

fischer 

Montagemörtel FIS VL.



Der solide Injektionsmörtel für Standardanwendungen in gerissenem Beton und Mauerwerk.

Der **fischer Injektionsmörtel FIS VL** ist ein vielseitiger Vinyl ester-Hybridmörtel mit Zulassung für Standardbefestigungen in Beton und Mauerwerk. In Kombination mit den Systemkomponenten wie der Ankerstange FIS A oder dem Innengewindeanker RG MI eignet er sich für eine breite Palette professioneller Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Der **FIS VL HIGH SPEED** steht als Variante mit verkürzter Aushärtezeit zur Verfügung.

Die Vorteile im Überblick

- Der Montagemörtel ist für den Einsatz in gerissenem Beton und Mauerwerk zugelassen und erreicht dort eine hohe Tragfähigkeit.
- Die Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis $+120\text{ °C}$ gewährleistet ein zuverlässig hohes Lastniveau selbst unter anspruchsvollen Bedingungen und bietet zugleich maximale Flexibilität für eine ganzjährig sichere Verarbeitung.
- Der FIS VL HIGH SPEED hat eine bedeutend kürzere Aushärtezeit als der FIS VL und ermöglicht so eine zügige Verarbeitung auch bei niedrigen Temperaturen.



FIS VL 360 S

FIS VL 300 T

FIS VL High Speed 300 T

Prüfzeichen



ETA-15/0263, für Mauerwerk
ETA-10/0352, für gerissenen Beton



Feuerwiderstandsklasse
R120

Sortiment

Montagemörtel FIS VL



Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	ETA Zulassung	Inhalt	Verkaufseinheit [Stück]
FIS VL 150 C	519547	●	1 Kartusche 150 ml, 2x FIS MR Plus	1
FIS VL 150 C Set	519548	●	1 Kartusche 150 ml, 2x FIS MR Plus, 6x FIS H 16x85 K	1
FIS VL 300 T	519557	●	1 Kartusche 300 ml, 2x FIS MR Plus	1
FIS VL 300 T Elektro	519558	●	1 Kartusche 300 ml, 2x FIS MR Plus	1
FIS VL High Speed 300 T	571912	●	1 Kartusche 300 ml, 2x FIS MR Plus	1
FIS VL 300 T HWK	558724	●	10 Kartuschen 300 ml, 20x FIS MR Plus	1
FIS VL 360 S	519556	●	1 Kartusche 360 ml, 2x FIS MR Plus	1

Aushärtezeiten FIS VL

Kartuschen-temperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
		-5°C – +0°C	24 Std.
+0°C – +5°C	13 Min.	+0°C – +5°C	3 Std.
+5°C – +10°C	9 Min.	+5°C – +10°C	90 Min.
+10°C – +20°C	5 Min.	+10°C – +20°C	60 Min.
+20°C – +30°C	4 Min.	+20°C – +30°C	45 Min.
+30°C – +40°C	2 Min.	+30°C – +40°C	35 Min.

Aushärtezeiten FIS VL High Speed

Kartuschen-temperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
		-15°C – -10°C *	12 Std.
		-10°C – -5°C *	8 Std.
-5°C – 0°C*	5 Min.	-5°C – +0°C	3 Std.
0°C – +5°C	5 Min.	+0°C – +5°C	90 Min.
+5°C – +10°C	3 Min.	+5°C – +10°C	45 Min.
+10°C – +20°C	1 Min.	+10°C – +20°C	30 Min.

*Ohne Zulassung.

Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.

Zur Verarbeitung muss die Kartuschentemperatur mindestens +5°C betragen. Bei längeren Verarbeitungszeiten, d. h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.

Zubehör



KPM 2 Plus

- Für 1-Komponenten Injektionsmörtel bis 300 ml Inhalt.
- Hohes Übersetzungsverhältnis von 18:1 für schnelles Auspressen.
- Frei zugänglicher und drehbarer Kartuscheneinsatz zur optimalen Ausrichtung der Kartusche und einstellbarer Nachlaufstopp.



FIS DM S Pro

- Einsetzbar für Shuttle-Kartusche mit 360 ml Inhalt.
- Auch geeignet für Kartuschen mit 150 ml, 300 ml und 390 ml.
- Optimale Gewichtsverteilung und intuitive Handhabung für ergonomisches und bequemes Arbeiten.
- Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse für höchste Stabilität.

Fachhändler:

www.fischer.de



Dafür steht fischer

Befestigungssysteme
fischertechnik
Consulting
Electronic Solutions

fischer Deutschland Vertriebs GmbH
Klaus-Fischer-Straße 1 · 72178 Waldachtal
Deutschland
T +49 7443 12 - 6000
Technische Hotline: T +49 7443 12 - 4000
www.fischer.de · verkaufssinnendienst@fischer.de
