

Diamant- en CBN-gereedschappen

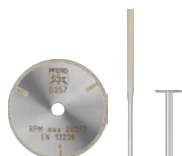
Diamant- en CBN-gereedschappen

■ Highlights in het PFERD-programma	3
■ De snelle weg naar het optimale gereedschap	4
■ Materialen	5
■ Klantspecifieke gereedschapsoplossingen	5
■ Veiligheidsvoorschriften en aanbevolen snijsnelheden	6
■ Aanbevolen toerentalbereik	8



Diamant- en CBN-gereedschappen kunsthars binding

■ Diamant-slijpgereedschappen	41
■ CBN-slijpgereedschappen	43
■ Scherpblok voor diamant- en CBN-gereedschappen	44



Diamant-/CBN-gereedschappen galvanische binding

■ Diamant-stuivijlen	9
■ Diamant-naaldvijlen	11
■ Diamant-riffelvijlen	15
■ Diamant-handy-vijlen	16
■ Conische diamantvijlen	18
■ Diamant-werkplaatsvijlen	18
■ Flexibele diamantvijlen	20
■ Diamantbladen	20
■ Diamantvijlen voor handvijl-apparaten	21
■ Diamant-slijpstiften	22
■ Diamant-slijpschijven	27
■ CBN-slijpstiften	28
■ CBN-slijpschijven	31
■ Diamant-doorslijpschijven	32
■ Diamant-doorslijpschijven en -slijpstiften voor gieterijen	33
■ Diamant-slijpschijven CC-GRIND SOLID DIAMOND	35
■ Diamant-decoupeerzaagbladen	35



Diamant-doorslijpschijven voor de bouwindustrie

■ Uitvoering gesegmenteerd voor snel doorslijpen	45
■ Uitvoering met gesloten rand voor comfortabel doorslijpen (TURBO)	46
■ Uitvoering met gesloten rand voor zeer fijne snedes	47
■ Scherpstaaf	48



Flexibele diamantvijlen en diamantbladen

De flexibele diamantvijlen passen zich uitstekend aan de te bewerken oppervlakte aan. Door hun buigzaamheid worden ze in convexe en concave contouren met kleine radiussen gebruikt.

De flexibele diamantbladen zijn uitstekend geschikt voor de bewerking van grotere vlakken. Convexe en concave contouren kunnen met relatief weinig inspanning bewerkt worden.

Scan de QR-code voor meer informatie over flexibele diamantvijlen en diamantbladen.

Voordelen:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel. In vergelijking met gereedschappen met conventionele slijpmiddelen zoals korund en siliciumcarbide.



Klantspecifieke speciale uitvoeringen

PFERD is gespecialiseerd in de advisering en productie van klantspecifieke galvanisch gebonden diamant- en CBN-gereedschappen.

Bijna alle grondlichaamgeometrieën kunnen met verschillende korrelgroottes belegd worden. De galvanische binding maakt daarnaast de economische productie van kleine seriegroottes mogelijk. Door het veelvoud aan mogelijkheden kan onze productie met hoge flexibiliteit op individuele wensen van de klant ingaan.

Onze technische adviseurs ontwikkelen met u ter plaatse een individuele en economische gereedschapsoplossing voor uw bewerkingsopgave.

Zeer goed advies met superharde oplossingen! Scan de QR-code voor meer informatie over klantspecifieke speciale uitvoeringen.



Klantspecifieke gereedschapsoplossingen voor grijs/lamellair en nodulair gietijzer



Gereedschappen voor nevenspindels

PFERD biedt gereedschappen voor nevenspindels in verschillende vormen/geometrieën en afmetingen, evenals met M12- en M16-schroefdraad.

Doorslijp- en slijpschijven

Diamant-doorslijpschijven en -slijpschijven van PFERD zijn verkrijgbaar in diameters tot 600 mm. Vormen en afmetingen (asgat, radius, steekcirkel enzovoort) kunnen naar wens van de klant worden vervaardigd.

Stiftstenen en slijpwalsen

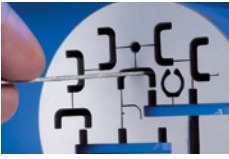










Het aanbod aan PFERD-gereedschappen omvat naar wens van de klant naast diamant-slijpwalsen ook diamant-slijpstiften. Deze kunnen individueel met verschillende vormen, afmetingen en stiften worden vervaardigd.



Diamant- en CBN-gereedschappen

De snelle weg naar het optimale gereedschap

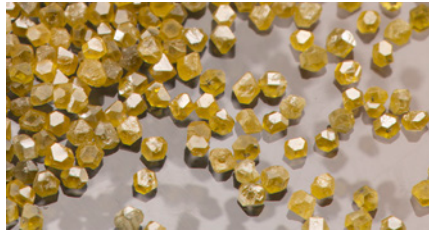


Toepassing	Materiaal	Bewerkingsopgave	Gereedschappen	
Vijlen 	Gehard stalen, hardmetaal, keramiek, glas, ferriet, legeringen op nikkel- en titaanbasis	Precisievijlen	Diamantvijlen	
		Precisievijlen met perslucht-vijlapparaat	Diamantvijlen voor perslucht-vijlapparaten	
		Bewerken van concave en convexe oppervlakken	Flexibele diamantvijlen Diamantbladen	
		Vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK)	Ontbramen, schuinkanten en breken van kanten	Diamant-werkplaatsvijlen, korrel D 251
Slijpen   	Hardmetaal, keramiek, glas, ferriet (ferrimagnetische materialen), legeringen op nikkel- en titaanbasis	Slijpen van boringen, radiussen, contouren, profielen en verzinkingen alsmede ontbramen en schuinkanten	Galvanisch gebonden diamant-slijpstiften	
			Diamant-slijpschijf CC-GRIND SOLID DIAMOND	
		Binnenslijpen van boringen	Galvanisch gebonden diamant-slijpstiften, cilindervorm ZY Galvanisch gebonden diamant-slijpschijven	
	Hardmetaal	Scherpen van hardmetalen gereedschappen	Kunsthars gebonden diamant-slijpschijven	
	Geharde stalen vanaf ca. 54 HRC	Slijpen van boringen, radiussen, contouren, profielen en verzinkingen alsmede ontbramen en schuinkanten	Galvanisch gebonden CBN-slijpstiften	
	HSS (snelsnijstaal)	Scherpen van HSS-gereedschappen	Kunsthars gebonden CBN-slijpschijven	
	Vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK)	Ontbramen, schuinkanten en algemene slijpwerkzaamheden	Galvanisch gebonden diamant-slijpstiften, ronde walsvorm WR, korrel D 357	
			Diamant-slijpschijf CC-GRIND SOLID DIAMOND	
	Grijs/lamellair en nodulair gietijzer	Slijpen van oxidaties, zandinsluitingen en -aanhechtingen	Slijpstiften voor gieterijen	
	Doorslijpen 	Hardmetaal, keramiek, glas, ferriet, legeringen op nikkel- en titaanbasis	Doorslijpen	Diamant-doorslijpschijven, korrel D 64/D 151
		Vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK)	Doorslijpen, kantrechten, maken van openingen en het afsnijden van rechte contouren	Diamant-doorslijpschijven, korrel D 357/D 427
Zagen, kantrechten, maken van openingen en het afsnijden van gebogen contouren			Diamant-decoupeerzaagbladen	
Grijs/lamellair en nodulair gietijzer	Afslijpen van opkomers, gietbramen, zandinsluitingen, aangetsels, vormsplittingsen etc.	Diamant-doorslijpschijven, korrel D 852		



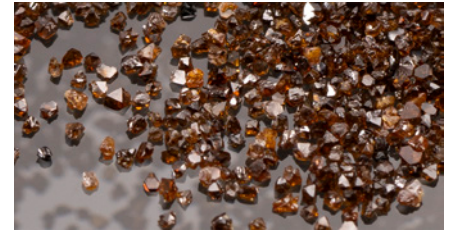
Materialen

De slijpmiddelen diamant en CBN worden gebruikt, wanneer materialen niet met conventionele slijpmiddelen zoals korund en siliciumcarbide bewerkt kunnen worden. Daarnaast bieden zij voor vele toepassingen de economischere oplossing. Roterende diamantgereedschappen zijn op basis van een hoge chemische slijtage niet geschikt voor de bewerking van staal. Voor deze toepassingen worden CBN-gereedschappen gebruikt. Beide slijpmiddelen vullen elkaar optimaal aan. In het hiernaast vermelde overzicht vindt u verschillende materialen, waaraan de slijpmiddelen overeenkomstig worden toegewezen.



Diamant

- Duroplastische kunststoffen, speciaal met glas- of koolvezelversterking (GFK en CFK)
- Ferriet (ferrimagnetische materialen)
- Glas
- Grafiet en koolborstels
- Grijs/lamellair en nodulair gietijzer
- Hardmetaal
- Superlegeringen op nikkel- of titaanbasis
- Technisch keramiek
- Slijtvaste lagen (opspuit- en gebrande legeringen)



CBN

- Snelsnijstalen
- Wals- en kogellagerstalen
- Gereedschapsstalen
- Overige geharde stalen met een hardheid vanaf ca. 54 HRC

Klantspecifieke gereedschapsoplossingen

1. Procesanalyse en gereedschapskeuze

Neem contact met ons op via www.pferd.com en maak een afspraak met onze ervaren verkoop- en technische adviseurs.

Wanneer u reeds een nauwkeurige voorstelling met betrekking tot het gewenste gereedschap heeft, kunt u ons een technische tekening of een van maten voorziene schets en opgaven over het gewenste slijpmiddel en de korrelgrootte toesturen.

Onze medewerkers **analyseren met u ter plaatse de bewerkingsopgave** en ontwikkelen aansluitend uw individuele en meest economische gereedschapsoplossing! Aansluitend ontvangt u per omgaande een offerte. Drie productievarianten zijn mogelijk:

2. Productie

■ Complete productie

Vanaf het ontwerp en de constructie via de productie van het grondlichaam (staal, edelstaal of messing) en het beleg met diamant- of CBN-korrel tot aan het uitbalanceren van het eindproduct, biedt PFERD u alle productiestadia uit één hand. Dat garandeert u een zeer hoge kwaliteit, flexibiliteit en een levering op het afgesproken tijdstip.

■ Nieuw beleggen

Ook de door klanten beschikbaar gestelde grondlichamen uit staal, edelstaal of messing kunnen met diamant- of CBN-korrel belegd worden – een vroegtijdige, nauwe samenwerking is hierbij sterk aan te bevelen.

■ Herbeleggen

PFERD biedt de herbelegging van botte gereedschappen met een grondlichaam van staal of edelstaal aan als economisch alternatief voor de complete productie. Gereedschappen met een messing grondlichaam kunnen niet van een nieuw beleg worden voorzien.

3. Gebruik

Onze flexibele productie en ons globale logistieke netwerk zorgen ervoor, dat u uw nieuwe gereedschap op de afgesproken tijd ontvangt.

Indien gewenst, stelt uw persoonlijke verkoop- en technische adviseur alle procesparameters samen met u in.

Laat u overtuigen van de kwaliteit, prestaties en efficiency van PFERD-gereedschappen.



Diamant- en CBN-gereedschappen

Veiligheidsvoorschriften en aanbevolen snij snelheden

Veiligheidsvoorschriften

De gebruiker draagt de verantwoordelijkheid bij het slijpen door doelgericht gebruik van de machine en de juiste hantering en toepassing van de slijpgereedschappen.



Veiligheidsbril dragen!



Gehoorbescherming dragen!



Handschoenen aantrekken!



Stofmasker gebruiken!



Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

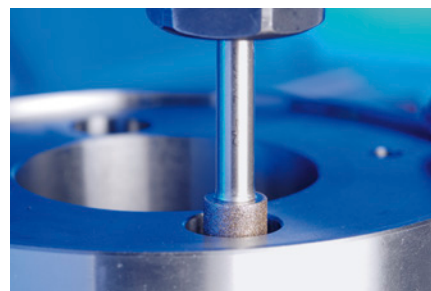


Aanbevolen snij snelheden

De aanbevolen snij snelheidsbereiken zijn afhankelijk van de betreffende toepassingen en mogen de maximaal toelaatbare omtreksnelheid niet overschrijden. Door de veelzijdige bewerkingsopgaven en toepassingsgebieden van galvanisch gebonden diamant- en CBN-gereedschappen alsmede de grote invloed van de gebruikte machine kunnen geen algemeen geldende snij snelheden aangegeven worden. De hier aanbevolen snij snelheidsbereiken dienen als richtwaarden.

Algemeen geldt:

- Diamantgereedschappen bij het droog slijpen niet met een te hoge snij snelheid gebruiken, om thermische beschadigingen van het slijpmiddel te vermijden.
- CBN-gereedschappen indien mogelijk niet onder de in de tabel als laagst aangegeven snij snelheid gebruiken. De optimale snij snelheid werkt onmiddellijk door op het rendement van de gereedschappen tijdens het gebruik.
- Alle parameters binnen het slijpproces moeten op elkaar worden afgestemd. Wordt de snij snelheid veranderd, dan moeten o.a. de voedingsbeweging, de aanzet en de koelmiddeltoevoer aangepast worden.
- Galvanisch gebonden diamant- en CBN-gereedschappen kunnen in het daarvoor bestemde stationaire gebruik tot een omtreksnelheid van 125 m/s gebruikt worden.



		Snij snelheid [m/s] ▶	5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80
Galvanische binding	Diamant	Droog slijpen		8–18 m/s						30–80 m/s voor CFK/GFK alsmede grijs/lamellair en nodulair gietijzer			
		Nat slijpen			15–25 m/s								
	CBN	Droog slijpen			15–25 m/s								
		Nat slijpen				20–40 m/s							
Kunsthars binding	Diamant	Droog slijpen			15–20 m/s								
		Nat slijpen				20–30 m/s							
	CBN	Droog slijpen				18–30 m/s							
		Nat slijpen					25–40 m/s						
Metaalbinding	Diamant	Droog slijpen		10–15 m/s									
		Nat slijpen			15–30 m/s								
	CBN	Nat slijpen				25–30 m/s							



Diamant- en CBN-gereedschappen

Aanbevolen toerentalbereik



Ger.-ø [mm]	Snijsnelheid [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Toerental [RPM]											
1	153.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76.400	115.000	143.000	172.000	191.000	-	-	-	-	-	-	-
3	50.900	76.400	95.500	115.000	127.000	159.000	191.000	-	-	-	-	-
4	38.200	57.300	71.600	85.900	95.500	119.000	143.000	-	-	-	-	-
5	30.600	45.800	57.300	68.800	76.400	95.500	115.000	153.000	-	-	-	-
6	25.500	38.200	47.700	57.300	63.700	79.600	95.500	127.000	159.000	-	-	-
7	21.800	32.700	40.900	49.100	54.600	68.200	81.900	109.000	136.000	-	-	-
8	19.100	28.600	35.800	43.000	47.700	59.700	71.600	95.500	119.000	191.000	-	-
9	17.000	25.500	31.800	38.200	42.400	53.100	63.700	84.900	106.000	170.000	-	-
10	15.300	22.900	28.600	34.400	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500	153.000	191.000	-
12	12.700	19.100	23.900	28.600	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600	127.000	159.000	199.000
14	10.900	16.400	20.500	24.600	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200	109.000	136.000	171.000
15	10.200	15.300	19.100	22.900	25.500	31.800	38.200	50.900	63.700	102.000	127.000	159.000
16	9.500	14.300	17.900	21.500	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700	95.500	119.000	149.000
18	8.500	12.700	15.900	19.100	21.200	26.500	31.800	42.400	53.100	84.900	106.000	133.000
20	7.600	11.500	14.300	17.200	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700	76.400	95.500	119.000
22	6.900	10.400	13.000	15.600	17.400	21.700	26.000	34.700	43.400	69.400	86.800	109.000
25	6.100	9.200	11.500	13.800	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200	61.100	76.400	95.500
30	5.100	7.600	9.500	11.500	12.700	15.900	19.100	25.500	31.800	50.900	63.700	79.600
40	3.800	5.700	7.200	8.600	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900	38.200	47.700	59.700
50	3.100	4.600	5.700	6.900	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100	30.600	38.200	47.700
75	2.000	3.100	3.800	4.600	5.100	6.400	7.600	10.200	12.700	20.400	25.500	31.800
100	1.530	2.300	2.900	3.400	3.800	4.800	5.700	7.600	9.500	15.300	19.100	23.900
125	1.220	1.830	2.300	2.800	3.100	3.800	4.600	6.100	7.600	12.200	15.300	19.100
150	1.020	1.530	1.910	2.300	2.500	3.200	3.800	5.100	6.400	10.200	12.700	15.900
175	870	1.310	1.640	1.960	2.200	2.700	3.300	4.400	5.500	8.700	10.900	13.600
200	760	1.150	1.430	1.720	1.910	2.400	2.900	3.800	4.800	7.600	9.500	11.900
230	660	1.000	1.250	1.490	1.660	2.100	2.500	3.300	4.200	6.600	8.300	10.400
250	610	920	1.150	1.380	1.530	1.910	2.300	3.100	3.800	6.100	7.600	9.500
300	510	760	950	1.150	1.270	1.590	1.910	2.500	3.200	5.100	6.400	8.000
350	440	650	820	980	1.090	1.360	1.640	2.200	2.700	4.400	5.500	6.800
400	380	570	720	860	950	1.190	1.430	1.910	2.400	3.800	4.800	6.000
450	340	510	640	760	850	1.060	1.270	1.700	2.100	3.400	4.200	5.300
500	310	460	570	690	760	950	1.150	1.530	1.910	3.100	3.800	4.800
600	250	380	480	570	640	800	950	1.270	1.590	2.500	3.200	4.000

Neem uit de tabel het aanbevolen toerental aan de hand van de diameter en de snijsnelheid van uw gereedschap.

Voorbeeld:

Diamant-slijpstift, diameter: 20 mm

Snijsnelheid: 25 m/s

Toerental: 23.900 RPM




Diamant-stuitvijlen, halfrond

Diamant-stuitvijlen worden gebruikt in de gereedschapsbouw op zeer kleine profielen en in de fijne mechanica. Zij kunnen door de gesmede stift zonder hecht gebruikt worden. Met de korrelgrofthes D 25 en D 46 kunnen zeer fijne oppervlaktekwaliteiten bereikt worden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Halfrond	4,2	1,5	140	40	D 25	1	15308143	DF 3608 D 25	-
					D 46	1	15308140	DF 3608 D 46	-
					D 91	1	15308141	DF 3608 D 91	-
					D 126	1	15308142	DF 3608 D 126	-




Diamant-stuitvijlen, vogeltong

Diamant-stuitvijlen worden gebruikt in de gereedschapsbouw op zeer kleine profielen en in de fijne mechanica. Zij kunnen door de gesmede stift zonder hecht gebruikt worden. Met de korrelgrofthes D 25 en D 46 kunnen zeer fijne oppervlaktekwaliteiten bereikt worden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Vogeltong-vorm	3,8	1,8	140	40	D 25	1	15309143	DF 3609 D 25	-
					D 91	1	15309141	DF 3609 D 91	-
					D 126	1	15309142	DF 3609 D 126	-




Diamant-stuitvijlen, baret

Diamant-stuitvijlen worden gebruikt in de gereedschapsbouw op zeer kleine profielen en in de fijne mechanica. Zij kunnen door de gesmede stift zonder hecht gebruikt worden. Met de korrelgrofthes D 25 en D 46 kunnen zeer fijne oppervlaktekwaliteiten bereikt worden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Baretvorm	4	1,2	140	40	D 25	1	15310143	DF 3610 D 25	-
					D 46	1	15310140	DF 3610 D 46	-
					D 91	1	15310141	DF 3610 D 91	-
					D 126	1	15310142	DF 3610 D 126	-




Diamant-stuitvijlen, driekant

Diamant-stuitvijlen worden gebruikt in de gereedschapsbouw op zeer kleine profielen en in de fijne mechanica. Zij kunnen door de gesmede stift zonder hecht gebruikt worden. Met de korrelgroftes D 25 en D 46 kunnen zeer fijne oppervlaktekwaliteiten bereikt worden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Driekant	3	140	40	D 25	1	15314143	DF 3614 D 25	-
				D 46	1	15314140	DF 3614 D 46	-
				D 91	1	15314141	DF 3614 D 91	-
				D 126	1	15314142	DF 3614 D 126	-




Diamant-stuitvijlen, platstomp

Diamant-stuitvijlen worden gebruikt in de gereedschapsbouw op zeer kleine profielen en in de fijne mechanica. Zij kunnen door de gesmede stift zonder hecht gebruikt worden. Met de korrelgroftes D 25 en D 46 kunnen zeer fijne oppervlaktekwaliteiten bereikt worden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Platstomp	4	1,2	140	40	D 25	1	15317143	DF 3617 D 25	-
					D 46	1	15317140	DF 3617 D 46	-
					D 91	1	15317141	DF 3617 D 91	-
					D 126	1	15317142	DF 3617 D 126	-




Diamant-stuitvijlen, vierkant

Diamant-stuitvijlen worden gebruikt in de gereedschapsbouw op zeer kleine profielen en in de fijne mechanica. Zij kunnen door de gesmede stift zonder hecht gebruikt worden. Met de korrelgroftes D 25 en D 46 kunnen zeer fijne oppervlaktekwaliteiten bereikt worden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.


Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Vierkant	2	2	140	40	D 25	1	15319143	DF 3619 D 25	-
					D 46	1	15319140	DF 3619 D 46	-
					D 91	1	15319141	DF 3619 D 91	-
					D 126	1	15319142	DF 3619 D 126	-

Diamant-stuitvijlen, rond

Diamant-stuitvijlen worden gebruikt in de gereedschapsbouw op zeer kleine profielen en in de fijne mechanica. Zij kunnen door de gesmede stift zonder hecht gebruikt worden. Met de korrelgrofthes D 25 en D 46 kunnen zeer fijne oppervlaktekwaliteiten bereikt worden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Rond	1,8	140	40	D 25	1	15321143	DF 3621 D 25	-
				D 46	1	15321140	DF 3621 D 46	-
				D 91	1	15321141	DF 3621 D 91	-
				D 126	1	15321142	DF 3621 D 126	-



Diamant-stuitvijlensets

Diamant-stuitvijlensets worden geleverd in een praktische kunststof box, die de gereedschappen tegen beschadiging beschermt. Deze is optimaal geschikt voor het bewaren, bijv. in de gereedschapswagen of in de werkbank.


Inhoud:

Bevat telkens een stuitvijl DF 3608 (halfrond), DF 3614 (driekant), DF 3617 (platstomp), DF 3619 (vierkant) en DF 3621 (rond).

- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.

Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
D 25	1	15830903	DF 3090 D 25	-
D 46	1	15830900	DF 3090 D 46	-
D 91	1	15830901	DF 3090 D 91	-
D 126	1	15830902	DF 3090 D 126	-


Diamant-naaldvijlen

Diamant-naaldvijlen, platstomp

Diamant-naaldvijlen zijn universeel in de gereedschapsbouw te gebruiken. Diamant-naaldvijlen in extra slanke uitvoering (S) zijn uitstekend geschikt voor de bewerking van diepliggende, nauwe contouren.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Naaldvijlen extra slank (S)									
Platstomp, extra slank	5,3	1,3	140	70	D 126	1	15102082	DF 4112S D 126	-
Naaldvijlen									
Platstomp	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15101061	DF 4112 D 91	-
					D 126	1	15101062	DF 4112 D 126	-
					D 181	1	15101063	DF 4112 D 181	-





Diamant-naaldvlijen, platstomp met ronde kanten

Diamant-naaldvlijen zijn universeel in de gereedschapsbouw te gebruiken.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Platstomp met ronde kanten	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15102061	DF 4112R D 91	-
					D 126	1	15102062	DF 4112R D 126	-
					D 181	1	15102063	DF 4112R D 181	-



Diamant-naaldvlijen, platspits

Diamant-naaldvlijen zijn universeel in de gereedschapsbouw te gebruiken.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Platspits	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15103061	DF 4122 D 91	-
					D 126	1	15103062	DF 4122 D 126	-
					D 181	1	15103063	DF 4122 D 181	-




Diamant-naaldvlijen, driekant

Diamant-naaldvlijen zijn universeel in de gereedschapsbouw te gebruiken. Diamant-naaldvlijen in extra slanke uitvoering (S) zijn uitstekend geschikt voor de bewerking van diepliggende, nauwe contouren.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Driekant, extra slank	2,8	140	70	D 126	1	15104082	DF 4132S D 126	-
Driekant	3,5	140	70	D 91	1	15104061	DF 4132 D 91	-
				D 126	1	15104062	DF 4132 D 126	-
				D 181	1	15104063	DF 4132 D 181	-




Diamant-naaldvlijen, vierkant

Diamant-naaldvlijen zijn universeel in de gereedschapsbouw te gebruiken. Diamant-naaldvlijen in extra slanke uitvoering (S) zijn uitstekend geschikt voor de bewerking van diepliggende, nauwe contouren.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Vierkant, extra slank	2,3	140	70	D 126	1	15105082	DF 4142S D 126	-
Vierkant	2,6	140	70	D 91	1	15105061	DF 4142 D 91	-
				D 126	1	15105062	DF 4142 D 126	-
				D 181	1	15105063	DF 4142 D 181	-




Diamant-naaldvlijen, half rond

Diamant-naaldvlijen zijn universeel in de gereedschapsbouw te gebruiken.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Half rond	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15106061	DF 4152 D 91	-
					D 126	1	15106062	DF 4152 D 126	-
					D 181	1	15106063	DF 4152 D 181	-




Diamant-naaldvlijen, rond

Diamant-naaldvlijen zijn universeel in de gereedschapsbouw te gebruiken. Diamant-naaldvlijen in extra slanke uitvoering (S) zijn uitstekend geschikt voor de bewerking van diepliggende, nauwe contouren.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Rond, extra slank	2,8	140	70	D 126	1	15107082	DF 4162S D 126	-
Rond	3,2	140	70	D 91	1	15107061	DF 4162 D 91	-
				D 126	1	15107062	DF 4162 D 126	-
				D 181	1	15107063	DF 4162 D 181	-





Diamant-naaldvlijen, mes

Diamant-naaldvlijen zijn universeel in de gereedschapsbouw te gebruiken.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Mesvorm	5	1,8	140	70	D 91	1	15108061	DF 4172 D 91	-
					D 126	1	15108062	DF 4172 D 126	-
					D 181	1	15108063	DF 4172 D 181	-




Diamant-naaldvlijen, zwaard

Diamant-naaldvlijen zijn universeel in de gereedschapsbouw te gebruiken.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
zwaard	5	2,4	140	70	D 91	1	15109061	DF 4182 D 91	-
					D 126	1	15109062	DF 4182 D 126	-




Diamant-naaldvlijen, vogeltong

Diamant-naaldvlijen zijn universeel in de gereedschapsbouw te gebruiken.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Vogeltong-vorm	5	2,2	140	70	D 91	1	15110061	DF 4192 D 91	-
					D 126	1	15110062	DF 4192 D 126	-




Diamant-naaldvlijen, baret

Diamant-naaldvlijen zijn universeel in de gereedschapsbouw te gebruiken.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Baretvorm	5	2	140	70	D 91	1	15100061	DF 4102 D 91	-
					D 126	1	15100062	DF 4102 D 126	-



Diamant-naaldvijlensets

De diamant-naaldvijlensets worden geleverd in een praktische breukvaste kunststof box, die de gereedschappen tegen beschadigingen beschermt. Deze is optimaal geschikt voor het bewaren, bijv. in de gereedschapswagen of in de werkbank.

Inhoud:

De **naaldvijlenset DF 4205** bevat telkens een naaldvijl DF 4112 (platstomp), DF 4132 (driekant), DF 4142 (vierkant), DF 4152 (half-rond) en DF 4162 (rond).

De **naaldvijlenset DF 4211** bevat telkens een naaldvijl DF 4112 (platstomp), DF 4112R (platstomp met ronde kanten), DF 4122 (platspits), DF 4132 (driekant), DF 4142 (vier-

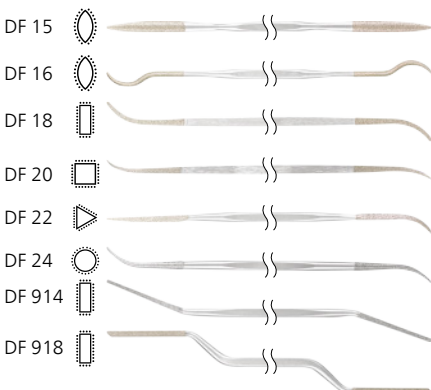
kant), DF 4152 (half rond), DF 4162 (rond), DF 4172 (mes), DF 4182 (zwaard), DF 4192 (vogeltong) en DF 4102 (baret).

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
D 91	1	15842051	DF 4205 D 91	-
D 126	1	15842052	DF 4205 D 126	-
D 181	1	15842053	DF 4205 D 181	-
D 91	1	15842111	DF 4211 D 91	-
D 126	1	15842112	DF 4211 D 126	-
D 181	1	15842113	DF 4211 D 181	-

Diamant-riffelvlijen




Diamant-riffelvlijen

Diamant-riffelvlijen worden gebruikt voor de bewerking van moeilijk toegankelijke plaatsen en complexe geometrieën. De beleglengte bedraagt aan beide zijden van de vlijen 25 mm.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Beleglengte aan beide zijden [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Vogeltong-vorm	3,2	2	150	25	D 91	1	15215070	DF 15 D 91	-
					D 126	1	15215100	DF 15 D 126	-
	3,7	2	150	25	D 91	1	15216070	DF 16 D 91	-
					D 126	1	15216100	DF 16 D 126	-
Platstomp	3,1	3	150	25	D 91	1	15218070	DF 18 D 91	-
					D 126	1	15218100	DF 18 D 126	-
Vierkant	2,5	2,5	150	25	D 91	1	15220070	DF 20 D 91	-
					D 126	1	15220100	DF 20 D 126	-
Driekant	3	-	150	25	D 91	1	15222070	DF 22 D 91	-
					D 126	1	15222100	DF 22 D 126	-
Rond	3	-	150	25	D 91	1	15224070	DF 24 D 91	-
					D 126	1	15224100	DF 24 D 126	-
Platstomp	3,8	1,6	150	25	D 91	1	15209141	DF 914 D 91	-
					D 126	1	15209142	DF 914 D 126	-


Vervolg zie volgende bladzijde



Diamant-/CBN-gereedschappen galvanische binding

Diamant-riffelvijlen



Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Beleglengte aan beide zijden [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Platstomp	4	2	150	25	D 91	1	15209181	DF 918 D 91	-
					D 126	1	15209182	DF 918 D 126	-



Diamant-riffelvijlenset

De diamant-riffelvijlensets worden geleverd in een praktische breukvaste kunststof box, die de gereedschappen tegen beschadigingen beschermt. Deze is optimaal geschikt voor het bewaren, bijv. in de gereedschapswagen of in de werkbank.




Inhoud:

Bevat telkens een riffelvijl DF 16 (vogeltong), DF 18 (platstomp), DF 20 (vierkant), DF 22 (driekant), DF 24 (rond).

Technische gegevens:

- Breukvaste kunststof box om beschadigingen te voorkomen.

Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
D 126	1	15816242	DF 1624 D 126	-

5

Diamant-handy-vijlen




Diamant-handy-vijlen, platstomp

Diamant-handy-vijlen worden door hun gesmede stift zonder hecht gebruikt.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.

- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Platstomp	10,3	2,8	215	100	D 126	1	15430202	DF 2601 D 126	-
					D 181	1	15430203	DF 2601 D 181	-




Diamant-handy-vijlen, half rond

Diamant-handy-vijlen worden door hun gesmede stift zonder hecht gebruikt.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.

- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Half rond	12,5	3,8	215	100	D 126	1	15431202	DF 2602 D 126	-
					D 181	1	15431203	DF 2602 D 181	-




Diamant-handy-vijlen, driekant

Diamant-handy-vijlen worden door hun gesmede stift zonder hecht gebruikt.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Driekant	10	215	100	D 126	1	15432202	DF 2607 D 126	-
				D 181	1	15432203	DF 2607 D 181	-




Diamant-handy-vijlen, vierkant

Diamant-handy-vijlen worden door hun gesmede stift zonder hecht gebruikt.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Vierkant	5,5	5,5	215	100	D 126	1	15433202	DF 2608 D 126	-
					D 181	1	15433203	DF 2608 D 181	-




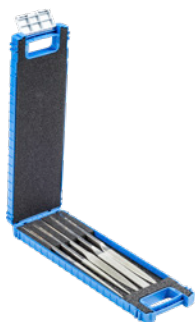
Diamant-handy-vijlen, rond

Diamant-handy-vijlen worden door hun gesmede stift zonder hecht gebruikt.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Rond	6,7	215	100	D 126	1	15434202	DF 2610 D 126	-
				D 181	1	15434203	DF 2610 D 181	-



Diamant-handy-vijlensets


De diamant-handy-vijlensets worden geleverd in een praktische breukvaste kunststof box, die de gereedschappen tegen beschadigingen beschermt. Deze zijn optimaal geschikt voor het bewaren, bijv. in de gereedschapswagen of in de werkbank.

Inhoud:

Bevat telkens een handvijl DF 2601 (platstomp), DF 2602 (half rond), DF 2607 (driekant), DF 2608 (vierkant) en DF 2610 (rond).

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
D 126	1	15826272	DF 2627 D 126	-
D 181	1	15826273	DF 2627 D 181	-

Diamant-/CBN-gereedschappen galvanische binding

Conische diamantvijlen



Conische diamantvijlen

De conische diamantvijlen worden gebruikt in de gereedschapsbouw op bijzonder smalle, diepliggende contouren. Door de gesmede stift kunnen ze zonder hecht gebruikt worden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Breedte A [mm]	Dikte B [mm]	Dikte B1 [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
4	2	0,5	170	50	D 46	1	15917040	DF-K 170-4-2-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917041	DF-K 170-4-2-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917042	DF-K 170-4-2-0,5 D 126	-
6	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917060	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917061	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917062	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 126	-
8	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917080	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917081	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917082	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 126	-
10	2,5	0,5	170	50	D 46	1	15917100	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917101	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917102	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 126	-

5 Diamant-werkplaatsvijlen



Diamant-werkplaatsvijlen, platstomp

Diamant-werkplaatsvijlen worden o.a. gebruikt in de grotere gereedschapsconstructie. De korrelgrootte D 251 is ook geschikt voor de bewerking van vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-werkplaatsvijlen worden geleverd met een ergonomisch gevormd vijlhecht.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Platstomp	10	3,2	100	85	D 126	1	15400126	DF 1112/100 D 126	-
					D 151	1	15400151	DF 1112/100 D 151	-
					D 251	1	15400251	DF 1112/100 D 251	-
	11,2	4,2	125	110	D 126	1	15401126	DF 1112/125 D 126	-
					D 151	1	15401151	DF 1112/125 D 151	-
					D 251	1	15401199	DF 1112/150 D 251	-
	13	5	150	135	D 126	1	15401192	DF 1112/150 D 126	-
					D 151	1	15401195	DF 1112/150 D 151	-
					D 251	1	15401204	DF 1112/200 D 151	-
22,5	5,5	200	180	D 151	1	15401204	DF 1112/200 D 151	-	
				D 251	1	15401205	DF 1112/200 D 251	-	




Diamant-werkplaatsvijen, driekant

Diamant-werkplaatsvijen worden o.a. gebruikt in de grotere gereedschapsconstructie. De korrelgrootte D 251 is ook geschikt voor de bewerking van vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-werkplaatsvijen worden geleverd met een ergonomisch gevormd vijlhecht.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Driekant	7	100	85	D 126	1	15403126	DF 1132/100 D 126	-
				D 151	1	15403151	DF 1132/100 D 151	-
	14	200	180	D 151	1	15403204	DF 1132/200 D 151	-
				D 251	1	15403205	DF 1132/200 D 251	-




Diamant-werkplaatsvijen, vierkant

Diamant-werkplaatsvijen worden o.a. gebruikt in de grotere gereedschapsconstructie. De korrelgrootte D 251 is ook geschikt voor de bewerking van vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-werkplaatsvijen worden geleverd met een ergonomisch gevormd vijlhecht.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Vierkant	7,5	7,5	200	180	D 151	1	15404204	DF 1142/200 D 151	-




Diamant-werkplaatsvijen, half rond-spits

Diamant-werkplaatsvijen worden o.a. gebruikt in de grotere gereedschapsconstructie. De korrelgrootte D 251 is ook geschikt voor de bewerking van vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-werkplaatsvijen worden geleverd met een ergonomisch gevormd vijlhecht.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Half rond-spits	12	4	100	85	D 126	1	15405126	DF 1152/100 D 126	-
					D 151	1	15405151	DF 1152/100 D 151	-
	22	6,5	200	180	D 151	1	15405204	DF 1152/200 D 151	-
					D 251	1	15405205	DF 1152/200 D 251	-




Diamant-werkplaatsvijen, rond

Diamant-werkplaatsvijen worden o.a. gebruikt in de grotere gereedschapsconstructie. De korrelgrootte D 251 is ook geschikt voor de bewerking van vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-werkplaatsvijen worden geleverd met een ergonomisch gevormd vijlhecht.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Rond	8	200	180	D 151	1	15406204	DF 1162/200 D 151	-

Diamant-/CBN-gereedschappen galvanische binding

Flexibele diamantvijlen




Flexibele diamantvijlen

De flexibele diamantvijlen passen zich uitstekend aan de te bewerken oppervlakte aan. Door hun buigzaamheid worden ze in convexe en concave contouren met kleine radiussen gebruikt.



Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Beleg	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
0,5	14	165	aan een zijde	D 76	5	15600076	DF-FLEX 14-165 D 76	-
				D 126	5	15600126	DF-FLEX 14-165 D 126	-
				D 181	5	15600181	DF-FLEX 14-165 D 181	-

Diamantbladen

5




Diamantbladen

De flexibele diamantbladen zijn uitstekend geschikt voor de bewerking van grotere vlakken. Convexe en concave contouren kunnen met relatief weinig inspanning bewerkt worden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Beleg	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
0,7	30	170	compleet	D 64	1	15600030	DBL 30-0,7-170 D 64	-
				D 126	1	15630126	DBL 30-0,7-170 D 126	-
1,3	35	350	compleet	D 64	1	15635064	DBL 35-1,3-350 D 64	-
				D 126	1	15600035	DBL 35-1,3-350 D 126	-



Diamantvijlen voor handvijlapparaten

Diamantvijlen voor handvijlapparaten zijn geschikt voor machinaal en handmatig gebruik. De stift diameter van de diamantvijlen bedraagt 3 mm.

DF 5301-5309		DF 5365-5375	
DF 5310-5314		DF 5352-5362	
DF 5316		DF 5380-5382	
DF 5390-5392		DF 0103, DF 0106	
DF 5331-5347			

Technische gegevens:

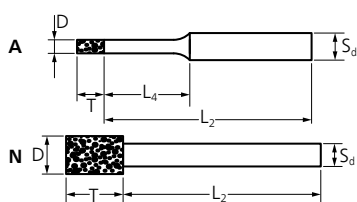
- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

Profiel	Breedte met beleg [mm]	Hoogte met beleg [mm]	Totale lengte [mm]	Beleglengte aan beide zijden [mm]	Beleg	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Platstomp	3	1	50	15	aan een zijde	D 126	1	15653032	DF 5303 D 126	-
	4	1	50	15	aan een zijde	D 126	1	15653052	DF 5305 D 126	-
	5	2	50	15	aan een zijde	D 126	1	15653072	DF 5307 D 126	-
			60	25	aan een zijde	D 126	1	15653092	DF 5309 D 126	-
	2	1	50	15	aan beide zijden	D 126	1	15653102	DF 5310 D 126	-
	3	1	50	15	aan beide zijden	D 126	1	15653112	DF 5311 D 126	-
	4	1	50	15	aan beide zijden	D 126	1	15653122	DF 5312 D 126	-
	5	2	50	15	aan beide zijden	D 126	1	15653132	DF 5313 D 126	-
			60	25	aan beide zijden	D 126	1	15653142	DF 5314 D 126	-
0,5	4	50	15	kopse kant	D 126	1	15653162	DF 5316 D 126	-	
Rond	1	-	50	15	compleet	D 126	1	15653312	DF 5331 D 126	-
	2	-	50	15	compleet	D 126	1	15653352	DF 5335 D 126	-
			60	25	compleet	D 126	1	15653372	DF 5337 D 126	-
	3	-	50	15	compleet	D 126	1	15653392	DF 5339 D 126	-
			60	25	compleet	D 126	1	15653432	DF 5343 D 126	-
	4	-	50	15	compleet	D 126	1	15653452	DF 5345 D 126	-
60			25	compleet	D 126	1	15653472	DF 5347 D 126	-	
Vogel-tongvorm	2	1	50	15	compleet	D 126	1	15653522	DF 5352 D 126	-
	3,5	2	50	15	compleet	D 126	1	15653562	DF 5356 D 126	-
	6	3	60	25	compleet	D 126	1	15653622	DF 5362 D 126	-
Driekant	2	-	50	15	compleet	D 126	1	15653652	DF 5365 D 126	-
	3,5	-	50	15	compleet	D 126	1	15653672	DF 5367 D 126	-
			60	25	compleet	D 126	1	15653712	DF 5371 D 126	-
	4,5	-	60	25	compleet	D 126	1	15653752	DF 5375 D 126	-
Mesvorm	2	6	50	15	compleet	D 126	1	15653822	DF 5382 D 126	-
Vierkant	1,5	1,5	50	15	compleet	D 126	1	15653902	DF 5390 D 126	-
	3	3	50	15	compleet	D 126	1	15653912	DF 5391 D 126	-
	4	4	50	15	compleet	D 126	1	15653922	DF 5392 D 126	-
Vlakco-nisch	3,3	1	55	16	compleet	D 126	1	15601032	DF 0103 D 126	-
	6,3	1	55	16	compleet	D 126	1	15601062	DF 0106/55 D 126	-
			73	16	compleet	D 126	1	15601064	DF 0106/73 D 126	-



Diamant-/CBN-gereedschappen galvanische binding

Diamant-slijpstiften




Cilindervorm ZY

De cilindervorm ZY is geschikt voor het slijpen van boringen, rondingen en contouren bij stationair en handmatig gebruik. Slijpstiften vanaf een diameter van 8 mm hebben een uitsparing op de kopzijde.




Technische gegevens:

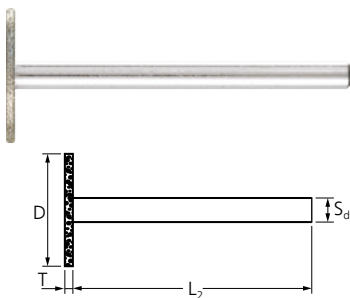
- Ideaal voor de bewerking van hardmetaal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 3 mm									
0,5	2	3	38	5	D 64	5	36000506	DZY-A 0,5-2/3 D 64	-
0,8	2	3	38	5	D 64	5	36000806	DZY-A 0,8-2/3 D 64	-
1	4	3	36	9	D 64	5	36001006	DZY-A 1,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001009	DZY-A 1,0-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001010	DZY-A 1,0-4/3 D 126	-
1,2	4	3	36	9	D 64	5	36001206	DZY-A 1,2-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001209	DZY-A 1,2-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001210	DZY-A 1,2-4/3 D 126	-
1,4	4	3	36	9	D 64	5	36001406	DZY-A 1,4-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001409	DZY-A 1,4-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001410	DZY-A 1,4-4/3 D 126	-
1,6	4	3	36	10	D 91	5	36001609	DZY-A 1,6-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001610	DZY-A 1,6-4/3 D 126	-
1,8	4	3	36	10	D 91	5	36001809	DZY-A 1,8-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001810	DZY-A 1,8-4/3 D 126	-
2	4	3	36	10	D 64	5	36002006	DZY-A 2,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36002009	DZY-A 2,0-4/3 D 91	-
					D 126	5	36002010	DZY-A 2,0-4/3 D 126	-
2,2	4	3	36	14	D 91	5	36002209	DZY-A 2,2-4/3 D 91	-
2,4	4	3	36	14	D 91	5	36002409	DZY-A 2,4-4/3 D 91	-
					D 126	5	36002410	DZY-A 2,4-4/3 D 126	-
					D 91	5	36002609	DZY-A 2,6-4/3 D 91	-
2,6	4	3	36	14	D 126	5	36002610	DZY-A 2,6-4/3 D 126	-
					D 126	5	36002810	DZY-A 2,8-4/3 D 126	-
2,8	4	3	36	14	D 126	5	36002810	DZY-A 2,8-4/3 D 126	-
					D 64	5	36003006	DZY-A 3,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36003009	DZY-A 3,0-4/3 D 91	-
3	4	3	36	19	D 126	5	36003010	DZY-A 3,0-4/3 D 126	-
					D 91	5	36003509	DZY-N 3,5-5/3 D 91	-
					D 126	5	36003510	DZY-N 3,5-5/3 D 126	-
3,5	5	3	45	-	D 91	5	36004009	DZY-N 4,0-5/3 D 91	-
					D 126	5	36004010	DZY-N 4,0-5/3 D 126	-
					D 181	5	36004018	DZY-N 4,0-5/3 D 181	-
4	5	3	45	-	D 91	5	36004509	DZY-N 4,5-5/3 D 91	-
					D 126	5	36004510	DZY-N 4,5-5/3 D 126	-
4,5	5	3	45	-	D 91	5	36005009	DZY-N 5,0-5/3 D 91	-
					D 126	5	36005010	DZY-N 5,0-5/3 D 126	-
					D 91	5	36005509	DZY-N 5,5-6/3 D 91	-
5	5	3	45	-	D 126	5	36005510	DZY-N 5,5-6/3 D 126	-
					D 91	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181	-
					D 126	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181	-

Vervolg zie volgende bladzijde



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 6 mm									
6	6	6	54	19	D 91	1	36006009	DZY-A 6,0-6/6 D 91	-
					D 126	1	36006010	DZY-A 6,0-6/6 D 126	-
					D 181	1	36006018	DZY-A 6,0-6/6 D 181	-
7	8	6	52	-	D 126	1	36007010	DZY-N 7,0-8/6 D 126	-
8	8	6	52	-	D 91	1	36008009	DZY-N 8,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36008010	DZY-N 8,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36008018	DZY-N 8,0-8/6 D 181	-
9	8	6	52	-	D 126	1	36009010	DZY-N 9,0-8/6 D 126	-
10	8	6	52	-	D 91	1	36010009	DZY-N 10,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36010010	DZY-N 10,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36010018	DZY-N 10,0-8/6 D 181	-
12	8	6	52	-	D 91	1	36012009	DZY-N 12,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36012010	DZY-N 12,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36012018	DZY-N 12,0-8/6 D 181	-
15	10	6	50	-	D 126	1	36015010	DZY-N 15,0-10/6 D 126	-
18	10	6	50	-	D 126	1	36018010	DZY-N 18,0-10/6 D 126	-
20	10	6	50	-	D 126	1	36020010	DZY-N 20,0-10/6 D 126	-
Stift-ø 10 mm									
15	10	10	110	-	D 126	1	36015110	DZY-N 15,0-10/10 D 126	-
Stift-ø 12 mm									
25	10	12	110	-	D 126	1	36025110	DZY-N 25,0-10/12 D 126	-




Speciale vorm ZY

De speciale vorm ZY is geschikt voor het uitslijpen van sleuven en groeven op moeilijk toegankelijke plaatsen.



Technische gegevens:

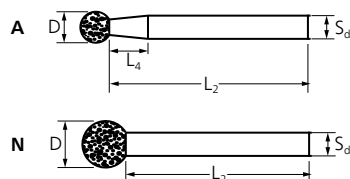
- Ideaal voor de bewerking van hardmetaal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 3 mm								
8	0,5	3	35	D 64	1	36050806	DZY-N 8,0-0,5/3 D 64	-
14	0,5	3	35	D 64	1	36051406	DZY-N 14,0-0,5/3 D 64	-
				D 64	1	36051416	DZY-N 14,0-1,0/3 D 64	-
	D 91	1	36051419	DZY-N 14,0-1,0/3 D 91	-			



Diamant-/CBN-gereedschappen galvanische binding

Diamant-slijpstiften




Kogelvorm KU

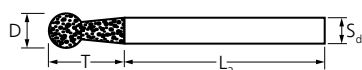
De kogelvorm KU wordt vaak gebruikt bij handmatig gebruik. Deze vorm is geschikt voor het graveren, slijpen van contouren en ontbramen.



Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van hardmetaal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 3 mm								
1	3	44	10	D 64	5	36201006	DKU-A 1,0/3 D 64	-
				D 91	5	36201009	DKU-A 1,0/3 D 91	-
				D 126	5	36201010	DKU-A 1,0/3 D 126	-
				D 181	5	36201018	DKU-A 1,0/3 D 181	-
2	3	43	8	D 64	5	36202006	DKU-A 2,0/3 D 64	-
				D 91	5	36202009	DKU-A 2,0/3 D 91	-
				D 126	5	36202010	DKU-A 2,0/3 D 126	-
				D 181	5	36202018	DKU-A 2,0/3 D 181	-
3	3	42	6	D 64	5	36203006	DKU-A 3,0/3 D 64	-
				D 91	5	36203009	DKU-A 3,0/3 D 91	-
				D 126	5	36203010	DKU-A 3,0/3 D 126	-
				D 181	5	36203018	DKU-A 3,0/3 D 181	-
4	3	41	5	D 91	5	36204009	DKU-A 4,0/3 D 91	-
				D 126	5	36204010	DKU-A 4,0/3 D 126	-
				D 181	5	36204018	DKU-A 4,0/3 D 181	-
5	3	40	2	D 91	5	36205009	DKU-A 5,0/3 D 91	-
				D 126	5	36205010	DKU-A 5,0/3 D 126	-
				D 181	5	36205018	DKU-A 5,0/3 D 181	-
6	3	39	-	D 91	1	36206009	DKU-N 6,0/3 D 91	-
				D 126	1	36206010	DKU-N 6,0/3 D 126	-
				D 181	1	36206018	DKU-N 6,0/3 D 181	-
Stift-ø 6 mm								
8	6	52	10	D 126	1	36208010	DKU-A 8,0/6 D 126	-
10	6	50	5	D 126	1	36210010	DKU-A 10,0/6 D 126	-
12	6	48	-	D 126	1	36212010	DKU-N 12,0/6 D 126	-




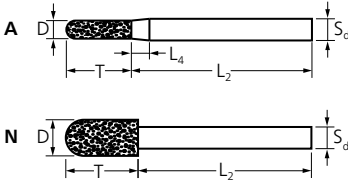
Speciale vorm KU

Vaak gebruikt bij handmatig gebruik voor het ontbramen van kunststof profielen. Onder de kogelvormige kop is ook de verjongde stift bovenaan extra met slijpkorrel belegd. Door de bijzondere vorm kunnen profielen optimaal worden bewerkt.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van hardmetaal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 3 mm								
3	10	3	40	D 181	1	36223018	DKU 3,0-10/3 D 181	-
4	10	3	40	D 181	1	36224018	DKU 4,0-10/3 D 181	-



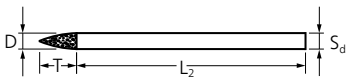
Ronde walsvorm WR

De ronde walsvorm WR is het beste geschikt voor handmatig gebruik en kan voor de meest verschillende ontbraam- en slijpwerkzaamheden gebruikt worden. De grove korrelgrote D 357 is uitstekend geschikt voor de bewerking van vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK).

Technische gegevens:

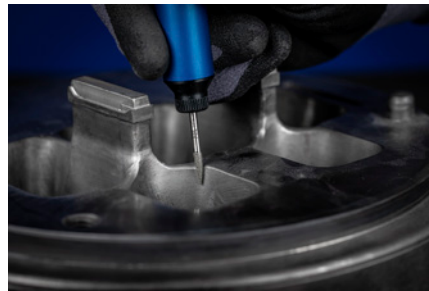
- Ideaal voor de bewerking van hardmetaal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 6 mm									
5	18	6	50	5	D 126	1	36425026	DWR-A 5,0-18/6 D 126	-
					D 357	1	36425035	DWR-A 5,0-18/6 D 357	-
6	18	6	50	5	D 126	1	36426026	DWR-A 6,0-18/6 D 126	-
					D 357	1	36426035	DWR-A 6,0-18/6 D 357	-
10	20	6	50	-	D 126	1	36431026	DWR-N 10,0-20/6 D 126	-
					D 357	1	36431057	DWR-N 10,0-20/6 D 357	-



Spitse boogvorm SPG

De spitse boogvorm SPG is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen alsmede voor graveerwerkzaamheden.



Technische gegevens:

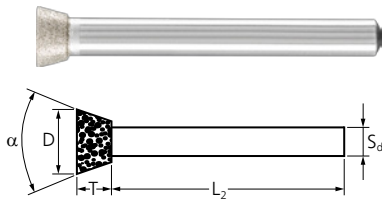
- Ideaal voor de bewerking van hardmetaal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 3 mm								
3	7	3	43	D 126	1	36443010	DSPG 3,0-7/3 D 126	-
	13	3	37	D 126	1	36443020	DSPG 3,0-13/3 D 126	-
Stift-ø 6 mm								
6	18	6	50	D 126	1	36443030	DSPG 6,0-18/6 D 126	-



Diamant-/CBN-gereedschappen galvanische binding

Diamant-slijpstiften



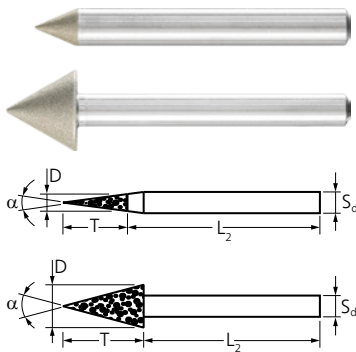
Komvorm KT

De komvorm KT is optimaal geschikt voor de bewerking van profielen, vlakken en schuin-kanten, zonder daarbij de cilindrische vlakken te beschadigen.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van hardmetaal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-\varnothing 3 mm									
3	7	8	3	43	D 126	1	36453010	DKT 3,0-8°/3 D 126	-
Stift-\varnothing 6 mm									
10	5	30	6	50	D 126	1	36461010	DKT 10,0-30°/6 D 126	-



Spitse kegelvorm SK

De spitse kegelvorm SK is uitstekend geschikt voor het ontbramen van boringen, naslijpen van gecentreerde boringen en het aanbrengen van schuine kanten.



Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van hardmetaal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR	
Stift-\varnothing 6 mm										
6	45	7	6	50	D 64	1	36476007	DSK 6,0-7°/6 D 64	-	
					D 126	1	36476026	DSK 6,0-7°/6 D 126	-	
	26	12	6	50	D 64	1	36476012	DSK 6,0-12°/6 D 64	-	
					D 126	1	36476120	DSK 6,0-12°/6 D 126	-	
					D 64	1	36476015	DSK 6,0-15°/6 D 64	-	
					D 126	1	36476150	DSK 6,0-15°/6 D 126	-	
	11	30	6	50	D 64	1	36476006	DSK 6,0-30°/6 D 64	-	
					D 126	1	36476030	DSK 6,0-30°/6 D 126	-	
	5	60	6	50	D 64	1	36476060	DSK 6,0-60°/6 D 64	-	
					D 126	1	36470126	DSK 6,0-60°/6 D 126	-	
	10	9	60	6	50	D 64	1	36476104	DSK 10,0-60°/6 D 64	-
						D 126	1	36476106	DSK 10,0-60°/6 D 126	-
5		90	6	50	D 64	1	36476124	DSK 10,0-90°/6 D 64	-	
					D 126	1	36476126	DSK 10,0-90°/6 D 126	-	
15	13	60	6	50	D 64	1	36476144	DSK 15,0-60°/6 D 64	-	
					D 126	1	36476146	DSK 15,0-60°/6 D 126	-	
	7,5	90	6	50	D 64	1	36476164	DSK 15,0-90°/6 D 64	-	
					D 126	1	36476166	DSK 15,0-90°/6 D 126	-	



Diamant-slijpstiften

De set bevat 10 diamant-slijpstiften in de korrelgrote D 126 in de meest gebruikte vormen en afmetingen. De breukvaste kunststof box beschermt de gereedschappen tegen vervuiling en beschadiging.

Inhoud:

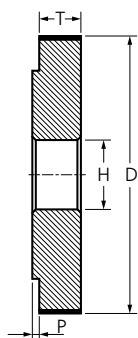
Bevat telkens een diamantslijpstift
 DZY-A 1,0-4/3 D 126, DZY-A 2,0-4/3 D 126,
 DZY-N 4,0-5/3 D 126, DZY-N 5,0-5/3 D 126,
 DZY-N 14,0-1,1/3 D 126, DKU-A 2,0/3 D 126,
 DKU-A 4,0/3 D 126, DKU-N 6,0/3 D 126,
 DSPG 3,0-7/3 D 126 en DKT 3,0-8°/3 D 126.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van hardmetaal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

S_d [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
3	D 126	1	36476067	D-Set/3 D126	-

Diamant-slijpschijven



Slijpschijven 1A1

Diamant-slijpschijven worden stationair gebruikt. Vanaf een buitendiameter van 18 mm met centreerband die de montage en rondloop op de machineas mogelijk maakt. Door de keuze van een stabiele opnamedoorn is de optimale bewerking van diep liggende boringen resp. grote boringlengtes mogelijk.



Technische gegevens:

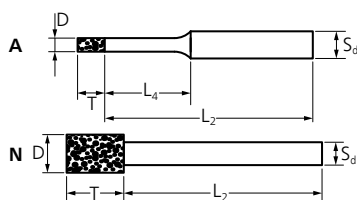
- Ideaal voor de bewerking van hardmetaal.
- Dankzij de geringe werkttemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
18	10	8	2	D 151	1	36618015	D1A1 18-10-8 D 151	-
20	10	8	2	D 151	1	36622015	D1A1 20-10-8 D 151	-
30	10	10	2	D 151	1	36623015	D1A1 30-10-10 D 151	-
40	10	10	2	D 151	1	36624015	D1A1 40-10-10 D 151	-
50	10	10	2	D 151	1	36625015	D1A1 50-10-10 D 151	-



Diamant-/CBN-gereedschappen galvanische binding

CBN-slijpstiften




Cilindervorm ZY

De cilindervorm ZY is geschikt voor het slijpen van boringen, rondingen en contouren bij stationair en handmatig gebruik. Slijpstiften vanaf een diameter van 8 mm hebben een uitsparing op de kopzijde.




Technische gegevens:

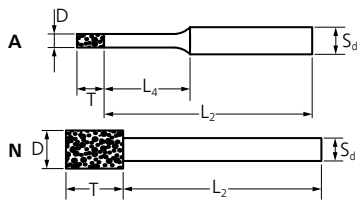
- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 3 mm									
0,5	2	3	38	5	B 64	5	36100506	BZY-A 0,5-2/3 B 64	-
0,8	2	3	38	5	B 64	5	36100806	BZY-A 0,8-2/3 B 64	-
1	4	3	36	9	B 64	5	36101006	BZY-A 1,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101010	BZY-A 1,0-4/3 B 126	-
1,2	4	3	36	9	B 64	5	36101206	BZY-A 1,2-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101210	BZY-A 1,2-4/3 B 126	-
1,4	4	3	36	9	B 126	5	36101410	BZY-A 1,4-4/3 B 126	-
1,6	4	3	36	10	B 64	5	36101606	BZY-A 1,6-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101610	BZY-A 1,6-4/3 B 126	-
1,8	4	3	36	10	B 126	5	36101810	BZY-A 1,8-4/3 B 126	-
2	4	3	36	10	B 64	5	36102006	BZY-A 2,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36102010	BZY-A 2,0-4/3 B 126	-
2,2	4	3	36	14	B 126	5	36102210	BZY-A 2,2-4/3 B 126	-
2,4	4	3	36	14	B 64	5	36102406	BZY-A 2,4-4/3 B 64	-
					B 126	5	36102410	BZY-A 2,4-4/3 B 126	-
2,6	4	3	36	14	B 64	5	36102606	BZY-A 2,6-4/3 B 64	-
					B 126	5	36102610	BZY-A 2,6-4/3 B 126	-
2,8	4	3	36	14	B 126	5	36102810	BZY-A 2,8-4/3 B 126	-
3	4	3	36	19	B 64	5	36103006	BZY-A 3,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36103010	BZY-A 3,0-4/3 B 126	-
3,5	5	3	45	-	B 64	5	36103506	BZY-N 3,5-5/3 B 64	-
					B 126	5	36103510	BZY-N 3,5-5/3 B 126	-
4	5	3	45	-	B 64	5	36104006	BZY-N 4,0-5/3 B 64	-
					B 126	5	36104010	BZY-N 4,0-5/3 B 126	-
4,5	5	3	45	-	B 126	5	36104510	BZY-N 4,5-5/3 B 126	-
5	5	3	45	-	B 64	5	36105006	BZY-N 5,0-5/3 B 64	-
					B 126	5	36105010	BZY-N 5,0-5/3 B 126	-
5,5	6	3	44	-	B 126	5	36105510	BZY-N 5,5-6/3 B 126	-
Stift-ø 6 mm									
6	6	6	54	19	B 126	1	36106010	BZY-A 6,0-6/6 B 126	-
7	8	6	52	-	B 126	1	36107010	BZY-N 7,0-8/6 B 126	-
8	8	6	52	-	B 126	1	36108010	BZY-N 8,0-8/6 B 126	-
9	8	6	52	-	B 126	1	36109010	BZY-N 9,0-8/6 B 126	-
10	8	6	52	-	B 126	1	36110010	BZY-N 10,0-8/6 B 126	-
12	8	6	52	-	B 126	1	36112010	BZY-N 12,0-8/6 B 126	-
13	10	6	50	-	B 126	1	36113010	BZY-N 13,0-10/6 B 126	-
14	10	6	50	-	B 126	1	36114010	BZY-N 14,0-10/6 B 126	-
15	10	6	50	-	B 126	1	36115010	BZY-N 15,0-10/6 B 126	-
18	10	6	50	-	B 126	1	36118010	BZY-N 18,0-10/6 B 126	-

Vervolg zie volgende bladzijde



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
20	10	6	50	-	B 126	1	36120010	BZY-N 20,0-10/6 B 126	-
Stift-ø 10 mm									
15	10	10	110	-	B 126	1	36115110	BZY-N 15,0-10/10 B 126	-




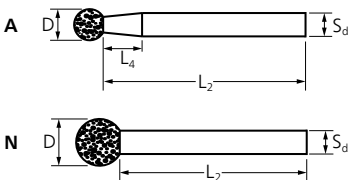
Cilindrische slijpstiften met hardmetalen stift

Cilindrische slijpstiften met hardmetalen stift worden gebruikt voor het stationaire binnenslijpen. Met betrekking tot het binnenslijpen kunnen met hardmetalen stiften hogere verspaningsrendementen, betere oppervlakken en nauwkeurigere vorm- en plaatstoleranties bereikt worden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 3 mm									
4	5	3	43	-	B 151	1	36154515	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151	-
Stift-ø 6 mm									
6	6	6	98	19	B 151	1	36136615	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151	-
8	8	6	98	-	B 151	1	36158815	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151	-
12	8	6	98	-	B 151	1	36161151	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151	-




Kogelvorm KU

Kogelvormige CBN-slijpstiften worden vaak gebruikt voor de productie van gravures of contouren alsmede voor ontbramingswerkzaamheden.

Technische gegevens:

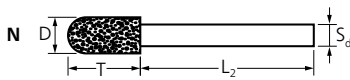
- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 3 mm								
1	3	44	10	B 64	5	36301006	BKU-A 1,0/3 B 64	-
				B 126	5	36301010	BKU-A 1,0/3 B 126	-
2	3	43	8	B 126	5	36302010	BKU-A 2,0/3 B 126	-
				B 64	5	36303006	BKU-A 3,0/3 B 64	-
3	3	42	6	B 126	5	36303010	BKU-A 3,0/3 B 126	-
				B 126	5	36304010	BKU-A 4,0/3 B 126	-
5	3	40	2	B 126	5	36305010	BKU-A 5,0/3 B 126	-
6	3	39	-	B 126	1	36306010	BKU-N 6,0/3 B 126	-
Stift-ø 6 mm								
8	6	52	10	B 126	1	36308010	BKU-A 8,0/6 B 126	-
10	6	50	5	B 126	1	36310010	BKU-A 10,0/6 B 126	-
12	6	48	-	B 126	1	36312010	BKU-N 12,0/6 B 126	-



Diamant-/CBN-gereedschappen galvanische binding

CBN-slijpstiften



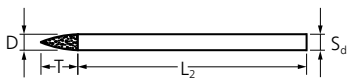
Ronde walsvorm WR

De ronde walsvorm WR is het beste geschikt voor handmatig gebruik en kan voor de meest verschillende ontbraam- en slijpwerkzaamheden gebruikt worden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 3 mm								
5	10	3	40	B 126	1	36525010	BWR-N 5,0-10/3 B 126	-
6	10	3	40	B 126	1	36526010	BWR-N 6,0-10/3 B 126	-



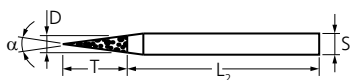
Spitse boogvorm SPG

De spitse boogvorm SPG is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen alsmede voor graveerwerkzaamheden.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 3 mm								
3	7	3	43	B 126	1	36543010	BSPG 3,0-7/3 B 126	-
Stift-ø 6 mm								
6	18	6	50	B 126	1	36546010	BSPG 6,0-18/6 B 126	-



Spitse kegelvorm SK

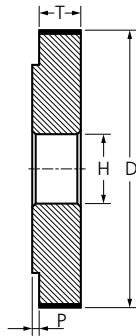
De spitse kegelvorm SK is uitstekend geschikt voor het ontbraamen van boringen, naslijpen van gecentreerde boringen en het aanbrengen van schuine kanten.

Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.

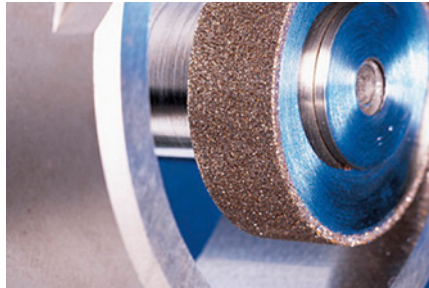
D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Stift-ø 6 mm									
6	7	45	6	50	B 64	1	36576045	BSK 6,0-45°/6 B 64	-
	5	60	6	50	B 64	1	36576060	BSK 6,0-60°/6 B 64	-






Slijpschijven 1A1

CBN-slijpschijven worden stationair gebruikt. Zij beschikken over een centreerband, die de exacte montage en zuivere rondloop op de machineas mogelijk maakt. Door de keuze van een stabiele opnamedoorn is een optimale bewerking van diep liggende boringen resp. grote boringlengtes mogelijk.



Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
20	10	8	2	B 151	1	36722015	B1A1 20-10-8 B 151	-
30	10	10	2	B 151	1	36723015	B1A1 30-10-10 B 151	-
40	10	10	2	B 151	1	36724015	B1A1 40-10-10 B 151	-
50	10	10	2	B 151	1	36725015	B1A1 50-10-10 B 151	-



Diamant-/CBN-gereedschappen galvanische binding

Diamant-doorslijpschijven

PFERD



Vorm D (doorlopend beleg)

Het doorlopende beleg is bijzonder goed geschikt voor zeer fijne doorslijpsneden.



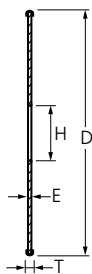
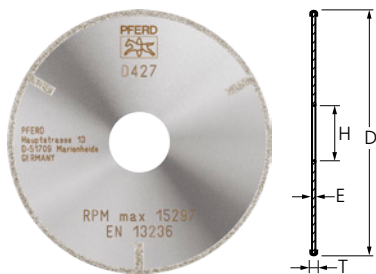
Vorm G (met schutsegmenten)

Het doorlopende beleg met schutsegmenten maakt een optimale vrije snede mogelijk.



Vorm S 2 (gesegmenteerd)

Door de segmentering wordt een bijzondere goede spaanafvoer bereikt.



Diamant-doorslijpschijven


Galvanisch belegde diamant-doorslijpschijven worden gebruikt in de korrelgroftes D 64 tot D 427 voor het doorslijpen van harde materialen zoals hardmetaal of keramiek en vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK).

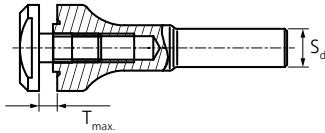


Technische gegevens:

- Ideaal voor de bewerking van gehard staal.
- Dankzij de geringe werktemperaturen geen chemische slijtage.
- Hogere standtijd door hogere hardheid van de diamantkorrel.


5

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Vorm	Bescherm-seg. per zijde	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Harde materialen, bijv. glas, keramiek of hardmetaal										
22	0,5	0,3	1,7	D	geen	D 64	1	68402206	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD	-
30	1	0,6	10	D	geen	D 151	1	68403015	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD	-
40	1	0,6	10	D	geen	D 151	1	68404015	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD	-
50	1,4	1	10	D	geen	D 151	1	68405025	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD	-
			6	D	geen	D 151	1	68405015	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD	-
125	1,4	1	20	D	geen	D 151	1	68412115	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD	-
Vezelversterkte kunststoffen (GFK en CFK) alsmede voorgesinterd en groen keramiek										
50	2	1	10	D	geen	D 357	1	68405164	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68405163	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG	-
			6	D	geen	D 357	1	68405064	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68405063	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG	-
75	2	1	10	D	geen	D 357	1	68407503	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68407103	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG	-
100	2	1	22,23	D	geen	D 427	1	68410237	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68410238	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG	-
115	2	1	22,23	D	geen	D 427	1	68411237	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68411238	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG	-
125	2	1	22,23	D	geen	D 427	1	68412237	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68412238	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG	-
178	2	1	22,23	D	geen	D 427	1	68417838	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD	-
230	2,5	1,5	22,23	S2	geen	D 427	1	68423227	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2	-
250	2,5	1,5	22,23	S2	geen	D 427	1	68425037	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2	-
300	2,5	1,5	30	S2	geen	D 427	1	68430037	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2	-
350	2,8	1,8	30	S2	geen	D 427	1	68435037	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2	-
400	3,8	2,8	30	S2	geen	D 427	1	68440137	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2	-



Gereedschapshouders voor diamant-doorslijpschijven

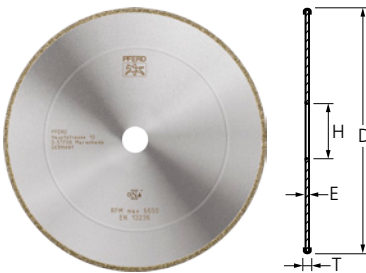
Toebehoren voor het opspannen van diamant-doorslijpschijven t/m een diameter van 75 mm.

S_d [mm]	Geslacht voor asgat- ϕ [mm]	T_{max} [mm]	Max. RPM [mm]		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
3	1,7	1	28.000	1	68400317	BO 3/1,7 1	-
6	10	3	30.000	1	33512040	BO 6/10 3	-
8	10	3	30.000	1	33513900	BO 8/10 3	-

Diamant-doorslijpschijven en -slijpstiften voor gieterijen


Diamant-doorslijpschijven voor grijs/lamellair en nodulair gietijzer

Galvanisch gebonden diamant-doorslijpschijven in de korrelgrofte D 852 zijn uitstekend geschikt voor de bewerking van grijs/lamellair en nodulair gietijzer (GG en GGG resp. GJL en GJS), en voor het gebruik op robots. Zij worden gekenmerkt door een zeer hoge standtijd.



Technische gegevens:

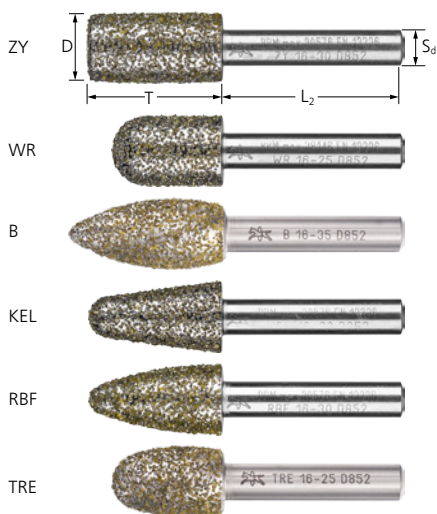
- Optimaal bewerken van diepliggende plaatsen door de constante gereedschapsdiameter.
- Comfortabel en snel verwijderen van verfersingen.
- Tot een minimum beperkte stofontwikkeling door hun eenlagig beleg en grove spanen.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Vorm	Bescherm- seg. per zijde	Korrel- grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/ stuk EUR
Grijs/lamellair en nodulair gietijzer (GG en GGG resp. GJL en GJS)										
230	3,8	1,8	22,23	D	geen	D 852	1	68423228	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD	-
400	4,5	2,5	40	D	geen	D 852	1	68440037	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD	-



Diamant-/CBN-gereedschappen galvanische binding

Diamant-doorslijpschijven en -slijpstiften voor gieterijen




Diamant-slijpstiften voor grijs/lamellair en nodulair gietijzer

Diamant-slijpstiften in de korrelgrootte D 852 zijn uitstekend geschikt voor de bewerking van grijs/lamellair en nodulair gietijzer (GG en GGG resp. GJL en GJS). Zij worden gekenmerkt door een uitstekende standtijd.

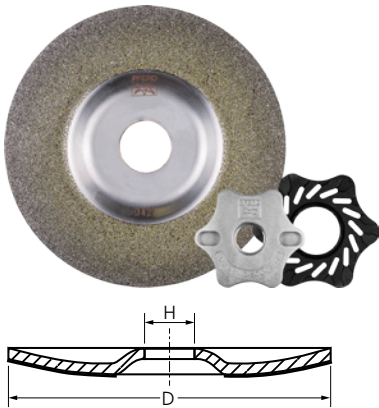


Technische gegevens:

- Snel, agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement.
- Comfortabel en snel verwijderen van verteringen door het superharde slijpmiddel diamant.
- Geringere stofbelasting door de vormvastheid van het slijpgereedschap (geen eigen slijtage).

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrootte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Cilindervorm ZY								
16	30	8	40	D 852	1	36015019	DZY-N 16-30/8 D 852	-
20	30	8	40	D 852	1	36015020	DZY-N 20-30/8 D 852	-
24	30	8	40	D 852	1	36015022	DZY-N 24-30/8 D 852	-
45	6,5	8	40	D 852	1	36803965	DZY-N 45-6,5/8 D 852	-
Ronde walsvorm WR								
10	20	6	40	D 852	1	36476061	DWR-N 10-20/6 D 852	-
12	25	6	40	D 852	1	36476062	DWR-N 12-25/6 D 852	-
16	25	8	40	D 852	1	36476063	DWR-N 16-25/8 D 852	-
20	30	8	40	D 852	1	36476068	DWR-N 20-30/8 D 852	-
24	30	8	40	D 852	1	36476069	DWR-N 24-30/8 D 852	-
Vlamvorm B								
16	35	8	40	D 852	1	36803966	DB-N 16-35/8 D 852	-
Kegelvorm KEL								
12	25	6	40	D 852	1	36476071	DKEL-N 12-25/6 D 852	-
16	30	8	40	D 852	1	36476064	DKEL-N 16-30/8 D 852	-
20	30	8	40	D 852	1	36476070	DKEL-N 20-30/8 D 852	-
24	30	8	40	D 852	1	36476072	DKEL-N 24-30/8 D 852	-
Ronde boogvorm RBF								
12	25	6	40	D 852	1	36476065	DRBF-N 12-25/6 D 852	-
16	30	8	40	D 852	1	36476066	DRBF-N 16-30/8 D 852	-
20	30	8	40	D 852	1	36476073	DRBF-N 20-30/8 D 852	-
Druppelvorm TRE								
16	25	8	40	D 852	1	36803967	DTRE-N 16-25/8 D852	-






CC-GRIND SOLID DIAMOND

De CC-GRIND SOLID DIAMOND werd speciaal ontwikkeld voor toepassingen op harde materialen, die met de conventionele gereedschappen uit korund of siliciumcarbide niet bewerkt kunnen worden.



Technische gegevens:

- Snel, agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement.
- Comfortabel en snel verwijderen van ver-
ersingen door het superharde slijpmiddel
diamant.
- Geringere stofbelasting door de vormvast-
heid van het slijpgereedschap (geen eigen
slijtage).


D [mm]	H [mm]	Korrel- grofte	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Geïntegreerde opspanflenzenset SFS CC-GRIND SOLID 100 M10							
100	16	D 427	15.300	1	36610042	CC-GRIND SOLID DIAMOND 100-16,0 D 427	-
		D 852	15.300	1	36610085	CC-GRIND SOLID DIAMOND 100-16,0 D 852	-
Geïntegreerde opspanflenzenset SFS CC-GRIND SOLID/FLEX 115/125 M14							
115	22,23	D 427	13.300	1	36611542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 427	-
		D 852	13.300	1	36611585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 852	-
125	22,23	D 427	12.200	1	36612542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 427	-
		D 852	12.200	1	36612585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 852	-

Diamant-decoupeerzaagbladen



Diamant-decoupeerzaagbladen

Diamant-decoupeerzaagbladen zijn geschikt voor de bewerking van vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK). Variabele snijgeleiding voor het verkrijgen van de meest verschillende geometrieën en een hoge standtijd. Geschikt voor het maken van uitsparingen en voor doorzagen.

Totale lengte [mm]	Totale breedte [mm]	Belegde lengte [mm]	Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
75	2	50	D 357	1	15600571	DIA-SSB 50/75 D 357	-
100	2	75	D 357	1	15600791	DIA-SSB 75/100 D 357	-



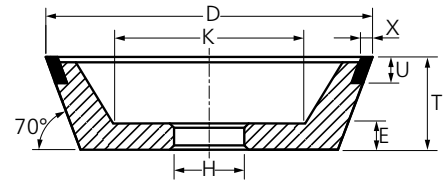
Diamant- en CBN-gereedschappen kunsthars binding

Klantspecifieke gereedschapsoplossingen



Naast de direct uit voorraad leverbare kunsthars gebonden diamant- en CBN-slijpgereedschappen zijn ook klantspecifieke gereedschapsoplossingen mogelijk. Wij verzoeken u in uw aanvraag het te bewerken materiaal, de bewerkingsopgave alsmede de machine te specificeren.

In de navolgende tabellen worden alle beschikbare vormen en afmetingen weergegeven. Bij de met schuine strepen afgescheiden maten a.u.b. de gewenste maat kiezen.



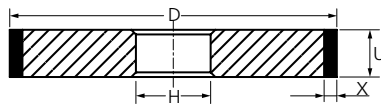
Verklaring van de code

α	= hoek grondlichaam
D [mm]	= buitendiameter
E [mm]	= dikte bodem
H [mm]	= asgatdiameter
J [mm]	= kleinere diameter
K [mm]	= binnendiameter
L_2 [mm]	= stiftlengte
L_4 [mm]	= lengte van de verjonging
R [mm]	= radius
S_1 [mm]	= diameter van de verjonging
S_d [mm]	= stiftdiameter
T [mm]	= totale breedte
U [mm]	= belegbreedte
W [mm]	= breedte slijprand
X [mm]	= bruikbare slijpbelegbreedte

5



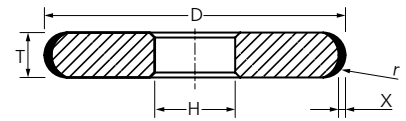
Vorm 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	a.u.b. opgeven
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Bestelvoorbeeld: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

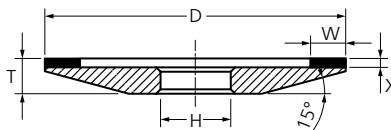
Vorm 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	a.u.b. opgeven
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
150	6		3	
	8	4		
	10	5		
	12	6		
	12	6		

Bestelvoorbeeld: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

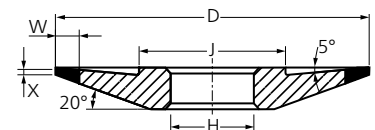
Vorm 4A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	a.u.b. opgeven	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			8
				9

Bestelvoorbeeld: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

Vorm 4BT9



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	a.u.b. opgeven	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80
				15	80

Bestelvoorbeeld: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

Andere afmetingen op aanvraag!

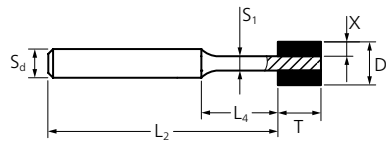


Diamant- en CBN-gereedschappen kunsthars binding

Klantspecifieke gereedschapsoplossingen



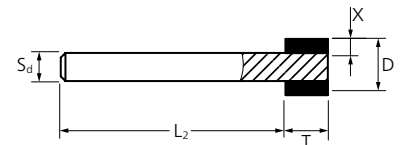
Vorm 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	S ₁ [mm]	L ₄ [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Bestelvoorbeeld: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

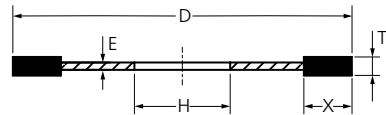
Vorm 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Bestelvoorbeeld: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

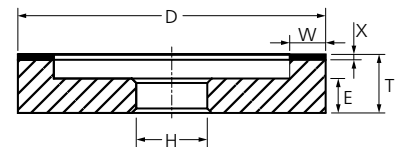
Vorm 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H ≥ 20 mm	0,8
100	1	5	a.u.b. opgeven	0,8
125	1	5		0,8
150	1	7		0,8
175	1,2	7		0,9
200	1,2	7		0,9

Bestelvoorbeeld: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

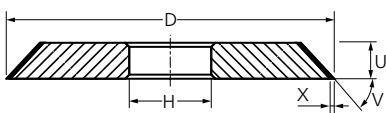
Vorm 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T-X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	a.u.b. opgeven	20	10
75	3 / 5 / 10			20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15			20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10

Bestelvoorbeeld: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

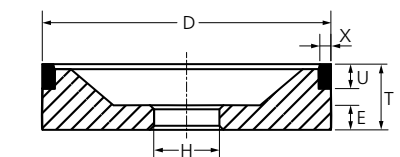
Vorm 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V [mm]	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	20° tot 89°	a.u.b. opgeven
75	6 / 8 / 10			
100	8 / 10	a.u.b. opgeven		
125	8 / 10			
150	8 / 10			
175	10			
200	12 / 15			
250	15 / 20			
300	15 / 20			

Bestelvoorbeeld: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Vorm 6A9

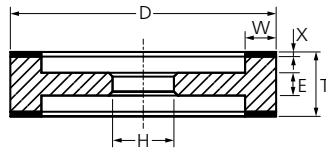


D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	a.u.b. opgeven	25	10
	2	6 / 10		25	10
	3	6 / 10		25	10
100	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
125	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
150	1,5	6 / 10		35	10
	2	6 / 10		35	10
	3	6 / 10		35	10

Bestelvoorbeeld: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

Andere afmetingen op aanvraag!

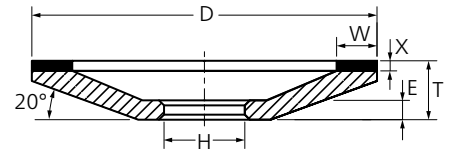
Vorm 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	a.u.b.	10
125	6 / 8 / 10		22	opgeven	10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15	25 / 35	25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15	30			18

Bestelvoorbeeld: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

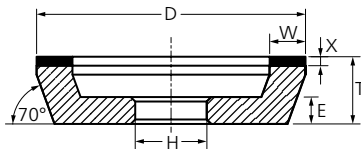
Vorm 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	a.u.b.	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10		opgeven	10	6
125	5 / 6 / 8 / 10	5 / 6 / 8 / 10		14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Bestelvoorbeeld: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

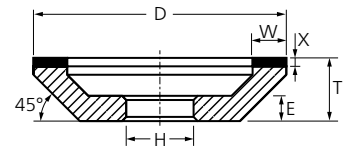
Vorm 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	a.u.b.	20	8
75	3 / 6 / 10		opgeven	20	10
100	4 / 6 / 8 / 10	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15		20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Bestelvoorbeeld: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

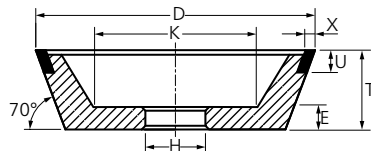
Vorm 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	a.u.b.	15	8
75	3 / 6 / 10		opgeven	20	9
100	4 / 6 / 8 / 10	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15		23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Bestelvoorbeeld: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

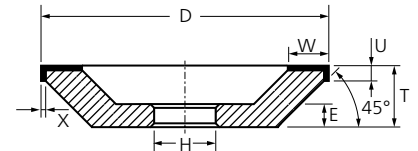
Vorm 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	a.u.b.	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10	opgeven	30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Bestelvoorbeeld: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

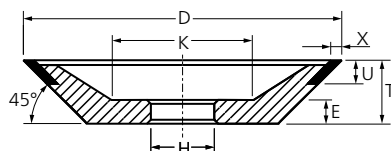
Vorm 12C9



D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	a.u.b.	26	10
	10	4	3		opgeven	27
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5	5	2		26	10
150	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5 / 15	5	2		26	10

Bestelvoorbeeld: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

Vorm 12V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	a.u.b.	20	10	24
75	2 / 3	10	opgeven	20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

Bestelvoorbeeld: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

Andere afmetingen op aanvraag!

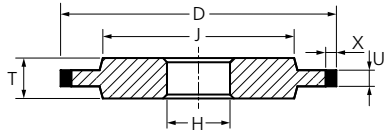


Diamant- en CBN-gereedschappen kunsthars binding

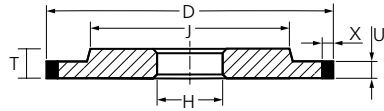
Klantspecifieke gereedschapsoplossingen



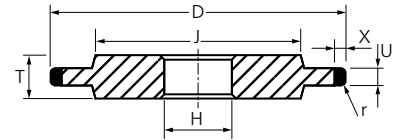
Vorm 14A1



Vorm 3A1



Vorm 14F1



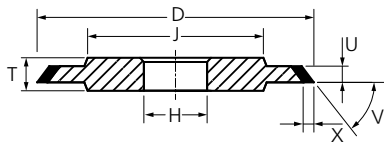
D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1 / 2	3 / 6	a.u.b. opgeven	6	50
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50
100	1 / 2	3 / 6	a.u.b. opgeven	6	80
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70
125	1 / 2	3 / 6	a.u.b. opgeven	7	105
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100
150	1 / 2	3 / 6	a.u.b. opgeven	8	130
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120
175	1 / 2	3 / 6	a.u.b. opgeven	10	150
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140
200	1 / 2	6	a.u.b. opgeven	12	175
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5	a.u.b. opgeven	12	180
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5	a.u.b. opgeven	15	200
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	a.u.b. opgeven	15	250
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	a.u.b. opgeven	20	300
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	a.u.b. opgeven	25	350
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	a.u.b. opgeven	25	400
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6	a.u.b. opgeven	30	450
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5	a.u.b. opgeven	35	550

D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	a.u.b. opgeven	6	25
			1,5		6	25
			2		6	25
50	2	3 / 4 / 5 / 6	1	a.u.b. opgeven	6	30
			1,5		6	30
			2		6	30
75	2	3 / 4 / 5 / 6	1	a.u.b. opgeven	6	50
			1,5		6	50
			2		6	50
100	2	3 / 4 / 5 / 6	1	a.u.b. opgeven	6	70
			1,5		6	70
			2		6	70
125	2	3 / 4 / 5 / 6	1	a.u.b. opgeven	8	100
			1,5		8	100
			2		8	100
150	2	3 / 4 / 5 / 6	1	a.u.b. opgeven	8	120
			1,5		8	120
			2		8	120

Bestelvoorbeeld: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

Bestelvoorbeeld: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

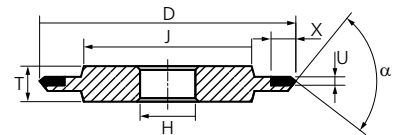
Vorm 14V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	20° tot 89°	a.u.b. opgeven	6	30
75	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4			6	45
100	4 / 6	2 / 3 / 4	a.u.b. opgeven	a.u.b. opgeven	8	70
125	4 / 6	2 / 3 / 4			8	100
150	4 / 6	2 / 3 / 4	a.u.b. opgeven	a.u.b. opgeven	8	120
175	4 / 6 / 8	2 / 3 / 4			10	140
200	4 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	a.u.b. opgeven	a.u.b. opgeven	12	160
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12	2 / 3 / 4			15	200
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12	2 / 3 / 4	a.u.b. opgeven	a.u.b. opgeven	15	250

Bestelvoorbeeld: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

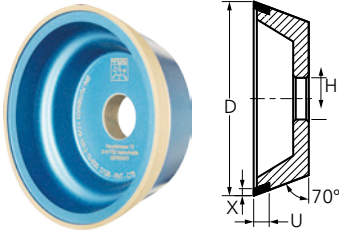
Vorm 14E9



D [mm]	U [mm]	X [mm]	alpha	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	a.u.b. opgeven	6	32
75	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	a.u.b. opgeven	6	70
125	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	a.u.b. opgeven	8	120
					8	120

Bestelvoorbeeld: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125

Andere afmetingen op aanvraag!



Vorm 11V9

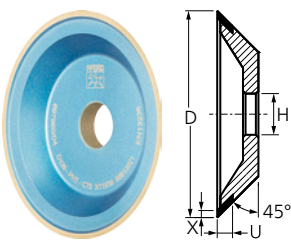
Fenolharsbinding voor droog slijpen. Het bindingstype PHT maakt ook zonder koelmiddel koel slijpen mogelijk. Het bindingstype PHST kan sterker worden belast, bijv. voor hogere aanzetten per slag, maar heeft een iets kortere slijp- en standtijd.

Technische gegevens:

- De belegeigenschappen van de kunsthars binding kunnen optimaal op de bewerkingsopgave afgestemd worden.

- Gemakkelijk af te richten.

Vorm	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Binding	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
11V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68611021	11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75	-
		3	10	20	PHST	D 126	1	68611032	11V9 100-3-10-20 D 126 PHST C75	-

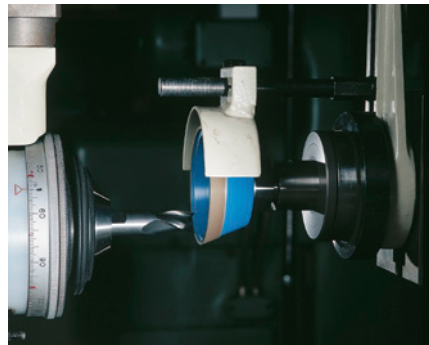


Vorm 12V9

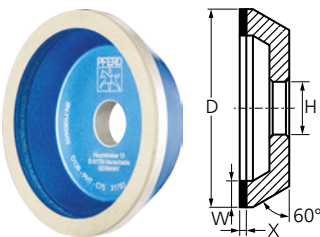
Phenolharsbinding voor droog slijpen met hoog rendement. Het bindingstype PHT is geschikt voor droog slijpen. Maakt ook zonder koelmiddel een koel slijpen mogelijk.

Technische gegevens:

- De belegeigenschappen van de kunsthars binding kunnen optimaal op de bewerkingsopgave afgestemd worden.
- Gemakkelijk af te richten.



Vorm	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Binding	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
12V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68612021	12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75	-



Vorm 11A2/60°

Phenolharsbinding voor droog slijpen met hoog rendement. Het bindingstype PHT is geschikt voor droog slijpen. Maakt ook zonder koelmiddel een koel slijpen mogelijk.

Technische gegevens:

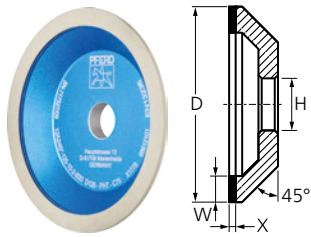
- De belegeigenschappen van de kunsthars binding kunnen optimaal op de bewerkingsopgave afgestemd worden.
- Gemakkelijk af te richten.

Vorm	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bin-ding	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
11A2/60°	100	8	2	20	PHT	D 126	1	68613081	11A2/60° 100-8-2-20 D 126 PHT C75	-
						D 64	1	68613086	11A2/60° 100-8-2-20 D 64 PHT C75	-



Diamant- en CBN-gereedschappen kunsthars binding

Diamant-slijpgereedschappen



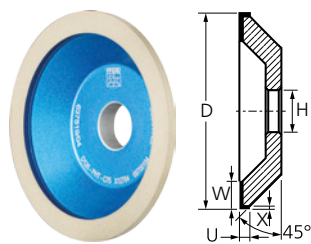
Vorm 12A2/45°

Phenolharsbinding voor droog slijpen met hoog rendement. Het bindingstype PHT is geschikt voor droog slijpen. Maakt ook zonder koelmiddel een koel slijpen mogelijk.

Technische gegevens:

- De belegeigenschappen van de kunsthars binding kunnen optimaal op de bewerkingsopgave afgestemd worden.
- Gemakkelijk af te richten.

Vorm	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bin-ding	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
12A2/45°	125	10	2	20	PHT	D 126	1	68612101	12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C75	-
						D 64	1	68612106	12A2/45° 125-10-2-20 D 64 PHT C50	-



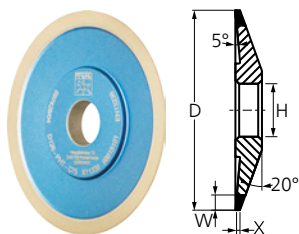
Vorm 12C9

Phenolharsbinding voor droog slijpen met hoog rendement. Het bindingstype PHT is geschikt voor droog slijpen. Maakt ook zonder koelmiddel een koel slijpen mogelijk.

Technische gegevens:

- De belegeigenschappen van de kunsthars binding kunnen optimaal op de bewerkingsopgave afgestemd worden.
- Gemakkelijk af te richten.

Vorm	D [mm]	W [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bin-ding	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
12C9	100	10	3	4	20	PHT	D 126	1	68612023	12C9 100-10-4-3-20 D 126 PHT C75	-



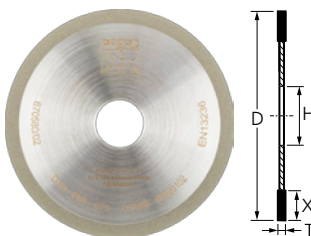
Vorm 4BT9

Phenolharsbinding voor droog slijpen met hoog rendement. Het bindingstype PHT is geschikt voor droog slijpen. Maakt ook zonder koelmiddel een koel slijpen mogelijk.

Technische gegevens:

- De belegeigenschappen van de kunsthars binding kunnen optimaal op de bewerkingsopgave afgestemd worden.
- Gemakkelijk af te richten.

Vorm	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bin-ding	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
4BT9	100	6	1	20	PHT	D 126	1	68615101	4BT9 100-6-1-20 D 126 PHT C75	-



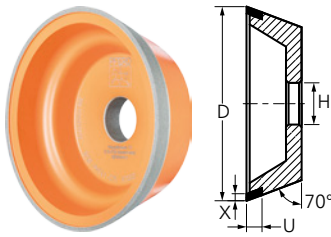
Vorm 1A1R

Phenolharsbinding voor droog slijpen met hoog rendement. Het bindingstype PHT is geschikt voor droog slijpen. Maakt ook zonder koelmiddel een koel slijpen mogelijk.

Technische gegevens:

- De belegeigenschappen van de kunsthars binding kunnen optimaal op de bewerkingsopgave afgestemd worden.
- Gemakkelijk af te richten.

Vorm	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Binding	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
1A1R	100	1	5	20	PHT	D 151	1	68620102	1A1R 100-1-5-20 D 151 PHT C75	-
	150	1	7	20	PHT	D 151	1	68620152	1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C75	-



Vorm 11V9

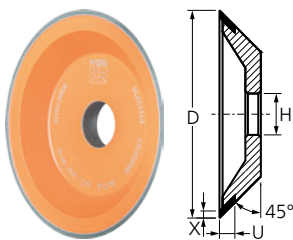
PH 4.1 is een phenolharsbinding voor het hoogste verspaningsrendement. Zeer hoge standtijd en geschikt voor droog en nat slijpen. PH 4.2 is een binding met hoog rendement voor koel droog slijpen bij geringe aanzet. Alleen voor 11V9 en 12V9 tot \varnothing 150 mm.

Technische gegevens:

- De belegeigenschappen van de kunsthars binding kunnen optimaal op de bewerkingsopgave afgestemd worden.

- Gemakkelijk af te richten.

Vorm	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Binding	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
11V9	100	2	10	20	PH 4.1	B 126	1	68664101	11V9 100-2-10-20 B 126 PH 4.1 C75	-
					PH 4.2	B 151	1	68661032	11V9 100-2-10-20 B 151 PH 4.2	-



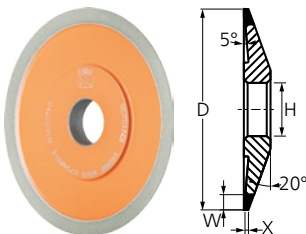
Vorm 12V9

Phenolharsbinding voor droog slijpen met hoog rendement. Het bindingstype PHT is geschikt voor droog slijpen. Maakt ook zonder koelmiddel een koel slijpen mogelijk.

Technische gegevens:

- De belegeigenschappen van de kunsthars binding kunnen optimaal op de bewerkingsopgave afgestemd worden.
- Gemakkelijk af te richten.

Vorm	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Binding	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
12V9	100	2	10	20	PHT	B 126	1	68662022	12V9 100-2-10-20 B 126 PHT C75	-

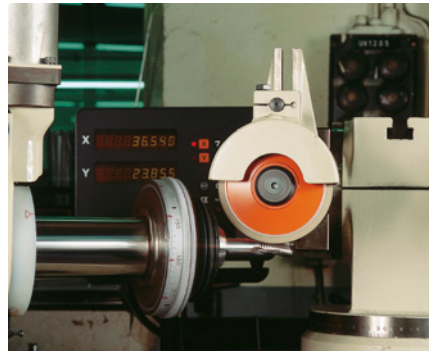


Vorm 4BT9

Phenolharsbinding voor droog slijpen met hoog rendement. Het bindingstype PHT is geschikt voor droog slijpen. Maakt ook zonder koelmiddel een koel slijpen mogelijk.

Technische gegevens:

- De belegeigenschappen van de kunsthars binding kunnen optimaal op de bewerkingsopgave afgestemd worden.
- Gemakkelijk af te richten.

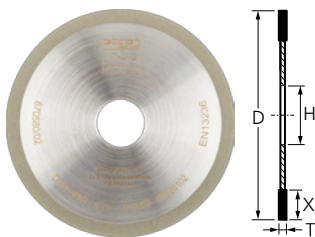


Vorm	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bin-ding	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
4BT9	100	6	1	20	PHT	B 126	1	68665101	4BT9 100-6-1-20 B 126 PHT C75	-



Diamant- en CBN-gereedschappen kunsthars binding

CBN-slijpgereedschappen




Vorm 1A1R

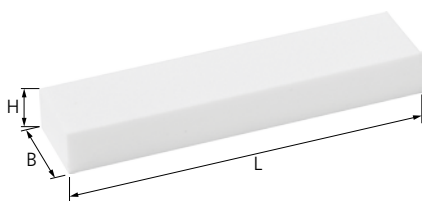
Phenolharsbinding voor droog slijpen met hoog rendement. Het bindingstype PHT is geschikt voor droog slijpen. Maakt ook zonder koelmiddel een koel slijpen mogelijk.

Technische gegevens:

- De belegeigenschappen van de kunsthars binding kunnen optimaal op de bewerkingsopgave afgestemd worden.
- Gemakkelijk af te richten.


Vorm	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Binding	Korrel-grofte		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
1A1R	100	1	5	20	PHT	B 151	1	68670102	1A1R 100-1-5-20 B 151 PHT C100	-

Scherpblok voor diamant- en CBN-gereedschappen



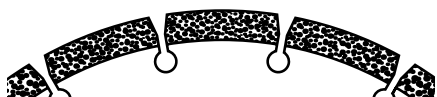
Scherpblok voor diamant- en CBN-gereedschappen

Dient voor het opnieuw scherp zetten van kunsthars gebonden diamant- en CBN-slijpschijven. Het scherpblok wordt eerst in koelmiddel gedrenkt en daarna toegevoerd. Bij het afslijpen wordt de snijscherpte zeer snel hersteld.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
100	24	13	5	68402413	SBL 1002413	-

5





Vorm DS

Uitvoering gesegmenteerd voor snel doorslijpen



Vorm DG

Uitvoering met gesloten rand voor comfortabel doorslijpen (TURBO)



Vorm DG FL

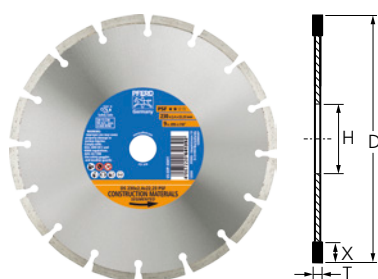
Uitvoering met gesloten rand voor zeer fijne snedes, bijv. keramische en geglazuurde tegels

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Bewerkingsopgave	Materiaal	Gereedschappen
Agressief, snel doorslijpen	<ul style="list-style-type: none"> Beton (middelhard, gewapend, hard) Gasbeton Puimsteen Dakpannen Zachte klinkers Kalkzandsteen 	Doorslijpschijven in de uitvoering DS <ul style="list-style-type: none"> Universele lijn PSF Prestatielijn SG 
Comfortabel doorslijpen met een hoge slijkwaliteit	<ul style="list-style-type: none"> Vers beton Chape-vloeren Vuurvaste steen 	Doorslijpschijven in de uitvoering DG <ul style="list-style-type: none"> Prestatielijn SG 
	<ul style="list-style-type: none"> Zandsteen Stenen dakpannen Leisteen Graniet Marmer 	Doorslijpschijven in de uitvoering DG <ul style="list-style-type: none"> Universele lijn PSF Prestatielijn SG 
	<ul style="list-style-type: none"> Geglazuurde tegels Keramische tegels Fijn aardewerk Leisteen Marmer 	Doorslijpschijven in de uitvoering DG FL <ul style="list-style-type: none"> Universele lijn PSF Prestatielijn SG 



Uitvoering gesegmenteerd voor snel doorslijpen




Uitvoering DS PSF

Universeel gereedschap met gesegmenteerde rand voor agressief, snel doorslijpen met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

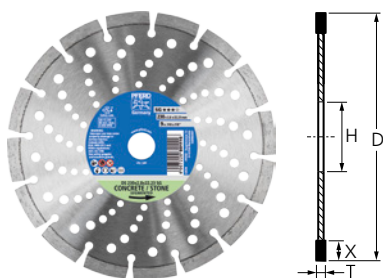
Technische gegevens:

- Hoogwaardige diamantkwaliteiten.
- Excellent snijvermogen en korte doorslijptijden.
- Hoog snijcomfort en hoge efficiency.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
115	2,2	22,23	7	13.300	1	68011221	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF	-
125	2,2	22,23	7	12.200	1	68012221	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF	-
178	2,4	22,23	7	8.600	1	68017221	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF	-
230	2,4	22,23	7	6.600	1	68023223	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF	-

Diamant-doorslijpschijven voor de bouwindustrie

Uitvoering gesegmenteerd voor snel doorslijpen



Uitvoering DS SG

Krachtig gereedschap met gesegmenteerde rand voor agressief, snel doorslijpen van harde materialen met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd.




Inhoud:

Voor het gebruik op haakse slijpmachines wordt bij alle diamant-doorslijpschijven met asgatdiameter 25,4 mm een reduceerring naar 22,23 mm meegeleverd.

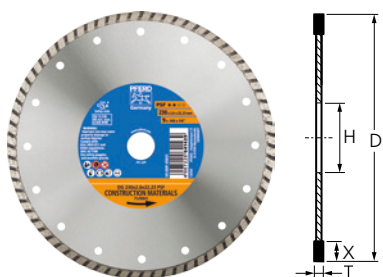
Technische gegevens:

- Hoogwaardige diamantkwaliteiten.
- Excellent snijvermogen en korte doorslijptijden.
- Hoog slijpcomfort en hoge efficiency.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
115	2,4	22,23	10	13.300	1	68000041	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG	-
125	2,4	22,23	10	12.200	1	68000042	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG	-
178	2,6	22,23	10	8.600	1	68000043	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG	-
230	2,8	22,23	10	6.600	1	68000044	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG	-
300	2,8	20	10	6.400	1	68000045	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG	-
		25,4	10	6.400	1	68000046	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG	-
350	2,8	20	10	5.400	1	68000047	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG	-
		25,4	10	5.400	1	68000048	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG	-
400	3,2	25,4	10	4.800	1	68000049	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG	-

5

Uitvoering met gesloten rand voor comfortabel doorslijpen (TURBO)




Uitvoering DG PSF

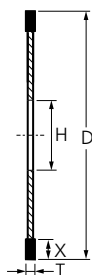
Universeel gereedschap met gesloten rand voor comfortabel doorslijpen (TURBO) met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.



Technische gegevens:

- Hoogwaardige diamantkwaliteiten.
- Excellent snijvermogen en korte doorslijptijden.
- Hoog slijpcomfort en hoge efficiency.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
115	2,1	22,23	7	13.300	1	68011222	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF	-
125	2,1	22,23	7	12.200	1	68012222	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF	-
178	2,4	22,23	7	8.600	1	68017222	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF	-
230	2,6	22,23	7	6.600	1	68023222	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF	-




Uitvoering DG SG

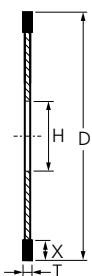
Krachtig gereedschap met gesloten rand voor comfortabel doorslijpen (TURBO) met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd.

Technische gegevens:

- Hoogwaardige diamantkwaliteiten.
- Excellent snijvermogen en korte doorslijptijden.
- Hoog snijcomfort en hoge efficiency.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
115	2,2	22,23	8	13.300	1	68000021	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG	-
125	2,2	22,23	8	12.200	1	68000022	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG	-
178	2,5	22,23	8	8.600	1	68000023	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG	-
230	2,8	22,23	8	6.600	1	68000024	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG	-

Uitvoering met gesloten rand voor zeer fijne snedes




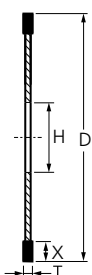
Uitvoering DG FL PSF

Universeel gereedschap met gesloten rand voor het doorslijpen zonder randuitbreuken op werkstukken met hoogwaardige oppervlakken. Hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

Technische gegevens:

- Hoogwaardige diamantkwaliteiten.
- Excellent snijvermogen en korte doorslijptijden.
- Hoog snijcomfort en hoge efficiency.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
115	1,6	22,23	7	13.300	1	68000011	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF	-
125	1,6	22,23	7	12.200	1	68000012	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF	-




Uitvoering DG FL SG

Krachtig gereedschap met gesloten rand voor het doorslijpen zonder randuitbreuken op werkstukken met hoogwaardige oppervlakken. Hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd.



Technische gegevens:

- Hoogwaardige diamantkwaliteiten.
- Excellent snijvermogen en korte doorslijptijden.
- Hoog snijcomfort en hoge efficiency.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
115	1,4	22,23	8	13.300	1	68000031	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG	-
125	1,4	22,23	8	12.200	1	68000032	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG	-




Diamant-doorslijpschijven voor de bouwindustrie

Scherpstaaf



Scherpstaaf DSB

De scherpstaaf dient voor het herstellen van het snijvermogen van metaalgebonden diamant-doorslijpschijven (bijv. na het doorslijpen van smerende materialen).

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
200	50	25	80	1	68075025	DSB 2005025	-

5

