



Crowing-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 01190010
GTIN 4018754000739
Modell 440 10



Bezeichnung. 1/4 " Crowring-Schlüssel SW 10mm L.28.4mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	10 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/4 "
Länge mm (L)	28,4 mm
Breite mm (b)	18,2 mm
a	13,5 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	01190010
GTIN	4018754000739
Gewicht (g)	16 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.008265 dm3
Packnorm	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	28
Breite mm (IFS)	18
Höhe mm (IFS)	14
Gewicht (brutto, kg)	0,160
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,002
Länge (verpackt, mm)	29
Breite (verpackt, mm)	19
Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN – auch bei Einbauten von Störbauteilen mit

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit
veränderten Stichmaßen.

Bei Anzeigen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichtest-S von Standard-Stichtest-S₀ abweicht, muss für den benutzten Drehmomentstecklüssel ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden.

Achtung! Für den Adapter mit Steckwerkzeugen oder Sanderwerkzeugen koordiniert, heißt die Berechnung die Summe der Stichmaße $\times 2,5$ als zweites. Bei selbst angebrachten Spezialwerkzeugen muss der korrigierte Anzugs- bzw. Einstellwert N , eindeutig ermittelt werden.

Assign- bzw. Endwert N_i explizit ermittelt werden.

$W_k = \frac{M_k \cdot L_k}{L_k} \left[\frac{Nm \cdot mm}{mm} \right]$	M_k = Biechemoment Auslastungsmoment L_k = Abstände des Auslastungsmomentes Nm = Angabe des Einheitswertes = Nm	L_k = Schnitt der Stützweite (Einheitslänge oder Einheitsabstand) der Stütze mm = Angabe des Einheitswertes = mm
$W_k = \frac{M_k \cdot L_k}{L_k \cdot S_y + 5 \text{ bzw. } 10}$	M_k = Biechemoment Auslastungsmoment L_k = Abstand der Stütze S_y = Flächenträgheitsmoment des Stützsystems	S_y = Angabe des Einheitswertes = mm ⁴ 5 = Angabe des Einheitswertes = mm ⁴ 10 = Angabe des Einheitswertes = mm ⁴



55

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal