

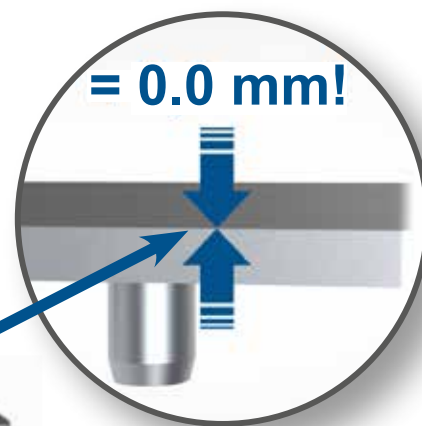


HONSEL RIVET NUT „headless“

ÜBERSTANDSLOSE BLINDNIETMUTTER

- ✓ Überstand 0 mm
- ✓ Verarbeitung in glatten Bohrungen

HONSEL RIVET NUT „headless“



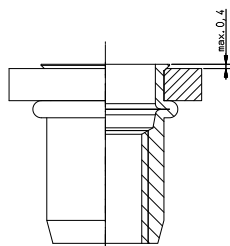
Überstandslos eingebrachte Blindnietmutter, Überstand 0 mm

Die **HONSEL RIVET NUT** „headless“ kann in bestehenden und neuen Anwendungen eingesetzt werden. Die Blindnietmutter wird mit **Überstand 0 mm** in glatten Bohrungen, ohne Senkung, eingesetzt. Der Wegfall des Prozesses „Senken“ an der Bohrung enthält enormes Einsparungspotential. Durch den **Überstand 0 mm** können Bauteile störfreie montiert werden bzw. übereinander gleiten.

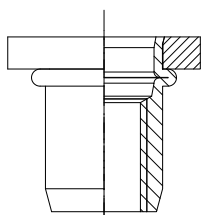
Bestehende HONSEL Standard-Setzgeräte können weiterhin eingesetzt werden. Der Einsatz von manuellen Handsetzgeräten, pneumatisch/hydraulischen Setzgeräten und akkubetriebenen Setzgeräten ist unter Nutzung eines angepassten Mundstücks möglich.

Vorteil:

- ✓ Verarbeitung in glatten Bohrungen
- ✓ Keine Senkung erforderlich
- ✓ Überstand 0 mm
- ✓ Keine Störkanten
- ✓ hochwertiger Korrosionsschutz (Zink-Nickel) mit 720 h Salzsprühnebeltestbeständigkeit



Standard Senkkopf Blindnietmutter in einer glatten Bohrung; Überstand ca. 0,4mm.



HONSEL RIVET NUT „headless“ in einer glatten Bohrung; Überstand 0 mm.

Bezeichnung	Abmessung	Material	Klemmbereich	Länge	Setzkraft	Anziehdrehmoment	Axiale Prüfkraft	min. Ausdrückkraft bei Klemmbereich 3 mm		Artikel-Nr.
								Alu	Stahl	
SM 6-55-R	M6	Stahl	2,5 - 5,5 mm	18 mm	max. 10.000 N	min. 10 Nm	min. 15.000 N	700 N	600 N	20801060550
SM 8-55-R	M8	Stahl	2,5 - 5,5 mm	19 mm	max. 15.000 N	min. 24 Nm	min. 23.500 N	650 N	580 N	20801080550
SM 10-55-R	M10	Stahl	2,5 - 5,5 mm	22 mm	max. 25.000 N	min. 48 Nm	min. 37.000 N	820 N	800 N	20801100550



Handel und Industrie: **HONSEL** Distribution GmbH & Co. KG | Friedrich-Wöhler-Str. 44 | D-24536 Neumünster | Telefon: +49-(0)4321-96 71 71
 Automotive: **HONSEL** Umformtechnik GmbH | Wernher-von-Braun Str. 2 | D-58730 Fröndenberg/Ruhr | Telefon: +49-(0)2373-7550
 E-Mail: info@honsel.de