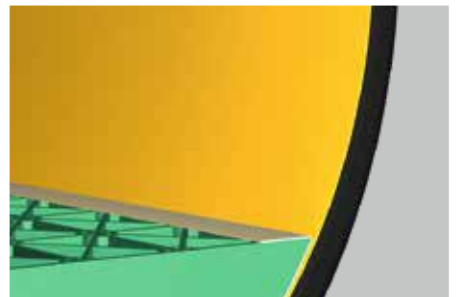
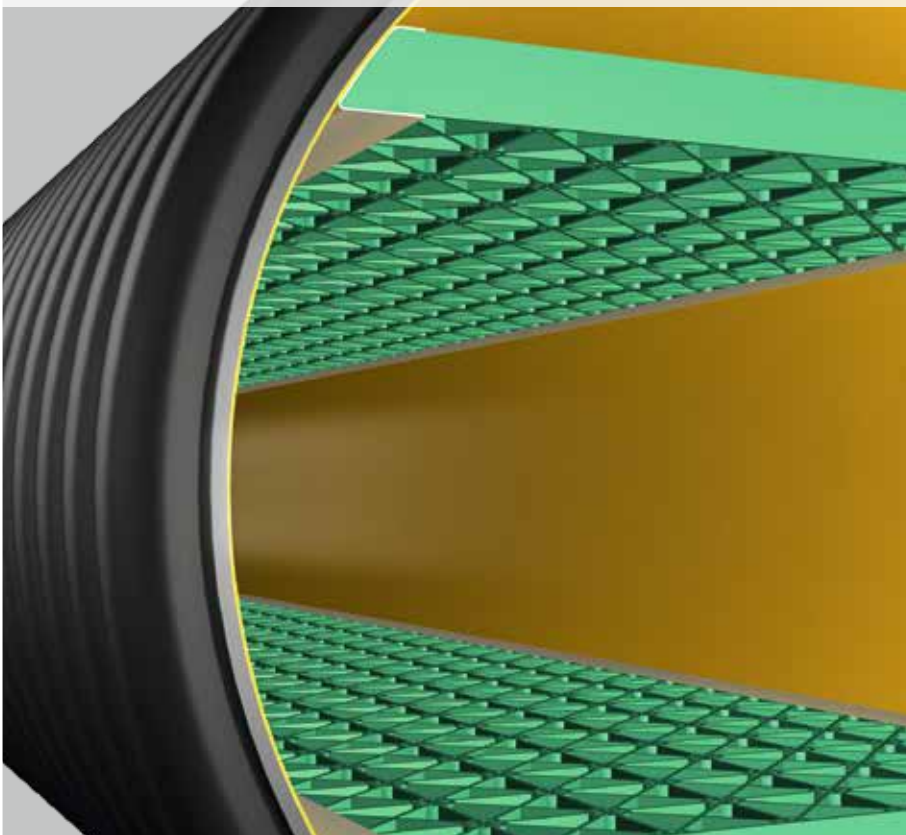


SediPipe® XL plus

Regenwasserreinigung und Ölabscheidung
in einem System



Stand: Mai 2018

- DRAINAGE SYSTEME
- ELEKTRO SYSTEME
- HAUSTECHNIK
- INDUSTRIEPRODUKTE

Vorbeugender Gewässerschutz im Havariefall auch bei Regen!

Mit unserer schnellebigen und immer mobileren Gesellschaft wachsen leider auch die Gefahrenquellen: Unfälle mit auslaufendem Dieseltank, platzende Hydraulikschläuche, ölhaltiges Löschwasser bei Fahrzeugbränden und vieles mehr!

Leichtflüssigkeiten, die bei solchen Havarien austreten, sind wassergefährdend und dürfen auf keinen Fall in nachfolgendes Gewässer und ins Grundwasser gelangen. Bei trockenem Wetter schaffen klassische Regenklärbecken die hierfür notwendige Rückhaltung. Regnet es jedoch, gelangen diese schnell an ihre Grenzen.

SediPipe XL plus verfügt über einen zweiten oberen Strömungstrenner, der genau diese Grenze überwindet und Leichtflüssigkeiten auch bei Regen sicher abscheidet. Selbst bei nachfolgendem Starkregen sorgt die Anlage für eine gesicherte Speicherung der abgetrennten Schadstoffe.

SediPipe XL plus Anlage zur Regenwasserbehandlung – so einfach und effizient wie noch nie!

Die wichtigsten Pluspunkte im Überblick

- hohe Abscheideleistung für Leichtflüssigkeiten gemäß DIN EN 858-1 (Klasse I)
- geprüft durch TÜV-Rheinland LGA Products GmbH
- hohe Reinigungsleistung für Regenwasser – ersetzt klassisches Regenklärbecken
- optimaler Gewässerschutz für Havariefälle
- großes Speichervolumen für Sedimente und Leichtflüssigkeiten (Ölrückhaltevolumen bis zu 5 m³ je Anlage)
- Einbau unter Schwerlastverkehrsflächen möglich
- objektbezogene Vorfertigung/leichte Bauweise – minimale Bauzeit
- sehr große anschließbare Flächen realisierbar
- Schächte DN 1000 – optimale Zugänglichkeit für Inspektion sowie Reinigung/Entsorgung
- minimierter Wartungsaufwand durch Hochdruckspülbarkeit

A Startschacht

- mit Zulauf und Wartungskonsole
- Schlamm- und Geröllfang
- DN 1000 – bei Bedarf begehbar
- objektspezifisch komplett vorgefertigt

B Zielschacht

- mit Tauchrohr und Ablauf
- aktiviert das Rückhaltevolumen für Leichtflüssigkeiten in der Gesamtanlage
- DN 1000 – leichte Zugänglichkeit für Inspektion, Reinigung/Entsorgung
- objektspezifisch komplett vorgefertigt

C SediPipe XL plus – das Rohr

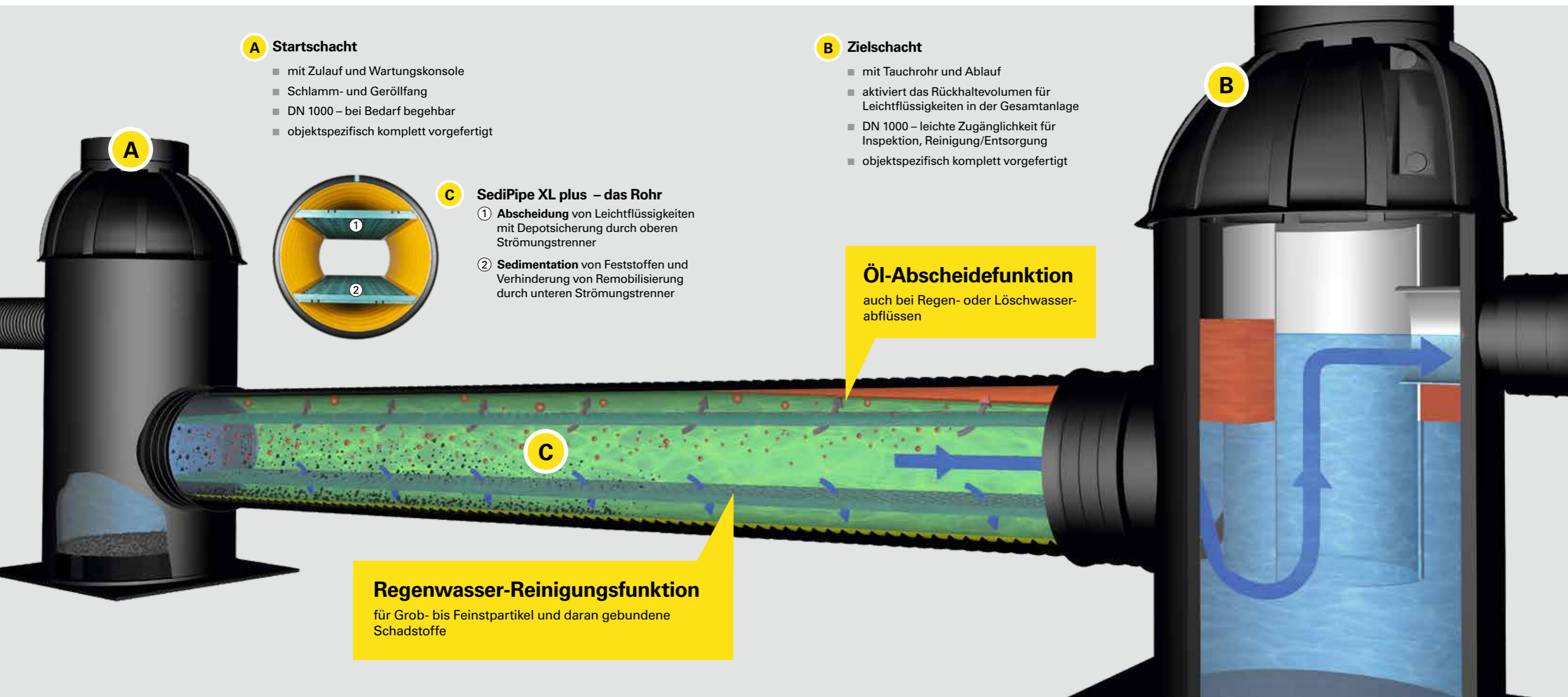
- 1 Abscheidung von Leichtflüssigkeiten mit Depotsicherung durch oberen Strömungstrenner
- 2 Sedimentation von Feststoffen und Verhinderung von Remobilisierung durch unteren Strömungstrenner

Öl-Abscheidefunktion

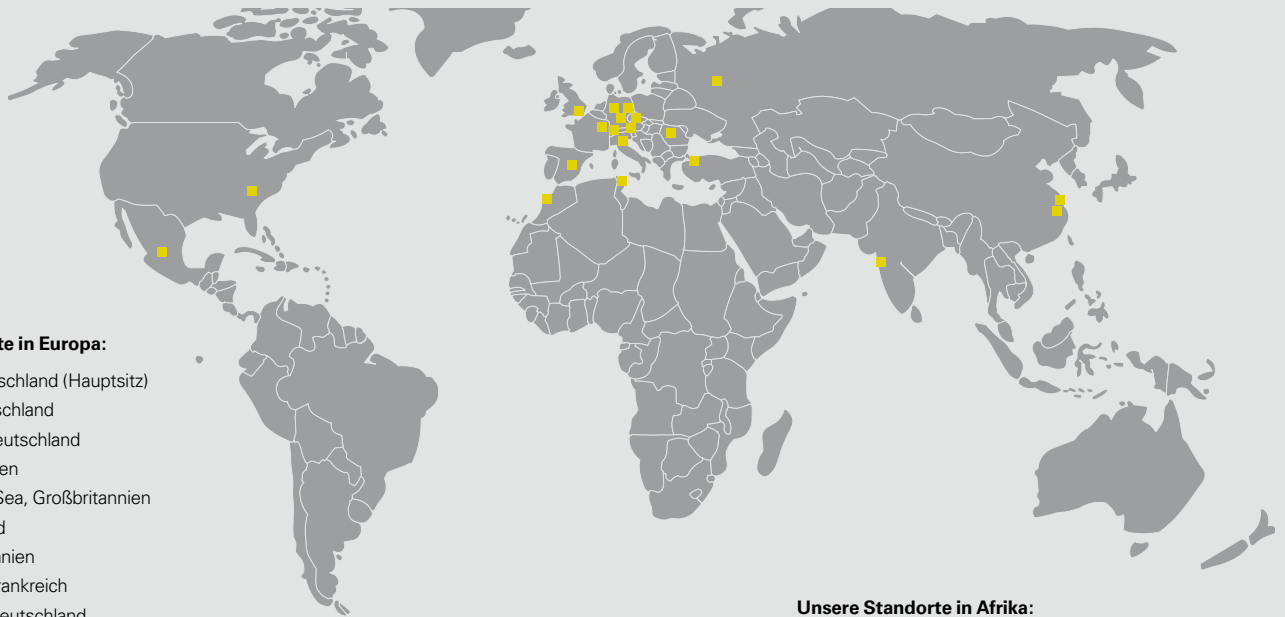
auch bei Regen- oder Löschwasserabflüssen

Regenwasser-Reinigungsfunktion

für Grob- bis Feinstpartikel und daran gebundene Schadstoffe



In Königsberg verwurzelt – weltweit erfolgreich!



Unsere Standorte in Europa:

Königsberg, Deutschland (Hauptsitz)
 Bückeberg, Deutschland
 Schwarzeide, Deutschland
 Okříšky, Tschechien
 St.-Leonards-on-Sea, Großbritannien
 Moskau, Russland
 Yeles/Toledo, Spanien
 Torcy-le-Grand, Frankreich
 Ebersbach/Fils, Deutschland
 Hermsdorf, Deutschland
 Mönchaltorf, Schweiz
 Mailand, Italien
 Istanbul, Türkei
 Cluj, Rumänien
 Wels, Österreich

Unsere Standorte in Asien:

Anting/Shanghai, China
 Hangzhou, China
 Pune, Indien

Unsere Standorte in Afrika:

Ben Arous, Tunesien
 Casablanca, Marokko

Unsere Standorte in Amerika:

Anderson, USA
 Guanajuato, Mexiko

FRÄNKISCHE ist ein innovatives, wachstumsorientiertes, mittelständisches Familienunternehmen und führend in der Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von Rohren, Schächten und Systemkomponenten aus Kunststoff und bietet Lösungen für Hochbau, Tiefbau, Automotive und Industrie.

Weltweit beschäftigen wir derzeit rund 4.200 Mitarbeiter. Die aus jahrzehnte-

langer Erfahrung entstandene fachliche Kompetenz in der Kunststoffverarbeitung wissen unsere Kunden genauso zu schätzen wie die Fach- und Beratungsqualitäten und das große Spektrum unseres Produktsortiments.

Gegründet 1906, wird das Familienunternehmen heute in dritter Generation von Otto Kirchner geleitet und ist weltweit mit Produktions- und Vertriebs-

standorten vertreten. Diese Nähe zu den Kunden gibt uns die Möglichkeit, Produkte und Lösungen zu entwickeln, die ganz auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten sind. Diese und ihre Anforderungen an die Produkte stehen für uns ganz klar im Mittelpunkt.

FRÄNKISCHE – Ihr Partner für komplexe und technisch anspruchsvolle Aufgaben.