhe = 300 mm; V = 60 mm	X	X	X

Rohrbiegewerkzeuge (für HBP 50)	Art.-Nr.
Biegerahmen und Gegenhalter für Rohrbiegewerkzeuge	3888060

Rohrbiegewerkzeuge (für HBP 80/100)	
Biegerahmen und Gegenhalter für Rohrbiegewerkzeuge	3888070

Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 50)	
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	3888501
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888502
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	3888503
Stempel 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888504
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888505
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888506
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888507
Biegedorn 50 x 50 mm - Belastbarkeit 45 t/m	3888508
Biegedorn 60 x 60 mm - Belastbarkeit 80 t/m	3888509
Schnellwechsel-Multimatrize 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888520
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 300, V = 63 mm	3888521
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 300, V = 80 mm	3888522
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 300, V = 100 mm	3888523
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 300, V = 125 mm	3888524
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 300, V = 160 mm	3888525
Schnellwechsel-Monomatrize 45°, H = 300 mm, V=50 mm	3888526

Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 50)	
Biegerahmen und Gegenhalter	3888550
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888551

Richtwerkzeuge (für HBP 50)	
Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888555

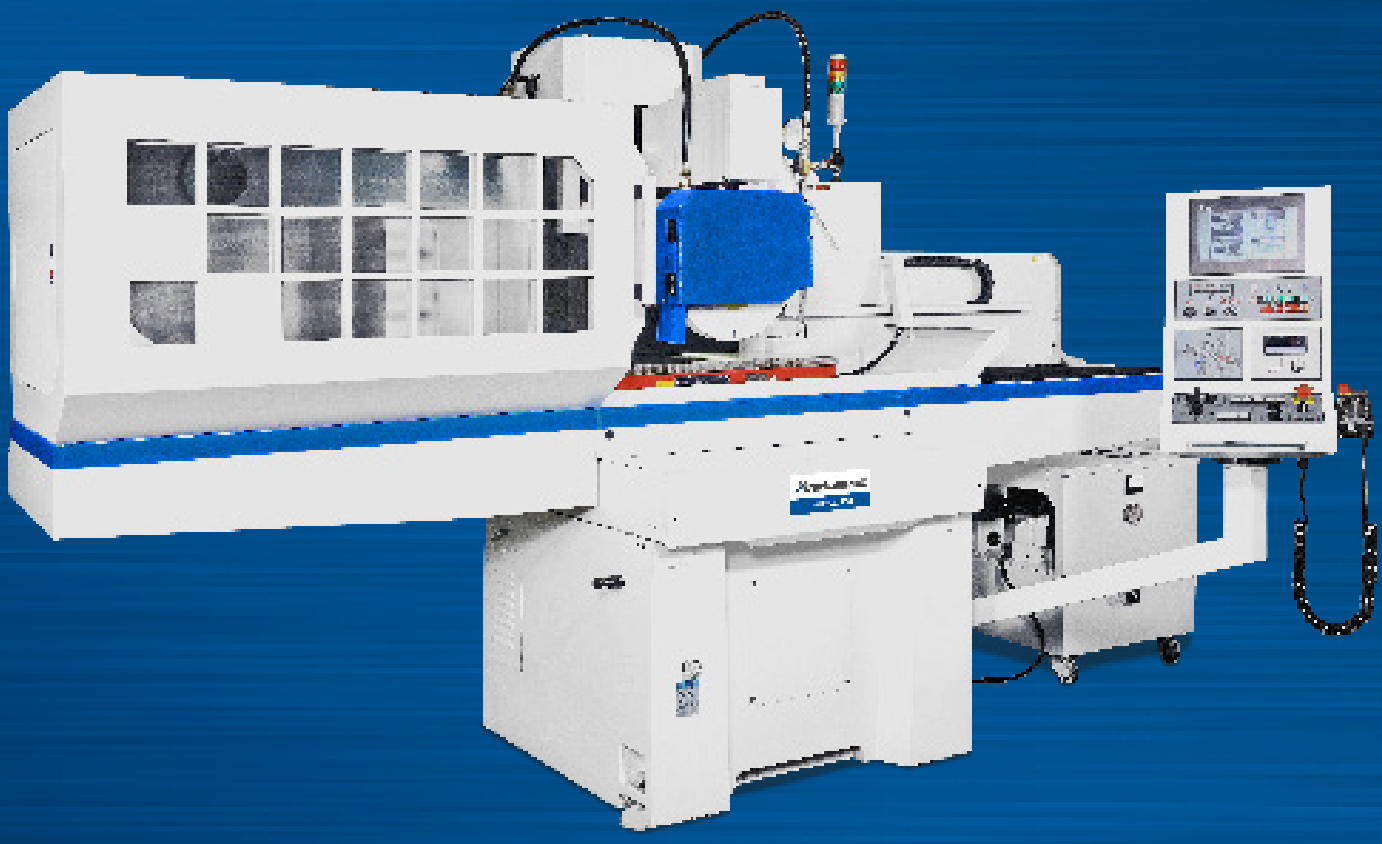
Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 80/100)	Art.-Nr.
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	3888801
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888802
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	3888803
Stempel 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888804
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888805
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888806
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888807
Biegedorn 50 x 50 mm - Belastbarkeit 45 t/m	3888808
Biegedorn 60 x 60 mm - Belastbarkeit 80 t/m	3888809
Schnellwechsel - Multimatrize 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888820
Schnellwechsel - Monomatrize 85°, H = 300, V = 63 mm	3888821
Schnellwechsel - Monomatrize 85°, H = 300, V = 80 mm	3888822
Schnellwechsel - Monomatrize 85°, H = 300, V = 100 mm	3888823
Schnellwechsel - Monomatrize 85°, H = 300, V = 125 mm	3888824
Schnellwechsel - Monomatrize 85°, H = 300, V = 160 mm	3888825
Schnellwechsel - Monomatrize 45°, H = 300 mm, V = 50 mm, max. Materialstärke 5 mm	3888826

Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 80/100)	
Biegerahmen und Gegenhalter	3888850
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888851

Richtwerkzeuge (für HBP 80/100)	
Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888855

INHALTSVERZEICHNIS

METALL-SCHLEIFMASCHINEN



Satiniermaschine

SM 100 – Satiniermaschine zum Schleifen, Polieren, Satinieren, Strukturieren sowie zum Reinigen verschmutzter Oberflächen oder Entfernen von Lackresten

- Für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl, Gusseisen, Aluminium, NE-Metallen, Kunststoffen, usw.
- Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Drehzahl auch bei Belastung
- Optimale Anpassung an das Werkstück durch stufenlose Einstellung der Drehzahl
- Drehzahlen komfortabel über Daumenstellrad am gummierten Handgriff regelbar
- Sehr robustes Getriebegehäuse
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Zweihandbedienung
- Serienmäßig mit Klett-Vlies zum Nachbearbeiten von bereits montierten Edelstahlgeländern

Abb. zeigt kompletten Lieferumfang SM 100

Satinieren von flachem Material

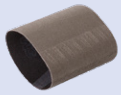
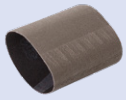
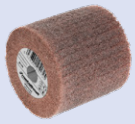
Satinieren von Rundstahl mit Klettvlies auch bei z.B. bereits montierten Edelstahlgeländern

Einfaches Fixieren der Schleifhülsen durch Aufpumpen der Gummiluftrolle

Modell	**SM 100**
Art.-Nr.	3990100

Technische Daten	
Werkzeugdurchmesser max.	105 mm
Werkzeugbreite min./max.	50 / 100 mm
Wellenaufnahme Durchmesser	19 mm
Leerlaufdrehzahl	1.000 – 2.400 min^{-1}
Motorleistung ~50 Hz	1.200 W / 230 V
Gewicht ca.	4,8 kg

Lieferumfang:
- Kunststoffkoffer
- Gummiluftrolle
- Luftpumpe für Gummiluftrolle
- Schleifhülse Vlies grob (Ø 90 x 100 mm)
- Schleifhülse K 60 (100 x 292 mm)
- Schleifhülse K 100 (100 x 292 mm)
- Schleifhülse K 180 (100 x 292 mm)
- Antriebsrolle für Schleifbänder
- Klett-Vlies (40 x 60 mm)
- Klett-Schleifband K 120 (40 x 600 mm)
- Klett-Treibriemen (30 x 700 mm)
- Vlies-Walze fein (105 x 100 x 19 mm)
- Distanzring-Satz 10-teilig (40 x 19 x 5 mm)

Zubehör Kombi-Walze (Gewebe/Vlies)	Zubehör	VE	Art.-Nr.
	K40	5	3726710
	K60	5	3726711
	K80	5	3726712
	K100	5	3726713
	K120	5	3726714
	K150	5	3726715
Trizact-Hülse			
	A16	10	3726760
	A30	10	3726761
	A45	10	3726762
	A65	10	3726763
	A100	10	3726764
Schleiflamellen-Walze			
	K40	5	3726720
	K60	5	3726721
	K80	5	3726722
	K120	5	3726723
	K240	5	3726724
Vlies-Walze			
	sehr fein	5	3726703
	fein	5	3726702
	mittel	5	3726701
	grob	5	3726700
Kunststoffbürste			
	K80	1	3726778
	K46	1	3726779
Polierscheibe			
	Normal	7	3726780
	Spiegelglanz	10	3726781
Gekörntes Gummirad			
	K16	1	3726785
	K46	1	3726786
	K120	1	3726787
Gewebeschleifband 600 x 40 mm			
	K60, offen	10	3726795
	K80, offen	10	3726796
	K120, offen	10	3726797
Zirkon-Schleifhülse			
	K40	10	3726845
	K60	10	3726846
	K80	1	3726847
	K120	1	3726848
	K180	10	3726740
Aluiminiumoxid Schleifhülse			
	K180	10	3726740
Vlies-Hülse			
	sehr fein K240	10	3726750
	mittel K120	10	3726751
	grob K80	10	3726752

Zubehör Vlies-Band 618 x 40 mm,	Zubehör	VE	Art.-Nr.
	K80	10	3726752
	K120	10	3726751
	K240	10	3726850
Trizact-Band 618 x 40 mm			
	A16	10	3726855
	A30	10	3726856
	A45	10	3726857
	A65	10	3726858
	A100	10	3726859
Zirkonkorund-Band 618 x 40 mm			
	K40	10	3726860
	K60	10	3726861
	K80	10	3726862
	K120	10	3726863
	Schleifband zur Oberflächenbearbeitung (offen) grob	10	3726803
	Flizschleifband (offen)	10	3726806
	Klettverschluss für offene Bände	1	3726807
	Aufblasbare Expansionswalze	1	3726809
	Luftpumpe	1	3726810
	Expansionswalze	1	3726735
	Rolle für Schleifbänder	1	3726791
	Korndurchsetztes Nylongrobgewebe	1	3726770
	Stahllitzbürste Ø 0,3 mm	1	3726776
	VA-Drahtbürste Ø 0,2 mm	1	3726777

Rohrschleifgerät

RSM 760 – Rohrschleifgerät handlich und flexibel einsetzbar für Schleif-, Polier- und Satinierarbeiten

- Handliche und flexibel einsetzbare Rohrschleifmaschine für Schlossereien, Metall- sowie Geländerbau
- Konzipiert zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen
- Besonders geeignet zum Schleifen, Satinieren und Hochglanzpolieren von bereits montierten Geländern
- Ideal für das Arbeiten bei eingeschränkten Platzverhältnissen, da Handgriff um 180° gedreht werden kann
- Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Bandgeschwindigkeit auch bei Belastung
- Mit stufenloser Einstellung der Bandgeschwindigkeit für eine optimale Anpassung an die verschiedenen Anwendungen
- Drehzahl komfortabel über Daumenstellrad am Handgriff regelbar
- Einfacher, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- 360° Umfangschleifen erfolgt in nur zwei Arbeitsschritten
- Hochwertiger 270° Schleifarm aus Leichtmetall mit 2 Umlenkrollen
- Handgriff an drei verschiedenen Positionen einschraubbar, dadurch optimale Handhabung

Abb. zeigt kompletten Lieferumfang RSM 760

Lieferumfang:
- Kunststoffkoffer
- Schleif-Vlies grob (40 x 760 mm)
- 5 St. Schleifband K 120
- 5 St. Schleifband K 220

Modell	**RSM 760**
Art.-Nr.	3990760 ✱✱
Technische Daten	
Bandlänge max.	760 mm
Bandbreite	40 mm
Rohr-Ø min.	15 mm
Rohr-Ø max.	180 mm
Bandgeschwindigkeit	3 – 12 m/sek.
Leerlaufdrehzahl	1.600 – 3.200 min^{-1}
Motorleistung ~50 Hz	1.200 W / 230 V
Gewicht ca.	3,4 kg

Zubehör	**Körnung**	**Art.-Nr.**	**VE**
Vlies-Band	80	3726865	10
Vlies-Band	120	3726866	10
Vlies-Band	240	3726867	10
Vlies-Band	400	3726868	10
Trizact-Band	A16	3726870	10
Trizact-Band	A30	3726871	10
Trizact-Band	A45	3726872	10
Trizact-Band	A65	3726873	10
Trizact-Band	A100	3726874	10
Zirkonkorund-Band	40	3726880	10
Zirkonkorund-Band	60	3726881	10
Zirkonkorund-Band	80	3726882	10
Zirkonkorund-Band	120	3726883	10
Zirkonkorund-Band	240	3726884	10

Handgriff für ergonomisches Arbeiten an verschiedenen Positionen einschraubbar

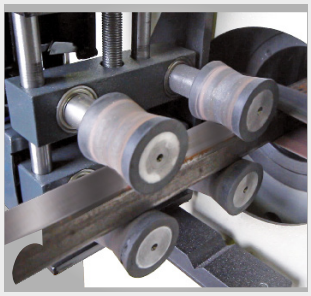
Optimal zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen

Nur zwei Arbeitsschritte notwendig für 360° Umfangschleifen

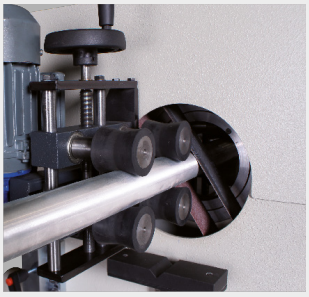
Besonders geeignet zum Bearbeiten von bereits montierten Geländern

RSM 114 – Rohrschleifmaschine zum Schleifen von rundem und ellipsenförmigem Material

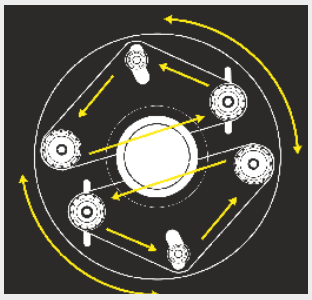
- Vorschub und Schleifbandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- Gleichmäßiges Entgraten, Säubern oder Polieren von Rohren
- Zwei entgegengesetzt laufende Schleifbänder auf rotierendem Kopf, das Verdrehen des Werkstücks entfällt
- Vorschubeinheit mit Kautschukrollen sorgt für die sichere Beförderung des Werkstücks
- Profil wird einfach mittels Handrad in Vorschubeinheit gespannt
- Anschlussstutzen für Absaugung
- Einfacher Schleifbandwechsel
- Fußpedal zur Steuerung des Rotationskopfes



Anwendungsbeispiel Quadratrohrschleifen



A nwendungsbeispiel Rundrohrschleifen



Zwei entgegengesetzt laufende Schleifbänder auf rotierendem Kopf, das Verdrehen des Werkstücks entfällt

Modell	**RSM 114**
Art.-Nr.	3700114
Technische Daten	
Schleifband (L x B) max.	940 x 50 mm
Vorschubgeschwindigkeit	3 – 22 m/s
Bandumlaufgeschwindigkeit	16 m/s
Werkstück Rohrdurchmesser min.	10 mm
Nennweite Absaugstutzen außen	76 mm
Motorleistung ~50 Hz	4,75 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	650 x 800 x 1.300 mm
Gewicht ca.	265 kg

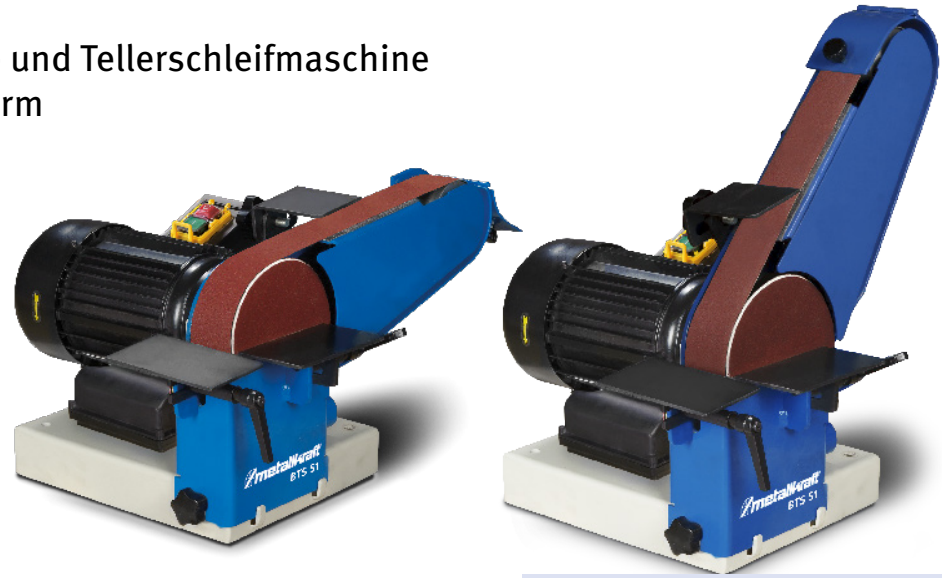
Zubehör	**Art.-Nr.**	**VE**
Schleifbänder mit Gewebeunterlage für Edelstahl, Stahl		
K80	3728908	10
K120	3728912	10
K180	3728918	10
K240	3728924	10
K320	3728932	10
K400	3728940	10
K600	3728960	10

Band- und Tellerschleifer

BTS 51 – Kombinierte Band- und Tellerschleifmaschine mit schwenkbarem Schleifarm

- Schleifbandspannung manuell einstellbar
- Feinjustierung für parallelen Bandlauf
- Zwei schwenkbare Auflagetische mit Klemmhebeln
- Leistungsstarker Motor
- Serienmäßig mit Absaugstutzen am Funkenkasten
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch einfachste Bedienung
- Bequem auf Werkbank fixierbar

Lieferumfang:
› Schleifband 100 x 50 mm, K80
› Schleifblatt Ø 150 mm, K80, kletthaftend
› Klettauflage Ø 150 mm



Modell	BTS 51
Art.-Nr.	3700051**
Technische Daten	
Schleifbandabmessungen	1.000 x 50 mm
Schleifteller-Ø	150 mm
Bandgeschwindigkeit	22 m/sek.
Antriebsrad-Ø	152 mm
Kontaktrad-Ø	75 mm
Abmessungen Grafitauflage	160 x 60 x 1,5 mm
Absaugstutzen-Ø	38 mm
Motorleistung ~50 Hz	750 W 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	375 x 230 x 620 mm
Gewicht ca.	20 kg

Zubehör	Art.-Nr.	VE
Graphitauflage	3721001	1
Schleifband 1000 x 50 mm		
K40	3721004	10
K60	3721006	10
K80	3721008	10
K100	3721010	10
Schleifteller Ø 150 mm Klett		
Auflage	5911001	
K40	5911504	10
K60	5911506	10
K80	5911508	10
K100	5911510	10
K120	5911512	10
K150	5911515	10
K180	5911518	10

BTS 51 – AS 1400 – Absaug-Set passend zu MBSM 100 – 130 und MBSM 100-130-2
AS 1601 – Absaug-Set passend zu MBSM 75-200 – 2 und MBSM 150 – 2

- Schleifbandspannung manuell einstellbar
- Feinjustierung für parallelen Bandlauf
- Zwei schwenkbare Auflagetische mit Klemmhebeln
- Leistungsstarker Motor
- Absaugstutzen am Funkenkasten
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch einfachste Bedienung
- Bequem auf Werkbank fixierbar

AS 1601
- Inklusive Staubsack

AS 1400

Lieferumfang AS 1400:
› 4x Schlauchschelle Ø70 - 90mm
› Absaugschlauch Ø 75mm/ 1m
› Absaugschlauch Ø 75mm/ 2m

Lieferumfang AS 1601:
› Staubsack
› 4x Schlauchschellen Ø100 - 120 mm
› Absaugschlauch Ø 100 mm/ 1m
› Absaugschlauch Ø 100 mm/ 2m

AS 1601

Modell	AS 1400	AS 1601
Art.-Nr.	3922011**	3922006**
Technische Daten		
Absaugstutzen	2 x Ø 75 mm	2 x Ø 100 mm
Ansaugleistung ohne Staubsack/Schläuche	700 m³/h	1.100 m³/h
Motorleistung ~50 Hz	550 W / 230 V	750 W / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca. ohne Staubsack	920 x 590 x 850 mm	560 x 840 x 1.180 mm
Gewicht ca.	58 kg	36 kg

Zubehör AS 1400	Art.-Nr.
Absaugschlauch 1 m Ø 75 mm	3922012
Absaugschlauch 2 m Ø 75 mm	3922013
Ersatzfilter	3922014

Zubehör AS 1601	Art.-Nr.
Absaugschlauch 1 m Ø 100 mm	3922003
Absaugschlauch 2 m Ø 100 mm	3922004
Staubsack	3922002

MBSM 75-200-1V

Metallbandschleifmaschine zum Schleifen von Kanten und zum Abrunden

- Durch vertikale Bauweise besonders platzsparend
- Mit durchzugskräftigem Motor für hohe Abriebsleistung
- Für hohe Abriebleistung
- Nahezu vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Durchgehende Planschleifffläche nach Abnehmen von Anbauteilen ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- Mit und ohne Absaugung verwendbar
- Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspann-System
- Schutzscheibe wegklappbar

Modell		MBSM 75-200-1 V
Art.-Nr.		3925070

Technische Daten		
Schleifbreite max.	mm	75
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2.000 x 75
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	26
Antriebsrad-Ø	mm	180
Kontaktrad-Ø	mm	102
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	76
Motordrehzahlen	min^{-1}	2.800
Schutzklasse	IP	54
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW / V	1,1 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	420 x 330 x 1.080
Gewicht ca.	kg	45

Zubehör	Art.-Nr.	VE
Gewebeschleifband 750 x 2.000 mm		
Anwendungsgebiet		Metall universal, NE-Metalle, Alu
Kornart		Korund
Bindung		Kunstharz
K40	3722004	10
K60	3722006	10
K80	3722008	10
K120	3722009	10
Schleifband mit Gewebeunterlage für extrem punktuelle Belastung		
Anwendungsgebiet		Aluguss, Edelstahl, Stahl
Kornart		Zirkonkorund
Bindung		Kunstharz
K40	3722022	10
K60	195,00	10
K80	3722024	10
K120	3722026	10
Gewebeschleifband-Set		
Anwendungsgebiet		Aluguss, Edelstahl, Stahl
Kornart		Zirkonkorund
Bindung		Kunstharz
Lieferumfang		4 St. mit K25 3 St. mit K40 3 St. mit K60
2000 x 75	3722001	
Gewebeschleifband-Set		
Anwendungsgebiet		Edelstahl, Stahl, Metall universal
Kornart		Zirkonkorund
Bindung		Kunstharz
Lieferumfang		3 St. mit K40 4 St. mit K80 3 St. mit K120
2000 x 75	3722000	
Kontaktrad		
Ø102 x 75 mm	3925080	

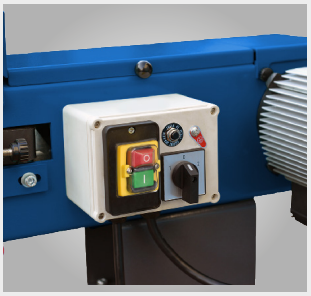
Metallbandschleifmaschinen

MBSM 100-140 – Metallbandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden

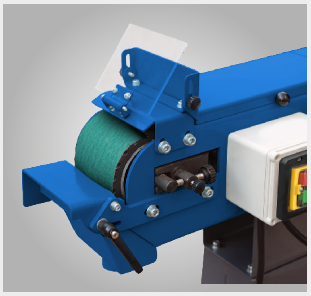
- Durchzugskräftige Motoren und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- Große Planschleiffläche durch wegklappbare, obere Schleifbandabdeckung
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube.
- Durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- Mit und ohne Absaugung verwendbar
- Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Schutzscheibe wegklappbar
- Einsetzbar als Tischmodell und mit dem optionalen Unterbau auch als Standmodell

Modell MBSM 100-140-2

- Zwei Bandgeschwindigkeiten – zum Schleifen von Stahl und Edelstahl



Modell MBSM 100-140-2 mit zwei Bandgeschwindigkeiten



Einfache Bandlaufjustierung

MBSM 100-140-2
Abbildung zeigt als Zubehör erhältlichen Maschinenunterbau

Lieferumfang:
› Schleifband K80
› Steckschlüssel

Modell		**MBSM 100-140-1**	**MBSM 100-140-2**
Art.-Nr.		3923141	3923142
Technische Daten			
Graphitauflage (L x B)	mm	285 x 100	285 x 100
Schleifbreite max.	mm	100	100
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	1.220 x 100	1.220 x 100
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	20	10 / 20
Antriebsrad-Ø	mm	140	140
Kontaktrad-Ø x Breite	mm	127 x 100	127 x 100
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 75	2 x 75
Emissions-Schalldruckpegel Lp	dB(A)	87	87
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 230	1 / 1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	640 x 450 x 420	640 x 450 x 420
Gewicht ca.	kg	39	39

Zubehör	**Art.-Nr.**	**VE**
Unterbau	3924010	1
Kontaktrad*	3924020	1
Graphitauflage	3924025	1
Schleifbänder 100 x 1.220 mm		
K40	3726040	10
K60	3726060	10
K80	3726080	10
K120	3726120	10
Standard-Set 100 x 1.220 mm		
bestehend aus: 3 x K40, 4 x K80, 3 x K120	3726000	1
Schleifbänder 100 x 1.220 mm für extreme punktuelle Belastung		
K40	3727040	10
K60	3727060	10
K80	3727080	10
K100	3727120	10
Gewebe-Set 100 x 1.220 mm		
bestehend aus: 3 x K40, 4 x K80, 3 x K120	3726001	1

* Auslieferung erfolgt ohne Kugellager

MBSM – Metallbandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden*

- Durchzugskräftige Motoren mit vibrationsfreiem Lauf um beste Schleifergebnisse zu erzielen
- Arbeitshöhe durch stufenlose Neigung des Schleifaggregats einstellbar
- Werkstückauflage winkelverstellbar
- Durchgehende Planschleiffläche ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Schutzscheibe wegklappbar
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- Motor mit Bremse und Schutzschalter

MBSM 75-20 AS und MBSM 150-20 AS

- Mit Absaugung und robusten, flexiblen Absaugschläuchen ausgestattet

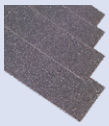
MBSM 75-20 AS

Zubehör MBSM 75-20	Art.-Nr.	VE
Graphitauflage 75 x 620 mm	3722136	1
Kontaktrad	3722138	1
Ersatzfiltersack (MBSM 75-20 AS)	3722150	1
Staubsack (MBSM 75-20 AS)	3722135	1
Schleifbänder 75 x 2.000 mm		
K40	3722004	10
K60	3722006	10
K80	3722008	10
K120	3722009	10
Standard-Set 75 x 2.000 mm		
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120	3722000	1
Schleifbänder 75 x 2.000 mm für extreme punktuelle Belastung		
K24	3722022	10
K36	3722023	10
K40	3722024	10
K60	3722026	10
Gewebe-Set 75 x 2.000 mm		
bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60	3722001	1

Zubehör MBSM 150-20	Art.-Nr.	VE
Graphitauflage 150 x 620 mm	3722137	1
Kontaktrad	3722139	1
Ersatzfiltersack (MBSM 150-20 AS)	3722150	1
Staubsack (MBSM 150-20 AS)	3722135	1
Schleifbänder 150 x 2.000 mm		
K40	3722014	10
K60	3722016	10
K80	3722018	10
K120	3722019	10
Standard-Set 150 x 2.000 mm		
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120	3722010	1
Schleifbänder 150 x 2.000 mm für extreme punktuelle Belastung		
K24	3723022	10
K36	3723023	10
K40	3723024	10
K50	3723025	10
K60	3723026	10
Gewebe-Set 150 x 2.000 mm		
bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60	3722011	1

Staubsack

Kontaktrad



Graphitauflage

Lieferumfang
› Schleifband K60
MBSM 75-20 AS / 150-20 AS zusätzlich:
› Spänesack
› Zwei Absaugschläuche

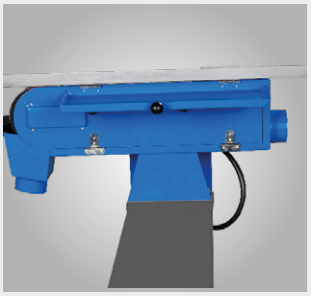
Modell		MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS
Art.-Nr.		3712075	3712076	3712150	3712151
Technische Daten					
Schleifbreite max.	mm	75	75	150	150
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2.000 x 75	2.000 x 75	2.000 x 150	2.000 x 150
Bandumlaufgeschwindigkeiten	m/s	30	30	30	30
Kontaktrad-Ø	mm	200 x 75 x 24	200 x 75 x 24	200 x 150 x 28	200 x 150 x 28
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	60	60	60	60
Absaugung		Nein	Integriert	Nein	Integriert
Ansaugleistung	m³/h	–	540	–	540
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3 / 400	3 / 400	3,6 / 400	3,6 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	490 x 995 x 1.025	490 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025
Gewicht ca.	kg	85	111	114	140

*Hinweis: In dieser Produktserie wird die Farbe des Unterbaus umgestellt

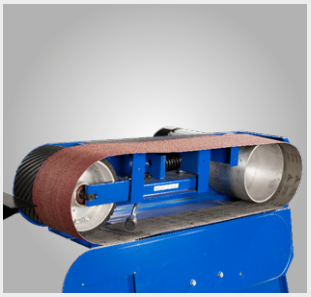
Metallbandschleifmaschinen

MBSM – Bandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden

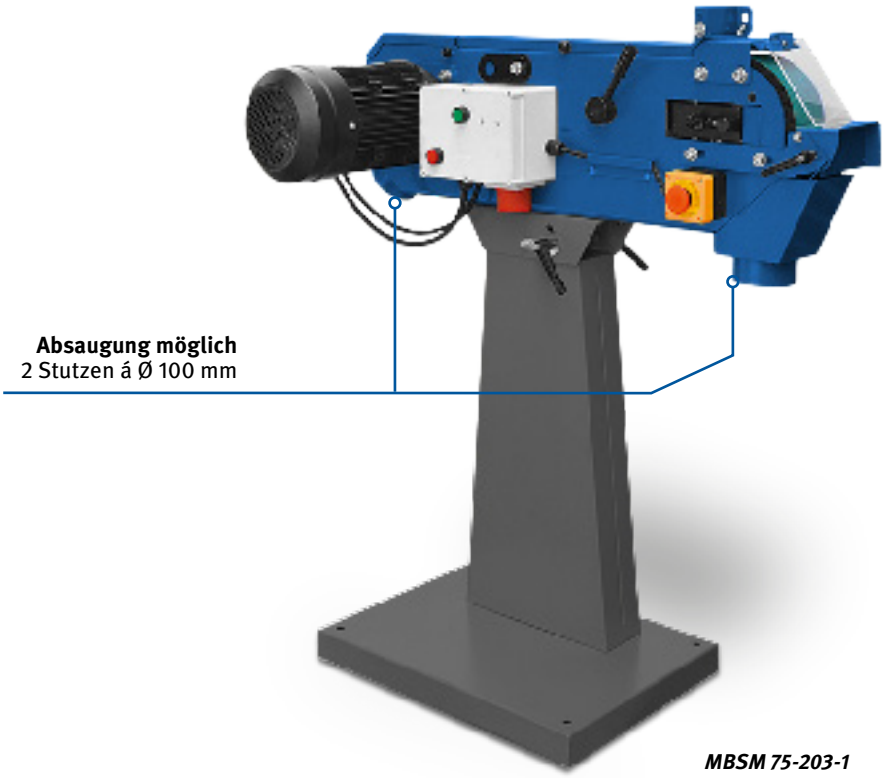
- Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Je ein Absaugstutzen direkt am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Mit und ohne Absaugung verwendbar
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- Stufenlos neigbares Schleifaggregat
- Wegklappbare Schutzscheibe



Durchgehende Planschlifffläche durch abnehmbare Anbauteilen ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken



Schnellspannsystem ermöglicht schnellen Schleifbandwechsel



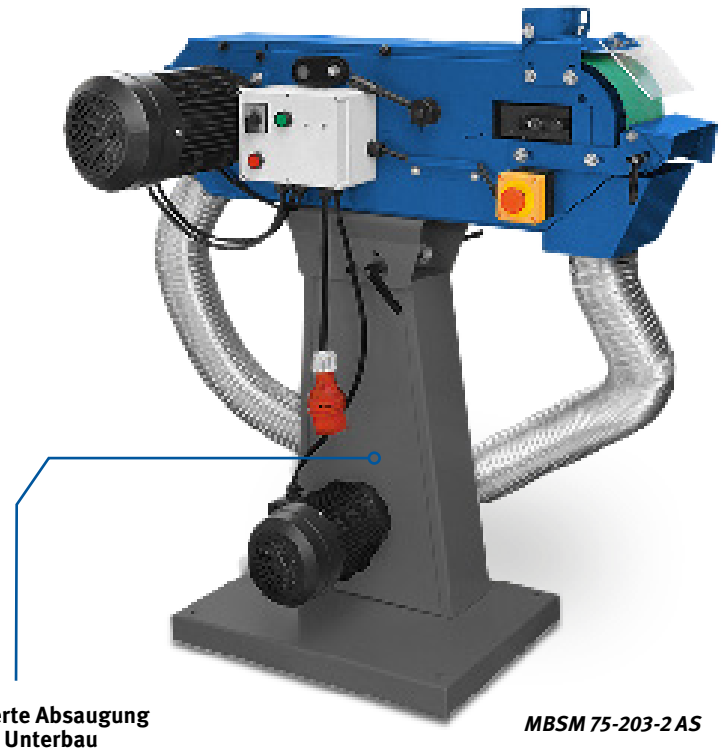
MBSM 75-203-1

Lieferumfang:
› Schleifband K80

Modell		**MBSM 75-201-1**	**MBSM 75-203-1**	**MBSM 75-203-2**	**MBSM 75-240-2**	**MBSM 150-203-2**	**MBSM 150-240-2**
Art.-Nr.		3925271	3925272	3925273	3923273	3925315	3923315
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2.000 x 75	2.000 x 75	2.000 x 75	2.000 x 75	2.000 x 150	2.000 x 150
Schleifbreite max.	mm	75	75	75	75	150	150
Bandumlaufgeschwindigkeiten	m/s	30	30	15/30	18/36	15/30	18/36
Antriebsrad-Ø	mm	200	200	200	240	200	240
Kontaktrad -Ø	mm	200	200	200	200	200	200
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz Lp *(Leerlauf ohne Absaugung)*	dB(A)	87	87	87	87	87	87
Schutzklasse		IP 54	IP 54	IP 54	IP 43	IP 54	IP 43
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	3,3 / 230	3,3 / 400	2,5 / 3,3 / 400	3,0 / 4,0 / 400	2,5 / 3,3 / 400	3,0 / 4,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	980 x 460 x 1.100	980 x 460 x 1.100	980 x 460 x 1.100	1.150 x 500 x 1.000	955 x 530 x 1.025	1.150 x 500 x 1.000
Gewicht ca.	kg	83	83	83	82	99	98

MBSM AS – Bandschleifmaschine mit Absaugung zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden

- Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Je ein Absaugstutzen direkt am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Mit und ohne Absaugung verwendbar
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- Stufenlos neigbares Schleifaggregat
- Wegklappbare Schutzscheibe



Integrierte Absaugung im Unterbau
mit Polyester Filtersack

MBSM 75-203-2 AS

Zubehör	Art.-Nr.	VE
Schleifbänder 75 x 2000 mm		
K40	3722004	10
K60	3722006	10
K80	3722008	10
K120	3722009	10
Standard-Set 75 x 2000 mm		
bestehend aus: 3 x K40, 4 x K80, 3x K120	3722000	1
Schleifbänder 75 x 2000 mm für extreme punktuelle Belastung		
K40	3722022	10
K60	3722023	10
K80	3722024	10
K100	3722026	10
Gewebe-Set 75 x 2000 mm		
bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60	3722001	1

Zubehör	Art.-Nr.	VE
Schleifbänder 150 x 2000 mm		
K40	3722014	10
K60	3722016	10
K80	3722018	10
K120	3722019	10
Standard-Set 150 x 2000 mm		
bestehend aus: 3 x K40, 4 x K80, 3x K120	3722010	1
Schleifbänder 150 x 2000 mm für extreme punktuelle Belastung		
K40	3723022	10
K60	3723023	10
K80	3723024	10
K100	3723026	10
Gewebe-Set 150 x 2000 mm		
bestehend aus: 4 x K24, 3 x K40, 3 x K60	3722011	1

Lieferumfang:
› Schleifband K80
› Staubsack
› 2x Alu-Absaugschlauch Ø 100 mm

Modell		MBSM 75-203-2 AS	MBSM 75-240-2 AS	MBSM 150-203-2 AS	MBSM 150-240-2 AS
Art.-Nr.		3925274	3923274	3925316	3923316
Schleifbandlänge	mm	2.000 x 75	2.000 x 75	2.000 x 150	2.000 x 150
Schleifbreite max.	mm	75	75	150	150
Bandumlaufgeschwindigkeiten		15/30	18/36	15/30	18/36
Antriebsrad-Ø		200	240	200	240
Kontaktrad -Ø	mm	200	200	200	200
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz Lp *(Leerlauf ohne Absaugung)*	dB(A)	87	87	87	87
Schutzklasse		IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Leistung Antriebsmotor	kW/V	2,5 / 3,3 / 400	3,0 / 4,0 / 400	2,5 / 3,3 / 400	3,0 / 4,0 / 400
Motorleistung Absaugung	kW	0,37	0,37	0,37	0,37
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	980 x 460 x 1.100	1000 x 470 x 1.140	955 x 530 x 1.025	1.010 x 560 x 1.140
Gewicht ca.	kg	98	97	114	113

Metallbandschleifmaschinen

KRBS 101 – Kombinierte Rohr-, Profil- und Bandschleifmaschine

- Zum Entgratschleifen mit praktischer Werkstückauflage und Funkenkasten
- Bequeme Bedienung durch einfach einstellbare Spannvorrichtung
- Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl
- Einstellbare Schleifwinkel von 30 – 90° und von 0° – 60°
- Durch die optimierte Schnellwechselhalterung kann die vordere Kontaktrolle einfach und schnell werkzeuglos ausgewechselt werden
- Besonders langlebig durch größere und verbesserte Rollenlager
- Praktische Schleifrollen-Halterungen im Unterbau integriert
- Umfangreiches Sortiment an Kontaktrollen für verschiedene Rohrdurchmesser als Zubehör erhältlich
- Schneller Wechsel zwischen Rohrschleifen und Bandschleifen möglich
- Leistungsstarker Motor
- Nahezu alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar (Bedienwerkzeug im Lieferumfang)
- Große, klappbare Schutzscheibe mit optimalem Sichtfeld
- Durch zwei Bandgeschwindigkeiten optimale Anpassung an den jeweiligen Werkstoff (15 m/s bestens für Edelstahl und Aluminium, 30 m/s perfekt für Stahl geeignet)
- Mit zwei einfach abnehmbaren Funkenkasten

KRBS 101 AS

- Integrierte Absaugung

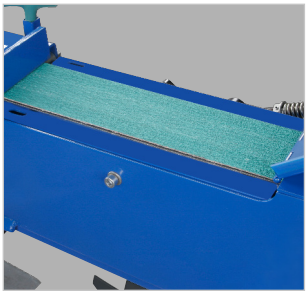
KRBS 101 AS

Lieferumfang:

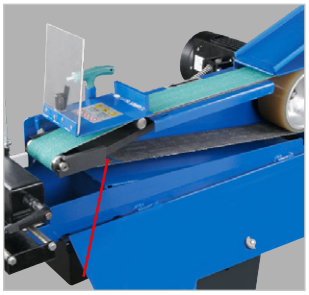
- Standard-Schleifband Körnung K 40 für Edelstahlschliff & Stahlschliff
- 2 x Späneauffangbehälter
- Schraubenschlüssel
- Schleifrolle 42 mm
- 1x Filtersack (bei AS)

Modell	KRBS 101	KRBS 101 AS
Art.-Nr.	3921001	3921005
Technische Daten		
Schleifbandabmessungen (L x B)	100 x 2.000 mm	
Motordrehzahl	1.400 / 2.800 min^{-1}	
Bandgeschwindigkeit	15/30 m/s	
Schleifbare Durchmesser	20 - 78 mm	
Einstellbare Schleifwinkel	30 - 90° (0° - 60°)	
Nennweite Absaugstutzen innen	2 x 70 mm	
Nennweite Absaugstutzen außen	2 x 74 mm	
Motorleistung ~50 Hz	2,5 KW / 3,3 kW / 400 V	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 750 x 1.140 mm	
Gewicht ca.	159 kg	

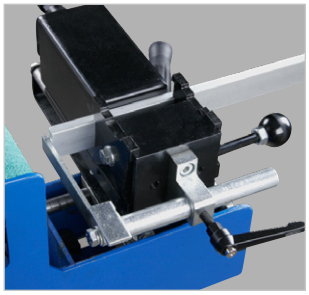
Zubehör	Art.-Nr.
Rolle für 3/8" Rohr	3723050
Rolle für 1/2" (21,3 mm) Rohr	3723051
Rolle für 22 mm Rohr	3723052
Rolle für 3/4" (26,9 mm) Rohr	3723053
Rolle für 28 mm Rohr	3723054
Rolle für 1" (33,7 mm) Rohr	3723055
Rolle für 34 mm Rohr	3723056
Rolle für 1 1/4" (42,4 mm) Rohr	3723057
Rolle für 44 mm Rohr	3723058
Rolle für 42 mm Rohr	3723065
Rolle für 1 1/2" (48,3 mm) Rohr	3723059
Rolle für 50 mm Rohr	3723060
Rolle für 2" (60,3 mm) Rohr	3723061
Rolle für 62 mm Rohr	3723062
Rolle für 2 1/2" (76,1 mm) Rohr	3723063
Rolle für 78 mm Rohr	3723064



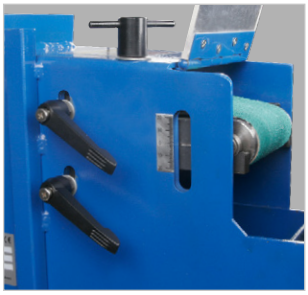
Große Planschleiffläche mit Werkstückanschlag



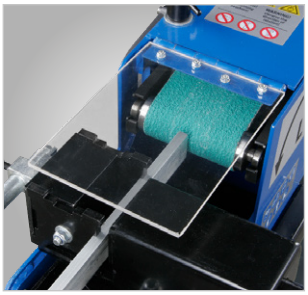
Das Leitblech führt den Schleifstaub optimal zum hinteren Späneauslass ab



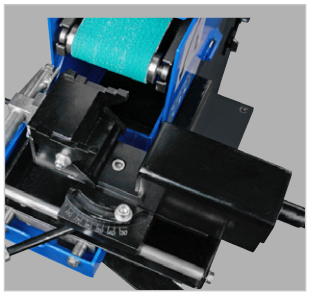
Werkzeuglos verstellbarer Längenanschlag (nur bei 90°)



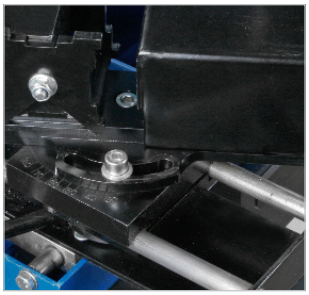
Einfache, werkzeuglose Höhenverstellung des Schleifbandes



Große, klappbare Schutzscheibe mit optimalem Sichtfeld

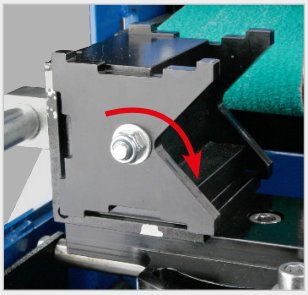


Sichere und einfache Werkstückführung durch leicht einstellbare Spannvorrichtung

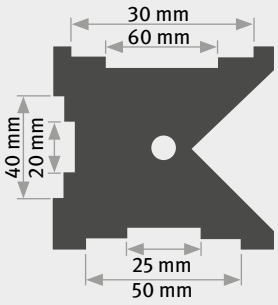


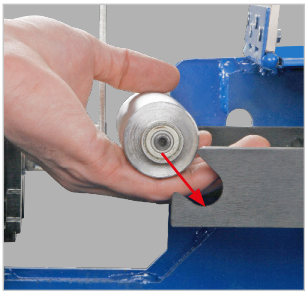
Schleifwinkel von 30-90° anhand einer Skala einstellbar

Mit integrierter Schleifrollen-Halterung für optional erhältliche Schleifrollen verschiedener Durchmesser

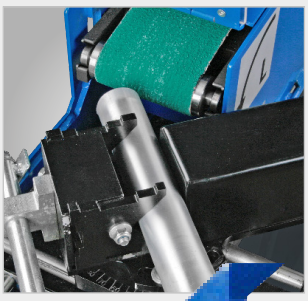


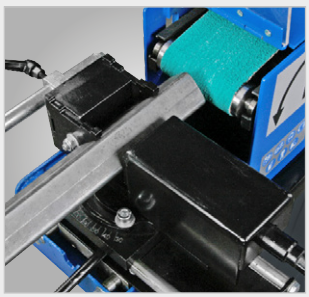
- Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl
- Die Prismenbacken ermöglichen das Einspannen von Rundrohren und Vierkantrohren
- Die zusätzlichen Klemmprofile ermöglichen das präzise Einspannen von Werkstücken, wie Flachstahl oder Vierkantrohren

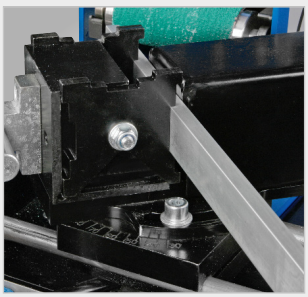




Schleifrolle einfach und schnell werkzeuglos wechselbar durch optimierte Schnellwechselhalterung







Beide Späneauffangbehälter sind einfach abnehmbar

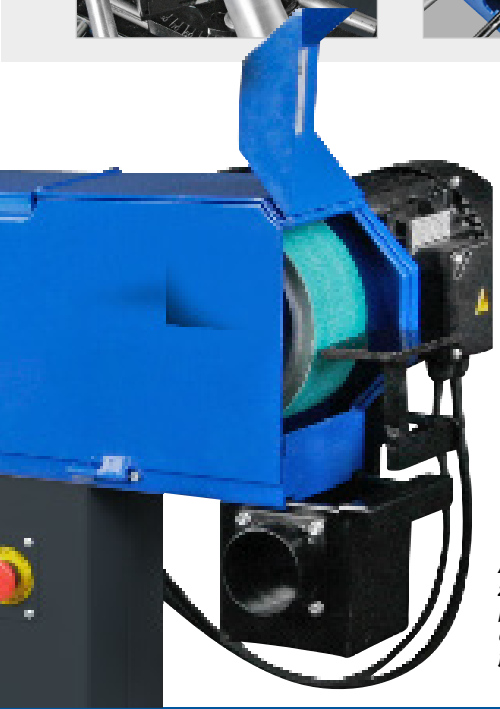


Abb. zeigt Rückseite zum Entgratschleifen mit praktischer Werkstückauflage und Späneauffangbehälter

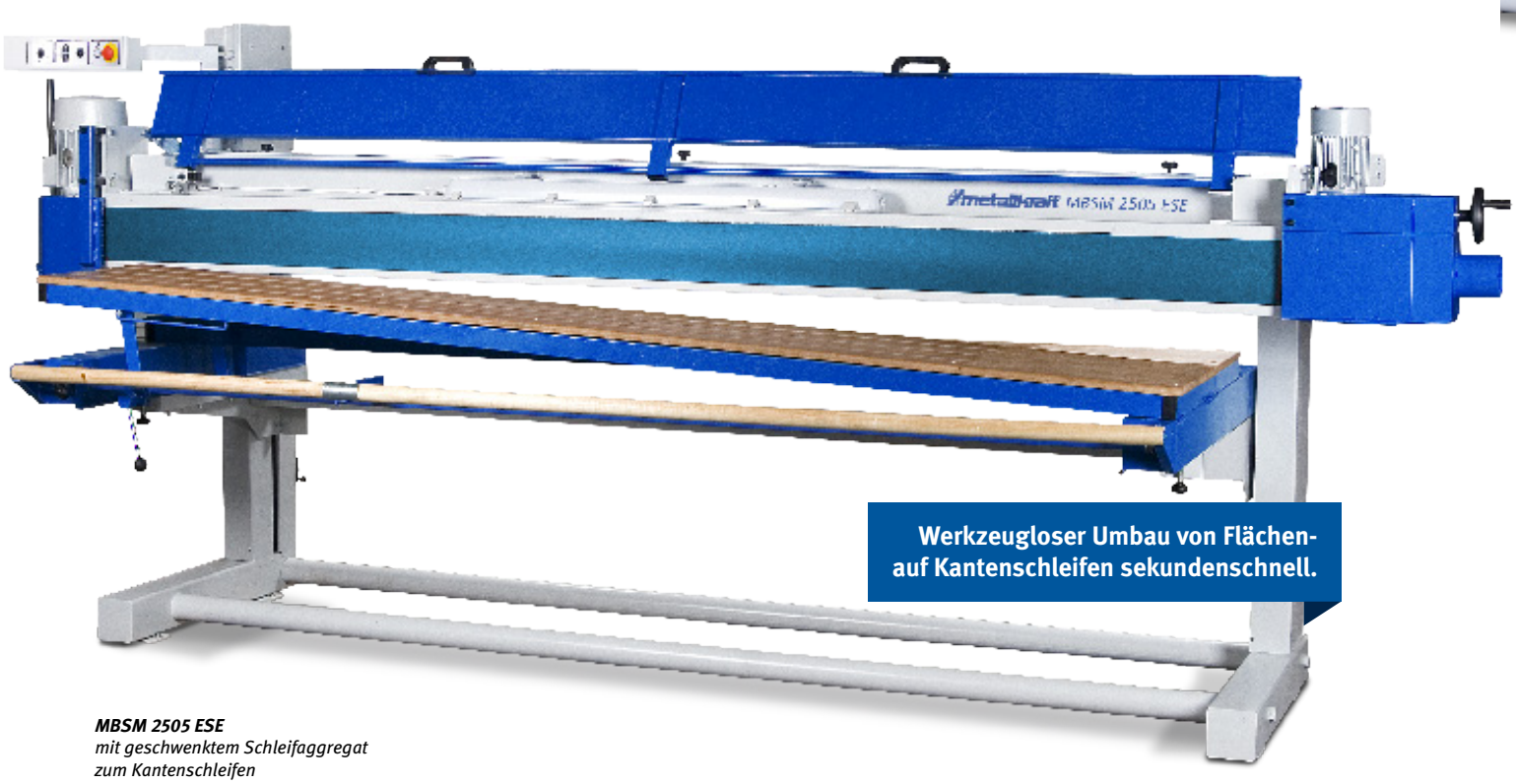
Optionale Absaugung AS 1400 (siehe Seite 340)

Schleifband 2000 x 100 mm		Art.-Nr.	VE
K40	Aluschliff	3724740	10
K60	Aluschliff	3724760	10
K100	Aluschliff	3724710	10
K120	Aluschliff	3724712	10
K40	Edelstahl, Unlegierter Stahl	3724840	10
K60	Edelstahl, Unlegierter Stahl	3724860	10
K100	Edelstahl, Unlegierter Stahl	3724810	10
K120	Edelstahl, Unlegierter Stahl	3724812	10

INHALTSVERZEICHNIS

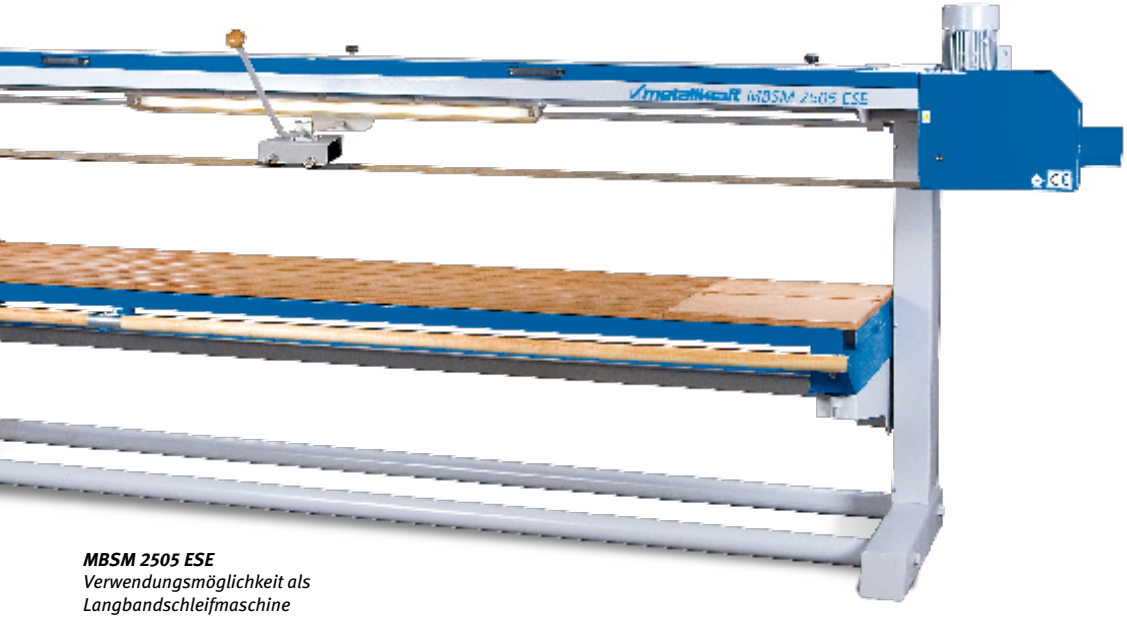
MBSM ESE – Langbandschleifmaschinen mit schwenkbarem Schleifaggregat zum Flächen- und Kantenschleifen von langen Werkstücken

- Zum Einsatz in der metallverarbeitenden Industrie für Schleif-, Strukturier- und Polieraufgaben, insbesondere im Edelstahlbereich
- 225 mm große, gewuchtete Bandlaufrollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 4,5 – 27 m / s durch Frequenzformer
- Mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- Mit geteiltem Tisch zum Aufklappen, Schubkastenschleifeinrichtung und integrierter Arbeitstischbeleuchtung
- Leichtgängiger Schleiftisch auch bei Belastung
- Einfache Justierung des Schleifbandes
- Weniger Anlauffarben beim Schleifvorgang durch Rollen-Schleifschuh
- Rechts-Linkslauf serienmäßig

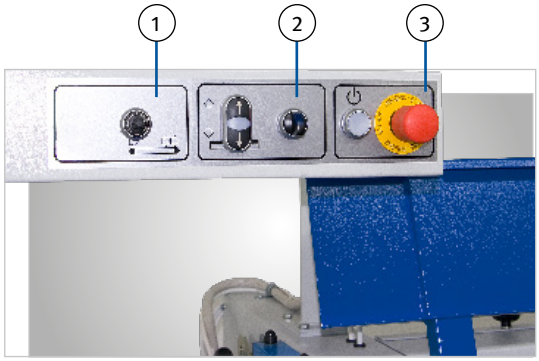


MBSM 2505 ESE
mit geschwenktem Schleifaggregat zum Kantenschleifen

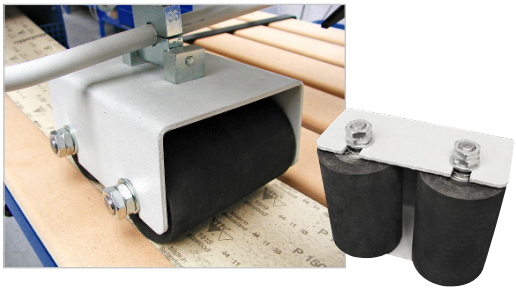
Modell	MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Art.-Nr.	3704015 ✱✱	3704025 ✱✱	3704030 ✱✱
Technische Daten			
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	1.500 x 800 mm	2.500 x 800 mm	3.000 x 800 mm
Arbeitstischhöhenverstellung	540 mm	540 mm	540 mm
Arbeitstischquerhub	700 mm	700 mm	700 mm
Tischbelastung max.	100 kg	100 kg	100 kg
Abmessungen Schleifschuh (L x B)	270 x 150 mm	270 x 150 mm	270 x 150 mm
Stufenlose Bandgeschwindigkeit	4,5 – 27 m/s	4,5 – 27 m/s	4,5 – 27 m/s
Antriebsrolle-Ø	225 mm	225 mm	225 mm
Nennweite Absaugstutzen außen	160 mm	160 mm	160 mm
Schleifbandabmessungen (L x B)	5.020 x 150 mm	7.000 x 150 mm	8.000 x 150 mm
Motorleistung ~50 Hz	3 kW / 400 V	3 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.500 x 1.300 x 1.450 mm	4.000 x 1.300 x 1.450 mm	4.500 x 1.300 x 1.450 mm
Gewicht ca.	470 kg	516 kg	530 kg



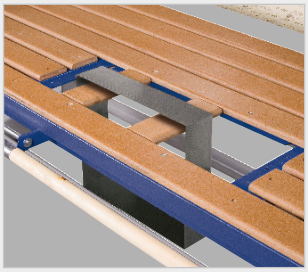
MBSM 2505 ESE
Verwendungsmöglichkeit als Langbandschleifmaschine



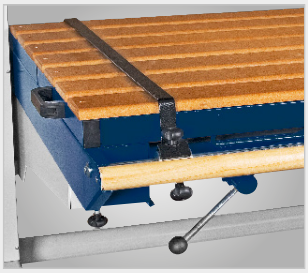
- *Ergonomisch günstig angeordnetes Bedienpult*
- *Einfache Bedienung von der Vorderseite aus*
- *Mit Not-Ausschalter (3), elektrischer Tischhöhenverstellung (2) und Potentiometer für die stufenlose Bandgeschwindigkeit (1)*



- *Schleifschuh mit zwei großen Gummirollen für weniger Reibungshitze (Anlauffarbe)*
- *durch die schwenkbare Lagerung des Schleifschuhs auch für schrägkantige Werkstücke geeignet*

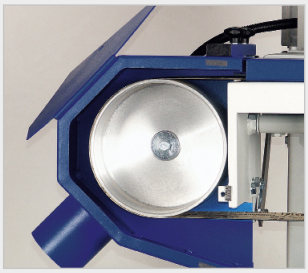


serienmäßig mit Schubkastenschleifeinrichtung Mit aufklappbarem Tisch für spezielle Kantenschleifanwendungen



Schleiftisch mit serienmäßiger Anschlagschiene

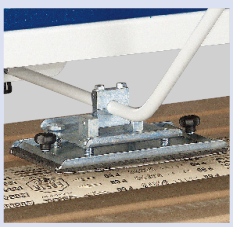
Schwenkeinrichtung mit Schnellklemmung 3,0 kW Motor



225 mm große gewuchtete Bandlaufrollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb

Anwendungen
- zur Bearbeitung von Aluminium [2], Stahl und Edelstahl
- Strukturierung und Veredelung von Metalloberflächen
- Seidenmatt- oder Seidenglanz-Veredeln mit Vliesband
- Verschleifen von langen Schweißnähten
- Säubern von anlauffarbigen Oberflächen nach dem Schweißen

Wichtiger Hinweis
[2] Beim Aluminiumschliff ist unbedingt auf die hohe Verpuffungsgefahr zu achten!

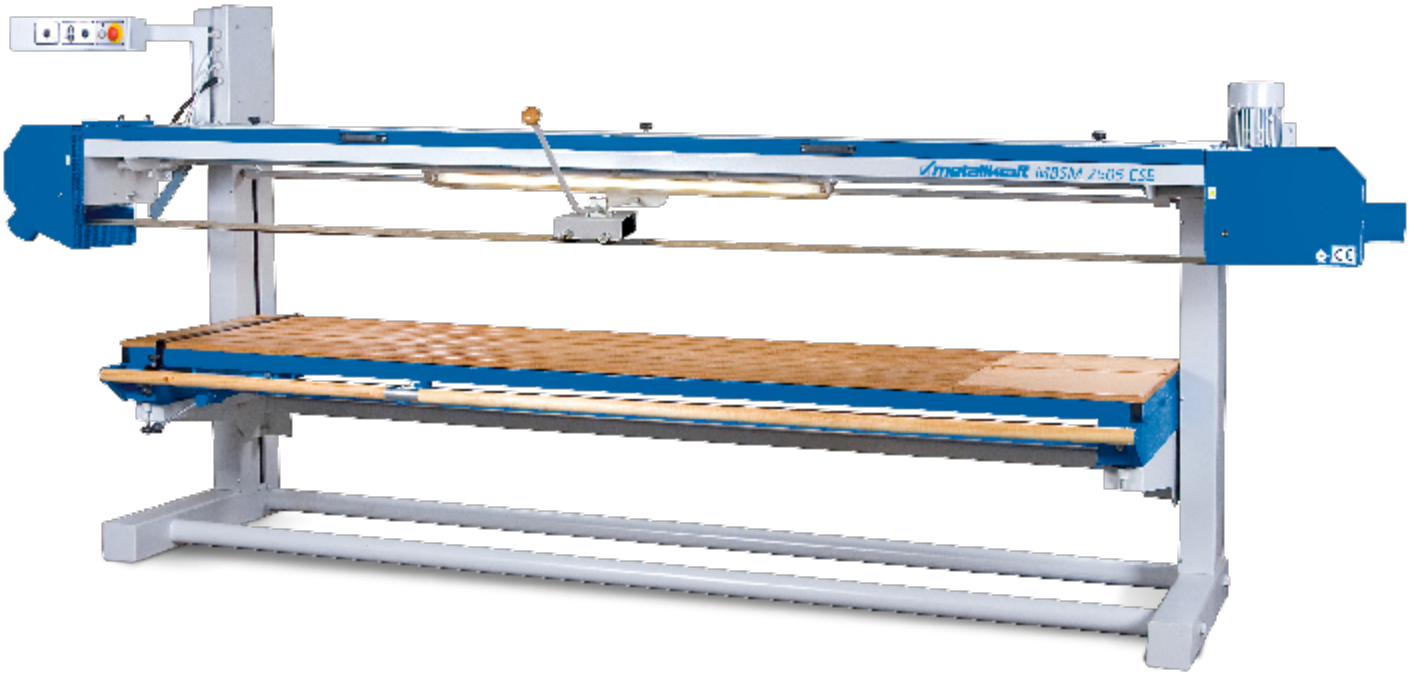


Gleitschuh

Zubehör	Art.-Nr.
Gleitschuh mit Grafitauflage	0532PER33000

Zubehör für Langbandschleifmaschinen

Schleif- und Vliesbänder
für Metall-Langbandschleifmaschinen MBSM ESE



Schleifbänder für MBSM 1505 ESE
Abmessung ca.: 150 x 5.020 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE
für Aluminiumschliff (1)		
80	3721180	5
120	3721112	5
150	3721115	5
180	3721118	5
220	3721122	5
240	3721124	5
für Edelstahl- und Stahlschliff		
80	3721280	5
100	3721210	5
120	3721212	5
150	3721215	5
180	3721218	5
220	3721222	5
240	3721224	5
für Edelstahl-Vorschliff (2)		
80	3721380	5
120	3721412	5
150	3721515	5
für Edelstahl- Vorschliff (3)		
80	3721680	5
100	3721610	5
120	3721612	5
180	3721618	5
speziell für Stahlschliff		
80	3721880	5
100	3721810	5
120	3721812	5
150	3721815	5
180	3721818	5
220	3721822	5
240	3721824	5

Schleifbänder für MBSM 2505 ESE
Abmessung ca.: 150 x 7.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE
für Aluminiumschliff (1)		
80	3725080	5
120	3725012	5
150	3725015	5
180	3725018	5
220	3725022	5
240	3725024	5
für Edelstahl- und Stahlschliff		
40	3723040	5
80	3723080	5
100	3723010	5
120	3723012	5
150	3723015	5
180	3723018	5
220	3723032	5
240	3723034	5
für Edelstahl-Vorschliff (2)		
80	3723180	5
120	3723112	5
für Edelstahl- Vorschliff (3)		
40	3723240	5
80	3723280	5
100	3723210	5
120	3723212	5
180	3723218	5
speziell für Stahlschliff		
80	3723580	5
100	3723510	5
120	3723512	5
150	3723515	5
180	3723518	5
220	3723522	5
240	3723524	5

Schleifbänder für MBSM 3005 ESE
Abmessung ca.: 150 x 8.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE
für Aluminiumschliff (1)		
80	3724080	5
120	3724012	5
150	3724015	5
180	3724018	5
220	3724022	5
240	3724024	5
für Edelstahl- und Stahlschliff		
80	3724180	5
100	3724110	5
120	3724112	5
150	3724115	5
180	3724118	5
220	3724122	5
240	3724124	5
für Edelstahl-Vorschliff (2)		
80	3724280	5
120	3724212	5
für Edelstahl- Vorschliff (3)		
80	3724380	5
100	3724310	5
120	3724312	5
150	3724315	5
180	3724318	5
speziell für Stahlschliff		
80	3724680	5
100	3724610	5
120	3724612	5
150	3724615	5
180	3724618	5
220	3724622	5
240	3724624	5

Vliesbänder für MBSM 1505 ESE
Abmessung ca.: 150 x 5.020 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE
für alle Materialien (1)		
grob	3721701	1
mittel	3721702	1
fein	3721703	1

Vliesbänder für MBSM 2505 ESE
Abmessung ca.: 150 x 7.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE
für alle Materialien (1)		
grob	3723301	1
mittel	3723302	1
fein	3723303	1

Vliesbänder für MBSM 3005 ESE
Abmessung ca.: 150 x 8.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE
für alle Materialien (1)		
grob	3724401	1
mittel	3724402	1
fein	3724403	1

(1) Beim Aluminiumschliff ist wegen hoher Verpuffungsgefahr unbedingt darauf zu achten, dass nur nass geschliffen wird!
(2) mit Polyesterunterlage, optimal geeignet, wenn Anpressdruck beim Schleifen sehr hoch ist oder zum Nassschleifen
(3) mit weicherer Gewebeunterlage aus Baumwolle

Qualität
Made in
Europe

BEG 250 / BEG 250 S – Universelle Bürsten-Entgratschleifgeräte. S-Ausführung mit Absaugeinheit

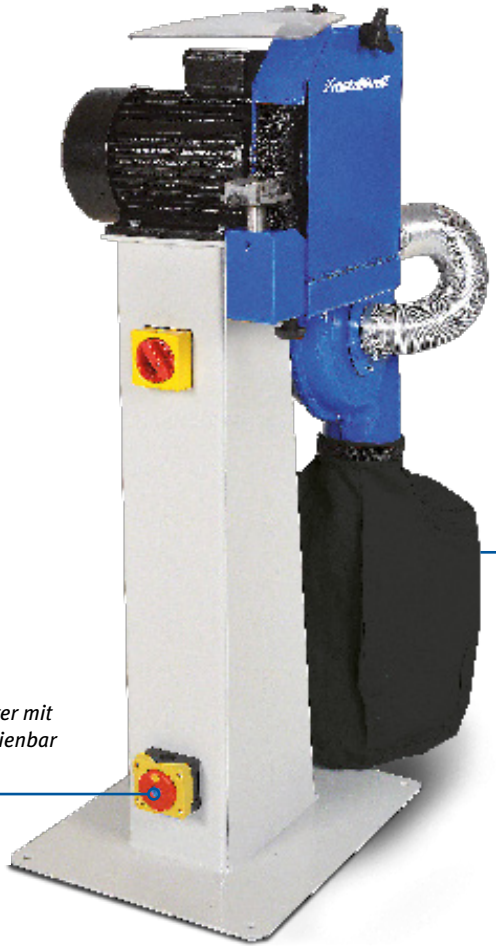
- Serienmäßig mit gewellter Rundbürste (250 x 40 x 24 mm mit Draht Ø 0,5 mm) für die Stahlbearbeitung
- Verstellbare Prismen-Werkstückauflage
- Große Sichtschutzscheibe zum Schutz vor Funken und umherfliegenden Spänen
- S-Ausführung inklusive Absaugeinheit mit separatem Motor und Filtersack

Große Sichtschutzscheibe

Verstellbare Prismen-Werkstückauflage

BEG 250

Notausschalter mit dem Fuß bedienbar



Filtersack im Lieferumfang (BEG 250 S)

BEG 250 S

Modell		**BEG 250**	**BEG 250 S**
Art.-Nr.		3730250 ✱✱	3730251 ✱✱
Technische Daten			
Abmessungen Bürsten (L x B)	mm	Ø 250 x 40	Ø 250 x 40
Bohrung Bürste	mm	Ø 24	Ø 24
Bürstengeschwindigkeit	min^{-1}	3.000	3.000
Absaugleistung	m^3/min	-	8,5
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,2 / 400	2,2 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	420 x 500 x 1.120	440 x 600 x 1.120
Gewicht ca.	kg	50	60

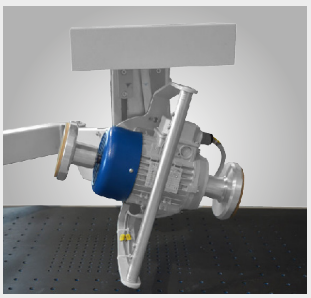
Zubehör	**Art.-Nr.**
Rundbürste 250 x 40 mm Draht-Ø 0,2 mm für Stahl	3730260
Rundbürste 250 x 40 mm Draht-Ø 0,3 mm für Stahl	3730261
Rundbürste 250 x 40 mm Draht-Ø 0,2 mm für Edelstahl	3730264
Rundbürste 250 x 40 mm Draht-Ø 0,3 mm für Edelstahl	3730265
Rundbürste 250 x 40 mm Draht-Ø 0,5 mm für Stahl	3730267
Ersatzfiltersack (nur für BEG 250 S)	3722150

INHALTSVERZEICHNIS

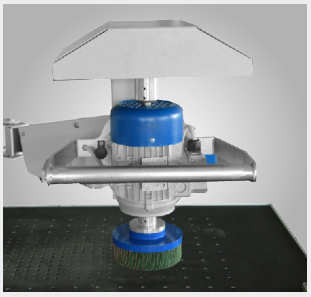
MMSM 150-2 – Manuelle Schleifmaschine zum Entgraten und zur Oberflächenveredelung bei Einzelteilen und zur Reinigung von Brennteilen

- Bedienung über Schwenkarm
- Besonders geeignet für die schnelle und einfache Bearbeitung von Einzelteilen mit verschiedenen Formen und Materialstärken
- Einfache Fixierung der Werkstücke auf dem Vakuumspanntisch, dadurch auch Kleinteile möglich
- Ausgestattet mit Transportrollen
- Anschluss für Absaugung an der Rückseite
- Arbeitskopf mit zwei Werkzeugen bestückt, welche einfach durch 180° Schwenkung des Kopfes gewechselt werden können (z.B. Schleifscheibe und Bürste)
- Entgraten und Reinigen von Laser-, Plasma- und Stanzteilen

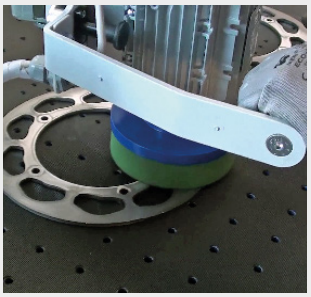
Verwendungszweck:
Entgraten, Kantenverrunden, Oxidschicht entfernen

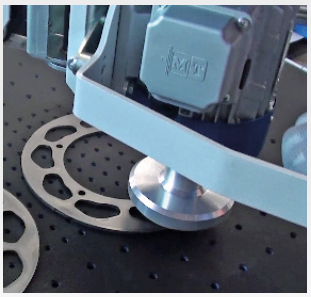


Arbeitskopf mit zwei Werkzeugen bestücktbar Werkzeugwechsel erfolgt während der Bearbeitung durch 180° Schwenkung des Kopfes



Arbeitskopf an Schwenkarm fixiert Schnelle und einfache Bedienung





Anwendungsbeispiele

Lieferumfang:
› Scotch Bürste
› Schleifblatt Ø 150 mm, K150

Modell		**MMSM 150-2**
Art.-Nr.		4401100
Technische Daten		
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	800 x 1. 300
Werkstückhöhe min./max	mm	0,5 – 150
Tischbelastung max.	kg	100
Schleifteller-Ø	mm	150
Absaugstutzen-Ø	mm	150
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,75 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.310 x 900 x 2.100
Gewicht ca.	kg	320

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

MBBS R — Metallbreitbandschleifmaschine mit einer Schleifbandeinheit zum Entgraten und Blankschleifen

- Gut geeignet zum Schleifen von flachen Serienbauteilen, z.B. nach dem Laserschneiden oder Stanzen
- Zum Rostentfernen; Entgraten und Blankschleifen
- Motorische Höhenverstellung des Arbeitstisches über Joystick mit Digitalanzeige
- Maschinentisch mit Vorschubteppich mit negativen Profil für optimalen Halt während der Bearbeitung
- Stufenlose Regelung des Vorschubbbandes
- Inklusive Absaugstutzen

Verwendungszweck:
Blankschleifen, Entgraten

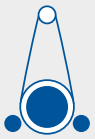
MBBS 1100-12 R

Lieferumfang:
› Schleifband mit Papierunterlage K120

Links ein unbearbeitetes, rechts ein bearbeitetes Werkstück

Ausführung R

Eine Schleifbandeinheit zu Entgradenund zum Blankschleifen



R
Ausstattungskürzel

R	Schleifband-Einheit

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		**MBBS 610-11 R**	**MBBS 1100-12 R**
Art.-Nr.		4403100	4403105
Technische Daten			
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	886 x 725	1.193 x 1.060
Schleifbreite max.	mm	600	1.100
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 130	0,5 / 130
Tischbelastung max.	kg	100	150
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R	m/s	18	18
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5	1 - 6,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	1.524 x 635	1.524 x 1.120
Tischhöhenverstellweg	mm	130	130
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950	780 / 950
Kontaktrad -Ø	mm	125	125
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	6 / 400	12,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.100 x 1.100 x 1.900	1.700 x 1.400 x 1.900
Gewicht ca.	kg	520	740

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Schleifmaschinen

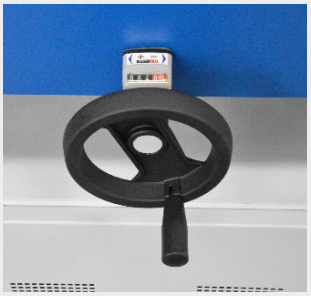
Qualität Made in Europe

DBM 300 RR — Durchlaufbandschleifmaschine zum Entgraten und zur Oberflächenveredelung besonders bei schmalen Werkstücken

- Besonders geeignet für schmale Werkstücke
- Manuelle Höhenverstellung des Arbeitstisches mit numerischer Anzeige
- Inklusive Absaugstutzen für jedes Schleifband-Aggregat
- Rutschfester Vorschubteppich für optimale Haftung der Bauteile
- Groß dimensionierter Absaugstutzen (160 mm)
- Pneumatische Bandspannung für schnellen Schleifbandwechsel

Verwendungszweck:
Blankschleifen, Entgraten

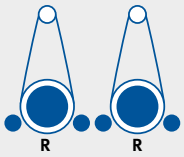
DBM 300 RR



Manuelle Höhenverstellung des Arbeitstisches mit numerischer Anzeige

Ausführung RR

Zwei Schleifbandeinheiten Zum Entgraten und zur Oberflächen-veredelung



Ausstattungskürzel

R	2 Schleifband-Einheiten

Lieferumfang:
› 2 x Schleifband mit Papierunterlage K120

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		**DBM 300 RR**
Art.-Nr.		4402100
Technische Daten		
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	942 x 333
Schleifbreite max.	mm	300
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 170
Tischbelastung max.	kg	80
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R	m/s	15
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	1.900 x 320
Tischhöhenverstellweg	mm	170
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5
Kontaktrad -Ø	mm	125
Motorleistung ~50 Hz	kW	4 + 4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.450 x 860 x 2.100
Gewicht ca.	kg	540

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Zubehör	**Art.-Nr.**
Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit 2-19m / sek. (Aufpreis pro Aggregat)	4411000
Vorschubbandreinigung durch Bürste	4412000

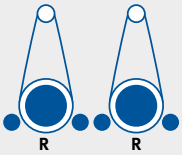
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

DBM 300 W RR — Durchlaufbandschleifmaschine mit Nasskühlung, zum Entgraten und zur Oberflächenveredelung besonders bei schmalen Werkstücken

- Besonders geeignet für schmale Werkstücke
- Manuelle Höhenverstellung des Arbeitstisches mit numerischer Anzeige
- Inklusive Absaugdüsen für jedes Schleifband-Aggregat
- Mit Nasskühlung zur effektiven Wärmereduzierung beim Schleifen von Flachstahl und Vierkant-Rohren. Notwendig für verzugsfreies Schleifen
- Schleifen von Aluminium ohne spezielle Absaugung
- Rutschfester Vorschubteppich für optimale Haftung der Bauteile
- Kühlmittelreinigung in externem Papierbandfilter
- Radialventilator zum Absaugen des Kühlmittels nach dem Schleifprozess

Ausführung RR

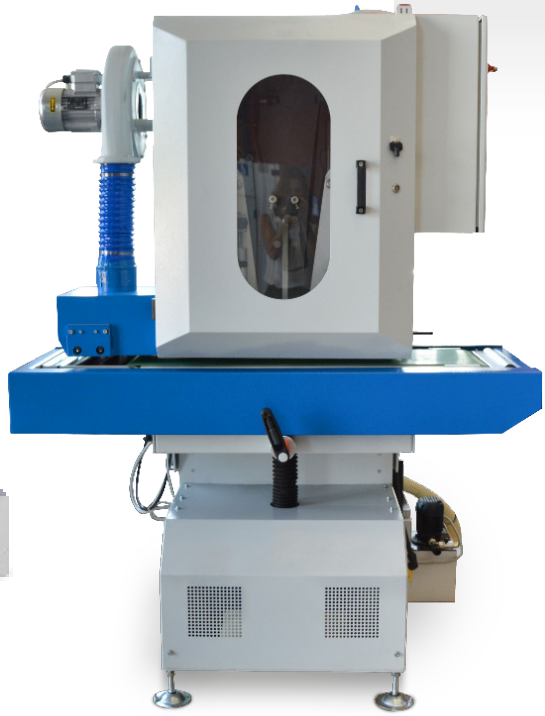
Zwei Schleifbandeinheiten Zum Entgraten und zur Oberflächen-veredelung



Ausstattungskürzel

R	2 Schleifband-Einheiten

Verwendungszweck:
Blankschleifen, Entgraten



Lieferumfang:
› 2 x Schleifband mit Papierunterlage K120

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		**DBM 300 W RR**
Art.-Nr.		4402105
Technische Daten		
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	1.130 x 350
Schleifbreite max.	mm	300
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 160
Tischbelastung max.	kg	80
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R	m/s	17
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	1.900 x 320
Tischhöhenverstellweg	mm	160
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5
Kontaktrad -Ø	mm	150
Motorleistung ~50 Hz	kW	3 + 3 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.600 x 1.600 x 2.100
Gewicht ca.	kg	750

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Zubehör	**Art.-Nr.**
Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit 2-19m / sek. (Aufpreis pro Aggregat)	4411000
Vorschubbandreinigung durch Bürste	4412000

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

MBBS 650-17 — Metallbreitbandschleifmaschine zum Entgraten, Kantenverunden und zur Oberflächenveredelung

- Höhenverstellung des Arbeitstisches motorisch über Touchscreen
- Rutschfestes Förderband für optimale Haftung der Bauteile
- Bedienung über NC-Steuerung Touch Screen 8“
- Motorischer Schleifbandstärkenausgleich
- Motorische Höhenverstellung der X-Gruppe

MBBS 650-17 W RR:

- Mit Nasskühlung zur effektiven Wärmereduzierung beim Schleifen von Flachstahl und Vierkant-Rohren. Notwendig für verzugsfreies Schleifen
- Ausgestattet mit Teiletrockner um Korrosion zu verhindern und eine schnelle Weiterbearbeitung zu gewährleisten
- Inklusive Papierbandfilter für Kühlmittelreinigung

Lieferumfang MBBS 650-17 RX:
› Schleifband mit Papierunterlage K120
› 8 Schleifbürsten

Lieferumfang MBBS 650-17 RXR:
› 2 Schleifbänder mit Papierunterlage K120
› 8 Schleifbürsten

Lieferumfang MBBS 650-17 RXB:
› Schleifband mit Papierunterlage K120
› 8 Schleifbürsten
› Scotch Brite Schleifvlies

MBBS 650-17 RXB

MBBS 650-17 RX
Ausgestattet mit Schleifbandeinheit und Schleifbürsteneinheit

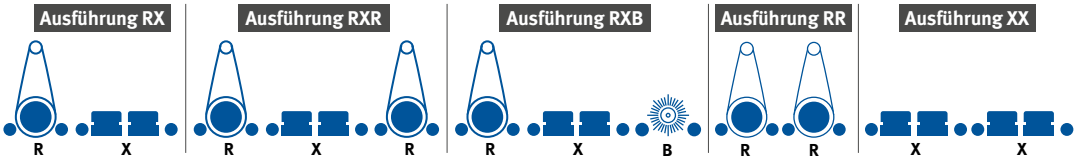
*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Verwendungszweck:
Blankschleifen, Entgraten, Entgraten, Oxidschicht entfernen, Finishschleifen für Sichtflächen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Ausstattungskürzel

R	Schleifband-Einheit
X	Schleifbürsten Einheit für Horizontale Bearbeitung zum Entgraten und Kantenverrunden
B	Schleifvlies-Einheit „Scotch Brite“ zum Polieren



Modell		MBBS 650-17 RX	MBBS 650-17 RXR	MBBS 650-17 RXB	MBBS 650-17 W RR	MBBS 650-17 W RR
Art.-Nr.		4403200	4403205	4403206	4403210	4403207
Technische Daten						
Schleifbreite max.	mm	650	650	650	650	650
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 170	0,5 / 170	0,5 / 160	0,5 / 170	0,5 / 160
Tischbelastung max.	kg	100	100	100	100	100
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R stufenlos	m/s	3 - 18	3 - 18	3 - 18	3 - 18	–
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit X	m/s	10	10	10	10	10
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5	1 - 6,5	1 - 6,5	1 - 6,5	1 - 6,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2.200 x 670	2.200 x 670	2.200 x 670	2.200 x 670	–
Tischhöhenverstellweg	mm	170	170	170	170	170
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950	780 / 950	780 / 950	780 / 950	780 / 950
Kontaktrad -Ø	mm	125	125	125	125	–
Aufnahmeleistung ~50 Hz	kW/V	10 / 400	18 / 400	18 / 400	13 / 400	18 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.750 x 1.050 x 2.200	2.100 x 1.050 x 2.200	2.100 x 1.050 x 2.200	1.500 x 1.150 x 2.400	2.100 x 1.050 x 2.200
Gewicht ca.	kg	1.000	1.200	1.250	1.200	1.250

Zubehör	Art.-Nr.
Vorschubbandreinigung durch Bürste	4412005
Stufenlose Tellerbürstengeschwindigkeit 500/1500 U/min. (Aufpreis je X-Aggregat)(2)	4411050
Rotierendes Bürstenaggregat der B-Gruppe (Aufpreis je B-Aggregat) (2)	4416000
Vakuumfunktion 3kW für Förderband (für drei Aggregate geeignet) (2)	4415000

(2) Option: Nur ab Werk möglich

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

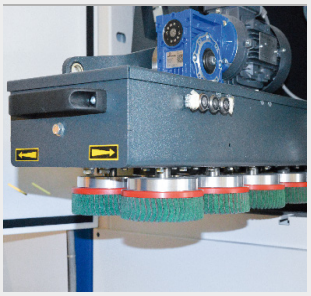
095196 555-504
beratung@metallkraft.de

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

MBBS 1350-17 — Metallbreitbandschleifmaschine zum Entgraten und Finish-Schleifen

- Zum Entgraten von flachen Bauteilen z. B. nach dem Laser- und Plasmaschneiden oder Stanzen
- Große Arbeitsbreite mit bis zu 1.350 mm
- Rutschfestes Förderband für optimale Haftung der Bauteile
- Bedienung über NC-Steuerung Touch Screen 8“
- Motorischer Schleifbandstärkenausgleich
- Motorische Höhenverstellung der X-Gruppe

Verwendungszweck:
Blankschleifen, Entgraten, Entgraten, Oxidschicht entfernen, Finishschleifen für Sichtflächen



Oszillierende Schleifbürsteneinheit

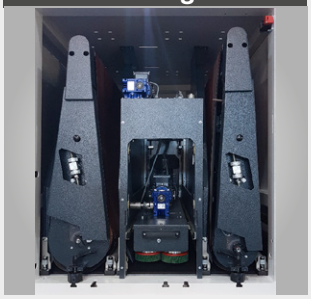
MBBS 1350-17 RX
Abbildung zeigt optionale Vorschubbandreinigung durch Bürste

MBBS 1350-17 RXR

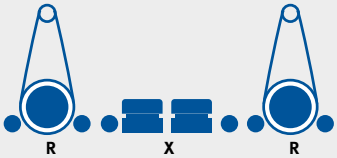
Ausführung RX

MBBS 1350-17 RX
Eine Schleifbandeinheit und eine oszillierende Schleifbürste

Ausführung RXR



MBBS 1350-17 RXR
Zwei Schleifbandeinheiten und eine Schleifbürsteneinheit



Lieferumfang *MBBS 1350-17 RX:*
› Schleifband mit Papierunterlage K120
› 16 Schleifbürsten

Lieferumfang *MBBS 1350-17 RXR:*
› 2 Schleifbänder mit Papierunterlage K120
› 16 Schleifbürsten

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MBBS 1350-17 RX	MBBS 1350-17 RXR
Art.-Nr.		4403500	4403505
Technische Daten			
Schleifbreite max.	mm	1.350	1.350
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 170	0,5 / 170
Tischbelastung max.	kg	150	150
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R stufenlos	m/s	3 - 18	3 - 18
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit X	m/s	10	10
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5	1 - 6,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2.220 x 1.370	2.220 x 1.370
Tischhöhenverstellweg	mm	170	170
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950	780 / 950
Kontaktrad -Ø	mm	180	180
Aufnahmeleistung~50 Hz	kW	17 / 400	29 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.850 x 1.800 x 2.200	2.100 x 1.800 x 2.200
Gewicht ca.	kg	1.500	2.000

Ausstattungskürzel

R	Schleifband-Einheit
X	Schleifbürsten Einheit für Horizontale Bearbeitung zum Entgraten und Kantenverrunden

Zubehör	Art.-Nr.
Vorschubbandreinigung durch Bürste	4412010

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

INHALTSVERZEICHNIS

MBBS 1350-14 RB8 –
Industrie-Blechentgratmaschine zur Oberflächenveredelung

- Zum Entgraten von Werkstücken z. B. nach dem Plasma-, Laserschneiden oder Stanzen
- Bauteile haften durch Vakuum auf dem rutschfesten Förderband, dadurch auch gute Haftung bei Kleinteilen
- Große Arbeitsbreite von 1.350 mm
- Stufenlose Förderbandgeschwindigkeit
- Kantenverrundung bis 2 mm möglich
- Bedienung über 8“ Touchscreen

Verwendungszweck:
Entgraten; Kantenverrunden, Oxidschicht entfernen

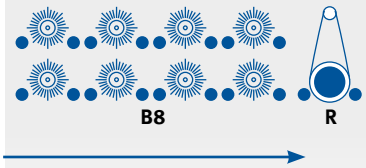
Lieferumfang:
› Schleifband mit Papierunterlage K120

Bedienung der Maschinenfunktionen über 8“ Touchscreen

Zum Entgraten von flachen Bauteilen z.B. nach dem Plasma-, Laserschneiden oder Stanzen

Ausführung RB8

Ausgestattet mit Schleifband- und Schleifbürstengruppe



Ausstattungskürzel

R	Schleifband-Einheit zum Vorschleifen
B8	Schleifbürsten-Einheit zum Kantenverrunden

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MBBS 1350-14 RB8
Art.-Nr.		4403400
Technische Daten		
Schleifbreite max.	mm	1.350
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 170
Tischbelastung max.	kg	150
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R	m/s	3 - 18
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit B8	m/s	2,5
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2.220 x 1.370
Tischhöhenverstellweg	mm	170
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950
Kontaktrad -Ø	mm	180
Aufnahmeleistung ~50 Hz	kW/V	11 + 15 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.200 x 2.210 x 2.200
Gewicht ca.	kg	4.200

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

MBSM 2500 RR – Zweiband-Schleifmaschine zum Entgraten und Polieren von flachen, gebogenen oder unhandlichen Bauteilen

- Hohe Arbeitskapazität durch Bearbeitung mit zwei Schleifbändern und einem zusätzlichen Tellerschleifaggregat mit Durchmesser 150 mm für punktuelle Bearbeitung z. B. Polieren von Schweißnähten
- Schleifschuh mit Graphitauflage, speziell geeignet für den Feinschliff
- Optional erhältlich: Kontaktrollenvorrichtung mit großer gerillter Andruckwalze für weniger Wärmeentwicklung und weniger Anlauffarben
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Durch die besondere Bauart mit hochgezogener Umlenkeinrichtung (Dreiecksform) ergibt sich ein großer freier Arbeitsbereich, in dem gefahrlos gearbeitet werden kann
- Optional mit pneumatischer Werkstückspannung für dicke oder dünne Werkstücke erhältlich

Tellerschleifaggregat für punktuelle Bearbeitung z.B. Polieren von Schweißnähten

Verwendungszweck:
Entgraten; Kantenverrunden, Blankschleifen; Finishschleifen für Sichtflächen

Ausstattungskürzel

R	2 Schleifband-Einheiten
	Arbeitstischhöhenverstellung

Abbildung zeigt optional erhältliche Vorrichtung für pneumatische Werkstückspanner mit Spannvorrichtung für dicke Werkstücke

Lieferumfang:
› Schleifband K120
› Schleifband K180
› Schleifteller Ø 150 mm, K150

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Modell		**MBSM 2500 RR**
Art.-Nr.		4404100
Technische Daten		
Schleifbreite max.	mm	2.500
Erläuterung zu Schleifbreite max. 800 mm = max. Verfahrweg von Maschinenmitte bis nach vorne / bis nach hinten		
Schleiflänge max.	mm	2.300
Umlaufgeschwindigkeit Schleifbandeinheit	m/s	12 - 38
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	7.500 x 120
Tischhöhenverstellweg	mm	450
Kontaktrad -Ø	mm	100
Aufnahmeleistung ~50 Hz	kW/V	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.750 x 1.000 x 2.700
Gewicht ca.	kg	900

Ausstattungsoptionen (2)	**Art.-Nr.**
Arbeitstisch 2.500 x 800 mm	4418000
Kontaktrollenvorrichtung 100 x 120 mm	4418010
Entgratvorrichtung	4418011
Vorrichtung für pneumatische Werkstückspanner (Zur Verwendung der Spannvorrichtungen für dünne #4418014 oder dicke #4418015 Werkstücke)	4418013

Zubehör	**Art.-Nr.**
Spannvorrichtung für dünne Werkstücke	4418014
Spannvorrichtung für dicke Werkstücke	4418015

(2) Nur ab Werk erhältlich

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Zubehör für Schleifmaschinen

MMSM 150-2

Zubehör	Schleifmittel	Durchmesser	Lauf	Körnung	VE	Art.-Nr.
Entgratteller braun - sehr fein	Aluminiumoxid	Ø 150 mm	Rechtslauf	K80		3720300
Entgratteller braun - sehr fein	Aluminiumoxid	Ø 150 mm	Rechtslauf	K80		3720301
Entgratteller 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720302
Entgratteller grau - fein	Siliciumkarbid	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720305
Entgratteller grau - fein	Siliciumkarbid	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720306
Entgratteller 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720307
Entgratteller blau - fein	Zirkonkorund	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720310
Entgratteller blau - fein	Zirkonkorund	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720311
Entgratteller 5 mm (G-Line)	Zirkonkorund	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720312
Klettschaumträger medium		Ø 150 mm				3720315
Schleifklettscheibe	Keramik	Ø 150 mm		K80		3720316
Vliesklettscheibe		Ø 150 mm		K280		3720317
Schlackehammerbürste 55°		Ø 150 mm				3720320
Oxidbürste	Cordraht	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720321
Polierteller rohweiß-carbonisiert	Filz	Ø 150 mm				3720325

MBBS 610-11 R

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.
Schleifband 635 x 1524 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720120
Schleifband 635 x 1524 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720125
Schleifband 635 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K120	5	3720130
Schleifband 635 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K150	5	3720131
Schleifband 635 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K180	5	3720132

MBBS 1100-12 R

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.
Schleifband 1120 x 1524 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720160
Schleifband 1120 x 1524 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720165
Schleifband 1120 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K120	5	3720170
Schleifband 1120 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K150	5	3720171
Schleifband 1120 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K180	5	3720172

DBM 300 RR / DBM 300 W RR

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.
Schleifband 320 x 1900 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720100
Schleifband 320 x 1900 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720105
Schleifband 320 x 1900 mm	für Aluminiumschliff	K120	5	3720110
Schleifband 320 x 1900 mm	für Aluminiumschliff	K150	5	3720111
Schleifband 320 x 1900 mm	für Aluminiumschliff	K180	5	3720112

MBBS 650-17 RXR / MBBS 1350-17 RXR

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.
Schleifband 635 x 2200 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720140
Schleifband 635 x 2200 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720145
Schleifband 635 x 2200 mm	Edelstahl, unlegierter Stahl; auch geeignet für: NE-Metalle, Holz	K120	5	3720150
Schleifband 635 x 2200 mm		K150	5	3720151
Schleifband 635 x 2200 mm		K180	5	3720152
Schleifbänder MBBS 1350-17 RXR	**Einsatz**	**Körnung**	**VE**	**Art.-Nr.**
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720180
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720185
Schleifband 1370 x 2200 mm	Edelstahl, unlegierter Stahl; auch geeignet für: NE-Metalle, Holz	K120	5	3720190
Schleifband 1370 x 2200 mm		K150	5	3720191
Schleifband 1370 x 2200 mm		K180	5	3720192

MBBS 650-16 RCC

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.
Schleifband 670 x 1900 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720200
Schleifband 670 x 1900 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720205
Schleifband 670 x 1900 mm	Edelstahl, unlegierter Stahl; auch geeignet für: NE-Metalle, Holz	K120	5	3720210
Schleifband 670 x 1900 mm		K150	5	3720211
Schleifband 670 x 1900 mm		K180	5	3720212

MBBS 650-16 DCC

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.
Schleifband 680 x 1900 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720220
Schleifband 680 x 1900 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720225
Schleifband 680 x 1900 mm	Edelstahl, unlegierter Stahl; auch geeignet für: NE-Metalle, Holz	K120	5	3720230
Schleifband 680 x 1900 mm		K150	5	3720231
Schleifband 680 x 1900 mm		K180	5	3720232

MBBS 650-17 RX / MBBS 1350-17 RX

Zubehör	Schleifmittel	Durchmesser	Lauf	Körnung	VE	Art.-Nr.
Entgratteller grün - fein	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Rechtslauf	K60		3720350
Entgratteller grün - fein	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Linkslauf	K60		3720351
Entgratteller braun - sehr fein	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720352
Entgratteller braun - sehr fein	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720353
Entgratteller 5 mm G-line	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720354
Entgratteller 5 mm G-line	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720355
Entgratteller 4 mm G-line	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720356
Entgratteller 4 mm G-line	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720357
Entgratteller grau - fein	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720360
Entgratteller grau - fein	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720361
Entgratteller 5 mm G-line	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720362
Entgratteller 5 mm G-line	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720363
Entgratteller 4 mm G-line	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720364
Entgratteller 4 mm G-line	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720365
Entgratteller blau - fein	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Rechtslauf	K80		3720370
Entgratteller blau - fein	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Linkslauf	K80		3720371
Entgratteller 5 mm G-line	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Rechtslauf	K80		3720372
Entgratteller 5 mm G-line	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Linkslauf	K80		3720373
Entgratteller	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Rechtslauf	K80		3720374
Entgratteller	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Linkslauf	K80		3720375
Oxidbürste	Cordraht	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720380
Oxidbürste	Cordraht	Ø 115 mm	Linkslauf			3720381
Schlackehammerbürste 55°		Ø 115 mm	Rechtslauf			3720385
Schlackehammerbürste 55°		Ø 115 mm	Linkslauf			3720386
Zubehör MBBS 650-17 RX	**Einsatz**			**Körnung**	**VE**	**Art.-Nr.**
Schleifband 670 x 2200 mm	für Stahlschliff			K120	5	3720140
Schleifband 670 x 2200 mm	für Edelstahlschliff			K120	5	3720145
Schleifband 670 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K120	5	3720150
Schleifband 670 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K150	5	3720151
Schleifband 670 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K180	5	3720152
Zubehör MBBS 1350-17 RX	**Einsatz**			**Körnung**	**VE**	**Art.-Nr.**
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Stahlschliff			K120	5	3720180
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Edelstahlschliff			K120	5	3720185
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K120	5	3720190
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K150	5	3720191
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K180	5	3720192

MBBS 1350-14 RB8

Zubehör	Material	Durchmesser	Breite	Körnung	VE	Art.-Nr.
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K40		3720400
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K60		3720401
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K80		3720402
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K100		3720403
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K120		3720404
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K150		3720405
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K180		3720406
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K240		3720407
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K80		3720410
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K100		3720411
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K120		3720412
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K150		3720413
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K180		3720414
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K240		3720415
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Zirkonkorund	Ø 350 mm	490 mm	K80		3720420
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Zirkonkorund	Ø 350 mm	490 mm	K120		3720421
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K40		3720425
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K60		3720426
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K80		3720427
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K100		3720428
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K120		3720429
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K150		3720430
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K180		3720431
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K240		3720432
Schleifbänder		**Einsatz**		**Körnung**	**VE**	**Art.-Nr.**
Schleifband 1.370 x 2.200 mm		für Stahlschliff		K120	5	3720180
Schleifband 1.370 x 2.200 mm		für Edelstahlschliff		K120	5	3720185
Schleifband 1.370 x 2.200 mm		für Aluminiumschliff		K120	5	3720190
Schleifband 1.370 x 2.200 mm		für Aluminiumschliff		K150	5	3720191
Schleifband 1.370 x 2.200 mm		für Aluminiumschliff		K180	5	3720192

Zubehör für Schleifmaschinen

AS 2013 D – Absauggerät für Metallschleifmaschinen mit automatischer Filterabreinigung

- Geeignet für Trockenschleifmaschinen
- Filtermaterial aus Feinzellulose
- Schneller und einfacher Filterwechsel

Lieferumfang:
› Zellulose-Kartuschenfilter

Modell		AS 2013 D
Art.-Nr.		4420201
Technische Daten		
Ansaugleistung mit Staubsack/ Schläuche	m³/h	2000
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Anschlussspannung	V	400
Netzfrequenz	Hz	50
Absaugstutzen -Ø	mm	200
Ventilatorrad -Ø	mm	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800 x 1200 x 1500
Gewicht ca.	kg	55

Zubehör	Art.-Nr.
Zellulose-Kartuschenfilter Ø 328 mm	4420000
Filterbeutel	4420201

AS D — Absauggerät für Metallschleifmaschinen mit automatischer Filterabreinigung

- Geeignet für Trockenschleifmaschinen
- Abscheidung grober Partikel in einer Vorkammer
- Filtermaterial aus Feinzellulose
- Schneller und einfacher Filterwechsel
- Einstellung der automatischen Filterabreinigung über Bedienungeinheit
- Spänebehälter mit Fahrwerk zum einfachen Entleeren

AS 6003 D

AS 8003 D

Lieferumfang:
› Zellulose-Kartuschenfilter

Modell		AS 4003 D	AS 6003 D	AS 8003 D
Art.-Nr.		4420400	4420600	4420800
Technische Daten				
Ansaugleistung mit Staubsack/Schläuche	m³/h	4.000 / 4.500	5.500 / 6.000	8.000 / 8.500
Absaugstutzen -Ø	mm	300	2 x 300	3 x 300
Ventilatorrad -Ø	mm	440	410	450
Schallpegel	dB(A)	82	82	82
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	4,0 / 400	5,5 / 400	7,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	900 x 900 x 2.430	900 x 1.800 x 2.430	900 x 2.700 x 2.430
Gewicht ca.	kg	370	560	640

Zubehör	Art.-Nr.
Zellulose-Kartuschenfilter Ø 328 mm	4420000
Polyester-Kartuschenfilter Ø 328 mm	4420005

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

AS W — Absauggerät für Metallschleifmaschinen mit schallemissonsarmem Wasserfilter

- Filterbereich durch transparente Kunststoffscheiben einsehbar

AS 2503 W

AS 8003 W

Modell		**AS 2503 W**	**AS 4003 W**	**AS 5003 W**	**AS 8003 W**
Art.-Nr.		4421250	4421400	4421500	4421800
Technische Daten					
Ansaugleistung mit Staubsack/Schläuche	m³/h	2.000 / 2.500	4.000 / 4.500	5.000 / 5.500	7.500 / 8.200
Absaugstutzen -Ø	mm	200	300	2 x 200	2 x 300
Ventilatorrad -Ø	mm	450	440	450	450
Schallpegel	dB(A)	84	84	84	84
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	4,0 / 400	6,0 / 400	8,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	877 x 1.026 x 2.090	970 x 1.134 x 2.320	1.520 x 1.062 x 2.090	1.665 x 1.134 x 2.320
Gewicht ca.	kg	240	300	450	560

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

INHALTSVERZEICHNIS

FSM 1545 / FSM 2045 – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten im Industriebereich
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion
- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)
- Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inklusive automatischer Entmagnetisierungsfunktion
- Automatische Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- Handgeschabte und Turcite-B-beschichtete V-Flach-Führungen garantieren extrem gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- Halogen-Arbeitsleuchte staubdicht, vollständig berührungsgeschützt und gegen Strahlwasser geschützt nach IP65
- Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch im Lieferumfang

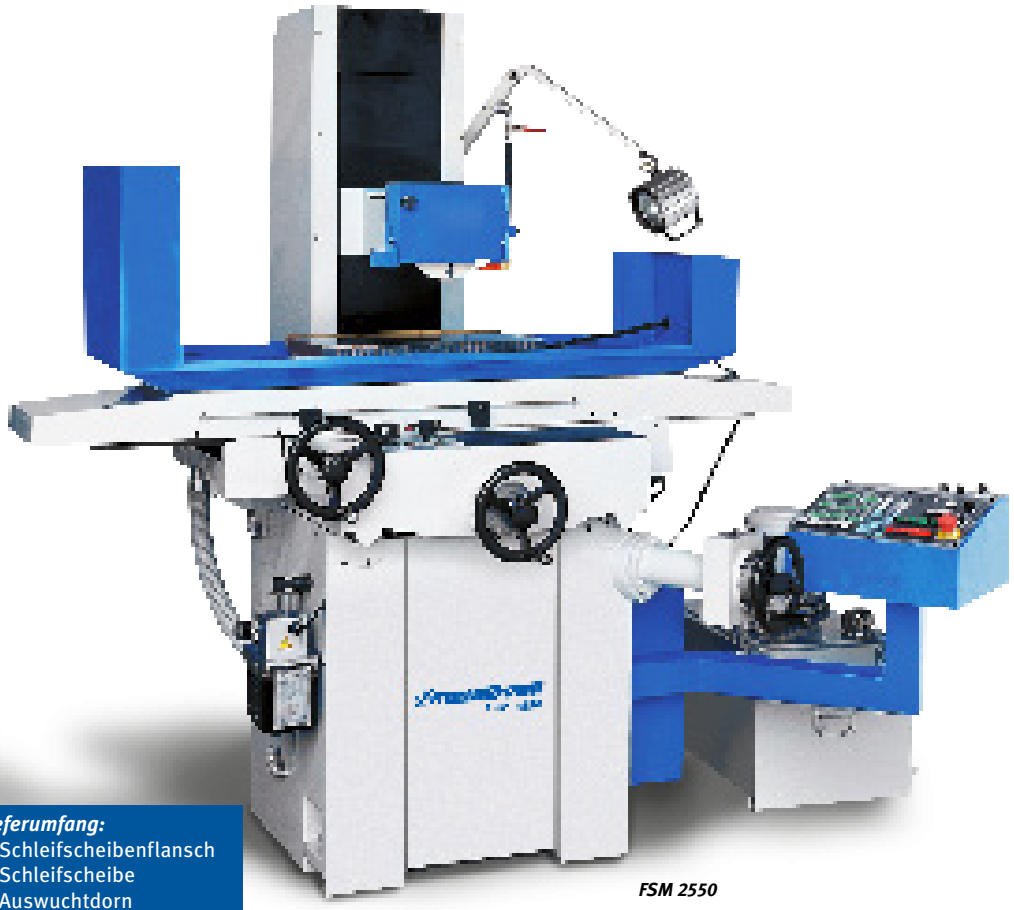
FSM 2045

Lieferumfang:
› Schleifscheibenflansch
› Schleifscheibe
› Auswuchtdorn
› Bedienwerkzeug

Modell		**FSM 1545**	**FSM 2045**
Art.-Nr.		3931545	3932045
Technische Daten			
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	450 x 150	450 x 200
Abstand zwischen Spindel und Tisch max.	mm	450	450
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 - 25	5 - 25
Werkstückgewicht max.	kg	110	110
Spindeldrehzahl	min^{-1}	2.900	2.900
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	180 x 13 x 31,7	180 x 13 x 31,7
Motorleistung Spindel	kW	1,5	1,5
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.900 x 1.300 x 1.700	2.080 x 1.200 x 1.800
Gewicht ca.	kg	900	950

FSM 2550 / FSM 2550 DT – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub

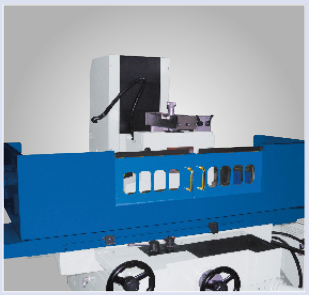
- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten im Industriebereich
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion
- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)
- Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inklusive
- Automatischer Entmagnetisierungsfunktion
- Automatische Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- Handgeschabte und Turcite-B-beschichtete V-Flach-Führungen garantieren extrem gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- Parallelabziehvorrichtung
- Ausrichtfüße
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- Kühlmitteleinrichtung
- Halogen-Arbeitsleuchte staubdicht, vollständig berührungsgeschützt und gegen Strahlwasser geschützt nach IP65
- Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch im Lieferumfang



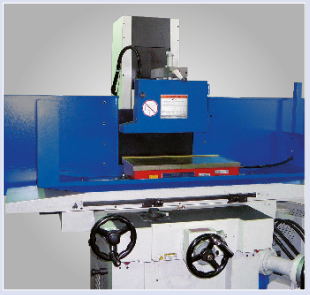
FSM 2550

Lieferumfang:
› Schleifscheibenflansch
› Schleifscheibe
› Auswuchtdorn
› Bedienwerkzeug

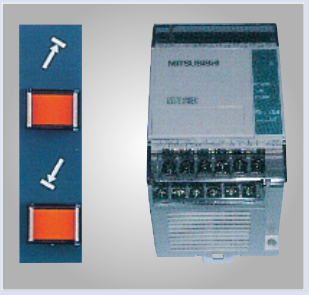
FSM 2550 DT Lagerausstattung



zusätzlich zur Serienausstattung:
- Spritzschutz hinten



zusätzlich mit:
-Spritzschutz vorne und seitlich



zusätzlich mit:
Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten

Modell		**FSM 2550**
Art.-Nr.		3933060

Modell		**FSM 2550 DT Lagerausstattung**
Art.-Nr.		3933061

Technische Daten		
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	250 x 500
Abstand zwischen Spindel und Tisch max.	mm	500
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5-25
Werkstückgewicht max.	kg	215
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	355 x 38 x 127
Motorleistung Spindel	kW	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.650 x 1.550 x 1.800
Gewicht ca.	kg	1.700

Zubehör & Optionen ab Seite 372

Ausstattungsoptionen (nachrüstbar)	**Art.-Nr.**
Elektro-Magnetspannplatte Feinpol 300x600	3939101

Präzisions-Flachschleifmaschinen

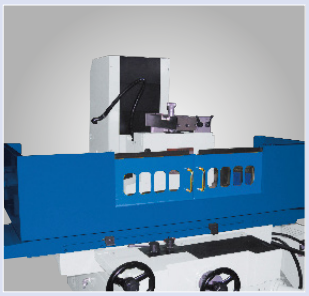
FSM 3060 – Präzisions-Flachschleifmaschine mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten im Industriebereich
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion
- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegel-rollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)
- Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inklusive automatischer Entmagnetisierungsfunktion
- Automatische Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- Handgeschabte und Turcite-B-beschichtete V-Flach-Führungen garantieren extrem gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- Halogen-Arbeitsleuchte staubdicht, vollständig berührungsgeschützt und gegen Strahlwasser geschützt nach IP65
- Parallelabziehvorrichtung
- Ausrichtfüße
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- Kühlmitteleinrichtung
- Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch im Lieferumfang

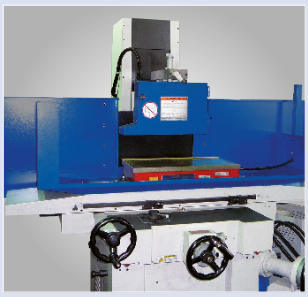
FSM 3060 Lagerausstattung

Lieferumfang:
› Schleifscheibenflansch
› Schleifscheibe
› Auswuchtdorn
› Bedienwerkzeug

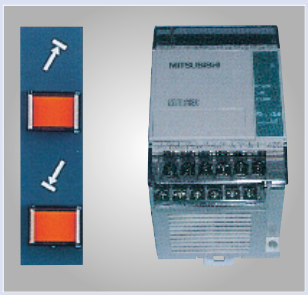
FSM 3060 Lagerausstattung



zusätzlich zur Serienausstattung:
- Spritzschutz hinten



zusätzlich mit:
-Spritzschutz vorne und seitlich



zusätzlich mit:
automatische Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten

Modell		**FSM 3060**
Art.-Nr.		3933060

Modell		**FSM 3060 Lagerausstattung**
Art.-Nr.		3933061

Technische Daten		
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	600 x 300
Abstand zw. Spindel und Tisch max.	mm	500
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 - 25
Werkstückgewicht max.	kg	215
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	355 x 38 x 127
Motorleistung Spindel	kW	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.630 x 1.550 x 1.800
Gewicht ca.	kg	1.743

Zubehör & Optionen ab Seite 372

FSM 2550DT / FSM 3060DT – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit Touchscreen NC-Steuerung

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte und gehärtete Gusseisen-Konstruktion
- Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung: HMI Grafik-Interface; alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar; Funktions- und Fehleranzeige
- Elektromagnetische Spannplatte
- Automatische Entmagnetisierungseinrichtung
- Manuelle Parallelabziehvorrichtung
- Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten
- Kreuzschleifeinrichtung
- Kugelumlaufspindel und Feinvorschub in der Z-Achse
- Bedienpanel auf ergonomisch günstiger Höhe auf Schwenkarm montiert
- Längshubregulierung über Magnetventil
- Mengengesteuerte Zentralschmiereinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung mit Absenkbecken
- Spritzschutz vorne, seitlich und hinten
- Ausrichtfüße
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)

Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung
- *HMI Grafik-Interface*
- *Alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar*
- *Funktions- und Fehleranzeige*

Abb. FSM 2550 DT mit optionalem Vollspritzschutz (Art. Nr.: 3941035)

Lieferumfang:
- › Schleifscheibenflansch
- › Schleifscheibe
- › Auswuchtdorn
- › Bedienwerkzeug

Zubehör & Optionen ab Seite 372

Modell		**FSM 2550 DT**	**FSM 3060 DT**
Artikel-Nr.		3942255	3942306
Technische Daten			
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	500 x 250	600 x 300
Abstand zw. Spindel und Tisch max.	mm	500	500
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 – 25	5 – 25
Werkstückgewicht max.	kg	250	300
Spindeldrehzahl	min^{-1}	2.900	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	180 x 13 x 31,75	355 x 38 x 127
Motorleistung Spindel	kW	1,5	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75
Anschlussspannung	V	400 /~50	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.355 x 1.830 x 1.800	2.645 x 2.022 x 2.022
Gewicht ca.	kg	1.350	1.700

AUTOMATISCHE VORSCHUBSTEUERUNG

Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung:

- Flachschleifen mit Zustellung am Startpunkt
- Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt der X-Achse
- Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt der X-Achse
- Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden
- Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,001 mm, frei eingegeben werden
- Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten und Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse

Präzisions-Flachschleifmaschinen

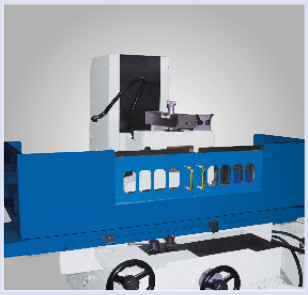
FSM 4080 – Präzisions-Flachschleifmaschine mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten im Industriebereich
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion
- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegel-rollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)
- Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inklusive automatischer Entmagnetisierungsfunktion
- Automatische Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- Parallelabziehvorrichtung
- Ausrichtfüße
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- Kühlmitteleinrichtung
- Handgeschabte und Turcite-B-beschichtete V-Flach-Führungen garantieren extrem gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- Halogen-Arbeitsleuchte staubdicht, vollständig berührungsgeschützt und gegen Strahlwasser geschützt nach IP65
- Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch im Lieferumfang

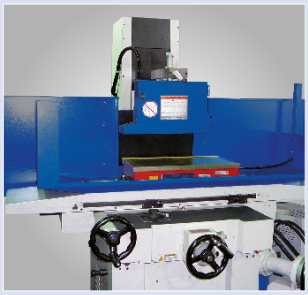
FSM 4080

Lieferumfang:
- › Schleifscheibenflansch
- › Schleifscheibe
- › Auswuchtdorn
- › Bedienwerkzeug

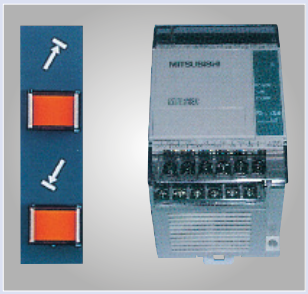
FSM 4080 Lagerausstattung



zusätzlich zur Serienausstattung:
- Spritzschutz hinten



zusätzlich mit:
-Spritzschutz vorne und seitlich



zusätzlich mit:
automatische Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten

Modell		**FSM 4080**
Art.-Nr.		3934080

Modell		**FSM 4080 Lagerausstattung**
Art.-Nr.		3934081

Technische Daten		
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	800 x 400
Abstand zw. Spindel und Tisch max.	mm	550
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 – 25
Werkstückgewicht max.	kg	250
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	406 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.450 x 2.050 x 1.900
Gewicht ca.	kg	3.308

Zubehör & Optionen ab Seite 372

FSM 4080 DT – Präzisions-Flachschleifmaschine mit Touchscreen NC-Steuerung

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte und gehärtete Gusseisen-Konstruktion
- Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung: HMI Grafik-Interface; alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar; Funktions- und Fehleranzeige
- Elektromagnetische Spannplatte
- Automatische Entmagnetisierungseinrichtung
- Manuelle Parallelabziehvorrichtung
- Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten
- Kreuzschleifeinrichtung
- Kugelumlaufspindel und Feinvorschub in der Z-Achse
- Bedienpanel auf ergonomisch günstiger Höhe auf Schwenkarm montiert
- Längshubregulierung über Magnetventil
- Mengengesteuerte Zentralschmiereinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung mit Absenkbecken
- Spritzschutz vorne, seitlich und hinten
- Ausrichtfüße
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)

Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung
- *HMI Grafik-Interface*
- *Alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar*
- *Funktions- und Fehleranzeige*

Abb. ähnlich mit optionalem Vollspritzschutz

Lieferumfang:
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibe
- Auswuchtdorn
- Bedienwerkzeug

Zubehör & Optionen ab Seite 372

Modell		FSM 4080 DT
Artikel-Nr.		3942408
Technische Daten		
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	800 x 400
Abstand zw. Spindel und Tisch max.	mm	**550**
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 – 25
Werkstückgewicht max.	kg	400
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	405 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5
Anschlussspannung	V	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.645 x 2.305 x 2.305
Gewicht ca.	kg	3.250

AUTOMATISCHE VORSCHUBSTEUERUNG

Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung:

- Flachschleifen mit Zustellung am Startpunkt
- Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt der X-Achse
- Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt der X-Achse
- Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden
- Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,001 mm frei eingegeben werden
- Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten und Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse

INHALTSVERZEICHNIS

FSM – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub

FSM 50100

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196555-504
beratung@metallkraft.de

FSM 60150

Zubehör & Optionen siehe S. 350

Weitere Modelle auf Anfrage!

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		**FSM 50100**	**FSM 60150**	**FSM 70200**
Art.-Nr.		3935010	3936015	3937020
Technische Daten				
Größe der Spannplatte	mm	500 x 1.000	600 x 1.500	700 x 2.000
Abstand zwischen Spindel und Tisch	mm	600	600	600
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5-25	5-25	5-25
Werkstückgewicht max.	kg	515	880	880
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450	1.450	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	405 x 50 x 127	405 x 50 x 127	405 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	7,46	7,46	7,46
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	2,24	3,73	3,73
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50	400 /~50	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.600 x 2.300 x 2.040	4.800 x 2.450 x 2.040	6.000 x 2.550 x 2.040
Gewicht ca.	kg	6.000	7.500	9.000

3940255

Serie FSM PRO – NC-gesteuerte Flachschleifmaschine mit Touch-Steuerung, für Flachschliff, Einstechschleifen und Kreuzschliff

Standardausstattung
- 10“-Touchscreen NC-Steuerung G1 für Y- und Z-Achse
- Schleifmodi: Flachschliff, Einstechschleifen, Kreuzschliff
- Spindellager Klasse P4 von NSK garantierter Rundlaufgenauigkeit von 0,002mm
- Elektromagnetische Feinpol-Spannplatte inklusive automatische Entmagnetisierungsfunktion
- Massiver und spannungsbefreiter Maschinenkörper aus wabenveripptem Grauguss
- Robuste V-Flachführung mit Turcite-B-Beschichtung in der X- und Z-Achse zum Schleifen schwerer Werkstücke
- Spielfreie Kugelumlaufspindeln in der Y- und Z-Achse
- NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung über dem Maschinentisch
- Kühlmitteleinrichtung mit Magnetabscheider
- Teilkapselung des Arbeitstisches mit überwachter Tür
- Stufenlose Drehzahl der Schleifspindel durch Inverter
- Automatischer, hydraulischer X-Achsenvorschub
- Stufenlose Einstellung der X-Achsengeschwindigkeit über hydraulisches Regelventil
- Automatischer, motorischer Z-Achsenvorschub angetrieben durch Servomotor
- Einstellung der Endlagen in X- und Z-Achse über Joystick
- Automatischer, motorischer Y-Achsenvorschub angetrieben durch Servomotor
- Elektronisches Handrad für die Y- und Z-Achse
- Automatische Zentralschmierung aller Achsen/Führungen
- Automatische Entmagnetisierung
- Automatischer Justierung des Quervorschubs
- Kühlmitteleinrichtung mit Magnetabscheider
- LED-Arbeitsleuchte
- Halb geschlossener Spritzschutz

FSM 2550 PRO:
- 3 Ausrichtplatten

FSM 3060 PRO / FSM 4080 PRO:
- 5 Ausrichtplatten

FSM 2550 PRO
Abbildung zeigt optionale NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf

Zubehör & Optionen siehe S. 350

Lieferumfang:
- Wuchtstand
- Bedienwerkzeug

Optionale Sonderausstattung:
- NC-gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf
- Automatische Auswuchteinrichtung
- Vollkapselung des Schleifbereichs mit zwei Schiebetüren
- Zusätzliche Schleifscheibenflansche
- Erhöhte Motorleistungen

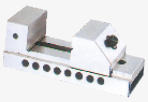
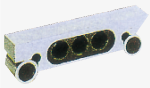
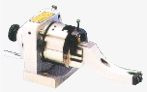
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		**FSM 2550 PRO**	**FSM 3060 PRO**	**FSM 4080 PRO**
Art.-Nr.		3940255	3940306	3940408
Technische Daten				
Größe der Spannplatte	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
X-Achse Verfahrweg	mm	550	650	860
Z-Achse Verfahrweg	mm	270	350	450
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Werkstückgewicht max.	kg	190	215	250
Spindeldrehzahl	min^{-1}	2.900	1.450	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	205 x 19 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	1,5	3,75	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75	1,5
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50	400 /~50	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.680 x 2.350 x 2.460	3.000 x 2.500 x 2.460	3.600 x 2.650 x 2.560
Gewicht ca.	kg	2.000	2.500	3.700

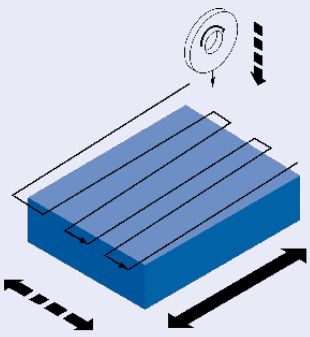
Zubehör für Präzisions-Flachschleifmaschinen

Zubehör für Präzisions-Flachschleifmaschinen FSM

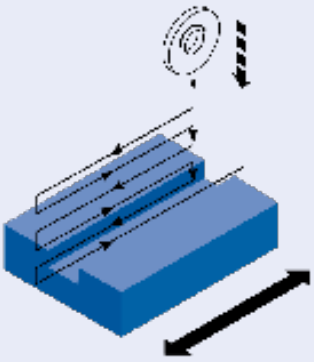
Modell / Art.-Nr.	FSM 2550 Art.-Nr. 3932550	FSM 3060 Art.-Nr. 3933060	FSM 4080 Art.-Nr. 934080
Absaugeinrichtung			
3939012	●		
Absaugeinrichtung und Kühlsystem			
3939013	●		
3939111		●	
Magnetabscheider und Kühlsystem			
3939014	●		
3939112		●	
3939211			●
Mikrofilterrolle für optionale Kühlmitteleinrichtung mit automatischen Papierbandfilter 3939401	●	●	●
Automatischer Papierbandfilter und Kühlsystem			
3939015	●		
3939113		●	
3939212			●
Automatischer Papierbandfilter mit Magnetabscheider und Kühlsystem			
3939016	●		
3939114		●	
3939213			●

Modell / Art.-Nr.	FSM 2550 Art.-Nr. 3932550	FSM 3060 Art.-Nr. 3933060	FSM 4080 Art.-Nr. 934080
Winkelabrichter			
3939020	●		
3939118		●	
3939217			●
Radiusabrichter			
3939021	●		
3939119		●	
3939218			●
Werkzeugbauer Spannstock			
3939022	●		
 3939120		●	
3939219			●
Sinus-Schleifmaschinen-Spannstock			
3939023	●		
 3939121		●	
3939220			●
Formabrichter			
3939024	●		
 3932122		●	
3939221			●

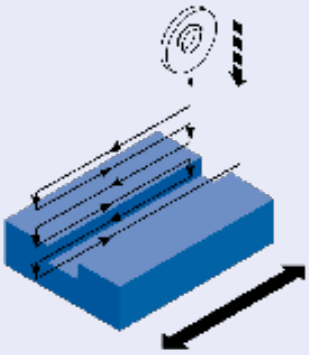
Die Modelle der FSM-Serie sind mit einer automatischen Vorschubsteuerung (AD 5) ausgestattet. Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung – siehe Skizzen rechts. Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden. Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,001mm, frei eingegeben werden. Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten sowie Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse.



Flächenschleifen mit Zustellung am Startpunkt

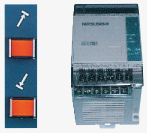
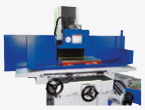


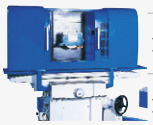
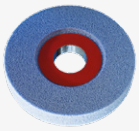
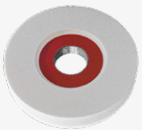
Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt



Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt

Ausstattung für Präzisions-Flachschleifmaschinen FSM (nur ab Werk)

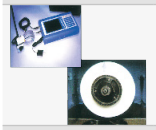
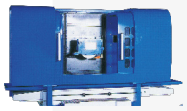
	Modell / Art.-Nr.	FSM 2550 3932550	FSM 3060 3933060	FSM 4080 3934080
	Permanent-Magnetspannplatte 250 x 500 mm 3939001	●		
Modell Elektro-Magnetspannplatte				
	Feinpol 250 x 500 mm 3939002	●		
	3939101		●	
	3939201			●
NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung				
	3939003	●		
	3939102		●	
	3939203			●
	Parallelabzieheinrichtung hydraulisch 3939202			●
Automatische Justierung des Quervorschubs				
	3939004	●		
	3939103		●	
	3939204			●
Feineinstellung für Quervorschub				
	3939006	●		
	3939105		●	
	3939205			●
Kugelumlaufspindel für Quervorschub				
	3939005	●		
	3939104		●	
Schleifscheibenflansch				
	3939017	●		
	3939115		●	
	3939214			●
Spritzschutz hinten				
	3939009	●		
	3939108		●	
Spritzschutz vorne und seitlich				
	3939010	●		
	3939109		●	
	3939209			●

	Modell / Art.-Nr.	FSM 2550 3932550	FSM 3060 3933060	FSM 4080 3934080
Vollspritzschutz				
	3939018	●		
	3939116		●	
	3939215			●
Schleifscheibe (Blau) für Stahl, ungehärtet und gehärtet - bis ca. 56HRC				
	200 x 20 x 31,75 mm 3939350	●		
	**350 x 40 x 127 mm** 3939360		●	
	400 x 50 x 127mm 3939370			●
Schleifscheibe (Weiß) für Stahl, hochlegiert und gehärtet - bis ca. 62HRC				
	200 x 20 x 31,75 mm 3939351	●		
	**350 x 40 x 127 mm** 3939361		●	
	400 x 50 x 127 mm 3939371			●
Schleifscheibe (Orange) für zähe, hochlegierte und sonderbehandelte Stähle. Sehr gute Ergebnisse auch bei Werkzeugstähle				
	200 x 20 x 31,75 mm 3939352	●		
	350 x 40 x 127 mm 3939362		●	
	400 x 50 x 127 mm 3939372			●
CBN-Schleifscheibe für Hartmetalle				
	200 x 20 x 31,75 mm 3939355	●		
	350 x 20 x 127 mm 3939365		●	
	400 x 25 x 127mm 3939375			●

Weiteres Zubehör auf Anfrage!

Zubehör für Präzisions-Flachschleifmaschinen

Optionen (ab Werk)

Modell / Art.-Nr.	FSM 2550/2550 DT 3932550/3942255	FSM 3060/3060 DT 3933060/3942306	FSM 4080/4080 DT 3934080/3942408
Aufpreis für Erhöhung max. Abstand zw. Spindel und Tisch von 500 mm auf 600 mm			
3941000	●	●	
3941001			●
Aufpreis für Erhöhung Motorleistung Spindel von 1,5kW auf 2,2kW			
3941010 nur 3932550	●		
3941011 nur 3933060		●	●
3941012 nur 3934080			●
NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung			
3941020	●	●	●
Automatische Auswuchteinrichtung			
 3941025			●
Vollspritzschutz			
3941030 für **FSM 2550**	●		
3941035 für **FSM 2550 DT**	●		
 3941031 für **FSM 3060**		●	
3941036 für **FSM 3060 DT**		●	
3941037 für **FSM 4080 DT**			●
3941032 für **FSM 4080**			●

Zubehör

Modell / Art.-Nr.	FSM 2550 PRO 3940255	FSM 3060 PRO 3940306	FSM 4080 PRO 3940408
Absaugeinrichtung mit Kühlsystem			
3941100	●	●	●
Automatischer Papierbandfilter mit Kühlsystem			
3941101	●	●	●
Automatischer Papierbandfilter mit Magnetabscheider und Kühlsystem			
3941102	●	●	●
Schleifscheibenflansch			
3941200	●		
3941201		●	
3941202			●
Schleifscheibenflansch für automatische Auswuchteinrichtung			
3941205			●

Service für Fachhandelspartner (Reparaturen, Gewährleistungsfälle)

service@stuermer-maschinen.de
Schnellannahme & Statusabfrage: 24h über Partnerportal

Montag bis Donnerstag
7:00 – 12:00 und 13:00 – 17:00 Uhr
Freitag
7:00 – 14:30

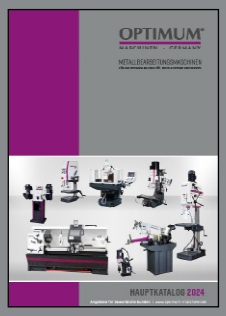
Der professionelle METALLKRAFT-Kunden-Service ermöglicht jedem Kunden jederzeit die von ihm benötigte Leistung aus dem umfangreichen Angebot an Service-Leistungen abzurufen.

Diese lassen sich in folgende vier Bausteine aufteilen: Bestands- und Bedarfsanalyse, Anlagenplanung und Beratung, Installation und Inbetriebsetzung und Instanthaltung und After-Sales-Service.

Das Service-Außendienst Team von METALLKRAFT und unsere Servicepartner stellen dabei für die Kunden bundesweit verlässlichen Vor-Ort-Service sicher.

Stürmer®
WELT DER MASCHINEN

WEITERE PRODUKTE FINDEN SIE IN UNSEREN HAUPTKATALOGEN



optimum-maschinen.de

holzkraft.de

unicraft.de

holzstar.de

cleancraft.de

schweisskraft.de

aircraft-kompressoren.de

finikompressoren.de

ENTDECKEN SIE JETZT AUCH UNSERE PRODUKTVIDEOS!

YouTube Stürmer Maschinen GmbH

Kennen Sie schon unseren YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH**?

Hier stehen Ihnen eine breitgefächerte und qualitativ hochwertige Auswahl an Produktvideos, nach Marken sortiert, zur Verfügung.
Wir sind stets darum bemüht, Ihnen eine **breitgefächerte** und **qualitativ hochwertige Auswahl** an Videos zu bieten.

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen:
www.stma.de/youtube-de

Ihr Fachhändler:

Vertrieb Deutschland:
METALLKRAFT - Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
96103 Hallstadt / Deutschland
Tel.: +49 (0) 9 51 - 96 555 - 0
E-Mail: info@metallkraft.de

www.metallkraft.de

Herstellung und Vertrieb Österreich:
Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6
4921 Hohenzell / Österreich
Tel.: +43 (0) 77 52 - 70 929 - 0
E-Mail: info@aircraft.at
Web: www.aircraft.at

- Dieses Angebot richtet sich ausschließlich an Unternehmer, Händler oder Gewerbetreibende, die bei Abschluss dieses Kaufs in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln
- Dieses stellt eine ausdrückliche BEDINGUNG FÜR DEN VERTRAGSSCHLUSS dar. Vom Verkauf ausgeschlossen sind Verbraucher i. S. d. § 13 BGB
- Mit Erscheinen dieses Preiskataloges werden alle bisherigen Listen ungültig
- Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten
- Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet
- Technische und optische Änderungen sind vorbehalten
- Abb. teilweise mit optionalem Zubehör
- Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen
- Der Verkauf erfolgt über den Fachhandel
- Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum
- Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen
- Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung
- Für Produkte mit ausgewiesener Garantie: Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufordern über Stürmer Maschinen GmbH.
- Bitte beachten Sie, dass bei einigen Maschinen dieses Prospekts Transportverpackungspauschalen für Transporteinheiten bzw. Verpackung und Verpackungsaufwand anfallen. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet.
- Die jeweils anfallenden Transportverpackungspauschalen sind gemäß folgender Tabelle zu verstehen:

Art.-Nr.	Preis €
TPZ 300	= 79,00
TPZ 400	= 99,00
TPZ 500	= 125,00
TPZ 600	= 139,00
TPZ 750	= 159,00
TPZ 1000	= 249,00
TPZ 1500	= 249,00
TPZ 2000	= 299,00
TPZ 3000	= 320,00

TPZDF1 = 345,00
TPZDF2 = 405,00
TPZDF3 = 475,00
TPZDF4 = 545,00
TPZDF5 = 645,00

ZUEM = 39,00

TVP 1 = 29,00
TVP 2 = 45,00TVP 3 = 65,00
TVP 4 = 79,00TVP 5 = 100,00
TVP 6 = 200,00
TVP 7 = 300,00
TVP 8 = 400,00

Preise € zzgl. USt.

- Der gesamte Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.

© Stürmer Maschinen GmbH / **Art.-Nr. 8000376-25**

metallkraft®

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN

PREISLISTE 2025

ANGEBOT FÜR UNSERE KUNDEN, DIE UNTERNEHMER UND NICHT VERBRAUCHER SIND

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 9	
3860018	645,00
Seite 10	
3082000	939,00
4450012	659,00
4450416	1.239,00
Seite 11	
3082000	939,00
4450116	925,00
4450124	1.249,00
4450136	1.349,00
Seite 12	
3082000	939,00
4450217	1.240,00
4450225	1.550,00
4450237	1.645,00
4450316	1.399,00
4450324	1.715,00
4450336	1.815,00
Seite 13	
3050630	46,00
4460010	245,00
4460011	389,00
4460050	22,50
4460051	22,50
4460052	22,50
4460053	22,50
4460054	22,50
4460055	22,50
4460056	22,50
4460057	22,50
4460060	29,90
4460061	29,90
4460062	29,90
4460063	29,90
4460064	29,90
4460065	29,90
4460066	29,90
4460067	29,90
4460068	29,90
4460069	29,90
4460070	29,90
4460071	29,90
4460072	29,90
4460080	39,90
4460081	33,90
4460082	45,00
4460085	45,00
4460086	45,00
4460087	69,90
Seite 16	
3860351	719,00
3860500	899,00
3860502	1.159,00
3860754	1.549,00
3861204	2.499,00
Seite 17	
3867504	290,00
Seite 18	
3860127	1.169,00
3860350	699,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 20	
3860351	719,00
3860502	1.159,00
Seite 21	
3860500	899,00
3860754	1.549,00
3861204	2.499,00
Seite 22	
3850015	45,90
3873008	138,90
3876001	17,50
3876002	8,90
3876002	8,90
3876004	23,50
3876005	19,00
3876005	19,00
3876007	47,90
3876009	155,00
3876010	155,00
3876011	155,00
3876012	155,00
3876013	155,00
3876014	155,00
3876015	155,00
3876016	155,00
3876017	199,00
3876018	199,00
3876020	17,90
3877351	89,00
3877502	91,50
Seite 26	
38.720.125.512	15,80
38.720.125.513	15,80
38.720.125.514	16,70
38.720.125.515	16,70
38.720.125.516	17,90
38.720.125.517	17,90
38.720.125.518	19,00
38.720.125.519	19,00
38.720.125.520	20,70
38.720.125.521	20,70
38.720.125.522	24,80
38.720.125.523	24,80
38.720.125.524	26,00
38.720.125.525	26,00
38.720.125.526	28,60
38.720.125.527	28,60
38.720.125.528	30,50
38.720.125.529	30,50
38.720.125.530	32,60
38.720.125.531	32,60
38.720.125.532	34,20
38.720.125.533	34,20
38.720.125.534	36,30
38.720.125.535	36,30
38.720.125.536	42,90
38.720.125.537	42,90
38.720.125.538	45,90
38.720.125.539	45,90
38.720.125.540	50,40
38.720.125.541	50,40
38.720.125.542	54,30
38.720.125.543	54,30
38.720.125.544	59,70
38.720.125.545	59,70
38.720.125.546	64,20
38.720.125.547	64,20
38.720.125.548	67,60
38.720.125.549	67,60

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
38.720.125.550	72,30
38.720.125.551	72,30
38.720.125.552	78,40
38.720.125.553	80,90
38.720.125.554	83,50
38.720.125.555	85,50
38.720.125.556	88,40
38.720.125.557	91,60
38.720.125.558	93,80
38.720.125.559	96,90
38.720.125.560	99,80
38.720.126.512	20,80
38.720.126.513	20,80
38.720.126.514	21,90
38.720.126.515	21,90
38.720.126.516	23,00
38.720.126.517	23,00
38.720.126.518	24,50
38.720.126.519	24,50
38.720.126.520	26,50
38.720.126.521	26,50
38.720.126.522	29,00
38.720.126.523	29,00
38.720.126.524	32,20
38.720.126.525	32,20
38.720.126.526	34,40
38.720.126.527	34,40
38.720.126.528	37,10
38.720.126.529	37,10
38.720.126.530	40,30
38.720.126.531	40,30
38.720.126.532	43,10
38.720.126.533	43,10
38.720.126.534	46,40
38.720.126.535	46,40
38.720.126.536	54,60
38.720.126.537	54,60
38.720.126.538	57,80
38.720.126.539	57,80
38.720.126.540	63,30
38.720.126.541	63,30
38.720.126.542	68,40
38.720.126.543	68,40
38.720.126.544	75,10
38.720.126.545	75,10
38.720.126.546	80,70
38.720.126.547	80,70
38.720.126.548	85,30
38.720.126.549	85,30
38.720.126.550	96,20
38.720.126.551	96,20
38.720.126.552	100,70
38.720.126.553	103,90
38.720.126.554	107,40
38.720.126.555	110,30
38.720.126.556	113,70
38.720.126.557	116,30
38.720.126.558	119,50
38.720.126.559	75,60
38.720.126.560	125,80
Seite27	
38720.1260U12	19,90
38720.1260U13	19,90
38720.1260U13,5	20,30
38720.1260U14	20,50
38720.1260U15	20,50
38720.1260U15,5	21,60
38720.1260U16	22,10
38720.1260U17	22,10
38720.1260U17,5	22,70
38720.1260U18	23,10

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
38720.1260U19	23,10
38720.1260U19,5	23,60
38720.1260U20	24,80
38720.1260U21	24,80
38720.1260U23	29,40
38720.1260U24	30,50
38720.1260U25	30,50
38720.1260U26	32,40
38720.1260U26,5	32,40
38720.1260U27	32,40
38720.1260U28	35,90
38720.1260U29	35,90
38720.1260U30	37,60
38720.1260U31	37,60
38720.1260U32	39,40
38720.1260U33	39,40
38720.1260U34	41,50
38720.1260U35	41,50
38720.1260U36	46,90
38720.1260U38	52,40
38720.1260U39	52,40
38720.1260U40	57,40
38720.1260U41	57,40
38720.1260U42	61,90
38720.1260U43	61,90
38720.1260U44	67,90
38720.1260U45	67,90
38720.1260U46	73,00
38720.1260U47	73,00
38720.1260U48	77,00
38720.1260U49	77,00
38720.1260U50	82,30
38720.1260U51	82,30
38720.1260U52	89,30
38720.1260U53	92,00
38720.1260U54	94,90
38720.1260U55	97,30
38720.1260U56	100,80
38720.1260U57	104,30
38720.1260U58	106,80
38720.1260U59	110,30
38720.1260U60	113,50
38720.1270U12	25,20
38720.1270U13	25,20
38720.1270U14	26,00
38720.1270U15	26,00
38720.1270U16	27,70
38720.1270U17	27,70
38720.1270U18	28,80
38720.1270U19	28,80
38720.1270U20	30,60
38720.1270U21	30,60
38720.1270U23	34,80
38720.1270U24	36,80
38720.1270U25	36,80
38720.1270U26	40,00
38720.1270U27	40,00
38720.1270U28	43,50
38720.1270U29	43,50
38720.1270U30	45,70
38720.1270U31	45,70
38720.1270U32	49,00
38720.1270U33	49,00
38720.1270U34	52,20
38720.1270U35	52,20
38720.1270U36	58,90
38720.1270U38	65,10
38720.1270U39	65,10
38720.1270U40	71,20
38720.1270U41	71,20
38720.1270U42	77,00
38720.1270U43	77,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
38720.1270U46	90,90
38720.1270U48	96,00
38720.1270U49	59,30
38720.1270U54	120,90
38720.1270U56	127,90
38720.1270U57	131,00
38720.1270U58	134,70
38720.1270U59	137,70
Seite28	
38.720.131.212	30,30
38.720.131.213	30,30
38.720.131.214	31,00
38.720.131.215	31,00
38.720.131.216	32,50
38.720.131.217	32,50
38.720.131.218	33,50
38.720.131.219	33,50
38.720.131.220	35,20
38.720.131.221	35,20
38.720.131.222	39,90
38.720.131.223	40,90
38.720.131.224	42,00
38.720.131.225	42,00
38.720.131.226	43,90
38.720.131.227	43,90
38.720.131.228	47,40
38.720.131.229	47,40
38.720.131.230	49,10
38.720.131.231	49,10
38.720.131.232	50,90
38.720.131.233	50,90
38.720.131.234	53,00
38.720.131.235	53,00
38.720.131.236	58,40
38.720.131.237	75,40
38.720.131.238	79,00
38.720.131.239	79,00
38.720.131.240	84,00
38.720.131.241	84,00
38.720.131.242	88,40
38.720.131.243	88,40
38.720.131.244	94,50
38.720.131.245	94,50
38.720.131.246	99,60
38.720.131.247	99,60
38.720.131.248	103,60
38.720.131.249	103,60
38.720.131.250	108,90
38.720.131.251	108,90
38.720.131.252	115,80
38.720.131.253	118,70
38.720.131.254	121,50
38.720.131.255	123,70
38.720.131.256	127,30
38.720.131.257	130,90
38.720.131.258	133,40
38.720.131.259	83,10
38.720.131.260	140,10
38.720.131.312	35,60
38.720.131.313	35,60
38.720.131.314	36,40
38.720.131.315	36,40
38.720.131.316	38,10
38.720.131.317	38,10
38.720.131.318	39,20
38.720.131.319	39,20
38.720.131.320	41,00
38.720.131.321	41,00
38.720.131.322	45,20
38.720.131.323	46,40
38.720.131.324	48,40

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
38.720.131.325	48,40
38.720.131.326	51,50
38.720.131.327	51,50
38.720.131.328	55,00
38.720.131.329	55,00
38.720.131.330	57,20
38.720.131.331	57,20
38.720.131.332	60,50
38.720.131.333	60,50
38.720.131.334	63,60
38.720.131.335	63,60
38.720.131.336	70,60
38.720.131.337	87,90
38.720.131.338	91,70
38.720.131.339	91,70
38.720.131.340	97,70
38.720.131.341	97,70
38.720.131.342	103,50
38.720.131.343	103,50
38.720.131.344	111,20
38.720.131.345	111,20
38.720.131.346	117,40
38.720.131.347	117,40
38.720.131.348	122,60
38.720.131.349	122,60
38.720.131.350	134,70
38.720.131.351	134,70
38.720.131.352	139,80
38.720.131.353	87,30
38.720.131.354	147,40
38.720.131.355	150,70
38.720.131.356	154,40
38.720.131.357	157,50
38.720.131.358	161,10
38.720.131.359	164,20
38.720.131.360	167,90
Seite29	
38.720.128.412	59,30
38.720.128.413	59,30
38.720.128.417	64,30
38.720.128.421	68,00
38.720.128.424	80,00
38.720.128.425	80,00
38.720.128.426	90,80
38.720.128.428	100,00
38.720.128.430	104,00
38.720.128.431	106,80
38.720.128.432	111,20
38.720.128.435	122,00
38.720.128.436	133,50
38.720.131.712	74,60
38.720.131.713	74,60
38.720.131.717	78,80
38.720.131.721	86,80
38.720.131.724	100,00
38.720.131.725	100,00
38.720.131.726	107,90
38.720.131.730	129,60
38.720.131.731	97,20
38.720.131.732	138,70
38.720.131.735	112,70
38.720.131.736	112,80
Seite30	
387.201.315.100	241,80
387.201.315.105	Auf Anfrage
387.201.315.110	303,30
387.201.315.115	340,70
38.720.131.512	35,50
387.201.315.120	333,90
38.720.131.513	35,50

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
38.720.131.514	36,80
38.720.131.515	36,80
38.720.131.516	36,80
38.720.131.517	36,80
38.720.131.518	36,80
38.720.131.519	36,80
38.720.131.520	36,80
38.720.131.521	37,70
38.720.131.522	37,70
38.720.131.523	37,70
38.720.131.524	37,70
38.720.131.525	37,70
38.720.131.526	39,80
38.720.131.527	39,80
38.720.131.528	39,80
38.720.131.529	39,80
38.720.131.530	39,80
38.720.131.531	47,00
38.720.131.532	47,00
38.720.131.533	47,00
38.720.131.534	47,00
38.720.131.535	47,00
38.720.131.536	53,70
38.720.131.537	53,80
38.720.131.538	53,80
38.720.131.539	53,80
38.720.131.540	53,80
38.720.131.541	64,90
38.720.131.542	64,90
38.720.131.543	64,90
38.720.131.544	64,90
38.720.131.545	64,90
38.720.131.546	69,70
38.720.131.547	69,70
38.720.131.548	69,70
38.720.131.549	69,70
38.720.131.550	73,70
38.720.131.551	79,90
38.720.131.552	81,80
38.720.131.553	84,20
38.720.131.554	87,10
38.720.131.555	88,90
38.720.131.556	92,00
38.720.131.557	94,30
38.720.131.558	96,10
38.720.131.559	97,70
38.720.131.560	99,40
38.720.131.561	102,40
38.720.131.562	106,00
38.720.131.563	110,00
38.720.131.564	113,50
38.720.131.565	117,20
38.720.131.566	116,90
38.720.131.567	Auf Anfrage
38.720.131.568	122,10
38.720.131.569	Auf Anfrage
38.720.131.570	127,40
38.720.131.571	114,99
38.720.131.572	117,90
38.720.131.573	132,60
38.720.131.574	117,90
38.720.131.575	135,20
38.720.131.576	125,90
38.720.131.577	125,90
38.720.131.578	125,90
38.720.131.579	125,90
38.720.131.580	145,10
38.720.131.585	162,70
38.720.131.590	188,10
38.720.131.595	140,45
387.201.316.100	278,40
387.201.316.103	301,60
387.201.316.104	312,90
387.201.316.105	323,80
387.201.316.106	219,60
387.201.316.108	348,40
387.201.316.110	357,80
387.201.316.115	401,90
38.720.131.612	40,50
387.201.316.120	447,80
387.201.316.125	497,80
38.720.131.613	40,50
387.201.316.130	547,40
387.201.316.135	597,30
38.720.131.614	40,50
387.201.316.140	650,80
387.201.316.145	702,50
38.720.131.615	40,50
387.201.316.150	757,90
38.720.131.616	40,50
38.720.131.617	40,50
38.720.131.617,50	40,50
38.720.131.618	40,50
38.720.131.619	40,50
38.720.131.620	40,50
38.720.131.621	41,80
38.720.131.622	41,80
38.720.131.623	41,80
38.720.131.624	41,80
38.720.131.625	41,80
38.720.131.626	44,30
38.720.131.627	44,40
38.720.131.628	44,40
38.720.131.629	44,40
38.720.131.630	44,40
38.720.131.631	52,10
38.720.131.632	52,10
38.720.131.633	52,10
38.720.131.634	52,10
38.720.131.635	52,10
38.720.131.636	59,50
38.720.131.637	59,60
38.720.131.638	59,60
38.720.131.639	59,60
38.720.131.640	59,60
38.720.131.641	71,80
38.720.131.642	71,80
38.720.131.643	71,80
38.720.131.644	71,80
38.720.131.645	71,80
38.720.131.646	77,20
38.720.131.647	77,20
38.720.131.648	77,20
38.720.131.649	77,20
38.720.131.650	81,60
38.720.131.651	88,60
38.720.131.652	90,70
38.720.131.653	93,40
38.720.131.654	96,50
38.720.131.655	98,60
38.720.131.656	102,00
38.720.131.657	104,60
38.720.131.658	106,50
38.720.131.659	108,40
38.720.131.660	110,20
38.720.131.661	117,60
38.720.131.662	117,60
38.720.131.663	121,90
38.720.131.664	125,90
38.720.131.665	130,00
38.720.131.666	135,00
38.720.131.667	137,90
38.720.131.668	140,60
38.720.131.669	142,90

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
38.720.131.670	147,10
38.720.131.671	148,80
38.720.131.672	150,50
38.720.131.673	152,70
38.720.131.674	155,30
38.720.131.675	156,70
38.720.131.676	159,10
38.720.131.677	161,10
38.720.131.678	163,30
38.720.131.679	165,00
38.720.131.680	167,60
38.720.131.682	178,50
38.720.131.683	178,50
38.720.131.684	184,70
38.720.131.685	187,80
38.720.131.688	207,10
38.720.131.690	217,30
38.720.131.692	248,80
38.720.131.695	248,80
Seite31	
387.201.650.100	383,30
387.201.650.103	Auf Anfrage
387.201.650.104	411,90
387.201.650.105	Auf Anfrage
387.201.650.106	Auf Anfrage
387.201.650.108	Auf Anfrage
387.201.650.110	463,10
387.201.650.115	Auf Anfrage
387.201.650.120	559,40
38.720.165.016	61,70
38.720.165.017	61,70
38.720.165.018	61,70
38.720.165.019	61,70
38.720.165.020	61,70
38.720.165.021	61,70
38.720.165.022	61,70
38.720.165.023	61,70
38.720.165.024	61,70
38.720.165.025	61,70
38.720.165.026	67,20
38.720.165.027	67,20
38.720.165.028	67,20
38.720.165.029	67,20
38.720.165.030	67,20
38.720.165.031	81,10
38.720.165.032	81,10
38.720.165.033	81,10
38.720.165.034	81,10
38.720.165.035	81,10
38.720.165.036	92,60
38.720.165.037	Auf Anfrage
38.720.165.038	92,60
38.720.165.039	86,50
38.720.165.040	92,60
38.720.165.041	Auf Anfrage
38.720.165.042	Auf Anfrage
38.720.165.043	108,90
38.720.165.044	Auf Anfrage
38.720.165.045	111,80
38.720.165.046	Auf Anfrage
38.720.165.047	Auf Anfrage
38.720.165.048	127,50
38.720.165.049	Auf Anfrage
38.720.165.050	127,50
38.720.165.051	137,00
38.720.165.052	137,00
38.720.165.053	Auf Anfrage
38.720.165.054	Auf Anfrage
38.720.165.055	Auf Anfrage
38.720.165.056	Auf Anfrage
38.720.165.057	Auf Anfrage

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
38.720.165.058	Auf Anfrage
38.720.165.059	Auf Anfrage
38.720.165.060	Auf Anfrage
38.720.165.061	Auf Anfrage
38.720.165.062	173,30
38.720.165.063	Auf Anfrage
38.720.165.064	Auf Anfrage
38.720.165.065	173,30
38.720.165.066	Auf Anfrage
38.720.165.067	Auf Anfrage
38.720.165.068	200,30
38.720.165.069	Auf Anfrage
38.720.165.070	200,30
38.720.165.072	Auf Anfrage
38.720.165.073	Auf Anfrage
38.720.165.074	Auf Anfrage
38.720.165.075	223,00
38.720.165.076	Auf Anfrage
38.720.165.078	Auf Anfrage
38.720.165.080	238,30
38.720.165.082	251,70
38.720.165.085	267,10
38.720.165.090	Auf Anfrage
38.720.165.095	Auf Anfrage
387.201.660.100	542,30
387.201.660.103	Auf Anfrage
387.201.660.104	Auf Anfrage
387.201.660.105	574,50
387.201.660.106	Auf Anfrage
387.201.660.108	Auf Anfrage
387.201.660.110	538,00
387.201.660.115	Auf Anfrage
387.201.660.120	739,70
38.720.166.018	78,50
38.720.166.019	78,50
38.720.166.020	78,50
38.720.166.021	78,50
38.720.166.022	78,50
38.720.166.023	78,50
38.720.166.024	78,50
38.720.166.025	78,50
38.720.166.026	85,50
38.720.166.027	85,50
38.720.166.028	85,50
38.720.166.029	85,50
38.720.166.030	85,50
38.720.166.031	Auf Anfrage
38.720.166.032	103,00
38.720.166.033	103,00
38.720.166.034	103,00
38.720.166.035	103,00
38.720.166.036	117,90
38.720.166.037	Auf Anfrage
38.720.166.038	117,90
38.720.166.039	110,26
38.720.166.040	117,90
38.720.166.041	Auf Anfrage
38.720.166.042	142,40
38.720.166.043	142,40
38.720.166.044	Auf Anfrage
38.720.166.045	142,40
38.720.166.046	Auf Anfrage
38.720.166.047	Auf Anfrage
38.720.166.048	Auf Anfrage
38.720.166.049	Auf Anfrage
38.720.166.050	162,10
38.720.166.051	Auf Anfrage
38.720.166.052	Auf Anfrage
38.720.166.053	Auf Anfrage
38.720.166.054	Auf Anfrage
38.720.166.055	187,40
38.720.166.056	205,20

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
38.720.166.057	205,20
38.720.166.058	Auf Anfrage
38.720.166.059	Auf Anfrage
38.720.166.060	205,20
38.720.166.061	Auf Anfrage
38.720.166.062	243,40
38.720.166.063	Auf Anfrage
38.720.166.064	243,40
38.720.166.065	243,40
38.720.166.066	Auf Anfrage
38.720.166.067	151,80
38.720.166.068	Auf Anfrage
38.720.166.069	Auf Anfrage
38.720.166.070	286,20
38.720.166.072	Auf Anfrage
38.720.166.073	Auf Anfrage
38.720.166.074	Auf Anfrage
38.720.166.075	305,00
38.720.166.076	Auf Anfrage
38.720.166.078	320,00
38.720.166.080	326,10
38.720.166.082	Auf Anfrage
38.720.166.085	365,50
38.720.166.090	423,20
38.720.166.095	484,10
Seite 34	
3990007	569,00
3990020	159,00
3990021	159,00
3990022	189,00
3990023	9,90
3990024	9,90
Seite 35	
3990012	1.009,00
3991110	125,00
3991111	230,00
3991112	230,00
3991113	230,00
Seite 36	
3992000	1.299,00
3992005	149,00
3992006	51,90
3992007	47,50
Seite 37	
3992005	149,00
3992006	51,90
3992007	47,50
3992150	939,00
3992160	56,90
3992161	305,00
3992162	289,00
Seite 38	
3990017	1.529,00
3991605	82,50
3991606	119,00
3991607	239,00
Seite 41	
4700000	2.150,00
4700005	265,00
4700006	175,00
4700007	139,00
Seite 42	
4700010	3.850,00
4700020	3.395,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 43	
4700030	5.425,00
4700040	6.350,00
Seite 46	
4660040	Auf Anfrage
4660045	Auf Anfrage
4660050	Auf Anfrage
4660055	Auf Anfrage
Seite 47	
4660100	Auf Anfrage
4660105	Auf Anfrage
4660110	Auf Anfrage
4660115	Auf Anfrage
4660120	Auf Anfrage
4660125	Auf Anfrage
4660130	Auf Anfrage
4660135	Auf Anfrage
Seite 48	
4650000	Auf Anfrage
4650005	Auf Anfrage
4650020	Auf Anfrage
4650025	Auf Anfrage
4650040	Auf Anfrage
4650045	Auf Anfrage
Seite 49	
4650010	Auf Anfrage
4650015	Auf Anfrage
4650030	Auf Anfrage
4650035	Auf Anfrage
4650050	Auf Anfrage
4650055	Auf Anfrage
Seite 51	
4650100	Auf Anfrage
4650105	Auf Anfrage
4650110	Auf Anfrage
4650115	Auf Anfrage
4650116	Auf Anfrage
4650120	Auf Anfrage
4650125	Auf Anfrage
4650130	Auf Anfrage
4650135	Auf Anfrage
4650136	Auf Anfrage
4650145	Auf Anfrage
4650150	Auf Anfrage
4650155	Auf Anfrage
4650160	Auf Anfrage
4650165	Auf Anfrage
4650170	Auf Anfrage
4650175	Auf Anfrage
4650180	Auf Anfrage
4650185	Auf Anfrage
4650190	Auf Anfrage
Seite 52	
4650090	Auf Anfrage
4650095	Auf Anfrage
4650096	Auf Anfrage
Seite 56	
4660000	Auf Anfrage
4660005	Auf Anfrage
Seite 57	
4660010	Auf Anfrage
4660015	Auf Anfrage

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 58	
4660020	Auf Anfrage
4660025	Auf Anfrage
Seite 61	
4670070	7.990,00
4670100	9.990,00
4670199	229,00
Seite 63	
3840231	539,00
3850231	58,95
3850232	65,95
3850233	69,95
3850235	75,95
3853203	149,00
3853204	139,00
Seite 64	
3840321	799,00
Seite 65	
3351490	75,00
3840356	495,00
3853051	119,00
3853502	125,95
3853503	159,00
3853504	145,95
3853505	159,00
Seite 66	
3608001	419,00
3608002	599,00
3608020	82,90
3620251	1.750,00
3620253	1.889,00
3620275	2.049,00
3642571	185,00
3652504	81,90
3652506	81,90
3652754	89,90
3652756	89,90
3652758	89,90
3671126	134,00
3671127	134,00
3671209	134,00
3671210	134,00
3850015	45,90
9002000	165,00
Seite 67	
3608001	419,00
3608002	599,00
3608020	82,90
3620303	3.199,00
3621315	3.669,00
3621316	3.669,00
3653154	145,00
3653156	145,00
3653158	145,00
3653504	165,00
3653506	165,00
3850015	45,90
9002000	165,00
Seite 68	
3608001	419,00
3608002	599,00
3608020	82,90
3620352	8.049,00
3621350	4.039,00
3621351	4.199,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3642571	185,00
3653504	165,00
3653506	165,00
3653514	245,00
3653516	245,00
3671119	134,00
3671120	134,00
3671219	134,00
3671220	134,00
3850015	45,90
9002000	165,00
Seite 69	
3608001	419,00
3608002	599,00
3608020	82,90
3625400	3.579,00
3625402	4.279,00
3642571	185,00
3643171	185,00
3643171	185,00
3654048	219,00
3850015	45,90
6190300	99,00
9002000	165,00
Seite 70	
03620512404	119,00
03620512406	119,00
03620512408	119,00
03620512410	145,00
3608001	419,00
3608002	599,00
3608020	82,90
3622315	6.049,00
3622316	6.099,00
3622350	7.775,00
3653154	145,00
3653156	145,00
3653158	145,00
3653254	202,90
3653256	202,90
3653504	165,00
3653506	165,00
3653508	165,00
3653510	165,00
3850015	45,90
3850015	45,90
9002000	165,00
Seite 71	
03620512404	119,00
03620512406	119,00
03620512408	119,00
03620512410	145,00
3608001	419,00
3608002	599,00
3608020	82,90
3623315	8.889,00
3623350	10.375,00
3653154	145,00
3653156	145,00
3653158	145,00
3653504	165,00
3653506	165,00
3653508	165,00
3653510	165,00
3850015	45,90
9002000	165,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 72	
03620512404	119,00
03620512406	119,00
03620512408	119,00
03620512410	145,00
3608001	419,00
3608002	599,00
3624315	20.299,00
3653154	145,00
3653156	145,00
3653158	145,00
3850015	45,90
9002000	165,00
Seite 73	
03620512404	119,00
03620512406	119,00
03620512408	119,00
03620512410	145,00
3608001	419,00
3608002	599,00
3624350	25.899,00
3653504	165,00
3653506	165,00
3653508	165,00
3653510	165,00
3653706	245,00
3850015	45,90
9002000	165,00
Seite 74	
3608001	419,00
3608002	599,00
3625404	20.589,00
3654048	219,00
9002000	165,00
Seite 75	
3627420	8.250,00
3627500	10.590,00
3627600	13.550,00
3628003	549,00
3628006	1.099,00
3628009	609,00
3628041	299,00
3628050	359,00
3628055	789,00
Seite 76	
3624790	14.850,00
Seite 77	
5146080	159,00
5510402	139,00
5514315	629,00
5516000	399,00
Seite 80	
3660110	1.019,00
3660111	1.085,00
3660112	1.115,00
3660700	99,90
3660705	99,90
6190300	99,00
Seite 81	
3662220	870,00
3662230	1.129,00
3662240	1.389,00
3662250	1.655,00
3662260	1.940,00
3662320	545,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3662330	769,00
3662340	975,00
3662350	1.205,00
3662360	1.445,00
3662420	1.465,00
3662430	1.915,00
3662440	2.345,00
3662450	2.799,00
3662460	3.255,00
3663000	109,00
3669990	22,00
3672101	134,00
3672102	134,00
3672103	105,00
3672104	105,00
3672105	105,00
3672106	108,00
3672201	134,00
3672202	134,00
3672203	134,00
3672204	105,00
3672205	134,00
3672206	108,00
Seite 82	
3661211	809,00
3661212	1.169,00
3661213	1.639,00
3661214	2.029,00
3661215	2.520,00
3661216	2.999,00
3661217	3.410,00
3661218	3.875,00
3661221	879,00
3661222	1.315,00
3661223	1.805,00
3661224	2.165,00
3661225	2.705,00
3661226	3.209,00
3661227	3.625,00
3661228	4.229,00
3661231	1.669,00
3661232	2.049,00
3661233	2.635,00
3661234	3.249,00
3661235	3.825,00
3661236	4.395,00
3661237	5.035,00
3661238	5.610,00
3661241	1.619,00
3661242	2.130,00
3661243	2.569,00
3661244	3.319,00
3661245	3.915,00
3661246	4.580,00
3661247	5.139,00
3661248	5.739,00
3661311	559,00
3661312	849,00
3661313	1.159,00
3661314	1.455,00
3661315	1.890,00
3661316	2.275,00
3661317	2.589,00
3661318	2.975,00
3661321	629,00
3661322	885,00
3661323	1.355,00
3661324	1.639,00
3661325	2.075,00
3661326	2.619,00
3661327	2.859,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3661328	3.305,00
Seite 83	
3661112	3.089,00
3661113	3.699,00
3661114	4.335,00
3661115	4.939,00
3661116	5.879,00
3661117	6.565,00
3661118	7.215,00
3661122	3.169,00
3661123	3.815,00
3661124	4.425,00
3661125	5.039,00
3661126	6.115,00
3661127	6.749,00
3661128	7.440,00
3661711	1.989,00
3661712	2.515,00
3661713	3.140,00
3661714	3.855,00
3661715	4.525,00
3661716	5.195,00
3661717	5.915,00
3661718	6.579,00
3661721	2.019,00
3661722	2.635,00
3661723	3.305,00
3661724	4.032,00
3661725	4.785,00
3661726	5.545,00
3661727	6.269,00
3661728	6.939,00
3669991	23,00
3669992	36,00
3671111	134,00
3671112	134,00
3671113	105,00
3671114	134,00
3671115	134,00
3671121	134,00
3671122	134,00
3671123	105,00
3671124	134,00
3671125	134,00
3671211	134,00
3671212	134,00
3671213	134,00
3671214	134,00
3671215	134,00
3671221	134,00
3671222	134,00
3671223	134,00
3671224	134,00
3671225	134,00
3679000	59,00
Seite 84	
3672220	845,00
3672221	509,00
3672222	425,00
3672223	511,00
3672224	117,00
3672232	1.305,00
3672233	1.435,00
3672234	1.639,00
3672235	1.749,00
3672236	1.860,00
3672237	1.975,00
3672238	2.085,00
3679000	59,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 86	
3630105	599,00
3630125	659,00
3630150	1.149,00
3630152	1.779,00
Seite 87	
3650011	13,50
3650012	13,50
3650014	14,00
3650015	14,00
3650017	16,00
3650018	16,00
3650020	40,50
3650021	42,00
3650022	48,00
3850015	45,90
5900020	239,00
Seite 94	
3680001	3.350,00
Seite 95	
3649076	615,00
3649077	829,00
3649078	115,00
3649079	110,00
3649080	81,90
3649087	309,00
3649088	359,00
3649089	405,00
3649090	455,00
3649091	505,00
3649092	209,00
3649166	279,00
3649167	249,00
3649170	615,00
3649401	1.679,00
3649402	1.919,00
3649409	2.049,00
3649410	2.179,00
3649411	2.305,00
3655119	25,00
3655120	25,00
3655121	25,00
3655122	25,00
3655123	25,00
3655125	36,00
3655126	36,00
3655127	25,00
3655800	135,00
3655801	135,00
Seite 96	
3680013	4.850,00
3690026	8.190,00
Seite 97	
3649080	81,90
3608020	82,90
3640010	945,00
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3640355	905,00
3649076	615,00
3649077	829,00
3649078	115,00
3649079	110,00
3649080	81,90
3649087	309,00
3649088	359,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3649089	405,00
3649090	455,00
3649091	505,00
3649092	209,00
3649166	279,00
3649167	249,00
3649220	615,00
3649221	615,00
3649401	1.679,00
3649402	1.919,00
3649409	2.049,00
3649410	2.179,00
3649411	2.305,00
3655508	27,00
3655510	27,00
3655514	27,00
3655603	27,00
3655604	27,00
3655703	40,00
3655704	40,00
3655706	40,00
3655805	145,00
3655806	145,00
Seite 98	
3690053	18.790,00
Seite 99	
3640010	945,00
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3640350	1.679,00
3640351	1.899,00
3640352	1.035,00
3640900	1.089,00
3649076	615,00
3649077	829,00
3649078	115,00
3649079	110,00
3649080	81,90
3649166	279,00
3649167	249,00
3649221	615,00
3655508	27,00
3655510	27,00
3655514	27,00
3655603	27,00
3655604	27,00
3655703	40,00
3655704	40,00
3655706	40,00
3655805	145,00
3655806	145,00
Seite 100	
3680014	5.290,00
Seite 101	
3640010	945,00
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3649076	615,00
3649077	829,00
3649078	115,00
3649079	110,00
3649080	81,90
3649087	309,00
3649088	359,00
3649089	405,00
3649090	455,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3649091	505,00
3649092	209,00
3649166	279,00
3649167	249,00
3649220	615,00
3649221	615,00
3649401	1.679,00
3649402	1.919,00
3649409	2.049,00
3649410	2.179,00
3649411	2.305,00
3658045	29,00
3658046	29,00
3658047	29,00
3658048	29,00
3658050	142,00
3658051	142,00
3658052	142,00
Seite 102	
3690027	9.390,00
Seite 103	
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3649076	615,00
3649077	829,00
3649078	115,00
3649079	110,00
3649080	81,90
3649087	309,00
3649088	359,00
3649089	405,00
3649090	455,00
3649091	505,00
3649092	209,00
3649166	279,00
3649167	249,00
3649220	615,00
3649221	615,00
3649401	1.679,00
3649402	1.919,00
3649409	2.049,00
3649410	2.179,00
3649411	2.305,00
3658045	29,00
3658046	29,00
3658047	29,00
3658048	29,00
3658050	142,00
3658051	142,00
3658052	142,00
Seite 104	
3680012	6.990,00
Seite 106	
3690041	10.950,00
Seite 108	
3690055	22.350,00
Seite 109	
3608020	82,90
3640006	1.905,00
3640010	945,00
3640012	255,00
3640059	1.035,00
3640061	1.805,00
3640062	519,00
3640063	465,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3640065	185,00
3640900	1.089,00
3649080	81,90
3649166	279,00
3649172	725,00
3649173	645,00
3649174	905,00
3649175	129,00
3649176	129,00
3649177	215,00
3655815	190,00
3655816	190,00
Seite 110	
3690090	16.850,00
Seite 111	
3640001	1.325,00
3640010	945,00
3640012	255,00
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3640146	515,00
3649311	279,00
3649316	1.889,00
3649320	1.999,00
3649321	2.839,00
3649322	8.259,00
3649323	4.259,00
3649325	8.645,00
3649327	8.779,00
3649328	455,00
3649330	1.489,00
3649340	1.160,00
3649341	1.279,00
3649800	330,00
3649801	379,00
3649805	775,00
3649806	775,00
3649810	709,00
3649811	755,00
3649815	849,00
3649816	895,00
3649825	285,00
3649826	399,00
3649830	399,00
3649831	459,00
3649835	519,00
3649836	905,00
3649840	775,00
3649841	899,00
3649845	755,00
3649846	945,00
3649850	849,00
3649851	1.039,00
3649855	849,00
3649856	1.135,00
3649890	945,00
3649891	1.885,00
3649892	1.525,00
3649893	2.669,00
3655400	62,00
3655401	62,00
3655402	62,00
3655403	62,00
3655825	335,00
3655826	335,00
3659980	324,00
3659981	324,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 112	
3690092	31.290,00
Seite 113	
3640006	1.905,00
3640010	945,00
3640012	255,00
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3640360	2.619,00
3640362	1.030,00
3640900	1.089,00
3649311	279,00
3649320	1.999,00
3649321	2.839,00
3649328	455,00
3649329	579,00
3649330	1.489,00
3649340	1.160,00
3649341	1.279,00
3655400	62,00
3655401	62,00
3655403	62,00
3655825	335,00
3655826	335,00
3659980	324,00
3659981	324,00
Seite 114	
3690067	22.950,00
Seite 115	
3640012	255,00
3640047	870,00
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3640171	1.285,00
3640195	1.219,00
3649052	479,00
3649053	605,00
3649250	5.295,00
3649251	5.295,00
3649252	2.455,00
3649253	3.485,00
3649256	8.900,00
3649257	5.209,00
3649260	1.489,00
3649261	355,00
3649262	3.049,00
3649355	1.425,00
3649726	2.169,00
3649800	330,00
3649801	379,00
3649805	775,00
3649806	775,00
3649810	709,00
3649811	755,00
3649815	849,00
3649816	895,00
3649825	285,00
3649826	399,00
3649830	399,00
3649831	459,00
3649835	519,00
3649836	905,00
3649840	775,00
3649841	899,00
3649845	755,00
3649846	945,00
3649850	849,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3649851	1.039,00
3649855	849,00
3649856	1.135,00
3649860	1.039,00
3649861	1.325,00
3649890	945,00
3649891	1.885,00
3649892	1.525,00
3649893	2.669,00
3655230	89,00
3655231	89,00
3655232	89,00
Seite 118	
3693100	38.990,00
3693200	43.550,00
Seite 119	
3640010	945,00
3640011	935,00
3640011	935,00
3640195	1.219,00
3646110	135,00
3646111	775,00
3646112	135,00
3646113	815,00
3646115	969,00
3646116	1.015,00
3646140	4.665,00
3646141	4.665,00
3646142	2.349,00
3646150	2.349,00
3646151	3.745,00
3646152	3.065,00
3646153	3.745,00
3646154	3.745,00
3646155	725,00
3646160	3.615,00
3646161	3.615,00
3646162	3.245,00
3646163	3.245,00
3646170	2.899,00
3646172	3.789,00
3646174	19.269,00
3646180	519,00
3646181	665,00
3646185	9.099,00
3649042	2.455,00
3649043	3.485,00
3649052	479,00
3649053	605,00
3649054	1.489,00
3649066	9.355,00
3649311	279,00
3649320	1.999,00
3649321	2.839,00
3649322	8.259,00
3649323	4.259,00
3649330	1.489,00
3649360	1.615,00
3649800	330,00
3649801	379,00
3649805	775,00
3649806	775,00
3649810	709,00
3649811	755,00
3649815	849,00
3649816	895,00
3649825	285,00
3649825	285,00
3649826	399,00
3649826	399,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3649830	399,00
3649830	399,00
3649831	459,00
3649831	459,00
3649835	519,00
3649835	519,00
3649836	905,00
3649836	905,00
3649840	775,00
3649840	775,00
3649841	899,00
3649841	899,00
3649845	755,00
3649845	755,00
3649846	945,00
3649846	945,00
3649850	849,00
3649850	849,00
3649851	1.039,00
3649851	1.039,00
3649855	849,00
3649855	849,00
3649856	1.135,00
3649856	1.135,00
3649860	1.039,00
3649860	1.039,00
3649861	1.325,00
3649861	1.325,00
3649890	945,00
3649890	945,00
3649891	1.885,00
3649891	1.885,00
3649892	1.525,00
3649892	1.525,00
3649893	2.669,00
3649893	2.669,00
Seite 120	
3693105	45.150,00
3693205	49.190,00
Seite 121	
3640010	945,00
3640011	935,00
3640011	935,00
3640195	1.219,00
3640240	649,00
3640241	1.375,00
3646110	135,00
3646111	775,00
3646112	135,00
3646113	815,00
3646115	969,00
3646116	1.015,00
3646120	1.869,00
3646121	159,00
3646140	4.665,00
3646141	4.665,00
3646142	2.349,00
3646150	2.349,00
3646151	3.745,00
3646152	3.065,00
3646153	3.745,00
3646154	3.745,00
3646155	725,00
3646160	3.615,00
3646161	3.615,00
3646162	3.245,00
3646163	3.245,00
3646170	2.899,00
3646172	3.789,00
3646174	19.269,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3646180	519,00
3646181	665,00
3646185	9.099,00
3649042	2.455,00
3649043	3.485,00
3649052	479,00
3649053	605,00
3649054	1.489,00
3649066	9.355,00
3649311	279,00
3649320	1.999,00
3649321	2.839,00
3649322	8.259,00
3649323	4.259,00
3649330	1.489,00
3649360	1.615,00
3649800	330,00
3649801	379,00
3649805	775,00
3649806	775,00
3649810	709,00
3649811	755,00
3649815	849,00
3649816	895,00
3649825	285,00
3649825	285,00
3649826	399,00
3649826	399,00
3649830	399,00
3649830	399,00
3649831	459,00
3649831	459,00
3649835	519,00
3649835	519,00
3649836	905,00
3649836	905,00
3649840	775,00
3649840	775,00
3649841	899,00
3649841	899,00
3649845	755,00
3649845	755,00
3649846	945,00
3649846	945,00
3649850	849,00
3649850	849,00
3649851	1.039,00
3649851	1.039,00
3649855	849,00
3649855	849,00
3649856	1.135,00
3649856	1.135,00
3649860	1.039,00
3649860	1.039,00
3649861	1.325,00
3649861	1.325,00
3649890	945,00
3649890	945,00
3649891	1.885,00
3649891	1.885,00
3649892	1.525,00
3649892	1.525,00
3649893	2.669,00
3649893	2.669,00
Seite 122	
3693110	47.590,00
3693210	58.150,00
Seite 123	
3640010	945,00
3640011	935,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3640195	1.219,00
3646110	135,00
3646111	775,00
3646112	135,00
3646113	815,00
3646115	969,00
3646116	1.015,00
3646140	4.665,00
3646141	4.665,00
3646142	2.349,00
3646146	609,00
3646151	3.745,00
3646153	3.745,00
3646154	3.745,00
3646155	725,00
3646156	725,00
3646160	3.615,00
3646161	3.615,00
3646162	3.245,00
3646163	3.245,00
3646171	5.389,00
3646173	7.709,00
3646180	519,00
3646181	665,00
3646185	9.099,00
3649042	2.455,00
3649043	3.485,00
3649052	479,00
3649053	605,00
3649054	1.489,00
3649066	9.355,00
3649311	279,00
3649320	1.999,00
3649321	2.839,00
3649322	8.259,00
3649323	4.259,00
3649330	1.489,00
3649360	1.615,00
3649825	285,00
3649826	399,00
3649830	399,00
3649831	459,00
3649835	519,00
3649836	905,00
3649840	775,00
3649841	899,00
3649845	755,00
3649846	945,00
3649850	849,00
3649851	1.039,00
3649855	849,00
3649856	1.135,00
3649860	1.039,00
3649861	1.325,00
3649890	945,00
3649891	1.885,00
3649892	1.525,00
3649893	2.669,00
Seite 124	
3693115	58.690,00
3693215	62.990,00
Seite 125	
3640010	945,00
3640011	935,00
3640195	1.219,00
3646110	135,00
3646111	775,00
3646112	135,00
3646113	815,00
3646115	969,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3646116	1.015,00
3646140	4.665,00
3646141	4.665,00
3646142	2.349,00
3646146	609,00
3646151	3.745,00
3646153	3.745,00
3646154	3.745,00
3646155	725,00
3646156	725,00
3646160	3.615,00
3646161	3.615,00
3646162	3.245,00
3646163	3.245,00
3646171	5.389,00
3646173	7.709,00
3646180	519,00
3646181	665,00
3646185	9.099,00
3649042	2.455,00
3649043	3.485,00
3649052	479,00
3649053	605,00
3649054	1.489,00
3649066	9.355,00
3649311	279,00
3649320	1.999,00
3649321	2.839,00
3649322	8.259,00
3649323	4.259,00
3649330	1.489,00
3649360	1.615,00
3649825	285,00
3649826	399,00
3649830	399,00
3649831	459,00
3649835	519,00
3649836	905,00
3649840	775,00
3649841	899,00
3649845	755,00
3649846	945,00
3649850	849,00
3649851	1.039,00
3649855	849,00
3649856	1.135,00
3649860	1.039,00
3649861	1.325,00
3649890	945,00
3649891	1.885,00
3649892	1.525,00
3649893	2.669,00
Seite 126	
3693220	66.150,00
3693225	76.990,00
Seite 127	
3640011	935,00
3640195	1.219,00
3640240	649,00
3640240	649,00
3640241	1.375,00
3646112	135,00
3646113	815,00
3646116	1.015,00
3646120	1.869,00
3646121	159,00
3646122	1.969,00
3646123	165,00
3646141	4.665,00
3646142	2.349,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3646146	609,00
3646153	3.745,00
3646156	725,00
3646156	725,00
3646162	3.245,00
3646163	3.245,00
3646173	7.709,00
3649042	2.455,00
3649043	3.485,00
3649052	479,00
3649053	605,00
3649054	1.489,00
3649066	9.355,00
3649360	1.615,00
3649825	285,00
3649826	399,00
3649830	399,00
3649831	459,00
3649835	519,00
3649836	905,00
3649840	775,00
3649841	899,00
3649845	755,00
3649846	945,00
3649850	849,00
3649851	1.039,00
3649855	849,00
3649856	1.135,00
3649860	1.039,00
3649861	1.325,00
3649890	945,00
3649891	1.885,00
3649892	1.525,00
3649893	2.669,00
Seite 128	
3692100	36.150,00
3692200	41.090,00
Seite 129	
3640010	945,00
3640011	935,00
3640011	935,00
3640195	1.219,00
3640286	455,00
3640287	575,00
3640288	1.489,00
3640289	409,00
3640289	409,00
3646011	775,00
3646013	810,00
3646015	969,00
3646025	2.519,00
3646026	2.515,00
3646030	1.419,00
3646031	1.420,00
3646035	865,00
3646036	865,00
3646040	290,00
3646041	219,00
3646042	305,00
3646043	225,00
3646050	2.899,00
3646051	3.745,00
3646052	2.919,00
3646053	3.745,00
3646055	725,00
3646060	3.615,00
3646061	3.615,00
3646062	3.615,00
3646063	3.615,00
3646070	5.389,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3646071	6.325,00
3646073	5.479,00
3646074	6.490,00
3646082	4.569,00
3646083	9.739,00
3649042	2.455,00
3649043	3.485,00
3649052	479,00
3649053	605,00
3649066	9.355,00
3649355	1.425,00
3649360	1.615,00
3649490	4.429,00
3649491	4.429,00
3649492	4.465,00
3649493	4.465,00
3649495	399,00
3649496	11.419,00
3649500	2.795,00
3649501	4.530,00
3649502	15.299,00
3649800	330,00
3649801	379,00
3649805	775,00
3649806	775,00
3649810	709,00
3649811	755,00
3649815	849,00
3649816	895,00
3649825	285,00
3649826	399,00
3649830	399,00
3649831	459,00
3649835	519,00
3649836	905,00
3649840	775,00
3649841	899,00
3649845	755,00
3649846	945,00
3649850	849,00
3649851	1.039,00
3649855	849,00
3649856	1.135,00
3649860	1.039,00
3649861	1.325,00
3649890	945,00
3649891	1.885,00
3649892	1.525,00
3649893	2.669,00
3659503	9.329,00
Seite 130	
3692105	42.690,00
3692205	49.190,00
Seite 131	
3640010	945,00
3640011	935,00
3640195	1.219,00
3640241	1.375,00
3640241	1.375,00
3640286	455,00
3640287	575,00
3640288	1.489,00
3640289	409,00
3646010	135,00
3646011	775,00
3646012	135,00
3646013	810,00
3646015	969,00
3646016	1.015,00
3646020	1.869,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3646021	159,00
3646022	1.969,00
3646023	165,00
3646025	2.519,00
3646026	2.515,00
3646030	1.419,00
3646031	1.420,00
3646035	865,00
3646036	865,00
3646050	2.899,00
3646051	3.745,00
3646052	2.919,00
3646053	3.745,00
3646055	725,00
3646060	3.615,00
3646061	3.615,00
3646062	3.615,00
3646063	3.615,00
3646070	5.389,00
3646071	6.325,00
3646073	5.479,00
3646074	6.490,00
3646082	4.569,00
3646083	9.739,00
3649496	11.419,00
3649500	2.795,00
3649501	4.530,00
3649502	15.299,00
3649800	330,00
3649801	379,00
3649805	775,00
3649806	775,00
3649810	709,00
3649811	755,00
3649815	849,00
3649816	895,00
3649825	285,00
3649826	399,00
3649830	399,00
3649831	459,00
3649835	519,00
3649836	905,00
3649840	775,00
3649841	899,00
3649845	755,00
3649846	945,00
3649850	849,00
3649851	1.039,00
3649855	849,00
3649856	1.135,00
3649860	1.039,00
3649861	1.325,00
3649890	945,00
3649891	1.885,00
3649892	1.525,00
3649893	2.669,00
3659503	9.329,00
Seite 132	
3692110	60.590,00
3692210	66.090,00
Seite 134	
3692115	68.750,00
3692215	75.850,00
Seite 136	
3691341	47.850,00
Seite 137	
3608020	82,90
3640010	945,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3640011	935,00
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3640240	649,00
3640241	1.375,00
3640902	2.829,00
3649311	279,00
3649320	1.999,00
3649321	2.839,00
3649328	455,00
3649330	1.489,00
3649340	1.160,00
3649341	1.279,00
3649709	1.959,00
3649719	4.719,00
3655400	62,00
3655401	62,00
3655403	62,00
3655825	335,00
3655826	335,00
3659980	324,00
3659981	324,00
Seite 138	
3690098	31.590,00
Seite 139	
3608020	82,90
3640010	945,00
3640011	935,00
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3640240	649,00
3640241	1.375,00
3640255	1.099,00
3640258	1.819,00
3640261	419,00
3649700	2.310,00
3649701	3.099,00
3649702	2.899,00
3649704	239,00
3649705	265,00
3649722	2.359,00
3659990	309,00
3659991	309,00
Seite 140	
3690161	25.550,00
Seite 141	
3608020	82,90
3640010	945,00
3640011	935,00
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3640261	419,00
3640900	1.089,00
3649005	1.939,00
3649006	2.710,00
3649015	1.489,00
3649350	919,00
3649705	265,00
3649706	1.739,00
3649709	1.959,00
3649710	2.455,00
3649711	6.969,00
3649712	1.960,00
3659990	309,00
3659991	309,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 142	
3691400	81.650,00
Seite 143	
3640011	935,00
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3640125	4.955,00
3640131	5.145,00
3640196	1.305,00
3640240	649,00
3640241	1.375,00
3640261	419,00
3640262	579,00
3649005	1.939,00
3649006	2.710,00
3649015	1.489,00
3649101	279,00
3649600	2.455,00
3649601	2.455,00
3649711	6.969,00
Seite 144	
3691500	93.350,00
Seite 145	
3608020	82,90
3640011	935,00
3640062	519,00
3640063	465,00
3640065	185,00
3640125	4.955,00
3640126	12.599,00
3640131	5.145,00
3640196	1.305,00
3640240	649,00
3640241	1.375,00
3649042	2.455,00
3649043	3.485,00
3649052	479,00
3649053	605,00
3649054	1.489,00
3649064	3.549,00
3649065	3.549,00
3649066	9.355,00
3649117	355,00
3649790	11.220,00
3649795	1.759,00
3649796	1.759,00
Seite 146	
3690082	93.350,00
Seite 147	
3640011	935,00
3640197	1.419,00
3640240	649,00
3640241	1.375,00
3640304	5.345,00
3640307	1.725,00
3640309	3.265,00
3640310	9.925,00
3640311	15.299,00
3640312	12.399,00
3640313	1.615,00
3640314	2.489,00
3640315	810,00
3640317	31.439,00
3640318	41.919,00
3640319	36.550,00
3640328	5.885,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3649193	749,00
3649194	1.120,00
3649195	4.579,00
3649910	2.895,00
3649911	4.419,00
3649912	4.265,00
3649913	5.715,00
3649940	535,00
3649941	765,00
3649945	685,00
3649946	915,00
3649950	939,00
3649951	1.225,00
3649955	1.099,00
3649956	1.225,00
3649960	755,00
3649961	765,00
3649965	685,00
3649966	915,00
3649970	1.135,00
3649971	1.415,00
3649975	1.225,00
3649976	1.320,00
3655410	249,00
Seite 148	
3690083	124.450,00
Seite 149	
3640011	935,00
3640197	1.419,00
3640240	649,00
3640241	1.375,00
3640306	1.375,00
3640307	1.725,00
3640309	3.265,00
3640310	9.925,00
3640313	1.615,00
3640314	2.489,00
3640315	810,00
3640317	31.439,00
3640327	10.685,00
3640328	5.885,00
3649193	749,00
3649194	1.120,00
3649195	4.579,00
3655410	249,00
Seite 150	
3690094	131.090,00
Seite 151	
3640011	935,00
3640197	1.419,00
3640240	649,00
3640241	1.375,00
3640323	1.725,00
3640325	3.559,00
3649031	8.589,00
3649039	1.615,00
3649040	1.625,00
3649196	4.579,00
3649230	30.899,00
3655111	310,00
Seite 152	
3690052	186.900,00
Seite 154	
3651210	25,20
3651212	25,20
3651214	25,20

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3651310	29,00
3651312	29,00
3651314	29,00
3951407	6.590,00
3951610	7.990,00
3951611	10.250,00
Seite 155	
3651710	35,00
3651712	35,00
3651714	35,00
3651720	38,00
3651722	38,00
3651724	38,00
3651730	39,90
3651732	39,90
3651734	39,90
3952013	11.650,00
3952014	14.090,00
Seite 156	
3651810	38,50
3651812	38,50
3651814	38,50
3651820	43,50
3651822	43,50
3651824	43,50
3651830	45,90
3651832	45,90
3651834	45,90
3952614	13.350,00
3952615	15.850,00
Seite 157	
3651910	40,90
3651912	40,90
3651914	40,90
3651920	46,50
3651922	46,50
3651924	46,50
3651930	48,90
3651932	48,90
3651934	48,90
3953613	14.650,00
3953614	17.050,00
Seite 161	
3655001	59,00
3655007	149,00
3655011	310,00
3655101	59,00
3655107	149,00
3655111	310,00
3655113	585,00
3655114	585,00
3655120	25,00
3655121	25,00
3655122	25,00
3655123	25,00
3655125	36,00
3655126	36,00
3655127	25,00
3655201	59,00
3655218	59,00
3655230	89,00
3655231	89,00
3655232	89,00
3655240	109,00
3655241	109,00
3655242	109,00
3655400	62,00
3655401	62,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3655403	62,00
3655405	62,00
3655406	62,00
3655410	249,00
3655508	27,00
3655510	27,00
3655514	27,00
3655600	95,00
3655601	95,00
3655603	27,00
3655604	27,00
3655703	40,00
3655704	40,00
3655706	40,00
3655800	135,00
3655801	135,00
3655805	145,00
3655806	145,00
3655815	190,00
3655816	190,00
3655820	320,00
3655821	320,00
3655825	335,00
3655826	335,00
3656301	35,00
3656302	35,00
3656303	35,00
3656304	35,00
3656305	35,00
3656307	59,00
3656308	59,00
3656309	59,00
3658045	29,00
3658046	29,00
3658047	29,00
3658048	29,00
3658050	142,00
3658051	142,00
3658052	142,00
3659980	324,00
3659981	324,00
3659990	309,00
3659991	309,00
Seite 162	
3651210	25,20
3651212	25,20
3651214	25,20
3651310	29,00
3651312	29,00
3651314	29,00
3651710	35,00
3651712	35,00
3651714	35,00
3651720	38,00
3651722	38,00
3651724	38,00
3651730	39,90
3651732	39,90
3651734	39,90
3651810	38,50
3651812	38,50
3651814	38,50
3651820	43,50
3651822	43,50
3651824	43,50
3651830	45,90
3651832	45,90
3651834	45,90
3651910	40,90
3651912	40,90
3651914	40,90

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3651920	46,50
3651922	46,50
3651924	46,50
3651930	48,90
3651932	48,90
3651934	48,90
Seite 163	
3655122	25,00
3655801	135,00
3658000	23,00
3658001	23,00
3658005	25,00
3658006	25,00
3658007	25,00
3658010	124,00
3658015	27,00
3658016	27,00
3658017	27,00
3658018	27,00
3658020	135,00
3658021	135,00
3658022	135,00
3658025	27,00
3658026	27,00
3658027	27,00
3658028	27,00
3658030	135,00
3658031	135,00
3658032	135,00
3658035	29,00
3658036	29,00
3658037	29,00
3658038	29,00
3658040	142,00
3658041	142,00
3658042	142,00
3658045	29,00
3658046	29,00
3658047	29,00
3658048	29,00
3658050	142,00
3658051	142,00
3658052	142,00
3658055	31,00
3658056	31,00
3658057	31,00
3658058	31,00
3658060	155,00
3658061	155,00
3658062	155,00
3658065	32,00
3658066	32,00
3658067	32,00
3658068	32,00
3658070	157,00
3658071	157,00
3658072	157,00
Seite 234	
3770512	749,00
3772992	219,00
3772993	269,00
3772996	109,00
3772997	155,00
3880701	185,00
Seite 235	
3832150	4.189,00
3833130	4.125,00
3839000	229,00
3839001	209,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3839002	709,00
3839003	680,00
3839010	285,00
3839011	265,00
3839012	739,00
3839013	695,00
Seite 236	
3830204	8.399,00
3830256	10.699,00
3839070	1.199,00
3839075	1.399,00
3880041	65,00
Seite 237	
3837060	11.099,00
3839060	239,00
3839061	329,00
Seite 238	
3818310	4.499,00
3818316	7.929,00
Seite 239	
388126000415	109,00
388126000F00	345,00
388206700415	199,00
388206700835	329,00
388206700F00	569,00
3889100	819,00
3889101	819,00
3889103	879,00
3889104	879,00
3889105	879,00
3889106	879,00
3889107	819,00
3889108	859,00
3889109	819,00
3889110	929,00
3889111	1.239,00
3889112	1.079,00
3889113	1.299,00
3889116	429,00
3889117	949,00
3889118	165,00
3889119	165,00
3889120	165,00
3889121	165,00
3889122	165,00
3889123	165,00
3889124	165,00
3889125	165,00
Seite 240	
3818420	14.599,00
Seite 241	
3889201	1.499,00
3889205	565,00
3889206	595,00
3889208	595,00
3889210	625,00
3889212	689,00
3889214	749,00
3889216	779,00
3889218	815,00
3889220	875,00
Seite 242	
3819040	9.590,00
3819045	11.500,00
3819055	16.990,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3819060	12.550,00
3819065	17.850,00
3819085	23.550,00
3819115	29.250,00
3819175	48.690,00
3887150	1.785,00
3887151	1.785,00
Seite 245	
3887010	499,00
3887011	575,00
3887012	1.099,00
3887013	1.309,00
3887014	1.835,00
3887015	1.999,00
3887020	715,00
3887021	1.309,00
3887022	1.069,00
3887023	1.379,00
3887024	1.479,00
3887025	1.809,00
3887026	570,00
3887027	869,00
3887028	1.739,00
3887029	1.759,00
3887030	2.165,00
3887031	3.115,00
3887040	1.049,00
3887041	1.129,00
3887042	1.099,00
3887043	1.265,00
3887044	1.359,00
3887045	1.629,00
3887050	1.249,00
3887051	1.605,00
3887052	1.809,00
3887053	2.369,00
3887054	3.675,00
3887055	3.959,00
3887060	1.249,00
3887061	1.605,00
3887062	1.809,00
3887063	2.369,00
3887064	3.675,00
3887065	3.959,00
3887070	1.249,00
3887071	1.605,00
3887072	1.809,00
3887073	2.369,00
3887074	3.675,00
3887075	3.959,00
3887080	1.455,00
3887081	1.455,00
3887082	1.455,00
3887083	1.559,00
3887084	1.559,00
3887085	1.559,00
3887090	1.645,00
3887091	1.819,00
3887092	2.759,00
3887093	3.459,00
3887094	2.939,00
3887095	3.639,00
3887096	3.285,00
3887097	4.319,00
3887098	3.639,00
3887099	4.679,00
3887105	1.359,00
3887106	1.509,00
3887107	1.605,00
3887108	1.809,00
3887109	2.275,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3887110	2.829,00
3887120	3.229,00
3887121	4.159,00
3887122	4.609,00
3887123	6.679,00
3887131	3.579,00
3887132	3.579,00
3887133	3.579,00
3887134	3.769,00
3887135	4.165,00
3887136	4.719,00
3887150	1.785,00
3887151	1.785,00
3887160	1.039,00
3887161	1.039,00
3887162	1.149,00
3887163	1.149,00
3887164	1.149,00
3887165	1.079,00
3887166	1.729,00
3889000	76,70
3889001	76,70
3889002	25,00
3889003	54,60
3889005	82,90
3889006	82,90
Seite 246	
3818065	14.650,00
3818085	18.050,00
3818115	26.890,00
3818175	36.690,00
Seite 247	
3889310	13,60
3889310,2	12,20
3889310,5	13,60
3889310,7	12,20
3889311	13,60
3889311,2	12,20
3889311,5	13,60
3889311,7	12,20
3889312	13,60
3889312,2	12,20
3889312,5	13,60
3889312,7	12,20
3889313	13,60
3889313,2	12,20
3889313,5	13,60
3889313,7	12,20
3889314	13,60
3889314,0-2	19,00
3889314,2	12,20
3889314,5	13,60
3889314,7	12,20
3889314,7-45	20,20
3889315	13,60
3889315,0-2	19,00
3889315,2	12,20
3889315,2-45	20,20
3889315,5	19,00
3889315,7	12,20
3889315,7-45	20,20
3889316	19,00
3889316,2	20,20
3889316,5	19,00
3889316,7	20,20
3889317	19,00
3889317,2	20,20
3889317,5	19,00
3889317,7	20,20
3889318	19,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3889318,2	20,20
3889318,5	19,00
3889318,7	20,20
3889319	19,00
3889319,2	20,20
3889319,5	19,00
3889319,7	20,20
3889320	19,00
3889320,2	20,20
3889320,5	19,00
3889320,7	20,20
3889321	19,00
3889321,2	20,20
3889321,5	19,00
3889321,7	20,20
3889322	19,00
3889322,2	20,20
3889322,5	19,00
3889322,7	20,20
3889323	19,00
3889323,2	20,20
3889323,5	19,00
3889323,7	20,20
3889324	19,00
3889324,2	20,20
3889324,5	19,00
3889324,7	20,20
3889325	19,00
3889325,2	20,20
3889325,5	19,00
3889325,7	20,20
3889326	19,00
3889326,2	20,20
3889326,5	19,00
3889326,7	20,20
3889327	19,00
3889327,2	20,20
3889327,5	19,00
3889327,7	20,20
3889328	19,00
3889328,2	20,20
3889328,5	19,00
3889328,7	20,20
3889329	19,00
3889329,2	20,20
3889329,5	19,00
3889329,7	20,20
388933	13,60
388933,2	12,20
388933,5	13,60
388933,7	12,20
3889330	19,00
3889330,2	20,20
3889330,5	39,80
3889330,7	20,20
3889331	39,80
3889331,2	20,20
3889331,7	20,20
3889332	39,80
3889332,2	20,20
3889332,7	20,20
3889333	39,80
3889334	39,80
3889335	39,80
3889336	39,80
3889337	39,80
3889338	39,80
3889339	39,80
388934	13,60
388934,2	12,20
388934,5	13,60
388934,7	12,20

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3889340	39,80
3889341	61,00
3889342	61,00
3889343	61,00
3889344	61,00
3889345	61,00
3889346	61,00
3889347	61,00
3889348	61,00
3889349	61,00
388935	13,60
388935,2	12,20
388935,5	13,60
388935,7	12,20
3889350	61,00
388936	13,60
388936,2	12,20
388936,5	13,60
388936,7	12,20
388937	13,60
388937,2	12,20
388937,5	13,60
388937,7	12,20
388938	13,60
388938,2	12,20
388938,5	13,60
388938,7	12,20
388939	13,60
388939,2	12,20
388939,5	13,60
388939,7	12,20
Seite 248	
3887160	1.039,00
3887161	1.039,00
3887162	1.149,00
3887163	1.149,00
3887164	1.149,00
3887165	1.079,00
3887166	1.729,00
3889000	76,70
3889001	76,70
3889002	25,00
3889003	54,60
3889005	82,90
3889006	82,90
3889332,2-60	38,40
3889332,7-60	38,40
3889333,2	38,40
3889333,7	38,40
3889334,2	38,40
3889334,7	38,40
3889335,2	38,40
3889335,7	38,40
3889336,2	38,40
3889336,7	38,40
3889337,2	38,40
3889337,7	38,40
3889338,2	38,40
3889338,7	38,40
3889339,2	38,40
3889339,7	38,40
3889340,2	38,40
3889340,7	38,40
3889341,2	38,40
3889341,7	38,40
3889342,2	38,40
3889342,2-80	62,40
3889342,7	62,40
3889343,2	62,40
3889343,7	62,40
3889344,2	62,40

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3889344,7	62,40
3889345,2	62,40
3889345,7	62,40
3889346,2	62,40
3889346,7	62,40
3889347,2	62,40
3889347,7	62,40
3889348,2	62,40
3889348,7	62,40
3889349,2	62,40
3889349,7	62,40
3889350,2	62,40
3889350,7	62,40
3889351,2	62,40
3889410,0X20,0	56,80
3889410,5X15,0	56,80
3889410,5X21,0	56,80
3889410,5X25,0	56,80
3889410,5X30,0	56,80
3889411,0X20,0	56,80
3889411,0X25,0	56,80
3889411,0X30,0	56,80
3889411,0X35,0	64,00
3889411,0X40,0	64,00
3889411,0X45,0	107,20
3889411,0X50,0	107,20
3889412,0X20,0	56,80
3889412,0X25,0	56,80
3889412,0X30,0	56,80
3889413,0X20,0	56,80
3889413,0X25,0	56,80
3889413,0X30,0	56,80
3889413,5X20,0	56,80
3889413,5X25,0	56,80
3889413,5X30,0	56,80
3889413,5X35,0	64,00
3889413,5X40,0	64,00
3889413,5X50,0	107,20
3889414,0X20,0	56,80
3889414,0X25,0	56,80
3889414,0X30,0	56,80
3889414,0X35,0	64,00
3889414,0X40,0	64,00
3889416,0X25,0	56,80
3889416,0X30,0	56,80
3889416,0X35,0	64,00
3889416,0X40,0	64,00
3889417,5X25,0	56,80
3889417,5X30,0	56,80
3889417,5X35,0	64,00
3889417,5X40,0	64,00
3889417,5X50,0	107,20
3889418,0X30,0	56,80
3889419,0X25,0	56,80
3889419,0X30,0	56,80
3889419,0X35,0	64,00
3889419,0X40,0	64,00
3889420,5X30,0	56,80
3889420,5X35,0	64,00
3889420,5X40,0	64,00
3889420,5X50,0	107,20
3889422,5X30,0	56,80
3889422,5X35,0	64,00
3889422,5X40,0	64,00
3889422,5X50,0	107,20
3889424,0X40,0	64,00
3889424,0X50,0	107,20
3889425,5X30,0	56,80
3889425,5X40,0	64,00
3889425,5X50,0	107,20
3889426,0X40,0	64,00
3889426,0X50,0	107,20

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3889427,0X40,0	64,00
3889427,0X50,0	107,20
388945,0X10,0	56,80
388945,0X13,0	56,80
388945,0X15,0	56,80
388945,0X20,0	56,80
388945,0X25,0	56,80
388945,5X11,0	56,80
388945,5X15,0	56,80
388945,5X20,0	56,80
388945,5X25,0	56,80
388946,5X13,0	56,80
388946,5X20,0	56,80
388946,5X25,0	56,80
388946,5X30,0	56,80
388947,0X15,0	56,80
388947,0X20,0	56,80
388947,0X25,0	56,80
388947,0X30,0	56,80
388948,0X13,0	56,80
388948,0X20,0	56,80
388948,0X25,0	56,80
388948,0X30,0	56,80
388949,0X13,0	56,80
388949,0X18,0	56,80
388949,0X20,0	56,80
388949,0X25,0	56,80
388949,0X30,0	56,80
388949,0X40,0	64,00
388949,5X20,0	56,80
388949,5X25,0	56,80
388949,5X30,0	56,80
Seite 249	
3889410,0X14,0	39,80
3889410,0X19,0	52,60
3889410,0X21,0	52,60
3889410,0X26,0	52,60
3889410,0X31,0	52,60
3889410,0X41,0	63,00
3889410,5X21-45	52,60
3889410,5X26,0	52,60
3889410,5X31,0	52,60
3889410,8X15,3	39,80
3889410,8X21,3	52,60
3889410,8X25,3	52,60
3889410,8X30,3	52,60
3889411,3X20,3	52,60
3889411,3X25,3	52,60
3889411,3X30,3	52,60
3889411,3X40,3	63,00
3889411,3X45,3	94,60
3889411,3X50,3	94,60
3889411,5X16,0	39,80
3889411,5X22,0	52,60
3889411,5X26,0	52,60
3889411,5X31,0	52,60
3889412,0X21,0	52,60
3889412,0X26,0	52,60
3889412,0X31,0	52,60
3889412,0X41,0	63,00
3889412,0X46,0	94,60
3889412,0X51,0	94,60
3889412,3X20,3	52,60
3889412,3X25,3	52,60
3889412,3X30,3	52,60
3889413,0X21,0	52,60
3889413,0X26,0	52,60
3889413,0X31,0	52,60
3889413,3X20,3	52,60
3889413,3X25,3	52,60
3889413,3X30,3	52,60

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3889413,8X20,3	52,60
3889413,8X25,3	52,60
3889413,8X30,3	52,60
3889413,8X35,3	63,00
3889413,8X40,3	63,00
3889413,8X50,3	94,60
3889414,0X21,0	52,60
3889414,0X26,0	52,60
3889414,0X31,0	52,60
3889414,3X20,3	52,60
3889414,3X25,3	52,60
3889414,3X30,3	52,60
3889414,3X35,3	63,00
3889414,3X40,3	63,00
3889414,5X21,0	52,60
3889414,5X26,0	52,60
3889414,5X31,0	52,60
3889414,5X36,0	63,00
3889414,5X41,0	63,00
3889414,5X51,0	94,60
3889415,0X21,0	52,60
3889415,0X26,0	52,60
3889415,0X31,0	52,60
3889415,0X36,0	63,00
3889415,0X41,0	63,00
3889416,3X25,3	52,60
3889416,3X30,3	52,60
3889416,3X35,3	63,00
3889416,3X40,3	63,00
3889417,0X26,0	52,60
3889417,0X31,0	52,60
3889417,0X36,0	63,00
3889417,0X41,0	63,00
3889417,8X25,3	52,60
3889417,8X30,3	52,60
3889417,8X35,3	63,00
3889417,8X40,3	63,00
3889417,8X50,3	94,60
3889418,5X26,0	52,60
3889418,5X31,0	52,60
3889418,5X36,0	63,00
3889418,5X41,0	63,00
3889418,5X51,0	94,60
3889419,3X25,3	52,60
3889419,3X30,3	52,60
3889419,3X35,3	63,00
3889419,3X40,3	63,00
3889420,0X26,0	52,60
3889420,0X31,0	52,60
3889420,0X36,0	52,60
3889420,0X41,0	63,00
3889420,8X30,3	52,60
3889420,8X35,3	63,00
3889420,8X40,3	63,00
3889420,8X50,3	94,60
3889421,5X31,0	52,60
3889421,5X36,0	63,00
3889421,5X41,0	63,00
3889421,5X51,0	94,60
3889422,8X30,3	52,60
3889422,8X35,3	63,00
3889422,8X40,3	63,00
3889422,8X50,3	94,60
3889423,5X31,0	52,60
3889423,5X36,0	63,00
3889423,5X41,0	63,00
3889423,5X51,0	94,60
3889424,3X40,3	63,00
3889424,3X50,3	94,60
3889425,0X41,0	63,00
3889425,0X51,0	94,60
3889425,8X30,3	52,60

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3889425,8X50,3	94,60
3889426,3X40,3	63,00
3889426,3X50,3	94,60
3889426,5X31,0	52,60
3889426,5X41,0	63,00
3889426,5X51,0	94,60
3889427,0X41,0	63,00
3889427,0X51,0	94,60
3889427,3X50,3	94,60
3889427,3x40,3	63,00
3889428,0X51,0	94,60
3889428,0x41,0	63,00
388945,3X10,3	39,80
388945,3X13,3	39,80
388945,3X15,3	39,80
388945,3X20,3	52,60
388945,3X25,3	52,60
388945,8X11,3	39,80
388945,8X15,3	39,80
388945,8X20,3	52,60
388945,8X25,3	52,60
388946,0X11,0	39,80
388946,0X16,0	39,80
388946,0X21,0	52,60
388946,0X26,0	52,60
388946,5X12,0	39,80
388946,5X16,0	39,80
388946,5X21,0	52,60
388946,5X26,0	52,60
388946,8X13,3	39,80
388946,8X20,3	52,60
388946,8X25,3	52,60
388946,8X30,3	52,60
388947,3X15,3	39,80
388947,3X20,3	52,60
388947,3X25,3	52,60
388947,3X30,3	52,60
388947,5X14,0	39,80
388947,5X21,0	52,60
388947,5X26,0	39,80
388947,5X31,0	39,80
388948,0X16,0	39,80
388948,0X21,0	39,80
388948,0X26,0	39,80
388948,0X31,0	39,80
388948,3X13,3	39,80
388948,3X20,3	39,80
388948,3X25,3	39,80
388948,3X30,3	52,60
388949,0X14,0	39,80
388949,0X21,0	52,60
388949,0X26,0	39,80
388949,0X31,0	39,80
388949,3X13,3	39,80
388949,3X18,3	52,60
388949,3X20,3	52,60
388949,3X25,3	39,80
388949,3X30,3	52,60
388949,3X40,3	63,00
388949,8X20,3	39,80
388949,8X25,3	52,60
388949,8X30,3	39,80
Seite 250	
3889510	46,20
3889511	46,20
3889512	46,20
3889513	46,20
3889514	46,20
3889515	46,20
3889516	46,20
3889517	46,20

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3889518	46,20
3889519	46,20
3889520	46,20
3889521	53,40
3889522	53,40
3889523	53,40
3889523,5	53,40
3889524	53,40
3889524,5	53,40
3889525	53,40
3889525,5	53,40
3889526	53,40
3889526,5	53,40
3889527	53,40
3889527,5	53,40
3889528	53,40
3889528,5	76,00
3889529	76,00
3889529,5	76,00
3889530	76,00
3889530,5	76,00
3889531	76,00
3889531,5	76,00
3889532	76,00
3889532,5	76,00
3889533	76,00
3889533,5	76,00
3889534	76,00
3889534,5	76,00
3889535	76,00
388954	46,20
388955	46,20
388956	46,20
388957	46,20
388958	46,20
388959	46,20
3889610,2	67,20
3889610,7	67,20
3889611,2	67,20
3889611,7	71,40
3889612,2	71,40
3889612,7	71,40
3889613,2	71,40
3889613,7	71,40
3889614,2	71,40
3889614,7	71,40
3889615,2	71,40
3889615,7	71,40
3889616,2	71,40
3889616,7	71,40
3889617,2	71,40
3889617,7	71,40
3889618,2	71,40
3889618,7	71,40
3889619,2	71,40
3889619,7	71,40
3889620,2	71,40
3889620,7	71,40
3889621,2	71,40
3889621,7	71,40
3889622,2	71,40
3889622,7	71,40
3889623,2	71,40
3889623,2-60	86,20
3889623,7	86,20
3889624,2	86,20
3889624,7	86,20
3889625,2	86,20
3889625,7	86,20
3889626,2	86,20
3889626,7	86,20
3889627,2	86,20

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3889627,7	86,20
3889628,2	86,20
3889628,7	86,20
3889628,7-80	96,60
3889629,2	86,20
3889629,2-80	96,60
3889629,7	96,60
3889630,2	96,60
3889630,7	96,60
3889631,2	96,60
3889631,7	96,60
3889632,2	96,60
3889632,7	96,60
3889633,2	96,60
3889633,7	96,60
3889634,2	96,60
3889634,7	96,60
3889635,2	96,60
3889635,7	96,60
388964,2	67,20
388964,7	67,20
388965,2	67,20
388965,7	67,20
388966,2	67,20
388966,7	67,20
388967,2	67,20
388967,7	67,20
388968,2	67,20
388968,7	67,20
388969,2	67,20
388969,7	67,20
Seite 252	
3776101	265,00
Seite 253	
3777010	425,00
3777011	14,50
3777012	18,50
3777013	25,50
3777014	33,00
3777015	47,90
3777016	76,90
Seite 254	
3776010	499,00
Seite 255	
3790001	195,00
3790002	315,00
3790003	14,90
3790004	31,90
3790006	965,00
3790011	86,00
3790280	34,50
Seite 256	
3776030	1.149,00
Seite 257	
3776012	445,00
3790005	31,90
3790020	88,50
3790021	90,90
3790022	90,90
3790023	100,90
3790024	103,50
3790025	117,90
3790026	93,90
3790027	93,90
3790028	100,90
3790029	90,90

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3790030	93,90
3790031	100,90
3790032	122,90
3790033	122,90
3790034	103,50
3790035	122,90
3790036	122,90
3790037	122,90
3790038	122,90
3790039	135,00
3790040	149,00
3790041	135,00
3790042	165,00
3790043	66,50
3790044	81,50
3790045	81,50
3790046	66,50
3790047	71,50
3790048	73,90
3790049	73,90
3790050	81,50
3790051	81,50
3790052	135,00
3790053	122,90
Seite 258	
4300054	4.999,00
4310000	465,00
4311999	235,00
4311999	235,00
4312000	225,00
Seite 259	
4310080	279,00
4310081	279,00
4310082	279,00
4310083	279,00
4310084	279,00
4310085	299,00
4310086	279,00
4310087	299,00
4310090	299,00
4310091	330,00
4311000	279,00
4311001	290,00
4311002	279,00
4311003	299,00
4311004	290,00
4311005	330,00
4311006	309,00
4311007	360,00
4311008	309,00
4311009	395,00
4311010	335,00
4311011	440,00
4311012	350,00
4311013	469,00
4311014	350,00
4311015	479,00
4311016	409,00
4311017	525,00
4311018	495,00
4311019	595,00
4311020	469,00
4311021	575,00
4311022	490,00
4311023	589,00
4311024	585,00
4311025	615,00
4311026	575,00
4311027	699,00
4311028	595,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
4311029	805,00
4311030	599,00
4311031	799,00
4311032	645,00
4311033	875,00
4311034	709,00
4311035	875,00
4311036	685,00
4311037	949,00
4311038	675,00
4311039	940,00
4311040	900,00
4311041	1.225,00
4312000	225,00
4312000	225,00
4312006	56,50
4312008	56,50
4312010	56,50
4312012	56,50
4312014	56,50
4312015	56,50
4312016	56,50
4312017	56,50
4312018	56,50
4312020	73,90
4312021	73,90
4312022	73,90
4312025	73,90
4312026	73,90
4312028	73,90
4312030	73,90
4312032	73,90
4312033	73,90
4312035	73,90
4312038	85,00
4312040	85,00
4312042	85,00
4312043	85,00
4312045	85,00
4312048	85,00
4312049	85,00
4312050	85,00
Seite 260	
4320060	11.950,00
4336211567	499,00
4336272090	549,00
43363420100	595,00
43364330130	865,00
43364930150	910,00
43366040190	1.229,00
4338211567	435,00
4338272090	455,00
43383420100	479,00
43384330130	685,00
43384930150	729,00
43386040190	1.229,00
Seite 261	
4320076	14.300,00
4337211567	499,00
4337272090	549,00
43373420100	595,00
43374330130	865,00
43374930150	910,00
43376040190	1.229,00
43377665230	2.735,00
4339211567	435,00
4339272090	455,00
43393420100	479,00
43394330130	685,00
43394930150	729,00
43396040190	1.229,00
43397665230	2.389,00
Seite 263	
3780010	1.099,00
3780011	1.999,00
Seite 264	
3812031	3.025,00
Seite 265	
3880075	649,00
3880076	1.039,00
3880077	309,00
388007710	309,00
388007712	309,00
388007713,5	309,00
388007715	309,00
388007716	309,00
388007717	309,00
388007717,2	309,00
388007720	309,00
388007721	309,00
388007721,3	309,00
388007722	309,00
388007725	309,00
388007726,9	309,00
388007727	309,00
388007728	309,00
388007730	309,00
388007732	309,00
388007733	309,00
388007733,4	309,00
388007733,7	309,00
38800778	309,00
3880078	309,00
388007834	309,00
388007835	309,00
388007838	309,00
388007838,7	309,00
388007840	309,00
388007841,5	309,00
388007842	309,00
388007842,4	325,00
388007848,3	309,00
388007849	309,00
388007864	309,00
3880080	365,00
3880081	365,00
388008212	309,00
388008213,5	309,00
388008216	309,00
388008218	309,00
388008220	309,00
388008221,3	309,00
388008221,7	309,00
388008222	309,00
388008225	309,00
388008226,9	309,00
388008227,1	309,00
388008230	309,00
388008233	309,00
388008233,7	309,00
38800828	309,00
388008335	309,00
388008340	309,00
388008342	309,00
388008342,4	309,00
388008342,7	309,00
388008343	309,00
388008348,3	309,00
388008450	309,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
388008450,8	309,00
388008460	309,00
388008460,3	309,00
3880085	365,00
3880086	365,00
3880151	2.075,00
3880152	1.685,00
Seite 266	
3812035	4.449,00
Seite 267	
3880087	829,00
3880088	1.249,00
3880089	359,00
388008910	359,00
388008910,2	359,00
388008912	359,00
388008913,5	359,00
388008914	359,00
388008916	359,00
388008917,2	359,00
388008920	359,00
388008921,3	359,00
388008922	359,00
388008925	359,00
388008926,9	359,00
388008927	359,00
388008928	359,00
388008930	359,00
388008932	359,00
388008933	359,00
388008933,7	359,00
388008935	359,00
388009034	359,00
388009035	359,00
388009038	359,00
388009040	359,00
388009042	359,00
388009042,3	359,00
388009042,4	359,00
388009042,7	359,00
388009042,8	359,00
388009048,3	359,00
388009150	359,00
388009154	359,00
388009160,3	380,00
388009163,5	359,00
3880092	439,00
3880093	439,00
3880094	439,00
388009510	359,00
388009512	359,00
388009516	359,00
388009520	359,00
388009521,3	359,00
388009522	359,00
388009525	359,00
388009526,9	359,00
388009527,1	359,00
388009528	359,00
388009530	359,00
388009533,7	359,00
388009633,7	359,00
388009638,1	359,00
388009640	359,00
388009642	359,00
388009642,2	359,00
388009642,4	359,00
388009642,7	359,00
388009648,3	359,00
388009749	359,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
388009750	359,00
388009760	359,00
388009760,3	359,00
388009770	359,00
3880098	439,00
3880099	439,00
3880100	439,00
3880153	2.735,00
3880154	2.199,00
Seite 268	
3812040	12.750,00
Seite 269	
388027017,2	379,00
388027021,3	379,00
388027025,4	379,00
388027026,9	379,00
388027033,7	379,00
388027142,4	379,00
3880273	439,00
3880274	439,00
3880275	439,00
3880276	439,00
388027725,4	379,00
388027733,7	379,00
388027833	379,00
388027834	379,00
388027842	379,00
388027842,4	379,00
3880280	439,00
3880281	439,00
3880282	439,00
3880283	439,00
Seite 270	
3812036	11.690,00
Seite 271	
3880102	1.369,00
388010322	379,00
388010335	379,00
388010438,1	379,00
388010440	379,00
388010442,3	379,00
388010442,4	379,00
388010448,3	379,00
388010550	379,00
388010557	379,00
388010560,3	379,00
3880106	439,00
3880107	439,00
3880108	439,00
3880109	439,00
388011021,3	379,00
388011026,9	379,00
388011033,7	379,00
388011140	379,00
388011142,4	379,00
388011148	379,00
388011250	379,00
388011260,3	379,00
3880113	439,00
3880114	439,00
3880115	439,00
3880116	439,00
3880161	1.665,00
3880163	8.325,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 272	
3812060	15.850,00
Seite 273	
3880161	1.665,00
3880163	8.325,00
388041017,2	1.105,00
388041021,3	1.105,00
388041026,7	1.105,00
388041033,7	1.105,00
388041140	1.179,00
388041142,4	1.179,00
388041148,3	1.179,00
388041250,8	1.285,00
388041260	1.285,00
388041260,3	1.285,00
388041370	1.499,00
388041373	1.499,00
388041375	1.499,00
388041376,1	1.499,00
388041485	1.739,00
388041488,9	1.739,00
3880420	1.215,00
3880421	1.335,00
3880422	1.489,00
388043030	845,00
388043033,7	845,00
388043042,4	969,00
388043148,3	869,00
388043150	905,00
388043260,3	905,00
388043376,1	939,00
3880440	989,00
3880441	1.059,00
3880442	1.165,00
Seite 274	
3812080	24.990,00
Seite 275	
3880170	3.449,00
3880171	10.699,00
Seite 276	
3812100	41.590,00
Seite 277	
3880180	4.225,00
3880181	10.699,00
3880182	6.300,00
Seite 279	
3776102	189,00
3776103	969,00
3776104	90,90
3776105	90,90
3776106	399,00
3776107	399,00
3776108	399,00
3776109	399,00
Seite 280	
3814001	759,00
3814002	869,00
3880121	85,90
3880122	85,90
3880123	85,90
3880124	85,90
3880125	85,90
3880126	85,90
3880127	85,90
3880128	85,90

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3880131	107,90
3880132	107,90
3880133	107,90
3880134	107,90
3880135	107,90
3880136	107,90
3880137	107,90
3880138	107,90
Seite 281	
3814003	2.859,00
3880131	107,90
3880132	107,90
3880133	107,90
3880134	107,90
3880135	107,90
3880136	107,90
3880137	107,90
3880138	107,90
Seite 282	
3814004	5.269,00
3814005	7.359,00
3880711	295,00
3880712	295,00
3880713	295,00
3880714	295,00
3880715	295,00
3880716	295,00
3880717	295,00
3880718	295,00
3880719	3.229,00
3880721	335,00
3880722	335,00
3880723	335,00
3880724	335,00
3880725	335,00
3880726	335,00
3880727	335,00
3880728	335,00
3880729	3.229,00
Seite 284	
3780112	159,00
3780113	85,90
3780113	85,90
3780618	279,00
Seite 285	
3781301	1.499,00
3813101	1.579,00
3813103	2.199,00
3813104	2.829,00
3880071	345,00
3880073	460,00
3880074	460,00
Seite 286	
3781305	2.799,00
Seite 287	
3813201	5.549,00
3813202	5.759,00
3813203	6.289,00
3813204	7.329,00
3880059	735,00
3880060	945,00
3880061	999,00
3880062	795,00
3880063	945,00
3880064	999,00
3880065	999,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3880066	945,00
3880067	999,00
3880068	1.139,00
3880069	945,00
3880070	999,00
Seite 288	
3813301	10.889,00
3813302	12.149,00
3813303	13.599,00
3880050	995,00
3880051	995,00
3880052	1.139,00
3880053	1.199,00
3880054	995,00
3880055	1.139,00
3880056	1.469,00
3880057	995,00
3880058	1.139,00
Seite 289	
3813314	21.490,00
3813315	26.550,00
3813316	30.590,00
3813317	29.450,00
3813318	39.190,00
3813319	52.990,00
3880220	1.399,00
3880220	1.399,00
3880220	1.399,00
3880220	1.399,00
3880220	1.399,00
3880220	1.399,00
3880221	3.459,00
3880221	3.459,00
3880221	3.459,00
3880221	3.459,00
3880221	3.459,00
3880221	3.459,00
3880225	1.499,00
3880228	2.189,00
3880231	2.649,00
3880234	2.539,00
3880237	3.919,00
3880240	5.299,00
Seite 290	
3813346	Auf Anfrage
3813347	Auf Anfrage
3813348	Auf Anfrage
3813349	Auf Anfrage
3813350	Auf Anfrage
3813351	Auf Anfrage
3813352	Auf Anfrage
3813354	Auf Anfrage
3813355	Auf Anfrage
3813356	Auf Anfrage
Seite 291	
3883100	Auf Anfrage
3883101	Auf Anfrage
3883102	Auf Anfrage
3883103	Auf Anfrage
3883104	Auf Anfrage
Seite 293	
3771020	1.079,00
3772305	225,00
3772610	279,00
3772700	199,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 294	
3770103	2.899,00
3772102	1.789,00
3772125	1.599,00
3772127	1.839,00
3772128	1.979,00
3772129	2.649,00
3772130	3.899,00
Seite 295	
3772701	650,00
3772702	650,00
3772703	750,00
3772703	750,00
3772704	889,00
3772720	135,00
Seite 296	
4120010	5.190,00
4120012	5.600,00
Seite 297	
3772920	5.850,00
3772921	339,00
3772922	1.075,00
Seite 298	
3770066	999,00
3770067	365,00
3771050	1.139,00
3771051	425,00
3771053	1.069,00
3771300	1.499,00
3771301	459,00
3771303	1.215,00
3790101	300,00
3790102	325,00
3790103	365,00
3790104	405,00
3790151	259,00
3790152	290,00
3790153	345,00
3790161	259,00
3790162	279,00
3790163	325,00
3790171	259,00
3790172	389,00
3790173	345,00
3791050	655,00
3791051	570,00
3791300	675,00
3791301	675,00
3791660	615,00
Seite 300	
3779001	9.300,00
3779002	10.550,00
3779003	11.390,00
3779004	13.490,00
3779010	9.750,00
3779011	11.090,00
3779012	12.250,00
3779013	14.450,00
3779020	11.790,00
3779021	12.600,00
3779022	14.250,00
3779023	15.890,00
Seite 301	
3797010	2.175,00
3797011	2.375,00
3797012	2.575,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3797013	2.690,00
3797020	3.225,00
3797021	3.350,00
3797022	3.475,00
3797023	3.575,00
3797030	1.375,00
3797031	1.425,00
3797032	1.475,00
3797033	1.590,00
Seite 302	
3775011	1.239,00
3775021	1.959,00
3775026	2.539,00
3775031	3.249,00
3792050	499,00
3792051	195,00
3792052	215,00
3792053	67,50
3792054	165,00
3792055	165,00
3792056	89,50
3792057	239,00
3792058	189,00
3792059	285,00
3792060	74,50
3792061	119,00
3792062	269,00
3792063	145,00
3792070	165,00
3792071	285,00
3792072	74,50
3792073	119,00
3792074	345,00
3792080	165,00
3792081	285,00
3792082	74,50
3792084	119,00
3792085	409,00
3792086	279,00
3792090	165,00
3792091	165,00
3792092	285,00
3792093	119,00
Seite 303	
3770125	3.990,00
Seite 304	
3779030	16.390,00
3779031	17.490,00
3779032	18.990,00
3779033	19.690,00
3779040	17.590,00
3779041	18.290,00
3779042	19.890,00
3779043	20.990,00
3779050	17.990,00
3779051	18.550,00
3779052	20.290,00
3779053	22.290,00
Seite 305	
3797005	1.225,00
3797006	1.290,00
3797007	1.375,00
3797008	1.450,00
3797010	2.175,00
3797011	2.375,00
3797012	2.575,00
3797013	2.690,00
3797020	3.225,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3797021	3.350,00
3797022	3.475,00
3797023	3.575,00
3797030	1.375,00
3797031	1.425,00
3797032	1.475,00
3797033	1.590,00
Seite 306	
3772940	9.990,00
3772945	11.990,00
3772950	13.650,00
Seite 307	
3772941	349,00
3772946	389,00
3772951	439,00
Seite 308	
3779060	17.550,00
3779061	17.850,00
3779062	18.650,00
3779063	20.350,00
3779070	19.050,00
3779071	19.290,00
3779072	19.950,00
3779073	21.950,00
3779080	19.390,00
3779081	19.550,00
3779082	20.790,00
3779083	23.750,00
Seite 309	
3797005	1.225,00
3797006	1.290,00
3797007	1.375,00
3797008	1.450,00
3797010	2.175,00
3797011	2.375,00
3797012	2.575,00
3797013	2.690,00
3797020	3.225,00
3797021	3.350,00
3797022	3.475,00
3797023	3.575,00
3797040	10.350,00
3797041	12.350,00
3797042	12.700,00
3797043	13.050,00
3797160	1.190,00
3797500	3.725,00
3797511	18.850,00
3797512	20.390,00
3797513	21.750,00
3797514	23.250,00
Seite 310	
3779089	20.790,00
3779090	21.950,00
3779091	22.450,00
3779092	24.450,00
3779093	26.050,00
3779099	22.290,00
3779100	23.550,00
3779101	23.950,00
3779102	25.490,00
3779103	27.450,00
3779109	23.490,00
3779110	24.450,00
3779111	24.990,00
3779112	26.850,00
3779113	28.790,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 311	
3797005	1.225,00
3797005	1.225,00
3797006	1.290,00
3797007	1.375,00
3797008	1.450,00
3797010	2.175,00
3797010	2.175,00
3797011	2.375,00
3797012	2.575,00
3797013	2.690,00
3797020	3.225,00
3797020	3.225,00
3797021	3.350,00
3797022	3.475,00
3797023	3.575,00
3797160	1.190,00
3797500	3.725,00
3797510	17.850,00
3797511	18.850,00
3797512	20.390,00
3797513	21.750,00
3797514	23.250,00
Seite 312	
3779119	29.090,00
3779120	29.290,00
3779121	31.190,00
3779122	36.490,00
3779123	37.750,00
3779129	32.950,00
3779130	33.050,00
3779131	34.590,00
3779132	40.090,00
3779133	41.790,00
Seite 313	
3797005	1.225,00
3797010	2.175,00
3797010	2.175,00
3797011	2.375,00
3797012	2.575,00
3797013	2.690,00
3797020	3.225,00
3797021	3.350,00
3797022	3.475,00
3797023	3.575,00
3797160	1.190,00
3797500	3.725,00
3797530	18.350,00
3797531	18.850,00
3797532	20.390,00
3797533	21.750,00
3797534	23.250,00
3797540	39.900,00
3797541	45.850,00
3797542	46.750,00
3797543	47.550,00
3797544	48.450,00
Seite 314	
3779124	38.790,00
3779125	39.890,00
3779126	41.990,00
3779127	56.550,00
3779128	37.590,00
3779134	42.050,00
3779135	44.490,00
3779136	46.590,00
3779137	Auf Anfrage
3779138	41.490,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 315	
3797010	2.175,00
3797011	2.375,00
3797012	2.575,00
3797013	2.690,00
3797014	3.290,00
3797020	3.225,00
3797021	3.350,00
3797022	3.475,00
3797023	3.575,00
3797024	4.025,00
3797160	1.190,00
3797160	1.190,00
3797500	3.725,00
3797500	3.725,00
3797560	19.850,00
3797561	21.690,00
3797562	22.990,00
3797563	23.950,00
3797564	25.450,00
3797570	45.850,00
3797571	46.750,00
3797572	47.550,00
3797573	48.450,00
3797574	49.790,00
Seite 317	
3797011	2.375,00
3797012	2.575,00
3797021	3.350,00
3797022	3.475,00
3797160	1.190,00
3797160	1.190,00
3797500	3.725,00
3797500	3.725,00
3797561	21.690,00
3797562	22.990,00
3797571	46.750,00
3797572	47.550,00
Seite 318	
3779140	47.290,00
3779141	52.390,00
3779142	55.390,00
3779143	56.990,00
3779144	75.850,00
3779150	48.850,00
3779151	53.590,00
3779152	58.290,00
3779153	62.450,00
3779154	82.450,00
3779220	54.890,00
3779221	59.690,00
3779222	65.950,00
3779223	72.350,00
3779224	85.190,00
Seite 319	
3797010	2.175,00
3797011	2.375,00
3797012	2.575,00
3797013	2.690,00
3797014	3.290,00
3797020	3.225,00
3797021	3.350,00
3797022	3.475,00
3797023	3.575,00
3797024	4.025,00
3797160	1.190,00
3797500	3.725,00
3797610	21.490,00
3797611	23.490,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3797612	24.790,00
3797613	25.650,00
3797614	26.450,00
3797620	52.090,00
3797621	50.790,00
3797622	54.290,00
3797623	52.650,00
3797624	54.750,00
3799132	Auf Anfrage
3799133	Auf Anfrage
Seite 320	
3779400	66.550,00
3779401	69.650,00
3779402	72.590,00
3779403	88.690,00
3779404	Auf Anfrage
3779405	Auf Anfrage
3779410	69.390,00
3779411	73.050,00
3779412	77.550,00
3779413	98.950,00
3779414	Auf Anfrage
3779415	Auf Anfrage
3779420	71.850,00
3779421	76.390,00
3779422	82.590,00
3779423	105.290,00
3779424	Auf Anfrage
3779425	Auf Anfrage
Seite 321	
3797011	2.375,00
3797012	2.575,00
3797013	2.690,00
3797014	3.290,00
3797016	Auf Anfrage
3797021	3.350,00
3797022	3.475,00
3797023	3.575,00
3797024	4.025,00
3797025	Auf Anfrage
3797611	23.490,00
3797612	24.790,00
3797613	25.650,00
3797614	26.450,00
3797615	Auf Anfrage
3797621	50.790,00
3797622	54.290,00
3797623	52.650,00
3797624	54.750,00
3797625	Auf Anfrage
Seite 322	
4137200	Auf Anfrage
4137250	Auf Anfrage
4137320	Auf Anfrage
4137420	Auf Anfrage
Seite 323	
4136200	Auf Anfrage
4136250	Auf Anfrage
4136320	Auf Anfrage
4136420	Auf Anfrage
Seite 324	
4135200	Auf Anfrage
4135250	Auf Anfrage
4135320	Auf Anfrage
4135420	Auf Anfrage

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 325	
4134250	Auf Anfrage
4134320	Auf Anfrage
4134420	Auf Anfrage
Seite 326	
4133200	Auf Anfrage
4133250	Auf Anfrage
4133320	Auf Anfrage
4133420	Auf Anfrage
Seite 327	
4132200	Auf Anfrage
4132250	Auf Anfrage
4132320	Auf Anfrage
Seite 328	
4131250	Auf Anfrage
4131320	Auf Anfrage
Seite 330	
3812510	7.650,00
3812520	9.350,00
3812530	11.900,00
3812540	14.050,00
Seite 331	
3888060	1.260,00
3888061	105,00
3888062	125,00
3888063	149,00
3888064	175,00
3888065	195,00
3888066	229,00
3888067	320,00
3888101	205,00
3888102	205,00
3888103	205,00
3888104	309,00
3888105	389,00
3888106	389,00
3888107	389,00
3888120	505,00
3888121	320,00
3888122	369,00
3888123	439,00
3888124	505,00
3888125	599,00
3888126	320,00
3888150	1.039,00
3888151	275,00
3888155	915,00
3888201	229,00
3888202	229,00
3888203	229,00
3888204	345,00
3888205	459,00
3888206	459,00
3888207	459,00
3888220	575,00
3888221	415,00
3888222	459,00
3888223	499,00
3888224	599,00
3888225	689,00
3888226	415,00
3888250	1.039,00
3888251	345,00
3888255	939,00
3888301	275,00
3888302	275,00
3888303	275,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3888304	480,00
3888305	549,00
3888306	549,00
3888307	549,00
3888308	549,00
3888320	669,00
3888321	505,00
3888322	549,00
3888323	575,00
3888324	689,00
3888325	839,00
3888326	459,00
3888350	1.269,00
3888351	459,00
3888355	1.269,00
Seite 332	
3812550	19.150,00
3812580	23.390,00
3812599	25.490,00
Seite 333	
3888060	1.260,00
3888070	1.499,00
3888501	320,00
3888502	320,00
3888503	320,00
3888504	549,00
3888505	640,00
3888506	640,00
3888507	640,00
3888508	640,00
3888509	640,00
3888520	799,00
3888521	595,00
3888522	640,00
3888523	689,00
3888524	829,00
3888525	999,00
3888526	575,00
3888550	1.499,00
3888551	669,00
3888555	1.499,00
3888801	320,00
3888802	320,00
3888803	320,00
3888804	549,00
3888805	640,00
3888806	640,00
3888807	640,00
3888808	640,00
3888809	640,00
3888820	799,00
3888821	595,00
3888822	640,00
3888823	689,00
3888824	835,00
3888825	999,00
3888826	575,00
3888850	1.499,00
3888851	669,00
3888855	1.499,00
Seite 336	
3990100	519,00
Seite 337	
3726700	17,50
3726701	17,50
3726702	17,50
3726703	17,50
3726710	20,90

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3726711	20,90
3726712	20,90
3726713	20,90
3726714	20,90
3726715	20,90
3726720	16,90
3726721	18,50
3726722	19,90
3726723	21,90
3726724	23,50
3726735	44,90
3726740	24,50
3726740	24,50
3726750	11,00
3726751	10,50
3726751	10,50
3726752	10,50
3726752	10,50
3726760	6,90
3726761	6,90
3726762	6,90
3726763	6,90
3726764	6,90
3726770	58,50
3726776	63,90
3726777	119,90
3726778	125,00
3726779	125,00
3726780	5,90
3726781	3,75
3726785	101,90
3726786	101,90
3726787	101,90
3726791	30,50
3726795	8,50
3726796	8,50
3726797	8,50
3726803	10,50
3726806	12,50
3726807	7,10
3726809	44,90
3726810	9,00
3726845	27,90
3726846	27,90
3726847	27,90
3726848	27,90
3726850	8,70
3726855	4,75
3726856	4,75
3726857	4,75
3726858	4,75
3726859	4,75
3726860	1,69
3726861	1,50
3726862	1,45
3726863	1,39
Seite 338	
3726865	105,00
3726866	101,90
3726867	101,90
3726868	111,90
3726870	55,50
3726871	55,50
3726872	55,50
3726873	55,50
3726874	55,50
3726880	15,90
3726881	14,50
3726882	13,50
3726883	13,00
3726884	13,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3990760	609,00
Seite 339	
3700114	13.350,00
3728908	55,50
3728912	51,90
3728918	51,90
3728924	51,90
3728932	51,90
3728940	51,90
3728960	51,90
Seite 340	
3700051	449,00
3721001	6,90
3721004	29,90
3721006	27,50
3721008	25,90
3721010	25,50
3922002	49,90
3922003	22,25
3922004	44,25
3922006	639,00
3922011	729,00
3922012	18,75
3922013	37,50
3922014	40,90
5911001	6,79
5911504	13,50
5911506	13,50
5911508	13,50
5911510	13,50
5911512	13,50
5911515	13,50
5911518	13,50
Seite 341	
3722000	82,50
3722001	139,00
3722004	85,90
3722006	69,50
3722008	65,90
3722009	65,90
3722022	195,00
3722024	129,00
3722026	97,50
3925070	799,00
3925080	75,00
Seite 342	
3726000	71,90
3726001	80,90
3726040	73,90
3726060	61,50
3726080	57,50
3726120	57,50
3727040	97,90
3727060	75,50
3727080	67,90
3727120	65,50
3923141	539,00
3923142	575,00
3924010	45,90
3924020	44,50
3924025	4,90
Seite 343	
3712075	1.429,00
3712076	1.925,00
3712150	1.699,00
3712151	2.199,00
3722000	82,50

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3722001	139,00
3722004	85,90
3722006	69,50
3722008	65,90
3722009	65,90
3722010	149,00
3722011	265,00
3722014	159,00
3722016	129,00
3722018	119,00
3722019	119,00
3722022	195,00
3722023	145,00
3722024	129,00
3722026	97,50
3722135	92,90
3722135	92,90
3722136	27,90
3722137	32,90
3722138	285,00
3722139	550,00
3722150	59,00
3722150	59,00
3723022	375,00
3723023	269,00
3723024	245,00
3723025	159,00
3723026	179,00
Seite 344	
3923273	989,00
3923315	1.199,00
3925271	829,00
3925272	829,00
3925273	865,00
3925315	1.049,00
Seite 345	
3722000	82,50
3722001	139,00
3722004	85,90
3722006	69,50
3722008	65,90
3722009	65,90
3722010	149,00
3722011	265,00
3722014	159,00
3722016	129,00
3722018	119,00
3722019	119,00
3722022	195,00
3722023	145,00
3722024	129,00
3722026	97,50
3723022	375,00
3723023	269,00
3723024	245,00
3723026	179,00
3923274	1.299,00
3923316	1.529,00
3925274	1.159,00
3925316	1.369,00
Seite 346	
3723050	60,00
3723051	60,00
3723052	60,00
3723053	65,00
3723054	65,00
3723055	70,00
3723056	70,00
3723057	75,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3723058	75,00
3723059	80,00
3723060	80,00
3723061	90,00
3723062	90,00
3723063	99,00
3723064	99,00
3723065	75,00
3921001	1.815,00
3921005	2.119,00
Seite 347	
3724710	81,90
3724712	81,90
3724740	101,90
3724760	90,90
3724810	109,00
3724812	135,00
3724840	169,00
3724860	129,00
Seite 348	
3704015	7.849,00
3704025	8.899,00
3704030	9.339,00
Seite 349	
0532PER33000	499,00
Seite 350	
3721112	113,50
3721115	113,50
3721118	113,50
3721122	113,50
3721124	113,50
3721180	97,50
3721210	90,90
3721212	90,90
3721215	90,90
3721218	90,90
3721222	90,90
3721224	90,90
3721280	97,50
3721380	215,00
3721412	225,00
3721515	215,00
3721610	215,00
3721612	215,00
3721618	215,00
3721680	225,00
3721701	329,00
3721702	269,00
3721703	269,00
3721810	159,00
3721812	159,00
3721815	159,00
3721818	159,00
3721822	159,00
3721824	159,00
3721880	165,00
3723010	115,00
3723012	115,00
3723015	115,00
3723018	115,00
3723032	115,00
3723034	115,00
3723040	189,00
3723080	119,00
3723112	329,00
3723180	339,00
3723210	265,00
3723212	265,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3723218	265,00
3723240	359,00
3723280	275,00
3723510	199,00
3723512	199,00
3723515	199,00
3723518	199,00
3723522	199,00
3723524	199,00
3723580	205,00
3724012	155,00
3724015	155,00
3724018	155,00
3724022	155,00
3724024	155,00
3724080	169,00
3724110	119,00
3724112	119,00
3724115	119,00
3724118	119,00
3724122	119,00
3724124	119,00
3724180	135,00
3724212	369,00
3724280	379,00
3724310	309,00
3724312	309,00
3724315	309,00
3724318	307,97
3724380	319,00
3724610	225,00
3724612	225,00
3724615	225,00
3724618	225,00
3724622	225,00
3724624	225,00
3724680	235,00
3725012	109,00
3725015	109,00
3725018	109,00
3725022	109,00
3725024	109,00
3725080	125,00
Seite 351	
3722150	59,00
3730250	1.675,00
3730251	2.479,00
3730260	109,00
3730261	99,00
3730264	205,00
3730265	179,00
3730267	119,00
Seite 352	
4401100	13.950,00
Seite 353	
4403100	24.990,00
4403105	31.150,00
Seite 354	
4402100	31.890,00
4411000	3.200,00
4412000	2.950,00
Seite 355	
4402105	54.150,00
4411000	3.200,00
4412000	2.950,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
Seite 356	
4403200	59.900,00
4403205	76.850,00
4403206	Auf Anfrage
4403207	60.590,00
4403210	83.450,00
4411050	2.675,00
4412005	2.950,00
4415000	5.850,00
4416000	1.790,00
Seite 357	
4403500	86.250,00
4403505	106.900,00
4412010	3.650,00
Seite 358	
4403400	148.900,00
Seite 359	
4404100	37.050,00
4418000	4.625,00
4418010	3.400,00
4418011	4.625,00
4418013	13.250,00
4418014	1.190,00
4418015	950,00
Seite 360	
3720300	65,00
3720301	79,00
3720302	189,00
3720305	65,00
3720306	79,00
3720307	189,00
3720310	65,00
3720311	79,00
3720312	189,00
3720315	55,00
3720316	9,00
3720317	79,00
3720320	235,00
3720321	99,00
3720325	109,00
Seite 361	
3720140	509,00
3720145	550,00
3720150	369,00
3720151	369,00
3720152	369,00
3720180	989,00
3720185	1.079,00
3720190	705,00
3720191	705,00
3720192	705,00
3720350	30,90
3720351	30,90
3720352	30,90
3720353	30,90
3720354	79,00
3720355	79,00
3720356	95,00
3720357	95,00
3720360	30,90
3720361	30,90
3720362	79,00
3720363	79,00
3720364	95,00
3720365	95,00
3720370	30,90
3720371	30,90
3720372	79,00
3720373	79,00
3720374	95,00
3720375	95,00
3720380	49,00
3720381	49,00
3720385	155,00
3720386	155,00
Seite 362	
4420000	255,00
4420000	255,00
4420005	349,00
4420201	4.200,00
4420201	4.200,00
4420400	11.190,00
4420600	15.450,00
4420800	16.750,00
Seite 363	
4421250	9.850,00
4421400	12.200,00
4421500	19.490,00
4421800	22.850,00
Seite 364	
3931545	27.150,00
3932045	28.250,00
Seite 365	
3933060	36.790,00
3933061	40.950,00
3939101	4.099,00
Seite 366	
3933060	36.790,00
3933061	40.950,00
Seite 367	
3942255	36.290,00
3942306	38.990,00
Seite 368	
3934080	50.790,00
3934081	54.190,00
Seite 369	
3942408	50.090,00
Seite 370	
3935010	89.650,00
3936015	108.500,00
3937020	131.500,00
3940255	54.650,00
Seite 371	
3940255	54.650,00
3940306	57.290,00
3940408	68.890,00
Seite 372	
3932122	1.490,00
3939012	679,00
3939013	1.249,00
3939014	1.499,00
3939015	1.919,00
3939016	2.665,00
3939020	275,00
3939021	275,00
3939022	159,00
3939023	129,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3939024	1.490,00
3939111	1.249,00
3939112	1.499,00
3939113	1.919,00
3939114	2.665,00
3939118	275,00
3939119	625,00
3939120	159,00
3939121	129,00
3939211	1.499,00
3939212	1.919,00
3939213	2.665,00
3939217	275,00
3939218	620,00
3939219	159,00
3939220	129,00
3939221	1.490,00
3939401	55,00
Seite 373	
3939001	2.149,00
3939002	2.959,00
3939003	22.600,00
3939004	1.129,00
3939005	635,00
3939006	880,00
3939009	589,00
3939010	1.799,00
3939017	90,00
3939018	4.519,00
3939101	4.099,00
3939102	22.600,00
3939103	1.129,00
3939104	635,00
3939105	880,00
3939108	975,00
3939109	1.945,00
3939115	239,00
3939116	4.969,00
3939201	6.649,00
3939202	1.675,00
3939203	22.600,00
3939204	1.129,00
3939205	880,00
3939209	2.219,00
3939214	275,00
3939215	5.419,00
3939350	58,50
3939351	59,90
3939352	59,90
3939355	695,00
3939360	225,00
3939361	249,00
3939362	249,00
3939365	1.330,00
3939370	369,00
3939371	405,00
3939372	405,00
3939375	Auf Anfrage
Seite 374	
3941000	670,00
3941001	670,00
3941010	430,00
3941011	890,00
3941012	1.175,00
3941020	13.250,00
3941025	10.500,00
3941030	500,00
3941031	520,00
3941032	550,00
3941035	3.050,00

Artikelnummer / Seite	Preis (zzgl. USt.)
3941036	3.490,00
3941037	4.090,00
3941100	950,00
3941101	1.475,00
3941102	2.050,00
3941200	65,00
3941201	175,00
3941202	190,00
3941205	245,00