www.optimum-maschinen.de

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

UNSERE MARKEN ANGEBOTE

FRÜHJAHR/SOMMER 2025





Die genannten "Statt"-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils gültigen Marken-Hauptkatalog. Abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Aktionsangebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Gültig 01.04.2025 – 31.08.2025

*Produkte mit ✳✳ und Zubehörartikel sind von der 3 jährigen Stürmer Garantie ausgeschlossen

Stürmer GARANTIE 3 Jahre

3 JAHRE GARANTIE
BEI ONLINE-REGISTRIERUNG*
Garantiebedingungen unter: stuermer-maschinen.de/garantie

INNOVATIONEN AUS EIGENER HERSTELLUNG

Suchen Sie eine leistungsstarke Maschine, die Ihnen eine Vielzahl an Funktionen zu einem attraktiven Preis bietet? Dann ist eine OPTIMUM Metallbearbeitungsmaschine die ideale Wahl für Sie.
Unsere Produkte zeichnen sich durch erstklassige Qualität und präzise Verarbeitung aus und helfen Ihnen, das beste Verhältnis von Preis und Leistung zu erzielen.
Wir bieten ein umfangreiches Sortiment an Werkzeugmaschinen, sodass Sie sicher die passende Lösung für Ihre Bedürfnisse finden werden.
Vertrauen Sie auf OPTIMUM – wir sind in der Lage, viele Ihrer Anforderungen im Bereich Metallbearbeitung zu erfüllen.
Werfen Sie einen Blick in unseren neuen Hauptkatalog, um mehr über unsere Leistungsfähigkeit und unser vielfältiges Produktangebot zu erfahren.

UNSERE PRODUKTIONSSTÄTTEN

Die Optimum (Yangzhou) Machinery Co., LTD. hat in Touqiao Town in der Nähe von Yangzhou in der Provinz Jiangsu, nur rund drei Autostunden von Shanghai entfernt, im Jahr 2006 die Arbeit aufgenommen. Auf einer Gesamtfläche von 20.000 m² und einer Gebäudefläche von 9.000 m² arbeiten 180 Mitarbeiter, davon 40 Techniker.

Mittlerweile lassen wir in drei Produktionsbetrieben auf einer Gesamtfläche von ca.79.000 m² und einer Gebäudefläche von ca. 30.000 m² mit etwa 230 Mitarbeitern in der Produktion unser Optimum Maschinenprogramm entstehen.

Wir garantieren dauerhaft höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit in der Fertigung. Unter dem Motto GERMAN QUALITY – MADE IN CHINA entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden und übernehmen Verantwortung für deren Qualität. Unsere Produktionsstätten arbeiten nach strengen technischen Prozessen und Qualitätskontrollen gemäß ISO 9001. Zudem legen wir großen Wert auf Umweltschutz und Nachhaltigkeit – unter anderem durch den Einsatz modernster Filteranlagen in unseren Lackierkabinen.

Mit einem Team von erfahrenen Experten und Technikern und fortschrittlichen Produktionsanlagen produzieren wir Qualitätsprodukte wie kleine und mittlere CNC-Bearbeitungs-Zentren, CNC Drehmaschinen, CNC-Fräsmaschinen, Metallsägen, Fräs-, Bohr- und Drehmaschinen.



Fertigung auf modernsten OPTIMUM 5-Achs CNC Maschinen







ALLE OPTIMUM-PRODUKTE WERDEN UNTER HOHEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN PRODUZIERT!

OPTIMUM Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen gefertigt. Ein Preisvergleich mit gleichwertigen und vergleichbaren Produkten wird Ihnen die Gewissheit geben, dass Sie mit OPTIMUM grundsätzlich Maschinen erwerben, die in Bedienkomfort, Ausstattung, Qualität, Technik und Preis-Leistung jedem Vergleich standhalten und die richtige Kaufentscheidung für Sie sind.

Wir verwenden hochwertige Bauteile führender Hersteller wie Schneider und Siemens. Ausserdem verbauen wir u.a. DC Elektrik, Siemens und Kostal Inverter. Darüber hinaus entwickeln wir eigene Elektrikbauteile, um höchste Qualität und optimale Leistung sicherzustellen

Überzeugen Sie sich selbst von der robusten Bauweise und der Langlebigkeit, die unsere Maschinen in der Metallbearbeitung auszeichnen.
Entscheiden Sie sich beim Kauf für die Marke OPTIMUM und genießen Sie die Vorteile erstklassiger Qualität. Es gibt viele Produkte auf dem Markt, die ähnlich erscheinen, jedoch nicht annähernd den hohen Qualitätsstandard von OPTIMUM bieten. Vertrauen Sie auf die Innovation von OPTIMUM.







DIN EN ISO 9001 – AUSGEZEICHNETE QUALITÄT

Unsere Fabriken sind gemäß DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert. Damit unterliegen alle Unternehmensbereiche und Leistungen anspruchsvollen Güteanforderungen. Das bedeutet gleichbleibend hohe Qualität für Sie. Ziel hoher Qualität sind begeisterte Kunden. Aus dieser Haltung heraus ergibt sich letztendlich die anspruchsvolle Zertifizierung. Der Schlüssel für den langfristigen Erfolg unseres Unternehmens ist zudem die vertrauensvolle Beziehung zu Kunden und Lieferanten. Sie ist uns deshalb ebenso wichtig wie die nachhaltige Qualität unserer Produkte.





OPTIdrill® DGP 12 / DGP 16 – Pneumatische Gewindeschneidapparate

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Flexibler Betrieb, mehrfach winkelverstellbar
- Schnellspannfutter
- Beidseitige Luftfedern für stabilen Halt
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Inklusive Funktion zur Schwenkung des Kopfes für die horizontale und vertikale Gewindeschneidbearbeitung



Abb. DGP 12

Abb. DGP 16

Öl-Wasser-Abscheider



› Öl und Wasser werden von der Luft getrennt, um den normalen Betrieb des Motors zu gewährleisten und die Lebensdauer des Motors zu verlängern

Pneumatik motor



› leicht und flexibel

LIEFERUMFANG DG 16:

- Spannzangen 8-tlg. (M3 / M4 / M5-M6/ M8 / M10 / M12 / M14 / M16)

DGP 12
statt € 745,00 zzgl. USt.
699,-
€ 831,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3081120

DGP 16
statt € 1.249,00 zzgl. USt.
1.179,-
€ 1.403,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3081126

Maschinendaten	DGP 12	DGP 16
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²	M3 – M12	M3 – M16
Drehzahl max.	400 min^{-1}	250 min^{-1}
Schneidrichtung	Vertikal / Horizontal	
Antrieb	pneumatisch	
Auslegerradius	877 mm	
Winkelverstellung	0 – 90^0	
Pneumatischer Anschluss Betriebsdruck	6 – 8 bar	
Luftverbrauch	110 l/min.	
Nettogewicht ca.	20 kg	22 kg

Fahrbarer Maschinenunterbau

Kompatibel mit allen OPTIMUM-Gewindeschneidmaschinen



Unterbau
statt € 939,00 zzgl. USt.
779,-
€ 927,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3082000

› Befestigungsmöglichkeit der Gewinde-schneidmaschine auf linker und rechter Seite
› Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
› Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
› Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen
› Abmessungen (L x B x H): 900 x 600 x 800 mm

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIdrill® DG 16 / DG 24 / DG 36 – Elektrische Gewindeschneidapparate

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Servomotor, stabile Leistung
- Flexibler Betrieb, mehrfach winkelverstellbar
- Intelligente Touchscreen-Steuerung, schnelle Parametereinstellung
- Schnellspannfutter
- Beidseitige Luftfedern für stabilen Halt
- Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Durchzugsstarker Servomotor
- Inklusive Funktion zur Schwenkung des Kopfes für die horizontale und vertikale Gewindeschneidbearbeitung



Abb. DG 16

Abb. DG 24

Abb. DG 36

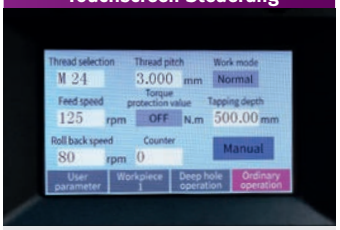
› DG 36: Höhenverstellung mit Kugelumlaufspindel für hohe Genauigkeit in der Standardausstattung

Schwenkbar



› Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°

Touchscreen-Steuerung



› Intelligente Touchscreen-Steuerung
› Schnelle Parametereinstellung
› einstellbar auf folgende Sprachen: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Ungarisch (weitere Sprachen nachträglich hinzufügbar).

Option	Art. Nr.	€ zzgl. USt.
Höhenverstellung des Gewindeschneidarms 0 - 500 mm Lieferumfang: Längere Säule, Kugelumlaufspindel		
DG16	3082100	**119,00**
DG24	3082110	**119,00**

LIEFERUMFANG

DG 24:
- Spannzangen 9-tlg. (M5-M6/ M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-M24)

DG 36:
- Spannzangen 12-tlg. (M5-M6/ M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-M24 / M27 / M30 / M33 / M36)

DG 16
statt € 919,00 zzgl. USt.
869,-
€ 1.034,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3081016

DG 24
statt € 1.215,00 zzgl. USt.
1.149,-
€ 1.367,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3081024

DG 36
statt € 1.305,00 zzgl. USt.
1.239,-
€ 1.474,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3081036

Maschinendaten	DG 16	DG 24	DG 36
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	0,6 kW / 230 V	1,2 kW / 230 V	
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²	M3 – M16	M6 – M24	M6 – M33
Drehzahl max.	312 min^{-1}	200 min^{-1}	156 min^{-1}
Schneidrichtung		Vertikal	
Antrieb		elektrisch	
Auslegerradius	1.045 mm	1.180 mm	1.180 mm
Höhenverstellung	330 mm	370 mm	370 mm
Winkelverstellung		90°	
Nettogewicht ca.	32 kg	48 kg	50 kg

Fahrbarer Maschinenunterbau

Kompatibel mit allen OPTIMUM-Gewindeschneidmaschinen



Abb. DG 36 mit optionalen Unterbau

Unterbau
statt € 939,00 zzgl. USt.
779,-
€ 927,01 inkl. USt.
Art.-Nr.3082000

› Befestigungsmöglichkeit der Gewinde-schneidmaschine auf linker und rechter Seite
› Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
› Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
› Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen
› Abmessungen (L x B x H): 900 x 600 x 800 mm

Aktualisierte Versionen

Magnet-Kernbohrmaschinen von OPTIMUM

wenn es auf Zuverlässigkeit, Präzision und wirtschaftliches Arbeiten ankommt

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Stabile Bohrerführung durch lang ausgelegte und tief montierte Pinolenhalterung
- Die Geräte sind ideal für die Baustelle da sie geerdet und doppelt isoliert sind
- Interne Selbstschmierungsfunktion, dadurch wird eine längere Lebensdauer des Getriebes gewährleistet
- Sanftanlauf schont den Motor und verlängert die Lebenszeit
- Leistungsstarker Motor mit hohem Drehmoment und geringer Wartung
- Hochwertige Konstruktion
- Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe
- Automatischer Rücklauf in die Ausgangsposition
- Schutzklasse IP42



Bedienfeld
- Verwechslungfreie und ergonomische Anordnung der Schalter



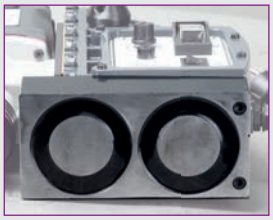
Autom. Innenschmierung
- Kühlmittel wird an die Spitze des Bohrers geleitet
- Kein Trockenlaufen und Überhitzen des Bohrers
- Werkzeugstandzeiten und Arbeitsergebnisse werden deutlich verbessert



Kühlmitteltank
- Abnehmbarer Kühlmitteltank
- Externe Befestigung
- Durchdacht und praktisch



Führungen
- Sichere Führungen für Stabilität und Präzision
- Vario-Maschinen mit verschleißarmen Messingführungen



Magnetfuß
- Überwachung der Magnetkraft
- Verschleißfestes Design, um die Lebensdauer der Magnetbasis und dadurch die maximale magnetische Haltekraft zu verlängern (ausser DM35PF/DM38VF / DM36VT)



Transportkoffer
- Für bequemen Transport
- Idealer Schutz der Maschinen auch im harten Einsatz

Metallkoffer
- für die Maschinen DM 35PF und DM 50PM

DM 35PF
AUTOMATISCHER PINOLENVORSCHUB





Abb. DM 50 mit optionalem Bohrer

Abb. DM 35PF mit optionalem Bohrer

DM 35	DM 50	DM 35PF
statt € 569,00 zzgl. USt.	statt € 609,00 zzgl. USt.	statt € 999,00 zzgl. USt.
509,-	**549,-**	**929,-**
€ 605,71 inkl. USt.	€ 653,31 inkl. USt.	€ 1.105,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071036 **	Art.-Nr. 3071051 **	Art.-Nr. 3071435 **

Maschinendaten	DM 35	DM 50	DM 35PF
Motorleistung ~50 Hz	1,6 kW / 230 V	1,65 kW / 230 V	1,6 kW / 230 V
Spindelaufnahme	Weldon 3/4“	Weldon 3/4“	Weldon 3/4“
Werkzeugschaft Weldon	Ø 19 mm (3/4“)	Ø 19 mm (3/4“)	Ø 19 mm (3/4“)
Kernbohren Bohrertiefe	35 mm	40 mm	35 mm
Kernbohren Ø	35 mm	50 mm	35 mm
Spiralbohren Ø	13 mm	16 mm	-
Verfahrweg Kopf	210 mm	230 mm	210 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 x 44 mm	166 x 80 x 44 mm	166 x 80 mm
Magnetische Anzugskraft	16 KN	16,5 KN	16 KN
Drehzahl ohne Last	830 min^{-1}	780 min^{-1}	830 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca.	270 x 210 x 480 mm	270 x 210 x 480 mm	350 x 250 x 430 mm
Nettogewicht ca.	11 kg	12 kg	13,5 kg

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

QR Code scannen

Informationen & Video

Aktualisierte Versionen

HANDWERK

Vario-Maschinen:
- Stufenlos einstellbare Drehzahl
- Schnellwechselfutter
- Verschleißarme Messingführung

DM 35V
STUFENLOSE DREHZAHL



Abb. DM 35V
Abbildung mit optionalem Bohrer

DM 48VT
STUFENLOSE DREHZAHL
GEWINDESCHNEIDEINRICHTUNG
WELDON UND MK AUFNAHME



Abb. DM 48VT mit optionalem Bohrer

DM 50V
STUFENLOSE DREHZAHL



Abb. DM 50V mit optionalem Bohrer

Kernbohrer



TiAlN 30
zzgl. USt.
149,-
€ 177,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3072020



- Harte und glatte TiAlN Beschichtung
- Sechs TiAlN-Kernbohrer Ø 12 - 22 mm
- TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- Set im Kunststoff-Koffer + Auswerferstift
- Bohrtiefe 30 mm

HSS-TiAlN 30
zzgl. USt.
129,90
€ 154,58 inkl. USt.
Art.-Nr. 3072010





- Fünf HSS-Kernbohrer Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm
- Ein TiAlN-Kernbohrer Ø 18 mm
- Zum Ausprobieren
- Inklusive eines 18mm Kernbohrers in unserer höchsten Qualitätsstufe mit TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- Set im Kunststoff-Koffer + Auswerferstift
- Bohrtiefe 30 mm

	Art. Nr	17,90
Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen		
MK2 M3 - M12	3050702	**235,00**



Für Magnetbohrmaschinen mit Schnellspannbohrfutter

Adapter für Bohrfutter

	3876020	**17,90**



Weldon 19 mm auf 1/2" x 20 AG

Für die Maschinen DM60V, DM98V und DM36VT

Bohrfutter

1,5 - 13 mm	3876002	**8,90**



Inklusive Bohrfutterschlüssel

Für Magnetbohrmaschinen mit Schnellspannbohrfutter (DM35V/50V/60V/98V/36VT)

Schnellwechselfutter

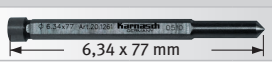
MK 2	3072102	**69,00**
MK 3	3072103	**69,00**

- aufgrund der Fläche, die den Bohrer spannt, kein Verdrehen und keine Längsbewegung



Auswerferstift

	38720.1261	**10,80**



	DM 35V	DM 50V	DM60V	DM 98V	DM 48VT
	statt € 629,00 zzgl. USt.	statt € 689,00 zzgl. USt.	statt € 935,00 zzgl. USt.	statt € 1.235,00 zzgl. USt.	statt € 999,00 zzgl. USt.
	569,-	**649,-**	**829,-**	**1.149,-**	**899,-**
	€ 677,11 inkl. USt.	€ 772,31 inkl. USt.	€ 986,51 inkl. USt.	€ 1.367,31 inkl. USt.	€ 1.069,81 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3071136 **	Art.-Nr. 3071151 **	Art.-Nr. 3071161 **	Art.-Nr. 3071198 **	Art.-Nr. 3071248 **
	DM 35V*	**DM 50V***	**DM 60V***	**DM 98V***	**DM 48VT**
	1,6 kW / 230 V	1,7 kW / 230 V	1,99 kW / 230 V	2,18 kW / 230V	1,7 kW / 230 V
	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	MK2 / Weldon 3/4"	MK3 / Weldon 3/4"	MK 2/Weldon 3/4"
	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")
	30 mm	35 mm	40 mm	98 mm	35 mm
	35 mm	50 mm	60 mm	75 mm	50 mm
	18 mm	20 mm	23 mm	28 mm	22 mm
	120 mm	130 mm	220 mm	230 mm	230 mm
	166 x 80 x 44 mm	166 x 80 x 44 mm	202 x 102 x 44 mm	202 x 103 mm	165 x 80 x 44 mm
	14,8 KN	15,6 KN	16 KN	17 KN	14,5 KN
	100 - 550 min^{-1}	100 - 530 min^{-1}	100 - 600 min^{-1}	160 - 340 min^{-1}	100 - 320/ 560min^{-1}
	300 x 260 x 420 mm	297 x 244 x 405 mm	330 x 230 x 490 mm	330 x 240 x 650 mm	300 x 250 x 430 mm
	12 kg	13 kg	15,8 kg	18,5 kg	13 kg

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

DM 38VF

HANDWERK

FLACHE AUSFÜHRUNG

- eignet sich für schwer zugängliche Bohrstellen mit niedrigen Höhen

DM 38VF
statt € 649,00 zzgl. USt.
589,-
€ 700,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071338 ∗∗



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 50PM

HANDWERK

PERMANENT MAGNETE

- zwei Magnete einzeln schaltbar

DM 50PM
statt € 1.249,00 zzgl. USt.
1.169,-
€ 1.391,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071550 ∗∗



Abb. mit optionalem Bohrer

Dosenlibelle



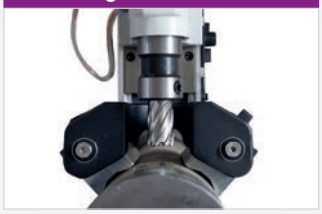
› zur perfekten Ausrichtung der Maschine

Umsteckgriff



› wahlweise auf der linken oder rechten Seite montierbar

Zwei Magnete



› Einzeln schaltbar
› Die Maschine kann verschoben werden, um zu prüfen oder zu säubern, ohne die Position auf dem Rohr zu verlieren

Permanent-Magnet



› Stromunabhängiger Permanent-Magnet 100% sicher

Maschinendaten	DM 38VF	DM 50PM*
Motorleistung ~50 Hz	1,65 kW / 230 V	1,7 kW / 230 V
Spindelaufnahme	Weldon 3/4“	Weldon 3/4“
Werkzeugschaft Weldon	Weldonschaft Ø 19 mm (3/4“)	Weldonschaft Ø 19 mm (3/4“)
Kernbohren Bohrer-Ø	38 mm	50 mm
Kernbohren Bohrertiefe	35 mm	40 mm
Spiralbohren Bohrer-Ø	-	13 mm
Verfahrweg Kopf	45 mm	230 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 mm	2 Stück 240 x 40 mm
Magnetische Anzugskraft	14,5 KN	16,5 KN
Drehzahl ohne Last	670 min^{-1}	20 - 280 / 510 min^{-1} 2 Stufen
Abmessungen (L x B x H) ca.	350 x 150 x 240 mm	320 x 270 x 450 mm
Nettogewicht ca.	8,8 kg	11,7 kg

Kernbohrer	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
TiAlN 30	3072020	**149,00**
› Sechs TiAlN-Kernbohrer Ø 12 - 22 mm		
HSS-TiAlN 30	3072010	**129,90**
› Fünf HSS-Kernbohrer Ø 12 - 22 mm		
› Ein TiAlN-Kernbohrer Ø 18 mm		



› mehr Zubehör auf OP 7

HEIMWERKER

OPTI drill® RB 6T / RB 8S -

Leichte Radialbohrmaschinen mit großer Ausladung für Holz, Kunststoff, Aluminium

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Bohrspindel ≤ 0,03mm in der Bohrspindel gemessen
- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Stahlsäule für hohe Laufruhe und Stabilität
- Massive und groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten für T-Nutensteine, rückseitig stark verrippt
- Bohrtiefenanschlag
- OPTIMUM Zahnkranzbohrfutter im Standardlieferumfang

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

RB 6T
statt € 525,00 zzgl. USt.
489,-
€ 581,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3009161

RB 8S
statt € 629,00 zzgl. USt.
589,-
€ 700,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3009181



Maschinendaten	RB 6T	RB 8S
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 230 V	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 12 mm	
Ausladung / Pinolenhub	115 - 430 mm / 80 mm	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	390 - 3.000 min^{-1} / 5 Stufen	
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	225 x 230 mm / -	262 x 262 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	820 x 335 x 930 mm	820 x 395 x 1.640 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	60 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. ∗∗) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI drill® DQ 14 / DQ 18 / DQ 22
Preiswerte Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

RIEMEN-ANTRIEB · HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Messskala für Bohrtiefe
- Bohrtisch ± 45° neigbar und 360° drehbar
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip- Griffen
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

DQ 18/DQ 22
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne

DQ 22 (400 V)
- Rechts-/Linkslauf



Abb.: DQ 14 · Abb.: DQ 18 · Abb.: DQ 22

Riemenantrieb



› Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
› Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen

LIEFERUMFANG:
- T-Nutensteine
- DQ 14: Schnellspannbohrfutter 1 - 15,9 mm
- DQ 18/22: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- DQ 18/22: Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16

DQ 14	DQ 18	DQ 22 (230 V)	DQ 22 (400 V)
statt € 215,00 zzgl. USt.	statt € 389,00 zzgl. USt.	statt € 525,00 zzgl. USt.	statt € 565,00 zzgl. USt.
209,-	**369,-**	**499,-**	**539,-**
€ 248,71 inkl. USt.	€ 439,11 inkl. USt.	€ 593,81 inkl. USt.	€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191040	Art.-Nr. 3191042	Art.-Nr. 3191044	Art.-Nr. 3191045

Maschinendaten	DQ 14	DQ 18	DQ 22
Motorleistung ~50 Hz	350 W / 230 V	450 W / 230 V	550 W / 230 V oder 400 V
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 14 mm / Ø 12 mm	Ø 15,9 mm / Ø 14 mm	Ø 20 mm / Ø 16 mm
Spindelaufnahme	fest/B16	MK2	MK2
Ausladung / Pinolenhub	104 mm / 52 mm	127 mm / 65 mm	169 mm / 85 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	700 - 2.500 min^{-1} / 5	600 - 2.400 min^{-1} / 5	300 - 2.300 min^{-1} / 12
Tisch (L x B) / T-Nuten	170 x 170 /14 mm	200 x 200 /14 mm	270 x 270 /14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	470 x 280 x 635 mm	570 x 320 x 850 mm	700 x 350 x 1.010 mm
Nettogewicht ca.	18,5 kg	28,5 kg	42 kg

OPTI drill® DQ 20V
Tischbohrmaschine mit Keilriemenantrieb und mechanisch stufenlos einstellbarer Drehzahl

RIEMEN-ANTRIEB · VARIO · HEIMWERKER

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Messskala für Bohrtiefe
- Bohrtisch ± 45° neigbar und 360° drehbar
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip- Griffen
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Blendfreie LED-Beleuchtung im Bohrkopf integriert
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter



LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- T-Nutensteine

DQ 20V
statt € 535,00 zzgl. USt.
519,-
€ 617,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191080

Maschinendaten	DQ 20V*
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Spindelaufnahme	MK2
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 80 mm
Spindeldrehzahlen	450 - 2.500 min^{-1}
Drehzahl	mechanisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	243 x 243 mm / 14 mm
Maschinenfuß (L x B)	181 x 187 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	580 x 400 x 960 mm
Nettogewicht ca.	41 kg

Riemenantrieb



› Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen

Drehzahlveränderung



› Der Keilriemen wird bei drehender Bohrspindel auf den gewünschten Keilriemendurchmesser mit dem Handhebel positioniert. Die Drehzahl verändert sich hierdurch

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. **) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTI drill® DQ 25T / DQ 25 / DQ 32
Preiswerte Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

RIEMEN ANTRIEB

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ± 45° neigbar und 360° drehbar
- Massive, groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten, rückseitig stark verrippt
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Messskala für Bohrtiefe
- Rechts-/Linkslauf

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Maschinenschraubstock BME 150



DQ 25T
statt € 722,00 zzgl. USt.
699,-
€ 831,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191047TSET

Neu

DQ 25-SET
statt € 752,00 zzgl. USt.
729,-
€ 867,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191047SET

DQ 32-SET
statt € 1.102,00 zzgl. USt.
1.069,-
€ 1.272,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191049SET



Abb.: DQ 25T



Abb.: DQ 32

Maschinendaten	DQ 25 /DQ 25T	DQ 32
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	181 mm / 80 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	200 - 2.440 min^{-1} / 12	120 - 1.810 min^{-1} / 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	280 x 280 / 14 mm	355 x 355 / 14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen (L x B) ca.	700 x 350	850 x 390 mm
Abmessungen (H) ca.	1.620 (DQ 25) 1.012mm (DQ 25T)	1.660 mm
Nettogewicht ca.	71 kg (DQ 25) 67 kg (DQ 25T)	120 kg

Spiralbohrer-Satz
statt € 92,00 zzgl. USt.
59,-
€ 70,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010



› 25-teilig; 1- 13 mm
› Nach DIN 338 HSS-Co 5%

OPTI drill® B 17PRO basic
Tischbohrmaschine mit Keilriemenantrieb

RIEMEN ANTRIEB

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Messskala für Bohrtiefe
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Hochwertiges Schnellspannbohrfutter im Standardlieferumfang
- Bohrfutterschutz klappbar
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- T-Nutensteine

B 17PRO basic
statt € 479,00 zzgl. USt.
449,-
€ 534,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003161 ✱✱



Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Riemenantrieb



› Geschliffener Vielzahn-Mitnehmer
› Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
› Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

Maschinendaten	B 17PRO basic
Motorleistung ~50 Hz	490 W / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 15,5 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm
Spindelaufnahme	MK2
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	680 - 2.700 min^{-1} / 5
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	235 x 220 / 12 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°
Abmessungen (L x B x H) ca.	565 x 275 x 840 mm
Nettogewicht ca.	36,5 kg

Spiralbohrer-Satz
statt € 92,00 zzgl. USt.
59,-
€ 70,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010



› 25-teilig; 1- 13 mm
› Nach DIN 338 HSS-Co 5%

✱✱) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Zubehör finden Sie ab Seite OP24 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI drill® D 17Pro / D 23Pro / D 26Pro / D 33Pro
Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

RIEMEN ANTRIEB

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ± 45° neigbar und 360° drehbar
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Präzisions-Spindelbohrung
- Hochwertiges Schnellspannbohrfutter im Standardlieferumfang
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Schwere Ausführung der gesamten Maschine

Ab D 23 Pro
- GATES Qualitätsriemen
- Rechts-/Linkslauf

D 33Pro
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt

Riemenantrieb



› Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
› Beste Kraftübertragung durch Aluminium- Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen (ab D 23Pro)

ANZEIGE

› Digitale Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige im Gehäuse integriert
› Einheit umstellbar Metrisch / Zoll





Abb.: D 17Pro



Abb.: D 23Pro



Abb.: D 26Pro



Abb.: D 33Pro

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Maschinenschraubstock BMP 100 (D17/D23Pro), BMP 130 (D 26Pro) und BMP 160 (D 33Pro)



D 17Pro-SET	D 23Pro-SET	D 26Pro-SET	D 33Pro-SET
statt € 677,00 zzgl. USt.	statt € 937,00 zzgl. USt.	statt € 1.047,00 zzgl. USt.	statt € 1.478,00 zzgl. USt.
619,-	**889,-**	**999,-**	**1.399,-**
€ 736,61 inkl. USt.	€ 1.057,91 inkl. USt.	€ 1.188,81 inkl. USt.	€ 1.664,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003010SET	Art.-Nr. 3003020SET	Art.-Nr. 3003030SET	Art.-Nr. 3003040SET

Maschinendaten	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro
Motorleistung ~50 Hz	500 W / 230 V	750 W / 400 V	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm	180 mm / 80 mm	210 mm / 85 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	680 - 2.700 min^{-1} / 5	200 - 2.440 min^{-1} / 12	200 - 2.440 min^{-1} / 12	120 - 1.810 min^{-1} / 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	235 x 220 / 12 mm	280 x 245 / 12 mm	330 x 290 / 14 mm	475 x 425 / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Abmessungen (L x B x H) ca.	585 x 305 x 840 mm	680 x 350 x 1.015 mm	715 x 360 x 1.640 mm	755 x 450 x 1.705 mm
Nettogewicht ca.	36,5 kg	63,5 kg	90 kg	137 kg

OPTIdrill® DX 13V / DX 15V / DX 17E / DX 17V
Tischbohrmaschinen mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- EMV-Filterklasse C2

QR Code scannen
Informationen & Video



Maschinen- und Werkzeugwagen MSU

RIEMEN ANTRIEB · VARIO · HANDWERKER



MSU 3 (Höhe 620 mm) zzgl. USt. **525,-** € 624,75 inkl. USt. Art.-Nr. 3352990

MSU 4 (Höhe 800 mm) zzgl. USt. **615,-** € 731,85 inkl. USt. Art.-Nr. 3352991

Unterbau MSM 1 zzgl. USt. **215,-** € 255,85 inkl. USt. Art.-Nr. 3353000

DX 13V





LCD Anzeige
› Spindeldrehzahl

DX 15V





LCD Anzeige
› Spindeldrehzahl

DX 17E





LCD Anzeige
› Spindeldrehzahl
› Tiefenanzeige (Ist)
› Rechts-/Linkslauf
› Maßeinheit mm / inch
› Nullpunkt setzen

SIEMENS UMRICHTER SINAMICS V20

DX 17V



OPTIMUM PATENT



OLED-Display
Je nach Material und Werkzeuggröße wird eine passende Drehzahl vorgeschlagen. Die Eingabe dieser Parameter erfolgt geführt durch das Menü.
Drehzahlanzeige/Aktuelle Bohrtiefe und Gewindetiefe/Eingestellte Bohr- oder Gewindetiefe als Sollwert/ Werkstoffauswahl/Stückzähler

SIEMENS UMRICHTER SINAMICS V20

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16 (ausser DX 13V)

DX 13V	DX 15V	DX 17E	DX 17V
statt € 1.249,00 zzgl. USt.	statt € 1.415,00 zzgl. USt.	statt € 2.015,00 zzgl. USt.	statt € 2.245,00 zzgl. USt.
1.229,-	**1.369,-**	**1.949,-**	**2.179,-**
€ 1.462,51 inkl. USt.	€ 1.629,11 inkl. USt.	€ 2.319,31 inkl. USt.	€ 2.593,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020150	Art.-Nr. 3020155	Art.-Nr. 3020168	Art.-Nr. 3020170

Maschinendaten	DX 13V*	DX 15V*	DX 17E*	DX 17V*
Motorleistung ~50 Hz	0,85 kW / 230 V		1,0 kW / 230 V	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 13 mm / Ø 11 mm	Ø 15 mm / Ø 12 mm	Ø 16 mm / Ø 13 mm	
Spindelaufnahme	B16	MK2	MK2	
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm		235 mm / 60 mm	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min^{-1}		50 - 4.000 min^{-1}	
Antrieb	elektronisch regelbar		elektronisch regelbar	
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	-	290 x 290 mm / 10 mm	290 x 290 mm / 10 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	325 x 520 x 900 mm	425 x 475 x 980 mm	425 x 480 x 910 mm	
Nettogewicht ca.	51 kg	66 kg	73 kg	

* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP24 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI drill® DP 26T / DP 26F / DP 33

Tischbohrmaschine DP 26T und Säulenbohrmaschinen DP 26F/DP 33 mit Keilriemenantrieb im modernen Design

RIEMEN ANTRIEB

HANDWERK

QR Code scannen
Informationen & Video

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindeldesign
- Industriemotor
- LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Präzisions-Spindelbohrung
- Drehzahlanzeige
- Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten mit umlaufender Kühlwasserrinne, Seitlich um ±45° kippbar und um 360° drehbar
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Schwere Ausführung der gesamten Maschine

Maschinen mit 400 V:
- Rechts-/Linkslauf

RIEMENANTRIEB



› Hochwertige Gates Riemen
› Die gezahnten Keilriemen ermöglichen eine höhere Kraftübertragung auf die Welle durch ihren kleineren Umschlingungswinkel an den Keilriemenscheiben
› Einfache Verstellung der Riemenspannung über Exzenter (Kniehebel)

MODERNES BEDIENKONZEPT



› Gut ablesbares, digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefenanzeige und Nullpunkt

SPINDEL



› Hervorragende Laufruhe dank neuartiger Spindelgeometrie



Abb.: DP 26-T



Abb.: DP 33

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Bedienwerkzeug
- Maschinenschraubstock
  BMP 100 (DP T-Modelle)
  BMP 130 (DP F-Modelle)
  BMP 160 (DP 33)



DP 26T (230 V)	DP 26T (400 V)	DP 26F (230 V)	DP 26F (400 V)	DP 33
statt € 1.483,00 zzgl. USt.	statt € 1.497,00 zzgl. USt.	statt € 1.511,00 zzgl. USt.	statt € 1.531,00 zzgl. USt.	statt € 1.848,00 zzgl. USt.
1.419,-	**1.449,-**	**1.459,-**	**1.479,-**	**1.779,-**
€ 1.688,61 inkl. USt.	€ 1.724,31 inkl. USt.	€ 1.736,21 inkl. USt.	€ 1.760,01 inkl. USt.	€ 2.117,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020620TSET	Art.-Nr. 3020625T SET	Art.-Nr. 3020620F SET	Art.-Nr. 3020625F SET	Art.-Nr. 3020640SET

Maschinendaten	DP 26T	DP 26F	DP 33
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW 230 V oder 400 V		1,1 kW 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung / Pinolenhub	95 mm / 209 mm		125 mm / 270 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	200 - 2.440 min^{-1} / 12 Stufen		120 - 1.810 min^{-1} / 9 Stufen
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12 mm		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B)	202 x 265 mm		270 x 327 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 120 mm / 2		16 mm / 150 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 410 x 1.025 mm	750 x 410 x 1.725 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	107 kg	116 kg	186 kg
Transportzuschlag [1]	-	-	TPZ 120 = 50,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTI drill® DP 26V / DP 33V - Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Vario-Antrieb im modernen Design

VARIO | RIEMEN ANTRIEB | HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindeldesign
- Industriemotor
- LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Präzisions-Spindelbohrung
- Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Drehzahlanzeige
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Gewindeschneidfunktion mit automatischer Umschaltung nach erreichen der Tiefe

QR Code scannen
Informationen & Video



Abb.: DP 26V-T

Abb.: DP 33V

Die Maschine ist vormontiert.
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

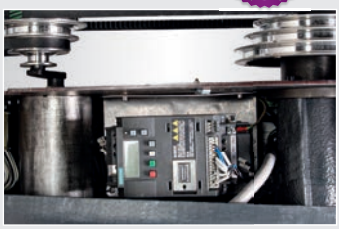
LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Maschinenschraubstock
  BMP 100 (DP 26VT)
  BMP 130 (DP 26VF)
  BMP 160 (DP 33V)



DP 26V-T
statt € 2.038,00 zzgl. USt.
1.979,-
€ 2.355,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020675TSET

DP 26V-F
statt € 2.071,00 zzgl. USt.
2.039,-
€ 2.426,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020675FSET

DP 33V
statt € 2.448,00 zzgl. USt.
2.379,-
€ 2.831,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020680SET



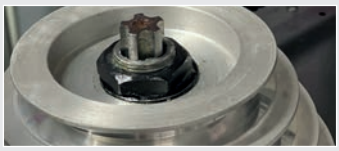
INVERTER-ANTRIEB
› Leicht zugänglich
› Hochwertige Gates Riemen
› Die gezahnten Keilriemen ermöglichen eine höhere Kraftübertragung auf die Welle durch Ihren kleineren Umschlingungswinkel an den Keilriemenscheiben
› Einfache Verstellung der Riemenspannung über Exzenter (Kniehebel)

SIEMENS SINAMICS V 20 FREQUENZUMRICHTER
› Energiesparfunktionen
› Fortschrittliche Kühlung





MODERNES BEDIENKONZEPT
› Gut ablesbares digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefenanzeige und Nullpunkt



SPINDEL
› Hervorragende Laufruhe dank neuartiger Spindelgeometrie

Maschinendaten	DP 26V-T*	DP 26V-F*	DP 33V*
Modell	Tischbohrmaschine	Säulenbohrmaschine	Säulenbohrmaschine
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW 400 V		1,1 kW 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 25 mm /Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung/ Pinolenhub	209 mm / 95 mm		270 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen /Drehzahlstufen	60 - 3.050 min^{-1} / 12 Stufen		70 - 2.800 min^{-1} / 9 Stufen
Antrieb	elektronisch regelbar		elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12 mm		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B) / Nutengröße	202 x 265 mm / 14 mm		270 x 327 mm / 16 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	845 x 406 x 1.025 mm	845 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	98 kg	107 kg	177 kg
Transportzuschlag [1]	-	-	TPZ 120 = 50,00 €

Option DP 33V
Bohrtisch 475 x 425 mm
Bohrtisch DP 33V
59,-
€ 70,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020640001

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI drill® DP 26BV / DP 33BV - Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Vario-Antrieb im modernen Design

MADE IN GERMANY
VARIO-ANTRIEB

VARIO | RIEMEN ANTRIEB | HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindeldesign
- Industriemotor
- LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Präzisions-Spindelbohrung
- Dickwandige Stahlsäule
- Drehzahlanzeige
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Gewindeschneidfunktion mit automatischer Umschaltung nach erreichen der Tiefe



Abb.: DP 26BV-F

Abb.: DP 33BV

Die Maschine ist vormontiert.
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Maschinenschraubstock
  BMP 100 (DP 26BT)
  BMP 130 (DP 26BF)
  BMP 160 (DP 33BV)



Neu

DP 26BV-T	DP 26BV-F	DP 33BV
zzgl. USt.	zzgl. USt.	zzgl. USt.
2.147,-	2.163,-	2.624,-
€ 2.554,93 inkl. USt.	€ 2.573,97 inkl. USt.	€ 3.122,56 inkl. USt.
Art.-Nr. 3027660TSET	Art.-Nr. 3027660FSET	Art.-Nr. 3027685SET



VARIATOR-RIEMENANTRIEB
› Durch Variation des Abstandes zwischen den Kegelscheiben kann der Riemen verschiedene Durchmesser einnehmen. Dies führt zu einer stufenlosen Einstellung des Übersetzungs -verhältnisses und somit zu einer variablen Drehzahl der Bohrspindel.
› **Das Highlight:** Der Benutzer kann den Abstand zwischen den Kegelscheiben mit Hilfe eines Stellantriebs über die Drucktasten am Bedienpult verändern.
› Bei rotierender Spindel verändert sich die Drehzahl

BERGES VARIATOR
› Langlebiger Breitrillenkeilriemen
› Extrem zuverlässig durch elektrisch regelbare Drehzahl
› Kraftvoller, ruhiger Lauf
› Drehzahlveränderung nur während des Betriebes möglich
› Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors



MODERNES BEDIENKONZEPT
› Gut ablesbares digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefenanzeige und Nullpunkt
› Das Highlight - Drehzahlverstellung per Tastendruck

Maschinendaten	DP 26BV-T*	DP 26BV-F*	DP 33BV*
Modell	Tisch	Säulen	Säulenbohrmaschine
Motorleistung ~50 Hz	0,45 / 0,75 kW 400 V		0,85 / 1,5 kW 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm / Ø 16 mm		Ø 30 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung/ Pinolenhub	209 mm/ 95 mm		270 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen /Drehzahlstufen	420 - 2.100 min^{-1} / 2 Stufen		420 - 2.130 min^{-1} / 9 Stufen
Antrieb	elektronisch regelbar		elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippbar / drehbar	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	740 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B) / T-Nutengröße	202 x 265 mm		270 x 327 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	748 x 406 x 1.025 mm	748 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	101 kg	111 kg	177 kg
Transportzuschlag [1]	-	-	TPZ 200 = 69,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTIdrill® B 16H / B 24H / B 28H / B 34H
Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen

RIEMEN ANTRIEB · HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Laufruhiger und leistungsstarker Industrie-Elektromotor
- Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
- Messskala für Bohrtiefe

Ausstattung	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Maschinenlampe		✓	✓	✓
Rechts-/Linkslauf		✓ (400 V)	✓	✓
Dig. Tiefenmesser				✓
Dig. Drehzahlanzeige				✓
Integr. Austreiber			✓	✓

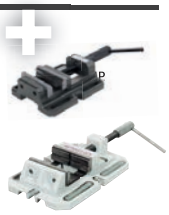








LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter
- T-Nutensteine
- Kegeldorn für Bohrfutter
- Maschinenschraubstock
  BMP 100 (B16H-B24H)
  BMP 130 (B28H)
  BSI 100 (B34H)



B 16H-SET
statt € 953,00 zzgl. USt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020217SET

B 24H-SET
statt € 1.687,00 zzgl. USt.
1.639,-
€ 1.950,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020241SET (230V)
Art.-Nr. 3020243SET (400V)

B 28H-SET
statt € 2.077,00 zzgl. USt.
2.059,-
€ 2.450,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020283SET

B 34H-SET
statt € 3.367,00 zzgl. USt.
3.299,-
€ 3.925,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020333SET

Maschinendaten	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Motorleistung ~50 Hz	550 W / 400 V	850 W / 230 Voder 400 V	850 W / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	130 mm / 65 mm	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	450 - 3.500 min^{-1}/ 5	350 - 4.000 min^{-1}/ 7	120 - 4.000 min^{-1}/ 16	145 - 4.800 min^{-1}/ 2 x 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	230 x 245 / 12 mm	280 x 300 / 14 mm	340 x 360 / 14 mm	420 x 400 / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	550 x 300 x 850 mm	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 450 x 1.720 mm	920 x 585 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	54 kg	92 kg	142 kg	260 kg
Transportverpackungspauschale [1]	-	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag [1]	-	-	TPZ 200 = 69,00€	TPZ 300 = 79,00€

OPTIdrill® DH 28FT / DH 28FS
Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit automatischem Pinolenvorschub

RIEMEN ANTRIEB · HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Aluminium-Riemenscheiben
- Gezahnte GATES Qualitätskeilriemen
- Bohrtiefenanschlag
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Integrierter Austreiber

AUTOMATISCHER PINOLENVORSCHUB

- Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht.



LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Maschinenschraubstock BMP 130



DH 28FT
statt € 2.091,00 zzgl. USt.
2.029,-
€ 2.414,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020260SET

DH 28FS
statt € 2.267,00 zzgl. USt.
2.249,-
€ 2.676,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020284SET

Maschinendaten	DH 28FT	DH 28FS
Motorleistung ~50 Hz	850 W / 400 V	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	
Spindelaufnahme	MK3	
Ausladung / Pinolenhub	200 mm / 105 mm	
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	120 - 3.000 min^{-1} / 12	
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	340 x 360 mm / 14 mm	
Pinolenvorschub	0,02 mm/U	
Abstand Spindel - Bohrtisch	540 mm	928 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	715 x 455 x 1.150 mm	715 x 450 x 1.720 mm
Nettogewicht ca.	132 kg	146 kg
Transportverpackungspauschale [1]	-	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag [1]	TPZ 120 = 50,00€	TPZ 200 = 69,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.
* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP24 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI drill® DH 18V - Robuste Tischbohrmaschine mit elektronischer Drehzahlregelung

RIEMEN ANTRIEB · VARIO · HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Bohrtiefenanschlag
- Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Keilriemenspanneinrichtung

LEISTUNGSSTARKER BRUSHLESSANTRIEB

- Besonders ruhiger Lauf
- Hohes Leistungsvermögen
- Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

MENÜGESTEUERTE BEDIENUNG

- Arbeitsmodi: Bohren Gewindeschneiden

OLED-Display



- › Spindeldrehzahl
- › Tiefenanzeige
- › Bohren
- › Gewindeschneiden
- › Werkstückstärken Auswahl



LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- T-Nutensteine
- Maschinenschraubstock BMP 100



DH 18V-SET
statt € 2.367,00 zzgl. USt.
2.279,-
€ 2.712,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020220SET

Maschinendaten	DH 18V*
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 18 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 10
Spindelaufnahme	MK2
Ausladung / Pinolenhub	130 mm / 65 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	100 - 6.000 min^{-1} / 5
Antrieb	elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	230 x 245 mm / 12 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	445 x 550 x 850 mm
Nettogewicht ca.	64 kg

Spiralbohrer-Satz
statt € 92,00 zzgl. USt.
59,-
€ 70,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010



- › 25-teilig; 1- 13 mm
- › Nach DIN 338 HSS-Co 5%

OPTI drill® B 24HV / B 28HV / B 34HV - Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit OPTIMUM Brushless-Antrieb mit elektronischer Drehzahlregelung

RIEMEN ANTRIEB · VARIO · HANDWERKER

- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer

Ausstattung	B 24HV	B 28HV	B 34HV
Maschinenlampe	✓	✓	✓
Digitale Drehzahlanzeige	✓	✓	✓
Kühlmitteleinrichtung		✓	✓
Spänefilter		✓	✓
Gewindeschneidfunktion			✓
Digitaler Tiefenmesser			✓
Integrierter Austreiber		✓	✓

LEISTUNGSSTARKER BRUSHLESS-ANTRIEB



- Besonders ruhiger Lauf
- Hohes Leistungsvermögen
- Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich



Abb.: B 34HV

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter
- Kegeldorn für Bohrfutter
- Maschinenschraubstock
  BMP 100 (B24HV)
  BMP 130 (B28HV)
  BSI 140 (B34HV)





B 24HV-SET
statt € 3.067,00 zzgl. USt.
2.979,-
€ 3.545,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020245SET

B 28HV-SET
statt € 3.681,00 zzgl. USt.
3.599,-
€ 4.282,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020285SET

B 34HV-SET
statt € 4.543,00 zzgl. USt.
4.399,-
€ 5.234,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020335SET

Maschinendaten	B 24HV *	B 28HV *	B 34HV *
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	100 - 5.950 min^{-1} / 4	35 - 5.600 min^{-1} / 12	40 - 5.000 min^{-1} / 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 475 x 1.755 mm	920 x 595 x 1.930 mm
Nettogewicht ca.	96 kg	166 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale [1]	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag [1]	-	TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.
* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTIdrill® DH 24BV / DH 28BV / DH 40BV - Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit stufenlosem, mechanischem Riemengetriebe von BERGES

RIEMEN ANTRIEB · VARIO · HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Laufruhiger und leistungsstarker Elektromotor
- Schnellere Verstellung der Drehzahl mittels Hebel
- Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- Rechts-/Linkslauf
- Im Bohrkopf integrierte Maschinenleuchte
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

Ausstattung	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Integrierter Austreiber		✓	✓
Dig. Tiefenmesser			✓
Vorgelege-Getriebe			✓

BERGES VARIATOR-RIEMENTRIEB



› Langlebiger Breitrillenkeilriemen
› Extrem zuverlässig durch elektrisch regelbare Drehzahl
› Kraftvoller, ruhiger Lauf
› Drehzahlveränderung während des Betriebes möglich
› Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors

› Durch Variation des Abstandes zwischen den Kegelscheiben kann der Riemen verschiedene Durchmesser einnehmen.
› Dies führt zu einer stufenlosen Einstellung des Übersetzungsverhältnisses und somit zu einer variablen Drehzahl der Bohrspindel.
› **Das Highlight:** Der Benutzer kann den Abstand zwischen den Kegelscheiben mit Hilfe eines Stellantriebs über die Drucktasten am Bedienpult verändern.
› Bei rotierender Spindel verändert sich die Drehzahl.



Abb.: DH 24BV



Abb.: DH 40BV

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine

DH 24BV
statt € 2.759,00 zzgl. USt.
2.699,-
€ 3.211,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020420

DH 28BV
statt € 3.169,00 zzgl. USt.
3.099,-
€ 3.687,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020430

DH 40BV
statt € 4.389,00 zzgl. USt.
4.299,-
€ 5.115,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020450

Maschinendaten	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Motorleistung ~50 Hz	0,85 / 1,5 kW / 400 V	0,85 / 1,5 kW / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 40 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen	300 - 4.000 min^{-1}	300 - 4.000 min^{-1}	150 - 2.000 min^{-1}
Spindeldrehzahlen	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abstand Spindel - Bohrtisch	515 mm	860 mm	790 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	675 x 555 x 1.025 mm	755 x 550 x 1.745 mm	920 x 680 x 1.895 mm
Nettogewicht ca.	115 kg	152 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale [1]	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag [1]	-	TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Verpackungszuschlag (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.
* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frquenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP24 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® DH 40G / DH 40GP / DH 40GPE / DH 40CT / DH 40CTP / DH 40CTPE - Säulen-Getriebebohrmaschinen. Die vielseitigen Maschinen zum Fräsen und Bohren

GETRIEBE HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Bohrtiefenanschlag
- Gewindeschneidfunktion
- Höhenverstellbarer Getriebekopf und Bohrtisch
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf seitlich kippen ± 45°
- Folientastatur

LIEFERUMFANG:
- Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm/B16
- T-Nutensteine
- Adapter MK4-MK3
- Aufnahmedorn MK4/B16
- Morsekonus MK4/B22

Ausstattung	DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTPE
Pinolenvorschub	manuell	automatisch	elektrisch	manuell	automatisch	elektrisch
Kreuztisch				✓	✓	✓
Kühlmittelpumpe und Spänefilter			✓			✓
LED Arbeitslicht			✓			✓


Abb.: DH 40G


Abb.: DH 40CTP



Abb.: DH 40CTPE

DH 40G
statt € 3.199,00 zzgl. USt.
3.049,-
€ 3.628,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034356

DH 40GP
statt € 3.585,00 zzgl. USt.
3.399,-
€ 4.044,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034361

DH 40GPE
zzgl. USt.
3.889,-
€ 4.627,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3035357

DH 40CT
statt € 3.320,00 zzgl. USt.
3.199,-
€ 3.806,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034349

DH 40CTP
statt € 3.719,00 zzgl. USt.
3.499,-
€ 4.163,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034352

DH 40CTPE
zzgl. USt.
4.019,-
€ 4.782,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3035353

Maschinendaten	DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTPE
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V			1,1 / 1,5 kW / 400 V		
Bohrleistung Stahl / Dauerbohrleistung(S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm			Ø 32 mm / Ø 28 mm		
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16			M 16		
Spindelaufnahme	MK4			MK4		
Ausladung / Pinolenhub	280 mm / 120 mm			280 mm / 120 mm		
Pinolenvorschub	- manuell	0,1 - 0,26 mm/U automatisch	0 - 130 mm/min elektrisch	- manuell	0,1 - 0,26 mm/U automatisch	0 - 130 mm/min elektrisch
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	95 - 3.200 min^{-1} / 2 x 6 Stufen			95 - 3.200 min^{-1} / 2 x 6 Stufen		
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	500 x 460 mm / 14 mm			730 x 210 mm / 14 mm		
Verfahrwege X- / Y- / Z-Achse manuell	-			480 / 180 / 560 mm		
Abmessungen (L x B x H) ca.	595 x 700 x 2.050 mm			1.060 x 745 x 2.090 mm		
Nettogewicht ca.	320 kg	335 kg	335 kg	370 kg		
Transportverpackungsp. [1] zzgl. USt.	TVP 1 = 29,00 €					
Transportzuschlag [1]	TPZ 400 = 99,00 €					

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Verpackungszuschlag (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.
* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTIdrill® DH 26GT / DH 28GS / DH 28GSV / DH 32GS / DH 32GSV - Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Getriebe-Zahnrädern aus Polyamid

GETRIEBE | DH 28GSV DH 32GSV VARIO | HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- Bohrtiefenanschlag
- Gewindeschneidfunktion
- Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- Getriebe mit PA6 Zahnrädern, laufruhig
- Großer Drehzahlbereich
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Integrierter Austreiber
- Rechts-/Linkslauf



Fußschalter
zzgl. USt.
105,-
€ 124,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3050032

Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-/Linkslauf und zum Gewindeschneiden

Ausstattung	DH 26GT	DH 28GS	DH 28GSV	DH 32GS	DH 32GSV
SIEMENS SINAMICS V 20 FREQUENZUMRICHTER			✓		✓
Automatischer Pinolenvorschub				✓	✓
Kühlmittelpumpe/Spänefilter				✓	✓
Digitales Display			✓		✓

DH 26GT



Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

DH 28GSV



Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

DH 32GSV

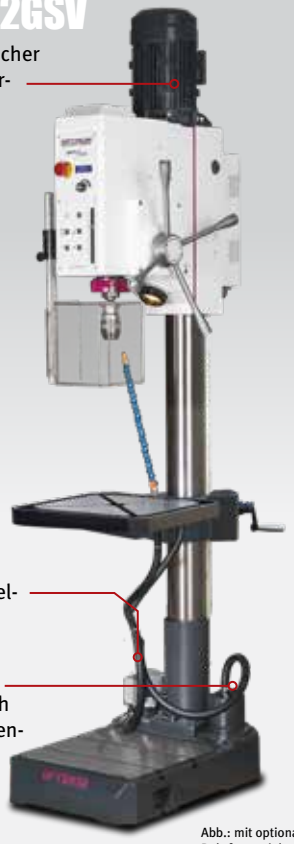


Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

LIEFERUMFANG:
- Kegeldorn für Bohrfutter

DH 26GT	DH 28GS	DH 32GS	DH 28GSV	DH 32GSV
statt € 2.339,00 zzgl. USt.	statt € 3.035,00 zzgl. USt.	statt € 3.969,00 zzgl. USt.	statt € 4.205,00 zzgl. USt.	statt € 5.119,00 zzgl. USt.
2.299,-	**2.939,-**	**3.899,-**	**4.149,-**	**4.999,-**
€ 2.735,81 inkl. USt.	€ 3.497,41 inkl. USt.	€ 4.639,81 inkl. USt.	€ 4.937,31 inkl. USt.	€ 5.948,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034220	Art.-Nr. 3034230	Art.-Nr. 3034240	Art.-Nr. 3034235	Art.-Nr. 3034245

Maschinendaten	DH 26GT	DH 28GS	DH 28GSV *	DH 32GS	DH 32GSV *
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V		1,5 kW	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm		Ø 30 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 21 mm	Ø 23 mm		Ø 26 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm	M16 x 2 mm	
Spindelaufnahme	MK3	MK3		MK4	
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 127 mm	260 mm / 127 mm		285 mm / 125 mm	
Pinolenvorschub	-	-	-	0,05 / 0,1 mm	
Spindeldrehzahlen	75 - 2.900 min^{-1}	75 - 2.900 min^{-1}	45 - 3.200 min^{-1}	75 - 2.000 min^{-1}	40 - 3.000 min^{-1}
Getriebestufen	8 Stufen	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar	8 Stufen	4 St.elektr. regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	380 x 380 mm / 14 mm	376 x 394 mm / 14 mm		400 x 420 mm / 14 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	610 x 380 x 1.430 mm	640 x 376 x 2.080 mm	690 x 375 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm	820 x 450 x 2.230 mm
Nettogewicht ca.	158 kg	175 kg	184 kg	312 kg	324 kg
Transportzuschlag [1]	-	TPZ 200 = 69,00 €		TPZ 400 = 99,00 €	

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP24 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® DH 35G / DH 35V / DH 45GE / DH 45V / DH 55G / DH 55V - Schwere Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung

GETRIEBE

V-Version VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Gussausführung
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- 24V DC Elektronik
- Maschinenleuchte
- Bohrtiefenanschlag
- Massive Grundplatte präzise oberflächenbearbeitet
- Kühlmitteleinrichtung, Spänefilter
- Gewindeschneideinrichtung
- Extrem stabile, dickwandige Gusssäule



MADE IN EUROPE
FREQUENZUMRICHTER

Ausstattung	DH 35G	DH 35V	DH 45GE	DH 45V	DH 55G	DH 55V
FREQUENZUMRICHTER		✓		✓		✓
Elektrisch betätigter Pinolenvorschub	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ölpumpe			✓	✓	✓	✓
Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung		✓		✓		✓
Vorschubabschaltung programmierbar		✓	✓	✓		✓
Gut ablesbares digitales Display		✓	✓	✓		✓
Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe		✓	✓	✓		✓
Digitaler Nullpunkt setzbar		✓	✓	✓		✓

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16

DH 35V

INDUSTRIE



DH 45GE

Neu

INDUSTRIE



Abb.: DH 45GE

DH 55V

INDUSTRIE



DH 35G	DH 35V	DH 45GE	DH 45V	DH 55G	DH 55V
statt € 5.055,00 zzgl. USt.	statt € 7.790,00 zzgl. USt.	statt € 5.835,00 zzgl. USt.	statt € 9.729,00 zzgl. USt.	statt € 10.495,00 zzgl. USt.	statt € 14.270,00 zzgl. USt.
4.799,-	**7.449,-**	**5.499,-**	**9.199,-**	**9.799,-**	**13.599,-**
€ 5.710,81 inkl. USt.	€ 8.864,31 inkl. USt.	€ 6.543,81 inkl. USt.	€ 10.946,81 inkl. USt.	€ 11.660,81 inkl. USt.	€ 16.182,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034250	Art.-Nr. 3034253	Art.-Nr. 3034257	Art.-Nr. 3034262	Art.-Nr. 3034265	Art.-Nr. 3034267

Maschinendaten	DH 35G	DH 35V*	DH 45GE	DH 45V*	DH 55G	DH 55V*
Motorleistung ~50 Hz	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V		2,2 / 2,8 kW / 400 V	2,8 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm		Ø 40 mm		Ø 55 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm		Ø 35 mm		Ø 50 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 20		M 30		M 42	
Spindelaufnahme	MK4		MK4		MK4	
Ausladung / Pinolenhub	285 mm / 125 mm		350 mm / 170 mm		400 mm / 190 mm	
Pinolenvorschub	3 Stufen; 0,05 - 0,15 mm/U		3 Stufen; 0,1 – 0,2 mm/U		3 Stufen; 0,1 - 0,2 mm/U	
Spindeldrehzahlen	75 - 2.000 min^{-1}	30 - 2.950 min^{-1}	90 - 1.520 min^{-1}	30 - 2.430 min^{-1}	45 - 2.000 min^{-1}	10 - 3.000 min^{-1}
Getriebestufen	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar	16 Stufen	4 St. elektr. regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	400 × 420 mm / 14 mm		530 x 530 mm / 18 mm		600 × 600 mm / 18 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	860 x 475 x 2.175 mm		880 x 595 x 2.445 mm		850 x 1.060 x 2.500 mm	
Nettogewicht ca.	350 kg	365 kg	550 kg	530 kg	850 kg	907 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 400 = 99,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €		TPZDF1 = 345,00 €	

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Neu

OPTIdrill® RD 4E/ RD 5E

Präzise arbeitende, massive Radial-Bohrmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Elektrisch gebremster Motor
- Schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguss
- Leichtgängige Schwenk- und Verfahrachsen
- Belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel
- Rechts-Linkslauf
- Aufspanntisch in Lieferumfang enthalten
- Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmitteltank im Maschinenfuß
- Säule und Spindelstock mechanisch geklemmt

AUSZIEHBARE SCHALTSTANGE
› Normgerecht nach DIN 12717

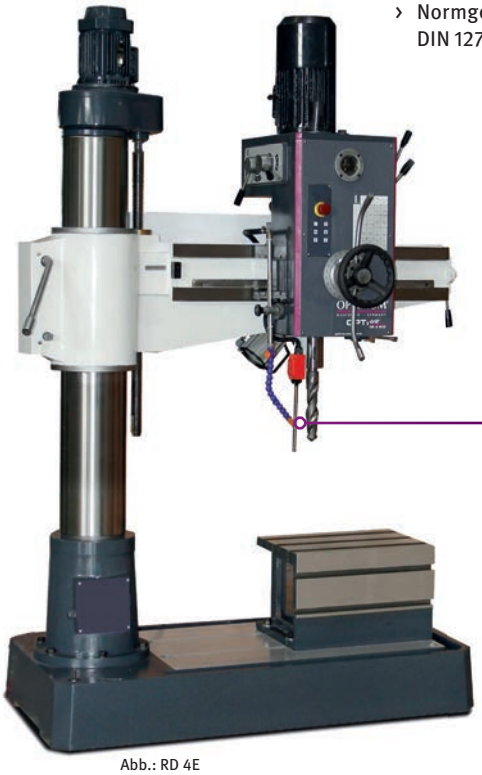


Abb.: RD 4E

AUSZIEHBARE SCHALTSTANGE
› Normgerecht nach DIN 12717

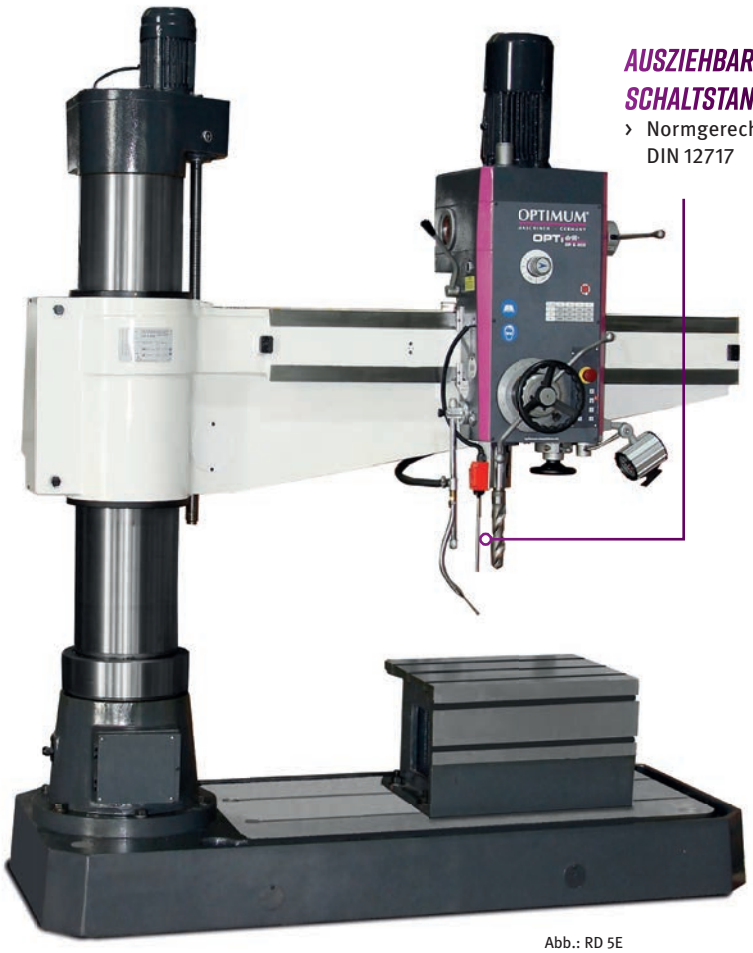


Abb.: RD 5E

LIEFERUMFANG:
- Aufspanntisch
- Morsekegel MK4-MK3, MK4-MK2

RD 4E	RD 5E
zzgl. USt.	zzgl. USt.
7.490,-	**13.090,-**
€ 8.913,1 inkl. USt.	€ 15.577,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3049340	Art.-Nr. 3049350

Maschinendaten	RD 4E	RD 5E
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Antriebsleistung Hubmotor	0,75 kW	0,75 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm / Ø 32 mm	Ø 45 mm / Ø 40 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	570 mm	1.000 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	500 mm	680 mm
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	75 - 1.220 min^{-1} / 6 Stufen	40 - 1.896 min^{-1} / 12 Stufen
Arbeitsfläche Aufspanntisch (L x B x H)	460 x 320 x 300 mm	600 x 450 x 370 mm
Abstand Spindel - Tisch	260 - 1.000 mm	280 - 1.210 mm
Abstand Spindel - Säule	300 - 870 mm	370 - 1.370 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.550 x 750 x 2.200 mm	2.045 x 800 x 2.450 mm
Nettogewicht ca.	800 kg	2.200 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = 189,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP24 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

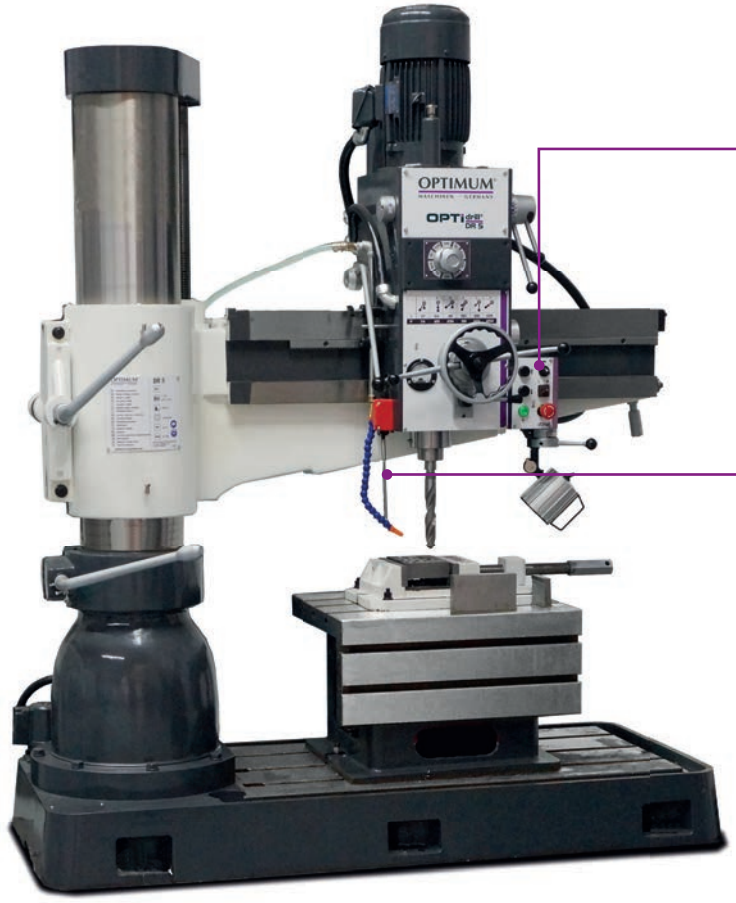
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI drill® RD 4 / RD 5 / RD 6 - Präzise arbeitende, massive Radialbohrmaschinen in Top Qualität

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Elektrisch gebremster Motor
- Bedienelemente mit 24V DC Elektrik und 2 Kanal Sicherheitskette nach DIN EN 12717
- Schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguss
- Leichtgängige Schwenk- und Verfahrachsen
- Belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel
- Im Ölbad laufendes Getriebe des Bohrkopfes
- Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Getriebezahnräder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen, dadurch geräuscharmer und gleichmäßiger Lauf
- Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden
- Rechts-/Linkslauf
- Gehärteter und geschliffener Aufspanntisch mit parallel verlaufenden T-Nuten
- Maschinenleuchte
- Überlastschutz
- Aufspanntisch in Lieferumfang enthalten
- Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmitteltank im Maschinenfuß

RD 4 / RD 5 - Alle Achsen werden manuell geklemmt
RD 6 - Säule wird hydraulisch geklemmt



BEDIENELEMENTE
› in 24 V Gleichstrom Elektronik

AUSZIEHBARE SCHALTSTANGE
› Normgerecht nach DIN 12717

Abb.: RD 5 mit optionalem Bohrer und Schraubstock

LIEFERUMFANG:
- Aufspanntisch

RD 4	RD 5	RD 6
statt € 17.250,00 zzgl. USt.	statt € 22.990,00 zzgl. USt.	statt € 41.490,00 zzgl. USt.
16.299,-	**21.799,-**	**39.399,-**
€ 19.395,81 inkl. USt.	€ 25.940,81 inkl. USt.	€ 46.884,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3049040	Art.-Nr. 3049050	Art.-Nr. 3049070

Maschinendaten	RD 4	RD 5	RD 6
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	3 kW 400 V / ~50 Hz	4 kW 400 V / ~50 Hz	6,5 kW 400 V / ~50 Hz
Antriebsleistung Spindelmotor	1,5 kW	2,25 kW	4 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm	Ø 42 mm / Ø 40 mm	Ø 50 mm / Ø 45 mm
Spindelaufnahme	MK4	MK4	MK5
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	530 mm	820 mm	1.250 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	580 mm	570 mm	680 mm
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	73 - 1.247 min^{-1} / 6 Stufen	37 - 1.253 min^{-1} / 12 Stufen	44 - 1.206 min^{-1} / 12 Stufen
Arbeitsfläche Aufspanntisch (L x B x H)	600 x 445 x 380 mm	635 x 520 x 415 mm	630 x 500 x 500 mm
Abstand Spindel - Tisch	260 - 1.060 mm	470 - 1.270 mm	465 - 1.420 mm
Abstand Spindel - Säule	220 - 750 mm	280 - 1.100 mm	350 - 1.600 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.260 x 700 x 2.180 mm	1.725 x 745 x 2.550 mm	2.670 x 1.120 x 2.760 mm
Nettogewicht ca.	1.120 kg	1.800 kg	3.200 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF2 = 405,00€	TPZDF2 = 405,00€	TPZDF2 = 405,00€

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Bohrmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Anschlagwinkel 90°

	3385052	**155,00**



› Für Spannzwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreißarbeiten
› Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm
› Abmessungen (L x B x H) ca.: 202x126x150 mm
› Gewicht ca. 7 kg

Spiralbohrer HSS

MK2	3051002	**225,00**
MK3	3051003	**225,00**



› 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
› Hohe Standzeit
› Gute Spanabfuhr
› Rechtsschneidend

Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter

DKC 13 / 0-13 mm; B16 **bis** 4.800 min^{-1}	3050632	**35,00**
DKC 16 / 0-16 mm; B16 **bis** 4.000 min^{-1}	3050633	**42,00**



Schnellspannbohrfutter mit MK Aufnahme

MK2 1 - 16 mm; bis 6.000 min^{-1}	3050571	**95,00**
MK2 1 - 13 mm; bis 8.000 min^{-1}	3050572	**82,00**
MK3 1 - 16 mm; bis 6.000 min^{-1}	3050573	**96,00**
MK4 1 - 16 mm; bis 6.000 min^{-1}	3050574	**99,00**



Spiralbohrer-Satz

25-teilig; 1 - 13 mm	3201010	**92,00**
41-teilig; 6 - 10 mm (0,1 mm steigend)	3201021	**119,00**



› Nach DIN 338 HSS-CO 5%
› Vierflächiger 135°-Kreuzanschliff ermöglicht eine ausgezeichnete Selbst-Zentrierung
› Verbesserte Werkzeugstandzeit durch Legierungsbestandteile
› Hohe Geschwindigkeits-/ V orschubeigenschaften
› Starke Kernkonstruktion optimiert die strukturelle Festigkeit des Bohrers und minimiert das Risiko eines Bohrerbruchs

Kegelsenker-Satz

	3201050	**62,00**



› Nach Norm DIN 335C
› 6-teilig: 6/8/10/11,5/15/19 mm
› Hochwertige Kegelsenker. Es werden Grate gut gebrochen und entfernt, ohne dass Kratzer entstehen
› Kompatibel mit gängigen Akkuschraubern und Bohrmaschinen inklusive Standbohrmaschinen

Bohrmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Gewindeschneidfutter mit 7 Einsätzen M8 - M20 in ALU-box

MK2	3050720	**309,00**

Neu



Gewindeschneidfutter mit 7 Einsätzen M3 - M12

MK2	3050702	**235,00**
MK3	3050705	**235,00**
MK4	3050709	**239,00**

Gewindeschneidfutter mit 7 Einsätzen M8 -20

MK3	3050706	**309,00**
MK4	3050710	**315,00**



› Grösse des Vierkants richtet sich nach dem Schaftdurchmesser des Handgewindebohrers DIN376

Flachsenker-Satz HSS

	3201051	**81,00**



› Nach Norm 373
› 6-teilig: für Schrauben M3/M4/M5/M6/ M8/M10 mm
› Grössen 6,5 x 3,2/8 x 4,3/10 x 5,3/ 11 x 6,4/15 x 8,54/18 x 10,5 mm
› Gütegrad fein für Senkung von Schrauben und Muttern nach DIN 74

Blechschälbohrer-Satz

	3201055	**49,90**



› 3-teilig: 3-14 mm / 8-20 mm / 16-30,5 mm
› Mit scharfer Bohrspitze, kein Anbohren nötig
› Konisch ansteigende Schneiden und radial hinterschliffener Umfang für schälenden Schnitt
› Grat- und rattermarkenfreies Bohren

Gewindereparatur-Sortiment

	3202010	**115,00**



› 5 St. Spiralbohrer (5,2/6,3/8,3/10,4/12,4 mm)
› 5 St. Gewindebohrer (M5/M6/M8/M10/M12)
› 5 St. Eindreher für Gewindeeinsätze
› 5 St. Zapfenbrecher
› 100 St. Gewindeeinsätze: je 25 Stück M5x0,8/ M6x1,0/ M8x1,25/M10x1,5 mm
› 10 St. Gewindeeinsätze M12 x 1,75 mm
› Zur Reparatur defekter Gewinde
› Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit

Gewindeschneidapparat M5 - M12/B16

	3352042	**505,00**

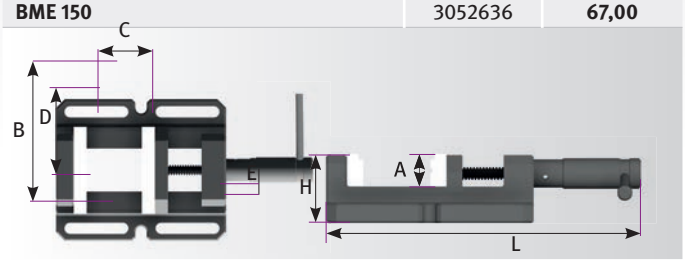


› Eingebauter Schnellrücklauf, sofort wirksam beim Wechsel der Vorschubrichtung
› Rutschkupplung 4-stufig verstellbar
› Zwei flexible Spannzangen, zwei Gabelschlüssel, Haltegriff, Inbusschlüssel

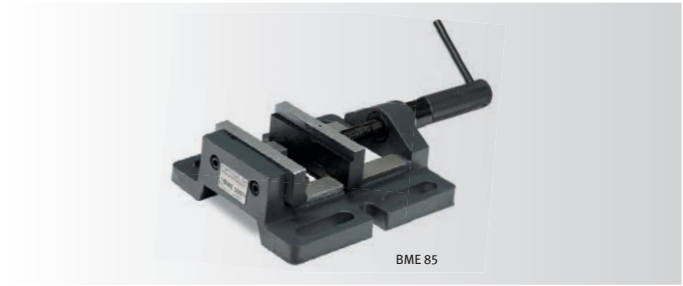
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

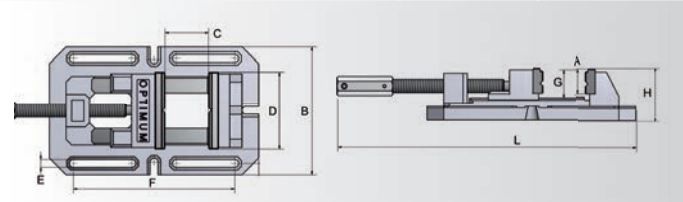
Maschinenschraubstöcke BME	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Leichtgängig		
› Exakte Backenführung		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
BME 85	3052630	**32,00**
BME 100	3052632	**42,90**
BME 120	3052634	**51,90**
BME 150	3052636	**67,00**



Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BME 85	mm	30	69	85	12	235	132	58	2.8
BME 100	mm	30	100	100	14	288	160	60	4.0
BME 120	mm	30	120	120	14	327	180	63	5.0
BME 150	mm	30	165	150	14	428	220	70	8.0


BME 85

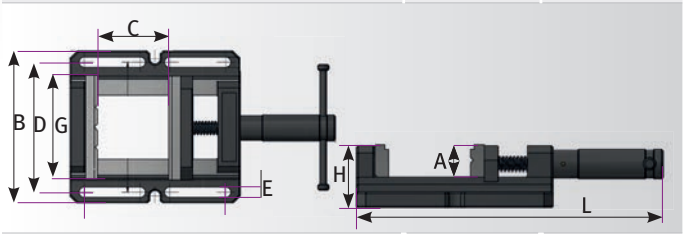
Maschinenschraubstöcke BSI	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität		
› Auswechselbare Prismenbacken		
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen		
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
› Hochwertiger Grauguss		
› Geschabte Führungsflächen		
BSI 100	3000210	**139,00**
BSI 140	3000214	**198,00**
BSI 200	3000220	**279,00**



Tech. Daten		A	C	D	E	F	G	L	B	H	kg
BSI 100	mm	35	110	100	12	216	40	max. 460	170	74	8,7
BSI 140	mm	45	150	140	14	290	50	max. 610	230	93	18
BSI 200	mm	58	200	200	16	406	64	max. 788	290	118	37


BSI 140

Maschinenschraubstöcke BMP	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Leichtgängig		
› Robuste Ausführung mit Prismenbacken		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
BMP 100 Gussstreben zur Befestigung	3052610	**58,00**
BMP 130 Gussstreben zur Befestigung	3052613	**72,00**
BMP 160 Montageplatte zur Befestigung	3052616	**119,00**
BMP 160L Gussstreben zur Befestigung	3052617	**158,00**
BMP 200 Montageplatte zur Befestigung	3052620	**162,00**
BMP 200L Gussstreben zur Befestigung	3052621	**207,00**

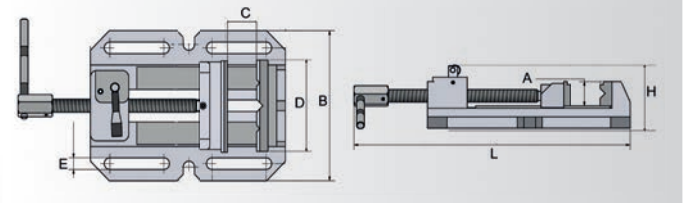


Tech. Daten		A	G	C	D	E	L	B	H	kg
BMP 100	mm	30	100	100	133	13	294	162	64	5,6
BMP 130	mm	35	130	120	163	13	334	192	69	7,4
BMP 160	mm	40	160	145	205	13	420	250	77	13
BMP 160L	mm	40	160	145	205	13	420	250	82	15
BMP 200	mm	50	200	195	245	14,5	535	290	87	21,6
BMP 200L	mm	50	200	195	245	14,5	535	320	92	23

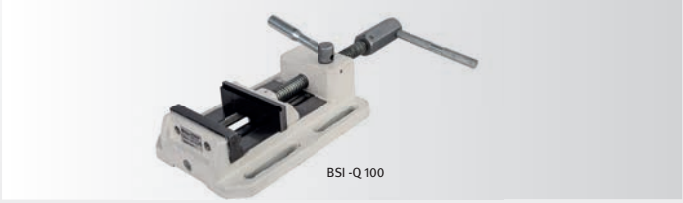

BMP 160

BMP 160L

Maschinenschraubstöcke BSI-Q	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität		
› Schnellspannung mittels Schnellverschluss		
› Auswechselbare Prismenbacken		
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen		
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
› Hochwertiger Grauguss . Geschabte Führungsflächen		
BSI-Q 100	3000230	**145,00**
BSI-Q 140	3000234	**219,00**
BSI-Q 200	3000240	**289,00**



Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BSI-Q 100	mm	30	105	100	12	max. 335	150	95	5,5
BSI-Q 140	mm	40	155	140	14	max. 415	200	100	10,7
BSI-Q 200	mm	55	220	200	16	max. 525	275	125	20,2


BSI -Q 100

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.



Die Lösung bei wackeligen Nietmuttern

MADE IN GERMANY

THERMDRILL®

Verbindungstechnik – Made in Germany

Das Thermdrill®-Verfahren

Sichere Schraubverbindung bei geringen Wandstärken









Video Präsentation

www.thermdrill.de



Beim Thermbohren wird durch Reibungshitze aus dem vorhandenen Material spanlos eine verdrehsichere Buchse geformt und dann ein Gewinde eingebracht.

- Für Alu, Messing, Kupfer, Stahl, VA ab 1,0 mm Wandstärke
- Einsetzbar auf Fräsen, CNC-Anlagen und Standbohrmaschinen

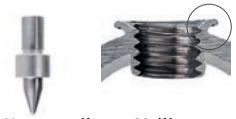
- **Kostenersparnis**
- **Zeitgewinn**
- **Höchste Sicherheit**

Sie benötigen

Bitte beachten: Wichtig!

1 Thermobohrer

FORM
Für Buchsen mit Kragen



CUT
Für Buchsen ohne Kragen



› Hergestellt aus Vollhartmetall mit speziellem Polygonschliff

Größe	Ausführung	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.
M3	kurz	1,5	3060103	59,00	2,0	3060143	74,00
	lang	2,5	3060123		4,0	3060163	
M4	kurz	1,5	3060104	60,00	2,0	3060164	76,00
	lang	2,5	3060124		4,0	3060144	
M5	kurz	2,0	3060105	63,00	3,0	3060165	98,00
	lang	3,0	3060125		4,5	3060145	
M6	kurz	2,0	3060106	68,00	3,0	3060166	110,00
	lang	3,5	3060126		5,0	3060146	
M8	kurz	2,5	3060108	83,00	4,0	3060168	125,00
	lang	4,0	3060128		6,0	3060148	
M10	kurz	2,5	3060110	101,00	4,0	3060170	144,00
	lang	4,5	3060130		6,5	3060150	
M12	kurz	2,5	3060112	112,00	4,0	3060172	153,00
	lang	4,5	3060132		6,5	3060152	

Weitere Gewindegrößen verfügbar (auch in metrisch-fein und Rohrgewinde)

2 Gewindeformer



mit TiN Beschichtung und Schmiernuten
Toleranz 6HX
Form C

› Herkömmliche Werkzeugaufnahmen verwendbar

Größe	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.
M3 x 0,5	3060183	32,00
M4 x 0,7	3060184	33,00
M5 x 0,8	3060185	34,00
M6 x 1,0	3060186	35,00
M8 x 1,25	3060188	37,00
M10 x 1,25	3060190	41,00
M12 x 1,75	3060192	69,00

3 Grundausrüstung



3060004	225,00

Inhalt:
› Gabel- und Kabelschlüssel
› Werkzeughalter mit Kühlring MK3
› Kegeldorn für Bohrfutter MK3-B16
› Kegeldorn für Bohrfutter MK2-B16
› Spannzangen (Ø 6/8/10/12 mm)
› Gewindeformöl
› THERMDRILL Paste
› Messingpinsel
› Koffer

Schnellwechsel-Adapter

Art.-Nr.	Art.-Nr.	€ zzgl.
klein (M3-M12)	3050715	35,00
groß (M8-M20)	3050716	43,00

Schnellwechsel-Adapter mit B16-Aufnahme für Gewindeschneidfutter



Tool-Set = Thermobohrer + Gewindeformer



Typ **FORM**



Typ **CUT**

Größe	Ausführung	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.
M3	kurz	2,0	3060023	90,00	3,0	3060043	104,00
	lang	3,0	3060033		4,5	3060053	
M4	kurz	1,5	3060024	92,00	2,0	3060044	108,00
	lang	2,5	3060034		4,0	3060054	
M5	kurz	2,0	3060025	96,00	3,0	3060045	131,00
	lang	3,0	3060035		4,5	3060055	
M6	kurz	2,0	3060026	102,00	3,0	3060046	144,00
	lang	3,5	3060036		5,0	3060056	
M8	kurz	2,5	3060028	119,00	4,0	3060048	162,00
	lang	4,0	3060038		6,0	3060058	
M10	kurz	2,5	3060030	141,00	4,0	3060050	184,00
	lang	4,5	3060040		6,5	3060060	
M12	kurz	2,5	3060032	180,00	4,0	3060052	222,00
	lang	4,5	3060042		6,5	3060062	

Leistungsdaten



Die Angaben sind Richtwerte für die Anwendungen mit Stahl

	Drehzahl		Wandstärke	Motor	Drehzahl
Größe	min.	ideal	mm	kW	
M3	2600	3000	1,0	0,75	1.350
			2,0	1,0	
M4	2300	2600	2,5	1,0	1.000
			4,0	1,5	
M5	2200	2500	3,0	1,0	800
			4,5	1,5	
M6	2000	2400	4,0	1,5	650
			5,0	2,0	
M8	1600	2200	4,0	1,5	500
			6,0	2,0	
M10	1500	2000	3,0	1,5	400
			5,0	2,0	

Drehzahlanpassung Edelstahl -10%, Alu +40% (gilt für Thermobohren)

Spannzangenfutter B16

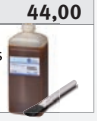
3060007	79,00



Gewindeformöl, 1 Liter

3060092	44,00

- inklusive Pinsel
- Hochleistungs-Öl besonders zum Gewindeformen in Alu, CU, CUSN, Stahl, VA



THERMDRILL Paste, 1 kg

3060090	66,00

- inklusive Pinsel
- Schützt vor übermäßigem Verschleiß.



Weitere Gewindegrößen verfügbar (auch in metrisch-fein und Rohrgewinde) Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MH 15V – Bohr- und Fräsmaschine mit elektronisch regelbarem Antrieb

VARIO HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zweistufige Getriebeübersetzung
- Werkzeugaufnahme MK2
- Der Bohrkopf ist um 45° neigbar und ermöglicht so Fräs- und Bohrarbeiten in jeder Winkelposition
- Einfaches und übersichtliches Bedienfeld
- Mit 24V Niederspannung
- Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- Massiver Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- Verstellbare Endanschläge



› Einfache und übersichtliche Bedieneinheit mit
› Drehzahlanzeige
› Touch- Ein-Ausschalter
› Potentiometer
› Not-Halt-Schlagschalter



LIEFERUMFANG:

- Bohrfutter 1-13 mm
- Kegelschaft
- T-Nutenstein
- Bedienwerkzeug

MH 15V
statt € 1.125,00 zzgl. USt.
1.059,-
€ 1.260,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338110

Maschinendaten	MH 15V*
Motorleistung S1	500 W/ 230 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm / Ø 11 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 50 mm
Ausladung / Pinolenhub	145 mm / 45 mm
Spindelaufnahme	MK2
Spindeldrehzahlen	90 - 2.250 min^{-1}
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	400 x 120 mm / 10 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	240 / 135 / 150 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	510 x 490 x 630 mm
Nettogewicht ca.	58,5 kg

OPTImill® BF 20Vario / BF 20LVario - Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb. OPTImill BF 20LVario mit längerem Kreuztisch

VARIO HANDWERKER

Wieder zurück
Das Original von OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- EMV-Filterklasse C2
- Genaue Zustellung durch positionierbare Skalenringe an allen Handrädern
- Stabile Säule mit Schwalbenschwanzführung über Keilleisten nachstellbar an allen 3 Achsen
- Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Faltenbalg als Führungsschutz
- Rechts/Linkslauf



Abb.: BF 20L Vario mit optionalem Fräser und Futter

BF 20Vario
statt € 1.499,00 zzgl. USt.
1.439,-
€ 1.712,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338120

BF 20LVario
statt €1.665,00 zzgl. USt.
1.589,-
€ 1.890,91inkl. USt.
Art.-Nr. 3338122

Maschinendaten	BF 20Vario*	BF 20LVario*
Motorleistung ~50 Hz	850 W / 230 V	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	
Messerkopf-/Schaftfräsergröße	Ø 63 / 20 mm	
Spindelaufnahme	MK2 / M10	
Ausladung/Pinolenhub	185 / 50 mm	
Spindeldrehzahlen	90 - 1.480 min^{-1} /	150 - 3.000 min^{-1}
Arbeitsfläche Tischlänge	500 mm	700 mm
Arbeitsfläche Tischbreite	180 mm	
Verfahrweg X-Achse	280 mm	480 mm
Verfahrweg Y-Achse	175 mm	
Verfahrweg Z- Achse	280 mm	
Abmessungen (L) ca.	745 mm	950 mm
Abmessungen (B x H) ca.	565 x 935 mm	
Nettogewicht ca.	103 kg	112 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

OPTImill® MH 20V / MH 20VL / MH 20VLD
Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit manuellem Pinolenvorschub

VARIO | MH 20VLD DRO | HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Gut ablesbares digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- Motor mit zweistufiger Getriebeübersetzung
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenlampe
- Einstellbare Endanschläge an der X-Achse
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten

MH 20VL:
- Größerer Verfahrweg in der X-Achse

MH 20VLD:
- Digitale Positionsanzeige DRO 5

LIEFERUMFANG:
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- Anzugsstange M 10
- Bedienwerkzeug

MH 20V
statt € 1.719,00 zzgl. USt.
1.639,-
€ 1.950,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338131

MH 20VL
statt € 1.829,00 zzgl. USt.
1.749,-
€ 2.081,31 inkl. USt.
Art.-Nr.3338132

MH 20VLD
statt € 2.579,00 zzgl. USt.
2.469,-
€ 2.938,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338133

MH 20VLD: DIGITALER POSITIONSANZEIGE DRO 5





Abb.: MH 20VL mit optionalem Futter und Fräser

Maschinendaten	MH 20V*	MH 20VL/MH 20VLD*
Motorleistung ~50 HzS1	750 W/ 230 V	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 12 mm	
Messerkopfgröße	Ø 52 mm	
Ausladung / Pinolenhub	170 mm / 50 mm	
Spindelaufnahme	MK2	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min^{-1}	
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar	
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	510 x 180 mm / 12 mm	700 x 180 mm / 12 mm
Verfahrweg X- Achse	280 mm	480 mm
Verfahrweg Y- / Z- Achse	175 mm / 210 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 650 x 820 mm	770 x 714 x 917 mm
Nettogewicht ca.	94 kg	99 kg

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	215,00
Spänewanne	3352999	32,00

OPTImill® MH 22V / MH 22VD
Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

VARIO | MH 22VD DRO | HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Steuerelektronik mit integrierter Relais-Steuerung
- Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenlampe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- Feinvorschub

MH 22VD:
- Digitale Positionsanzeige DRO 5
- Werkzeugschnellwechselsystem

BT 20 WERKZEUG
finden Sie auf Seite OP41
oder im Hauptkatalog

MH 22V
statt € 2.299,00 zzgl. USt.
2.179,-
€ 2.593,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338135

MH 22VD
statt € 3.039,00 zzgl. USt.
2.869,-
€ 3.414,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338136



Abb.: MH 22VD mit optionalem Fräser

Maschinendaten	MH 22V* / MH 22VD*
Motorleistung ~50 Hz	950 W/ 230 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm / Ø 16 mm
Spindelaufnahme	BT 20
Ausladung / Pinolenhub	170 mm / 40 mm
Spindeldrehzahlen	90 - 3.000 min^{-1}
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	700 x 180 mm / 12 mm
Abstand Spindel - Kreuztisch	360 mm
Verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	480 mm / 175 mm / 270 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	745 x 650 x 950 mm
Nettogewicht ca.	120 kg

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	215,00
Spänewanne	3352999	32,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen..

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Neu

OPTImill® MH 2DV / MH 3DV

Bohr- und Fräsmaschinen mit elektronisch regelbarem Antrieb und digitalem Display

VARIO

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Direktspindelantrieb elekronisch regelbar
- Präzise verarbeitet
- Leistungstarker Servo- Antriebsmotor mit viel Drehmoment (Wartungsfrei)
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- Einstellbare Endanschläge
- Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten
- Rechts-Linkslauf
- Gewindeschneiden
- Formschönes, schlankes modernes Design
- LED Maschinenleuchte
- Feinvorschub
- Not-Halt-Schlagschalter
- Bohr-Fräskopf um ±90° neigbar
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

INLINE SPINDEL ANTRIEB



› Kein Getriebe mehr dadurch extrem laufruhig



Abb.: MH 2DV



Abb.: MH 3DV

MH 2DV
zzgl. USt.
2.359,-
€ 2.807,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3337126

MH 3DV
zzgl. USt.
3.275,-
€ 3.897,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3337130



DIGITALES DISPLAY

1. Auswahl Betriebsart: Gewinde schneiden
2. Nullpunkt setzen (Werkstückanfang)
3. Bohr- und Gewindetiefe einstellen
4. Enter Taste
5. Drucktaster Start
6. Drucktaster Stopp
7. Drehrichtungsschalter
8. LED Maschinenleuchte

Maschinendaten	MH 2DV*	MH 3DV*
Motorleistung S1 ~50 Hz	750 W / 230 V	900 W / 230 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 13 mm	Ø 28 mm / Ø 25 mm
Fräsleistung mit Schaftfräser max.	Ø 20 mm	Ø 30 mm
Fräsleistung mit Messerkopf max.	Ø 63 mm	Ø 75 mm
Abstand Spindel - Säule	185 mm	215 mm
Pinolenhub	70 mm	100 mm
Pinolendurchmesser	60 mm	68 mm
Spindelaufnahme	MK2 / M10	MK3 / M12
Bohr-Fräskopf schwenkbar	± 90°	± 90°
Spindeldrehzahlen	200 - 3.000 min^{-1}	120 - 3.000 min^{-1}
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B)	700 x 180 mm	750 x 210 mm
T - Nutengrösse / Abstand / Anzahl	12 / 63 / 3 mm	12 / 63 / 3 mm
Verfahrweg X- / Y- /Z-Achse	480 / 175 / 280 mm	450 / 200 / 450 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	956 x 591 x 998 mm	850 x 830 x 1.350 mm
Nettogewicht ca.	118 kg	270 kg

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1 (MH2DV)	3353000	215,00
Spänewanne (MH2DV)	3352999	32,00
MSM 3 (MH3DV)	3353014	625,00
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981	48,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

OPTImill® MB 4

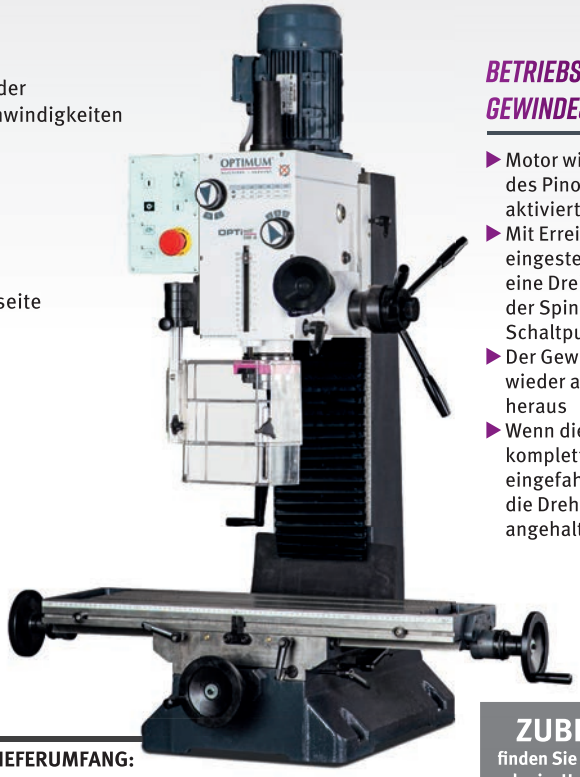
Universelle Bohr-Fräsmaschine mit zweistufigem Antriebsmotor mit Schaltgetriebe

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min^{-1} durch 12 schaltbare Geschwindigkeiten
- Rechts-/Linkslauf
- Bedienpanel mit Folientastatur
- Getriebekopf ± 45° neigbar
- Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter
- Schaltbox komplett neu mit Eigenentwicklung
- Motorschutzüberwachung mittels Auswahl auf der Frontplattenrückseite
- Frontplatte mit Teflonbeschichtung

MB 4
statt € 3.059,00 zzgl. USt.
2.899,-
€ 3.449,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338451



BETRIEBSART GEWINDESCHNEIDMODUS

- Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- Mit Erreichen der eingestellten Tiefe erfolgt eine Drehrichtungsumkehr der Spindel durch den Schaltpunkt
- Der Gewindebohrer dreht sich wieder aus dem Werkstück heraus
- Wenn die Pinole wieder komplett bis zum Schaltpunkt eingefahren ist, wird die Drehung der Spindel angehalten

Maschinendaten	MB 4
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Messerkopfgröße	Ø 63 mm
Spindelaufnahme	MK4
Pinolenhub / Ausladung	120 mm / 275 mm
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min^{-1}
Getriebestufen	2 x 6 Stufen
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	800 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	450 / 195 / 430 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.155 x 775 x 1.420 mm
Nettogewicht ca.	320 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 300 = 79,00 €

LIEFERUMFANG:
- Anzugsstange M16
- Adapter MK4/MK3
- Aufnahme MK4/22 mm
- Bedienwerkzeug

ZUBEHÖR
finden Sie ab Seite OP44 oder im Hauptkatalog

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM3	3353014	625,00

OPTImill® MB 4SV

Universelle Bohr- und Fräsmaschine mit elektronisch regelbarem Antrieb und digitalem Display

Neu

VARIO HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min^{-1} durch 2 schaltbare Geschwindigkeiten
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf ± 45° neigbar
- Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter

MB 4SV
statt € 3.950,00 zzgl. USt.
3.799,-
€ 4.520,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338458



Schaltschrank



› Normgerechter Aufbau
› Komplett neu mit Eigenentwicklung von Optimum
› Signalübertragung über Netzwerkkabel mit Diagnose Funktion

Maschinendaten	MB 4SV*
Motorleistung S1 ~50 Hz	3 kW/ 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Fräsleistung mit Schaftfräser max.	Ø 26 mm
Fräsleistung mit Messerkopf max.	Ø 63 mm
Abstand Spindel - Säule	275 mm
Pinolenhub	120 mm
Spindelaufnahme	MK4 / M16
Bohr-Fräskopf schwenkbar	± 45°
Spindeldrehzahlen	60 - 3.000 min^{-1}
Getriebestufen	2 Stufen elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B)	800 x 240 mm
T - Nutengrösse / Abstand / Anzahl	14 / 63 / 3 mm
Verfahrweg X- / Y- Achse	450 / 200 mm
Abmessungen (L x B x H max.) ca.	980 x 1.155 x 1.360 mm
Nettogewicht ca.	320 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 300 = 79,00 €

LIEFERUMFANG:
- Anzugsstange M16
- Adapter MK4/MK3
- Aufnahme MK4/22 mm
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MH 25PV / MH 25SPV - Stabile Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb. MH 25SPV mit Schrittmotoren und digitaler Positionsanzeige DRO 5

VARIO | MH 25SPV DRO | HANDWERKER

SIEMENS SINAMICS V20 UMRICHTER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Inverter-Motor
- Bedienpanel mit Folientastatur
- Gegengewicht erleichtert das Verstellen der Z-Achse
- Rechts-/Linkslauf
- Besonders ruhiger Lauf
- Getriebekopf ± 45° neigbar
- Schnellwechsel Spannsystem

MH 25SPV:

- Stufenlos einstellbarer Vorschub in allen Achsen
- Eilgang X-/Y-Achse für schnelle Positionierung
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige DRO 5
- Endabschaltung des Vorschubs
- Bedienpanel transportabel
- Bei Spindelstillstand schaltet der Vorschub ab
- Endschalter für alle drei Achsen

MH 25PV:

- Leicht ablesbare Drehzahlanzeige im Fräskopf
- Vorbereitete Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder

MH 25PV
statt € 3.810,00 zzgl. USt.
3.599,-
€ 4.282,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338156

MH 25SPV
statt € 5.309,00 zzgl. USt.
4.999,-
€ 5.948,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338161



Abb.: MH 25SPV

Maschinendaten	MH 25PV*	MH 25SPV*
Antriebsmotor / Drehmoment	1,5 kW / 230 V/ 10 Nm	
Messerkopfgröße / Schaftfräsergröße	Ø 50 mm / Ø 25 mm	
Ausladung	185 mm	
Pinolenhub	60 mm	
Spindelaufnahme	BT 30	
Spindeldrehzahlen	200 - 4.000 min^{-1} Drehzahl elektronisch regelbar	
Kreuztischlänge Tisch (L x B)	620 x 180 mm	
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	12 mm / 3 / 50 mm	
X-Achse - Verfahrweg	manuell 390 mm	autom. ~370 mm / manuell 390 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 210 mm	autom. ~130 mm / manuell 210 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 270 mm	autom. ~180 mm / manuell 270 mm
X- / Y- / Z-Achse - Drehmoment	-	2,2 / 2,2 / 4,2 Nm
X- / Y- / Z-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	150 - 930 / 100 - 580 /80 - 450 mm/min.
Abmessungen (L x B x H) ca.	955 x 970 x 1.025 mm	975 x 970 x 1.025 mm
Nettogewicht ca.	202 kg	220 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 200 = 69,00 €	

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 2	3353009	505,00
Startersatz BT 30	3353282	1.349,00

BT 30 WERKZEUG
Mehr Infos finden Sie auf Seite OP42

OPTImill®* MB 4P / MB 4PV - Bohr-Fräsmaschinen mit digitaler Positionsanzeige und Unterbau aus Guss. MB 4PV mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

MB 4PV VARIO | DRO | HANDWERK

SIEMENS SINAMICS V 20 FREQUENZUMRICHTER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf neigbar ± 45°
- Bohren / Gewindeschneidfunktion
- Motorische Positionierung der Z-Achse
- Motorischer Tischvorschub der X-Achse
- Bohrtiefenanschlag
- Automatischer Pinolenvorschub
- Maschinenlampe
- Kühlmitteleinrichtung

MB 4P:

- Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- 12 schaltbare Geschwindigkeiten

MB 4PV:

- Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Zwei stufenlos regelbare Getriebestufen

LIEFERUMFANG:

- Kegeldorn für Bohrfutter MK3/B16
- Adapter MK4-MK3
- Maschinenunterbau

MB 4P
statt € 6.969,00 zzgl. USt.
6.699,-
€ 7.971,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338460

MB 4PV
statt € 8.279,00 zzgl. USt.
7.899,-
€ 9.399,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338466



Maschinendaten	MB 4P	MB 4PV *
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm/ Ø 28 mm	Ø 24 mm/ Ø 20 mm
Spindelaufnahme	MK4	
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min^{-1}	60 - 2.760 min^{-1}
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	800 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X-Achse	manuell 560 mm / automatisch ~480 mm	
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	195 mm / 350 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.600 x 930 x 2.110 mm	
Nettogewicht ca.	495 kg	
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 1 = 29,00 €	
Transportzuschlag [1]	TPZ 500 = 125,00 €	

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite.

OPTImill® MH 35G / MH 35V / MH 50G / MH 50V

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit Schaltgetriebe.

MH 35V / MH 50V mit elektronisch regelbarem Antrieb

MH 35V MH 50V VARIO

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienpanel mit Folientastatur
- Gut ablesbares digitales Display
- Gewindeschneidmodus
- Rechts-/Linkslauf
- Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe in mm oder inch und Nullpunkt
- Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl der Z-Achse
- BT-Aufnahme für sehr schnellen Werkzeugwechsel
- Digitale Drehzahlanzeige

Aktualisierte Version

- **Maschinenfuß verstärkt und keilförmig nach vorne gegossen um im hinteren Bereich durch mehr Material noch mehr Steifigkeit zu erzeugen. Der ganze Tisch kann überfräst werden**
- **Z-Säulenanbindung sehr stabil**

MH 50G/MH 50V:

- Elektrische Z-Achsenverstellung
- Größerer Tisch und dadurch mehr Verfahrweg in X-Achse

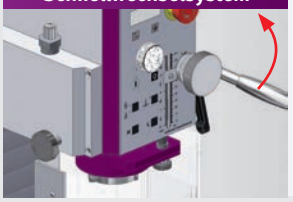


Abb.: MH 35G



Abb.: MH 50V

Schnellwechselsystem



› Mechanisch
› Leichter Wechsel durch Entriegelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

Schaltschrank



› Normgerechter Aufbau
› Komplett neu mit Eigenentwicklung von Optimum
› Signalübertragung über Netzwerkkabel mit Diagnose Funktion

DRO 5 - Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige



DRO 5
zzgl. USt.
659,-
€ 784,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383975

MH 35G	MH 35V	MH 50G	MH 50V
statt € 4.829,00 zzgl. USt.	statt € 5.375,00 zzgl. USt.	statt € 6.699,00 zzgl. USt.	statt € 7.255,00 zzgl. USt.
4.599,-	**5.099,-**	**6.399,-**	**6.899,-**
€ 5.472,81 inkl. USt.	€ 6.067,81 inkl. USt.	€ 7.614,81 inkl. USt.	€ 8.209,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338166	Art.-Nr. 3338171	Art.-Nr. 3338181	Art.-Nr. 3338186

Maschinendaten	MH 35G	MH 35V*	MH 50G	MH 50V*
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm		Ø 38 mm / Ø 32 mm	
Messerkopfgröße	Ø 80 mm		Ø 80 mm	
Spindelaufnahme	BT 30		BT 40	
Pinolendurchmesser	68 mm		80 mm	
Ausladung	215 mm		285 mm	
Spindeldrehzahlen	220 - 3.100 min^{-1}	50 - 3.260 min^{-1}	225 - 3.260 min^{-1}	50 - 3.260 min^{-1}
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen elektr. regelbar	2 x 6 Stufen	6 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	750 × 210 mm		1.000 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3		18 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X- / Y-Achse manuell	450 / 200 mm		650 mm / 295 mm	
Verfahrweg Z-Achse	manuell 460 mm		manuell 465 mm / automatisch ~385 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	850 × 1.030 × 1.340 mm		1.210 × 1.020 × 1.645 mm	
Nettogewicht ca.	318 kg		518 kg	
Transportzuschlag [1]	TPZ 400 = 99,00 €		TPZ 600 = 139,00 €	

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

OPTImill® MT 50E
Universelle Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Tischvorschub in der X- und Y-Achse

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vibrationsabsorbierende Gussausführung
- LED Lampe
- Automatischer Vorschub der X-und Y-Achse mit Geschwindigkeitsverstellung
- Rechts-/Linkslauf
- Der Kreuztisch (X-Achse) kann um ± 45° gedreht werden

LIEFERUMFANG:

- Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B18
- Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40 / B18
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Adapter ISO40-MK3/Adapter MK3-MK2
- Bedienwerkzeug

MT 50E
statt € 7.709,00 zzgl. USt.
7.499,-
€ 8.923,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336010



Maschinendaten	MT 50E
Antriebsmotor ~50 Hz	0,85 / 1,5 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min^{-1}
Getriebe- / Motorstufen	4 Stufen / 2 Stufen
Kreuztisch (L x B)	1.000 x 240 mm
Traglast Kreuztisch	150 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / automatisch ~500 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 230 mm / automatisch ~150 mm
Verfahrweg Z-Achse manuell	320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Nettogewicht ca.	760 kg
Transportverpackungspauschale [1] zzgl. USt.	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = €189,00

ZUBEHÖR
finden Sie ab Seite OP44 oder im Hauptkatalog

OPTImill® MT 50 - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem, vibrationsabsorbierendem Grauguss
- X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Vorschubeinrichtung
- Horizontale Fräsposition mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- Spindelkopfträger nach links und rechts um 90° schwenkbar
- Kühlmitteleinrichtung
- Halogen-Maschinenlampe

LIEFERUMFANG:

- Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm/B18
- Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40/B18
- Adapter ISO 40/MK3; Adapter ISO 40/MK2
- Frässpindel Horizontal Ø 22 mm/27 mm
- Anzugsstange vertikal und horizontal
- Bedienwerkzeug, T-Nutensteine, Austreiber

MT 50
statt € 11.350,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336005



OPTI BEDIENPANEL
› Positionsanzeige DPA31 Plus
› Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine

KREUZTISCH
› lässt sich 450 beidseitig schwenken

Maschinendaten	MT 50
Antriebsmotor Vertikalspindel ~50 Hz	1,1 / 2,2 kW / 400 V
Antriebsmotor Horizontalspindel	1,5 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindeldrehzahlen	Vertikal 115 - 1.750 min^{-1}
	Horizontal 60 - 1.350 min^{-1}
Ausladung	Vertikal 240 - 650 mm
	Horizontal 0 - 185 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	1.000 x 240 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / autom. ~500 mm
Verfahrweg Y-/ Z-Achse manuell	200 mm / 340 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.290 x 1.090 x 2.170 mm
Nettogewicht ca.	820 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag [1] zzgl. USt.	TPZ 1000 = 189,00 €

HORIZONTALE FRÄSPOSITION
› Zum Horizontalfräsen muss der Spindelkopfträger um ± 180° gedreht werden

OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

OPTImill® MT 60 - Universalfräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten. Mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA31 Plus



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Neigbereich des Spindelkopfes ± 45°
- Spindelkopfträger nach vorne und hinten verfahrbar
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem, vibrationsabsorbierendem Grauguss
- Gegenhalter für Horizontalfräsen durch Anbringung an Rückseite stets griffbereit
- Automatischer Pinolenvorschub (Bohren)
- Rechts-/Linkslauf
- X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet
- Kühlmitteleinrichtung

LIEFERUMFANG:
- Zahnkranzbohrfutter Ø 3-16 mm / B18
- Kegeldorn für Bohrfutter ISO40 / B18
- Adapter ISO40/MK3 und Adapter MK3/MK2
- Aufnahmedorn mit Gegenlager Ø 22 mm und Ø 27 mm
- Anzugsstange vertikal und horizontal
- Bedienwerkzeug

MT 60
statt € 14.045,00 zzgl. USt.
13.499,-
€ 16.063,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336090

Maschinendaten	MT 60
Gesamt-Anschlusswert~50 Hz	5 kW 400 V
Antriebsmotor horizontal und vertikal	2,2 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	Vertikal 90 - 2.000 min^{-1} Horizontal 40 - 1.300 min^{-1}
Ausladung	Vertikal 220 - 550 mm Horizontal 35 - 370 mm
Kreuztisch (L x B) / T-Nutengröße	1.270 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 750 mm / automatisch ~680 mm
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	230 mm / 360 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.650 x 1.310 x 2.160 mm
Nettogewicht ca.	1.300 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = €189,00

HORIZONTALE FRÄSPOSITION

› Zum Horizontalfräsen muss der Spindelkopfträger um ± 180° gedreht werden



OPTImill® MF 2-B / MF 4-B - Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen mit mechanisch stufenlos regelbarem Antrieb







Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Motorischer Vorschub in der X- Y- und Z-Achse
- Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- X- und Z-Achse mit nachstellbarer 55° Schwalbenschwanzführung
- Y-Achse mit Flachführung
- Kühlmitteleinrichtung
- Mechanische Spindelbremse
- Zentralschmierung

FRÄSKOPF

- kann um 45° vor bzw. zurückgeschwenkt und um 90° nach rechts oder links geneigt werden

DIGITALE POSITIONS-ANZEIGE DPA 3I PLUS

LIEFERUMFANG:
- Spänewanne
- Bedienwerkzeug

MF 2-B
statt € 11.970,00 zzgl. USt.
11.799,-
€ 14.040,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3348330

MF 4-B
statt € 13.190,00 zzgl. USt.
12.899,-
€ 15.349,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3348340

Maschinendaten	MF 2-B		MF 4-B	
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm			
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm			
Messerkopfgröße	Ø 76 mm			
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080			
Ausladung	15 - 415 mm		0 - 420 mm	
Spindeldrehzahlen	60 - 4.200 min^{-1}			
Getriebestufen	2 Stufen, mechanisch stufenlos regelbar			
Arbeitsfläche Tisch (L x B) / T-Nuten	1.246 x 230 mm / 16 mm		1.370 x 254 mm / 16 mm	
Verfahrwege	manuell	automatisch	manuell	automatisch
X-Achse	790 mm	~690 mm	920 mm	~820 mm
Y-Achse	280 mm	~280 mm	380 mm	~380 mm
Z-Achse	390 mm	~370 mm	400 mm	~380 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 1.600 x 2.010 mm		2.400 x 2.160 x 2.300 mm	
Nettogewicht ca.	1.000 kg		1.260 kg	
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 2 = 45,00 €			
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = 189,00 €		TPZDF1 = 345,00 €	

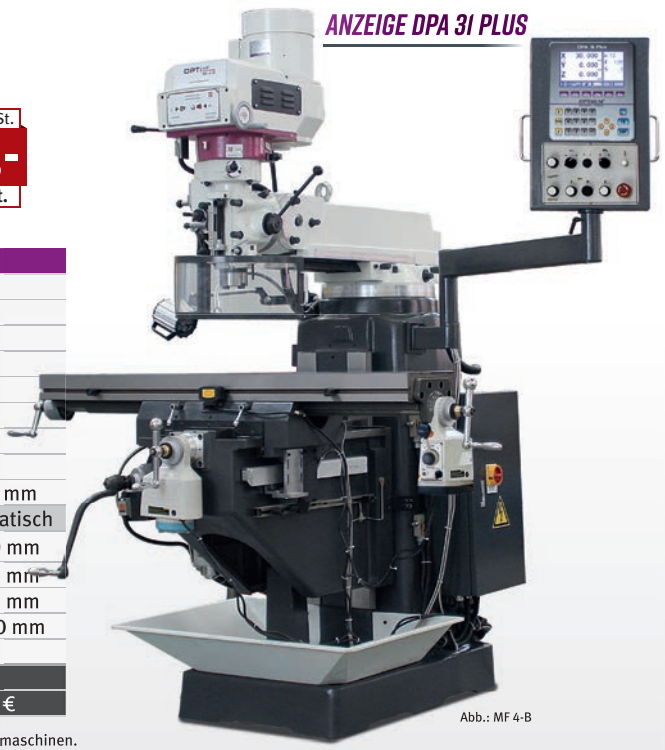


Abb.: MF 4-B

OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP und TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

OPTImill® MF 2V / MF 4V

Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen für den professionellen Einsatz.

Ausgestattet mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

VARIO DPA INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Spindelkopf: Neigung nach oben/unten ± 45° und Schwenkung links/rechts ± 90°
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, ≤ 0,01 mm in der Pinole gemessen
- Automatischer Pinolenvorschub
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- X- und Z-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- Kühlmitteleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- Motorischer Vorschub der X-Achse, stufenlose Geschwindigkeitsregelung, Eilgang
- Digitale Positionsanzeige DPA21

MF 2V:
- Y-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung

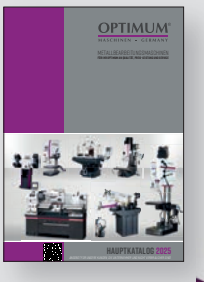
MF 4V:
- Y-Achse mit Flachführung
- Motorische Tischhöhenverstellung (Z-Achse)

MADE IN EU
FREQUENZUMRICHTER

Werkzeugspannsystem ISO 40
› optionales Zubehör (Artikel Nr.: 3352394) siehe Seite OP47



Abb. MF 4V mit optionalem Druckluftwechsler



QR Code scannen

HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

LIEFERUMFANG:
- Spänewanne
- Bedienwerkzeug

MF 2V
statt € 17.745,00 zzgl. USt.
16.999,-
€ 20.228,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336030

MF 4V
statt € 21.600,00 zzgl. USt.
20.999,-
€ 24.988,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336050

Maschinendaten	MF 2V*	MF 4V*
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	4,5 kW / 400 V
Antriebsmotor	1,5 kW	3 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm / Ø 20 mm	Ø 32 mm / Ø 28 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Ausladung	213 - 533 mm	200 - 680 mm
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U	
Spindeldrehzahlen	10 - 5.100 min^{-1}	9 - 6.750 min^{-1}
Getriebestufen	6 Stufen, elektronisch regelbar	8 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	1.245 x 230 mm / 16 mm	1.370 x 254 mm / 16 mm
Traglast Kreuztisch	230 kg	275 kg
X-Achse - Verfahrweg	manuell 800 mm / autom. ~730 mm	manuell 900 mm / autom. ~800 mm
Y-Achse - Verfahrweg Kreuztisch	manuell 305 mm	manuell 320 mm
Y-Achse - Verfahrweg Fräskopf	manuell 320 mm	manuell 480 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 406 mm	manuell 400 mm / autom. ~365 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.400 x 1.450 x 2.150 mm	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Nettogewicht ca.	950 kg	1.150 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 2 = 45,00 €	
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = 189,00 €	TPZDF1 = 345,00 €

Universal Tischvorschub V 250S
zzgl. USt.
625,-
€ 743,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352025
Informationen finden Sie auf Seite OP47





ZUBEHÖR
finden Sie ab Seite OP44 oder im Hauptkatalog



*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPZDF) siehe Rückseite.

OPTImill® MT 100 / MT 130S - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.

Die Universalfräse für Werkstätten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Robuster Maschinenaufbau
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Stabile nachstellbare Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- Zentralschmierung
- Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- Groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
- LED Maschinenlampe
- Kühlmitteleinrichtung
- Digitale Positionsanzeige schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine
- Einfache Bedienung der Schaltelemente
- Vertikale und horizontale Fräsposition
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten und einstellbaren Endanschlägen
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter
- Digitale Positionsanzeige DPA31 Plus

MT 100:

- Vorschubmotor mit festen Stufen
- Tischvorschub X-und Y-Achse
- Z-Achse mit elektrischer Tischhöhenverstellung

MT 130S:

- Tischvorschub in der X-, Y- und Z-Achse
- Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar



Abb. MT 100



Abb. MT 130S

MT 100
statt € 16.850,00 zzgl. USt.
16.299,-
€ 19.395,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336110

MT 130S
statt € 18.950,00 zzgl. USt.
18.499,-
€ 22.013,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3344110

Maschinendaten	MT 100	MT 130S*
Gesamt-Anschlusswert~50 Hz	3,36 kW / 400 V	6 kW / 400 V
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 KW	3 kW
Messerkopfgröße	Ø 85 mm	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	90 - 520 mm	100 - 500 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	45 - 1.600 min^{-1}/ 11 Stufen	45 - 1.660 min^{-1} / 11 Stufen
Ausladung	60 - 500 mm	150 - 550 mm
Kreuztisch (L x B) / Traglast	1.120 x 260 mm / 350 kg	1.270 × 300 mm / 250 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 80 mm / 3
X-Achse - Verfahrweg	manuell 600 mm / automatisch ~480 mm	manuell 720 mm / automatisch ~650 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 270 mm	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 380 mm / automatisch ~340 mm	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.540 x 1.355 x 1.650 mm	1.760 x 1.550 x 1.700 mm
Nettogewicht ca.	1.300 kg	1.450 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 3 = 65,00 €	
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €	

LIEFERUMFANG:

- Horizontale Frässpindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser
- Fräsdorn Ø 27 mm (MT 100) Ø 32 mm (MT 130S)
- Bedienwerkzeug

*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MT 200 - die vielseitige Universalfräse

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Robuster Maschinenaufbau
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Zentralschmierung
- Tischvorschub in der X- Y- und Z-Achse
- Alle Führungen gehärtet und durch Keilleiste nachstellbar
- Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- Vorschubmotor mit festen Stufen

OPTI BEDIENPANEL

- Positionsanzeige DPA31 Plus
- Schwenkbar

LIEFERUMFANG:

- Horizontale Fräs(„Bridgeport") Spindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser Ø 32 mm / Ø 27 mm
- Fräsdorn ISO 50
- Bedienwerkzeug

MT 200
statt € 27.550,00 zzgl. USt.
26.399,-
€ 31.414,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336120



Maschinendaten	MT 200
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	9,2 kW / 400 V
Spindelmotor	4 kW
Messerkopfgröße	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen/Getriebestufen	Vertikal 60 - 1.750 min^{-1}/ 12 Stufen
	Horizontal 58 - 1.800 min^{-1}/ 12 Stufen
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	1.650 x 360 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.290 mm / automatisch ~1.210 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 280 mm / automatisch ~200 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.160 x 2.160 x 2.100 mm
Nettogewicht ca.	2.700 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €

HORIZONTALE FRÄSPOSITION

- mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager
- Gegenhalter Horizontalfräsen griffbereit an der Rückseite der Maschine angebracht



OPTImill® MT 230S - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.

Die Universalfräse mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA31 Plus

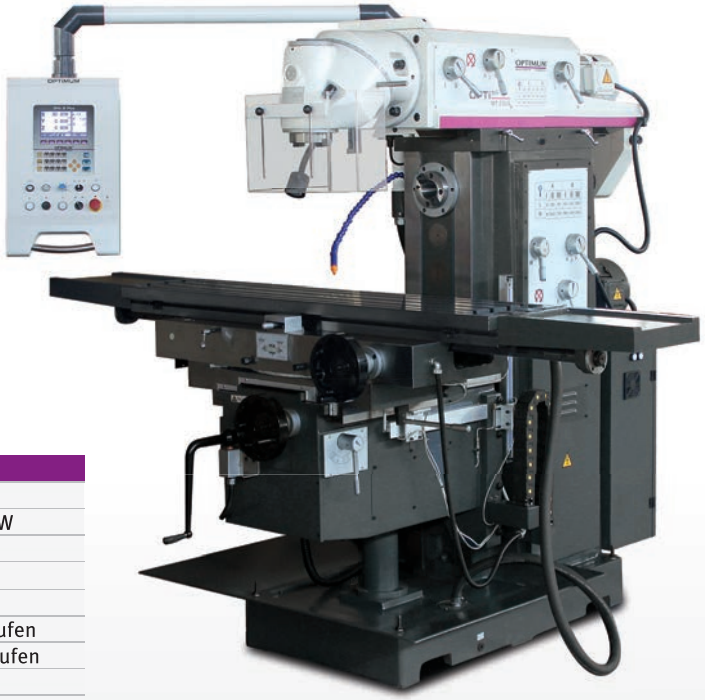
Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Entkoppelte Handräder
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar
- Zentralschmierung
- Tischvorschub X-, Y- und Z-Achse automatisch

LIEFERUMFANG:

- Horizontale Frässpindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser Ø 27 mm / Ø 32 mm
- Adapter ISO 50 Ø 40 mm
- Anzugsstange horizontal und vertikal M24

MT 230S
statt € 30.150,00 zzgl. USt.
29.399,-
€ 34.984,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3344125



Maschinendaten	MT 230S*
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	12 kW 400 V
Antriebsmotor ~50 Hz	Vertikal 4 kW / Horizontal 5,5 kW
Messerkopfgröße	Ø 160 mm
Schaftfräsergröße	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	Vertikal 60 - 1.750 min^{-1}/ 12 Stufen
	Horizontal 60 - 1.800 min^{-1}/ 12 Stufen
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	1.600 x 360 mm / 18 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.300 mm / automatisch ~1.220 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.550 x 2.160 x 2.005 mm
Nettogewicht ca.	2.800 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €

HORIZONTALE FRÄSPOSITION

- mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager
- Gegenhalter Horizontalfräsen griffbereit an der Rückseite der Maschine angebracht



*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite.

Neu

OPTImill® MX 2 / MX 3 / MX 4
Werkzeugfräsmaschine mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vielseitiger Anwendungsbereich
- Robuste Maschinenkonstruktion
- Alle Führungen gehärtet
- Zentralschmierung
- Handrad mit großem Durchmesser und Skala
- Einfache Bedienung der Schaltelemente zur Geschwindigkeitsänderung
- Äußerst leiser Betrieb durch im Ölbad laufendes Getriebe
- Automatischer Tischvorschub in der X-Y- und Z-Achse
- Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- Servomotor in allen Achsen



SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-334
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

LIEFERUMFANG:
- Reduzierhülse MK1 / MK 2 / MK 3
- Bedienwerkzeug
- Fräs„spindel Horizontalfräsen Ø 16 mm / 22 mm / 27 mm / 32 mm

MX 2	MX 3	MX 4
zzgl. USt.	zzgl. USt.	zzgl. USt.
28.600,-	**30.750,-**	**32.790,-**
€ 34.034,00 inkl. USt.	€ 36.592,50 inkl. USt.	€ 39.020,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3343020	Art.-Nr. 3343030	Art.-Nr. 3343040

Maschinendaten	MX 2	MX 3	MX 4
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	400 V	400 V	400 V
Antriebsmotor	3,7 kW	3,7 kW	5,5 kW
Spindelaufnahme		ISO 40 DIN 2080	
Spindeldrehzahlen / Stufen		40 - 2.000 min^{-1} / 2 Stufen	
Horizontal Kreuztisch (L x B)	750 x 320 mm	800 x 400 mm	850 x 450mm
Vertikal Kreuztisch (L x B)	890 x 225 mm	1.020 x 225 mm	1.190 x 250mm
T-Nutengröße / Abstand		14 mm / 63 mm	
Nutenanzahl	5	6	7
Traglast Kreuztisch horizontal	160 kg	200 kg	300 kg
Verfahrweg X-Achse (Kreuztisch)	405 mm	500 mm	600 mm
Verfahrweg Y-Achse (Fräskopf)	305 mm	400 mm	450 mm
Verfahrweg Z-Achse (Kreuztisch)	400 mm	400 mm	450 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub		10 - 1.000 min^{-1}	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.900 x 1.650 x 1.882mm	1.950 x 1.700 x 1.882mm	2.200 x 1.900 x 2.000 mm
Nettogewicht ca.	1.500kg	1.550 kg	1.800 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €

*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MZ 2S / MZ 4S
Werkzeugfräsmaschine mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vielseitiger Anwendungsbereich
- Hervorragende Dämpfungseigenschaften und Stabilität des Maschinengestells
- Alle Führungen gehärtet und präzisionsgeschliffen und durch Keilleisten nachstellbar
- Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos regelbar
- Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- Massiver Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- Einfache Bedienung der Schaltelemente
- Schwenkbares, übersichtliches Bedienpanel
- Maschinenlampe
- Kühlmitteleinrichtung
- Ruhiger Lauf
- Automatische Zentralschmierung (MZ 4S)
- Manuelle Zentralschmierung (MZ 2S)
- Kupplung für X- und Y- Achse. Wenn das Handrad betätigt wird, wird der Vorschubmotor über eine Kupplung getrennt, sodass die Achse mühelos und ohne Widerstand verstellt werden kann

TOP AUSSTATTUNG & QUALITÄT



Abb. MZ 4S

LIEFERUMFANG:
- Adapter ISO40/MK3
- Aufnahme MK1 und MK2
- Bedienwerkzeug
- Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm

MZ 2S
statt € 45.400,00 zzgl. USt.
43.999,-
€ 52.358,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346235

MZ 4S
statt € 54.290,00 zzgl. USt.
52.499,-
€ 62.473,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346245

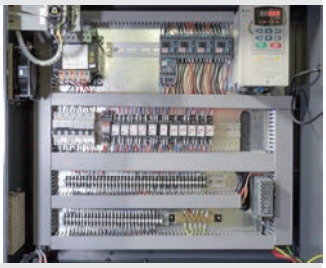
Maschinendaten	MZ 2S*		MZ 4S*	
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	4 kW/ 400 V		5,4 kW / 400 V	
Antriebsmotor	2,2 kW		3,75 kW	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080		ISO 40 DIN 2080	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm		Ø 32 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm		Ø 28 mm	
Spindeldrehzahlen / Stufen	50 - 1.890 min^{-1} / 12 Stufen		30 - 2.250 min^{-1}/ 18 Stufen	
Optionaler Varioumbau Spindeldrehzahlen / Stufen	-	-	48 - 3.045 min^{-1} 2 x 6 Getriebestufen	
Horizontal Kreuztisch (L x B)	750 x 320 mm		900 x 500 mm	
Vertikal Kreuztisch (L x B)	830 x 250 mm		1.200 x 250 mm	
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm		14 mm / 63 mm	
Traglast Kreuztisch horizontal	285 kg		360 kg	
Verfahrweg	manuell	automatisch	manuell	automatisch
Verfahrweg X-Achse (Kreuztisch)	400 mm	~310 mm	600 mm	~310 mm
Verfahrweg Y-Achse (Fräskopf)	200 mm	~160 mm	480 mm	~440 mm
Verfahrweg Z-Achse (Kreuztisch)	335 mm	~295 mm	390 mm	~345 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub/Eilgang	50 - 450 min^{-1} / 700 min^{-1}		50 - 450 min^{-1} / 780 min^{-1}	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.239 x 1.168 x 1.900 mm		1.610 x 1.825 x 1.885 mm	
Nettogewicht ca.	1.400 kg		1.890 kg	
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 5 = 100,00 €		TVP 6 = 200,00 €	
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €		TPZDF1 = 345,00 €	

Arbeitsraumumhausung



› Standardmäßig bei der Auslieferung an der Maschine montiert
› Schutz vor Spänen und Spritzwasser
› Klappbar, dadurch optimal zugänglicher Arbeitsraum

Schaltschrank



› Mit Komponenten von **SIEMENS**

Druckluft Werkzeugwechsler
zzgl. USt.
1.699,-
€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346225
inkl. Anbauadapter und Montagekosten

Hydraulische Spannvorrichtung Mit Anzugssystem DIN 69871
zzgl. USt.
5.290,-
€ 6.295,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346226
Nur ab Werk bestellbar



Winkeltisch
zzgl. USt.
7.690,-
€ 9.151,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346221
Tisch (L x B) ca.: 375 x 660 mm
Traglast : 150 kg
Gewicht ca.: 140 kg

OPTIONALER VARIO-ANTRIEB MADE IN EU

Varioumbau MZ 4S
zzgl. USt.
2.750,-
€ 3.272,50 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491120

*Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite.

Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMS

Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

› Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
› Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
› Führungsflächen gehärtet und geschliffen
› Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
› Mit Drehteller, 360° drehbar

FMS 100	Spannweite 62 mm	3354100	**199,00**
FMS 125	Spannweite 85 mm	3354125	**270,00**
FMS 150	Spannweite 114 mm	3354150	**309,00**
FMS 200	Spannweite 150 mm	3354200	**545,00**



Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMSN

Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

› Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
› Führungsflächen gehärtet und geschliffen
› Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
› Geschützte Spindel
› Durch Umsetzen der Spannbacken auch nach außen spannend
› Mit Drehteller, 360° drehbar

FMSN 100	Spannweite 100 mm	3354110	**390,00**
FMSN 125	Spannweite 108 mm	3354120	**425,00**
FMSN 150	Spannweite 146 mm	3354130	**469,00**



Modular - Maschinenschraubstöcke VMQ

Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

› Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
› Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
› Führungsflächen gehärtet und geschliffen
› Gehärtete und geschliffene Spannbacken

VMQ 50	Spannweite 66 mm	3354179	**52,00**
VMQ 80	Spannweite 77 mm	3354180	**120,00**
VMQ 100	Spannweite 130 mm	3354181	**185,00**
VMQ 125	Spannweite 135 mm	3354182	**209,00**
VMQ 150	Spannweite 150 mm	3354183	**280,00**



Modular - Maschinenschraubstöcke MVSP

Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

› Modular - Maschinenschraubstöcke mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit
› Für Serien und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

MVSP 150 x 200	Spannweite 205 mm	3530104	**2.349,00**
MVSP 150 x 300	Spannweite 305 mm	3530108	**2.499,00**

MADE IN EU

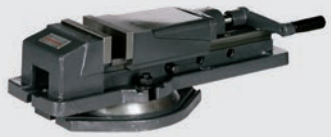


Präzisions-Maschinenschraubstöcke HMS

Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

› Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
› Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
› Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
› Geschützte Spindel
› Weiter Spannbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
› Mit Drehteller, 360° drehbar

HMS 100	Spannweite -druck max. 170 mm 24,5 kN	3355100	**765,00**
HMS 125	Spannweite -druck max. 224 mm 39,2 kN	3355127	**795,00**
HMS 150	Spannweite -druck max. 300 mm 44,1 kN	3355150	**812,00**
HMS 200	Spannweite -druck max. 300 mm 73,6 kN	3355200	**1.540,00**



Dreiachsenschraubstock DAS 100

Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

› Hochwertiger Guss
› Führungsflächen gehärtet und geschliffen
› Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
› Mit Drehteller, 360° drehbar
› Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
› Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45° über Gewindespindel
› Gut lesbare Skalen für alle drei Achsen

DAS 100	Spannweite 115 mm	3355500	**669,00**
Prismenbacke		3355502	**64,00**



Dreiachsenschraubstöcke MV3

Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

› Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
› Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45°
› Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
› Mit Drehteller, 360° drehbar

MV3-75	Spannweite 82 mm	3354175	**270,00**
MV3-125	Spannweite 97 mm	3354178	**349,00**



Abb.:M V3-75

Zweiachsenschraubstock ZAS 50

Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

› Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
› Mit Drehteller, 360° drehbar
› Neigbar bis -90°
› Nettogewicht ca. 3,4 kg

ZAS 50	Spannweite 46 mm	3354170	**150,00**



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

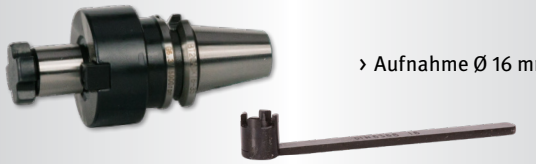
Zubehör BT 20	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Startersatz BT 20	3353281	1.139,00

Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 16 mm
- 2 Stück Weldon Halter Ø 6 mm
- 2 Stück Weldon Halter Ø 8 mm
- 1 Stück Weldon Halter Ø 10 mm
- 1 Stück Weldon Halter Ø 12 mm
- 1 Stück Werkzeugaufnahme BT20/B16
- 11 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm
- 1 Stück Plan- und Kopiermesserkopf
- 2 Stück Spannzangenfutter ER 25
- 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 25
- 12-teiliger Spannzangensatz ER 25

Halter Messerkopf	3352728	61,00



- Aufnahme Ø 16 mm

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3352732	**56,00**
Ø 8 mm	3352734	**56,00**
Ø 10 mm	3352736	**56,00**
Ø 12 mm	3352738	**54,00**



Werkzeugaufnahme	3352727	59,00



- BT 20/B16

Spannzangenhalterschlüssel		
ER 16	3352742	**13,00**



ER 25	3352745	**14,50**



Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter		
DKC 13 / 0-13 mm; B16 bis 4.800 min^{-1}	3050632	**35,00**
DKC 16 / 0-16 mm; B16 bis 4.000 min^{-1}	3050633	**42,00**



Kopier- und Planmesserkopf	3350202	265,00



- Universeller Einsatz zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen
- Zum Plan- und Kopierfräsen
- Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Inklusive Innensechsrund
- Außendurchmesser 52 mm
- ISO: RD X 1003 D52/R5

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3352731	45,00



Neu

- Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge
- Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel

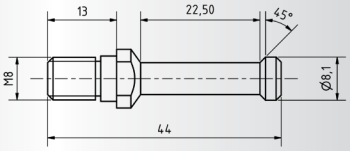
Spannzangenfutter		
ER 16	3352741	**63,00**
ER 25	3352744	**60,00**



Anzugsbolzen Optimum	3352726	9,70

- Optimum Sonderanfertigung (kein Standard BT 20 Bolzen)





Spannzangensatz		
ER 16, 12-teilig Ø 1-10 mm	3440282	**115,00**
ER 25, 15-teilig Ø 1-16 mm	3441109	**182,00**



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Zubehör BT 30	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 30	3353282	**1.349,00**

Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 22 mm
- 1 Stück Bohrfutter 1,5 - 16mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- 1 Stück Weldon 8 mm
- 1 Stück Weldon 10 mm
- 1 Stück Weldon 12 mm
- 1 Stück Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- 1 Stück Adapter BT 30-MK 2
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- 1 Stück Höheneinstellgerät
- 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Konus Wischer

Halter Messerkopf	3353306	47,00



- Aufnahme Ø 22 mm

Bohrfutter	3536303	205,00



- Spannbereich 1,5 - 16 mm

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3353310	**44,00**
Ø 8 mm	3353311	**44,00**
Ø 10 mm	3353312	**44,00**
Ø 12 mm	3353313	**44,00**
Ø 16 mm	3353314	**47,00**
Ø 20 mm	3353315	**47,00**



Adapter		
Ø BT 30-MK 2	3353305	**45,00**
Ø BT 30-MK 3	3536316	**89,00**



Konus Wischer	3353301	8,90



Zubehör BT 30	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenhalter ER 32	3353304	**47,00**



Bohrfutteraufnahme BT 30 - B16	3353308	49,00



Spannzangenhalterschlüssel ER 32	3353307	14,50



Höheneinstellgerät	3536290	142,00



- Analoge Ausführung
- Schnelle und einfache Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/ oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null" (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes
- Gehäusehöhe 50 mm

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536203	39,00



- Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge
- Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel

Anzugsbolzen		
BT 30	3353302	**4,70**



DIN 2080 M12/M12	3536177	9,90



Spannzangensatz ER 32	3441122	219,00



- 18 teilig
- 3 - 20 mm
- Alubox

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie" ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör BT 40	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 40	3353284	1.449,00

Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 27 mm
- 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- 1 Stück Weldon 8 mm
- 1 Stück Weldon 10 mm
- 1 Stück Weldon 12 mm
- 1 Stück Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- 1 Stück Adapter BT 40-MK3
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- 1 Stück Höheneinstellgerät
- 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Konus Wischer

Halter Messerkopf | 3353336 | 52,00



› Aufnahme Ø 27 mm

Bohrfutter | 3536333 | 215,00



› Spannbereich 1,5 - 16 mm

Bohrfutter		
Ø 6 mm	3353340	51,00
Ø 8 mm	3353341	51,00
Ø 10 mm	3353342	51,00
Ø 12 mm	3353343	52,00
Ø 16 mm	3353344	52,00
Ø 20 mm	3353345	53,00



Bohrfutter | 3353335 | 51,00



› BT 40 auf MK3

Halter BT 40/M16 - B16 | 3353338 | 67,00



Spannzangenhalter ER 32 | 3353334 | 52,00



Spannzangenhalterschlüssel ER 32 | 3353307 | 14,50



Höheneinstellgerät | 3536290 | 142,00



- Analoge Ausführung
- Zur schnellen und einfachen Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/ oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null" (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes
- Gehäusehöhe 50 mm

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe | 3536204 | 46,00



- Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge
- Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel

Konus Wischer | 3353331 | 9,90



Anzugsbolzen

BT 40 | 3353332 | 5,20



DIN 2080 M16/M16 | 3536179 | 10,90



Spannzangensatz ER 32 | 3441122 | 219,00



- 18-teilig
- 3 - 20 mm
- Alubox

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie" ausgeschlossen.

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Kühlmittelschlauch KMS 2 — 3356660 — 57,00



› Zwei flexible und stabile Kühlmittelschläuche aus einzelnen Kunststoffelementen
› Magnetfuß Haftkraft bis 50 kg
› Länge der Kühlmittelschläuche je 335 mm
› Schlauchanschluss 6 mm
› Schläuche ¼“

Kühlschmiernebler MMC1 — 3356663 — 168,00



› Fußgröße (L x B x H): 62 x 50 x 55 mm
› Magnetfuß Haftkraft 75 kg
› Länge des Kühlmittelschlauches 500 mm
› Anschlussverschraubung für externe Druckluftversorgung

Universal-Kühlmitteleinrichtung — 3351999 — 172,00



› Anschluss 230 V / 1 Ph
› Förderhöhe max. 2,5 m
› Fördermenge 8 ltr./min
› Behälterinhalt 11 Liter
› Behältergröße LxBxH: 370 x 245 x 170 mm
› Komplett mit Behälter, flexiblem Rohr, Schlauch, Schalter-Stecker-Kombination
› Magnetfußbefestigung des Kühlmittelschlauches

Prisma WP 30 — 3352195 — 105,00



› Hochpräzise Ausführung
› Einstellbar von 0° - 60° und von 0° - -30°
› Gehärteter und geschliffener Carbonstahl
› Präzision Rechtwinkligkeit 0,005 mm
› Winkeltoleranz 0,01°
› Abmessungen (L x B x H) ca.: 75 x 25 x 32 mm

Parallel-Unterlegplatten-Satz (3 mm) — 3354001 — 182,00



› Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken
› Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
› Länge 150 mm, Stärke 3 mm
› 20 Stück: jeweils 2 Stück 8/13/16/19/22/25/31/35/38/41mm

Parallel-Unterlegplatten-Satz (8,5 mm) — 3536191 — 119,00



› Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken
› Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
› Länge 150 mm, Stärke 8,5 mm
› 18 Stück: jeweils 2 Stück 14/16/20/24/30/32/36/40/44 mm

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Werkstück-Stütze

WPS-1	3354261	15,90
WPS-2	3354262	17,50
WPS-3	3354263	33,00
WPS-4	3354264	50,00



	Höhe min. (A)	Höhe max. (B)	ØC	ØD	Belastung	Gewicht ca.
	mm				KN	kg
WPS-1	40	50	30	40	50	0,3
WPS-2	65	90	28	38	50	0,4
WPS-3	90	140	40	50	50	1,1
WPS-4	140	230	45	55	50	2,3

Nivellierteller

SE 1	3381012	29,90
SE 2	3381016	43,90
SE 3	3381018	48,90



› Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
› mit Antirutsch-Gummierung

Eine **Gewindestange** wird für folgende Modelle benötigt:
MF2-B / MF4-B / MF2V/ MF4V / MT60 / MT100 / MT 200 /MT 230S

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß

SE 55	3352981	48,00
› Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg		
SE 85	3352982	62,00
› Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg		



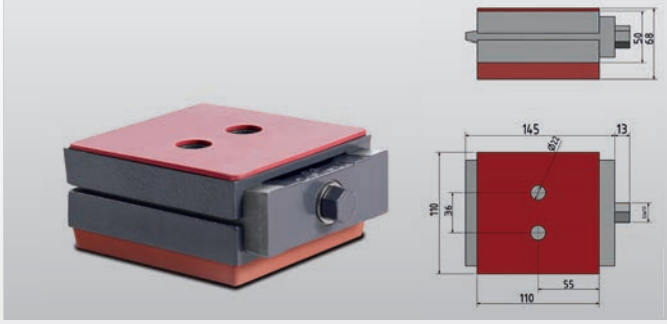
MADE IN GERMANY

› Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung
› Schnelle und technisch einfache Nivellierung
› Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5º
› Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube

Präzisions-Maschinenschuh SEU1 — 3352985 — 175,00

MADE IN GERMANY

› Patentierte doppelte Spindellagerung
› Mit Gleitschutzplatte oben
› Maximale Belastung 60kN
› Verstellbereich +5 / -4 mm
› Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch schwerer Maschinen
› Gewicht ca. 3,7 kg



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Kopier- und Planmesserkopf

- Univ. Einsatz, zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen
- Zum Plan- und Kopierfräsen
- Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Fräskörper mit ungleicher Teilung für besonders ruhigen Lauf und gleichmäßigen Schnitt
- Grundkörper und Einspannschaft bilden eine Einheit, dadurch kurze Auskraglänge und stabile Spannung
- Es wird kein zusätzlicher Fräseraufsteckdorn verwendet
- Spezielle Geometrie zum Fräsen mit hoher Geschwindigkeit
- Wirtschaftlich, da bei stumpfer Schneide die Platte einfach weitergedreht werden kann (bis zu zwölfmal nutzbar)
- Wendeschneidplatten Ø 10 mm
- Inklusive fünf Wendeplatten RDET 1003 MOSN 8026
- Inklusive Innensechsrund

Aufnahmeschaft BT 20	3350202	**265,00**
Anzugsbolzen BT 20	3352726	**9,70**
Aufnahmeschaft BT 30	3350203	**305,00**
Anzugsbolzen BT 30	3536302	**13,50**
Aufnahmeschaft BT 40	3350204	**345,00**
Anzugsbolzen BT 40	3536332	**13,50**
Aufnahmeschaft ISO 30/DIN 2080	3350215	**305,00**
Aufnahmeschaft ISO 40/DIN 2080	3350216	**345,00**
Aufnahmeschaft MK2/M10	3350212	**239,00**
Aufnahmeschaft MK3/M12	3350213	**269,00**
Aufnahmeschaft MK4/M16	3350214	**347,00**



HM Wendeplatten RDET (VE 5 St.)	3350220	**63,90**



- Positive Schneidengeometrie
- PVD beschichtet
- Für Stahl bis 900 N/mm², Edelstahl rostfrei, Alu, Buntmetall, Gusseisen

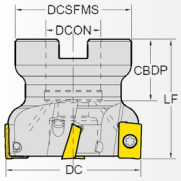
HM Wendeplatten RDHT (VE 5 St.)	3350221	**67,90**



- Stark positive Schneidengeometrie
- Poliert
- Für AL-Legierung, Kupferlegierung, Kunststoffen

Wendeplattenfräser (ohne Wendeplatten)

50mm- F90-APKT16-D50Z5S22	Neu	3544255	**119,00**
80mm- F90-APKT16-D80Z7S27		3544256	**149,00**



PREMIUM DREHWERKZEUGE VON YG-I

Art. Nr.	DC	Platten	LF	DCON	CBDP	DCSFMS
3544255	50	5 St.	40	22	20	45
3544256	80	7 St.	50	27	20	50

Wendeschneidplatte (10 St.)

AGPT160408-AL (Aluminium)	Neu	3544260	**95,00**
APKT160408PDTR (Universal)		3544261	**65,00**



Abb.: AGPT160408-AL



Abb.: APKT160408PDTR

Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

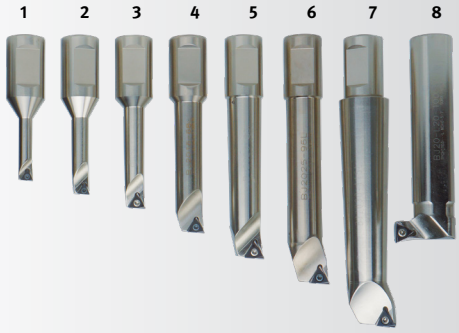
Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

ISO 40 - M16/BT 40	3352128	**1.199,00**
ISO 50 - M24/BT 50	3352129	**1.239,00**



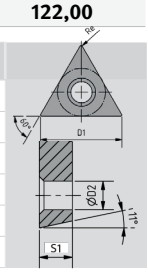
- 8 St. Bohrstangen: BJ2008-32L/BJ2010-40L/BJ2014-53L/BJ2016-68L/ BJ2020-83L/BJ2025-96L/BJ2030-115L/BJ20-L20-100L
- Stellbereich 8 - 280 mm
- Inklusive Bohrstangen, Bolzen, Kreiserweiterung, Werkzeug, Koffer
- Ohne Wendeschneidplatten

Wendeplattensatz (10 Stück)



Für Stahl		
für Bohrstange Nr. 1-2	3352136	**122,00**
für Bohrstange Nr. 3+4	3352137	**122,00**
für Bohrstange Nr. 5-8	3352138	**122,00**
Für Aluminium		
für Bohrstange Nr. 1-4	3352141	**122,00**
für Bohrstange Nr. 5+6	3352142	**122,00**
für Bohrstange Nr. 7+8	3352143	**122,00**

Art.-Nr.	ISO	D1	D2	S1	Re
3352136	TBGT110304L	11	3,4	3,18	0,4
3352141	TBGT110304L	11	3,4	3,18	0,4
3352137	TBGT090204L	9,6	2,8	2,38	0,4
3352142	TBGT090204L	9,6	2,8	2,38	0,4
3352138	TBGT060104L	6,2	2,2	1,59	0,4
3352143	TBGT060104L	6,2	2,2	1,59	0,4



Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

Spindelaufnahme MK3	**3352124**	**199,00**
Spindelaufnahme MK4	**3352125**	**205,00**





- Für Außen- und Vertikalbearbeitung
- Stellbereich 10 - 220 mm
- Lieferumfang: Ausdreh-Ausbohrkopf, 9 Stck. Bohrstangen mit aufgelöteter HSS Platte, Innensechskantschlüssel

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenfutter-Satz		
MK2/ER 25 - M10	3352052	**235,00**
› Spannzangenfutter		
› 15 Spannzangen; Größen Ø 1,5 - Ø 16 mm/DIN ISO 15488		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK2/ER 32 - M10	3352053	**285,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK3/ER 32 - M12	3352093	**249,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK4/ER 32 - M16	3352094	**255,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 30/ER32 - M12/BT 30	3352054	**329,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/ DIN ISO 15488		
› Anzugsbolzen M12/M12 und Anzugsbolzen BT 30		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 40/ER32 - M16/BT40	3352056	**340,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/ DIN ISO 15488		
› Anzugsbolzen M16/M16 und Anzugsbolzen BT 40		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 50/ER32 - M24/BT50	3352065	**305,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		


ISO 40

Spannzangenfutter ISO 30/ER25	3352046	99,00
› Hakenschlüssel		


ISO 30

Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangen-Satz		
ER 16	3440282	**115,00**
› 12 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 10 mm		
ER 25	3441109	**182,00**
› 15 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 16 mm / DIN ISO 15488		
ER 32	3441122	**219,00**
› 18 Spannzangen Größen Ø 3 - Ø 20 mm / DIN ISO 15488		

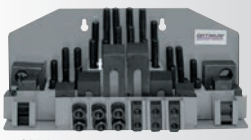

Abb.: ER 32

Spannzangen-Satz		
MK2 direktspannend / M 10	3351980	**86,00**
› 5-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 mm		
MK3 direktspannend / M 12	3352014	**135,00**
› 6-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 / Ø16 mm		


Abb.: MK2

Spannwerkzeugsortiment SPW 58-teilig		
› Praktischer Wandhalter (nur SPW 8)		
› Metrische Gewinde		
› 24 Stück Anzugsbolzen		
› 6 Stück T-Nutensteine		
› 6 Stück Muttern		
› 4 Stück Verlängerungsmuttern		
› 6 Stück Spannstempel		
› 12 Stück Spannblöcke		
SPW 8	3352015	**75,00**
› T-Nutensteine 10 mm; Anzugsgewinde M 8		
SPW 10	3352076	**83,00**
› T-Nutensteine 12 mm; Anzugsgewinde M 10		
SPW 12	3352077	**99,00**
› T-Nutensteine 14 mm; Anzugsgewinde M12		
SPW 14	3352078	**128,00**
› T-Nutensteine 16 mm; Anzugsgewinde M 14		
SPW 16	3352079	**137,00**
› T-Nutensteine 18 mm; Anzugsgewinde M16		


SPW10 - SPW 16


SPW8

Kantentaster	3351171	11,90



› Rotierende Spindel
› Schaft 10 mm
› Antast-Ø 10 mm

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

MSU 3 / MSU 4 - Universal-Maschinen- und Werkzeugwagen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Alle drei kugelgelagerten Schubladen sind mit Vollauszug bedienbar und einem Stopp am Ende gegen versehentliches Öffnen beim Rangieren oder Transportieren ausgestattet
- Stabile Ausführung
- Abschließbar mit Zylinderschloss
- Innenraum Schubladenhöhe 100 mm / 100 mm / 200 mm


MSU 3


MSU 4

MSU 3
zzgl. USt.
525,-
€ 624,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352990

MSU 4
zzgl. USt.
615,-
€ 731,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352991

Modell	MSU 3	MSU 4
Traglast	max. 500 kg	max. 500 kg
Traglast je Schublade	max. 45 kg	max. 45 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	650 x 655 x 620 mm	650 x 655 x 800 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	55,5 kg


Anwendungsbeispiel MSU 3

Universal Frästischvorschub V 99S

› Not Halt Abschaltung, kein Wiederanlauf
› Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang *
› Rechts-/Linkslauf
› Überlastungsschutz und Endpunktschalter
› Zur Selbstmontage

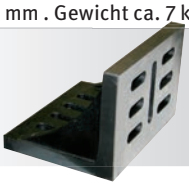
Frästischvorschub V 99S	3352021	**525,00**
› Horizontale Montage		
› Motor: 90 W 230V ~50Hz		
Montagesatz MH 35V für die X-Achse	3352035	**46,00**
Montagesatz MH 50V für die X-Achse	3352036	**65,00**

Frästischvorschub V 250S	3352030	**595,00**
› Vertikale Montage		
› Motor: 130 W 230V ~50Hz		
Frästischvorschub V 250	3352025	**625,00**
› Motor: 130 W 110V ~50Hz		
› für die Y-Achse MF 2V / MF 4V		
› inklusive Montagesatz		



*nur möglich wenn der Vorschub in den Not-Halt Kreis eingebunden wird.

Anschlagwinkel 90°	3385052	**155,00**
› Für Spannzwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreißarbeiten		
› Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm		
› Seitliche Versteifungsrippen		
› Abmessungen ca. L x B x H: 202 x 126 x 150 mm . Gewicht ca. 7 kg		



Universelles Druckluft-Werkzeugspannsystem

› Inklusive Werkzeugspanner, Abdeckkappe, Wartungseinheit, Zahnkranz, Anzugsstange, Schaltschrank, Bedienelement
› Hohes erreichbares Vakuum
› Kurze Wechselzeiten durch Einhandbedienung
› Geringes Gewicht durch optimierte Struktur
› Sichere Verriegelung durch Kniehebelprinzip
› Präzise Führung durch optimierte Geometrie
› Geringer Luftverbrauch

für **MF 2V und MF 4V** exklusive Montage	3352394	**965,00**
Werksmontage Spannsystem	9000490	**250,00**
für MZ 2S und MZ 4S inkl. Anbauadapter und Montagekosten	3346225	**1.699,00**



(Hinweis: Bei Bestellung ohne Werksmontage können Anpassungsarbeiten entstehen.)

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Maschinenlampen	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

LED Maschinen- und Werkstattleuchte

MWG 6-600	3351052	**165,00**
MWG 6-720	3351053	**169,00**

› Elektrischer Anschluss 6 x 2 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
› Lichtstärke 1020 Lm; Farbtemperatur 5.700 K ±5%
› Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss)
› Geringe Außentemperatur, Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein
› Abstrahlwinkel 60° (Reflektor)
› Anbau mittels Halter am Fuß, Drehbar 310°
› LED-Lebensdauer › 60000 Stunden



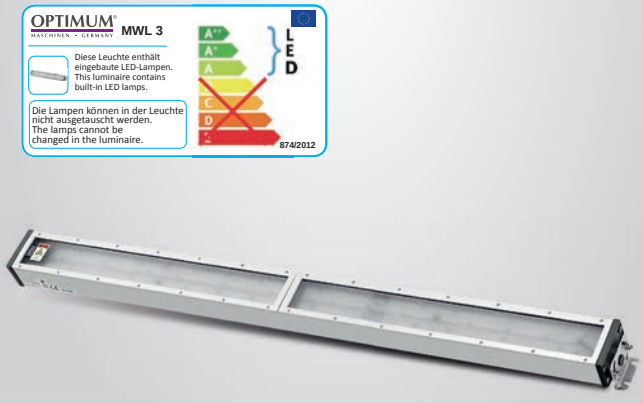
LED-Maschinen- und Werkstattleuchte MWL 4

MWL 4
statt € 409,00 zzgl. USt.
245,-
€ 291,55 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351033 (230 V)

MWL 4
statt € 409,00 zzgl. USt.
245,-
€ 291,55 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351043 (DC24V)

ABVERKAUF - nur solange der Vorrat reicht

› Leistung 112W
› Länge 1.120 mm
› Farbtemperatur 5.700 K ±5%
› Robuste und lichtstarke Maschinenleuchte mit Sicherheitsglas
› Abstrahlwinkel 120° (Reflektor)
› LED-Lebensdauer › 60.000 Stunden
› Vibrationsfest bei 10 bis 55 Hz (Amplitude 0,35 mm), schockfest bis 50 g
› Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss)
› Maximal zulässige Umgebungstemperatur Tmax. 50° C°
› Anbau mittels Halter, Schwenkwinkel ± 45°
› Bei DC24V Lampen - erforderlicher Sicherheitstransformator nach EN 61558-2-6 nicht im Lieferumfang



Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

LED-Vergrösserungslampe MBLV

	3351090	**205,00**

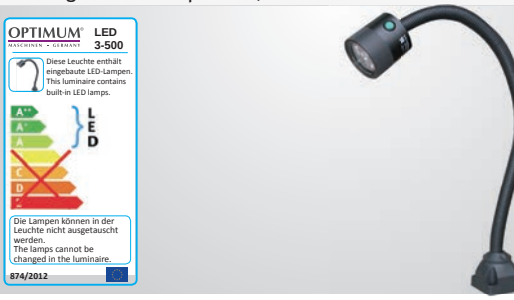
› Elektrischer Anschluss 14 W / 230 V ~50 Hz
› Große Lupe: 125 mm Durchmesser
› Lichtstärke dimmbar 10 - 100 %
› Gelenk durch Handschraube bequem verstell- und fixierbar
› Angenehmes, blendfreies Licht Lichtstärke (Lumen) 2200 Lm
› Gelenk-Armlänge 830 mm
› Schutzart IP20
› Vergrößerungslampe mit 1,5-facher optischer Vergrößerung



Maschinenlampe LED 3-500

	3351010	**115,00**

› Elektrischer Anschluss 3 x 1 W LED / 230 V ~50 Hz
› Farbtemperatur 5.700 K ±5%
› Aus ölbeständigem und schlagfestem Kunststoff
› Keine Beeinträchtigung der Lebensdauer durch Vibration oder Erschütterungen
› Optimale Beweglichkeit des Gelenkarmes
› Mit Schutzart IP64 (staub- und spritzwassergeschützt)
› Lebensdauer 60.000 Betriebsstunden
› Geringe Außentemperatur; Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein



LED-Werkbankleuchte WBL 3

	3351062	**125,00**

› Elektrischer Anschluss 3 x 1 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
› Lichtstärke 480 Lm
› Farbtemperatur 5.700 K ±5%
› Ummantelter Gelenkarm für optimale Beweglichkeit
› Hohe Positionsstabilität
› Gelenkkopf
› Schlagfestes, leicht zu reinigendes Kunststoffgehäuse
› Armlänge 520 mm
› Schutzart IP20
› Integrierter Transformator; Magnetfuß, Haltewinkel



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

*Abmessungen der Lampen finden Sie im **Hauptkatalog 2024** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TU 1503V - Die Kleinstdrehmaschine mit elektronisch regelbarer Drehzahl. Ideal für den Modellbauer

OPTIMUM das Original

RIEMEN VARIO HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gleichstrommotor
- Verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter max. ≤ 0,05 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Längs-, Plan- und Oberschlitten
- Automatischer Längs-/Leitspindelantrieb
- Großer Gewindeschneidbereich durch Wechselzahnräder-Satz
- EMV-Filterklasse C1

TU 1503V
statt € 955,00 zzgl. USt.
889,-
€ 1.057,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420260



Maschinendaten	TU 1503V*
Antriebsmotor ~50 Hz	450 W / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	75 mm / 265 mm
Drehdurchmesser	150 mm
Spindeldrehzahlen	120 - 3.000 min^{-1}
Stufenanzahl	Drehzahl elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK 1
Spindelbohrung	Ø 11 mm
Oberschlitten Verfahrweg	40 mm
Planschlitten Verfahrweg	55 mm
Reitstockkonus	MK 1 gekürzt
Reitstock-Pinolenhub	30 mm
Längsvorschübe	0,05 - 0,1 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,5 - 1,5 mm/U (8 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	570 x 340 x 300 mm
Nettogewicht ca.	23 kg

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 80 mm, zentrisch spannend
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK 1
- Zweifach-Stahlhalter 8 mm
- Spritzwand
- Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

OPTI turn® TU 2004V - Drehmaschine mit digitaler Drehzahlanzeige und elektronisch regelbarer Drehzahl

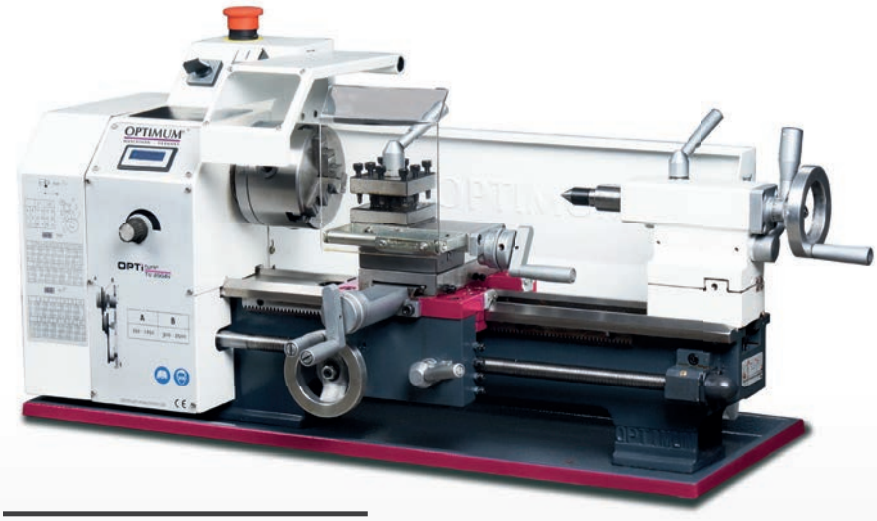
OPTIMUM das Original

RIEMEN VARIO HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Stark verripptes Prismenbett aus Stahlguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete Spindelnase (DIN 6350)
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Not-Halt-Schlagschalter
- Drucklager
- Automatischer Längs-/Leitspindelantrieb
- Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Wechselradgetriebe
- EMV-Filterklasse C1

TU 2004V
statt € 1.395,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420310



Maschinendaten	TU 2004V*
Antriebsmotor ~50 Hz	600 W / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	100 mm / 300 mm
Drehdurchmesser[2]	200 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	110 mm
Spindeldrehzahlen	150 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK3
Spindelbohrung	Ø 21 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	55 mm / 75 mm
Reitstockkonus	MK2
Reitstock-Pinolenhub	65 mm
Längsvorschub im Bereich	0,1/0,2 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,25 - 3 mm/U (14 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	830 x 425 x 360 mm
Nettogewicht ca.	65 kg

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- Vierfach-Stahlhalter 10 mm
- Spritzwand
- Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug



HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter **www.optimum-maschinen.de**

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

OPTIturn® TU 2304 / TU 2304V - Drehmaschinen für den Heimwerker. TU 2304V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Das Original

RIEMEN | TU 2304V VARIO | HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,05 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Drucklager
- Rollgewalzte Trapezspindeln
- Hauptspindellager der Toleranzklasse P5
- Gehärtete Spindelnase

TU 2304V:

- Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige
- EMV-Filterklasse C1

TU 2304
statt € 1.515,00 zzgl. USt.
1.469,-
€ 1.748,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420320

TU 2304V
statt € 1.800,00 zzgl. USt.
1.749,-
€ 2.081,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420325

Maschinendaten	TU 2304	TU 2304V
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W / 230 V	
Spitzenhöhe/-weite	115 mm / 450 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett[2]	230 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 72 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min^{-1}	150 - 2.200 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 20 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.090 x 585 x 480 mm	
Nettogewicht ca.	111 kg	114 kg



Abb.: TU 2304V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
575,-
€ 684,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

OPTIturn® TU 2406 / TU 2406V - Drehmaschinen für den Heimwerker. TU 2406V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Das Original

RIEMEN | TU 2406V VARIO | HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,05 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Drucklager
- Rollgewalzte Trapezspindeln
- Zwei Kegelrollenlager in P5 Qualität
- Hauptspindellager der Toleranzklasse P5
- Gehärtete Spindelnase

TU 2406V:

- Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige
- EMV-Filterklasse C1

230 V oder 400 V

TU 2406
statt € 1.759,00 zzgl. USt.
1.679,-
€ 1.998,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420350 (230 V)
Art.-Nr. 3420353 (400 V)

TU 2406V
statt € 2.095,00 zzgl. USt.
1.999,-
€ 2.378,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420355

Maschinendaten	TU 2406	TU 2406V*
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W 230 V oder 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett[2]	250 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 52 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min^{-1}	150 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 21 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 581 x 485 mm	
Nettogewicht ca.	125 kg	127 kg



Abb.: TU 2406V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- Vierfach-Stahlhalter 14 mm
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
575,-
€ 684,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TU 2506/TU 2506VB - Leitspindeldrehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender. TU 2506VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Das Original

RIEMEN | TU 2506VB VARIO | HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Drucklager
- Rollgewalzte Trapezspindeln
- Kegelrollenlager in P5 Qualität

TU 2506 VB:

- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige

230 V oder 400 V

TU 2506
statt € 1.989,00 zzgl. USt.
1.899,-
€ 2.259,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3425001 (230 V)
Art.-Nr. 3425003 (400 V)

TU 2506VB
statt € 2.315,00 zzgl. USt.
2.199,-
€ 2.616,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3425010

Maschinendaten	TU 2506	TU 2506VB*
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W 230 V oder 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett²	246 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min⁻¹	150 - 2.500 min⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	70 mm / 110 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 4 mm/U (21 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 585 x 475 mm	1.250 x 650 x 420 mm
Nettogewicht ca.	138 kg	132 kg



Abb. TU 2506VB mit optionalem Unterbau und SE 1

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- HSS Drehmeißel
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
575,-
€ 684,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

OPTIturn® TU 2807 / TU 2807VB - Drehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender.

TU 2807VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Das Original

RIEMEN | TU 2807VB VARIO | HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Drucklager
- Rollgewalzte Trapezspindeln
- Kegelrollenlager in P5 Qualität

TU 2807VB:

- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige

TU 2807
statt € 2.695,00 zzgl. USt.
2.549,-
€ 3.033,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427003

TU 2807VB
statt € 3.009,00 zzgl. USt.
2.849,-
€ 3.390,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427010

Maschinendaten	TU 2807	TU 2807VB*
Antriebsmotor ~50 Hz	850 W / 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	140 mm / 700 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett²	266 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min⁻¹	150 - 2.500 min⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	60 mm / 160 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.370 x 640 x 535 mm	1.370 x 660 x 440 mm
Nettogewicht ca.	196 kg	188 kg



Abb. TU 2807VB mit optionalem Unterbau und SE 1

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- HSS Drehmeißel
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
575,-
€ 684,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTI turn® TU 3008 / TU 3008G / TU 3008VB

Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen mit Längs- und Planvorschub. TU 3008VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

TU 3008 RIEMEN | TU 3008G GETRIEBE | TU 3008VB VARIO | HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- Automatische Längs- / Planvorschübe
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Leitspindel- und Zugspindelabdeckung

TU 3008VB:

- Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen im Lieferumfang
- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige
- EMV-Filterklasse C1

OPTIMUM das Original



Abb. TU 3008VB mit optionalem Unterbau und SE 1

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, zentrisch spannend
- Feststehende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- Vierfach-Stahlhalter 25 mm
- Spritzwand
- Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
575,-
€ 684,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

TU 3008
statt € 3.689,00 zzgl. USt.
3.529,-
€ 4.199,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427200

TU 3008G
statt € 4.065,00 zzgl. USt.
3.899,-
€ 4.639,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427210

TU 3008VB
statt € 4.039,00 zzgl. USt.
3.839,-
€ 4.568,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427206

Maschinendaten	TU 3008	TU 3008G	TU 3008VB*
Antriebsmotor ~50 Hz	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	158 mm / 800 mm	158 / 720 mm	158 mm / 800 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett (2	310 mm		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4		
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min^{-1}	165 - 2.400 min^{-1}	75 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	6 Stufen	4 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK5		
Spindelbohrung	Ø 38 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	65 mm / 150 mm		
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)		
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.525 x 705 x 575 mm		
Nettogewicht ca.	226 kg	261 kg	243 kg



Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
DRO 5 Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige	3383975	659,00
Werksmontage - Drei Achsen Magnetbänder	9000420	390,00
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	79,00
Montage Satz (Halter für die X, Z und Z0 Achse/Schraubensatz)	3383985	52,00
Display Halter DRO	3383976	8,50

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.2)
Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TM 3110 / TM 3110VB

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch einfache Handhabung. TM 3110VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

GETRIEBE · TM 3110VB VARIO · HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- Automatische Längs- / Planvorschübe
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Not-Halt-Schlagschalter
- Gehärtete Spindelnase
- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Leit- und Zugspindel in zwei Sinterlagern gelagert

TU 3008VB:

- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige



Abb. TM 3110VB mit optionalem Unterbau und SE 1

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
575,-
€ 684,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

TM 3110
statt € 4.929,00 zzgl. USt.
4.599,-
€ 5.472,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403010

TM 3110VB
statt € 5.005,00 zzgl. USt.
4.699,-
€ 5.591,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403016

Maschinendaten	TM 3110	TM 3110VB*
Antriebsmotor ~50 Hz	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	155 mm / 1.000 mm	155 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2)]	323 mm	310 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min^{-1}	50 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	9 Stufen	3 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK5	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm	90 mm / 168 mm
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.749 x 740 x 566 mm	1.632 x 770 x 540 mm
Nettogewicht ca.	360 kg	360 kg
Transportverpackungspauschale [1)]	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag [1)]	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- Wechselzahnräder-Satz
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- Adapter MK5-MK3
- Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTI turn® TM 3310 / TM 3310D / TM 3310V

Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Maschinenunterbau in stabiler Stahl-Konstruktion
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- DC 24 Volt - Elektrik
- Rechts-/Linkslauf
- Schaltstange am Bettschlitten zur Auswahl für Längs- oder Planvorschub
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren, präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- Motorschutzschalter
- Hauptmotor elektrisch gebremst

TM 3310V:

- Inverter Antrieb mit integriertem EMV-Filter
- Geräuscharmer Motorbetrieb durch hohe Pulsfrequenz
- Schnelle Strombegrenzung (FCL) für störungsfreien Betrieb bei plötzlichen Laststößen

DIGITALE POSITIONSANZEIGE
TM 3310D: DPA 3I PLUS
TM 3310V: DPA 32 MIT SCHNITTKONSTANTE VSC



Abb. TM 3310V

TM 3310	TM 3310D	TM 3310V
statt € 6.409,00 zzgl. USt.	statt € 7.409,00 zzgl. USt.	statt €9.895,00 zzgl. USt.
6.099,-	**7.099,-**	**9.499,-**
€ 7.257,81 inkl. USt.	**€ 8.447,81 inkl. USt.**	**€11.303,81 inkl. USt.**
Art.-Nr. 3403020	**Art.-Nr. 3403025**	**Art.-Nr. 3403027**

Maschinendaten	TM 3310 / TM 3310D	TM 3310V*
Antriebsmotor ~50 Hz	1,5 kW / 400 V	
Spitzenhöhe/-weite	165 mm / 1.000 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	216 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	330 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Spindeldrehzahlen/Stufen	65 - 2.000 min^{-1} / 9 Stufen	10 - 2.800 min^{-1} 6 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK5	
Spindelbohrung	Ø 38 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)	
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.760 x 745 x 1.320 (DPA 1.590) mm	
Nettogewicht ca.	470 kg	
Transportzuschlag [1]	TPZ 500 = 125,00 €	

Lünetten	Art Nr.	€ zzgl. USt.
Mitlaufende Ø 10 - Ø 70 mm	3441469	**95,00**
Feststehende Ø 10 - Ø 70 mm	3441470	**121,00**

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK5-MK3
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- Maschinenunterbau
- Wechselzahnräder-Satz
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Neu

OPTIturn® TM 3610 / TM 3610D / TM 3610V
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

QUALITY PRE-CHECK · TM 3610V VARIO · GETRIEBE · TM 3610V/D DPA · HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- DC 24 Volt - Elektrik
- Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- LED Maschinenlampe im Späneschutz
- Motor elektrisch gebremst
- Inklusive Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E und Stahlhalter
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Leit- und Zugspindelabdeckung
- Induktives Wegmesssystem an der Z-Achse
- Magnetbandsystem an der X- und Z0 Achse

DIGITALE POSITIONSANZEIGE
TM 3610D: DPA 31 PLUS
TM 3610V: DPA 32 MIT SCHNITTKONSTANTE VSC



Abb. TM 3610V

TM 3610
statt € 7.425,00 zzgl. USt.
6.999,-
€ 8.328,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403030

TM 3610D
statt € 8.670,00 zzgl. USt.
8.199,-
€ 9.756,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403035

TM 3610V
statt € 12.090,00 zzgl. USt.
11.399,-
€ 13.564,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403038

Maschinendaten	TM 3610 / TM 3610D	TM 3610V*
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	180 mm / 1.000 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	225 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	360 mm	
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5 - Camlock	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	70 - 2.000 min^{-1} / 8 Stufen	40 - 3.000 min^{-1} / 4 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 6	
Spindelbohrung, Stangendurchlass	52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 170 mm	
Planvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 St.)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (26 St.)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.964 x 869 x 1.475 mm	
Nettogewicht ca.	608 kg	
Transportzuschlag 1)	TPZ750 = 159,00 €	

TM 3610V
SIEMENS Umrichter



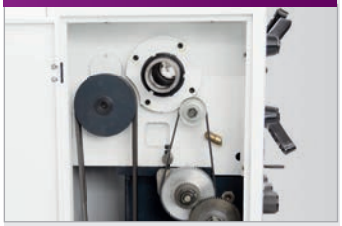
SINAMICS G120D
› Safety Integrated
› **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
› **Energieeinsparung bis zu 20 %**
› **Keine Bremswiderstände erforderlich**
› Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



› Optimum Eigenentwicklung
› Signalübertragung über Netzwerkkabel mit Diagnose Funktion
› 2-kanalige Sicherheitseinrichtung

WECHSELRÄDER



› Keine Wechselradschere, sondern lediglich mit einem Zahnradpaar mit 35 Zähnen und 70 Zähnen ausgestattet, welches untereinander ausgetauscht werden kann.

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 5
- Feststehende Lünette Ø 7 - Ø 102 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK 6-MK 4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E
- Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

Neu

OPTIturn® TM 4010 / TM 4010D / TM 4010V
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch stabile Konstruktion

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- DC 24 Volt - Elektrik
- Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- Inklusive Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E und Stahlhalter
- LED Maschinenlampe im Späneschutz
- Motor elektrisch gebremst
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Leit- und Zugspindelabdeckung



Abb. TM 4010V

DIGITALE POSITIONSANZEIGE
TM 4010D: DPA 3I PLUS
TM 4010V: DPA 32 MIT SCHNITTKONSTANTE VSC

TM 4010V
SIEMENS Umrichter

made in EU



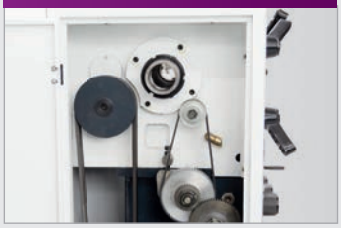
SINAMICS G120D
- Safety Integrated
- **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



- Optimum Eigenentwicklung
- Signalübertragung über Netzwerkkabel mit Diagnose Funktion
- 2-kanalige Sicherheitseinrichtung

WECHSELRÄDER



- Keine Wechselradschere, sondern lediglich mit einem Zahnradpaar mit 35 Zähnen und 70 Zähnen ausgestattet, welches untereinander ausgetauscht werden kann.

TM 4010	TM 4010D	TM 4010V
statt € 9.295,00 zzgl. USt.	statt € 10.960,00 zzgl. USt.	zzgl. USt
8.799,-	**10.399,-**	**13.699,-**
€ 10.470,81 inkl. USt.	€ 12.374,81 inkl. USt.	€ 16.301,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403041	Art.-Nr. 3403046	Art.-Nr. 3403050

Maschinendaten	TM 4010 / TM 4010D	TM 4010V*
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	4 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 1.000 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	400 mm	
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5 - Camlock	
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	70 - 2.000 min^{-1} / 8 Stufen	40 - 3.000 min^{-1} / 4 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 6	
Spindelbohrung, Stangendurchlass	52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 185 mm	
Planvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 St.)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (32 St.)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.964 x 869 x 1.495 mm	
Nettogewicht ca.	755 kg	
Transportzuschlag 1)	TPZ1000 = 189,00€	

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 5
- Feststehende Lünette Ø 7 - Ø 102 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK 6-MK 4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E
- Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TZ 4 / TZ 4V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige. TZ 4V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

QUALITY PRE-CHECK · GETRIEBE · TZ 4V VARIO · DPA · INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Teilverkleidung mit mitgeführtem, groß dimensioniertem Späneschutz
- Späneschutz mit integrierter Positionsanzeige, Kühlmittelschlauch und zusätzlichem Bedienfeld
- Plan- und Oberschlittenspindel ist gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- Feingestufter Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- LED-Maschinenlampe
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Schaltschrank mit 24 V DC Netzteil
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Entkoppelte Handräder geprüft nach EN 23125
- Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X-und Z-Achse
- Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider
- Nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnellwechsel Stahlhalter SWH 5-B
- Digitale Drehzahlanzeige im Spindelstockgehäuse
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm

TZ 4V:

- Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- Zwei Getriebestufen

DIGITALE POSITIONSANZEIGE
TZ 4V: DPA 32 MIT SCHNITTKONSTANTE VSC



Abb.: TZ 4V mit optionalem Drehfutter Art. Nr.: 3450210)

QR Code scannen

Informationen & Video

TZ 4
statt € 14.275,00 zzgl. USt.
14.099,-
€ 16.777,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432242

TZ 4V
statt € 18.210,00 zzgl. USt.
17.999,-
€ 21.418,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432247

TZ 4V
SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120D

- Safety Integrated
- **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

TOUCHPANEL



Zentralisierte Bedienung

- Zum Schalten von Beleuchtung und Kühlmittel
- Schalten für Zwei-Stufen Motor (nur bei TZ 4)
- Folientastatur leicht zu reinigen

BETT GEOMETRIE



- Flacher Winkel
- Höhere Kraftaufnahme

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl.USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Nr. 5 Guss	3450210	**830,00**
Futterflansch Ø 200 mm Nr. 5 (für Drehfutter 3450210)	3450212	**279,00**
Wechselzahnräder-Satz für Zoll	3444160	**559,00**
BISON Spannzangenfutter 16C - Ø 160 mm	3450245	**2.285,00**
BISON Futterflansch Drehfutter Ø 160 mm (Spannzangenfutter 3450245)	3450246	**265,00**
Universalhalter DPA	3384028	**39,00**

Maschinendaten	TZ 4	TZ 4V*
Antriebsmotor ~50 Hz	3 kW / 4,5 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 800 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	245 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	400 mm	
Spindelaufnahme	DIN ISO 7021 Nr. 5 Form A2	
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min^{-1}/ 16 Stufen	50 - 3.000 min^{-1} / 2 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6	
Spindelbohrung	Ø 52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	112 mm / 212 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,026 - 1,84 mm/U (48 Vorschübe)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (26 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.960 x 1.060 x 1.690 mm	
Nettogewicht ca.	1.250 kg	
Transportzuschlag 1)	TPZ 1500 = **249,00 €**	

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- Adapter MK6-MK3
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTIturn® TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V

Komplett ausgestattete Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit ausgereifter Technik. TH 4210V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

QUALITY PRE-CHECK · TH 4210V VARIO · GETRIEBE · TH 4210D/V TH 4215D DPA · INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- LED Maschinenlampe im Späneschutz

TH 4210V:

- Zwei Getriebestufen
- Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- Schnellwechselstahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- Weitere Längen auf Anfrage

TH 4210V
SIEMENS Umrichter
made in EU



SINAMICS G120D

- Safety Integrated
- **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

DIGITALE POSITIONSANZEIGE

TH 4210D / TH 4215D: DPA 31 PLUS

TH 4210V: DPA 32 MIT SCHNITTKONSTANTE VSC



Abb.: TH 4210D - Abbildung mit optionalem Drehfutter

TH 4210	TH 4210D	TH 4215D	TH 4210V
statt € 11.740,00 zzgl. USt.	statt € 12.995,00 zzgl. USt.	statt € 14.870,00 zzgl. USt.	statt € 19.760,00 zzgl. USt.
11.599,-	**12.699,-**	**14.399,-**	**18.699,-**
€ 13.802,81 inkl. USt.	€ 15.111,81 inkl. USt.	€ 17.134,81 inkl. USt.	€ 22.251,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462050	Art.-Nr. 3462055	Art.-Nr. 3462070	Art.-Nr. 3462060

ZUBEHÖR
DREHFUTTER NICHT VERGESSEN
finden Sie ab Seite OP72 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	TH 4210 / TH 4210 D	TH 4215D	TH 4210V *
Antriebsmotor ~50 Hz	3 kW / 4,5 kW / 400 V		5,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	210 mm/ 1.000 mm	210 mm/1.500 mm	210 mm /1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	420 mm		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min^{-1}		30 - 3.000 min^{-1}
Stufen	16 Stufen		2 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK6		
Spindelbohrung	Ø 52 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	140 mm / 230 mm		
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)		
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)		
Abmessungen (L) ca.	1.940 mm	2.440 mm	2.031 mm
Abmessungen (B x H) ca.	915 x 1.375 (DPA 1.600) mm		915 x 1.415 (DPA 1.600) mm
Nettogewicht ca.	1.160 kg	1.340 kg	1.160 kg
Transportzuschlag 1)	TPZDF1 = 345,00 €		

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- Adapter MK6-MK4
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Positionsanschlag mit Feineinstellung
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D

- Vierfach-Stahlhalter 20 mm

TH 4210V

- Schnellwechselstahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3 Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D / TH 4615V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen einzigartig in Präzision und Bedienung. TH 4615V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

QUALITY PRE-CHECK · GETRIEBE · TH 4615V VARIO · DPA · INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Wellen, Räder und Hauptspindel im Ölbad laufend
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Schnellschalt-Vorschubgetriebe in geschlossener Bauweise, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Mechanische Längsvorschübeabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
- Leitspindelabdeckung
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- Skala der Gewindeuhr einstellbar
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank
- Groß dimensionierter Spanschutz mit integrierter LED Maschinenlampe

ab TH 4615D:

- Leitungsführung über Energiekette

TH 4615V:

- Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- Weitere Längen auf Anfrage

TH4620D

- Mit elektronischem Eilgang
- Ohne Nockenwellenabschaltung für den Vorschub



TH 4615V
SIEMENS Umrichter
made in EU



SINAMICS G120D

- Safety Integrated
- **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

DIGITALE POSITIONSANZEIGE
D-VERSION: DPA 31 PLUS
TH 4615V: DPA 32 MIT SCHNITTKONSTANTE VSC



Abb.: TH 4610D mit optionalem Drehfutter

TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V
statt € 17.530,00 zzgl. USt.	statt € 19.150,00 zzgl. USt.	statt € 21.630,00 zzgl. USt.	statt € 26.590,00 zzgl. USt.
16.899,-	**18.999,-**	**20.699,-**	**25.299,-**
€ 20.109,81 inkl. USt.	€ 22.608,81 inkl. USt.	€ 24.631,81 inkl. USt.	€ 30.105,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462110	Art.-Nr. 3462120	Art.-Nr. 3462130	Art.-Nr. 3462125

ZUBEHÖR
DREHFUTTER NICHT VERGESSEN
finden Sie ab Seite OP72 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V*
Antriebsmotor ~50 Hz	5,5 kW / 400 V			7,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe	230 mm			230 mm
Spitzenweite	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm	1.560 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	460 mm			460 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6			Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindeldrehzahlen	25 - 2.000 min^{-1}			30 - 2.000 min^{-1}
Stufen	12 Stufen			2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6			MK7
Spindelbohrung	Ø 58 mm			Ø 80 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	125 mm / 285 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,1 - 14 mm/U (41 Steigungen)			
Abmessungen (L) ca.	2.215 mm	2.765 mm	3.265 mm	2.765 mm
Abmessungen (B x H) ca.	1.065 x 1.550 mm			
Nettogewicht ca.	1.645 kg	1.810 kg	1.965 kg	2.020 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 2000 = 299,00 €		TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF1 = 345,00 €

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 25 - 178 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 19 - 114 mm
- Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Wechselzahnräder-Satz
- Gewindeuhr
- Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D

- Adapter MK6-MK4

TH 4615V

- Adapter MK7-MK4

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTIturn® TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D / TH 5620V

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Präzision und Wirtschaftlichkeit. TH 5620V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Wellen und Räder im Ölbad laufend
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X-und Z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank
- LED Maschinenlampe im Späneschutz
- Elektrik mit **SIEMENS** und Schneider Komponenten
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Skala der Gewindeuhr einstellbar

TH 5620V:

- Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- Mit elektronischem Eilgang
- Weitere Längen auf Anfrage

TH 5620D / TH 5620V / TH 5630D

- Mit elektronischem Eilgang
- Ohne Nockenwellenabschaltung für den Vorschub

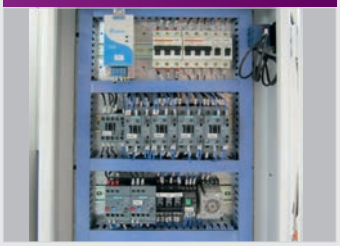


TH 5620V SIEMENS SINAMICS G120D FREQUENZUMRICHTER



made in EU

Schaltschrank



› 24 Volt DC Netzteil
› Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider

DIGITALE POSITIONSANZEIGE
D-VERSION: DPA 3IPLUS
TH 5620V: DPA 32 MIT SCHNITTKONSTANTE VSC

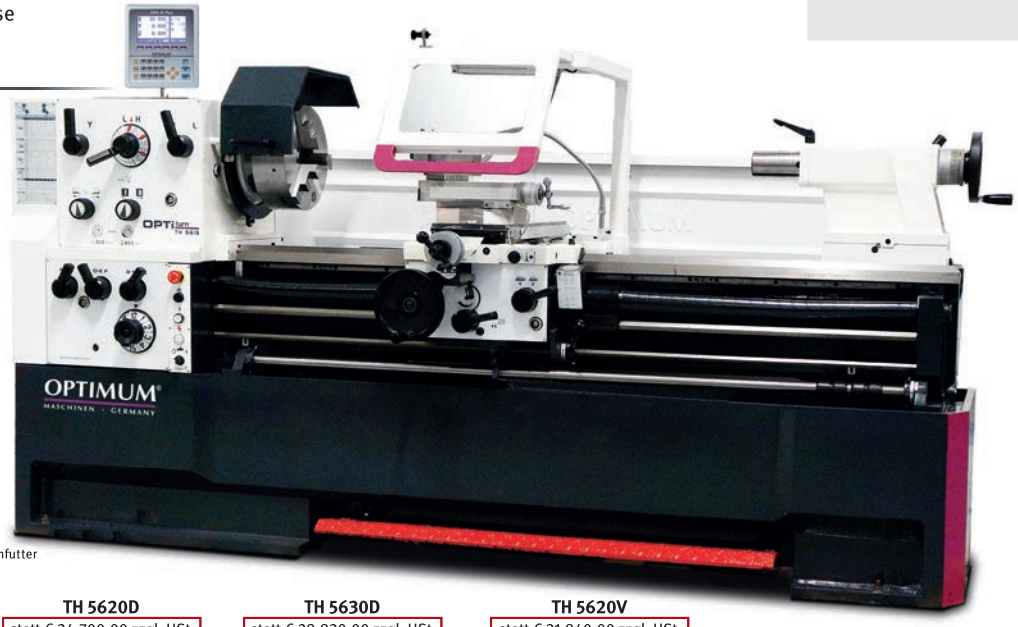


Abb.: TH 5615D mit optionalem Drehfutter

TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V
statt € 21.760,00 zzgl. USt.	statt € 24.700,00 zzgl. USt.	statt € 28.820,00 zzgl. USt.	statt € 31.840,00 zzgl. USt.
21.299,-	**24.199,-**	**27.599,-**	**30.299,-**
€ 25.345,81 inkl. USt.	€ 28.796,81 inkl. USt.	€ 32.842,81 inkl. USt.	€ 36.055,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462160	Art.-Nr. 3462170	Art.-Nr. 3462180	Art.-Nr. 3462175

ZUBEHÖR



DREHFUTTER NICHT VERGESSEN
finden Sie ab Seite OP72 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V*
Antriebsmotor ~50 Hz	7,5 kW / 400 V			
Spitzenhöhe	280 mm			
Spitzenweite	1.420 mm	1.910 mm	2.910 mm	1.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	560 mm			
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min^{-1}			25 - 1.600 min^{-1}
Stufen	12 Stufen			2 Stufen; elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 7			Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 80 mm			Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	130 mm / 316 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,059 - 1,646 mm/U (35 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (47 Vorschübe)			
Abmessungen (L) ca.	2.950 mm	3.450 mm	4.450 mm	3.450 mm
Abmessungen (B x H) ca.	1.150 x 1.650 mm			
Nettogewicht ca.	2.300 kg	2.560 kg	3.000 kg	2.560 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF3 = 475,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 19 - Ø 165 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 16 - Ø 95 mm
- LED-Maschinenlampe
- Schnellwechsel-Stahlhalter 7-C
- Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
- Nicht mitlaufende, jedoch temperatur-beständige Zentrierspitze MK5
- Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- Gewindeuhr
- Wechselzahnräder-Satz
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D

- Adapter MK7-MK5

TH 5620V

- Adapter Ø 113 mm-MK5

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TX 4414/ TX 5216 / TX 6222

Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen erfüllen höchste Anforderungen in technischer Ausstattung und Präzision

QUALITY PRE-CHECK · GETRIEBE · DPA · INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet
- Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Keine Wechselräder nötig
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Elektronisch gebremster Motor
- Elektronische Vorschubabschaltung der Z-Achse
- Elektrische Positionsabschaltung mit Vierfach Positionsanschlag
- Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang

LIEFERUMFANG:
- Bedienwerkzeug
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TX 4414
- Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 6
- Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- Schnellwechselhalter SWH 5-B

TX 5216 / TX 6222:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm Camlock Nr. 8
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5 (kurz/lang)
- Schnellwechselhalter SWH 7-C
- Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D

TX 5216:
- Adapter MK 7-MK5

TX 6222:
- Adapter Ø 113 mm-MK5

QR Code scannen
Informationen & Video

DIGITALE POSITIONSANZEIGE DPA 32
SCHNITTKONSTANTE VSC



Abb.: TX 5216

TX 4414
statt € 16.950,00 zzgl. USt.
16.599,-
€ 19.752,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432422

TX 5216
statt € 26.385,00 zzgl. USt.
25.799,-
€ 30.700,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432442

TX 6222
statt € 32.390,00 zzgl. USt.
30.999,-
€ 36.888,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432462

Maschinendaten	TX 4414	TX 5216	TX 6222
Antriebsmotor	5,5 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe	220 mm	260 mm	310 mm
Spitzenweite	1.400 mm	1.600 mm	2.225 mm
Spindelaufnahme Camlock	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	440 mm	520 mm	620 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 2.200 min^{-1}	30 - 1.500 min^{-1}	40 - 1.650 min^{-1}
Stufenanzahl	12 Stufen	12 Stufen	12 Stufen
Spindelkonus	MK6	MK 7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 52 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	153 mm / 290 mm	170 mm / 350 mm	170 mm / 350 mm
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,752 mm/U (44)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,376 mm/U (44)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)
Steigung - Metrisch	0,5 - 7,5 mm/U (44)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.410 x 1.085 x 1.825 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm
Nettogewicht ca.	1.630 kg	2.470 kg	2.800 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 2000 = 299,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTI turn® TX 4814V / TX 5216V / TX 6222V

Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb erfüllen höchste Anforderungen

QUALITY PRE-CHECK · VARIO · GETRIEBE · DPA · INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Maschinenbett aus stark verripptem Guss
- Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet
- Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Keine Wechselräder nötig
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Elektronisch gebremster Motor
- Elektronische Vorschubabschaltung der Z-Achse
- Elektrische Positionsabschaltung mit Vierfach Positionsanschlag
- Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang

SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120D

- Safety Integrated
- **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

LIEFERUMFANG:

- Bedienwerkzeug
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TX 4814V :

- Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 8
- Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK6 / MK5
- Schnellwechselhalter SWH 5-B

TX 5216V / TX 6222V :

- Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm Camlock Nr. 8
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5 (kurz/lang)
- Schnellwechselhalter SWH 7-C
- Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D

TX 5216V:

- Adapter MK 7-MK5

TX 6222V:

- Adapter Ø 113 mm-MK5

DIGITALE POSITIONSANZEIGE DPA 32

SCHNITTKONSTANTE VSC



Abb.: TX 4814V

QR Code scannen

Informationen & Video

TX 4814V
statt € 21.839,00 zzgl. USt.
21.399,-
€ 25.464,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432425

TX 5216V
statt € 31.210,00 zzgl. USt.
30.499,-
€ 36.293,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432447

TX 6222V
statt € 36.670,00 zzgl. USt.
35.799,-
€ 42.600,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432467

Maschinendaten	TX 4814V	TX 5216V*	TX 6222V*
Antriebsmotor ~50 Hz	5,5 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Spitzenhöhe	240 mm	260 mm	310 mm
Spitzenweite	1.380 mm	1.600 mm	2.225 mm
Spindelaufnahme Camlock	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	440 mm	520 mm	620 mm
Spindeldrehzahlen	20 - 2.500 min^{-1}	12 - 1.800 min^{-1}	14 - 1.800 min^{-1}
Stufenanzahl	2 x 3 Stufen	2 x 3 Stufen	2 x 3 Stufen
Spindelkonus	MK7	MK 7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	153 mm / 290 mm	170 mm / 350 mm	170 mm / 350 mm
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,75 mm/U (44)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,376 mm/U (44)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)
Steigung - Metrisch	0,5 - 7,5 mm/U (44)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.526 x 1.050 x 1.860 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm
Nettogewicht ca.	1.700 kg	2.470 kg	2.800 kg
Transportzuschlag 1)	TPZ 2000 = 299,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TH 6620D / TH 6630D / TH 8020D / TH 8030D

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit

QUALITY PRE-CHECK · GETRIEBE · DPA · INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X-Achse
- Handräder mit einstellbarer Skalierung 0,04 / 0,02 mm
- Sicherheitsendschalter mit zwangsöffnenden Kontakten
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank
- Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- Reitstock Kurbel zur Positionsveränderung
- Reitstock-Pinole mit zwei einstellbaren Übersetzungen 1/4 oder 1/1 Umdrehung
- LED Maschinenlampe
- Elektrische Motorbremse mit schnellem Not-Halt - bei normalem Betrieb schneller Halt ohne Nachlauf
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung

Schaltschrank



› 24 Volt DC Netzteil
› Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider

Plan- und Längsvorschub



› Schnellvorschub - Drucktaster und Wahlhebel zum Aktivieren bzw. Deaktivieren des Eilgangs für Plan- und Längsrichtung für noch rationelleres Arbeiten. Schaltet nicht die gesamte Maschine ab, wenn in den Endschalter eingefahren wird

cleancraft flexCAT 378 EOT-PRO



flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.409,00 zzgl. USt.
1.259,-
€ 1.498,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:

DIGITALE POSITIONSANZEIGE DPA 32

SCHNITTKONSTANTE VSC



Abb.: TH 8030D

TH 6620D	TH 6630D	TH 8020D	TH 8030D
statt € 32.920,00 zzgl. USt.	statt € 36.750,00 zzgl. USt.	statt € 34.560,00 zzgl. USt.	statt € 39.030,00 zzgl. USt.
32.299,-	**35.499,-**	**33.599,-**	**37.999,-**
€ 38.435,81 inkl. USt.	€ 42.243,81 inkl. USt.	€ 39.982,81 inkl. USt.	€ 45.218,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462210	Art.-Nr. 3462220	Art.-Nr. 3462230	Art.-Nr. 3462240

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP72 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	TH 6620D	TH 6630D	TH 8020D	TH 8030D
Antriebsmotor ~50 Hz	9 kW / 400 V		11 kW / 400 V	
Spitzenhöhe	330 mm		400 mm	
Spitzenweite	2.050 mm	3.050 mm	2.050 mm	3.050 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	660 mm		800 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min^{-1}			
Stufenanzahl	16 Stufen			
Spindelkonus	Ø 113 mm (Kegel 1:20)			
Spindelbohrung	Ø 105 mm			
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	230 mm / 368 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,044 - 1,48 mm/U (25 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,45 - 120 mm/U (54 Steigungen)			
Abmessungen (L) ca.	3.650 mm	4.650 mm	4.287 mm	5.287 mm
Abmessungen (B x H) ca.	1.500 x 1.785 mm		1.525 x 1.925 mm	
Nettogewicht ca.	3.345 kg	3.730 kg	3.455 kg	3.820 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF2 = 405,00 €			

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 20 - Ø 185 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 20 - Ø 125 mm
- LED-Maschinenlampe
- Adapter Ø 113 mm-MK5
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5
- Schnellwechsel-Stahlhalter 9-D
- Stahlhalter 41 x 180 Typ D für Vierkantmeißel 32 mm
- Wechselzahnräder-Satz
- Qualitätsöl beigelegt
- Bedienwerkzeug

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

SIE HABEN INTERESSE?
BITTE FRAGEN SIE NACH IHREM INDIVIDUELLEM ANGEBOT!

+49 (0)951 96555-334

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

PREISE AUF ANFRAGE

KOOPERATION ZWISCHEN OPTIMUM UND ZMM BULGARIA

LANGJÄHRIGE PARTNERSCHAFT

ZMM CU
Drehmaschinen



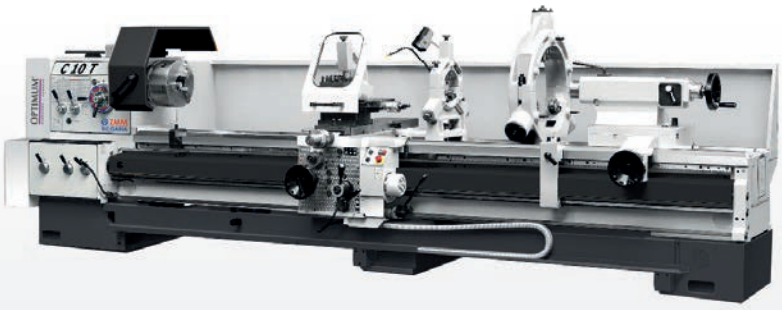
Modell	Spitzenhöhe	Umlauf-Ø über Maschinenbett	Umlauf-Ø über Planschlitten	Bettweite	Spitzenweite
CU 730	365 mm	730 mm	500 mm	400 mm	1.000 bis 5.000 mm
CU 800	400 mm	890 mm	490 mm	700 mm	1.000 bis 5.000 mm
CU 1000	500 mm	1.090 mm	692 mm	700 mm	1.500 bis 6.000 mm
CU 1250	625 mm	1.320 mm	940 mm	700 mm	1.500 bis 6.000 mm

ZMM CU-M
Drehmaschinen



Modell	Spitzenhöhe	Umlauf-Ø über Maschinenbett	Umlauf-Ø über Planschlitten	Bettweite	Spitzenweite
CU 500M	250	500	300	400	1.000 bis 5.000 mm
CU 580M	290	580	380	400	1.000 bis 5.000 mm

ZMM C 10TM
Drehmaschine



Modell	Spitzenhöhe	Umlauf-Ø über Maschinenbett	Umlauf-Ø über Planschlitten	Bettweite	Spitzenweite
C 10TM	380 mm	760 mm	520 mm	560 mm	1.500 bis 6.000 mm

ZMM CU 500MRD
Drehmaschine mit stufenlosem Antrieb

- Antrieb über variables Getriebe (3 Stufen)
- 3-Achsen Digitalanzeige FAGOR mit CSS (konstante Schnittgeschwindigkeit)
- Kühlmitteleinrichtung
- Eilgang mit Joystick



Modell	Spitzenhöhe	Umlauf-Ø über Maschinenbett	Umlauf-Ø über Planschlitten	Bettweite	Spitzenweite
CU 500MRD	250 mm	500 mm	330 mm	400 mm	1.000 bis 5.000 mm

ZMM CU-RD
Drehmaschinen mit stufenlosem Antrieb

- Antrieb über variables Getriebe (3 Stufen)
- 3-Achsen Digitalanzeige FAGOR mit CSS (konstante Schnittgeschwindigkeit)
- Kühlmitteleinrichtung
- Eilgang mit Joystick



Modell	Spitzenhöhe	Umlauf-Ø über Maschinenbett	Umlauf-Ø über Planschlitten	Bettweite	Spitzenweite
CU 630RD	315 mm	630 mm	430 mm	400 mm	1.000 bis 5.000 mm
CU 800RD	400 mm	890 mm	490 mm	700 mm	1.500 bis 10.000 mm
CU 1000RD	500 mm	1.090 mm	690 mm	700 mm	1.500 bis 10.000 mm
CU 1250RD	625 mm	1.320 mm	940 mm	700 mm	1.500 bis 6.000 mm

ZMM C 11T.6 / C 10T.10 -
Drehmaschinen für Öl- und Gasindustrie

- Zwei selbstzentrierende 3-Backen-Spannfutter
- eine Kegeldrehvorrichtung
- zwei Ständer – einer mit fester Lünette und einer mit Rollfedern.
- Die Spindeln sind bestückt mit vorgespannten Schrägkugellagern führender Hersteller wie „SKF“ und „FAG“.
- Alle wichtigen Komponenten sind aus Edelstahl und Stahl gefertigt der einen zuverlässigen Betrieb und Genauigkeit gewährleistet



Modell	Spitzenhöhe	Umlauf-Ø über Maschinenbett	Umlauf-Ø über Planschlitten	Bettweite	Spitzenweite
C 11T.6	365 mm	730 mm	500 mm	400 mm	1.500 bis 6.000 mm
C 10T.10	400 mm	800 mm	560 mm	560 mm	1.500 bis 6.000 mm

Drehmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Zentrierbohrer-Satz	3203010	**39,90**

› Nach DIN 333 Form A
› 10-teilig: 0,75/1/1,5/1,6/2/2,5/3/3,15/4/5 mm
› Rechtsschneidender Kegelmantelanschliff 120°
› Senkwinkel 60°
› Spitzenqualität HSS für Zugfestigkeit bis ca. 750 N/mm²
› Kräftiger Schaft, auch zum Anbohren mit anschließendem Aufbohren mittels Spiralbohrer gut geeignet
› Kunststoffkassette



Spiralbohrer HSS		
MK2	3051002	**225,00**
MK3	3051003	**225,00**

› 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
› Hohe Standzeit
› Gute Spanabfuhr
› Rechtsschneidend



Futterflansch Ø160 mm	3450246	**265,00**



› für BISON Spannzangenfutter 16C Ø 160 mm (Artikel Nr.: 3450245)

Spannzangenfutter 16C	3450245	**2.285,00**

› Ø 160 mm
› Manuell betätigtes Spannfutter zum verzugsfreien Spannen von Werkstücken
› Futterkörper aus Stahl
› BISON Futterflansch Artikel Nr.: 3450246 erforderlich



Abb. mit Spannzange – nicht im Lieferumfang enthalten

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Nivellierteller		
SE 1	3381012	**29,90**
SE 2	3381016	**43,90**
SE 3	3381018	**48,90**

› Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
› mit Antirutsch-Gummierung



Belastung	SE 1	SE 2	SE 3
Fräsmaschinen	340 Kg	460 kg	1.600 kg
Sägen/allg. Maschinen	570 kg	1.460 kg	3.500 kg
Gewinde	M 12	M 16	M 20
Fuß-Ø/Fußhöhe	120/32	160/35	185/39

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß		
SE 55	3352981	**48,00**

› Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg

SE 85	3352982	**62,00**

› Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg

MADE IN GERMANY

› Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung sowie Lärmreduzierung
› Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5º
› Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube



Präzisions-Maschinenschuh SEU1		
	3352985	**175,00**

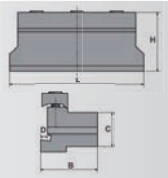
› Mit Schwingungs- und Körperschallisolierung
› Mit Gleitschutzplatte oben
› Maximale Belastung 60kN
› Für Gewindestange M 16 geeignet
› Besonders hoch belastbare Schwingungsisolierplatte. Gute Körperschallisolierung
› Verstellbereich +5 / -4 mm
› Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch großer Lasten
› Gewicht ca. 3,7 kg

MADE IN GERMANY



Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannblock-Satz		





Spannblock-Satz 16-05	3440653	**142,00**

Drehmaschinen: TU 3008 / TM 3309 / TM 3610

› 1 St. Spannblock SLTBN 16-05
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-2
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
› 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 2,2 mm)
› 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 3,1 mm)
› Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	16 mm
D	4 mm

Spannblock-Satz 20-05	3440654	**149,00**

Drehmaschinen: TM 4010 / TH 4210 / TH 46 / TH 56

› 1 St. Spannblock SLTBN 20-05
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
› 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
› 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
› Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	20 mm
D	5 mm

Spannblock-Satz 25-05	3440655	**155,00**

Für die Drehmaschinen: TH 66 / TH 80

› 1 St. Spannblock SLTBN 25-05
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
› 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
› 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
› Aluminiumbox

L x B x H	100 x 42 x 43,5 mm
C	25 mm
D	5 mm

Ersatzschneidplatten-Satz		
für Schneidplatten **GTN 2**	3440663	**55,00**
für Schneidplatten **GTN 3**	3440664	**55,00**
für Schneidplatten **GTN 4**	3440665	**60,00**



› 10 Stück

Hohlspindelanschlag		
HSP 38 Spindel-Ø 35-42 mm	3444410	**109,00**
HSP 52 Spindel-Ø 48-56 mm	3444415	**125,00**
HSP 80 Spindel-Ø 76-84 mm	3444420	**145,00**
HSP 105 Spindel-Ø 101-109 mm	3444425	**233,00**

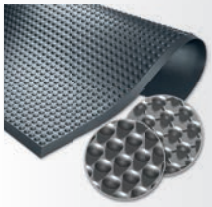
› Optimales Hilfswerkzeug passend für nahezu jede Drehmaschine
› Lohnend schon ab Kleinstserien
› Teure Rüstzeiten können auf ein Minimum reduziert werden
› Problemlos und schnell an jeder Stelle der Hohlspindel zu fixieren



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Arbeitsplatzmatten für den Trocken- und Feuchtbereich		
1.840 x 640 mm	6800000	**199,00**
1.840 x 940 mm	6800005	**305,00**
3.040 x 640 mm	6800001	**359,00**
3.040 x 940 mm	6800006	**515,00**

› Brandhemmend
› Aus Polyurethan auf Polyetherbasis
› Ober- und Unterfläche: genoppt
› Stärke 14 mm
› Farbe anthrazit
› Temperaturbeständigkeit -35°C bis +95°C
› Brandklasse B1 nach DIN 4102
› 5 Jahre Garantie*



MADE IN GERMANY

Spannzangen-Satz		
ER 16	3440282	**115,00**
› 12-teilig; Spannbereich Ø 1-10 mm		
ER 25	3441109	**182,00**
› 15-teilig; Spannbereich Ø 1-16 mm		
ER 32	3441122	**219,00**
› 18-teilig; Spannbereich Ø 3-20 mm		



› DIN 6499

Spannzangen-Satz Typ 5C	3441509	**233,00**



› Norm 385 E
› 17-teilig, Spannbereich 3–25 mm

Spannzangenfutter für Spannzangen Typ 5C/385E		
5C - Camlock Nr. 4	3441554	**659,00**
› Länge = 71 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 5	3441555	**699,00**
› Länge = 107,4 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 6	3441556	**709,00**
› Länge = 160 mm/Eingangsbohrung-Ø=182 mm		
5C - Camlock Nr. 8	3441558	**755,00**
› Länge = 163 mm/Eingangsbohrung-Ø=225 mm		

› Nach DIN 6341
› Mit Spindelaufnahme nach DIN ISO 702-2
› Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm
› Für Spannzangen-Satz 5C Art. Nr. 3441509



Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Futterflansch Camlock DIN ISO 702-2		
Ø 160 mm Nr. 4	3441512	**72,00**
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm		
Ø 200 mm Nr. 4	3441513	**95,00**
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Nr. 5	3441514	**105,00**
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Nr. 6	3444012	**119,00**
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 250 mm Nr. 6	3444013	**159,00**
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm		
Ø 315 mm Nr. 8	3444041	**179,00**
› für Drei-/Vierbacken-Drehfutter Ø 315 mm		

Futterflansch		
Ø 100 mm	3440312	**52,00**
› zylindrisch für TU 2004V		
Ø 125 mm	3440313	**59,00**
› zylindrisch für TU 2304		
Ø 125 mm	3440511	**59,00**
› zylindrisch für TU 2406		
Ø 125 mm	3441312	**63,00**
› Kurzkegel für TU 2506 / TU 2807		
Ø 160 mm	3441413	**67,00**
› Kurzkegel für TU 2807		



› zur Montage des Drehfutters

Mitlaufende Zentrierspitzen mit Wechselspitzen		
MK 2	3440732	**159,00**
MK 3	3440733	**193,00**
MK 4	3440734	**209,00**

› Mit 7 auswechselbaren Spitzen
› Körper aus gehärtetem und geschliffenem Werkzeugstahl
› Präzisionsnadellager für hohe Rundlaufgenauigkeit



Aufspannscheibe		
Ø 170 mm für TU 2004V/TU 2304	3440295	**47,00**
Ø 240 mm für TU 2406	3440552	**64,00**
Ø 240 mm für TU 2506	3441352	**58,00**
Ø 265 mm für TU 2807	3441452	**74,00**
Ø 300 mm Camlock Nr. 4	3442976	**128,00**
Ø 320 mm A 2-5	3442979	**155,00**
Ø 330 mm Camlock Nr. 5	3442978	**148,00**
Ø 350 mm Camlock Nr. 6	3442980	**205,00**
Ø 480 mm Camlock Nr. 8	3442982	**309,00**

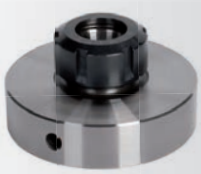


Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Mitlaufende Zentrierspitze		
NSK-Kugelrollenlager und INA Nadellager		
MK2	3451002	**119,00**
› Drehzahl max. 7.000 min^{-1} Radiallast max. 2.000 N		
MK3	3451003	**145,00**
› Drehzahl max. 5.000 min^{-1} Radiallast max. 4.000 N		
MK4	3451004	**259,00**
› Drehzahl max. 3.800 min^{-1} Radiallast max. 8.000 N		
MK5 (2-reihige SKF-Schräglager)	3451005	**339,00**
› Drehzahl max. 3.000 min^{-1} Radiallast max. 20.000 N		



› max. Rundlaufabweichung 0,005 mm

Spannzangenfutter		
ER 16 Ø 22 mm	3440281	**58,00**
› **zylindrisch** für TU 1503V		
ER 25 Ø 40 mm	3440305	**77,00**
› **zylindrisch** für TU 2004V/TU 2304		
ER 25 Ø 52 mm	3440505	**81,00**
› **zylindrisch** für TU 2406		
ER 32 Ø 52 mm	3440506	**99,00**
› **zylindrisch** für TU 2406		
ER 25 Ø 52 mm	3441305	**95,00**
› **zylindrisch** für TU 2506/TU 2807		
ER 32 Ø 52 mm	3441306	**112,00**
› **Kurzkegel** für TU 2506/TU 2807		



Mitlaufende Zentrierspitze		
MK 1	3440701	**38,00**
› Drehzahl max. 5.000 min^{-1} Radiallast max. 320 N		
MK2	3440702	**44,00**
› Drehzahl max. 5.000 min^{-1} Radiallast max. 400 N		
MK3	3440703	**49,00**
› Drehzahl max. 4.500 min^{-1} Radiallast max. 800 N		
MK4	3440704	**57,00**
› Drehzahl max. 3.500 min^{-1} Radiallast max. 1.250 N		
MK5	3440705	**73,00**
› Drehzahl max. 3.000 min^{-1} Radiallast max. 1.500 N		
MK6	3440706	**209,00**
› Drehzahl max. 2.500 min^{-1} Radiallast max. 1.800 N		



› max. Rundlaufabweichung 0,006 mm

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Neu

PREMIUM DREHWERKZEUGE VON YG-1

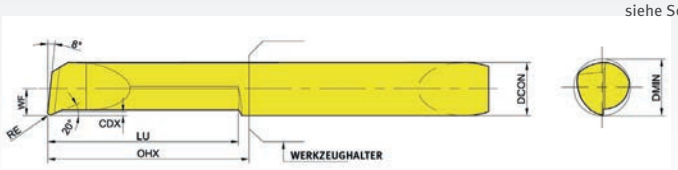
Optimiert für Anwendungen mit kleinem Durchmesser mit hoher Präzision und Produktivität und bietet ein Höchstmaß an Zähigkeit und Verschleißfestigkeit durch spezielle Technologie wie Submikron-Hartmetallsubstrate, die den Anforderungen der hochpräzisen Bearbeitung gerecht werden.
Hohe Wiederholgenauigkeit, Längere Werkzeuglebensdauer, Reduzieren Sie Maschinenstillstandszeiten,Geringere Bearbeitungskosten

VERGESSEN SIE NICHT DEN BOHRSTAHLHALTER

siehe Seite 69

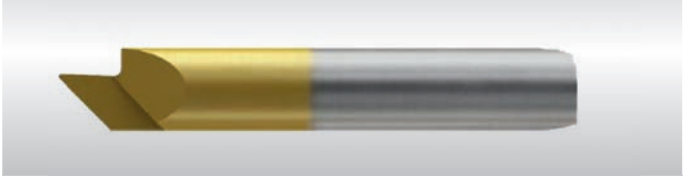
Ausdrehstahl rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCBP4R-27.10-005-YG812	3544010	23,00
NCBP4R-32.20-005-YG812	3544011	30,00
NCBP6R-62.20-020-YG812	3544012	24,00
NCBP6R-62.30-020-YG812	3544013	30,00

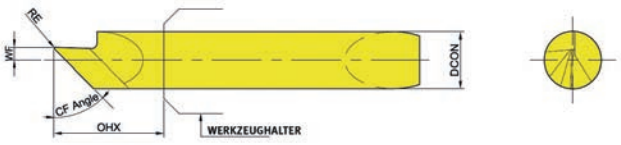




	DCON	DMIN	LU	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544010	4	2,7	10	0,05	0,2	1,2	13	28
3544011	4	3,2	20	0,05	0,2	1,45	23	38
3544012	6	6,2	20	0,20	0,5	2,95	25,5	48
3544013	6	6,2	30	2,0	0,5	2,95	35,5	58

Drehstahl zum Anfasen 45° rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCCH6R-10.03-45-YG812	3544110	32,00

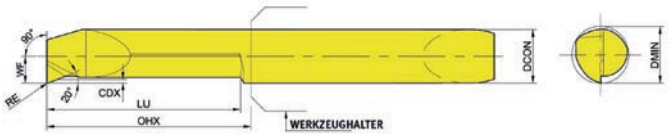




	DCON	DMIN	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544110	6	1,0	0,2	3,5	1,1	15,5	38

Innen-Ausbohrstahl 90° rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCBF4R-22.13-010-YG812	3544030	23,00
NCBF4R-32.20-015-YG812	3544031	28,00
NCBF6R-62.15-020-YG812	3544032	21,00
NCBF6R-62.30-020-YG812	3544033	31,00

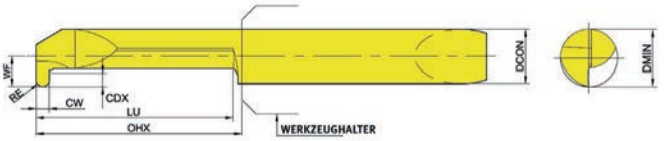




	DCON	DMIN	LU	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544030	4	2,2	13	0,10	0,2	0,95	18	33
3544031	4	3,2	20	0,15	0,2	1,45	23	38
3544032	6	3,2	15	0,20	0,5	2,95	20,5	43
3544033	6	6,2	30	0,20	0,5	2,95	35,5	58

Nutenstecheinsatz Radius rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCGR4R-42.15-10x08-YG812	3544050	20,00
NCGR4R-42.15-15x08-YG812	3544051	20,00
NCGR6R-62.25-15x18-YG812	3544052	25,00
NCGR6R-62.25-20x18-YG812	3544053	25,00

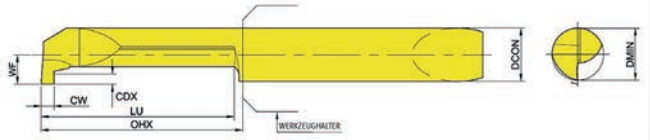




	DCON	DMIN	LU	RE	CW	CDX	WF	OHX	OAL
3544050	4	4,2	15	0,5	1,0	0,8	1,95	18	33
3544051	4	4,2	15	0,75	1,5	1	1,95	18	33
3544052	6	6,2	25	0,75	1,5	1,8	2,95	30,5	53
3544053	6	6,2	25	1	2,0	1,8	2,95	30,5	53

Nutenstecheinsatz rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCGS4R-42.10-100x08-YG812	3544070	21,00
NCGS6R-62.10-150x18-YG812	3544071	21,00
NCGS6R-62.25-150x18-YG812	3544072	30,00
NCGS6R-62.15-200x18-YG812	3544073	24,00





	DCON	DMIN	LU	CW	CDX	WF	OHX	OAL
3544070	4	4,2	10	1,00	0,8	1,95	13	38
3544071	6	6,2	10	1,50	1,8	2,95	15,5	38
3544072	6	6,2	25	1,50	1,8	2,95	30,5	53
3544073	6	6,2	15	2,00	1,8	2,95	20,5	43

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

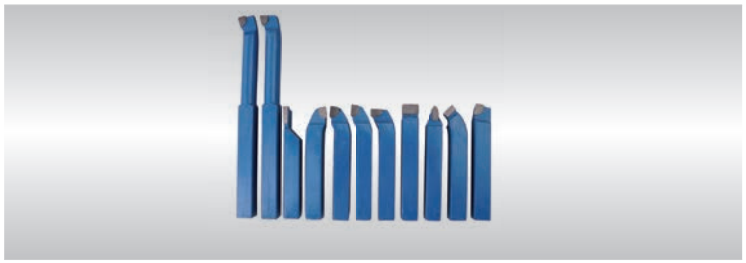
Neu

PREMIUM BOHRSTAHLHALTER VON YG-1

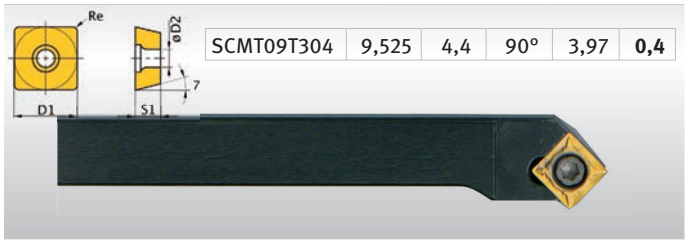
Bohrstahlhalter - Aufnahme 4 mm	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
16mm (NCHI-16.4)	3544150	108,00
20mm (NCHI-20.4)	3544151	108,00
25mm (NCHI-25.4)	3544152	108,00
Bohrstahlhalter - Aufnahme 6 mm		
16mm (NCHI-16.6)	3544155	108,00
20mm (NCHI-20.6)	3544156	108,00
25mm (NCHI-25.6)	3544157	108,00



Drehmeißel-Satz	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› 11-teilig › Mit aufgelöteten HM-Platten › Aluminiumbox		
8 mm	3441601	38,00
10 mm	3441602	41,00
12 mm	3441603	54,00
16 mm	3441604	79,00



Drehmeißel 12 mm	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
SSSC L1212J09	3441225	79,00
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)	3441280	63,00



SCMT09T304	9,525	4,4	90°	3,97	0,4

Drehmeißel 12 mm	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
SCLC L1212J09	3441226	79,00
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)	3441282	63,00



CCMT09T304	9,525	4,4	80°	3,97	0,4

Innendrehstahl-Satz 10 mm

Innendrehstahl-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
10 mm	3441640	68,00
› 3-teilig		
› Mit HM-Wendeplatten, TIN-beschichtet		
› Aluminiumbox		

Innendrehstahl-Satz 12 mm

Innendrehstahl-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
12 mm	3441641	73,00
› 3-teilig		
› Mit HM-Wendeplatten, TIN-beschichtet		
› Aluminiumbox		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

3441164 3441163 3441166



Artikel-Nr.	ISO		€ zzgl. USt.
3441164	CCMT060204	C/80°	72,00
3441163	TCMT110204	T/60°	24,00
3441166	DCMT070204	D/55°	88,00

Innengewindedrehstahl-Satz 8 - 20 mm

Innengewindedrehstahl	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
8 - 20 mm	3441650	172,00
› 5-teilig (8/10/12/16/20 mm)		
› Mit HM-Wendeplatten		
› TiN-beschichtet		
› Aluminiumbox		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)



Artikel-Nr.	ISO		€ zzgl. USt.
3441725	08IR A60	60° IR	78,00
3441726	11IR A60	60° IR	52,00
3441727	16IR A60	60° IR	52,00

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Schnellwechsel-Stahlhalter Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
SWH AA	3384311	**315,00**
› Stahlhalterkopf AA		
› 3 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ D - Vierkant	3384312	**84,00**
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ H - Rundmeißel	3384320	**89,00**
SWH 1 - A	3384301	**590,00**
› Stahlhalterkopf A		
› 3 Stück Stahlhalter 20 x 90 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 20 x 85 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 20 x 90 Typ D - Vierkant	3384302	**95,00**
Ersatzstahlhalter 20 x 85 Typ H - Rundmeißel	3384321	**99,00**
SWH 3 - E	3384303	**659,00**
› Stahlhalterkopf E		
› 3 Stück Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D - Vierkant	3384304	**115,00**
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H - Rundmeißel	3384322	**133,00**
SWH 5 - B	3384305	**790,00**
› Stahlhalterkopf B		
› 3 Stück Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 32 x 130 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D - Vierkant	3384306	**113,00**
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H - Rundmeißel	3384324	**136,00**
SWH 7 - C	3384307	**1.305,00**
› Stahlhalterkopf C		
› 3 Stück Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 40 x 160 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D - Vierkant	3384308	**199,00**
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H - Rundmeißel	3384326	**249,00**
SWH 9 - D	3384309	**3.229,00**
› Stahlhalterkopf D		
› 3 Stück Stahlhalter 40 x 180 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 63 x 180 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 40 x 180 Typ D - Vierkant	3384332	**409,00**
Ersatzstahlhalter 63 x 180 Typ H - Rundmeißel	3384333	**619,00**
Werksmontage und Anpassung SWH	9000400	**95,00**
› Nur mit Maschinen-Neubestellung		

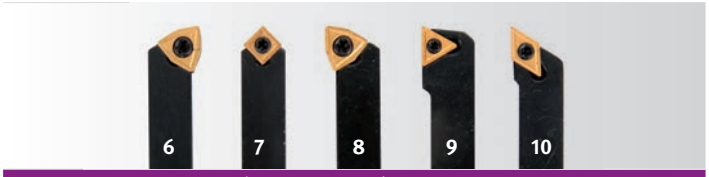


Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 8 mm	3441662	**79,00**
› 5-teilig · Mit HM-Wendenplatte		
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox		



HM-ErsatzWendeplatte (jeweils 5 Stück)				
1/3	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	**27,00**
2	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	**24,00**
4	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	**24,00**
5	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	**24,00**

Drehmeißel-Satz HM 10 mm	3441664	**92,00**
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
6/8	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	**27,00**
7	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	**24,00**
9	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	**24,00**
10	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	**24,00**

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441666	**102,00**
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
11/13	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	**27,00**
12	Wendeplatte: SCMT09T304	90°	3441763	**27,00**
14	Wendeplatte: TCMT110204	60°	3441762	**24,00**
15	Wendeplatte: SDCMT070204	55°	3441758	**24,00**

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441212	**379,00**
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

MADE IN GERMANY



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
16	Wendeplatte: SCMT09T304	S/90°	3441280	**63,00**
17	Wendeplatte: CCMT09T04	C/80°	3441282	**63,00**
18-20	Wendeplatte: DCMT11T304	C/55°	3441281	**63,00**

Einzeldrehmeißel 12 mm SSSC L1212J09 / SCLC L1212J09 siehe Seite OP69

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441668	168,00

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox

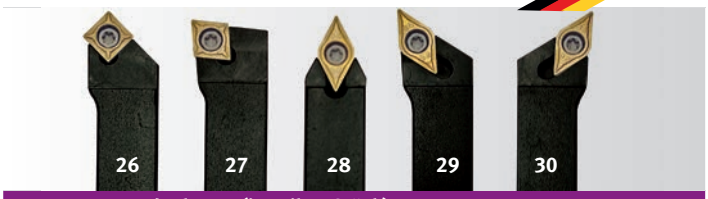


HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
21/22	Wendeplatte: WNMG060408	3441753	**29,00**
23	Wendeplatte: SNMG090304	3441755	**28,00**
24	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**35,00**
25	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	**42,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441216	395,00

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet

MADE IN GERMANY



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
26	Wendeplatte: SCMT09T304	3441280	**63,00**
27	Wendeplatte: CCMT09T304	3441282	**63,00**
28-30	Wendeplatte: DCMT11T304	3441281	**63,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441610	159,00

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
31/33	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	**37,00**
32/34	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	**31,00**
35	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	**52,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441670	189,00

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
36/37	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	**38,00**
38	Wendeplatte: SNMG120408	3441756	**41,00**
39	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**35,00**
40	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	**42,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441617	175,00

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
41	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	**52,00**
42/43	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	**31,00**
44/45	Wendeplatte: VNMG160408	3441701	**37,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441623	225,00

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
46/50	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	**37,00**
47	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	**52,00**
48	Wendeplatte: RNMG1204MO	3441705	**30,00**
49	Wendeplatte: RNMG1605MO	3441704	**52,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441672	229,00

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
51/53	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	**38,00**
52	Wendeplatte: SNMG150608	3441757	**64,00**
54	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**35,00**
55	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	**42,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 32 mm	3441674	295,00

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
56/58	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	**38,00**
57	Wendeplatte: SNMG150608	3441757	**64,00**
59	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**35,00**
60	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	**42,00**

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend		
Drehfutter aus Guss		
› Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350		
› Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,05 mm		
› Futterflansch erforderlich		
Ø 80 mm	3440287	**109,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442902	**55,00**
Ø 100 mm	3442710	**129,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442904	**65,00**
Ø 125 mm	3442712	**142,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442906	**78,00**
Ø 160 mm	3442716	**215,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	**65,00**



Lieferumfang
› Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
› Futterschlüssel



Futterflansch finden Sie auf Seite OP66 oder im Hauptkatalog

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
Drehfutter aus Guss		
› Camlock Direktaufnahme DIN 55029		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442761	**222,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	**65,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442762	**315,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	**98,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442764	**299,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	**98,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442763	**365,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	**98,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442765	**410,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442912	**109,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442768	**779,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442916	**225,00**



Lieferumfang
› Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
› Futterschlüssel



OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend		
Drehfutter aus Guss		
› Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350		
› Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,05 mm		
› Futterflansch erforderlich		
Ø 80 mm	3442808	**142,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442920	**75,00**
Ø 100 mm	3442810	**165,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442922	**86,00**
Ø 125 mm	3442812	**179,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442924	**99,00**
Ø 160 mm	3442816	**249,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	**115,00**

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend		
Ø 80 mm	3440286	**119,00**
Ø 100 mm	3442872	**125,00**
Ø 125 mm	3442874	**139,00**



Lieferumfang
› Futterschlüssel
Drehfutter zentrisch spannend:
› Harte Backen, einteilig, mit Aussen- Innenspannung
Drehfutter einzeln spannend:
› Satz harte Wendebacken

Technische Daten und Abmessungen finden Sie im ➲HAUPTKATALOG oder unter optimum-maschinen.de

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
Drehfutter aus Guss		
› Camlock Direktaufnahme DIN 55029		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442840	**329,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	**115,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442843	**335,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	**119,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442845	**335,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	**119,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442846	**445,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442928	**149,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442852	**469,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442935	**145,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442856	**875,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442938	**295,00**

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock einzeln spannend		
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442879	**225,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442880	**225,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442884	**339,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442888	**555,00**
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442890	**775,00**



LIEFERUMFANG:
› Futterschlüssel
Drehfutter zentrisch spannend:
› Harte Backen, einteilig, mit Aussen- Innenspannung
Drehfutter einzeln spannend:
› Satz harte Wendebacken

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

MADE IN EU

Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend		
Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss		
› Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen		
› Gleichmäßige Spannkräfte		
› Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)		
Ø 125 mm DIN 6350	3450230	**750,00**
Blockbackensatz, weich	3450410	**109,00**
Ø 160 mm DIN 6350	3450232	**795,00**
Blockbackensatz, weich	3450412	**119,00**



Lieferumfang
› Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
› Futterschlüssel



BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend		
› Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl		
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450530	**1.585,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**309,00**

Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss		
› Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen		
› Camlock Direktaufnahme DIN 55029		
› Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450305	**805,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450412	**119,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450310	**1.049,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450414	**135,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450315	**1.049,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450414	**135,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450320	**1.049,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450414	**135,00**
Ø 200 mm DIN 6350 A2-5	3450210	**830,00**
Blockbackensatz, weich	3450414	**135,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450325	**1.459,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450416	**205,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450330	**1.360,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450416	**205,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450331	**1.360,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450416	**205,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450335	**2.039,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450418	**269,00**

Vierbacken-Drehfutter

BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend		
Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss		
› Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen		
› Gleichmäßige Spannkräfte		
› Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)		
Ø 125 mm DIN 6350	3450234	**1.100,00**
Blockbackensatz, weich	3450420	**159,00**
Ø 160 mm DIN 6350	3450236	**1.175,00**
Blockbackensatz, weich	3450422	**180,00**

BISON Futterflansch		
Ø 125 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm	3450240	**142,00**
Ø 160 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm	3450246	**265,00**
Ø 200 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm	3450212	**279,00**
Ø 250 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm	3450218	**345,00**



LIEFERUMFANG:
› Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
› Futterschlüssel



Weitere Drehfuttergrößen und Ausführungen auf Anfrage
Technische Daten und Abmessungen finden Sie im ➲HAUPTKATALOG
oder unter optimum-maschinen.de

Vierbacken-Drehfutter Camlock

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450355	**1.450,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450422	**180,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450360	**1.790,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450424	**209,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450365	**1.785,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450424	**209,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450370	**1.785,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450424	**209,00**
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450216	**1.419,00**
Blockbackensatz, weich	3450426	**309,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450375	**1.880,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**309,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450380	**1.875,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**309,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450381	**1.875,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**309,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450385	**2.535,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450428	**455,00**
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450390	**4.990,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450430	**475,00**

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl		
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450580	**1.795,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**309,00**
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450217	**1.899,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**309,00**

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

OPTIgrind GT 22 - Manuelle Flachschleifmaschine mit digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrichtung
- Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- Manuelle Ölpumpe
- Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- Robustes Messsystem DPA 31Plus, schmutz- und wasserresistent
- LED-Lampe
- Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- Zweikanalige Sicherheitselektrik
- Manuelle Zentralschmierung
- Kühlmitteleinrichtung mit externem Kühlmitteltank
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 22
statt € 10.790,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111020



IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Maschinendaten	GT 22
Antriebsmotor Schleifscheibe~50 Hz	1,5 kW / 400 V
Planschleiftisch (L x B)	200 x 450 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	450 x 200 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Dauermagnet	128 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20mm , Wellen Ø 31,75 mm
Manueller Verfahrweg X-/Z-Achse	500 mm / 240 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.970 x 1.300 x 1.700 mm
Nettogewicht ca.	900 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = 189,00 €

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Radabzieher
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Grundplatte für Abzieher
- Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- Nivellierfüße

OPTIgrind GT 25 - Flächenschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA 31Pus

INDUSTRIE

TOUCH SCREEN UND ELEKTRISCHES HANDRAD
› zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
› Handrad zum Verfahren der Y-Achse
Neu: Softwareaktualisierung siehe Seite 75

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrichtung
- Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur
- Zeitgesteuerte Zentralschmierung
- Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- Schleiftisch mit Spritzschutzumhausung
- Zweikanalige Sicherheitselektrik
- Kühlmitteleinrichtung mit externem Kühlmitteltank
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 25
statt € 26.090,00 zzgl. USt.
25.399,-
€ 30.224,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111025



IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Maschinendaten	GT 25
Gesamtanschlusswert~50 Hz	3,7 kW / 400 V
Antriebsmotor Schleifscheibe	2,2 kW
Planschleiftisch (L x B)	254 x 508 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	508 x 254 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	180 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20mm, Wellen Ø 31,75 mm
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse	560 mm / 275 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.250 x 2.150 x 1.675 mm
Nettogewicht ca.	1.900 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 2000 = 299,00 €

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Radabzieher
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Grundplatte für Abzieher
- Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- Nivellierfüße

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIgrind GT 30 / GT 40 - Massive Flachschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- Führungsbahnen der Längs-, Quer- und Senkrecht-bewegungen sind spielfrei und selbstzentrierend als V- und Flachbahn ausgeführt
- Alle Flachführungen sind fein geschabt und garantieren so höchste Präzision aller manuellen Bewegungen
- Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- Robustes Messsystem DPA 31Plus, schmutz- und wasserresistent
- Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- Schleiftisch mit Spritzschutzumhausung
- Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- Zweikanalige Sicherheitselektrik
- Kühlmitteleinrichtung mit externem Kühlmitteltank
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Zeitgesteuerte Zentralschmierung

IE3 PREMIUM EFFICIENCY

QUALITY PRE-CHECK



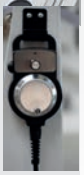
Abb.: GT 40

GT 30
statt € 29.950,00 zzgl. USt.
28.599,-
€ 34.032,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111030

GT 40
statt € 35.490,00 zzgl. USt.
33.799,-
€ 40.220,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111040

Touch Screen und elektr. Handrad





› zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
› Handrad zum Verfahren der Y-Achse

› Um Taschenrechner Operationen zu vermeiden, wurde die Steuerung aktualisiert.
› Im Eingabefenster erscheint zusätzlich die Werkstückhöhe [H], die Abschleifhöhe [h] und die daraus resultierende Abnahmedicke [d]
› Die nachfolgende Zustellung für Grob- und Feinschliffe werden automatisch Anhand der eingetragen Anzahl ermittelt.

LIEFERUMFANG:

- Schleifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Radabzieher
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Grundplatte für Abzieher
- Bedienwerkzeug
- Nivellierfüße

Maschinendaten	GT 30	GT 40
Gesamtanschlusswert~50 Hz	7,5 kW / 400 V	
Antriebsmotor Schleifscheibe	4 kW	
Hydraulikmotor	2,2 kW	
Planschleiftisch (L x B)	305 x 635 mm	406 x 813 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	635 x 305 x 405 mm	813 x 406 x 405 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	270 kg	500 kg
Abstand Spindelmitte/ - Schleiftisch	580 mm	
Größe der Schleifscheibe	350 x 40 x Wellen Ø 127 mm	
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse	765 mm / 340 mm	830 mm / 420 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.800 x 2.205 x 1.900 mm	3.600 x 2.400 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	3.000 kg	3.600 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

Hydraulikaggregat



› Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur

Zubehör für Flächenschleifmaschinen

Schleifscheibe korund	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen ca.: 200 x 20 x 31,75 mm		
Korn 46	3112040	**39,00**
Korn 60	3112042	**42,00**
Korn 80	3112044	**52,00**

Schleifscheibe korund	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen ca.: 350 x 40 x 127 mm		
Korn 46	3112050	**46,00**
Korn 60	3112052	**55,00**
Korn 80	3112054	**68,00**

Schleifstaubabsaugung	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
bei Schleifarbeiten ohne Kühlmittel		
GT 22 / GT 25	3112015	**1.139,00**
GT 30 / GT 40	3112016	**1.139,00**

Schleifscheibenadapter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
zum schnellen Wechsel der Schleifscheibe		
GT 22 / GT 25	3112010	**97,00**
GT 30 / GT 40	3112011	**189,00**

Diamant Abzieher	3112025	34,90
3/8 x 2“ x 1,00 Karat		

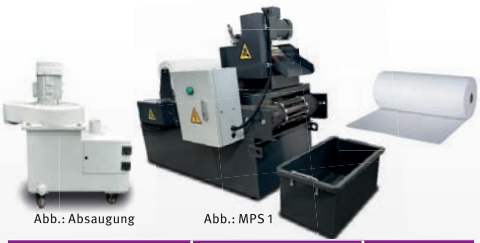


Abb.: Absaugung

Abb.: MPS 1

MPS 1	3112000	2.379,00
Magnetabscheider und Papierbandfilter		
Leistung: 25 Ltr. per Minute, Tank: 120 Ltr.		
Abmessungen ca.: 1.290 x 460 x 580 mm		
Ersatz-Filterpapier	3112001	**52,00**
Breite 400 mm, Länge 100 Meter		

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite

Neu

OPTIgrind® GC 1305

Hochpräzise Rundschleifmaschine mit automatischer Zustellung und digitaler Postionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schweres, einteiliges stark verripptes und breites Maschinenbett
- Führungsbahnen induktionsgehärtet und geschliffen
- Massiver Spindelstock mit hochgenauer, kegelrollengelagerter Hauptspindel überzeugt durch herausragende Stabilität unter Last
- Hohe Laufruhe bei maximaler Spindeldrehzahl
- Alle Getriebezahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und geschliffen
- Joystick-Schaltung für X- und Z-Vorschub direkt am Support
- Manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik
- Eilgang für X- und Z-Achse ermöglichen schnelle Positionierung des Supports und verringert Nebenzeiten
- Einstellbare Überlastkupplung im Schlosskasten schützt die Vorschubmechanik vor Beschädigungen und Ausfällen
- Für konische Schleifvorgänge kann der Tisch gekippt werden - die Skala ermöglicht eine präzise Einstellung auf die gewünschte Position
- Der Spindelkopf neigt sich für konische Schleifvorgänge von 0 bis 90°
- Die Längsführung des Tisches und die Kreuzführung des Schleifspindelmaterials sind jeweils mit V- und Flachführung ausgestattet
- Die Schleifspindel verfügt über beidseitige Lager und einstellbare Flachgitter
- Schwenkbarer Spindelschaft (bis zu 180°) für Innenschleifarbeiten



GC 1305
zzgl. USt.
31.660,-
€ 37.675,40 inkl. USt.
Art.-Nr. 3121040 ∗∗

Maschinendaten	GC 1305
Elektrische Anschlussleistung	4 kW
Spitzenhöhe	135 mm
Verfahrweg des Arbeitstisches max.	640 mm
Schleiflänge	500 mm
Schleifdurchmesser ohne Lünette	8 - 200 mm
Schleifdurchmesser mit Lünette	8 - 60 mm
Innerer Schleifdurchmesser ohne Lünette	25 - 100 mm
Innen Schleifdurchmesser mit Lünette	35 - 100 mm
Innere Schleiftiefe	125 mm
Werkstückgewicht zwischen den Spitzen	max. 50 kg
Schwenkbereich des Arbeitstisches Rechts / Links	+3° / -9°
Stufenloser Tischvorschub in der Längsachse	0,1 - 4 m/min
Verfahrweg pro Umdrehung des Handrads	1 mm
Verfahrweg pro Teilstrich des Handrades	0,005 mm
Drehzahlen der Arbeitsspindel	25 - 380 min^{-1}
Schwenkbereich des Arbeitsspindelstockes	0 - 45°
Spindelkegel	MK 4
Reitstockkegel	MK 4
Pinolen Verfahrweg	25 mm
Abmessungen (L x B x H)	2.250 x 1.600 x 1.500 mm
Gewicht	2.200 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF2 = 405,00€

SIEMENS Inverter Sinamics V20



Bedienfeld



› Klar angeordnetes und ergonomisch positioniertes elektronisches Steuerelement

Hydraulischer Reitstock



› Der Hydraulik-Reitstock zeichnet sich durch höchste Genauigkeit und Steifigkeit aus.
› Das Fußpedal ermöglicht Bewegung

Elektromagnetische Klemmplatte



› Der Spindelkopf neigt sich für konische Operationen von 0°-90°

Tisch



› Zum konischen Schleifen zwischen den Mitten kann der Tisch von +30° auf -90° gekippt werden

Schleifstein Abzieher	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Radien	3122010	480,00
gerade	3122015	480,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite
∗∗) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

DPA 31 Plus / DPA 32 - Universell einsetzbare digitale Positionsanzeigen mit Drehzahlanzeige

- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- Umschaltbar für Fräsmaschine und Drehmaschine
- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- Fehlerquote wird verringert
- Mitgelieferter Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen
- Drei auswertbare Messeingänge mit je sieben Korrekturspeichern für Werkzeuge
- Abmessungen (L x B x H) ca.: 230 x 80 x 260 mm
- Gewicht ca.: 2 kg

› Mit Schnittkonstante VSC





DPA 31 Plus
zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3384029

DPA 32
zzgl. USt.
725,-
€ 862,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3384033

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Verlängerungskabel 1 Meter	3384040	**28,50**
Aktiv-Lesekopf	3384035	**119,00**
Universalhalter für TX/TZ Drehmaschinen	3384028	**39,90**

DRO 5 - Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige

› Für Fräsmaschinen (X, Y, Z) und für Drehmaschinen (X, Z, Z0)
› Zur Messung von Positionen
› Drehzahlanzeige
› Drei inkrementale Eingänge
› Vierzeiliges LCD-Display
› Bedienerfreundliche Menüführung
› Stabiles Alugehäuse
› Frontseitige Programmierung
› Abmessungen (L x B x H) ca.: 98 x 65 x 134 mm

LIEFERUMFANG:
- Drehzahlsensor Kabellänge 5 Meter
- 3 Stück Magnetsensoren ohne Magnetband
- Netzgerät Kabellänge 6 Meter
- Magnetplatte

› Inklusive 3 Stück Magnetsensoren



DRO 5
zzgl. USt.
659,-
€ 784,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383975

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Werksmontage - Drei Achsen Magnetbänder	9000420	**390,00**
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	**79,00**
Montage Satz TU 3008 (Halter für die X, Z und Z0 Achse/ Schraubensatz)	3383985	**52,00**
Montage Satz MH 22V	3383990	**13,90**
Display Halter DRO Neu	3383976	**8,50**

Eine große Auswahl an Messleisten und Magnetbändern finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de



QR Code scannen

HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

Messleisten MSM

Gesamtlänge 50 mm bis Gesamtlänge 650 mm



Messleisten MSS31

Gesamtlänge 51 mm bis Gesamtlänge 3.048 mm



Magnetbänder

› zur Montage an Maschinen, bei welchen der Platz für Magnetmaßstäbe nicht ausreicht



Magnetband	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Länge 1.100 mm	3383978	**40,90**
Länge 2.000 mm	3383979	**72,00**
pro Meter	3383980	**39,00**

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

OPTIsaw® SQ-V10 - Hand-Metallbandsäge ist sowohl auf dem optionalen Arbeitstisch mit Schraubstock montierbar, wie auch frei Hand geführt einsetzbar

GETRIEBE · VARIO · HEIMWERKER

- Kraftvoller 1,1 kW Motor
- Ideal geeignet zum Absägen von Vollmaterialen aus Stahl mit geringer Zugfestigkeit und vorzugsweise zum Absägen von Rohren, Profilen aus Stahl, Aluminium und Buntmetallen
- Auch geeignet zum Trennen von Holz, Kunststoffen und anderen dünnen Nichteisenmetallen
- Starke Brückenkonstruktion mit Aluminium-Rahmen



› Inklusive Schraubstock

Arbeitstisch
statt € 128,00 zzgl. USt.
115,-
€ 136,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3184212

LIEFERUMFANG:
- Transportkoffer
- Bi-Metall-Sägeband

SQ-V10
statt € 195,00 zzgl. USt.
179,-
€ 213,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3184210 **

Maschinendaten	SQ-V10*
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	42 - 144 m/min
Sägebandabmessung	1.140 x 13 x 0,65 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	465 x 280 x 165 mm
Nettogewicht ca.	6,6 kg

Bi-Metall Sägeband 10 - 14 ZpZ
zzgl. USt.
16,90
€ 20,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357548

Schnittbereiche

mit optionalem Arbeitstisch			
0°	Ø 115 mm	**105 mm**	100 x 115 mm
45°	Ø 45 mm	40 mm	30 x 45 mm
ohne optionalem Arbeitstisch			
0°	Ø 127 mm	127 mm	127 x 127 mm
45°	Ø 40 mm	40 mm	40 x 120 mm

OPTIsaw® SQ-V13 - Transportable Gehrungsbandsäge mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm

GETRIEBE · VARIO · HEIMWERKER

- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Drucktaster am Hebelarm für den Sägebandlauf schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- Sägebügel von 0° bis +60° schwenkbar





Maschinenuntergestell MUG1
zzgl. USt.
75,00
€ 89,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351490

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband

SQ-V13
statt € 415,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3194013 **

Maschinendaten	SQ-V13*
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit stufenlos	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.440 x 12,5 x 0,6 mm
Schnittwinkel	0° - 60°
Länge offen / geschlossen - Schraubstock	795 mm / 670 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag	382 mm / 613 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung	640 mm / 420 mm
Nettogewicht ca.	23,3 kg

Bi-Metall Sägeband 6 - 10 ZpZ
statt € 19,90 zzgl. USt.
19,90
€ 23,68 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351546

Bi-Metall Sägeband 10 - 14 ZpZ
statt € 19,90 zzgl. USt.
19,90
€ 23,68 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351547

Schnittbereiche 1)

0°	Ø 125 mm	125 mm	125 x 125 mm
45°	Ø 85 mm	85 mm	85 x 85 mm
60°	Ø 50 mm	50 mm	50 x 50 mm

OPTIsaw® SP 13V - Transportable Gehrungsbandsäge

VARIO · GETRIEBE · HANDWERKER

- Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- Vibrations- und verschleißarm durch Spezialgetriebe mit zwei Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- Vario-Antriebsmotor mit geringer Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer



Maschinenuntergestell MUG1
zzgl. USt.
75,-
€ 89,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351490

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband

Je 1 Sägeband
6 ZpZ 10°, 6-10 ZpZ 0°, 10-14 ZpZ 0°

Sägebandsatz SP 13V
statt € 42,00 zzgl. USt.
38,-
€ 44,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3650021

Maschinendaten	SP 13V*
Motorleistung ~50 Hz	1 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit stufenlos	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.440 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° - 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	720 x 300 x 420 mm
Nettogewicht ca.	19,5 kg

SP 13V
statt € 619,00 zzgl. USt.
589,-
€ 700,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300075 **

Schnittbereiche 1)

SP 13V	0°	Ø 125 mm	Ø 125 mm	125 x 125 mm
SP 13V	45°	Ø 85 mm	Ø 85 mm	85 x 85 mm
SP 13V	60°	Ø 45 mm	Ø 45 mm	45 x 50 mm

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).
**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI saw® S 100G - Leichte und handliche Metallbandsäge.

Ideal für den universellen Einsatz auf Baustellen, Montage oder in der Werkstatt

GETRIEBE · HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- Sägebügel von 0° bis 45° schwenkbar, um winkelige Sägeschnitte zu ermöglichen
- Selbsttätige Absenkung des Sägebügels über dreistufig einstellbaren Sägebügelabsenkdruck
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Großer, handlicher Handgriff und geringes Gewicht ermöglichen einen problemlosen Transport zur Baustelle
- Sägespäne-Auffangbehälter
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt



Sägebandführung



› Kugelgelagerte 3-Punkt Sägebandführung

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Bedienwerkzeug

S 100G
statt € 625,00 zzgl. USt.
599,-
€ 712,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3184230 ∗∗

Sägebandsatz
statt € 54,90 zzgl. USt.
40,90
€ 48,67 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351100

SÄGEBANDSATZ:
› 2 Stück Sägeband 6 ZpZ 10°
› 1 Stück Sägeband 10-14 ZpZ 0°

Maschinendaten	S 100G
Motorleistung ~50 Hz	370 W / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	45 m/min
Sägebandabmessung	1.470 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	950 x 300 x 680 mm
Nettogewicht ca.	23 kg

Maschinenuntergestell MUG1
zzgl. USt.
75,-
€ 89,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351490



Schnittbereiche

0°	Ø 100 mm	100 mm	100 x 150 mm
45°	Ø 65 mm	60 mm	60 x 100 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI saw® S 131GH

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

DOPPEL GEHRUNG · RIEMEN · HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schutzschalter für den Riemendeckel und die Sägebandabdeckung in Niederspannungsausführung
- Separater Not Halt Schlagschalter
- Niederspannungselektronik 24 V
- Geräuscharmer Lauf
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- Drei Geschwindigkeitsstufen für eine breit angelegte Werkstoffauswahl
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung

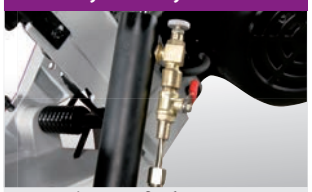


Gehrungswinkel



› Beidseitig von -45° bis +60° schwenkbar und mittels Skala leicht einstellbar

Hydraulikzylinder



› Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung mit Drosselventil

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 131GH
statt € 1.235,00 zzgl. USt.
1.129,-
€ 1.343,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300131 ∗∗

Maschinendaten	S 131GH
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 230 V
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	22 / 31 / 55 m/min
Sägebandabmessung	1.640 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.085 x 498 x 978 mm
Nettogewicht ca.	78 kg

Sägebandsatz
statt € 56,90 zzgl. USt.
49,90
€ 59,38 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351500

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
› 6 ZpZ 10°
› 6-10 ZpZ 6°
› 10-14 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 128 mm	128 mm	160 x 145 mm
45° 45°	Ø 90 mm	85 mm	85 x 95 mm
60°	Ø 55 mm	55 mm	120 x 55 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

∗∗) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTIsaw® S 150G Vario - Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel und stufenlos einstellbarer Sägebandgeschwindigkeit

VARIO · GETRIEBE · HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsarmer Lauf
- Materialanschlag
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Grundplatte und Sägebügel aus Grauguss
- Gehrungsverstellung bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Kühlmitteleinrichtung

DRUCKTASTER - MANUELLER SÄGEBANDLAUF
› Schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus

Bedieneinheit



› Groß dimensioniert
› Schalter Kühlmittelpumpe
› Potentiometer



LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 150G Vario
statt € 1.669,00 zzgl. USt.
1.539,-
€ 1.831,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300150 ✳✳

Maschinendaten	S 150G Vario*
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 65 m/min
Stufenanzahl	stufenlos
Sägebandabmessung	1.735 x 12,7 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
L: Schraubstock offen/geschlossen	1.120 mm / 930 mm
B: ohne / mit Materialanschlag	510 mm / 720 mm
H: untere / obere Stellung	1.240 mm / 1.590 mm
Nettogewicht ca.	100 kg

Schnittbereiche

0°	Ø 150 mm	**160 mm**	150 x 160 mm
45°	Ø 105 mm	105 mm	105 x 130 mm
60°	Ø 65 mm	65 mm	65 x 65 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Sägebandsatz
statt 69,00 € zzgl. USt.
51,90
€ 61,76 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351501

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
› 6 ZpZ 10°
› 6-10 ZpZ 0°
› 10-14 ZpZ 0°

OPTIsaw® SD 200G / SD 200V - Getriebe-Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

GETRIEBE · HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geräuscharmer Lauf
- Stabile Gussausführung
- Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar
- Robuster Maschinenunterbau mit großen Rädern und handlichem Transportbügel zum problemlosen Standortwechsel der Maschine
- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Leicht zu reinigende Kühlmittelteile
- Aufspannfläche geschliffen



LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 200G
statt € 1.785,00 zzgl. USt.
1.679,-
€ 1.998,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300200

SD 200V
statt € 2.039,00 zzgl. USt.
1.949,-
€ 2.319,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300205

Maschinendaten	SD 200G	SD 200V
Motorleistung ~50 Hz	550 W / 750 W / 400 V	750 W / 230 V
Heben des Sägebügels	manuell	
Vorschub	stufenlos einstellbar	
Sägeband-Geschwindigkeit	44 / 88 m/min	26 - 80 m/min
Sägebandabmessung	2.360 x 19 x 0,9 mm	2.360 x 19 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.295 x 535 x 790 - 1200 mm	1.382 x 473 x 790 - 1200 mm
Nettogewicht ca.	130 kg	

Sägebandsatz
statt 99,00 € zzgl. USt.
69,-
€ 82,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357500

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
› 6 - 10 ZpZ 0°
› 5 - 8 ZpZ 0°
› 10 - 14 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 180 mm	180 mm	180 x 240 mm
45°	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

✳✳) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie
*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIsaw® S 275N / S 275NV - Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel.

S 275NV mit stufenlos einstellbaren Sägebandgeschwindigkeiten

S 275NV VARIO | GETRIEBE | HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

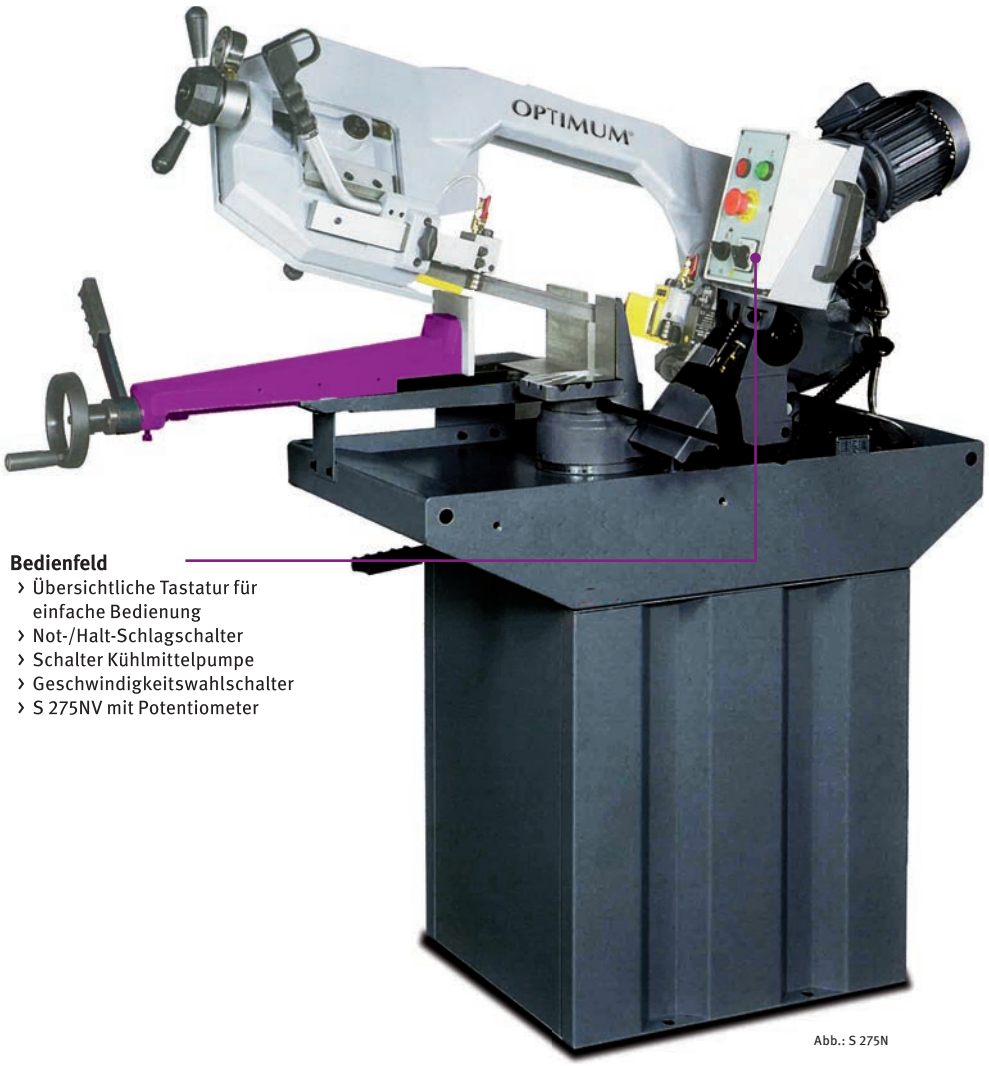
- Stabile Gussausführung
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen, langlebig, präzise und nachjustierbar
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Kühlmitteleinrichtung
- Überlastschutz

S 275N

- Motorschutzschalter
- Zwei umschaltbare Sägebandgeschwindigkeiten

S 275NV

- Geschwindigkeitsveränderung während des Betriebes ist möglich
- Stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit 20 - 90 m/min.



Bedienfeld

› Übersichtliche Tastatur für einfache Bedienung
› Not-/Halt-Schlagschalter
› Schalter Kühlmittelpumpe
› Geschwindigkeitswahlschalter
› S 275NV mit Potentiometer

Abb.: S 275N

Sägebandspannung



› Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer

Schnellspannschraubstock



› verstellbar über Handrad
› Festspannen des Werkstücks mit handlichem Schnellspannhebel

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 275N
statt € 2.545,00 zzgl. USt.
2.169,-
€ 2.581,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300260 **

S 275NV
statt € 2.545,00 zzgl. USt.
2.369,-
€ 2.819,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300265 **

Sägebandsatz
statt 99,00 € zzgl. USt.
85,-
€ 101,15 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
› 5-8 ZpZ 0°
› 5-7 ZpZ 5-7°
› 6-10 ZpZ 0°

Maschinendaten	S 275N	S 275NV*
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	0° bis 60°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.400 x 685 x 1.235 mm	
Nettogewicht ca.	185 kg	

Schnittbereiche

0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	150 mm	190 x 150 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	120 x 90 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie
*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

OPTIsaw® SD 285E - Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

DOPPEL GEHRUNG · GETRIEBE · HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geräuscharmer Lauf
- Stabile Gussausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmitteleinrichtung
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Robuster Maschinenunterbau
- Kugelgelagerte Sägebandführung
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Überlastschutz

Die Maschine ist vormontiert.
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau
- Kühlmittelpumpe

SD 285E
statt € 4.015,00 zzgl. USt.
3.659,-
€ 4.354,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300287

Maschinendaten	SD 285E
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Länge	1.450 mm
Breite ohne Materialanschlag	550 mm
Höhe untere Endlagestellung	1.580 mm
Nettogewicht ca.	245 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 200 = 69,00 €

Sägeband HSS Bi-Met.

Zähne pro Zoll	Winkel	Art-Nr.	€ zzgl. USt.
5/8 ZpZ	0°	3357535	36,00
5-7 ZpZ	6°	3357536	36,00
6/10 ZpZ	0°	3357537	36,00
10-14 ZpZ	0°	3357538	36,00

Schnittbereiche

0°	Ø 225 mm	180 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	145 mm	190 x 145 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	115 x 90 mm
45°	Ø 120 mm	120 mm	150 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTIsaw® S 300DG/SD 300V - Metallbandsägen SD 300V mit Inverter-Vario-Antrieb

SD 300V VARIO · DOPPEL GEHRUNG · GETRIEBE · HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Gussausführung
- Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Drucktaster “Manueller Sägebandlauf” am Handhebel schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Schnellspannschraubstock verstellbar über Handrad
- Kühlmitteleinrichtung 100W
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung

SD 300V
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- EMV Klasse C2

Frequenzumrichter made in EU

Hartmetall-Führung





Abb.: SD 300V

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 300DG
statt € 4.765,00 zzgl. USt.
4.599,-
€ 5.472,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290290

SD 300V
statt € 6.715,00 zzgl. USt.
6.299,-
€ 7.495,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290310

Maschinendaten	S 300DG	SD 300V*
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,5 kW / 400 V	
Sägeband-Geschwindigkeit	35 / 70 m/min.	15 - 90 m/min.
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	45° bis -60°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.680 x 700 x 1.600 mm	
Nettogewicht ca.	335 kg	
Transportzuschlag [1]	TPZ 400 = 99,00 €	

Sägebandsatz
statt € 119,00 zzgl. USt.
89,90
€ 106,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
› 5-8 ZpZ 0°
› 5-8 ZpZ 10°
› 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 255 mm	190 mm	190 x 310 mm
45°	Ø 215 mm	190 mm	190 x 200 mm
45°	Ø 220 mm	190 mm	135 x 190 mm
60°	Ø 135 mm	135 mm	135 x 135 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite..
*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIsaw® SD 310V

Metallbandsäge mit Drehteller und schwenkbarem Sägebügel. Frequenzumrichter made in EU

VARIO | DOPPEL GEHRUNG | GETRIEBE | INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Gussausführung
- Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- Über Frequenzumrichter stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Robuster Maschinenunterbau
- Kühlmitteleinrichtung
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

DREHTELLER
› Die Schnittfuge wird mitgeschwenkt
› Gut lesbare Winkelskala





Frequenzumrichter made in EU

Sägebandsatz
statt € 119,00 zzgl. USt.
89,90
€ 106,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
› 5-8 ZpZ 0°
› 5-8 ZpZ 10°
› 6-10 ZpZ 0°

SD 310V
statt € 7.499,00 zzgl. USt.
6.899,-
€ 8.209,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290340

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

Maschinendaten	SD 310V*
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,5 kW / 400 V
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	45° bis -60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.850 x 1.330 x 2.000 mm
Nettogewicht ca.	380 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 400 = 99,00 €

Schnittbereiche

0°	Ø 255 mm	255 mm	200 x 270 mm
45°	Ø 190 mm	160 mm	160 x 160 mm
45°	Ø 190 mm	140 mm	140 x 210 mm
60°	Ø 110 mm	110 mm	110 x 210 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite..

OPTIsaw® S 350DG / SD 351AV
Doppelgehrungs-Metallbandsägen
SD 351AV Halbautomatisch mit Inverter-Vario-Antrieb

VARIO | DOPPEL GEHRUNG | GETRIEBE | INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- Gehrungsverstellung bis -60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Rollenauflage einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- Kühlmitteleinrichtung
- EMV Klasse C2

FUNKTIONSWEISE HALB-AUTOMATISCHER BETRIEB
- Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägebügels zum Schneiden
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition

SCHRAUBSTOCK
- Groß dimensioniert
- Hydraulisch
- Selbstschließend
- Versetzbar für große Querschnitte
- Nuten für gängige Winkeleinstellungen



Frequenzumrichter made in EU

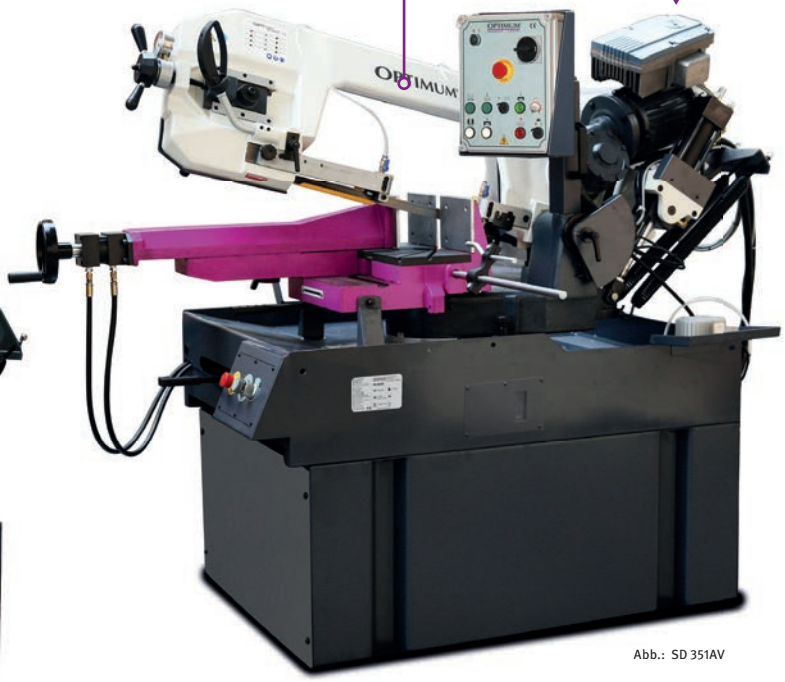


Abb.: SD 351AV



Abb.: SD 350DG

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 350DG
statt € 7.005,00 zzgl. USt.
6.699,-
€ 7.971,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290350

SD 351AV
statt € 11.150,00 zzgl. USt.
10.299,-
€ 12.255,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290360

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
- 4-6 ZpZ 6°
- 5-8 ZpZ 0°
- 6-10 ZpZ 0°

Sägebandsatz
statt € 118,00 zzgl. USt.
91,90
€ 109,36 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357501

Maschinendaten	S 350DG	SD 351AV*
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Heben des Sägebügels:		
› manueller Betrieb	hydraulisch über Absenkzylinde	hydraulisch über Drucktaster
› halbautomatischer Betrieb	-	automatisch
Vorschub	-	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	36 / 72 m/min	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°	-45° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.750 x 1.075 x 1.420 mm	1.935 x 1.425 x 1.626 mm
Nettogewicht ca.	550 kg	600 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 600 = 139,00 €	TPZ 600 = 139,00 €

Schnittbereiche

0°	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
45°	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
60°	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
45°	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl.zzgl. USt. siehe Rückseite.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIsaw® SD 500 / SD 500AV
Doppelgehrungs-Metallbandsägen
SD 500AV Halbautomatischmit Inverter-Vario-Antrieb

VARIO | DOPPEL GEHRUNG | GETRIEBE | INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Geräuscharmer Lauf
- Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit von 0-80 m/min.
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmittelpumpe
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld

FUNKTIONSWEISE HALB-AUTOMATISCHER BETRIEB

› Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
› Absenken des Sägebügels zum Schneiden
› Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition



Abb.: SD 500

Abb.: SD 500AV

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 500
statt € 8.765,00 zzgl. USt.
8.399,-
€ 9.994,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3292380

SD 500AV
statt € 12.815,00 zzgl. USt.
11.599,-
€ 13.802,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3292386 ∗∗

Sägeband
zzgl. USt.
59,-
€ 70,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357590
HSS BI-METALL SÄGEBAND
5-8 ZpZ 0°

Sägeband
zzgl. USt.
57,-
€ 67,83 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357591
HSS BI-METALL SÄGEBAND
6-10 ZpZ 0°

Maschinendaten	SD 500	SD 500AV*
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Heben des Sägebügels:		
› manueller Betrieb	hydraulisch über Absenkzylinder	hydraulisch über Drucktaster
› halbautomatischer Betrieb	-	automatisch
Vorschub	-	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	40 / 80 m/min	20 - 80 m/min
Sägebandabmessung	3.770 x 34 x 1,1 mm	3.770 x 34 x 1,1 mm
Schnittwinkel	-45° bis -60°	-45° bis -60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.122 x 1.046 x 1.497	2.129 x 1.046 x 1.687 mm
Nettogewicht ca.	552 kg	645 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ750 = 159,00 €	TPZ750 = 159,00 €

Schnittbereiche

0°	Ø 355 mm	300 mm	300 x 490 mm
45°	Ø 290 mm	250 mm	250 x 250 mm
45°	Ø 350 mm	290 mm	290 x 340 mm
60°	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

SD 500AV: Bitte beachten Sie, daß der Anbau des Materialständers MSR nur bedingt geeignet ist.

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. ∗∗) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTIsaw® CS 275 / CS 315
Manuelle Metallkreissägen für Stahl, Eisen, Leichtmetalle, Vollmaterial und Profile

HANDWERK

- Schwenkbereich beidseitig von 90°
- Gut ablesbare Winkelskala ermöglicht präzises Arbeiten
- Sekundenschnelle Verstellung der Gehrung
- Geschützte Schraubstockspindel
- Massiver Maschinenunterbau beidseitig mit Bohrungen für den Anbau des Materialständers MSR
- Langer Handgriff ermöglicht Sägen ohne großen Kraftaufwand mit integriertem Drucktaster (Ein/Aus)
- Automatisches Einschalten der Kühlmittelpumpe beim Sägen
- Funktionelle Schutzvorrichtung, geschlossene Bauweise, beweglich
- Schneller Öffnungsmechanismus für optimale Sicherheit beim Schneiden
- Massiver Maschinenunterbau
- Geschützte Schraubstockspindel
- Maschinenunterbaugrößen:
  - CS 275 - 460 x 515 x 775 mm und
  - CS 315 - 546 x 620 x 801 mm
- Die Säge wird ohne Kreissägeblatt ausgeliefert (Sägeblattteilung frei wählbar)

Schraubstock



› Zentrisch spannend
› 4-fach geführt mit einzeln einstellbaren Spannbacken. Schnitt erfolgt immer in optimaler Position zum Werkstück



LIEFERUMFANG:
- Kühlmitteleinrichtung
- Maschinenunterbau

		Schnittbereiche		
				
CS 275	0°	Ø 60 mm	60 mm	60 x 100 mm
CS 315	0°	Ø 85 mm	85 mm	70 x 130 mm
CS 275	45°	Ø 60 mm	60 mm	60 x 70 mm
CS 315	45°	Ø 85 mm	85 mm	70 x 90 mm

Materialständer	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.	TVP1*
MSR 4	3357610	**249,-**	-
MSR 4H	3357001	**265,-**	-
MSR 7	3357611	**415,-**	**29,00**
MSR 7H	3357002	**435,-**	**29,00**
MSR 10	3357613	**755,-**	**29,00**
MSR 10H	3357003	**775,-**	**29,00**

CS 275
statt € 2.065,00 zzgl. USt.
1.969,-
€ 2.343,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3302275 ✱✱

CS 315
statt € 2.489,00 zzgl. USt.
2.379,-
€ 2.831,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3302300

Maschinendaten	CS 275	CS 315
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,4 / 2,0 kW / 400 V	0,75 / 1,5 kW / 400 V
Schnittwinkel	± 90°	± 90°
Sägeband-Geschwindigkeit	41 / 82 m/min	19 / 38 m/min
Sägeblatt-Durchmesser	Ø 275 mm; Innen-Ø 40 mm	Ø 315 mm; Innen-Ø 40 mm
Spannweite Schraubstock	110 mm	135 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	460 x 830 x 1.700 mm	560 x 902 x 1.765 mm
Nettogewicht ca.	175 kg	235 kg

Metallkreisägeblatt CS 275

mm/pro Zahn	Zähne	Blattstärke	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
4 mm/T	220 Z	2,5 mm	3357444	**107,00**
6 mm/T	140 Z	2,5 mm	3357446	**107,00**
8 mm/T	110 Z	2,5 mm	3357448	**107,00**

Metallkreisägeblatt CS 315

4 mm/T	240 Z	2,5 mm	3357454	**172,00**
6 mm/T	150 Z	2,5 mm	3357456	**172,00**
8 mm/T	120 Z	2,5 mm	3357458	**172,00**

✱✱) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

LMS - Manuelle Abläng- und Längenmesssysteme zum Anbau am Materialständer [1]

- Baukastensystem
- ohne Magnetband



LMS 1M
zzgl. USt.
369,-
€ 439,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383841
Länge 1.300 mm

LMS 2M
zzgl. USt.
535,-
€ 636,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383842
Länge 2.300 mm

Verlängerungsschiene	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
geht nur in Verbindung mit DRO1		
Länge 1.300 mm	3383843	119,00
Länge 2.300 mm	3383844	227,00

1) Beim Anbau des Längenmeßsystem LMS am Materialständer LMS müssen eventuell kundenseitig Bohrungen gesetzt werden

DRO 1
Digitale Positionsanzeige für LMS-1M / 2M

- Radius / Durchmesser-Modus
- Parameterspeicher
- Zoll / metrische Anpassung
- Multifunktions-LCD-Display
- Inklusive Anbausatz
- Einstellbare Winkelmessung
- Absolute / inkrementelle
- 8-stellige LCD Anzeige
- Koordinatenumrechnung

DRO 1
zzgl. USt.
186,-
€ 221,34 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383845



Magnetband	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
Länge 1,3 m für LMS-1M	3383876	48,00
Länge 2,6 m für LMS-2M	3383877	80,00
Meterware (Preis pro Meter)	3383878	39,00

Längenmesssysteme zum Anbau an Materialständer MSR[1]

- Magnetisches Messsystem mit Magnetband
- Für wiederkehrende Messaufgaben mit hoher Präzision 0,05 mm
- Bei längeren Pausen schaltet das Messsystem ab und behält das letzte Maß gespeichert
- Automatisches Einschalten der Anzeige
- Messgenauigkeit: ±(0,025 + 0,02 x Messlänge [m])



LMS 10 (1 Meter)
zzgl. USt.
1.099,-
€ 1.307,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383851

LMS 20 (2 Meter)
zzgl. USt.
1.219,-
€ 1.450,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383852

LMS 30 (3 Meter)
zzgl. USt.
1.359,-
€ 1.617,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383853

LMS 40 (4 Meter)
zzgl. USt.
1.499,-
€ 1.783,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383854

1) Beim Anbau des Längenmeßsystem LMS am Materialständer MSR müssen eventuell kundenseitig Bohrungen gesetzt werden

LMS 30 /LMS 40 Zuschlag Übermaß [1] | ZUEM = 39,00 €

MSR - Höhenverstellbare, universelle Materialständer als manuelle Hilfe für das Abstützen und Bewegen von Werkstücken an Metallsägen

- Problemloser und rationeller Materialtransport für das Zu- und Abführen von Werkstücken
- Stabile Ausführung des Rahmens mit starkem Spezial Profil
- Tragrollen aus Stahl, beidseitig kugelgelagert
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- Endlos verlängerbar
- Anbaumöglichkeit der Längenmesssysteme LMS



Abb.: MSR 4 Abb.: MSR 10



Abb.: Anwenderbeispiel:
OPTIsaw S 275N, Materialständer MSR 4, Messsystem LMS 1, Digit. Positionsanzeige DRO 1; Tischverlängerung MSR 1, Anschlussplatten

Höhe variabel einstellbar bis 950 mm →

MSR 4
zzgl. USt.
249,-
€ 296,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357610

MSR 7
zzgl. USt.
415,-
€ 493,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357611

MSR 10
zzgl. USt.
755,-
€ 898,45 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357613

Höhe variabel einstellbar bis 1.050 mm →

MSR 4H
zzgl. USt.
265,-
€ 315,35 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357001

MSR 7H
zzgl. USt.
435,-
€ 517,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357002

MSR 10H
zzgl. USt.
775,-
€ 922,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357003

! Da es sich um eine Universalbahn handelt, kann es nötig sein, in Abhängigkeit des Maschinentyps Anpassungsarbeiten an der Anschlussplatte vorzunehmen.

Technische Daten	MSR 4 / MSR 4H	MSR 7 / MSR 7H	MSR 10 / MSR 10H
Tragrollen-Ø/-breite	60 mm / 360 mm	60 mm / 360 mm	60 mm / 360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg	700 kg
Abmessungen (L x B) ca.	1.000 x 440 mm	2.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm
Abmessungen Höhe ca.	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Abmessungen Höhe H-Version ca.	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm
Nettogewicht ca.	29 kg / 30,2 kg	44,7 kg / 46,1 kg	65,8 kg / 68 kg
Transportverpackungspauschale [1]	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Zuschlag Übermaß [1]			ZUEM = 39,00 €

Universal Anschlussplatte



Anschlussplatte
zzgl. USt.
105,-
€ 124,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357005

- Zusätzlich montierbar
- inklusive Anbauteile rechts und links
- Langlöcher
- Kundenseitige Anpassung nötig

Tischverlängerung MSR 1



MSR 1
zzgl. USt.
163,-
€ 193,97 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357006

- Für Rollenbahnen MSR
- Herausnehmbare Rollen
- Zusätzlich montierbar
- Anbaubar in beide Richtungen

PVC Rollen-Satz



PVC Rollen-Satz
statt € 145,00 zzgl. USt.
125,-
€ 148,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357609

- Für Rollenbahnen MSR
- 3 Rollen im praktischen Wandhalter
- Rutschfestes PVC
- Zur Vermeidung von Kratzern
- Rollen einfach in die vorhandene Halterung einhängen

ZUBEHÖR
Längenmeßsysteme LMS

1) Erläuterungen zum Transportverpackungspauschale (TVP) und Zuschlag Übermaß (ZUEM) siehe Rückseite. Angaben zzgl. USt.
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

PD 3 – Drehdornpresse
PD 5 – Manuelle Kniehebelpressen

HANDWERK

› Mit automatischer Verriegelung

- Einpresstiefe einstellbar
- Gehärtete und geschliffene Spindel
- Lange Spindelführung
- Große Kraft am Hubende
- Schnelle Umrüstbarkeit durch einfache und sichere Verstellung der Arbeitshöhe
- Geschliffene Pressentische erlauben eine reproduzierbare Positionierung Ihrer Werkzeuge

PD 3
statt € 205,00 zzgl. USt.
189,-
€ 224,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359030 **

PD 5
statt € 319,00 zzgl. USt.
299,-
€ 355,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359050 **



Abb.: PD 3



Abb.: PD 5

Model No.	PD 3	PD 5
Druck max.	3 KN	5 KN
Abstand der Ausladung	80 mm	65 mm
Bohrung Spindelpinole	Ø10 mm	Ø10 mm
Hub der Spindelpinole	30 mm	40 mm
Verfahrweg des Kopfes	50 - 170 mm	65 - 180 mm
Tischgröße	110 x 100 mm	110 x 80mm
T-Nuten	16 x 7 mm	16 x 7,5 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	180 x 110 x 300 mm	190 x 115 x 470 mm
Gewicht	10 kg	13 kg

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 50
Präzisions-Drehdornpressen in robuster und solider Bauart

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Dornen, Büchsen, Spindeln, Stiften
- Stabile Konstruktion
- Körper aus hochwertigem Grauguss
- Variabel einstellbare Hebelstange
- Vierfach positionierbare Grundplatte
- Zum Befestigen auf einer Werkbank

DDP 10
statt € 118,00 zzgl. USt.
103,90
€ 123,64 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359011 **

DDP 20
statt € 225,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359012 **

DDP 30
statt € 375,00 zzgl. USt.
339,-
€ 403,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359013 **

DDP 50
statt € 1.105,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359015 **



Abb.: DDP 20

Maschinendaten	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
Werkstückhöhe	123 mm	195 mm	310 mm	459 mm
Ausladung	95 mm	120 mm	150 mm	226 mm
Stößelgröße (L x B x H)	25 x 25 x 240 mm	32 x 32 x 345 mm	38 x 38 x 455 mm	50 x 50 x 647 mm
Aufnahmebohrung	Ø10 mm	Ø13 mm	Ø13 mm	Ø16 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	270 x 180 x 410 mm	430 x 235 x 680 mm	455 x 260 x 850 mm	650 x 350 x 785 mm
Nettogewicht ca.	14 kg	34 kg	55 kg	70 kg

OPTI grind® GQ-D13 - Das handliche Bohrerschleifgerät
zum Nachschleifen von Spiralbohrern von Ø 3 mm bis Ø 13 mm

quantum® MASCHINEN - GERMANY

HEIMWERKER

- Einfache Bedienung von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und gut
- Schärfvorgang zwangsgeführt und daher einfach in der Bedienung
- Diamantschleifstein mit langer Lebensdauer für einen perfekten Schliff

GQ-D13
statt € 73,00 zzgl. USt.
68,90
€ 81,99 inkl. USt.
Art.-Nr. 3140020 **



Maschinendaten	GQ-D13
Motorleistung ~50 Hz	80 W / 230 V
Drehzahl stufenlos	4.200 min^{-1}
Schleifscheibe	Ø 78 mm
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	220 x 200 x 160 mm
Nettogewicht ca.	2,5 kg

Ersatzschleifscheibe
Kristallines kubisches Bornitrid
Art. Nr. 3140021
14,50 € zzgl. USt.



LIEFERUMFANG:
- Diamantschleifscheibe
- Spannzangenaufnahme

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTI grind® GH 10T / GH 15T

HANDWERK

Die handlichen Bohrerschleifgeräte ideal zum Schleifen von Spiralbohrern

- Einfache Bedienung für präzises Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und präzise
- Leicht zu transportieren



Abb.: GH 10T


Abb.: GH 15T

GH 10 T
statt € 595,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100110 **

GH 15 T
statt € 1.545,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100115 **

Maschinendaten	GH 10T	GH 15T
Motorleistung ~50 Hz	180 W / 230 V	450 W / 230 V
Winkel der Spitzenschärfung	90° - 135°	90° - 145°
Schleifkapazität Bohrer	Ø 2 mm bis Ø 13 mm	Ø 3 mm bis Ø 30 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	310 x 180 x 190 mm	450 x 240 x 270 mm
Nettogewicht ca.	9,5 kg	33 kg



LIEFERUMFANG GH 15T:
- 6 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 3 bis Ø 8 mm
- 22 St. Spannzangen ER 40 Größen Ø 8 bis Ø 30 mm
- Schleifscheibe CBN 108x21x20 mm

LIEFERUMFANG GH 10T:
- 11 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 2 bis Ø 13 mm

OPTI grind® GH 20T - Vielseitig einsetzbare Stichel- und Werkzeugschleifmaschine

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisionsschleifspindel
- Indexkopf mit 24 Rastpositionen
- Einstellbare Abziehvorrichtung
- Viele Schwenk- und Einstellmöglichkeiten zum Herstellen von Gravierstichel (zylindrisch, zentrisch, kegelförmig)



Auslieferung ohne CEKON-Stecker

GH 20 T
statt € 989,00 zzgl. USt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100125

Maschinendaten	GH 20T
Motorleistung ~50 Hz	370 W / 400 V
Feineinstellung Werkzeughalter	18 mm
Feineinstellung Längsachse	6 mm
Einstellbare Winkel vertikal /rückseitig	0 - 40°
Einstellbare Winkel horizontal / Kegel	0 - 180°
Spannbereich	Ø 1 - 12 mm
Spannzangentyp	385E (5C), DIN 6341
Abmessungen (L x B x H) ca.	350 x 450 x 340 mm
Nettogewicht ca.	45 kg

Lieferumfang


› Topfschleifscheibe 100 x 50 x Ø 20 mm
› Korund
› Diamant im Auslieferungszustand auf der Maschine montiert)


› Vorrichtung zum Nachschleifen von Schaft-fräsern bis Ø 12 mm


› Vorrichtung zum Nachschleifen von Spiralbohrern bis Ø 12 mm


› Bedienwerkzeug


› Spannzangen DIN 6341 Typ 385E (5C) Ø37,5 mm L = 89 mm
› Größen Ø 4-12 mm


› Vorrichtung zum Nachschleifen von Drehstählen bis 21 x 21mm

Ersatzschleifscheibe	Artikel-Nr.	€ zzgl USt.
① Korund Korngröße 80	3100128	**21,00**
Einsatzbereich: Schnellarbeitsstahl (HSS)		
② Diamant Korngröße 150	3100129	**49,00**
Einsatzbereich: Hartmetall (HM)		


① ②

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTI grind® TS 305

Tellerschleifer zur Oberflächenbearbeitung von Metallen

HEIMWERKER



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Maschinenkörper stabil und standsicher
- Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- Serienmäßiger Winkelanschlag bis ± 60° schwenkbar
- Serienmäßiger Absaugstutzen mit zwei Durchmessern zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- Schleiftisch ± 45° neigbar
- Auslieferung mit auf Schleifteller aufgeklebtem Schleifblatt

LIEFERUMFANG:

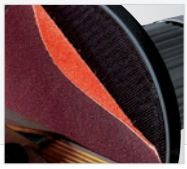
- Verstellbarer Winkelanschlag
- Schleifblatt

TS 305
statt € 369,00 zzgl. USt.
349,-
€ 415,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3310305 **

Maschinendaten	TS 305
Motorleistung ~50 Hz	900 W / 230 V
Schleifteller	Ø 305 mm
Drehzahl	1.420 min^{-1}
Tischauflage	155 x 440 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	440 x 445 x 365 mm
Nettogewicht ca.	30 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Klettauflage	3357801	**29,50**

› Klettauflage für Schleifscheibe. Schleifscheibe haftet sehr gut und kann leicht ausgewechselt werden



Schleifscheiben - Klettverschluss		
Körnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
K 40	3357854	19,90
K 60	3357856	17,90
K 80	3357858	16,90
K 100	3357860	15,90
K 120	3357862	15,90
K 150	3357865	15,90
K 180	3357866	19,90
K 240	3357867	20,50

OPTI grind® GB 305D - Tellerschleifmaschine zum Bearbeiten von Flächen, Kanten und Rundungen

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- Maschinenkörper stabil und standsicher
- Leistungsstarker Motor
- Auslieferung mit Schleifblatt
- Ablagefläche für die Schutzbrille



GB 305D
statt € 455,00 zzgl. USt.
429,-
€ 510,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101675

Maschinendaten	GB 305D
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Schleifteller Größe	Ø 305 mm
Tischauflage	440 x 210 mm
Schwenkbereich Schleifaufsatz	0 - 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	560 x 440 x 380 mm
Nettogewicht ca.	25 kg

Schleifblatt [1]	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Körnung 40	3357854	19,90
Körnung 60	3357856	17,90
Körnung 80	3357858	16,90
Körnung 100	3357860	15,90

Schleifblatt [1]	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Körnung 120	3357862	15,90
Körnung 150	3357865	15,90
Körnung 180	3357866	19,90
Körnung 240	3357867	20,50

1) Verpackungseinheit 5 Stück

ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIgrind® GB 250B - Effektiver Bürstenentgrater für das Handwerk und für Kleinserien

HANDWERK

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Zum Entgraten von Rohren, Profilen und flachen Werkstücken aus Metall
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Sicheres und sauberes Arbeiten mit dem optionalen Unterbau GU 1 mit Zyklon-Staubabsaugung
- Rundbürste Drahtstärke 0,35 mm in Standardlieferumfang



GB 250B
statt € 509,00 zzgl. USt.
489,-
€ 581,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101670

MADE IN GERMANY

Rundbürste	Artikel-Nr.	€ zzgl USt.
› Ø 250 x 42-47 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3107451	**107,00**
Drahtstärke 0,3 mm	3107452	**99,00**

Rundbürste	Artikel-Nr.	€ zzgl USt.
› Stahldraht		
› Ø 250 x 32-37 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3098070	**209,00**

Maschinendaten	GB 250B
Motorleistung ~50 Hz	1,3 / 1,8 kW / 400 V
Abmessungen der Rundbürste	Ø 250 x 40 x Ø 24 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Rundbürste	37,3 m/s bei 2.850 min.$^{-1}$
Abmessungen ca.	415 x 467 x 356 mm
Nettogewicht ca.	36 kg

ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

OPTIgrind® GB 100S/ GB 120SD - Bandschleifmaschinen

HANDWERK

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Zwei Stufen Motor
- Einfache Bandeinstellung
- Stabile Arbeitsauflagen
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Im Standardlieferumfang ein Schleifband





GB 100S



▶ Auflagefläche 90° nach oben schwenkbar

GB 120SD mit Unterbau. Unterbau kompatibel mit GU2 Absaugung

Die Maschine GB 120SD ist vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

GB 100S
statt € 725,00 zzgl. USt.
679,-
€ 808,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101660

GB 120SD
statt € 849,00 zzgl. USt.
809,-
€ 962,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3321200

Maschinendaten	GB 100S	GB 120SD
Motorleistung ~50 Hz	1,3 / 1,8 kW / 400 V	2,2 / 1,5 kW / 400 V
Schleifbandbreite -länge	100 x 1.190 mm	120 x 1.500 mm
Nutzbare Auflagefläche zum Schleifen oben	345 x 100 mm	360 x 130 mm
Umfangsgeschwindigkeit des Schleifbandes bei 2.850 min.$^{-1}$	19,4 m/s	29,8 m/s
Abmessungen ca.	740 x 476 x 356 mm	918 x 594 x 1.092 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	77,5 kg

Schleifband[1)]	GB 100S		GB 120SD	
	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt./VE	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt./VE
Körnung 40	3357637	**55,00**	3357691	**65,50**
Körnung 60	3357638	**44,00**	3357692	**58,90**
Körnung 80	3357639	**44,00**	3357693	**55,90**
Körnung 120	3357640	**44,00**	3357694	**52,90**
Körnung 180	-	-	3357695	**52,90**
Körnung 240	-	-	3357696	**52,90**

OPTIgrind GU 15 / GU 18 / GU 20 / GU 25 / GU 30

Doppelschleifmaschinen von OPTIMUM. Ein Qualitätsprodukt für Handwerk und Industrie

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Funkenschutz an jeder Schleifscheibe verringert den Funkenflug und ist aus bruchsicherem Material
- Stabile verstellbare Auflagefläche
- Vibrationsdämpfende Gummifüße
- Grob- und Feinschleifscheibe (K36/K60) im Standardlieferumfang
- GU 25 und GU 30 mit Standplatte



Abb.: GU 30

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

LIEFERUMFANG:
- Grobschleifscheibe K36
- Feinschleifscheibe K80

230 V oder 400 V

GU 20 (230 V)
statt € 235,00 zzgl. USt.
225,-
€ 267,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101515

GU 15
statt € 175,00 zzgl. USt.
169,-
€ 201,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101505

GU 18
statt € 185,00 zzgl. USt.
179,-
€ 213,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101510

GU 20 (400 V)
statt € 260,00 zzgl. USt.
249,-
€ 296,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101520

GU 25
statt € 369,00 zzgl. USt.
349,-
€ 415,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101525

GU 30
statt € 1.095,00 zzgl. USt.
969,-
€ 1.153,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101530

Maschinendaten	GU 15	GU 18	GU 20	GU 25	GU 30
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V	450 W / 230 V	600 W / 230 V oder 400 V	1,5 KW / 400 V	2,2 KW / 400 V
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm	Ø 175 x 25 mm	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellendurchmesser	Ø 16 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 25 mm
Nennweite Absaugstutzen	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Drehzahl	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	1.450 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca.	389 x 205 x 265 mm	389 x 235 x 280 mm	495 x 260 x 330 mm	471 x 320 x 365 mm	678 x 416 x 520 mm
Nettogewicht ca.	11 kg	14 kg	19 kg	33 kg	65 kg

OPTIgrind GZ 40D PREMIUM Industrie - Doppelschleifmaschine

äusserst robust und stabil

PREMIUM line

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Geeignet auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- Gehäuse aus Gusseisen
- Funkenschutz



Abb.: mit optionalen Schleifscheiben und GU4-H Unterbau

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

GZ 40D
statt € 5.155,00 zzgl. USt.
4.149,-
€ 4.937,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091025

Maschinenunterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung
zzgl. USt.
1.105,-
€ 1.314,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107124

Maschinenunterbau GU 4-H
zzgl. USt.
269,-
€ 320,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107123

Absaugrohre für GU 5-H
zzgl. USt.
39,50
€ 47,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107116

Maschinendaten	GZ40D
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW / 400 V
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Drehzahlen	1.400 min^{-1}
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	980 x 600 x 660 mm
Nettogewicht ca.	168 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 200 = 69,00 €

Informationen zu den Unterbauten finden Sie auf Seite OP97

1) Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIgrind GZ 20D-DD / GZ 25D-DD / GZ 30D-DD

PREMIUM Doppelschleifmaschinen. GZ-DD Modelle mit Unterbau und integriertem Absaugsystem

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben geeignet
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Beidseitig gedrehte Schleifscheiben-Sperrflansche
- Gehäuse aus Gusseisen
- Stabile, verstellbare Werkstückauflage

PREMIUM line — MADE IN EU — INDUSTRIE





Abb.: GZ 25DD mit optionalen Schleifscheiben

GZ-D Modelle:
- ohne Unterbau (Unterbau optional erhältlich)

GZ-DD Modelle:
- Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- Staubsack aus selbstauslöschendem Gewebe

VARIO-ANTRIEB
siehe Hauptkatalog



ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten ohne Absaugung für die Schleifmaschinen GZ 20D, GZ 25D und GZ 30D finden Sie auf Seite OP93



GZ 20D	GZ 25D	GZ 30D
statt € 755,00 zzgl. USt.	statt € 1.145,00 zzgl. USt.	statt € 1.585,00 zzgl. USt.
699,-	**1.049,-**	**1.449,-**
€ 831,81 inkl. USt.	€ 1.248,31 inkl. USt.	€ 1.724,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091010	Art.-Nr. 3091015	Art.-Nr. 3091020
GZ 20DD	**GZ 25DD**	**GZ 30DD**
statt € 1.890,00 zzgl. USt.	statt € 2.340,00 zzgl. USt.	statt € 2.890,00 zzgl. USt.
1.699,-	**2.099,-**	**2.599,-**
€ 2.021,81 inkl. USt.	€ 2.497,81 inkl. USt.	€ 3.092,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091040	Art.-Nr. 3091045	Art.-Nr. 3091050

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

Maschinendaten	GZ 20D / GZ 20DD	GZ 25D / GZ 25DD	GZ 30D / GZ 30DD
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,8 kW / 400 V
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 200 x 25 mm Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm Bohrung Ø 25 mm	Ø 300 x 35 mm Bohrung Ø 30 mm
Drehzahlen	2.800 min^{-1}	1.400 min^{-1}	1.400 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca. (GZ-D)	550 x 290 x 360 mm	670 x 340 x 410 mm	810 x 420 x 560 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. (GZ-DD)	800 x 710 x 1.300 mm	800 x 710 x 1.300 mm	810 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht ca. GZ-D / GZ-DD	25 kg / 63,7 kg	44,8 kg / 91 kg	64,5 kg / 124 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 120 = 50,00 €		

Elektronische Bremse	3091099	735,00
› Kontrolliertes Stillsetzen		
› Inklusive Werksmontage		



Schleifzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Maschinenunterbau für GZ Schleifmaschinen		
GZ 20C/GZ 20D	3091120	**290,00**
GZ 25C/GZ 25D	3091122	**365,00**
GZ 30D	3091124	**415,00**
› Stabil		
› Geringer Platzbedarf		



Schleifzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Rundbürste		
› Hochfester Stahldraht		
› Made in EU		
für **GZ 20D/DD; GZ 20C/CD**		
200x25x20mm - 0,35mm	3098081	**49,00**
200x25x20mm - 0,50mm	3098082	**54,00**
für **GZ 25D/DD; GZ 25C/CD**		
250x30x25mm - 0,30mm	3098086	**82,00**
250x30x25mm - 0,50mm	3098087	**112,00**
Rundbürste mit 25mm Adapter		
für **GZ 40C**		
350x50-55x25mm - 0,2mm	3098092	**189,00**
350x55-60x25mm - 0,35mm	3098093	**183,00**

MADE IN GERMANY

Rundbürste Stahldraht	3098070	209,00
› für die Schleifer: GB 250B, GU25B und GZ25C		
› Ø 250 x 32-37 mm mit Adapter 25 mm		

Schleifscheibenabrichter	3101821	5,50
› Diamant		

Schleifzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifscheibe		
› Normalkorund-Schleifscheibe		
› Härte M - grau **Made in Italy**		
für **GZ 20** K 36	3098121	**43,00**
für **GZ 20** K 60	3098123	**43,00**
für **GZ 20** K 80	3098125	**43,00**
für **GZ 25** K 36	3098131	**85,00**
für **GZ 25** K 60	3098133	**85,00**
für **GZ 25** K 80	3098135	**85,00**
für **GZ 30** K 36	3098141	**149,00**
für **GZ 30** K 60	3098143	**149,00**
für **GZ 30** K 80	3098145	**149,00**
für **GZ 40D** K 36	3098150	**325,00**
für **GZ 40D** K 60	3098152	**319,00**
für **GZ 40D** K 80	3098154	**319,00**

Polierscheibe GZ 40P		
Hart 350 x 30 mm	3107341	**64,00**
Weich 350 x 30 mm	3107340	**64,00**

1) Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

OPTIgrind GU 20S / GU 25S / GU 30S
Universalschleifmaschinen mit Schleifaufsatz

SCHLEIFAUFSATZ
› kann über den Flansch in einem Schwenkbereich von 0°-90° verstellt werden

HANDWERK



Abb.: GU 30S

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Robuste und stabile Universal-Schleifmaschinen mit Schleifband und Schleifscheibe für verschiedenste Materialien
- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- Schleifaufsatz mit Graphitauflage verhindert Reibung und Hitze
- Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke
- Bandlaufeinstellung ohne Werkzeug - nur über eine Griffschraube einstellbar
- GU 25S und GU 30S mit Standplatte

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe und Schleifband Normalkorund K 80

230 V oder 400 V

GU 20S (230 V)
statt 405,00 € zzgl. USt.
379,-
€ 451,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101570

GU 20S (400 V)
statt € 419,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101575

GU 25S
statt € 539,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101580

GU 30S
statt € 1.345,00 zzgl. USt.
1.199,-
€ 1.426,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101585

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

Maschinendaten	GU 20S	GU 25S	GU 30S
Motorleistung ~50 Hz	600 W / 230 V oder 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Schleifscheibengröße	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellenaufnahme	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 25 mm
Absaugstutzen	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Schleifband (L x B)	75 x 762 mm	75 x 1.016 mm	100 x 1.190 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	501 x 261 x 459 mm	514 x 319 x 596 mm	767 x 420 x 527 mm
Nettogewicht ca.	20,7 kg	34 kg	64,5 kg

OPTIgrind GU 15B / GU 18B / GU 20B / GU 25B
Kombischleifmaschinen von OPTIMUM

HANDWERK



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Langlebige Ausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- Vielzweckbürste im schwenkbaren Bürstengehäuse
- Schleifaufsatz mit Graphitauflage; verhindert Reibung und Hitze
- Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke

ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Normalkorund grob K36
- Vielzweckdrahtbürste Drahtstärke 0,3 mm

GU 15B
statt € 209,00 zzgl. USt.
199,-
€ 236,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101600

GU 18B
statt € 219,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101605

230 V oder 400 V

GU 20B (230 V)
statt € 269,00 zzgl. USt.
249,-
€ 296,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101610

GU 20B (400 V)
statt € 290,00 zzgl. USt.
279,-
€ 332,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101615

GU 25B
statt 405,00 € zzgl. USt.
379,-
€ 451,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101620

Maschinendaten	GU 15B	GU 18B	GU 20B	GU 25B
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V	450 W / 230 V	600 W/ 230 V oder 400 V	1,5 kW
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 25 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 30 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 40 mm Ø 32 mm
Vielzweckdrahtbürste	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 30 mm Ø 32 mm
Drehzahlen	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca.	428 x 305 x 230 mm	428 x 305 x 244 mm	517 x 345 x 282 mm	526 x 380 x 319 mm
Nettogewicht ca.	10,7 kg	12,3 kg	18,5 kg	32,5 kg

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIgrind® GZ 40C - PREMIUM Kombischleifmaschine - ein leistungsstarker Industrie-Schleifer mit Vielzweckbürste und Schleifscheibe

PREMIUM line
MADE IN EU
INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Maschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Konstante Drehzahl auch unter Last
- Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und Bürste geeignet
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Gehäuse aus Gusseisen
- Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen
- Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen



Abb.: mit optionalen Schleifscheibe und -bürste und GU4-H Unterbau

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



GZ 40C
statt € 5.510,00 zzgl. USt.
4.599,-
€ 5.472,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091079

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben und -bürste nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

Maschinenunterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung
zzgl. USt.
1.105,-
€ 1.314,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107124

Maschinenunterbau GU 4-H
zzgl. USt.
269,-
€ 320,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107123

Absaugrohre für GU 5-H
zzgl. USt.
39,50
€ 47,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107116

Informationen zu den Unterbauten finden Sie auf Seite OP97

Maschinendaten	GZ 40C
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW / 400 V
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Abmessungen Bürste	Ø 350 x 35 mm Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.200 x 660 x 580 mm
Nettogewicht ca.	144 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 120 = 50,00 €

OPTIgrind® GZ 20C / GZ 20CD / GZ 25C / GZ 25CD
PREMIUM Kombischleifmaschinen

PREMIUM line
MADE IN EU
INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrie-Kombischleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und die Bürste geeignet
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor
- Gehäuse aus Gusseisen
- Stabile, verstellbare Werkstückauflage



Abb.: GZ 20CD mit optionaler Schleifscheibe und -bürste



Abb.: GZ 20C mit optionaler Schleifscheibe und -bürste

GZ-C Modelle:
- ohne Unterbau

GZ-CD Modelle:
- Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- Staubsack aus selbstaus-löschendem Gewebe

ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten ohne Absaugung für die Maschinen GZ 20C und GZ 25C finden Sie auf Seite OP93



VARIO-ANTRIEB
siehe Hauptkatalog

GZ 20C
statt € 880,00 zzgl. USt.
799,-
€ 950,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091070

GZ 20CD
statt € 2.010,00 zzgl. USt.
1.799,-
€ 2.140,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091080

GZ 25C
statt € 1.315,00 zzgl. USt.
1.199,-
€ 1.426,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091075

GZ 25CD
statt € 2.520,00 zzgl. USt.
2.299,-
€ 2.735,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091085

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben und -bürste nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

Maschinendaten	GZ 20C / GZ 20CD	GZ 25C / GZ 25CD
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm, Bohrung Ø 25 mm
Abmessungen Rundbürste	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 25 mm, Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	2.800 min^{-1}	1.400 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca. GZ-C	650 x 300 x 360 mm	850 x 340 x 410 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. GZ-CD	900 x 710 x 1.300 mm	850 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht ca. GZ-C / GZ-CD	26,5 kg / 65 kg	47,9 kg / 87 kg

Elektronische Bremse	3091099	735,00
› Kontrolliertes Stillsetzen		
› Inklusive Werksmontage		



1) Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

OPTI polish GU 20P / GU 25P / GU 35P - Poliermaschinen für die Oberflächenfeinstbearbeitung an metallischen Werkstücken

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Zwei breite Polierscheiben im Standardlieferumfang



Abb.: GU 35P

GU 20P/GU 25P:

- Vibrationsdämpfende Gummifüße (ohne Absaughaube - kann optional mitbestellt werden)

GU 35P:

- Vibrationsdämpfende Gummifüße, Standplatte, Gehäuse, Absaughaube



Abb.: GU 20P



VARIO-ANTRIEB siehe Seite OP98

Abb.: Unterbau mit Sichtfenster (nicht erhältlich)

GU 20P (230 V)
statt € 210,00 zzgl. USt.
199,-
€ 236,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101540

GU 20P (400 V)
statt € 230,00 zzgl. USt.
219,-
€ 260,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101545

GU 25P
statt € 309,00 zzgl. USt.
289,-
€ 343,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101550

GU 35P
statt € 1.250,00 zzgl. USt.
1.159,-
€ 1.379,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101560

LIEFERUMFANG:

- Harte und weiche Polierscheibe

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

Absaughauben-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl USt.
für GU 20P	3107060	76,00
für GU 25P	3107061	95,00
› 2 teilig (links und rechts)		



Maschinendaten	GU 20P	GU 25P	GU 35P
Motorleistung ~50 Hz	600 W 230 V oder 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Polierscheibengröße	Ø 200 x 20 mm	Ø 250 x 25 mm	Ø 350 x 40 mm
Wellenaufnahme	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 35 mm
Drehzahl	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	1.450 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca.	545 x 200 x 262 mm	555 x 250 x 296 mm	916 x 335 x 393 mm
Nettogewicht ca.	10,6 kg	17,4 kg	64,1 kg

OPTI grind GZ 40P - PREMIUM Poliermaschine - eine leistungsstarke Industrie-Maschine

PREMIUM line

MADE IN EU

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Poliermaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Gehäuse aus Gusseisen
- Schutzgehäuse schwenkbar mit Absaugstutzen zum Anschluss einer Absaugeinrichtung



Abb.: mit optionalem Polierscheiben und GU4-H Unterbau

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-334
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

VARIO-ANTRIEB siehe Seite OP98



GZ 40P
statt € 5.880,00 zzgl. USt.
4.999,-
€ 5.948,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091130

NICHT VERGESSEN:
Polierscheiben nicht im Lieferumfang.
***Diese finden Sie* auf Seite OP93**

Maschinenunterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung
zzgl. USt.
1.105,-
€ 1.314,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107124

Maschinenunterbau GU 4-H
zzgl. USt.
269,-
€ 565,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107123

Absaugrohre für GU 5-H
zzgl. USt.
39,50
€ 47,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107116

Informationen zu den Unterbauten finden Sie auf Seite OP97

Maschinendaten	GZ 40P
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW
Abmessungen Schleifscheiben	350 x 35 mm
Wellenaufnahme	Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min^{-1}
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.390 x 530 x 580 mm
Nettogewicht ca.	110 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 120 = 50,00 €

1) Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

Maschinenunterbauten ohne Absaugung

Besonders geeignet für:

GU 3
- Kühlwasserschale
- Geringer Platzbedarf
- Abmessungen ca.: 320 x 270 x 825 mm
- Gewicht ca.: 14,5 kg

Unterbau GU 3	
Artikel-Nr.	3107118
€ zzgl. USt.	185,00



› GU 15 - GU 25
› GU 20S und GU 25S
› GU 15B - GU 25B
› GU 20P und GU 25P

GU 4
- Kühlwasserschale
- Geringer Platzbedarf
- Abmessungen: 500 x 420 x 770 mm
- Gewicht ca.: 30 kg

Unterbau GU 4	
Artikel-Nr.	3107119
€ zzgl. USt.	255,00



› Doppelschleifer GU 30
› Universalschleifer GU 30S
› Polierschleifer GU 35P
› Tellerschleifer GB 305D
› Bürstenentgrater GB 250B
› Bandschleifmaschine GB 100S

GU 4-H
- Kühlwasserschale
- Geringer Platzbedarf
- Abmessungen ca.: 500 x 420 x 770 mm
- Gewicht ca.: leer 33 kg / befüllt 139 kg

Der Unterbau muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Unterbau GU 4-H	
Artikel-Nr.	3107123
€ zzgl. USt.	269,-



› Doppelschleifer GZ 40D
› Kombischleifmaschine GZ 40C
› Polierschleifer GZ 40P
› Bandschleifmaschine GB 100S

Montageblech

Artikel-Nr.	3107125
€ zzgl. USt.	53,00

› Bei der Montage der Bandschleifmaschine GB 100S auf den Unterbau GU 4 /4H zwingend erforderlich

Wandhalterung
- Kühlwasserschale
- Abmessungen ca.: 332 x 300 x 230 mm

Wandhalterung	
Artikel-Nr.	3107050
€ zzgl. USt.	56,00



› GU 15 - GU 30
› GU 20S und GU 25S
› GU 15B - GU 25B
› GU 20P und GU 25P

Nothalt Einrichtung für Doppelschleifer

Die Nothalt Einrichtung benötigt einen Unterbau

Bremse	
Artikel-Nr.	3107070
€ zzgl. USt.	179,00



› GU 20 - GU 30
› GU 20S und GU 30S
› GU 35P
Nur für 400V Maschinen

Not-Halt Einrichtung für Doppelschleifer inkl. Montage und Unterbau

GU 1 - Art.Nr. 3107071 **1.379,00 € zzgl. USt.**
GU 3 - Art.Nr. 3107072 **665,00 € zzgl. USt.**
GU 4 - Art.Nr. 3107073 **€ 849,00 € zzgl. USt.**
GU 5 - Art.Nr. 3107074 **€ 1.535,00 € zzgl. USt.**

(Bremsleistung bei GU 30/GU 30S 400 V reduziert)

Maschinenunterbauten mit Zyklonabsaugung für Schleifmaschinen

Beim Einschalten und beim Abschalten des externen Gerätes läuft die Absaugung mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. automatisch an bzw. nach. Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt: Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt Die Absaugung ist speziell für kleine Partikel und Stäube ausgelegt. Größere Teile wie Stofffetzen oder verklebte Staubbrocken sollten nicht in die Absaugung gelangen.

GU 1
- Schallgedämmt
- Ohne Bohrlöcher - müssen individuell gebohrt werden
- Y-Adapter Absauganschluss mit je Ø 50 mm
- Motorleistung 1,3 kW 230 V oder 400 V
- Abmessungen ca.: 550 x 340 x 890 mm

GU 1	(230 V)	(400 V)
Artikel-Nr.	3107110	3107109
€ zzgl. USt.	835,00	865,00

Absaugrohre 2 Stück	
Artikel-Nr.	3107111
€ zzgl. USt.	40,90



› GU 15 - GU 25
› GU 20S und GU 25S
› GU 15B - GU 25B
› GU 20P und GU 25P
› GB 305D
› GB 250B

GU 2
- Zweimotorige Zyklonabsaugung
- Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss 60 x 300-1000 mm flexibel
- Externe 230 V Dauerversorgung
- Motorleistung 4 kW 400 V~50Hz
- Abmessungen ca.: 525 x 440 x 815 mm

Unterbau GU 2	
Artikel-Nr.	3107115
€ zzgl. USt.	989,00



› Bandschleifmaschinen GBS 75 / GBS 150
› Bandschleifmaschine GB 100S
› oder externe Maschinen

GU 5
- Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss
- Externe 230 V Dauerversorgung
- Motorleistung 4 kW 400 V~50Hz
- Abmessungen: 525 x 440 x 815 mm

Unterbau GU 5	
Artikel-Nr.	3107114
€ zzgl. USt.	1.019,00



› Doppelschleifer GU 30
› Universalschleifer GU 30S
› Polierschleifer GU 35P
› Tellerschleifer GB 305D
› Bürstenentgrater GB 250B
› Bandschleifmaschine GB 100S

GU 5-H
- Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss
- Externe 230 V Dauerversorgung
- Motorleistung 4 kW 400 V~50Hz
- Abmessungen: 525 x 440 x 815 mm

Der Unterbau muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Unterbau GU 5-H	
Artikel-Nr.	3107124
€ zzgl. USt.	1.105,00



› Doppelschleifer GZ 40D
› Kombischleifmaschine GZ 40C
› Polierschleifer GZ 40P
› Bandschleifmaschine GB 100S

Absaugrohre

Artikel-Nr.	3107116
€ zzgl. USt.	39,50

› 2 Stück
› Länge variabel 300 - 1.000 mm

Montageblech

Artikel-Nr.	3107125
€ zzgl. USt.	53,00

› Bei der Montage der Bandschleifmaschine GB 100S auf den Unterbau GU 5 /5H zwingend erforderlich



Vario-Antrieb mit SIEMENS Inverter Sinamics V20 ermöglicht die Drehzahl des Schleifers zu steuern

Ohne Schleifer - muss separat mitbestellt werden

Maschinenunterbau & Maschine = Vario

Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb, ohne Absaugung



Abb. GU 3 Unterbau mit optionaler Plexiglasabdeckung

GU 3

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 320 x 270 x 820 mm

Varioumbau mit Unterbau GU3
zzgl. USt.
1.565,-
€ 1.862,35 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491531

Hinweis: Die Absaugung benötigt einen 0-Leiter in der 400 V-Ausführung



GU 4

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 420 x 770 mm

Varioumbau mit Unterbau GU 4
zzgl. USt.
1.860,-
€ 2.213,40 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491550



GU 4-H

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 420 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 4-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Varioumbau mit Unterbau GU 4-H
zzgl. USt.
2.490,-
€ 2.963,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491571

Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb mit Zyklonabsaugung

- Zyklonabsaugung im Unterbau integriert, dadurch geringer Platzbedarf
- Mit Einschaltautomatik: Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt, da beim Ein- bzw. Abschalten des Gerätes mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. die Absaugung automatisch an- bzw. ausgeschaltet. Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt



GU 1

- Lampenhalter für LED 3-500
- Abmessungen (L x B x H): 477 (550) x 340 x 805 (890) mm

Varioumbau mit Unterbau GU1
zzgl. USt.
2.205,-
€ 2.623,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491530



GU 5

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 744 x 770 mm

Varioumbau mit Unterbau GU 5
zzgl. USt.
2.350,-
€ 2.796,50 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491552



GU 5-H

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 744 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 5-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Varioumbau mit Unterbau GU 5-H
zzgl. USt.
2.890,-
€ 3.439,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491573

Vario Antrieb* SIEMENS Inverter	GU 1 / GU 3 bis 1,5 kW	GU 4 / GU 5 bis 2,2 kW	GU 4-H / GU 5-H bis 4,4 kW
Umfangsgeschwindigkeiten regelbar	37 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s
Kombischleifer	GU 20B / GU 25B	-	GZ 40C
Universalschleifer	GU 20S / GU 25S	GU 30S	-
Doppelschleifer	GU 20 / GU 25	GU 30	GZ 40D
Polierschleifer	GU 20P / GU 25P	GU 35P	GZ 40P

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

CNC MASCHINEN VOM SPEZIALISTEN

Besuchen Sie unsere Vorführzentren in Hallstadt/Bamberg und Pettstadt



Preise auf Anfrage

KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-334
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

OPTImill®* F 150HSC

PREMiUM CNC-Fräsmaschine.

Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 828D mit PPU 290

PREMiUM line

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- 20 bar Spindelinnenkühlung
- Inline Spindel 12.000 min^{-1}
- Ölkühler
- Profilschiene mit Kugelumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- Massiver, exakter Frästisch mit vier T-Nuten, groß dimensioniert und präzisionsgeschliffen
- Späneförderer in Bandausführung
- RJ45-Steckverbindung, USB-und Stromanschluss 230 V
- Integrierte Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- Kühlmitteleinrichtung mit 210 Liter Kühlmitteltank und Spänespülsystem und Reinigungspistole
- Geschlossener Schaltschrank mit integriertem Wärmetauscher; sorgt für optimale Temperatur und verhindert das Eindringen von Schmutzpartikeln
- Tragbares, elektronisches Handrad
- Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- Sechs Stück Maschinenfüße
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS

QUALITY PRE-CHECK



Maschinendaten	F 150HSC
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	31 KVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	9 kW / 57 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	21,2 kW / 135 Nm
Messerkopfgröße	Ø 63 mm
Schaftfräsergröße	Ø 32 mm
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 69871
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Servo	24 Werkzeugplätze
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	7 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	760 / 440 / 460 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	36 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	7,3 / 10,5 / 15 Nm
Drehzahlen [1] Inlinespindel	12.000 min^{-1}
Abstand Spindel - Tisch	75 - 475 mm
Tisch (L x B) / T-Nutengröße	900 x 410 mm / 16 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.000 x 1.950 x 2.310 mm
Nettogewicht ca.	4.350 kg

OPTImill®* F 3 Pro

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Universal-Fräsmaschine mit Servo-Antrieben

- Linearführung in allen Achsen
- Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- Servoantrieb in allen Achsen
- Zugriffsfreundliche Anschlüsse (Steckdose, RJ45)
- Arbeitsbereich von drei Seiten gut einsehbar
- Klare, widerstandsfähige Makrolon-Scheiben
- Werkzeugwechsel erfolgt mittels Knopfdruck (elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung)
- Kühlmitteleinrichtung
- Tragbares, elektronisches Handrad
- Schwenkbares Bedienpult
- Hohe zulässige Belastung der Linearführung und hohe Steifigkeit, niedriger Reibungskoeffizient und hervorragende Fehlerkompensation durch X-Anordnung
- Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC" inklusive
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Seite OP 91

Maschinendaten	F 3Pro
Artikel-Nr.	3500415
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	5 KVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	1,5 kW / 9,5 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	2,2 kW / 14 Nm
Messerkopfgröße	Ø 50 mm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	355 / 190 / 245 mm
X-, Y-, Z-Achse - Vorschub	10 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	1,9 Nm / 3,5 Nm / 3,5 Nm
Drehzahlen [1)]	4.000 min^{-1}
Tisch (L x B)	620 x 180 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.410 x 1.372 x 2.007 mm
Nettogewicht ca.	1.000 kg

OPTImill®* F 80 / F 105

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Abb. F 105

Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

- Maschine in Ständerbauweise aus Guss für hohe Steifigkeit
- Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- Automatische Zentralschmierung
- SIEMENS Hauptspindelmotor
- SIEMENS Servoantrieb in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster und Not-Halt-Schlagschalter
- Elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung
- Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung des Arbeitsraumes
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Maschinendaten	F 80	F 105
Artikel-Nr.	3501081	3501100
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	12 KVA / 400 V	15 KVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	3,7 kW / 24 Nm	7,5 kW / 48 Nm
Antrieb / Drehmoment S6-30 %	5,5 kW / 36 Nm	11 kW / 70 Nm
Spindelaufnahme	BT 40	
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm	± 0,008 mm
Werkzeugwechsler Karussell Typ	12 Werkzeugplätze	
Werkzeugwechselzeit nach VDI 2852	7 Sekunden	
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	450/260/450mm	550/305/460 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	20 m/min.	15 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	6 / 6 / 11 Nm	8 / 8 / 11 Nm
Drehzahlen [1)]	50 - 10.000 min^{-1}	10 - 10.000 min^{-1}
Tisch (L x B)	800 x 260 mm	800 x 320 mm
Nettogewicht ca.	2.300 kg	2.800 kg

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill®* F 150E

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

- Karussell-Werkzeugwechsler mit 16 Werkzeugplätzen
- Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- Automatische Zentralschmierung
- Hauptspindelmotor von SIEMENS
- Servoantrieb SIEMENS in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- Späneförderer in Bandausführung
- Spänewagen
- Tragbares, elektronisches Handrad
- Kühlmitteleinrichtung mit 190 Liter Kühlmitteltank
- Werkzeugwechsel erfolgt automatisch oder mittels Knopfdruck
- Zugangstüren sehr großzügig gestaltet
- Sechs Stellfüße
- LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Seite OP 91

Maschinendaten	F 150E
Artikel-Nr.	3501150
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	15 kW / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	7,5 kW / 48 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	11,25 kW / 72 Nm
Spindelaufnahme	BT 40
Wieder-/ Positioniergenauigkeit	± 0,008 mm/ ± 0,008 mm
Werkzeugwechsler Servo	16 Werkzeugplätze
Verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	750 / 500 / 500 mm
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	9,55 / 9,55 / 16,7 Nm
Drehzahlen [1] Inlinespindel	10.000 min^{-1}
Tisch (L x B) / T-Nutengröße	900 x 500 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.400 x 2.100 x 2.400 mm
Nettogewicht ca.	4.500 kg

OPTImill®* F 200HSC

Neu

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D

PREMiUM line



PREMiUM Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit

- Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- Profilschiene mit Rollenumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten
- In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- Automatische Schmierung
- Massiver, exakter Frästisch mit fünf T-Nuten
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster
- Kühlmitteleinrichtung mit Spänespülsystem und Reinigungspistole
- Spindelinnenkühlung mit 20 bar
- Späneförderer in Bandausführung
- RJ45-Steckverbindung und Stromanschluss 230 V
- Geschlossener Schaltschrank mit integriertem Wärmetauscher
- Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Seite OP 91

Maschinendaten	F 200HSC
Artikel-Nr.	3511420
Antriebsmotor / Drehmoment S1	10,5 kW / 50 Nm / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	26,4 kW / 125 Nm
Spindelaufnahme	SK 40 / DIN 69871
Wieder-/ Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm/ ± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Servo	21 Werkzeugplätze
Zeit-Werkzeugwechsel Doppelarmgreifer	2,5 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Antriebsmotor S1	5,34 / 5,34 / 6,68 kW
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	16 / 16 / 20 Nm
Drehzahlen Inlinespindel	12.000 min^{-1}
Tisch (L x B) / T-Nutengröße	1.000 x 500 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.400 x 2.355 x 2.860 mm
Nettogewicht ca.	5.500 kg

OPTI turn®* L 28HS

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



CNC-gesteuerte Flachbett-Drehmaschine mit Linearführung

- Verstrebtes Maschinenbett aus Grauguss
- Aufwendige Spindellagerung
- Zentralschmierung
- Inkrementalgeber zur Spindelpositionierung
- Rechts-/Linkslauf
- Referenzschalter
- Wartungsfreundliche Schutzumhausung
- Rückseitige Zugangsklappe für Wartungen
- Sicherheitsschalter an der vorderen Schiebetüre
- Vorschubmotoren von SIEMENS
- Linearführung
- Drehrevolver befindet sich hinter der Drehmitte (linke Drehmeißel)
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Maschinendaten	L 28HS
Artikel-Nr.	3504220
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	3,75 KVA / 400 V
Antriebsmotor S1-Betrieb	2,2 kW
Drehmoment Antriebsmotor/an Spindel	14 Nm / 28 Nm
Spindelaufnahme	DIN 6350 A2-3
Spindelbohrung	Ø 30 mm
Spitzenhöhe /-weite	169 mm / 430 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	200 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	300 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 4.000 min^{-1}
Anzahl der Werkzeugplätze	6 Werkzeuge
Wiederhol-/Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X- / Z-Achse - Verfahrwege	145 / 465 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.655 x 1.590 x 1.955 mm
Nettogewicht ca.	832 kg

OPTI turn®* S 400HSC

Neu

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced

PREMIUM line



PREMIUM CNC-Schrägbettdrehmaschine für hohe Geschwindigkeit, Leistung und Präzision

- SIEMENS Servomotoren in allen Achsen
- Renishaw Messarm zur Werkzeugvermessung
- Alle Servomotoren mit integriertem Encoder
- Hauptspindel als Motorspindel ausgeführt
- Schrägbettausführung 45°
- Hydr. Dreibacken-Drehfutter Ø 170 mm mit weichen Backen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- Große hydraulische Spannkraft
- Schwere Zerspanung ohne Vibration, zur Realisierung von Bearbeitungsautomatisierung und hoher Effizienz im Extremfall
- Formstabile Linearführungen
- Einrichtung zum manuellen Werkzeugvermessen
- Wärmetauscher
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster
- Arbeitsleuchte
- EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Maschinendaten	S 400HSC
Artikel-Nr.	3515175
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	25 kVA / 400 V
Antriebsmotor /Drehmoment S1	11,6 kW / 65 Nm
Antriebsmotor /Drehmoment S6-30 %	14,4 kW / 81 Nm
Spindelaufnahme	A2-5
Spindelbohrung [1)]	Ø 56 mm
Dreh-Ø max. / Drehlänge	220 mm / 320 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	300 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	500 mm
Spindeldrehzahlen	6.000 min^{-1}
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Werkzeuge
Wieder-Positionierholgenauigkeit	± 0,004 / ± 0,004 mm
X- / Z-Achse - Verfahrwege	180 / 350 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 2.250 x 1.550 mm
Nettogewicht ca.	2.600 kg

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTI turn®* L 44

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D Basic

PREMIUM line



PREMIUM CNC-Drehmaschine mit den Vorzügen: Geschwindigkeit, Leistung und Präzision

- Spindel- und Servo-Motoren von SIEMENS
- Vollverkleidung mit Sicherheitseinrichtung
- Integrierte Kühlmitteleinrichtung mit 90 Liter Kühlmitteltank
- Automatische Zentralschmierung
- Serienmäßig mit Spindelgeschwindigkeit bis 3.000 min^{-1}
- Bedieneinheit schwenkbar
- Elektronische Handräder für die X- und Z-Achse
- RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss 230 V
- Reitstock Abdeckung
- 6 Stück Maschinenfüße
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter Ø 150 mm
- Harte und weiche Blockbacken
- Wärmetauscher
- EMV
- Bedienwerkzeug
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Maschinendaten	L 44
Artikel-Nr.	3514330
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	23 KVA / 400 V
Antriebsmotor /Drehmoment S1	7 kW / 33 Nm
Antriebsmotor /Drehmoment S6-30 %	16 kW /80 Nm
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Spindelbohrung [1)]	Ø 52 mm
Spitzenhöhe / -weite	223 mm / 850 mm
Futterdurchlass	Ø 40 mm
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	10 - 3.000 min^{-1}
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	8 Werkzeuge
X- / Z-Achse - Verfahrweg	250 mm / 760 mm
X- / Z-Achse - Drehmoment	6 Nm / 8,5 Nm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.530 x 1.595 x 1.795 mm
Nettogewicht ca.	2.600 kg

OPTI turn®* S 600M

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D mit PPU 270

PREMIUM line



PREMIUM CNC-Schrägbettdrehmaschine mit C-Achse, für hohe Geschwindigkeit und Präzision

- Renishaw Messarm zur manuellen Werkzeugvermessung
- Kugelumlaufspindel mit verbesserter Genauigkeit, Steifigkeit und Wärmeformbeständigkeit.
- SIEMENSServomotoren in allen Achsen
- Alle Servomotoren mit integriertem Encoder
- Der Motor befindet sich an der Seite der Maschine und verhindert die Wärmeübertragung und die durch den Motor verursachten Vibrationen.
- Schrägbettausführung 45° für besonders große Bearbeitungsdurchmesser
- Hydraulisches 3-Backen-Drehfutter Ø 200 mm
- Sauter Werkzeugwechsler
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- Formstabile Linearführungen sorgen für eine lange Lebensdauer durch maximale statische und dynamische Steifigkeit
- Reitstock mit hydraulischer Pinole
- Wärmetauscher
- Späneförderer in Bandausführung

Maschinendaten	S 600M
Artikel-Nr.	3515185
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	40 kVA / 400 V
Antriebsmotor /Drehmoment S1	11 kW / 70 Nm
Antriebsmotor /Drehmoment S6-30 %	22 kW /140 Nm
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr.6
Spindelbohrung [1)]	Ø 65 mm
Drehdurchmesser / Drehlänge	320 mm / 475 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	400 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	570 mm
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	30 - 4.000 min^{-1}
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 40
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Werkzeuge
Wiederhol-/Positioniergenauigkeit	± 0,002 mm / ± 0,004 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	4.570 x 1.845 x 1.955 mm
Nettogewicht ca.	4.200 kg

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSWERKZEUG

ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.optimum-maschinen.de



Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Unsere Angebote aus diesem Katalog richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich der in diesem Katalog angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i. S. d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils aktuell gültigen Marken-Hauptkatalog, abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., und gegebenenfalls zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufordern über Stürmer Maschinen GmbH.

Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern: Elektrischer Anschluss nur durch eine Elektrofachkraft. Der Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter oder Wechselrichter darf nicht über einem gewöhnlichen Anschlussstecker erfolgen. Ein fester Anschluss ist erforderlich. Die Antriebskomponenten führen einen hohen Ableitstrom über den Schutzleiter. Das Berühren leitfähiger Teile kann bei unterbrochenem Schutzleiter zum Tod oder schweren Verletzungen führen.

DREHMASCHINE TM 4010D
Art.-Nr.: 3403046

Stürmer WELT DER MASCHINEN

OPTIMUM Maschinen Germany GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
www.optimum-maschinen.de

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
Tel. (09 51) 96 555 - 0
info@stuermer-maschinen.de | www.stuermer-maschinen.de

Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
Tel. +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraft.at

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot

Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums, sofern dies im Einzelfall möglich ist.

© Stürmer Maschinen GmbH | 2025-02 | WVD | Printed in Germany | Art.-Nr.: 8003145-25